

## 3411\_Az\_Q2017\_Yekun imtahan testinin sualları

### Fənn : 3411 Ölçmələrin avtomatlaşdırılması

1 Üç çeviklik dərəcəsinə malik olan robotların göstəricisinə aid olmayanı göstərin .

- xidmət sahəsinin ölçüləri  $500 \times 500 \times 500$
- tutma quruluşlarının yerdəyişmə sürəti 0,6 m/san
- mövqedəyişdirmə dəqiqliyi  $\square 0,1$
- xidmət sahəsinin ölçüləri  $500 \times 500 \times 1000$
- 1-10 kq yük qaldıra bilir

2 Ölçmə robotlarının (ÖR) əsas vəzifəsinə aid olmayanı göstərin.

- tələb edilən mövqeyə göndərmək
- əşyanın kütləsini tənzimləmək
- əşyanı tutmaq
- əşyanı lazım olan vaxtda tələb edilən mövqeyə vermək
- əşyanı səmtləşdirilmiş vəziyyətə salmaq

3 Seriya ilə buraxılan robotların neçə çeviklik dərəcəsinə malik olan növündən istifadə daha perspektivli hesab edilir?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 8

4 Ölçü robotları ilə hansı əməliyyatları yerinə yetirmək mümkün deyil?

- məhsul buraxarkən metroloji fəndlərin öyrədilməsi müddətini azaltmaq
- texnoloji proseslərin xətalarnı sabitləşdirmək
- insanın iştirakı mümkün olmayan istehsal şəraitində əməliyyatlar aparmaq
- metroloji prosesləri yerinə yetirmək
- nəzarətin yüksək məhsuldarlığını təmin etmək

5 Robotlar özlərinə qoyulan xərcləri neçə dəfə ödəyirlər?

- 2-3
- 2-2,5
- 4-5
- 2-4
- 3-4

6 Robotlar məhsuldarlığı neçə dəfə artırmaq imkanına malikdirlər?

- 2-4
- 1,5-2
- 4-6
- 3-5
- 4-5

7 Robotların komputerlə birlikdə tətbiq edilməsi zamanı mümkün olmayan əməliyyat hansıdır?

- buraxılan məhsulun keyfiyyətini yüksəltmək
- nəzarəti gücləndirmək
- yeni məhsulun yaradılması müddətini azaltmaq

- istehsalı kompleks avtomatlaşdırmaq  
 istehsal dövrünü qısaltmaq

8 Robotlar hansı nəzarət əməliyyatlarını yerinə yetirə bilmir?

- hazırlanan detalların parametrlərinin qiymətləndirilməsi  
 obyektlərin işlənməsində xətalara yox edilməsi  
 işçi mühitin tərkibinin qiymətləndirilməsi  
 obyektlərin hesablanması, çeşidlənməsi  
 obyektlərin düzgün işləməsinin təyin edilməsi

9 Ölçü robotları təyinatlarına və yerinə yetirilən əməliyyatların mürəkkəbliyinə görə neçə nəslə bölünürlər?

- 8  
 3  
 2  
 4  
 6

10 Robotların komputerlə birlikdə tətbiq edilməsi nəyə imkan vermir?

- işçi qüvvəsinin çatışmamasını ləğv etmək  
 prosesləri sürətləndirmək  
 insan iştirakının mümkün olmadığı əməliyyatları yerinə yetirmək  
 təhlükəli əməliyyatları azaltmaq  
 avadanlığın məhsuldarlığını artırmaq

11 Temperaturu termosəs metodu ilə ölçərkən neçə üsuldan istifadə edilir?

- 1  
 2  
 5  
 4  
 3

12 Temperaturun ölçülməsi xətası necə hesablanır?

- $\frac{\Delta T_s}{\Delta T_s} = \frac{aT_s}{(1-aT_s)}$   
  $\frac{\Delta T}{T_s} = \frac{aT_s}{(1-aT_s)}$   
  $T_s = \frac{aT_s}{(1-aT_s)}$   
  $\frac{\Delta T}{\Delta T} = \frac{aT_s}{(1-aT_s)}$   
  $\frac{\Delta T}{T_s} = \frac{(1-aT_s)}{aT_s}$

13 Blank qanununa görə mütləq qara cismin üalanmasının spektral intensivliyi hansı düsturla təyin edilir?

- $J = \frac{C_1}{\left( e^{\frac{C_2}{\lambda T}} - 1 \right) \lambda^5}$   
  $J = \frac{\left( e^{\frac{C_2}{\lambda T}} - 1 \right) \lambda^5}{C_1}$

$$J = \frac{C_2}{\left( e^{\frac{C_1}{\lambda T}} - 1 \right) \lambda^2}$$

$$J = \frac{C_1 \cdot C_2}{\left( e^{\frac{1}{\lambda T}} - 1 \right) \lambda^2}$$

$$J = \frac{C_1 \cdot \lambda^2}{\left( e^{\frac{C_1}{\lambda T}} - 1 \right)}$$

14 Termoelektrik çeviricilərin diapazonunun yuxarı sərhədi nə qədərdir?

- 1000-1300 K  
 1600-1800 K  
 1500-3000 K  
 1000-2000 K  
 1800-2300 K

15 Hansı cihazlardan çox böyük temperaturların ölçülməsində istifadə olunur?

- günəş batareyaları  
 fotorezistor  
 termoelektrik çeviricilər-termocütlərdən  
 termistor  
 termorezistor

16 Çox böyük temperaturları ölçmək üçün hansı cihazlardan istifadə edilir?

- termistor  
 termoelektrik çeviricilər-termocütlərdən  
 günəş batareyaları  
 fotorezistor  
 termorezistor

17 Termistorların əsas çatışmayan cəhəti hansıdır?

- termistorların çatışmayan cəhəti yoxdur  
 cihazın ölçülən cismə birbaşa toxunması zamanı ölçülən temperaturun kiçik yuxarı sərhədə malik olması  
 cihazın ölçülən cismə toxunması zamanı ölçülən temperaturun böyük aşağı sərhədə malik olması  
 onun böyük inversiyalılığı və istilik tutumluluğu  
 onun böyük həssaslığa malik olması

18 Şüalanma termometrlerinin əsas nöqsanı nədir?

- onun böyük həssaslığa malik olması  
 cismin səthinin kiçik dərinliklərində və qatların altında temperaturun ölçülməsinin mümkün olmaması  
 cismin səthinin böyük dərinliklərində və qatların altında temperaturun ölçülməsinin mümkün olmaması  
 cihazın ölçülən cismə birbaşa toxunması zamanı ölçülən temperaturun kiçikyuxarı sərhədə malik olması  
 onun böyük inversiyalılığı və istilik tutumluluğu

19 Yerdəyişmədə təzyiqli çeviriciləri kimi nədən istifadə edilir?

- silindir şəkilli monometrik yaylardan  
 membranlardan  
 termorezistorlardan  
 anerometrlərdən

- barometrdən

20 Şüalanma termorezistirlərinin üstünlüyü nədədir?

- səthin kiçik dərinliklərində temperaturun ölçülərinin mümkünlüyü  
 temperaturun müəyyən məsafədəni ölçməyə imkan verir  
 üstün cəhəti yoxdur  
 onun böyük inversiyalılığa və istilik tutumuna malik olması  
 qatlarn altında temperaturun ölçülərinin mümkünlüyü

21 Temperaturlardan hansı diapazonda dəyişən temperaturların ölçülməsində istifadə edilə bilər?

- $\Delta P = \frac{\alpha}{B \Delta T}$   
  $\Delta P = \frac{B \Delta T}{\alpha}$   
  $\Delta P = \frac{\alpha B}{\Delta T}$   
  $10^{-4} - 10^{-3} K$   
  $\Delta P = \frac{\alpha}{B}$

22 Qızdırılma zamanı müqavimətləri artan yarımkeçirici rezistorlar necə adlanır?

- termistor  
 posiztor  
 tezistor  
 termorezistor  
 investor

23 Termistorlar hansı temperaturlara dözmürlər?

- 350-400 K-dən yuxarı  
 300-400 K-dən yuxarı  
 340-370 K-dən yuxarı  
 340 K-dən aşağı  
 390 K-dən yuxarı

24 Müqaviməti artırmaq üçün hansı yarımkeçiricidən istifadə olunur?

- termistor  
 posiztor  
 tezistor  
 termorezistor  
 investor

25 Potensiallar fərqi hansı ifadə ilə təyin edilir?

- $U = \frac{4K}{TR \Delta f}$   
  $U = 4KTR \Delta f$   
  $U = KTR \Delta f$   
  $U = 2KTR \Delta f$   
  $U = 3KTR \Delta f$

26 Seriya ilə buraxılan robotların neçə çeviklik dərəcəsinə malik olan növündən istifadə daha perspektivli hesab edilir?

- 3  
 4  
 8  
 2  
 6

27 Dövrəvi idarəedici quruluşlar manipulyatorun tutma quruluşunun detala nəzərən yerləşmə xətasını hansı həddə təmin edir?

- .....  
 $\pm 0,08$   
 ..  
 $\pm 0,02$   
 ...  
 $\pm 0,04$   
 ....  
 $\pm 0,06$   
 .  
 $\pm 0,01$

28 əlaqə kanallığının buraxma qabliyyətini artırmaq üçün siqnalların hansı bölməsindən geniş istifadə olunur?

- indiqator  
 mikroprosessor  
 tezlikli bölməsindən  
 implus bölməsindən  
 nəzarət bölməsindən

29 Mərkəzi pulta daxil olmuş məmətlərin köməyi ilə nə etmək olar?

- texnoloji prosesə kömək etmək  
 texnoloji proseslərə düzəliş etmək, passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq  
 passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmamaq  
 aktiv nəzarətlə passiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq  
 passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq

30 Mərkəzləşdirici nəzarət sistemləri nəyə daxil deyil?

- analoq-ədədi çeviriciyə  
 nəzarət avtomatlarına  
 mikroprosessora  
 indiqatora  
 çevirici açara

31 Mikroprosessorun köməyi ilə mərkəzləşdirilmiş nəzarət sistemində hansı məlumatlar daxil olur?

- heç biri  
 yararlı və yarasız detallar, hər hansı bir parametrinə görə çıxdaş edilmiş detallar, ölçmənin nəticələri  
 yarasız detallar haqqında  
 çıxdaş edilmiş detallar haqqında  
 yararlı detallar haqqında

32 Nəzarət avtomatını sistemlərə qoşduqda ona adətən nə daxil edilir?

- indiqator  
 mikro prosessor  
 analoq siqnallar  
 analoq-ədədi çevirici  
 çevirici açar

33 Üç çeviklik dərəcəsinə malik olan robotların göstəricisinə aid olmayanı göstərin .



- xidmət sahəsinin ölçüləri 500×500×1000
- tutma quruluşlarının yerdəyişmə sürəti 0,6 m/san
- xidmət sahəsinin ölçüləri 500× 500×500
- 1-10 kq yük qaldıra bilir

34 Ölçmə robotlarının (ÖR) əsas vəzifəsinə aid olmayanı göstərin.

- əşyanı lazım olan vaxtda tələb edilən mövqeyə vermək
- əşyanı tutmaq
- tələb edilən mövqeyə göndərmək
- əşyanın kütləsini tənzimləmək
- əşyanı səmtləşdirilmiş vəziyyətə salmaq

35 Robotların komputerlə birlikdə tətbiq edilməsi zamanı mümkün olmayan əməliyyat hansıdır?

- yeni məhsulun yaradılması müddətini azaltmaq
- nəzarəti gücləndirmək
- buraxılan məhsulun keyfiyyətini yüksəltmək
- istehsal dövrünü qısaltmaq
- istehsalı kompleks avtomatlaşdırmaq

36 Robotların komputerlə birlikdə tətbiq edilməsi nəyə imkan vermir?

- insan iştirakının mümkün olmadığı əməliyyatları yerinə yetirmək
- təhlükəli əməliyyatları azaltmaq
- prosesləri sürətləndirmək
- işçi qüvvəsinin çatışmamasını ləğv etmək
- avadanlığın məhsuldarlığını artırmaq

37 Robotlar hansı nəzarət əməliyyatlarını yerinə yetirə bilmir?

- hazırlanan detalların parametrlərinin qiymətləndirilməsi
- obyektlərin işlənməsində xətalara yox edilməsi
- işçi mühitin tərkibinin qiymətləndirilməsi
- obyektlərin hesablanması, çeşidlənməsi
- obyektlərin düzgün işləməsinin təyin edilməsi

38 Ölçü robotları ilə hansı əməliyyatları yerinə yetirmək mümkün deyil?

- məhsul buraxarkən metroloji fəndlərin öyrədilməsi müddətini azaltmaq
- texnoloji proseslərin xətalarnı sabitləşdirmək
- insanın iştirakı mümkün olmayan istehsal şəraitində əməliyyatlar aparmaq
- metroloji prosesləri yerinə yetirmək
- nəzarətin yüksək məhsuldarlığını təmin etmək

39 Təzyiqlə temperatur artımı arasındakı əlaqə hansı ifadə ilə təyin edilir?

$\Delta P = \frac{B \Delta T}{\alpha}$

$\Delta P = \frac{\alpha \Delta T}{B}$

$\Delta P = \frac{\alpha B}{\Delta T}$

$\Delta P = \frac{\alpha}{B}$



$$\Delta P = \frac{\alpha}{B \Delta T}$$

40 Aşağıdakı hansı çatışmayan cəhət müqavimət termometrlərinə aiddir?

- onların kiçik inversiyalılığı və istilik tutumluluğu
- onların böyük inversiyalılığı və istilik tutumluluğu
- çatışmayan cəhəti yoxdur
- müqavimətlərin temperaturdan asılı olmaması
- müqavimətlərin temperaturdan asılılığı

41 Aşağıdakı hansı materialdan keçirici kimi istifadə olunur?

- nikel
- gümüş
- dəmir
- sink
- alüminium

42 Müqavimət termometrlərində keçirici kimi adətən hansı materialdan istifadə olunur?

- alüminium
- gümüş
- dəmir
- sink
- nikel

43 Platin materialından keçirici kimi hansı termometrlərində istifadə olunur?

- kilometrə
- termometrə
- müqavimət termometrlərində
- ampermetrə
- voltmetrə

44 Müqavimət termometrlərində keçirici kimi adətən hansı materialdan istifadə olunur?

- alüminium
- platin
- dəmir
- gümüş
- sink

45 Həsəslıq hansı düstur ilə hesablanır?

- $S = \frac{L}{\left[ a_1 + (a_1 - a_2) \frac{l_1}{l_2} \right]}$
- $A = \frac{10^4 l d}{L^2 \Delta T}$
- $A = \frac{L^2 \Delta T}{10^4 l d}$
- $= L^2 \Delta T \cdot 10^4 l d$
- $S = L \left[ a_1 + (a_1 - a_2) \frac{l_1}{l_2} \right]$

46 Hazırda istismar xassələrinə görə fərqlənən neçə müxtəlif termobimetallar buraxılır?

- 5  
 14  
 13  
 12  
 7

47 Инвары волфрамла dəyişdikdə həssaslıq necə dəyişəcək?

- 21 mkm/k qədər artacaq  
 21 mkm/k qədər azalacaq  
 dəyişməz qalır  
 24 mkm/k qədər azalacaq  
 24 mkm/k qədər azalacaq

48 Temperatura nəzarət edən qurğuların işləmə prinsipi aşağıdakılardan asılı deyil:

- temperaturun diapazonundan  
 çıxış istilik tutumu və yaxud çıxış istilik müqavimətlərindən  
 giriş istilik tutumu və yaxud giriş istilik müqavimətindən  
 ölçmə quruluşlarının tez təsirliliyindən  
 temperaturun ölçüsünün dəqiqliyindən

49 əyilmə hansı düstur ilə təyin edilir?

- $S = L \left[ \alpha_1 + (\alpha_1 - \alpha_2) \frac{l_1}{l_2} \right]$   
  $\Delta = \frac{10^4 l \Delta T}{L^2 \Delta T}$   
  $l = L \left[ \alpha_1 + (\alpha_1 - \alpha_2) \frac{l_2}{l_1} \right]$   
  $l_{FR} = \left[ 3(\alpha_1 - \alpha_2) \frac{\Delta T}{2} - \frac{F}{(Ebd)} \right] \cdot \frac{L^2}{(2d)}$   
  $l_{FR} = \left[ (\alpha_1 - \alpha_2) \frac{\Delta T}{2} - \frac{F}{(Ebd)} \right] \cdot \frac{L^2}{(2d)}$

50 Mis materialından hansı keçiricilərdə istifadə olunur?

- kilometrə  
 müqavimət termometrində  
 ampermetrdə  
 voltmetrdə  
 termometrdə

51 Müqavimət termometrlerinin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- çatışmayan cəhəti yoxdur  
 müqavimətlərin temperaturdan asılı olmaması  
 onların böyük inversiyalılığı və istilik tutumluluğu  
 onların kiçik inversiyalılığı və istilik tutumluluğu  
 müqavimətlərin temperaturdan asılılığı

52 Müqavimət termometrərində keçiricilər kimi adətən hansı materialdan istifadə olunur?

- dəmir  
 mis  
 alüminium  
 sink



gümüş

53 Termistorların fərqləndirici cəhəti nədir?

- onların böyük həssaslığı  
 onların müqavimətlərinin qızdırılma zamanı azalması  
 onların müqavimətlərinin qızdırılma zamanı artması  
 onların böyük inersiyalılığı  
 onların istilik tutumu

54 Hansı diapazonda olan çox kiçik təzyiqləri ölçmək üçün ionizə etmə metodundan istifadə etmək olar?

- $10^{-5} - 10^{-6} Pa$   
  $10^{-1} - 10^6 Pa$   
  $10^{-1} - 10^{-5} Pa$   
  $10^{-5} - 10^{-1} Pa$   
  $10^{-6} - 10^{-1} Pa$

55 Aktiv nəzarət vasitələri neçə quruluş növünə ayrılırlar ?

- 7  
 8  
 5  
 4  
 6

56 Aktiv nəzarət vasitələrini yerinə yetirdikləri vəzifələrə və avadanlıqların icra orqanlarına təsir etmə üsullarına görə sinirləşdirirlər . Onlar hansılardır ? 1. idarəedici 2. avtosazlayıcı 3. avtoqapayıcı 4. avtodayandırıcı

- 2,3,4  
 1,2,3,4  
 1,2,3  
 1,3,4  
 1,2,4

57 Aktiv nəzarət vasitələrinin hansı quruluşunda məhsulun keyfiyyətinin arakterizə edən parametri təyin edilmiş qiymətdən kənara çıxdıqda texnoloji sistemin sazlanmasını avtomatik dəyişən nəzarət vasitəsidir ?

- düzgun cavab yoxdur  
 avtodayandırıcı  
 avtosazlayıcı  
 idarəedici  
 avtoqapayıcı

58 Texnoloji prosesə qədər həyata keçirilən nəzarət hansıdır ?

- idarəedici  
 avtoqapayıcı  
 avtodayandırıcı  
 avtosazlayıcı  
 düzgun cavab yoxdur

59 Bu nəzarətdə dəyişən iş şəraitində texnoloji prosesləri idarə edərkən alınan məlumat sazlama parametrləri , yaxud nəzarət vasitəsinin quruluşu avtomatik olaraq dəyişir ?

- avtosazlayıcı  
 idarəedici

- düzgun cavab yoxdur
- avtodayandırıcı
- avtoqapayıcı

60 Avtoqapayıcı nə vaxta qədər həyata keçirilən nəzarət adlanır?

- texnoloji prosesdən sonra
- texnoloji prosesə qədər
- heç birində
- keçid vaxtında
- texnoloji proses zamanı

61 Aktiv nəzarət vasitələrinin hansı quruluşunda nəzarət edilən keyfiyyət parametri təyin edilən qiymətə çatdıqda texnoloji proses məcrasını dəyişir ?

- avtoqapayıcı
- idarəedici nəzarət
- düzgun cavab yoxdur
- avto dayandırıcı
- avtosazlayıcı

62 Parametrik ölçülərin nəticələri aktiv nəzarətdə prosesə necə təsir edir?

- dolayı və birbaşa
- birbaşa
- dolayı
- biləvasitə
- dolayı və biləvasitə

63 Aktiv nəzarətdə parametrik ölçülmənin nəticələri prosesə necə təsir göstərir ?

- dolayı və birbaşa
- birbaşa
- dolayı
- biləvasitə
- dolayı və biləvasitə

64 Avtomatik nəzarət qurğuları (ANQ) nəyə imkan verir ?

- İstehsal prosesini gücləndirməyə
- İstehsal prosesini idarə etməyə
- Düzgün cavab yoxdur
- İstehsal prosesini düzləndirməyə
- İstehsal prosesini dəqiqləşdirməyə

65 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

- keyfiyyət parametri
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi
- nəzarət metodunun növü
- texnoloji prosese birbaşa təsiri
- hədd qiymətləri

66 Aşağıdakılardan hansılar nəzarət edilən parametrlərə aiddir?

- iki parametrin fərqi hədd qiymətləri
- parametrik inteqral qiyməti
- nəzarət metodunun növü
- parametrin dəyişmə genişliyi

- hədd qiymətləri

67 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilmir :

- parametrin dəyişmə genişliyi  
 nəzarət metodunun növü  
 iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri  
 parametrik inteqral qiyməti  
 hədd qiymətləri

68 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

- texnoloji prosese birbaşa təsiri  
 nəzarət metodunun növü  
 parametrin dəyişmə genişliyi  
 aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi  
 keyfiyyət parametri

69 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

- keyfiyyət parametri  
 nəzarət metodunun növü  
 aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi  
 texnoloji prosese birbaşa təsiri  
 parametrik inteqral qiyməti

70 Aşağıdakılardan hansıları nəzarət edilən parametrlər kimi qəbul edilir?

- iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri  
 parametrik inteqral qiyməti  
 keyfiyyət parametri  
 parametrin dəyişmə genişliyi  
 hədd qiymətləri

71 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilmir:

- parametrin dəyişmə genişliyi  
 keyfiyyət parametri  
 parametrik inteqral qiyməti  
 iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri  
 hədd qiymətləri

72 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilmir :

- texnoloji prosese birbaşa təsiri  
 parametrin dəyişmə genişliyi  
 hədd qiymətləri  
 parametrik inteqral qiyməti  
 iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri

73 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilmir :

- parametrin dəyişmə genişliyi  
 iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri  
 parametrik inteqral qiyməti  
 hədd qiymətləri  
 aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi

74 Aşağıdakılardan hansıları nəzarət edilən parametrlər kimi qəbul edilir?

- keyfiyyət parametri
- texnoloji prosese birbaşa təsiri
- hədd qiymətləri
- nəzarət metodunun növü
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi

75 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir: 1. iki parametrin fərqinin dəyişən genişliyi 2. iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri 3. texnoloji prosese birbaşa təsiri 4. parametrik inteqral qiyməti 5. keyfiyyət parametri

- 245
- 124
- 123
- 134
- 345

76 Aşağıdakılardan hansıları nəzarət edilən parametrlər kimi qəbul edilir?

- nəzarət metodunun növü
- iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri
- keyfiyyət parametri
- texnoloji prosese birbaşa təsiri
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi

77 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

- keyfiyyət parametri
- iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri
- nəzarət metodunun növü
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi
- texnoloji prosese birbaşa təsiri

78 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

- keyfiyyət parametri
- iki parametrin fərqinin dəyişən genişliyi
- nəzarət metodunun növü
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi
- texnoloji prosese birbaşa təsiri

79 Müşahidənin nəticəsi:

- Kəmiyyətin normal hədlər daxilində olan qiymətidir
- kəmiyyətin ayrıca müşahidədən asılılığı qiymətidir
- Xətalara görə müəyyən edilmiş qiymətidir
- Ölçmələrin sistematik qiymətidir
- Kəmiyyətin təsadüfi qiymətidir

80 Aşağıdakılardan hansı fiziki kəmiyyətlərin əsas vahidlərindən biridir?

- Radian
- Steradian
- Paskal
- Nyuton
- Kiloqram

81 Aşağıdakılardan hansı fiziki kəmiyyətlərin əsas vahidlərindən biridir?

- Steradian

- Radian
- Steradian
- Nyuton
- Paskal

82 Ölçmə vasitələrinin təsadüfi və sistemətik xətlərinin sifira yaxınlığını əks etdirir?

- mexanikanı
- ehtimalı
- yanaşmanı
- statistikanı
- dəqiqliyi

83 Ölçmə sisteminin əlavə vahiddir?

- Kelvin
- saniyə
- Radian
- Amper
- Metr

84 Ölçmə sisteminin hansı əlavə vahidi aşağıda vermişdir?

- amper
- radian
- kelvin
- saniyə
- metr

85 Qiqa necə ifadə olunur?

- 3
- 9
- 9
- 6
- düzgün cavab yoxdu

86 Statik xəta:

- Ölçü vasitələrinin girişində ölçülən kəmiyyətin daimi qiymətlərinin onun dayanıqlıq vəziyyətindən həqiqi qiymətlərindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin çıxışında ölçülən kəmiyyətin daimi qiymətlərinin onun dayanıqlıq vəziyyətindən həqiqi qiymətlərindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin çıxışında ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiymətindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin girişində ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiymətindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin daimi qiymətlərinin onun

87 əks etmə:

- Eyni şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin yaxınlığını əks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Müxtəlif şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin yaxınlığını əks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Eyni şəraitdə ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Müxtəlif şəraitdə ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Müxtəlif şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin uzaqlığını əks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir

88 Dəqiqlik:

- Ölçmə vasitələrinin təsadüfi və sistemətik xətlərinin 1-ə yaxınlığını əks etdirir
- Ölçmə vasitələrinin təsadüfi və sistemətik xətlərinin sifira yaxınlığını əks etdirir
- Düzgün variant yoxdur

- Ölçmə vasitələrinin təsadüfi və sistemətik xətalərinin neytrallığını əks etdirir
- Ölçmə vasitələrinin təsadüfi və sistemətik xətalərinin 10-a yaxınlığını əks etdirir

89 Düzgünlük:

- Uyğunluq xətaləri xarakterizə edir
- Sistemətik xətaləri xarakterizə edir
- Nisbi xətaləri xarakterizə edir
- Sistemətik, uyğunluq təsadüfi xətaləri xarakterizə edir
- Təsadüfi xətaləri xarakterizə edir

90 Ölçmənin nəticəsi :

- düzgün varinat yoxdur
- Kəmiyyətin ölçmə yolu ilə müəyyənləşdirilmiş qiymətidir
- kəmiyyətin ayrıca müşahidədən asılılıq qiymətidir
- kəmiyyətin eyni adlı müşahidədən asılılıq qiymətidir
- kəmiyyətin təcrübə yolu ilə müəyyənləşmiş qiymətidir

91 Femto necə ifadə olunur?

- düzgün cavab yoxdur
- $10^{-1}$
- $10^{-1}$  ....
- $10^{-15}$
- ..
- $10^{-25}$
- ...
- $10^3$

92 Demsi necə ifadə olunur?

- $3$
- $-1$
- $-9$
- $6$
- düzgün cavab yoxdu

93 Mikro necə ifadə olunur?

- $3$
- $9$
- $-9$
- $6$
- düzgün cavab yoxdu

94 Konusvari qapaqlarda keçən enin sahəsi hansı düsturla hesablanır?

- $Q = \pi d_2 \Delta_2 \sin \alpha^2 - \pi \Delta_2^2 \sin \alpha \cos \alpha^2$
- $Q = \pi d_2 \Delta_2 \sin \alpha - \pi \Delta_2^2 \sin \alpha \cos \alpha$
- $Q = \pi d_2 \Delta_2 \sin \alpha$
- $\Delta_2^2 \sin \alpha \cos \alpha$
- $Q = \pi d_2 \Delta_2 \sin \alpha$

95  $\frac{r_1}{2} + r_2 + \frac{r_3}{2}$  dusturu ilə mettilin hansı parametri ol? ulur?

- yumşaqlığı
- diametrin
- uzunluğu
- eni
- cəkişi

96 Ölçülən valın və ölçən diyircəyin əlaqə sahəsi sürüşmə əmsalının qiymətindən necə asılıdır?

- hər ikisi düz mütənasib
- hər ikisi tərs mütənasib
- ölçülən valın əlaqə sahəsi düz, ölçən diyircəyin əlaqə sahəsi tərs
- ölçülən valın əlaqə sahəsi tərs, ölçən diyircəyin əlaqə sahəsi düz
- asılı deyil

97 Eger diyircəyin diametri deformatsiya neticesində  $D1=d-2\Delta$ -ya bərabər olarsa onda ölçmə neticesində hansı xəta daxil edilir?

- $\frac{2n\lambda}{v}$
- $=2n\lambda$
- $= 8n\lambda/v$
- $= 4n^2\lambda$
- $= 2n^2 v\lambda$

98 Nəzərdə tutulur ki hava sıxılmır və onun üçün fasiləsizlik tənliyi hansı şəkildədir?

- $(\rho_1 v_1)^2 = (\rho_2 v_2)^2$
- $v_1 v_2 / 2 = v_2^2$
- $v_1 v_2 / \rho_2 v_2 v_2 = 8$
- $\rho_1 v_1 = 2\rho_2 v_2$
- $v_1 v_2 = \rho_2 v_2 v_2$

99 Ölçmə metodundan aşağıdakı hansı hallarda istifadə olunur?

- uzunluq təyin ediləndə
- parlaqlıq təyin ediləndə
- kütlə təyin ediləndə
- böyük ölçülərə və yerdəyişmələrə nəzarət ediləndə
- nəmlik təyin ediləndə

100 Böyük ölçülərə və yerdəyişmələrə nəzarət edərkən tez-tez hansı metoddan istifadə edilir?

- müqayisə metodu
- ölçmə metodu
- differensiallama metodu
- nəzəri metod
- əvəzetmə metodu

101 Adətən məftilin diametrini hansı vaxt intervalında təyin edilir?

- $(r1+r2+r3)$
- $(\frac{r1^2}{2}+r3)$
- $(\frac{r1^2}{2}+\frac{r3}{2})$
- $(\frac{r1+r3}{2})$
- $(\frac{r1^2}{4}+\frac{r3^2}{8})$

102 Diafraqmanın hərəkət s?retini  $d\theta - n\lambda$  bilerek məftilin diametrlərini necə təyin etmək olar?

- $m_{\lambda f} = (r_1 + r_2) \theta_2^2 / r_2$   
  $m_{\lambda f} = (r_1 + r_2) \theta$   
  $m_{\lambda f} = (r_1 + r_2) \theta_2^2$   
  $m_{\lambda f} = \theta \frac{r_1 r_2 \theta}{r}$   
  $m_{\lambda f} = (r_1 + r_2) \theta_2^2 / r_1$

103 Diafraqmanın enini sabitliyini məftilin nəzarət edilən sahəsində konsululuğun olmaması köçürmə sürətinin sabitliyi implusların qabaq və arxa hüdüdlərini uzunmalarının bərabərliyini təmin edən ifadə hansıdır?

- $r_1 = r_4$   
  $r_1 = r_3$   
  $r_3 = r_4$   
  $r_2 = r_3$   
  $r_1 = r_2$

104 Rezonans tezliyi necə ifadə olunur?

- $\frac{1}{\sqrt{LC}}$   
  $\frac{2\pi}{\sqrt{LC}}$   
  $2\pi LC$   
  $4\pi^2 \sqrt{LC}$   
  $2\pi LC$

105 Kürə şəkilli qapaqlar üçün keçən enin sahəsi?

- $S_2 = \frac{\pi r \sqrt{(\Delta + \sqrt{R^2 - r^2})^2 + r^2} + r^2 - \pi R r}{\sqrt{(\Delta + \sqrt{R^2 - r^2})^2 + r^2}}$   
  $S_2 = \frac{r^2 - \pi R r}{\sqrt{(\Delta + \sqrt{R^2 - r^2})^2 + r^2}}$   
  $S_2 = \frac{\pi R r}{r^2} + 4\pi R^2$   
  $S_2 = \sqrt{(\Delta + \sqrt{R^2 - r^2})^2} + \pi R r$   
  $S_2 = \frac{\pi R r}{\sqrt{R^2 - r^2}}$

106 Kondensatorun həcmi necə təyin oluna bilər?

- $\frac{2\epsilon^2 S}{4d^2}$   
  $\frac{\epsilon S}{d}$   
  $\frac{\epsilon^2 S^2}{d^2}$   
  $\frac{\epsilon S}{4}$   
  $\epsilon S d$

107 fb və diyircəyin fg fırlanma tezliyini nəzərə alaraq sürüşməni nəzərə almamaqla diyircəyin dövrlər sayının detalın bir dövrünə görə hesablanması necə yazmaq olar?

- $4fg \text{ fb } d$   
  $\left(\frac{f}{b}\right) d$



$$D = \frac{jg^2}{jb^2}$$

$$Q = \frac{jg}{jb}$$

$$Z = \frac{\pi Rr}{r^2} + j4\pi R^2$$

108  $C = \frac{\epsilon \cdot S}{d}$  d? sturu il? hans? gur?unun h?cmi hesablan??

- voltmetr
- kondisator
- tərəzi
- termometr
- ampermetr

109 Hava boŖluęu artdıqca maqnit ke iricisinin maqnit müqaviməti, maqnit axını v  qarqaranın induktivliyi necə olur?

- hər  c  azalır
- maqnit müqaviməti artır, maqnit axını v  qarqaranın induktivliyi azalır
- maqnit axını v  qarqaranın induktivliyi d yiŖmir
- hər  c  sabit qalır
- hər  c  artır

110 Sazlanmış təzə elektrolaql   viricil rinin köməyi ilə  eŖidl m  xətasının hansı qiymətlərini təyin etmək olar?

- 0.005mkm-dən böyük olan
- 0.5mkm-dən kiçik olan
- 0.03 mkm-dən böyük olan
- 0.04mkm-dən kiçik olan
- 0.02mkm-dən kiçik olan

111  l c  diyirc yinin deformasiyası nədən asılıdır?

-  l c l n valın radiusundan
-  l c l n valın s r Ŗm  əmsalından
-  l c l n valın diametrinin kvadratından
-  l c l n valın quruluŖundan
-  l c l n valın diametrindən

112 Differensial induktu  viricil rin üstünlüyü nədədir?

- onların istiliyə qarŖı çox həssas olması
- onların maqnit sahəsinə çox həssas olması
- onların xarici mühitə qarŖı çox həssas olması
- onların xarici mühitə qarŖı az həssas olması
- onların tempuratura qarŖı çox həssas olması

113 Paraboloid Ŗekli qapaqlar  c n xarakteristika nədən asılıdır?

- qapaęın uzunluęundan
- qapaęın formasından
- qapaęın  ekisind n
- qapaęın rəngindən
- qapaęın enindən

114 Ölçmənin diapazonunu artirmaq  c n müxtəlif qapaqlardan istifadə edirlər. Bunlardan biri o formada olan qapaqlardan deyil, hansı variant?

- kürə
- paranoloid
- ellips
- müstəvi
- konsulvari

115 Ensektorlu məməciyin xarakteristikasına neçə ölçü məməciyinin forması təsir edir?

- 1
- 4
- 5
- 6
- 2

116 Müstəvi qapaqlar üçün təcrübi materiallar əsasında texnoloji, metroloji və iqtisadi cəhətləri nəzərə almaqla ölçü məməciyinin diametrini neçə mm götürmək məsləhət görülür?

- 3
- 2
- 5
- 1
- 4

117 Pnevmatik və elektrik metodları hansı proseslərdə tətbiq olunur?

- nəzarətin mexanikləşdirilməsində
- nəzarətin avtomatlaşdırılmasında
- heç biri
- nəzarətin kimyalaşdırılmasında
- nəzarətin pnevmatiləşdirilməsində

118 Nəzarət edilən 4hədli elektroəlaqəli çeviricilərin köməyi ilə detalları neçə qrupa çeşidləmək olar?

- 6
- 5
- 7
- 2
- 3

119 Diafraqma sapdan keçən zaman işıq seli sap vasitəsilə kəsilir və fotoqəbuledicidə foto cərəyan azalır, yəni fotocərəyanın mənfi implusuyaranır. Bu impulsun uzanması nəyi təyin edir?

- heç nəyi
- sapın enini
- sapın radiusunu
- sapın uzunluğunu
- sapın diametrini

120 Nəzarətin avtomatlaşdırılmasında hansı metodlar geniş yayılmışdır?

- ölçmə və differensial
- pnevmatik və elektrik
- pnevmatik və differensial
- elektrik və differensial
- ölçmə metodu və elektrik

121 Diafraqmanın yarıq üzərində hərəkəti zamanı foto qəbuledicidən foto cərəyanın nəyi keçir?

- cərəyan şiddəti

- impulsu
- sürəti
- radiusu
- maqnit seli

122 Nisbi ölçmədə:

- Düzgün varinat yoxdur
- Ölçülən kəmiyyət eyni adlı, kəmiyyət vahidi rolunu oynayan və yaxud sonuncu kimi qəbul edilən kəmiyyətlə müqayisə edirlər
- Ölçülən kəmiyyət müxtəlif adlı, kəmiyyət vahidi rolunu oynayan qiymətdir
- Ölçülən kəmiyyətin vahidlərlə ifadə olunmasıdır
- Ölçülən kəmiyyətin ölçü vahidinə olan nisbətini göstərən ədədlə ifadə edilir

123 Ölçmə nəticəsində fiziki kəmiyyətin qiyməti necə müəyyənləşdirilir?

- $I=du$
- $Q=qu$
- $Q=cu$
- $U=qu$
- $G=xq$

124 əsas erqonomik göstəricilər kimi nəyi göstərmək olar?

- diqqətsizliyi
- diqqətsizliyi
- işçi ərazisinin görünməsini
- imtinayı
- səriştəsizliyi

125 Fiziki kəmiyyətlərin vahidlərindən hansı aşağıda verilmişdir?

- paskal
- kandella
- radian
- steradian
- nyuton

126 Aşağıdakılardan hansı fiziki kəmiyyətlərin əsas vahidlərindən biridir?

- Nyuton
- Kandella
- Radian
- Steradian
- Paskal

127 Dolayı yolla ölçmədə:

- ölçmədə alınan qiymətlə ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiyməti arasındakı fərqin hesablanması
- Ölçülən kəmiyyətin məlum kəmiyyətlə əvəz olunması
- Ölçü texnikasının girişinə ölçüləcək kəmiyyətlə ölçü (etalon) arasındakı fərq verilir
- Məlum asılılıqdan istifadə etməklə birbaşa ölçmə zamanı müəyyən edilmiş kəmiyyətdən tapılır
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin öz aralarında asılılıq tapmaq üçün onların eyni vaxtda ölçülməsidir

128  $Q=qu$  ilə nə müəyyən edilir?

- fiziki kəmiyyətin əksi
- fiziki kəmiyyətin qiyməti
- fiziki kəmiyyətin forması

- fiziki kəmiyyətin motivi
- fiziki kəmiyyətin məznunu

129 Eyni adlı yaxud sonuncu kimi götürükən kəmiyyətlə müqayisə etmə metodu necə adlanır?

- əsas kəmiyyət
- mütləq ölçmə
- nisbi ölçmə
- dolay yolla ölçmə
- fiziki sabit

130 Fiziki sabirlərin qiymətlərindən istifadəyə nə əsaslanır?

- əsas kəmiyyət
- mütləq ölçmə
- nisbi ölçmə
- dolay yolla ölçmə
- fiziki sabit

131 əsas ergonomik göstəricilər kimi nəyi göstərmək olar?

- imtinayı
- işçi ərazisinin görünməsini
- təcrübəsizliyi
- səriştəsizliyi
- diqqətsizliyi

132 Ergonomikanın məşğul olduğu işlərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- fəvqaladə
- təşkilati
- estetik
- təhlükəsizlik
- hərbi

133 Ergonomikanın məşğul olduğu işlərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- estetik
- fəvqaladə
- hərbi
- təhlükəsizlik
- psixoloji

134 Mütləq ölçmə:

- Əsas kəmiyyətlərin fiziki sabitlərinin qiymətləridir
- Ölçülən kəmiyyətin ədədlə ifadə edilməsidir
- fiziki sabitlərin qiymətlərindən istifadəyə əsaslanır
- ölçülən kəmiyyət eyni adlı , kəmiyyət vahidi rolunu oynayan və yaxud sonuncu kimi qəbul edilən kəmiyyətlə müqayisə edirlər
- Əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsidir

135 Birbaşa ölçmələr ifadə edilir?

- Kəmiyyət göstəricisinin yekun qiymətinin ölçülməsi ilə xarakterizə olunur
- Fiziki kəmiyyətin qiyməti təcrübə nəticəsində alınmış məmulatlardan tapılır
- Onun əlavə vahidi kimi qəbul edilmiş bircinsli kəmiyyətlə müqayisə etmək deməkdir
- Ölçülən kəmiyyətin ölçü vahidinə olan nisbətini göstərən ədədlə ifadə edilir
- Məmulun hər bir parametrinin ayrılıqda ölçülməsi ilə xarakterizə olunur

136 Bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismallarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə düşməsinə əsaslanır..?

- cavab yoxdu.
- inversiya prinsipi
- abbe prinsipi
- teylor prinsipi
- avtomatik ölçmənin və nəzarətin təşkili prinsipi

137 Bu prinsipə görə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətlər vardırsa, onda onun ölçülərinin uyğunluğu o halda mümkündür ki, keçən və keçməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olsun?

- cavab yoxdu.
- inversiya prinsipi
- abbe prinsipi
- teylor prinsipi
- avtomatik ölçmənin və nəzarətin təşkili prinsipi

138 Üst üstə düşmə metodunda:

- Dövrü siqnalların birbaşa ölçülməsi ilə müəyyənləşir
- Dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir
- Ölçülən kəmiyyətlə ölçünün yaratdığı kəmiyyət arasındakı cəm,skalaların qiyməti və dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir
- Ölçülən kəmiyyətlə ölçünün yaratdığı kəmiyyət arasındakı fərq,skalaların qiyməti və dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir
- Şkalaların qiymətlərinin üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir

139 Abbe prinsipi necə izah olunur?

- nəzarət edilən ölçünün müqaisə elementi ölçmənin ən kiçik xətası ilə eyni xəttə düşür
- sıfırdan böyük olur
- kiçik hədd alınır
- eyni xəttə düşür
- heç biri

140 Ölçmə dəqiqliyi:

- Doğru cavab yoxdur
- Həqiqi qiymətlərin ölçmə keyfiyyətinə deyildir
- Ölçmənin nəticəsinin ölçmə keyfiyyətinə deyildir
- Ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətinin həqiqi qiymətlərinə yaxınlığını əks etdirən ölçmə keyfiyyətinə deyildir
- Ölçmənin nəticəsinin həqiqi qiymətidir

141 Bu prinsipə görə ölçmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzarət edilən ölçü ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşsün..?

- cavab yoxdur
- inversiya prinsipi
- teylor prinsipi
- abbe prinsipi
- avtomatik ölçmənin və nəzarətin təşkili prinsipi

142 Ölçmə sistematik xətası:

- Ölçmə xətasının dolayı yolla tapılmış qiymətinə deyildir
- Ölçmə xətasının tərkib hissəsinə deyildir
- Ölçmə xətasının eyni kəmiyyətinin təkrar ölçülməsinə deyildir

- Ölçmə xətasının eyni kəmiyyətinin təkrar ölçülmə zamanı sabit qalan,yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişən tərkib hissəsinə deyilir
- Ölçmə xətasının ayrı-ayrı kəmiyyətinin tərkib hissəsinə deyilir

143 əlaqələndirmə ucluğu :

- Düzgün cavab yoxdur
- Nəzarət obyektində əlaqələndirilən obyektə deyilir
- Nəzarət obyektinə təyin edən elementə deyilir
- Nəzarət obyektini ölçmə müstəvisinin vəziyyətini təyin edən elementə deyilir
- ölçmə müstəvisində təyin edilən elementə deyilir

144 Alət xətası:

- Doğru cavab yoxdur
- Ölçmə xətasının 1-ə çatdırılmış qiymətinə deyilir
- Ölçmə xətasının tərkib hissələrinə deyilir
- Ölçmə xətasının istifadə edilən vasitələrinin xətalardan asılıdan tərkib hissələrinə deyilir
- Ölçmə alətlərinin müstəvisində qeydə alınan qiymətinə deyilir

145 Ölçmə diapazonu:

- Ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış qiymətinə deyilir
- Ölçülən kəmiyyətin müsaidə və xətalı ilə birlikdə sərhəd qiymətidir
- Ölçülən kəmiyyətin ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış sərhəd qiymətinə deyilir
- Ölçülən kəmiyyətin ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış müsaidə və xətalı ilə birlikdə sərhəd qiymətidir
- Ölçmə vasitələrinin sərhəd qiymətinə deyilir

146 Dayaq ucluğu:

- Ölçmə müstəvisində normallaşdırılmış elementə deyilir
- Ölçü xəttinin vəziyyətini mərkəzə doğru yönədən elementə deyilir
- Ölçmə müstəvisində təyin edən elementə deyilir
- Ölçmə müstəvisində ölçü xəttinin vəziyyətini təyin edən elementə deyilir
- Ölçmə müstəvisində ölçü xəttinin vəziyyətini 0-a çatdıran elementə deyilir

147 Ölçü cihazının həssaslığı nədir?

- ölçü cihazının girişində siqnalın dəyişməsidir
- ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi
- Ölçü cihazının çıxışında cihazın dəyişməsidir
- Ölçü cihazının çıxışında cihazın dəyişməsinin,onun dəyişməsinə səbəb olan ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi nisbətində deyilir
- ölçü cihazının girişində siqnalın dəyişməsinin,onun dəyişməsinə səbəb olan ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi nisbətində deyilir

148 əlavə xəta:

- Təsir edən kəmiyyətlərin normal hədləri daxilində olduqları halda istifadə edərkən yaranan xətalara
- Ölçü vasitələrinin dayanıqlıq vəziyyətindən çıxmasıdır
- Təsir edən kəmiyyətlərin kənara çıxmasıdır
- Təsir edən kəmiyyətlərin qiymətlərinin normal həddən kənara çıxması nəticəsində yaranan xətalara deyilir
- Təsir edən kəmiyyətlərin həqiqi qiymətlərindən sapmasıdır

149 Ölçmə qüvvəsi:

- Düzgün cavab yoxdur
- Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsula doğru istiqamətlənir
- Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsulun səthinə toxunduğu yerdə yaranır
- Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsulun səthinə toxunduğu yerdə yaranır və ölçmə xəttinə istiqamətlənir

- Ölçmə ucluğunun ölçmə xəttinə istiqamətlənir

150 Hansi prinsipden konstruktor maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və ölçmə vaxtı nəzərə alınmalıdır?

- cavab yoxdu.  
 teylor prinsipi  
 abbe prinsipi  
 inversiya prinsipi  
 avtomatik ölçmənin və nəzarətin təşkili prinsipi

151 Səzləmə xətası:

- Ölçmə xətasının eyni kəmiyyətin təkrar ölçülməsi zamanı təsadüfi dəyişən tərkib hissəsinə deyilir  
 Ölçmə xətasının tərkib hissəsinə deyilir  
 Ölçmə tekmilliydən yaranan tərkib hissəsinə deyilir  
 Ölçmə xətasının dəzgahın sazlanması prosesinin yerinə yetirilməsinin qeyri tekmilliydən yaranan tərkib hissəsinə deyilir  
 Ölçmə qeyri-tekmilliydən yaranan tərkib hissəsinə deyilir

152  $T=2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$  – düsturunda T n?yi bildirir?

- yayın uzunluğu  
 sistemin xüsusi titrəmə dövrü  
 hərəkətli cismin cəkisi  
 yayın sərtliyi  
 inversiya momenti

153 O nədir ki, əvvəlcə emal obyektinə, sonra nəzarət və ölçmə obyektinə, sonra isə maşın mexanizmlərin tərkib hissəsinə çevrilir?

- cavab yoxdur  
 detal  
 cisim  
 bolt  
 zəncir

154 Abbe prinsipi nəyə deyilir?

- cavab yoxdur  
 bu prinsipə görə ölçmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzarət edilən ölçü ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşür.  
 bu prinsipə görə detailin həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətalər varsa, onda onun ölçülərinin uyğunluğu o halda mümkündür ki, kecan və kecməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur  
 bu prinsip detailin hazırlanmasında başlayaraq onun istismallarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə düşməsinə əsaslanır  
 bu prinsipden konstruktor maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və ölçmə vaxtı nəzərə alınmalıdır

155 Hansi prinsipden konstruktor maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və ölçmə vaxtı nəzərə alınmalıdır?

- cavab yoxdu.  
 inversiya prinsipi  
 abbe prinsipi  
 teylor prinsipi  
 avtomatik ölçmənin və nəzarətin təşkili prinsipi

156 Bu prinsipə görə ölçmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzarət edilən ölçü ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşsün..?

- taylor prinsipi
- abbe prinsipi
- cavab yoxdur
- avtomatik olcmənin və nəzarətin təşkili prinsipi
- inversiya prinsipi

157 Bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismallarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə düşməsinə əsaslanır..?

- cavab yoxdu.
- abbe prinsipi
- taylor prinsipi
- avtomatik olcmənin və nəzarətin təşkili prinsipi
- inversiya prinsipi

158 Bu prinsipə görə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətlər varsa, onda onun ölçülərinin uyğunluğu o halda mümkündür ki, keçən və keçməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olsun?

- cavab yoxdu.
- avtomatik olcmənin və nəzarətin təşkili prinsipi
- taylor prinsipi
- abbe prinsipi
- inversiya prinsipi

159 Abbe prinsipi necə izah olunur?

- eyni xəttə düşür
- nəzarət edilən ölçünün müqayisə elementi ölçmənin ən kiçik xətası ilə eyni xəttə düşür
- heç biri
- sıfırdan böyük olur
- kiçik hədd alınır

160 Səzləmə xətası:

- Ölçmə xətasının tərkib hissəsinə deyilir
- Ölçmə qeyri-tekmilliydən yaranan tərkib hissəsinə deyilir
- Ölçmə xətasının eyni kəmiyyətin təkrar ölçülməsi zamanı təsadüfi dəyişən tərkib hissəsinə deyilir
- Ölçmə xətasının dəzğahın səzlanması prosesinin yerinə yetirilməsinin qeyri tekmilliydən yaranan tərkib hissəsinə deyilir
- Ölçmə tekmilliydən yaranan tərkib hissəsinə deyilir

161 İversiya prinsipi nəyə deyilir?

- bu prinsipə görə ölçmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzarət edilən ölçü ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşür.
- cavab yoxdur
- bu prinsipə görə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətlər varsa, onda onun ölçülərinin uyğunluğu o halda mümkündür ki, keçən və keçməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur
- bu prinsipdən konstruktör maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və ölçmə vaxtı nəzərə alınmalıdır
- bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismallarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə düşməsinə əsaslanır

162 Teylor prinsipi nəyə deyilir?

- cavab yoxdur
- bu prinsipdən konstruktör maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və ölçmə vaxtı nəzərə alınmalıdır
- bu prinsipə görə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətlər varsa, onda onun ölçülərinin uyğunluğu o halda mümkündür ki, keçən və keçməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur



- bu prinsipə görə ölçmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzarət edilən ölçü ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşür
- bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismallarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə düşməsinə əsaslanır

163 Ölçmə dəqiqliyi:

- Doğru cavab yoxdur
- Ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətinin həqiqi qiymətlərinə yaxınlığını əks etdirən ölçmə keyfiyyətinə deyildir
- Ölçmənin nəticəsinin ölçmə keyfiyyətinə deyildir
- Həqiqi qiymətlərin ölçmə keyfiyyətinə deyildir
- Ölçmənin nəticəsinin həqiqi qiymətidir

164 Ölçmə sistemətik xətası:

- Ölçmə xətasının eyni kəmiyyətinin təkrar ölçülməsinə deyildir
- Ölçmə xətasının eyni kəmiyyətinin təkrar ölçülmə zamanı sabit qalan, yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişən tərkib hissəsinə deyildir
- Ölçmə xətasının dolayı yolla tapılmış qiymətinə deyildir
- Ölçmə xətasının ayrı-ayrı kəmiyyətinin tərkib hissəsinə deyildir
- Ölçmə xətasının tərkib hissəsinə deyildir

165 əlaqələndirmə ucluğu :

- Düzgün cavab yoxdur
- Nəzarət obyektini ölçmə müstəvisinin vəziyyətini təyin edən elementə deyildir
- Nəzarət obyektinə təyin edən elementə deyildir
- Nəzarət obyektində əlaqələndirilən obyektə deyildir
- ölçmə müstəvisində təyin edilən elementə deyildir

166 Detala necə tərəf yazmaq olar?

- goşulan metal
- əvvəlcə emal obyektini, sonra nəzarət və ölçmə obyektini və daha sonra maşın və mexanizm hissəsi olan cisim
- əridilən metal
- hatırlanan metal
- bərkidilən metal

167 Lingsiz vericilər ucun K nəyə bərabərdir?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

168 Universal cihazlar ucun  $\gamma$  turm?  $\gamma$  laqəsi  $K \approx 1000$  olduğı halda, elektro $\gamma$  laq? vericil?ri ucun bu gosterici nec?d?n artiq olmur?

- 3-6
- 5-6
- 0
- 7-9
- 4-6

169 Nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipindən harada geniş istifadə olunur?

- cavab yoxdur
- maşınqayırmada

- avtomatlaşdırmada
- yüngül sənayedə
- baliqciliq sənayəsində

170  $T=2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$  - dusturunda m n?yi bildirir?

- hərəkətli cismin cəkisini
- hərəkətli sistemə təsir edən yayın sərtliyi
- vidələrin sayı
- inversiya momenti
- yayın radiusu

171 ....  
 $T=2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$  - dusturunda k n?yi bildirir?

- hərəkətli sistemə təsir edən yayın sərtliyi.
- inversiya momenti
- yayın radiusu
- cismin cəkisi
- vidələrin sayı

172 Hansi prinsipdən sxemlərin secilməsində, ölçmə vasitələrinin və maşınların layihələndirilməsində geniş tətbiq olunur?

- teylor prinsipi
- doğru cavab yoxdur
- hər uçundan
- inversiya prinsipi
- abbe prinsipi

173 Ölçmə vasitələri ilə nəzarət obyektlərinin qarşılıqlı əlaqəsi nə uzrə ola bilər?

- doğru variant yoxdu
- nöqtə, xəta və səth
- xəta
- nöqtə
- səth

174 İstehsal proseslərinin idarə edilməsində istifadə etmə qəza hallarını aradan qaldırmaq , onların yaradan səbəblərin qarşısını almaq , ətraf mühitin qorunmasında nədən geniş tətbiq olunur?

- kameralardan
- düzgün cavab yoxdur
- ağır texnikadan
- Nəzarət vasitələrindən
- fəhlələrdən

175 əgər kürə dönmə həlqəsində yerləşibse ötürmə sinuslu, dönmə həlqəsinin irəliləyən qarışıq həlqədə yerləşmiş kürəsinin toxunduğu mustəvi varsa, bu necə adlanır?

- düzgün cavab yoxdur
- tangensial
- potensial
- kotensial
- sinusial

176 Ölçmə vasitələrinin və maşınların layihələndirilməsində hansı prinsipdən istifadə olunur?

- nyuton

- paskal
- abbe
- teylor
- inversiya

177 Maşınqayırmada geniş yayılmış prinsip aşağıdakılardan hansidir?

- düzgün cavab yoxdu
- nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipi.
- lingli oturmələrin parametrlərin seçilməsi prinsipi
- abbe prinsipi
- teylor prinsipi

178 Hansi prinsip nəinki əsas, eyni zamanda əlavə keyfiyyət parametrlərinə də nəzarət etməyə imkan verir?

- abbe prinsipi
- nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipi
- inversiya prinsipi
- teylor prinsipi
- lingli oturmələrin parametrlərinin seçilməsi prinsipi

179 Nəzarət funksiyaları ilə texnoloji proseslərin funksiyalarının birləşdirilməsi yüksək məhsuldarlı nələrdən istifadə etməyə imkan verir?

- maşınlardan
- avtomatlardan
- doğru variant yoxdu axi
- cərlərdən
- cihazlardan

180 Sinuslu ligin xətasından 2 dəfə hansı xəta çoxdur?

- konuslu ligin xətası
- tangensli ligin xətası
- heç biri
- limitli ligin xətası
- sinuslu ligin xətası

181 Tangensli ligin xətası sinuslu ligin xətasından necə dəfə çoxdur?

- 5 dəfə
- 2 dəfə
- 4 dəfə
- 6 dəfə
- 8 dəfə

182 Ölçmə xətasının minimal qiymətə malik olması şərti hansı prinsipdə öz əksini tapmışdır?

- nyuton
- abbe
- teylor
- inversiya
- paskal

183 Hansi prinsipə görə ölçmə xətasının minimum qiymətə malik olması şərti gözlənilməzdir?

- teylor prinsipi
- abbe prinsipi
- doğru cavab yoxdur

- hər uçundən
- inversiya prinsipi

184 Aşağıdakılardan hansı etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aiddir?

- daşınma
- imtinasızlıq
- satma
- saxlanma
- qiymətləndirmə

185 Aşağıdakılardan hansı etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aid deyil?

- təmizlik
- imtinasızlıq
- uzun ömürlülük
- təmirə yararlılıq
- qorunaqlıq

186 İmtinasız işləmə ehtimalı dedikdə nə başa düşülür?

- kəmiyyət
- vahid vaxt müddətində dayanma baş vermir
- dayanıqlıq
- dözümlülük
- keyfiyyət

187 Verilmiş vaxt müddətində dayanmanın baş verməməsi ehtimalına nə deyilir?

- dayanıqlılıq
- imtinasız işləmə ehtimalı
- kəmiyyət
- keyfiyyət
- dözümlülük

188 Aşağıdakılardan hansı sənaye məhsullarını qiymətləndirərkən istifadə edilir?

- xüsusi
- sənaye
- qarışıq
- alternative
- formative

189 Maşın və mexanizmlərin bütünlükdə parametrlərinin öz qiymətlərini verilmiş müddətdə təyin edilmiş hədd daxilində saxlamaq xassəsinə nə deyilir?

- dözümlülük
- etibarlılıq
- kəmiyyət
- dayanıqlılıq
- keyfiyyət

190 Aşağıdakılardan hansı sənaye məhsullarını qiymətləndirərkən istifadə edilir?

- kəmiyyət
- qarışıq
- formative
- alternative
- sənaye

191 Sənaye məhsulları qiymətləndirilərkən aşağıdakıları hansı istifadə olunur?

- xüsusi
- kompleks
- yarımkompleks
- alternative
- cari

192 Avtomatlaşdırma sözü nə anlamında qəbul edilir?

- "özü yeriyən"
- "özühərəkət edən"
- "maşın mexanizmi"
- "dəmir adam"
- "ağıllı maşın"

193 Avtomatlaşdırma sözü hansı xalqın dilindən götürülmüşdür?

- fars
- ərəb
- italyan
- yunan
- ispan

194 Avtomatlaşdırma sözü hansı dildən götürülmüşdür?

- ispan
- italyan
- ərəb
- fars
- yunan

195 Aşağıdakılardan hansı sənaye məhsullarını qiymətləndirərkən istifadə edilir?

- xüsusi
- cari
- kompleks
- formative
- alternative

196 Erqonomik göstərici hansı əlaqəni xarakterizə edir?

- istehlak
- insanlarla maşın və mexanizmlərin qarşılıqlı əlaqəsini
- imtinasız işləmə ehtimalını
- etibarlılıq
- istisma

197 İş prosesində insanlarla maşın və mexanizmlər qarşılıqlı əlaqəsini nə xarakterizə edir?

- erqonomik göstərici
- imtinasız işləmə ehtimalı
- istehlak göstəricisi
- istismar göstəricisi
- etibarlılıq

198 Təmizlik etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aiddirmi?

- heç biri

- aiddir
- aid deyil
- bəli
- xeyr

199 Özühərəkət edən anlamına hansı proses kimi baxmaq olar?

- kimyalaşdırma
- avtomatlaşdırma
- mexanizmləşdirmə
- elektronlaşdırma
- optikləşdirmə

200 Erqonomikanın məşğul olduğu işlərə hansı varinat uyğundur?

- fəvqəladə işlər
- təhlükəsizlik işləri
- estetik işlər
- iş şəraitinin yaxşılaşdırmaqla əlaqədar olan gigiyenik işlər
- hərbi işlər

201 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- formativ göstərici
- məhsulun ləhiyələndirilməsi, hazırlanmasını və istismarının səmərəliliyini göstərən iqtisadi göstəricilər
- kompleks göstərici
- istismar göstəricisi
- alternativ göstərici

202 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- formativ göstərici
- istismar göstəricisi
- kompleks göstərici
- təhlükəsizlik göstəricisi
- alternativ göstəricisi

203 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- patent hüquq göstəricisi
- alternativ göstərici
- istismar göstəricisi
- kompleks göstərici
- formativ göstərici

204 Sənayedə maşın və mexanizmlərin əsas göstəricisi hansı göstəricidir?

- kompleks
- estetik
- erqonomik
- istismar
- etibarlılıq

205 Aşağıdakılardan hansı etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aiddir?

- satma
- daşınma
- saxlama
- uzun ömürlük

təmizlik

206 Aşağıdakılardan hansı etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aiddir?

- daşınma
- satma
- təmizlik
- qorunmaqlıq
- saxlama

207 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- alternativ göstərici
- formativ göstərici
- kompleks göstərici
- erqonomik göstərici
- istismar göstərici

208 Erqonomikanın məşğul olduğu işlərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- estetik
- hərbi
- fəvqaladə
- texniki
- təhlükəsizlik

209 Erqonomikanın məşğul olduğu işlərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- estetik
- hərbi
- fəvqaladə
- fizioloji
- təhlükəsizlik

210 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- alternativ göstəricisi
- formativ göstəricisi
- kompleks göstəricisi
- vahidləşdirmə göstəricisi
- istismar göstəricisi

211 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- sistematik göstəricisi
- formativ göstəricisi
- kompleks göstəricisi
- etibarlılıq göstəricisi
- istismar göstəricisi

212 Verilmiş vaxt ərzində və istismar şəraitində ölçmənin dəqiqliyini saxlanması xassəsinə nə deyilir?

- İmtinasız işləmə rejimi
- etibarlılıq
- erqonomik göstərici
- dəqiqliyin etibarlılığı
- istismar göstəricisi

213 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- formative göstərici
- komplek göstərici
- sistematik göstərici
- məhsulların hazırlanmasını və təmirini xarakterizə edən texnolojuluq göstəricisi
- alternativ göstərici

214 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- formative göstərici
- komplek göstərici
- sistematik göstərici
- məhsulun xassələrinin xarakterizə edən teyinat göstəricisi
- alternativ göstərici

215 Aşağıdakılardan hansı etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aiddir?

- satma
- saxlanma
- daşınma
- təmirə yararlılıq
- təmizlik

216 əlaqə kanallının buraxma qabiliyyətini artırmaq üçün hansı bölmədən geniş istifadə olunur?

- mikroprosessorun
- siqnalların tezlikli bölməsindən
- analoq siqnallardan
- indikatorun
- siqnalların analoq bölməsində

217 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sxemlərinin nöqsanlarını aradan qaldırmaq üçün nə etmək lazımdır?

- analoqlu siqnalların indikatorun köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
- analoqlu siqnalların analoqlu-ədəd çeviricilərinin köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
- analoqlu siqnalların analoqlu-xətti çeviricilərin köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
- analoqlu siqnalların əlaqə kanalının köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
- analoqlu siqnalların mikroprosessorun köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər

218 P dəyişdirici açarı nəyə əsasən ötürücüyə qoşur?

- heç biri
- ölçü çeviricilərini ən məqsədə uyğun ardıcılıqla və onların hər biri üçün optimal olan vaxta görə
- onların hər biri üçün optimal olan vaxta görə
- müəyyən qismi üçün optimal olan vaxta görə
- ölçü çeviricilərini ən məqsədə uyğun ardıcılıqla görə

219 Tele ölçmə sistemlərini qurulma sxemləri hansılardır?

- ötürücüyə siqnalların növü ilə verən
- hamısı
- heç biri
- tezlikli modullaşdırma
- ötürücüləri keçirtməklə

220 Tele ölçmə sistemlərinin qurulması sxemlərini neçə növə bölmək olar?

- 4
- 2
- 3



- 1  
 6

221 Dövrəvi idarəedicu quruluşların mənfi cəhəti hansıdır?

- yerləşmə xətasını artırır  
 baha və mürəkkəbdir  
 dəqiq deyil  
 yerdəyişmə sürəti çoxdur  
 az yük qaldıra bilir

222 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sxeminin nöqsanı hansıdır?

- indikatorların pultda yerləşdirilməsi vəziyyətlərini müəyyənləşdirmək  
 maqnitlərdən zəif müdafiə  
 əlaqə kanalının buraxma qabiliyyətini azaltmaq  
 mühəndis psixologiyasının tələblərini və məsləhətlərini nəzərə almaq  
 məmulatların emalı üçün kompyuterlərdən geniş istifadə

223 P dəyişdirici açar nə ilə idarə olunur?

- ölçü çeviricisi ilə  
 əvvəlcədən işlənmiş proqram ilə  
 sonradan işlənmiş proqramla  
 işlənməyən proqramla  
 qəbul edici vasitəsi ilə

224 Müxtəlif nöqtlərdən baxış keçirilərkən alınan məlumatları hansı sahələr yapılandırmağa imkan verir?

- vakuum sahələr  
 dekart sahələr  
 sferik sahələr  
 fəza  
 təsviri sahələr

225 Ölçü cihazının həssaslığı nədir?

- Ölçü cihazının çıxışında cihazın dəyişməsidir  
 Ölçü cihazının çıxışında cihazın dəyişməsinin, onun dəyişməsinə səbəb olan ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi nisbətində deyilir  
 ölçü cihazının girişində siqnalın dəyişməsidir  
 ölçü cihazının girişində siqnalın dəyişməsinin, onun dəyişməsinə səbəb olan ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi nisbətində deyilir  
 ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi

226 Üst üstə düşmə metodunda:

- Ölçülən kəmiyyətlə ölçünün yaratdığı kəmiyyət arasındakı cəm, skalaların qiyməti və dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir  
 Ölçülən kəmiyyətlə ölçünün yaratdığı kəmiyyət arasındakı fərq, skalaların qiyməti və dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir  
 Dövrü siqnalların birbaşa ölçülməsi ilə müəyyənləşir  
 Şkalaların qiymətlərinin üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir  
 Dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir

227 Dayaq ucluğu:

- Ölçmə müstəvisində ölçü xəttinin vəziyyətini təyin edən elementə deyilir  
 Ölçmə müstəvisində təyin edən elementə deyilir  
 Ölçü xəttinin vəziyyətini mərkəzə doğru yönədən elementə deyilir

- Ölçmə müstəvisində ölçü xəttinin vəziyyətini 0-a çatdıran elementə deyilir
- Ölçmə müstəvisində normallaşdırılmış elementə deyilir

228 Ölçmə qüvvəsi:

- Düzgün cavab yoxdur
- Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsulun səthinə toxunduğu yerdə yaranır
- Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsula doğru istiqamətlənir
- Ölçmə ucluğunun ölçmə xəttinə istiqamətlənir
- Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsulun səthinə toxunduğu yerdə yaranır və ölçmə xəttinə istiqamətlənir

229 əlavə xəta:

- Təsir edən kəmiyyətlərin normal hədləri daxilində olduqları halda istifadə edərkən yaranan xətalara
- Təsir edən kəmiyyətlərin həqiqi qiymətlərindən sapmasıdır
- Təsir edən kəmiyyətlərin qiymətlərinin normal həddən kənara çıxması nəticəsində yaranan xətalara deyilir
- Təsir edən kəmiyyətlərin kənara çıxmasıdır
- Ölçü vasitələrinin dayanıqlıq vəziyyətindən çıxmasıdır

230 əks etmə:

- Eyni şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin yaxınlığını əks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Müxtəlif şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin yaxınlığını əks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Eyni şəraitdə ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Müxtəlif şəraitdə ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Müxtəlif şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin uzaqlığını əks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir

231 Statik xəta:

- Ölçü vasitələrinin girişində ölçülən kəmiyyətin daimi qiymətlərinin onun dayanıqlıq vəziyyətindən həqiqi qiymətlərindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin çıxışında ölçülən kəmiyyətin daimi qiymətlərinin onun dayanıqlıq vəziyyətindən həqiqi qiymətlərindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin çıxışında ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiymətindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin girişində ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiymətindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin daimi qiymətlərinin onun

232 Universal cihazlar üçün ?turm? ?laqəsi  $K \approx 1000$  olduğu halda, elektro?laq? vericil?ri üçün bu gosterici nec?d?n artiq olmur?

- 0
- 5-6
- 3-6
- 4-6
- 7-9

233 Tangensli lingin xətası sinuslu lignin xətasından necə dəfə coxdur?

- 4 dəfə
- 2 dəfə
- 5 dəfə
- 8 dəfə
- 6 dəfə

234 Ölçmə xətasının minimal giymətə malik olması şərti hansı prinsipdə öz əksini tapmışdır?

- teylor
- abbe
- nyuton
- paskal

inversiya

235 Hansi prinsip nainki əsas, eyni zamanda əlavə keyfiyyət parametrlərinə də nəzarət etməyə imkan verir?

- lingli ötürülmələrin parametrlərinin seçilməsi prinsipi  
 abbe prinsipi  
 inversiya prinsipi  
 nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipi  
 teylor prinsipi

236 Nəzarət funksiyaları ilə texnoloji proseslərin funksiyalarının birləşdirilməsi yüksək məhsuldarlı nələrdən istifadə etməyə imkan verir?

- doğru variant yoxdu axı  
 avtomatlardan  
 maşınlardan  
 cihazlardan  
 carxlardan

237 Sinuslu ligin xətasından 2 dəfə hansı xəta çoxdur?

- heç biri  
 limitli ligin xətası  
 tangensli ligin xətası  
 konuslu ligin xətası  
 sinuslu ligin xətası

238 Alət xətası:

- Doğru cavab yoxdur  
 Ölçmə xətasının istifadə edilən vasitələrinin xətalərindən asılıdan tərkib hissələrinə deyilir  
 Ölçmə xətasının tərkib hissələrinə deyilir  
 Ölçmə xətasının 1-ə çatdırılmış qiymətinə deyilir  
 Ölçmə alətlərinin müstəvisində qeydə alınan qiymətinə deyilir

239 Ölçmə diapazonu:

- Ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış qiymətinə deyilir  
 Ölçülən kəmiyyətin ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış müsaidsə və xətaləri ilə birlikdə sərhəd qiymətidir  
 Ölçülən kəmiyyətin ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış sərhəd qiymətinə deyilir  
 Ölçülən kəmiyyətin müsaidsə və xətaləri ilə birlikdə sərhəd qiymətidir  
 Ölçmə vasitələrinin sərhəd qiymətinə deyilir

240 Sürüşmə nəticəsində yaranan xətanın azaltmaq üçün nə etmək lazımdır?

- diyircəyin bucaq sürətini böyütmək  
 valın diametrini kiçiltmək  
 sürüşmə əmsalını böyütmək  
 valın diametrini böyütmək  
 sürüşmə əmsalını kiçiltmək

241 valın hər dövründə ölçmə diyircəyinin n dövr etməsi hansı düsturla təyin olunur ?

- $= kD$   
  $\frac{v \cdot \pi \cdot d}{\Omega}$   
  $D = nd$   
  $\frac{D}{d}$

$$d = \frac{D}{n}$$

242  $K_j = \frac{74K}{1^5}$  - dusturunda E n?yi bildirir?

- yayın en kəsiyinin inersiya momentini
- birinci növ elastiklik modulunu
- hərəkətli sistemin cəkisini
- hərəkətli sistemə təsir edən yayın sərtliyini
- məftilin en kəsiyinin radiusunu

243  $K_j = \frac{74K}{1^5}$  - dusturunda J n?yi bildirir?

- yayın sərtliyini
- yayın radiusu
- yayın en kəsiyinin inersiya momentini
- yayın uzunluğunu
- vidələrin sayını

244 Kinetik sisteminin daxilinə üçüncü mərhələdə nə daxil edilir?

- heç nəyi
- yarımfabrikatı
- kranşteyni
- kömpüteri
- hazır detalı

245 Hansi mərhələdə işə hazır detal maşının kinematik sisteminin tərkibinə daxil olur?

- beşinci
- dördüncü
- üçüncü
- birinci
- sonuncu

246 Buraxıla bilən ölçmə xətası mümkün olan necə xətə hesab edilir?

- orta
- ən böyük
- orta və kiçik
- doğru cavab yoxdu
- kiçik

247 Neçə faizdən artıq olarsa ona buraxıla bilinən xəta demək olar?

- 40%
- 30%
- 20%
- 60%
- 50%

248 Sorgu materiallarına görə xətti ölçülər ucun dəqiqləşdirmək əmsali hansı sərhədlərin daxilində olmalıdır?

- $Q_2 = 5-10$
- $Q_2 = 3.5-10$
- $Q_2 = 2-10$
- $Q_2 = 2.5-10$
- $Q_2 = 1.5-10$

249 B?y?k val?n diametri nec? t?yin olurur ( $\Omega$  v? ? ) olduqda

- $=\omega\Omega$   
  $=kD$   
  $\frac{D}{d}$   
  $\frac{D}{u}$   
  $\frac{vD}{\Omega}$

250 Buraxila bil?n x?talar nec? faizden artiq olmamalidir?

- 50%  
 60%  
 10%  
 30%  
 40%

251 N?zar?t qurulu?larının i?l?m? prinsipl?rinin se?ilm?s? n?d?n asılı deyil?

- ?l?m?nin aparıldı?ı ??raitd?n  
 yoxlanılan ?l?n?n qiym?tind?n  
 valın diametrind?n  
 ?l?m? d?qiqliyind?n  
 yoxlanılan ?l?n?n qiym?tind?n,?l?m? d?qiqliyind?n

252 S?r??m?nin nisbi ?msalı nec? t?yin olunur?

- $R=Dd$   
  $=\omega_1 r_1^2$   
  $\frac{vD}{v_d}$   
  $\frac{2vD}{v_d}$   
  $\frac{vD - v_d}{vD}$

253 S?r??m?nin ?msalını ki?iltm?kl? n?y? nail olmaq olar?

- valın s?r?tin? artırma?a  
 valın diametrini b?y?tm?y?n  
 s?r??m? n?tic?sind? yaranan x?tanın azaltmaq  
 s?r??m? ?msalını b?y?tm?y?n  
 valın diametrini ki?iltm?y?n

254 Hansı gur?uların i?l?m? prinsipl?ri se?ilm?s? zamanı valın parametli n?z?r? alınmır?

- ??ki gur?ular  
 n?z?r?t gur?ular  
 dartıcı gur?ular  
 burucu gur?ular  
 ?t?r?c? gur?ular

255  $T=2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$  – dusturunda T n?yi bildirir?

- inversiya momenti  
 h?r?k?tli sistem? t?sir ed?n yayın s?rtliyi  
 cismin c?kisi  
 videl?rin sayı  
 yayın radiusu

256 Ölçmə vasitələrinin və maşınların layihələndirilməsində hansı prinsipdən istifadə olunur?

- nyuton
- inversiya
- teylor
- abbe
- paskal

257 Hansi prinsipdən sxemlərin seçilməsində, ölçmə vasitələrinin və maşınların layihələndirilməsində geniş tətbiq olunur?

- doğru cavab yoxdur
- inversiya prinsipi
- teylor prinsipi
- abbe prinsipi
- hər uçundan

258 Ölçmə vasitələri ilə nəzarət obyektlərinin qarşılıqlı əlaqəsi nə uzrə ola bilər?

- nöqtə, xəta və səth
- xəta
- səth
- nöqtə
- doğru variant yoxdu

259 İstehsal proseslərinin idarə edilməsində istifadə etmə qəza hallarını aradan qaldırmaq, onların yaranan səbəblərin qarşısını almaq, ətraf mühitin qorunmasında nədən geniş tətbiq olunur?

- düzgün cavab yoxdur
- fəhlələrdən
- ağır texnikadan
- Nəzarət vasitələrindən
- kameralardan

260 Maşınqayırmada geniş yayılmış prinsip aşağıdakılardan hansidir?

- düzgün cavab yoxdu
- abbe prinsipi
- lingli oturmələrin parametrlərinin seçilməsi prinsipi
- nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipi.
- teylor prinsipi

261 Hansi prinsipə görə ölçmə xətasının minimum qiymətə malik olması şərti qəbul edilə bilər?

- doğru cavab yoxdur
- inversiya prinsipi
- teylor prinsipi
- abbe prinsipi
- hər uçundan

262 əgər kürə dönmə həlqəsində yerləşibse ötürmə sinuslu, dönmə həlqəsinin irəliləyən qarışıq həlqədə yerləşmiş kürəsinin toxunduğu mustəvi varsa, bu necə adlanır?

- düzgün cavab yoxdur
- kotensial
- potensial
- tangensial
- sinusial

263 Nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipindən harada geniş istifadə olunur?

- cavab yoxdur
- yüngül sənayedə
- avtomatlaşdırmada
- maşınqayırmada
- baliqcilik sənayəsində

264  $T=2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$  - düsturunda m n?yi bildirir?

- yayın radiusu
- vidələrin sayı
- hərəkətli sistemə təsir edən yayın sərtliyi
- hərəkətli cismin cəkisini
- inversiya momenti

265 İnversiya prinsipi nəyə deyilir?

- cavab yoxdur
- bu prinsipdən konstruktor maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və ölçmə vaxtı nəzərə alınmalıdır
- bu prinsipə görə ölçmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzarət edilən ölçü ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşür
- bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismallarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə düşməsinə əsaslanır
- bu prinsipə görə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətlər varsa, onda onun ölçülərinin uyğunluğu o halda mümkündür ki, keçən və keçməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur

266 Teylor prinsipi nəyə deyilir?

- cavab yoxdur
- bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismallarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə düşməsinə əsaslanır
- bu prinsipə görə ölçmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzarət edilən ölçü ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşür
- bu prinsipə görə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətlər varsa, onda onun ölçülərinin uyğunluğu o halda mümkündür ki, keçən və keçməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur
- bu prinsipdən konstruktor maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və ölçmə vaxtı nəzərə alınmalıdır

267 O nədir ki, əvvəlcə emal obyektinə, sonra nəzarət və ölçmə obyektinə, sonra isə maşın mexanizmlərinin tərkib hissəsinə çevrilir?

- cavab yoxdur
- bolt
- cisim
- detal
- zəncir

268 Abbe prinsipi nəyə deyilir?

- cavab yoxdur
- bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismallarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə düşməsinə əsaslanır
- bu prinsipə görə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətlər varsa, onda onun ölçülərinin uyğunluğu o halda mümkündür ki, keçən və keçməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur
- bu prinsipə görə ölçmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzarət edilən ölçü ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşür
- bu prinsipdən konstruktor maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və ölçmə vaxtı nəzərə alınmalıdır

269 Detala necə tərəf yazmaq olar?

- goşulan metal
- hatırlanan metal
- əridilən metal
- əvvəlcə emal obyektı, sonra nəzarət və ölçmə obyektı və daha sonra maşın və mexanizm hissəsi olan cisim?
- bərkidilən metal

270  $T=2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$  – dusturunda T n?yi bildirir?

- yayın uzunluğu
- yayın sərtliyi
- hərəkətli cismin cəkisi
- sistemin xüsusi titrəmə dovrü
- inversiya momenti

271 İnduksiyanın dəyişməsi V və bu sıçrayışların tezliyi materialın nəyi ilə xarakterə edilir?

- cərəyan ötürməsi
- temperaturdan asılılığı
- xarici strukturu
- dəyişkənliyi
- daxili strukturu

272 Sıfır metodundan ən çox harada tətbiq edilir?

- maqnetoelektrik ölçmələrdə
- bioloji ölçmə üsullarında
- dozalaşdırma avtomatlarında
- loqometrlərdə
- ampermetrlərdə

273 Ölçmənin dəqiqliyini artırmaq üçün hansı metod məqsədə uyğun hesab edilir?

- diferensial
- sıfır
- tutuşdurma
- əvəzetmə
- dolayı

274 Kütlənin ölçülməsi və ona nəzarət edilmə üsulu nədən asılıdır?

- cismin cəkisi və ağırlıqdan
- cazibə qüvvəsi və elektrik cərəyanından
- cazibə qüvvəsi və sərbəst düşmə təcilindən
- sərbəst düşmə təcili və ağırlıq qüvvəsindən
- yalnız cazibə qüvvəsindən

275 Xüsusi keçiriciliyi  $\gamma$  olan metala maqnit sahəsinin nüfuz etməsi dərinliyi hansı dusturla hesablanır?

- $\delta = \sqrt{\frac{2}{\omega\mu\gamma}}$
- $\delta = \sqrt{\frac{1}{\omega\mu\gamma}}$
- $\delta = \sqrt{\frac{2}{\omega+\mu+\gamma}}$
-



$$\delta = \sqrt{\frac{z}{\omega - \mu - \gamma}}$$

$$\delta = \sqrt{\frac{z}{\omega \mu \gamma}}$$

276 Milin yerdəyişməsi üsulu hansı yerdəyişmələr ölçülür?

- 60 dərəcəli
- 30 dərəcəli
- kiçik
- böyük
- 90 dərəcəli

277 Avtomatik nəzarət zamanı aşağıdakı metodlardan hansı əlverişli hesab edilir?

- milin yerdəyişməsi metodu
- cərəyan keçiriciliyinin yoxlanması metodu
- maqnit keçiriciliyinə görə yoxlanma
- Berkqauz səsləri metodu
- basılma metodu

278 Termiki emalın ən sadə nəzarət metodu hansıdır?

- elektrik keçiriciliyinə görə yoxlanması
- induktivliyə görə yoxlanması
- maqnit keçiriciliyə görə yoxlanması
- temperatura görə
- presləmə yoluyla

279 Avtomatik nəzarət zamanı şərait dəyişdiyindən cismin yoxlanılan səthə əsasən nəyi ölçmək əlverişlidir?

- sürtünməsinə
- elektrik keçiriciliyini
- maqnit xassəsini
- induktivliyini
- basılma dərinliyini

280 Yoxlama metodlarından olan maqnit səsi metodu hansı hadisəyə əsaslanır?

- dəyişən cərəyan
- elektromaqnit hadisəsi
- Barkqauz səsləri
- Faradey cərəyanı
- Watt sabiti

281 Nəzarət edilən detalın korlanmaması üçün hansı yoxlama metodundan istifadə edilir?

- birbaşa
- dolay
- sistemləşdirilmiş
- birgə
- cəmləşdirmə

282 Materialın mikrohəcmnin maqnit xassələrinin xarakterizə edən elementlər necə adlanır?

- maqnitlər
- domenlər
- dinamolar
- ilgəklər

modellər

283 Material maqnitləşərkən onun təsvirindən fərqli olaraq həqiqətdə hansı şəkildə olur?

- paralel düz xətt  
 sıçrayışlı qırılan xətt  
 konusvari  
 sıçrayışsız düz xətt  
 silindrik çarpaz

284 Material maqnitləşərkən onun əyrisini hansı şəkildə təsvir edirlər?

- konus  
 ilgək  
 kvadrat  
 dairə  
 silindrik

285 Materialın strukturuna və səthin bərkliyinə nəzarət metodunda strukturu yoxlanılan detalın korlanmasının qarşısının almaq üçün nədən istifadə edilir?

- şahid-detal çox aşağı temperaturda dondurulur  
 şahid-detal termiki emala uğradılır  
 işçi-detal elektrikle neytrallaşdırılır  
 işçi-detalın prototipi hazırlanır  
 şahid-detal təzyiqə məruz edilir

286 Materialın strukturuna və səthin bərkliyinə nəzarət metodunda çatışmayan cəhət nədir?

- strukturu yoxlanılan detalın keyfiyyətsiz olmasıdır  
 strukturu yoxlanılan detalın qeyri dəqiq olmasıdır  
 istiliyə davamsızdır  
 strukturu yoxlanılan detalın korlanmasıdır  
 xətalərin böyük olmasıdır

287 Yarımkəçiricilərin tətbiqi nəyə görə məhdud hesab edilir?

- dəyişən cərəyanda işləmədiyinə görə  
 onların xaraktəritikalərini temperaturdan asılı olmasına və qeyri sabitliklərinə görə  
 milə tətbiq edilən qüvvənin kiçik olmasına görə  
 detalların çoxlu sayda deformasiyalara uğradığına görə  
 dəqiqliyi 1-ə bərabər olduğuna görə

288 Akselerometrın neçə əsas növü var?

- 6  
 2  
 3  
 4  
 5

289 Xətti yəcilləri ölçmək üçün hansı cihazdan istifadə edirlər?

- kilometrədən  
 akselerometrədən  
 ampermetrədən  
 voltmetrədən  
 termometrədən

290 Akselerometr nə üçündür?

- maqnit induksiyasını ölçmək üçün
- xətti təcilləri ölçmək üçün
- cərəyanı ölçmək üçün
- təzyiği ölçmək üçün
- həcmi ölçmək üçün

291 Suyun molekulları necədir?

- bərk halda
- kristal formada
- eyni qütblü
- əks qütblü
- maye formada

292 Hissəciklərin axınına perpendikulyar yerləşmiş vahid səthdən vahid vaxt müddətində keçən hissəciklərlə və kvantlarla keçən enerjini nə adlandırırlar?

- şüalanma bucağı
- şüalanma seli
- şüalanma dərəcəsi
- şüalanma intensivliyi
- şüalanma sürəti

293 Şüalanma intensivliyi hansı işarə ilə qeyd edilir?

- $\alpha$
- R
- Q
- Y
- E

294 Vahid səthdən vahid vaxt müddətində hissəciklərə keçən enerji necə adlanır?

- şüalanma dərəcəsi
- şüalanma bucağı
- şüalanma sürəti
- şüalanma intensivliyi
- şüalanma seli

295  $\alpha, \beta$  hissəcikləri və  $\gamma$  kvantları müəyyən enerjiyə malik olur. Bu enerji nə ilə ölçülür?

- ölçülə bilmir
- voltmetrlərlə
- dinamometrlərlə
- meqaelektrovoltla
- barometrlə

296 Normal təzyiqdə hər işarə bir elektrostata vahid miqdarında enerji daşıyan ionlar yaradır. Bu da nə qədər ion cütü deməkdir?

- $9 \cdot 10^9$
- $0 \cdot 10^3$
- $0 \cdot 10^5$
- $8 \cdot 10^9$
- $0 \cdot 10^7$

297 İonlaşdırma miqdarı nə ilə ölçülür?

- $\text{C}^3/\text{kq}$   
  $\text{kg}^3$   
  $\text{kg}^2$   
  $\text{kl/kq}$   
  $\text{C}^2/\text{kq}$

298 Hansı göstərici ilə şüalanma qabiliyyəti qiymətləndirilir?

- ionlaşdırma bucağı  
 ionlaşdırma dərəcəsi  
 ionlaşdırma üstünlüyü  
 ionlaşdırma miqdarı  
 ionlaşdırma sürəti

299 Şüalanmanın ionlaşdırma qabiliyyəti nə ilə qiymətləndirilir?

- ionlaşdırma bucağı  
 ionlaşdırma dərəcəsi  
 ionlaşdırma üstünlüyü  
 ionlaşdırma miqdarı  
 ionlaşdırma sürəti

300 Şüalanma intensivliyi nə ilə ölçülür?

- $\text{C}^2/\text{vt}$   
  $\text{m}^3$   
  $\text{m/san}$   
  $\text{m}^2$   
  $\text{san/m}$

301 İonlaşdırma miqdarını ölçən xüsusi vahid olan rentqen nəyə bərabərdir?

- $=6,58 \cdot 10^{-4} \text{kl/kq}$   
  $=4,58 \cdot 10^{-4} \text{kl/kq}$   
  $=3,58 \cdot 10^{-4} \text{kl/kq}$   
  $=2,58 \cdot 10^{-4} \text{kl/kq}$   
  $=5,58 \cdot 10^{-4} \text{kl/kq}$

302 Axını keçirən səs dalğası aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

- meyllənmiş  
  $D \cos \theta$   
  $D \sin \theta$   
  $D \text{tg} \theta$   
  $D \text{tg} \sin \theta$

303 Havada tozlanmaya nəzarət etməyən necə metodu var?

- 6  
 4  
 3  
 2  
 5

304 Suyun molekulu necə düzülmüşdür?

- bərk halda  
 kristal formada  
 eyni qütblü  
 əks qütblü  
 maye formada

305 Səs dalğası axını keçərkən nə qədərmeyllənir?

- meyllənmir  
  $D \cos \theta$   
  $D \sin \theta$   
  $D \operatorname{tg} \theta$   
  $D \operatorname{tg} \sin \theta$

306  $\beta$  şüalanma üçün  $\mu_n$  emsali ifadə olunur:

- $J_N = \frac{(2\Delta E)}{E_n CA}$   
  $J_N = \frac{E_n CA}{(2\Delta E)}$   
  $\mu_n = \frac{2 \cdot 10^{-8}}{E_{\max}^3}$   
  $\mu_n = \frac{2.2 \cdot 10^{-8}}{E_{\max}^3}$   
  $F = \frac{AK_y}{R^2}$

307  $\alpha$  hissəcikləri hansı mühitdə hər hansı boyuk bir mesafəyə keçə bilər?

- heç bir mühitdə  
 yalnız qazlarda  
 yalnız mayədə  
 bütün mühitlərdə  
 həm qaz, həm mayədə

308  $\alpha$  hissəciklərinin nüfuz etmə qabiliyyəti necədir?

- həm qaz, həm mayədə  
 bütün mühitlərdə  
 çox kiçik  
 çox böyük  
 yoxdur

309 İonlaşdırma hərəkətinin tezliyi ifadə olunur:

- $J_N = \frac{(2\Delta E)}{E_n CA}$   
  $J_N = \frac{E_n CA}{(2\Delta E)}$

$$\mu_{\text{max}} = \frac{2.2 \cdot 10^{-8}}{E_{\text{max}}^{\frac{1}{3}}}$$



$$\mu_{\text{max}} = \frac{22 \cdot 10^{-8}}{E_{\text{max}}^{\frac{1}{3}}}$$

310 Hər bir alfa hissəcik böyük enerjiyə malik olduğundan nə qədər molekul ionlaşır?

- 200,000 çox  
 200,000-ə qədər  
 500,000-ə qədər  
 ionlaşdırmır  
 100,000-ə qədər

311 1R şüalanmada 1sm<sup>3</sup> havaya nə qədər enerji uyğundur?

- ,72 · 10<sup>9</sup> eV  
 ,72 · 10<sup>9</sup> eV  
 · 10<sup>9</sup> eV  
 ,76 · 10<sup>9</sup> eV  
 ,72 · 10<sup>9</sup> eV

312 Havada ionların cütünün yaranmasına nə qədər enerji tələb edilir?

- 35 eV  
 34 eV  
 38 eV  
 37 eV  
 36 eV

313  $\beta$  hissəciklərinin cəkisi ne qederdir?

- 5  
  $3 \cdot 10^{-28}$   
 2  
  $\cdot 10^{-24}$   
 0

314  $\alpha$  hissəciklərinin cəkisi ne qederdir?

- 8.2  
  $\cdot 10^{-24}$   
 0  
  $3 \cdot 10^{-28}$   
 2

315  $\beta$  və  $\gamma$  şüalanmanın  $\alpha$  şüalanmaya nisbətən nüfuz etmə qabiliyyəti necədir?

- daha kiçikdir  
 daha böyükdür  
 eynidir  
 və  $\gamma$  nüfuz etmir  
 nüfuz etmir

316 Kulonometrik metoddə elektrodla kimyəvi reaksiyaya girmiş maddənin miqdarı hansı qanuna görə müəyyənləşdirilir?

- Arximed  
 Faradey  
 Enşteyn  
 Platon  
 Nyuton

317 Sarğacın effektivliyi nə ilə ölçülür?

- tonla  
 faizlə  
 litrlə  
 saniyə ilə  
 qramla

318 İonlaşma hərəkətinin tezliyi necə ifadə olunur?

- heç hansı  
 çox böyük deyil  
 yeksəkdir  
 çoxdur  
 artandır

319  $\gamma$  şüalanma üçün udmanın kütləvilik əmsalı ne qədərdir?

- kütləvilik əmsalı yoxdur  
  $10^{-29}$  eV  
  $10^3$  eV  
  $10^{-4}$  eV  
  $10^9$  eV  $E=10^9$  eV

320  $\gamma$  kvantlarının havada sərbəst qalması uzunluğu ne qədərdir?

- 0  
 20 mm qədər  
 sonsuzluq  
 5 mm qədər  
 10 mm qədər

321 Hansı qanuna görə reaksiyaya girmiş maddələrin miqdarı müəyyənləşdirilir?

- Arximed  
 Faradey  
 Enşteyn  
 Platon  
 Nyuton

322  $\gamma$  kvantlarının cəkisi ne qədərdir?

- $3 \cdot 10^{-28}$   
 0  
 8.2  
  $10^{-24}$   
  $1 \cdot 10^{-24}$

323 Mənbənin fəallığına görə miqdarın gücü təyin edilir?

$J_N = \frac{E_s CA}{(2\Delta E)}$

$P = \frac{AK_\gamma}{R^2}$

$\mu_n = \frac{2.2 \cdot 10^{-3}}{E_{\max}^{\frac{3}{4}}}$

$\mu_n = \frac{2 \cdot 10^{-3}}{E_{\max}^{\frac{3}{4}}}$

$J_N = \frac{(2\Delta E)}{E_s CA}$

324 Hazirda olkəmizdə gün erzində ne qədər buraxıla bilən  $\gamma$  sualanma miqdari qəbul edilmişdir?

- 0,26 P-ə qədər  
 0,05 P-ə qədər  
 10,5 P-ə qədər  
 2 P-ə qədər  
 1,5 P-ə qədər

325 Sargacın effektivliyi necədir?

- yeksəkdir  
 çox böyük deyil  
 heç hansı  
 artandır  
 çoxdur

326  $\beta$  hissəciklərinin havada sərbəst qacis uzunluğu ne qədərdir?

- 15 m qədər  
 10 m qədər  
 sonsuzluq  
 5 m qədər  
 20 m qədər

327  $\gamma$  kvantlarının nüfuz etmə qabiliyyəti necədir?

- 0,2 m qurğuşun  
 bir neçə millimetr qurğuşun  
 0,05 mm qurğuşun  
 0,07 m alüminium  
 0,2 mm alüminium

328  $\alpha$  hissəciklərinin havada sərbəst qacis uzunluğu ne qədərdir?

- 10 mm qədər  
 100 mm çox  
 100 mm qədər  
 sonsuzluq  
 100 m çox

329  $\beta$  hissəciklərinin nüfuz etmə qabiliyyəti necədir?

- 0,2 m qurğuşun  
 bir neçəmm alüminium



- 0,05 mm qurğuşun
- 0,07 m alüminium
- 0,2 mm alüminium

330  $\alpha$  hissəciklərinin nüfuzetmə qabiliyyəti necədir?

- 0,2 m qurğuşun
- 0,02 mm alüminiumdan az
- 0,05 mm qurğuşun
- 0,07 m alüminium
- 0,2 mm alüminium

331 Xaotik gərginlik hansı zaman yaranır?

- su qızdırıldıqda
- su buxarlandıqda
- suyun axını dayandıqda
- suyun axını elektrodlar arasından keçdikdə
- su soyuduqda

332 Suyun axını elektrodlar arasından keçdikdə onlarda nə yaradır ?

- Heç bir təsiri yoxdur
- Boşalma
- Qeyri-intizamlıq
- Xaotik gərginlik
- Nizamlılıq

333 Alfa hissəciklərinin çəkisi nə qədərdir?

- 8.2
- $3 \cdot 10^{-28}$
- 0
- $10^{-24}$
- 2

334 Hər bir alfa hissəcik böyük enerjiyə malik olduğundan nə qədər molekul ionlaşır?

- 500,000-ə qədər
- 100,000-ə qədər
- 200,000 çox
- 200,000-ə qədər
- ionlaşdırmır

335 Alfa hissəcikləri hansı mühitdə hər hansı böyük bir məsafəyə keçə bilər?

- heç bir mühitdə
- bütün mühitlərdə
- yalnız mayedə
- yalnız qazlarda
- həm qaz, həm mayedə

336 Beta hissəciklərinin nüfuzetmə qabiliyyəti necədir?

- 0,2 m qurğuşun
- 0,07 m alüminium
- 0,05 mm qurğuşun
- bir neçəmm alüminium
- 0,2 mm alüminium

337 Alfa hissəciklərinin nüfuzetmə qabiliyyəti necədir?

- 0,2 m qurğuşun
- 0,07 m alüminium
- 0,05 mm qurğuşun
- 0,02 mm alüminiumdan az
- 0,2 mm alüminium

338 Aşağıdakılardan hansıları ultrasəs sərf ölçən cihazın çatışmayan cəhətidir?

- Düzgün cavab yoxdur
- Ultrasəsin titrəməsi
- Mayedən buraxılan ultrasəs dalğalarının uzunluğu
- Onların göstəricilərinin ultrasəsin yayılma sürətindən asılı olması
- Elektrik keçiriciliyinin yüksək olması

339 Suyun molekulları əks qütblü olduqlarından, elektrodların arasına girdikdə onlarda nə yaradırlar ?

- Heç bir təsiri yoxdur
- Qarışıqlıq
- Boşalma
- Yüklənmə
- Nizamlı düzülüş

340 Suyun axını elektrodlar arasından keçdikdə onlarda xaotik gərginlik yaradır. Bu nə adlanır ?

- İmpulsun dəyişməsi
- Gərginiyin dəyişməsi
- Təzyiqin dəyişməsi
- Uğultunun gərginliyi
- Fazalar fərqi

341 Uğultunun tərsiredici qiyməti nəyi xarakterizə edir ?

- Elektrodlar arasındakı elektrik hərəkət qüvvəsini (EHQ)
- Elektrodlar arasındakı məsafəni
- Elektrodlar arasındakı aralıqda olan axının sürətini
- Elektrodlar arasındakı aralıqda olan axının sərfini
- Gərginliyin maksimum qiymətini

342 Sərfin elektrouğultu metodunun çatışmayan cəhəti nədir ?

- Mayenin hərəkəti zamanı keçiricilərdə elektrik hərəkət qüvvəsinin yaranması
- Gərginliyin qiymətinin ölçmələrin nəticələrinə təsir edə bilməməsi
- Axının sürətli olması
- Axının turbulentliyinin ölçmənin nəticələrinə təsir edə bilməməsi
- Elektrik hərəkət qüvvəsinin ölçmələrin nəticələrinə təsir edə bilməsi

343 Tezlikli sərf ölçənlərdə şüalandırıcı hər bir sonrakı impulsu o vaxt göndərir ki, əvvəlki impuls qəbulediciyə çatmış olsun. Bu halda tezlik hansı düsturla hesablanır ?

.....

$$d = \omega t$$

...

$$d = \frac{\pi}{\lambda}$$

.

$$f = \frac{1}{T}$$

$r = \frac{v}{\omega}$  ..

$r = \frac{v}{\omega L}$  ....

344 Ultrasəs dalğalarında siqnalın axın istiqamətində şüalandırıcısından qəbuledicisinə keçmə vaxtı hansı düsturla təyin edilir ?

$t = \frac{D}{v} (1 + \frac{v}{c} \cos \theta)$

$t = \frac{r}{c - v \cos \theta}$

$t = \frac{r}{v \cos \theta}$

$t = \frac{L}{c} (1 + \frac{v}{c} \cos \theta)$

$t = \frac{L}{v} (1 + \frac{v}{c} \sin \theta)$

345 Ultrasəs dalğaları axın istiqamətində yayılarkən onların sürətləri necə dəyişir ?

- Dəyişməz olaraq qalır
- Axının sürətinin yarısı qədər artır
- Axının sürəti qədər azalır
- Axının sürəti qədər artır
- Axının sürətinin yarısı qədər azalır

346 Səs dalğası axınını keçərkən nə qədər meyillənir ?

$y = \sin \mu$

$y = A \sin \mu$

$y = b \cos$

347 Axın ultrasəs dalğalarını keçir və bucağı qədər meyillənir. bucağı axının sürətindən asılıdır :

348 Ultrasəs dalğalarında siqnalın axının əksi istiqamətində şüalandırıcısından qəbuledicisinə keçmə vaxtı hansı düsturla təyin edilir ?

349 Beta hissəciklərinin çəkisi nə qədərdir?

- 0
- 8.2
- 

350 Boru xəttini dəyişmədən, ultrasəs dalğalarını ondan yalnız bucaq altında şüalandırıcıdan qəbulediciyə buraxmaq olar. Bu halda ultrasəs dalğalarının axının əksinə yayılma sürəti hansı ifadə ilə təyin edilir ?

351 Boru xəttini dəyişmədən, ultrasəs dalğalarını ondan yalnız bucaq altında şüalandırıcıdan qəbulediciyə buraxmaq olar. Bu halda ultrasəs dalğalarının axın istiqamətində yayılma sürəti hansı ifadə ilə təyin edilir ?

352

353

- eynidir
- daha böyükdür
- daha kiçikdir
- 

354 İonlaşdırma hərəkətinin tezliyi ifadə olunur:

- 355  Düzgün cavab yoxdur  
 Faza sərf ölçənlərində  
 Ultrasəs sərf ölçənlərində  
 İnduksiyalı sərf ölçənlərində  
 Taxometrik sərf ölçənlərində

356 Ultrasəs sərf ölçənlərin çatışmayan cəhəti hansıdır ?

- Elektrik keçiriciliyinin yüksək olması  
 Onların göstəricilərinin ultrasəsin yayılma sürətindən asılı olması  
 Mayedən buraxılan ultrasəs dalğalarının uzunluğu  
 Ultrasəsin titrəməsi  
 Düzgün cavab yoxdur

357

- 0,26 P-ə qədər  
 1,5 P-ə qədər  
 2 P-ə qədər  
 10,5 P-ə qədər  
 0,05 P-ə qədər

358 Sarğacın effektivliyi nə ilə ölçülür?

- qramla  
 faizlə  
 litrlə  
 saniyə ilə  
 tonla

359 İonlaşma hərəkətinin tezliyi necə ifadə olunur?

- heç hansı  
 çox böyük deyil  
 yeksəkdir  
 çoxdur  
 artandır

360 Sarğacın effektivliyi necədir?

- heç hansı  
 çox böyük deyil  
 yeksəkdir  
 çoxdur  
 artandır

361 Beta hissəciklərinin havada sərbəst qaçış uzunluğu nə qədərdir?

- 10 m qədər  
 5 m qədər  
 sonsuzluq  
 20 m qədər  
 15 m qədər

362



363 Alfa hissəciklərinin havada sərbəst qaçış uzunluğu nə qədərdir?

- sonsuzluq  
 100 mm qədər

- 10 mm qədər
- 100 mm çox
- 100 m çox

364

- 0,2 m qurğuşun
- bir neçə millimetr qurğuşun
- 0,05 mm qurğuşun
- 0,07 m alüminium
- 0,2 mm alüminium

365 Tezlikli sərf ölçənlərdə şüalandırıcı hər bir sonrakı impulsu nə vaxt göndərir ?

- Boru xəttinin diametri artdıqda
- Əvvəlki impuls qəbulediciyə çatdıqdan sonra
- Sabit gərginliyə malik olduqda
- Titrəmələrin intensivliyinin qiyməti məlum olduqda
- Mayedən ultrasəs dalğaları buraxıldıqda

366 ....

- 8.2
- 0
- 1
- düzgün cavab yoxdur
- 5

367 faktiki olaraq axına elektromaqnit sərf ölçən cihazı təsir edirmi? (Sürət 01.10.2015 13:05:57)

- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- Perpendikulyar təsir edir
- Müəyyən bucaq altında təsir edir
- Təsir etmir
- 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

368 Elektromaqnit sərf ölçənlər faktiki olaraq axına necə təsir edir ? (Sürət 01.10.2015 13:05:55)

- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- Perpendikulyar təsir edir
- Müəyyən bucaq altında təsir edir
- Təsir etmir
- 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

369 Elektrodları birləşdirən xəttə və mayenin axınına maqnit sahəsi necə istiqamətlənir? (Sürət 01.10.2015 13:05:52)

- İstiqamətlənməmişdir
- 45 dərəcəli bucaq altında
- Paralel
- Perpendikulyar
- 60 dərəcəli bucaq altında

370 Elektrodları birləşdirən xəttə və mayenin axınına maqnit sahəsi necə istiqamətlənir? (Sürət 01.10.2015 13:05:50)

- İstiqamətlənməmişdir
- 45 dərəcəli bucaq altında
- Paralel
- Perpendikulyar

- 60 dərəcəli bucaq altında

371 Aşağıdakılardan hansıları ultrasəs sərf ölçən cihazın çatışmayan cəhətidir? (Sürət 01.10.2015 13:05:47)

- Düzgün cavab yoxdur  
 Ultrasəsin titrəməsi  
 Mayedən buraxılan ultrasəs dalğalarının uzunluğu  
 Onların göstəricilərinin ultrasəsin yayılma sürətindən asılı olması  
 Elektrik keçiriciliyinin yüksək olması

372 Xaotik gərginlik hansı zaman yaranır? (Sürət 01.10.2015 13:06:02)

- su qızdırıldıqda  
 su buxarlandıqda  
 suyun axını dayandıqda  
 suyun axını elektrodlar arasından keçdikdə  
 su soyuduqda

373 faktiki olaraq axına elektromaqnit sərf ölçən cihazı təsir edirmi? (Sürət 01.10.2015 13:06:00)

- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir  
 Perpendikulyar təsir edir  
 Müəyyən bucaq altında təsir edir  
 Təsir etmir  
 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

374 Axının sürətinə ultrasəs dalğaları hansı metodda perpendikulyar istiqamətlənir? (Sürət 01.10.2015 13:05:43)

- Sıfır metodu  
 Elektromaqnit metodu  
 Şüalandırma metodu  
 Ultrasəs metodu  
 Perpendikulyar metodu

375 Tezlikli sərf ölçənlərdə şüalandırıcı hər bir sonrakı impulsu nə vaxt göndərir ? (Sürət 01.10.2015 13:06:22)

- Boru xəttinin diametri artdıqda  
 Titrəmələrin intensivliyinin qiyməti məlum olduqda  
 Sabit gərginliyə malik olduqda  
 Əvvəlki impuls qəbulediciyə çatdıqdan sonra  
 Mayedən ultrasəs dalğaları buraxıldıqda

376 Suyun molekulları əks qütblü olduqlarından, elektrodların arasına girdikdə onlarda nə yaradırlar ? (Sürət 01.10.2015 13:06:19)

- Heç bir təsiri yoxdur  
 Qarışıqlıq  
 Boşalma  
 Yüklənmə  
 Nizamlı düzülüş

377 Suyun axını elektrodlar arasından keçdikdə onlarda xaotik gərginlik yaradır. Bu nə adlanır ?

- İmpulsun dəyişməsi  
 Gərginiyin dəyişməsi  
 Təzyiqin dəyişməsi  
 Uğultunun gərginliyi

- Fazalar fərqi

378 Mayenin hərəkəti zamanı yaranan elektrik hərəkət qüvvəsi hansı qanuna görə təyin edilir ? (Sürət 01.10.2015 13:06:13)

- Şarl qanunu  
 Om qanunu  
 Boyl-Mariott qanunu  
 Elektromaqnit induksiya qanunu  
 Bernulli qanunu

379 Mayədə sürətlərin oxa simmetrik profilində elektrodlar arasında nə yaranır ? (Sürət 01.10.2015 13:06:10)

- Maqnit sahəsi  
 Cərəyan  
 Gərginlik  
 Elektrik hərəkət qüvvəsi  
 Gərginlik düşküsi

380 Maqnit sahəsi mayenin axınına və elektrodları birləşdirən xəttə necə istiqamətlənmişdir ? (Sürət 01.10.2015 13:06:08)

- İstiqamətlənməmişdir  
 45 dərəcəli bucaq altında  
 Paralel  
 Perpendikulyar  
 60 dərəcəli bucaq altında

381 İnduksiyalı sərf ölçənlərdə EHQ nə ilə mütənasib olur ? (Sürət 01.10.2015 13:06:05)

- İmpuls ilə  
 Axının sürəti ilə  
 Mayenin sərfi  $Q$  ilə  
 Orta sürət ilə

382 Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsalını artırmaq üçün yoxlamanın dayandırılması vaxtını nə etmək lazımdır?

- düzgün cavab yoxdur  
 azaltmaq  
 dəyişməmək  
 artırmaq  
 həm artırmaq, həm azaltmaq

383 Yoxlamanın dayandırılması zamanı necə yanaşmaq lazımdır ki, gərginliyin yüksəldilməsi əmsalı artsın?

- düzgün cavab yoxdur  
 azaltmaq  
 dəyişməmək  
 artırmaq  
 həm artırmaq, həm azaltmaq

384 Yoxlamanın dayandırılması vaxtını artırmaq nə üçün lazımdır?

- doğru cavab yoxdur  
 etibarlılığı  
 dəqiqliyin etibarlılığını azaltmaq üçün  
 dəqiqliyin etibarlılığını artırmaq üçün  
 etibarlılıq dəyişmir

385 Ölçmələrin səpələnməsi hansı halda olur?

- heç biri  
 həmcins  
 qeyri-bərabər  
 bərabər  
 qeyrihəmcins

386

- ümumi diapazonlara kvadrat cəmi kimi  
 ümumi diapazonlara fərfqi kimi  
 ümumi diapazonlara cəmi kimi  
 ümumi diapazonlara nisbəti kimi  
 ümumi diapazonlara hasili kimi

387 Yoxlamanın dayandırılması vaxtı necə adlanır?

388 Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsalı necə təyin olunur?

389

390 Yoxlama dövründəki ölçülərin səpələnməsi necə olur?

- bərabər  
 qeyri-bərabər  
 həmcins  
 qeyrihəmcins  
 heç biri

391 Dəqiqliyin yüksəldilməsi hansı intervalda dəyişir?

392 Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsalı necə kəmiyyətdir?

- dəyişə bilməz  
 müsbət  
 artan  
 azalan  
 sabit

393  $F(t)$  monoton funksiyası üçün hansı düstur doğrudur?

394

- sabit  
 kəsilməz  
 diferensial  
 kəsilməz, sabit və diferensial  
 kəsilməz və diferensial

395 Kəsilməz və diferensial funksiya aşağıdakıların hansıları kimi yazılır? funksiyası necə funksiyadır?

- $d(x)$   
  $t(x)$



- h(x)  
 D(x)

396 Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyin etmək üçün neçə üsuldən istifadə edilir?

- 1  
 5  
 2  
 3  
 4

397 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin orta əmsalı necədir?

- doğru cavab yoxdur

398

- diferensial və kəsilməz  
 normal  
 kəsilməz  
 diferensial  
 sabit

399 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin birinci üsulu hansı üsuldur?

- doğru cavab yoxdur  
 ən kiçik üsul  
 ən böyük üsul  
 hər iki üsul  
 heç bir üsuldən

400 Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyinində neçə üsul tətbiq edilir?

- 2  
 1  
 5  
 4  
 3

401 Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyin etmək üçün neçə üsuldən istifadə edilir?

- ən kiçik üsuldən  
 mümkün olan ən kiçik və ən böyük üsuldən  
 heç bir üsuldən  
 doğru cavab yoxdur  
 ən böyük üsuldən

402 Dəqiqliyin etibarlılığını artırmaqdan ötrü nə etmək lazımdır?

- yoxlamayı saxlamaq  
 yoxlamayı aparmaq  
 heç nə etməmək  
 yoxlamanın dayandırılması vaxtını artırmaq  
 yoxlamanın vaxtını təxirə salmaq

403 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin ikinci üsulu hansı üsuldur?

- doğru cavab yoxdur  
 ən böyük üsul  
 ən kiçik üsul

- hər iki üsul
- heç bir üsuldan

404 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin mütərəqqilik əmsalı necə işarə olunur?

405 ən kiçik üsul dəqiqliyin yüksəldilməsinin hansı üsuludur?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

406 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin regressiya əmsalı necə işarə olunur?

- düzgün cavab yoxdur
- .
- ..
- ...
- ....

407 Dəqiqlik keyfiyyəti hansılardır?

- .....
- ....
- ...
- doğru cavab yoxdur
- ..

408 Normal paylanma qanunu:

- doğru cavab yoxdur
- 

409 Dəqiqlik necə keyfiyyət dəyişir?

- 2
- 1
- 4
- dəyişmir
- 3

410 Avtooperatorların məhsuldarlığının artması sərfi necədir?

411 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin regressiya əmsalı nəyə bərabərdir?

- 0
- 1
- 2
- 3
- 

412 Təsadüfi kəmiyyətlərin normal paylanma qarşısında ani səpələnmə nəyə bərabərdir?

- 6
- 5
- 2
- 3
- 4

413 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin orta əmsalı necə işarə olunur?

414 Tələmə elementli və cəm halında xətaləri hansı sinfə aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:08:16)

- Tezahuretme
- Hec biri
- Ededi
- Yaranma
- Aydınlaşdırmanın üsulları

415 Normal iş şəraitində xarakterizə olunan parametrlərin dəyişmə hədləri onların hansı xarakteristikası hesab olunur? (Sürət 01.10.2015 13:08:14)

- Ededi ifadə olunma
- Cəm hali
- Esas xarakteristikası
- Etraf-mühitə təsiri
- Tek elementlilik

416 Mütləq və nisbi xəta hansı sinfə aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:08:11)

- Tezahuretme
- Ededi ifadə olunmasının formaları
- Etraf-mühit
- Aydınlaşdırma
- Yaranma

417 Xüsusi və gerilmə xətası hansı sinfə aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:08:09)

- Ededi
- Etraf-mühitin təsiri
- Yaranma
- Tezahuretme
- Aydınlaşdırma

418 Cərəyan mənbələrinin xarakteristikasının qeyri-stabililiyi (Sürət 01.10.2015 13:08:06)

- Tezlik, tezyiq
- Gərginlik, tezlik, tezyiq
- Sıxlıq, təcil
- Sahe, rütubət
- Tezyiq, gərginlik

419 Aletli və əlaqəli sazlanma xətaləri hansı sinfə aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:08:04)

- Hec biri
- Yaranma ardıcılığı
- Aydınlaşdırma
- Ededi
- Tezahuretme

420 Aktiv nəzəret qurğularının (ANQ) xətalərinin faktorlardan asılılıq sinfi – etraf-mühitin təsiri (Sürət 01.10.2015 13:08:00)

- Xüsusi, tek elementli
- Gerilmə, cəm halında
- Xüsusi, gerilmə
- Xüsusi
- Gerilmə

421 Aktiv nəzarət qurğularının (ANQ) xetalarının faktorlardan asılılığı sinfi – ededi ifadə olunma (Sürət 01.10.2015 13:07:57)

- Mutləq
- Statik, mutləq
- Nisbi
- Mutləq, nisbi
- Təsadüfi, nisbi

422 Aşağıdakı hansı mikroproseslərdən kiçik deformasiyalarda istifadə olunur?

- bioloji
- pnevmatik
- pyezoelektrik
- fotoelektrik
- induktiv

423 Kiçik Deformasiyalarda hansı mikroskoplardan istifadə etmək münasibdir?

- bioloji
- pnevmatik
- pyezoelektrik
- fotoelektrik
- induktiv

424 Deformasiyanın fotoelektrik mikroskopla ölçülməsi nə vaxt münasib hesab edilir?

- elastiki elementi şəffaf pəncərədən müşayiət etmək mümkün olmadıqda
- elastiki element sıxılmaya və ya dartılmaya məruz qaldıqda
- elastiki element vakuum kamerasının xaricində yerləşdikdə
- elastiki elementə yaxınlaşmaq çətindir və ya mümkün deyil
- böyük deformasiya olduqda

425 Aşağıdakı hansı çeviricilərlə elastiki güvvələrə nəzarət olunur?

- fotoelektrik
- pyezoelektrik
- yarımkeçirici
- pnevmatik
- tenzorezistorlu

426 Elastiki qüvvələrə nəzarət hansı çevirici ilə həyata keçirilə bilər?

- fotoelektrik
- pyezoelektrik
- yarımkeçirici
- pnevmatik
- tenzorezistorlu

427 Xarici təsirlərin köməyi ilə əmələ gələn elastiki güvvələr necə yaranır?

- elementin sərtliyindən
- plastik elementdən
- bütöv metalik elementin yoxluğundan
- elastiki elementin deformasiyasından
- metalik elementin sərtliyindən

428 Elastiki qüvvələrə nəzarət hansı çevirici ilə həyata keçirilə bilər?

- termiki
- fotoelektrik
- tenzoçevirici
- elektroəlaqə
- tenzorezistorlu

429 Deformasiyanın ölçmə metodları neçə qrupa bölünür?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

430 Aşağıdakılardan hansılarla elastiki güvvələrə nəzarət etmək mümkündür?

- yarımkəçirici
- pyzoelektrik
- tenzorezistorlu
- induktiv
- fotoelektrik

431 Elastiki qüvvələrə nəzarət hansı çevirici ilə həyata keçirilə bilər?

- yarımkəçirici
- pyzoelektrik
- tenzorezistorlu
- induktiv
- fotoelektrik

432 Elektro əlaqə ilə hansı güvvələrə nəzarət edilə bilər?

- heç biri
- xarici güvvələrə
- plastik güvvələrə
- elastik güvvələrə
- daxili güvvələrə

433 Elastiki elementin deformasiyasını yaradan elastiki qüvvələr hansı qüvvələrin təsirindən əmələ gəlir?

- sürtünmə
- deformasiya
- daxili
- xarici
- cazibə

434 İnduksiyanın dəyişməsi  $V$  və bu sıçrayışların tezliyi materialın nəyi ilə xarakterizə edilir?

- xarici strukturu
- daxili strukturu
- cərəyan ötürməsi
- dəyişkənliyi
- temperaturdan asılılığı

435 Yoxlama metodlarından olan maqnit səsi metodu hansı hadisəyə əsaslanır?

- Faradey cərəyanı
- Barkqauz səsləri
- dəyişən cərəyan

- elektromaqnit hadisəsi
- Watt sabiti

436 Nəzarət edilən detalın korlanmaması üçün hansı yoxlama metodundan istifadə edilir?

- cəmləşdirmə
- birgə
- sistemləşdirilmiş
- dolayı
- birbaşa

437 Materialın mikrohəcmnin maqnit xassələrinin xarakterizə edən elementlər necə adlanır?

- ilgəklər
- domenlər
- maqnitlər
- modellər
- dinamolar

438 Material maqnitləşərkən onun əyrisini hansı şəkildə təsvir edirlər?

- kvadrat
- ilgək
- konus
- silindrik
- dairə

439 Materialın strukturuna və səthin bərkliyinə nəzarət metodunda struktur yoxlanılan detalın korlanmasının qarşısının almaq üçün nədən istifadə edilir?

- işçi-detal elektrikle neytrallaşdırılır
- şahid-detal termiki emala uğradılır
- şahid-detal çox aşağı temperaturda dondurulur
- şahid-detal təzyiqə məruz edilir
- işçi-detalın prototipi hazırlanır

440 Materialın strukturuna və səthin bərkliyinə nəzarət metodunda çatışmayan cəhət nədir?

- struktur yoxlanılan detalın qeyri dəqiq olmasıdır
- struktur yoxlanılan detalın korlanmasıdır
- istiliyə davamsızdır
- xətlərin böyük olmasıdır
- struktur yoxlanılan detalın keyfiyyətsiz olmasıdır

441 Yarımkəçiricilərin tətbiqi nəyə görə məhdud hesab edilir?

- dəqiqliyi 1-ə bərabər olduğuna görə
- milə tətbiq edilən qüvvənin kiçik olmasına görə
- onların xaraktəritikalarnını temperaturdan asılı olmasına və qeyri sabitliklərinə görə
- detalların çoxlu sayda deformasiyalara uğradığına görə
- dəyişən cərəyanda işləmədiyinə görə

442 Hansı halda yapışdırılan tenzorezistorlardan istifadə etmək olar?

- böyük deformasiyalar olduqda
- istismar zamanı detal çoxlu sayda deformasiyalara uğrasın
- simin deformasiyasını ölçmək mümkün olmadıqda
- detalların sayı az olduqda
- kiçik deformasiyalar olduqda

443 Nəzarət metodunda sim o qədər nazik olmalıdırki,onun deformasiyası üçün lazım olan qüvvə,milə tətbiq edilən qüvvə ilə müqayisədə necə olmalıdır?

- 1-ə bərabər
- kiçik
- böyük
- bərabər
- 0-a bərabər

444 Deformasiyanın 2-ci ölçmə metodunda hansı çeviricilərdən istifadə olunur?

- induktiv
- pyezoelektrik
- tenzoçeviricilərdən
- pnevmatik
- fotoelektrik

445 Nəzarət zamanı yapışdırılan tenzorezistorlardan istifadə etmək hansı halda münasibdir?

- böyük deformasiyalar olduqda
- istismar zamanı detal çoxlu sayda deformasiyalara uğrasın
- detalların sayı az olduqda
- simin deformasiyasını ölçmək mümkün olmadıqda
- kiçik deformasiyalar olduqda

446

447 İnversiya metodunda ölçmə neçə aparılır?

- hec biri
- kütləyə müəyyən sürət verilir sonra isə ona kəskin sürətdə tormozlayırlar
- kütləyə müəyyən sürət verilir
- kütlə kəskin tormoz edilir
- kütlə təyin edilir

448 Hansı ölçmə metodunda kütləyə müəyyən sürət verilir,sonra isə onu birdən kəskin sürətdə tormozlayırlar?

- daraltma
- inversiya
- konvensiya
- fırlanma
- basılma

449 Elektroəlaqə tərəzilərində əlaqələndiricilər eyni zamanda harada yerləşir?

- işarəsiz bölgələrdə
- aralıq bölgələrdə
- mərkəzdə
- aşağı bölgələrdə
- yuxarı bölgələrdə

450 Sıfır metodundan ən çox harada tətbiq edilir?

- bioloji ölçmə üsullarında
- loqometrlərdə
- dozalaşdırma avtomatlarında
- ampermetrlərdə
- maqnitoelektrik ölçmələrdə

451 Ölçmənin dəqiqliyini artırmaq üçün hansı metod məqsədə uyğun hesab edilir?

- diferensial
- sıfır
- tutuşdurma
- əvəzetmə
- dolayı

452 Kütlənin ölçülməsi və ona nəzarət edilmə üsulu nədən asılıdır?

- yalnız cazibə qüvvəsindən
- cazibə qüvvəsi və sərbəst düşmə təcilindən
- cazibə qüvvəsi və elektrik cərəyanından
- sərbəst düşmə təcili və ağırlıq qüvvəsindən
- cismin çəkisi və ağırlıqdan

453 Elektrolaşqə tərəzilər, yayları elastiki itirilməsilə əlaqədar yarana bilən xətalara aradan qaldırmaq üçün necə yoxlanmalıdır?

- birbaşa
- dövrü
- fasiləsiz
- aktiv
- passiv

454 Milin yerdəyişməsi üsulunda hansı yerdəyişmələr ölçülür?

- böyük
- kiçik
- 30 dərəcəli
- 60 dərəcəli
- 90 dərəcəli

455 Avtomatik nəzarət zamanı aşağıdakı metodlardan hansı əlverişli hesab edilir?

- Berkqauz səsləri metodu
- milin yerdəyişməsi metodu
- basılma metodu
- cərəyan keçiriciliyinin yoxlanması metodu
- maqnit keçiriciliyinə görə yoxlanma

456 Avtomatik nəzarət zamanı şərait dəyişdiyindən cismin yoxlanılan səthə əsasən nəyi ölçmək əlverişlidir?

- elektrik keçiriciliyini
- basılma dərinliyini
- sürtünməsini
- induktivliyini
- maqnit xassəsini

457 Termiki emalın ən sadə nəzarət metodu hansıdır?

- induktivliyə görə yoxlanması
- maqnit keçiriciliyə görə yoxlanması
- presləmə yoluyla
- temperatura görə
- elektrik keçiriciliyinə görə yoxlanması

458 Kiçik fırlanma tezliyini ölçəbilməməsi taxogeneratorun hansı cəhətidir?



- fərqlənən
- bəyənilməyən
- çatışan
- çatışmayan
- bəyənilən

459 Gərginliyin amplitudasını və formasını nələrlə dəyişə bilər?

- kondensatorlar
- taxogeneratorlar
- daxili faktorlar
- xarici faktorlar
- startorlar

460 Taxogeneratora təsir edən xarici faktorlar nəyi dəyişə bilər?

- heç bir şeyi
- tutumun amplitudasını və onun formasını
- cərəyanın amplitudasını və bu cərəyanın formasını
- gərginliyin amplitudasını və bu gərginliyin formasını
- cərəyanı, gərginliyi və tutumu

461 ən sadə taxogeneratorlar hansılardır?

- heç biri
- mürəkkəb cəriyan taxogeneratorları
- dəyişən cəriyan taxogeneratorları
- sabit cəriyan taxogeneratorları
- sadə generatorlar cəriyan taxogeneratorları

462 Taxogeneratorun qeyri-xarakteristikası taxogeneratorun maksimum gərginliyindən nə qədər fərqlənir?

- 5-6%
- 3-4%
- 4-5%
- 3-5%
- 4-6%

463 Fırlanma tezliyinə və bucaq sürətinə nə ilə nəzarət olunur?

- teleskopdan
- voltmetrdən
- ampermetrdən
- taxogeneratorlardan
- aerometrdən

464 Sürət və təcillə nəzarət edən quruluşlar neçə əsas qrupa bölünürlər?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

465 Nəyin vasitəsilə interferensiya zolaqlarının hesablanması avtomatlaşdırmaq olar?

- induktiv və tutum
- sıfır metodu
- interferometrik

- fotoelektrik elektron sxemlərin
- Delfi metodu

466 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün hansı metoddan istifadə edilir?

- Delfi metodu
- əvəzetmə
- differensial
- interferometrik
- sıfır metodu

467 əgər hər hansı bir vəziyyətdə NİV –in artmasına səbəb nədir?

- heç biri
- gərginlik azalıb
- cərəyan artmışdır
- yastığın səthlərindən biri deffektlidir
- tutum artıb

468 Yüksək keyfiyyətli yastıqlarda faktiki olaraq NİV hansı qiymətə bərabərdir?

- 4
- 3
- 1
- 0
- 2

469 Xətti təcilləri ölçmək üçün təyin edilmiş cihazlar necə adlanır?

- dinamometr
- ampermetr
- taxogenerator
- akselerometr
- aerometr

470 Dopler effektinə əsaslanmış ölçmə metodundan nə zaman istifadə olunur?

- tezliyi artırır
- orta yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- kiçik yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- böyük yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- paskal effektinə

471 Böyük yerdəyişmələdə və sürətlərdə hansı effektdə əsaslanmış ölçmə metodundan istifadə edilir?

- heç bir effektdə
- volt effektinə
- amper effektinə
- dopler-effektinə
- paskal effektinə

472  $e=\pi d w B v$  dusturunda  $d$  nedir?

- qarqarın burumlarının diametri
- qarqarın burumlarının radiusu
- qarqarın burumlarının sayı
- sabit maqnitin ara boşluğundakı maqnit induksiyası
- sabit maqnitin ara boşluğundakı induktivlik

473 Taxogeneratorun ölçmə xətasının artması nəyin səbəbinə olur?

- işiq şiddətinin artması
- kiçik fırlanma tezliyinin ölçə bilməməsi
- kiçik fırlanma tezliyini yaxşı ölçməsi
- tezliyin artması
- gərginliyin artması

474 Taxogeneratorların çatışmayan cəhəti nədir?

- həm kiçik həm böyük ölçə bilməsi
- kiçik fırlanma tezliklərini ölçə bilməməsi
- kiçik fırlanma tezliklərini ölçə bilməsi
- böyük fırlanma tezliklərini ölçə bilməməsi
- böyük fırlanma tezliklərini ölçə bilməsi

475 Sabit cərəyan taxogeneratorlarının üstünlüyü nədədir?

- əlverişsiz olmasında
- sadə olmasında
- ağır olmasında
- etibarsız olmasında
- mürəkkəb olmasında

476 Bucaq sürətinə və fırlanma tezliklərinə nəzarət etmək üçün nədən istifadə edilir?

- ampermetrdən
- taxogeneratordan
- teleskopdan
- aerometrdən
- voltmetrdən

477 Sürət və təcilə nəzarət edən quruluşlar neçə əsas qrupa bölünürlər?

- 6
- 5
- 4
- 3
- 2

478 İnversiya metodunda ölçmə neçə aparılır?

- hec biri
- kütlə təyin edilir
- kütlə kəskin tormoz edilir
- kütləyə müəyyən sürət verilir
- kütləyə müəyyən sürət verilir sonra isə ona kəskin sürətdə tormozlayırlar

479 Hansı ölçmə metodunda kütləyə müəyyən sürət verilir,sonra isə onu birdən kəskin sürətdə tormozlayırlar?

- inversiya
- daraltma
- basılma
- fırlanma
- konvensiya

480 Elektroəlaqə tərəzilər,yayları elastiki itirilməsilə əlaqədar yarana bilən xətaları aradan qaldırmaq üçün necə yoxlanmalıdır?

- dövri
- birbaşa
- fasiləsiz
- aktiv
- passiv

481 Elektroəlaqə tərəzilərində əlaqələndiricilər eyni zamanda harada yerləşir?

- aralıq bölgələrdə
- mərkəzdə
- aşağı bölgələrdə
- yuxarı bölgələrdə
- işarəsiz bölgələrdə

482 Bucaq sürətinə və fırlanma tezliklərinə nəzarət etmək üçün nədən istifadə edilir?

- taxogeneratordan
- teleskopdan
- voltmetrdən
- aerometrdən
- ampermetrdən

483 Akselerometrin neçə iş rejimi var?

- 4
- 5
- 6
- 3
- 2

484 Akselerometrin neçə əsas növü var?

- 6
- 3
- 4
- 5
- 2

485 Xətti yəcilləri ölçmək üçün hansı cihazdan istifadə edirlər?

- kilometrədən
- voltmetrdən
- ampermetrdən
- akselerometrdən
- termometrdən

486 Akselerometr nə üçündür?

- maqnit induksiyasını ölçmək üçün
- təzyiqli ölçmək üçün
- cərəyanı ölçmək üçün
- xətti təcilləri ölçmək üçün
- həcmi ölçmək üçün

487 Kələ-kötürlüyə və səthin defektliyinə avtomatik nəzarətdə istifadə edilən metodlardan hansı daha geniş yayılmışdır?

- üst-üstə düşmə metodu
- differensial metodu

- Delfi metodu
- fotoelektrik metod
- qarşılıqlı metod

488 Hal-hazırda hansı çeviricilərdən daha çox istifadə olunur?

- tutum
- induktiv və tutum
- tutum və pyezoelektrik
- induktiv və pyezoelektrik
- induktiv

489 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək və tədqiq etmək üçün hansı qurğudan istifadə edilir?

- aerometr
- teleskop
- ampermetr
- profilometr
- akselerometr

490 Akselerometrın növləri hansılardır?

- iki və üç qat diferensiyalayan
- inersial
- inersial, iki və üç qat diferensiyalayan
- inersial, bir qat və iki qat diferensiyalayan
- bir qat və iki qat diferensiyalayan

491 Hiss etmə ilə yoxlama metodundan nə məqsədlə istifadə edilir?

- temperatura nəzarət etmək üçün
- kələ-kötürlüyə nəzarət etmək üçün
- səs tezliyinə nəzarət etmək üçün
- təzyiqə nəzarət etmək üçün
- cərəyana nəzarət etmək üçün

492 Kələ-kötürlüyə və səthin defektliyinə nəzarət edən quruluşların hərəkət edən prinsipi nədən asılıdır?

- heç bir şeydən asılı deyil
- nəzarətin növündən və səthi yoxlanan materialın gərginliyindən
- nəzarətin yerinə yetirildiyi mühtdən və səthi yoxlanan materialın ölçülərindən
- nəzarətin məqsədindən və səthi yoxlanan materialın xassələrindən
- nəzarətin keçirildiyi müddətdən

493 Kütlənin yerdəyişməsini nizamlayan çeviricilər kimi hansı çeviricilər istifadə edilə bilər?

- fotoelektrik, induktiv, simli
- fotoelektrik, həcm, simli
- fotoelektrik, induktiv, həcm
- fotoelektrik, induktiv, həcm, simli
- induktiv, həcm, simli

494 Akselerometrın iş rejimləri hansılardır?

- sabit
- dəyişkən və sabit
- aperiodik və sabit
- aperiodik və dəyişkən
- aperiodik

495 Fotoelektrik metodu özünü nə zaman doğruldu?

- induktiv, həcm, simli
- aperiodik və dəyişkən
- səthin cilalanmasını yoxlanılarkən
- səthin defektliyi yoxlanılarkən
- dəyişkən və sabit

496 Normallaşdırılmış inteqral vaxtı qısaca necə adlanır?

- 2
- NİL
- QƏMƏ
- NİV
- 1

497 Hansı metodların əsas nöqsanı işıq şüaları ilə köçürmə vasitəsilə detalların əlçatmaz yerlərində olan səthlərinin kələ-kötürlüyü və defektini yoxlamaq imkanının olmamasıdır?

- qarşılıqlı və fotoelektrik
- televiziya
- fotoelektrik
- fotoelektrik və televiziya
- fotoelektrik və differensial

498  $e=\pi d w B$  düsturunda  $d$  nədir?

- sabit maqnitin ara boşluğundakı induktivlik
- qarqarın burumlarının sayı
- qarqarın burumlarının radiusu
- qarqarın burumlarının diametri
- sabit maqnitin ara boşluğundakı maqnit induksiyası

499 Xətti təcilləri ölçmək üçün təyin edilmiş cihazlar necə adlanır?

- dinamometr
- ampermetr
- taxogenerator
- akselerometr
- aerometr

500 Taxogeneratorun ölçmə xətasının artması nəyin səbəbinə olur?

- işıq şiddətinin artması
- tezliyin artması
- kiçik fırlanma tezliyini yaxşı ölçməsi
- kiçik fırlanma tezliyinin ölçə bilməməsi
- gərginliyin artması

501 Taxogeneratorların kiçik fırlanma tezliklərini ölçə bilməməsi nəyə səbəb olur?

- xarici faktorların təsirini artırır
- cərəyanı artırır
- tezliyi artırır
- ölçmə xətasını artırır
- gərginliyi artırır

502 Kiçik fırlanma tezliyini ölçəbilməməsi taxogeneratorun hansı cəhətidir?

- fərqlənən
- bəyənilməyən
- çatışan
- çatışmayan
- bəyənilən

503 Taxogeneratorların çatışmayan cəhəti nədir?

- həm kiçik həm böyük ölçə bilməsi
- böyük fırlanma tezliklərini ölçə bilməməsi
- kiçik fırlanma tezliklərini ölçə bilməsi
- kiçik fırlanma tezliklərini ölçə bilməməsi
- böyük fırlanma tezliklərini ölçə bilməsi

504 Dopler effektinə əsaslanmış ölçmə metodundan nə zaman istifadə olunur?

- böyük yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- paskal effektinə
- orta yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- kiçik yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- tezliyi artırır

505 Böyük yerdəyişmələrdə və sürətlərdə hansı effektə əsaslanmış ölçmə metodundan istifadə edilir?

- heç bir effektə
- volt effektinə
- amper effektinə
- dopler-effektinə
- paskal effektinə

506 Taxogeneratora təsir edən xarici faktorlar nəyi dəyişə bilər?

- heç bir şeyi
- tutumun amplitudasını və onun formasını
- cərəyanın amplitudasını və bu cərəyanın formasını
- gərginliyin amplitudasını və bu gərginliyin formasını
- cərəyanı, gərginliyi və tutumu

507 Gərginliyin amplitudasını və formasını nələr dəyişə bilər?

- kondensatorlar
- taxogeneratorlar
- daxili faktorlar
- xarici faktorlar
- startorlar

508 ən sadə taxogeneratorlar hansılardır?

- heç biri
- mürəkkəb cəriyan taxogeneratorları
- dəyişən cəriyan taxogeneratorları
- sabit cəriyan taxogeneratorları
- sadə generatorlar cəriyan taxogeneratorları

509 Sabit cərəyan taxogeneratorlarının üstünlüyü nədədir?

- ağır olmasında
- mürəkkəb olmasında
- əlverişsiz olmasında

- sadə olmasında  
 etibarsız olmasında

510 Taxogeneratorun qeryi-xarakteristakası taxogeneratorun maksimum gərginliyindən nə qədər fərqlənir?

- 5-6%  
 3-4%  
 4-5%  
 3-5%  
 4-6%

511 Fırılanma tezliyinə və bucaq sürətinə nə ilə nəzarət olunur?

- teleskopdan  
 voltmetrdən  
 ampermetrdən  
 taxogeneratordan  
 aerometrdən

512 Fotoqəbuledicinin zəncirində defekti xarakterizə edən nə yarana bilər?

- heç biri  
 cərəyan impuls gərginlik  
 cərəyan impulsu yaxud tutum  
 cərəyan impulsu yaxud gərginlik  
 gərginlik impulsu yaxud gərginlik

513 Texnoloji proseslərə avtomatik nəzarət həyata keçirən vasitələr hansılardır? (Sürət 01.10.2015 13:14:22)

- mexaniki nəzarət sistemləri  
 avtomatik nəzarət sistemləri  
 hidravliki nəzarət sistemləri  
 elektromexaniki nəzarət sistemləri  
 pnevmomexaniki nəzarət sistemləri

514 Proseslərə nəzarət deyəndə nə başa düşülür? (Sürət 01.10.2015 13:14:15)

- müxtəlif növ nəzarət sistemlərindən obyektləri ölçmə mövqelərinə yerləşdirmədən nəzarət  
 məhsul partiyaları və yaxud tək-tək YQ yükləmə quruluşu  
 verilmiş parametrlərə görə düzəlişləri həyata keçirmək  
 sistemin təyinatından, hərəkət prinsipindən asılılığı  
 istehsal obyektlərinə nəzarəti həyata keçirmək

515 Ölşmə prosesində hansı çeviricilərdən istifadə olunur? (Sürət 01.10.2015 13:14:12)

- induksiya çeviricilərindən  
 tutum çeviricilərdən  
 heç biri  
 induktiv və induksiya çeviricilərindən  
 induktiv çeviricilərdən

516 Ölçü ucluqlarının bərk materialdan hazırlamaq nə üçün yol verilməzdir? (Sürət 01.10.2015 13:14:07)

- çünki bərk materialdan hazırlanmış ucluqlar nəzarət edilən məmulun səthini aza bilər  
 heç biri  
 hamısı  
 məmullara nəzarəti həyata keçirmək olmaz  
 bərk materialın üzərində qabarcıqlar əmələ gəldiyinə görə



517 Ölçmələrin nəticələrinin emalı çox vaxt apardıqda nə baş verir? (Sürət 01.10.2015 13:14:03)

- sistemə yadda saxlayıcı YQ quruluşu daxil edilir
- hamısı
- nəzarətin nəticələrinə görə NQ icra edici quruluş nəzarət obyektini çeşidləyir
- nəzarətin nəticələrinə görə NQ icra edici quruluş nəzarət obyektini çıxdaş edir
- heç biri

518 Ölçmələr zamanı qüsurların aradan qaldırılması nədən istifadə? (Sürət 01.10.2015 13:13:59)

- ölçü ucluğu kimi fırlanan diyircəklərdən
- fırlanan diyircəklərdən və yadda saxlayıcı orqanlardan
- heç biri
- hamısı
- yadda saxlayıcı orqanlardan

519 Ölçmə zamanı sərf olunan vaxtın çox hissəsi aşağıdakılardan hansına sərf olunur? (Sürət 01.10.2015 13:13:55)

- məmulların nəql olunmasından
- hamısına
- ölçü başlığının qoşulması və açılmasına
- ölçü başlığının nəzarət edilən detala yaxınlaşdırılmasına
- məmulların ölçmə mövqelərində yerləşdirilməsinə

520 Ölçmə prosesi zamanı vaxtın əsas hissəsi nəyə sərf olunur? (Sürət 01.10.2015 13:13:52)

- hamısına
- məmulların ölçmə mövqelərində yerləşdirilməsinə
- məmulların nəql olunmasından
- ölçü başlığının nəzarət edilən detala yaxınlaşdırılmasına
- ölçü başlığının qoşulması və açılmasına

521 Nəzarətin həyata keçirilməsində üstün tutulan hansıdır? (Sürət 01.10.2015 13:13:50)

- məmulun səthinin tam yeyilməsi zamanı yoxlanması
- heç biri
- məmulatların onları hazırlayan avtomatik xətlərdən nəql edilməsi zamanı yoxlanması
- məmulların ölçmə mövqelərində yerləşdirilməsi zamanı yoxlanması
- məmulun səthinin cüzi yeyilməsi zamanı yoxlanması

522 Nəzarət edilən məmulun baxılan səthlərinin yeyilməsi ölçü ucluğunun yeyilməsindən xeyli az olması nə ilə izah olunur? (Sürət 01.10.2015 13:13:47)

- heç biri
- nəzarət edilən məmulun çəkisi nəql edici quruluşun çox böyük toxunan səthinin üzərinə yayılması ilə
- nəzarət edilən məmulun çəkisinin az olması ilə
- ölçü ucluğunun böyük olması ilə
- hamısı

523 Məmulun sərhədinə, yəni onun səthinin vəziyyətinə nəzarət hansı metod ilə daha dəqiq həyata keçirmək olar? (Sürət 01.10.2015 13:13:43)

- induktiv metodu
- televiziya metodu
- fotoelektrik və televiziya metodu
- radiasiya metodu
- fotoelektrik metodu

524 Məmulun düz və hamar səth üzərində hərəkəti zamanı məmulların hansı səthləri arasında yeyilmə baş verir? (Sürət 01.10.2015 13:13:41)

- heç biri
- hamar səthi ilə üst səthi arasında
- alt səthi ilə onun hərəkət etdiyi səth arasında
- alt səthi ilə onun üst səthi arasında
- üst səthi ilə hərəkət etdiyi səth arasında

525 Məmulların düz və hamar səth üzərində hərəkəti zamanı alt səthi ilə onun hərəkət etdiyi səth arasında əmələ gələn sürtünmə nəticəsində (Sürət 01.10.2015 13:13:39)

- məmulun səthinin çoxunun yeyilməsi baş verir
- məmulun səthinin cüzi yeyilməsi baş verir
- heç biri
- məmulun səthi olduğu kimi qalır
- məmulun səthinin tam yeyilməsi baş verir

526 İnduktiv və induksiya çeviricilərindən nə vaxt istifadə olunur? (Sürət 01.10.2015 13:13:36)

- heç birində
- ölçmə zamanı
- yoxlama zamanı
- sual zamanı
- istehsal zamanı

527 Hal-hazırda pəstahın avtomatik xətlərə verilməsini və hazır məmulun çıxarılmasını təmin edən robotlaşdırılması hansı sistemlərdən daha geniş yayılıb? (Sürət 01.10.2015 13:13:33)

- heç biri
- texniki sistemlərdən
- avtomatik nəzarət sistemlərindən
- texniki və avtomatik nəzarət sistemlərindən
- radiasiya sistemlərindən

528 Fotoelektrik, xüsusən televiziya metodunun üstünlükləri hansılardır? (Sürət 01.10.2015 13:13:31)

- nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində hərəkətə gətirilər
- nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində hərəkətsiz saxlayırlar
- heç biri
- hamısı
- nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində bərabər saxlayır

529 Fotoelektrik metodunun üstünlüyü aşağıdakının hansına aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:13:28)

- nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində hərəkətə gətirilər
- nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində hərəkətsiz saxlayırlar
- heç biri
- hamısı
- nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində bərabər saxlayır

530 Fotoelektrik metodu ilə məmulatın hansı hissəsinə nəzarət etmək olar? (Sürət 01.10.2015 13:13:26)

- uyğunluğuna
- çəkisinə
- nəmliyinə
- səthinin vəziyyətinə
- eninə

531 Avtomatik nəzarət sistemləri deyəndə nə başa düşülür? (Sürət 01.10.2015 13:13:24)

- xüsusi NO nəqliyyat orqanı vasitəsi
- texnoloji proseslərə avtomatik nəzarəti həyata keçirən vasitələr
- avtomatik nəzarət sistemlərindən istifadə edərək nəzarət obyektlərində həyata keçirilən bütün əməliyyatlar
- sistemin təyinatından, hərəkət prinsipindən asılı olaraq sistemin struktur sxemi
- məhsul partiyaları və yaxud tək-tək YQ yükləmə quruluşu

532 Aşağıdakı sistemləri hansı növ sinifləşdirmə etmək mümkündür? (Sürət 01.10.2015 13:13:21)

- hamısı
- hərəkət xarakterinə görə
- ölçmə mövqelərinin sayına görə
- ölçmə mövqelərinin yerləşməsinə görə
- nəzarət zamanı obyektlərin vəziyyətinə görə

533 əlaqəsiz ölçmə metodu əsasən hansı metoda aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:13:18)

- kimyəvi ölçməyə
- pnevmatik ölçməyə
- mexaniki ölçməyə
- hidravliki ölçməyə
- fiziki ölçməyə

534 Statik nəzarətdə, yaxud ölçmənin nəticələrinin emalı çox vaxt apardıqda:

- hamısı
- sistemə yadda saxlayıcı YQ quruluşu daxil edilir
- nəzarətin nəticələrinə görə NQ icra edici quruluş nəzarət obyektini çıxdaş edir
- nəzarətin nəticələrinə görə NQ icra edici quruluş nəzarət obyektini çeşidləyir
- heç biri

535 Məmulara nəzarətin həyata keçirməyin münasib üsullarından biri hansıdır? (Sürət 01.10.2015 13:16:45)

- heç biri
- məmulların onları hazırlayan avtomatik xətlərdən nəql edilməsi zamanı yoxlanması
- məmulların ölçmə mövqelərində yerləşdirilməsi zamanı yoxlanması
- məmulun səthinin cüzi yeyilməsi zamanı yoxlanması
- məmulun səthinin tam yeyilməsi zamanı yoxlanması

536 əgər avtomatik nəzarət zamanı nəzarət sisteminin dövrü məhsuldarlığının avtomatik xəttinin məhsuldarlığına bərabər olmasını təmin etmək mümkün deyilsə və nəzarətin statistik metoddan istifadə etmək imkanı varsa (Sürət 01.10.2015 13:16:38)

- heç biri
- onda bu metoda keçmək daha məqsədə uyğundur
- onda nəzarət metoduna keçmək daha məqsədə uyğundur
- onda statistik və nəzarət metodlarına keçmək daha məqsədə uyğundur
- onda nəql etmənin addımını artırmaqla bir neçə məmulu eyni zamanda yoxlamaq lazımdır

537 Məmulların üzərində olan örtüklərin qalınlığını məmulların özlərinin hansı metod ilə ölçmək olar? (Sürət 01.10.2015 13:16:48)

- heç biri
- induktiv və radiasiya metodu ilə
- yalnız induktiv metod ilə
- yalnız radiasiya metodu ilə
- fotoelektrik metod ilə

538 Avtomatik xətlər üçün avtomatik nəzarət sistemlərinin fərqləndirici xüsusiyyəti nədən ibarətdir? (Sürət 01.10.2015 13:16:43)

- nəzarət sisteminin məhsuldarlığını dövrü məhsuldarlığa görə təyin edir
- dövrü məhsuldarlığı avtomatik xəttin məhsuldarlığına görə təyin edir
- dövrü məhsuldarlığı avtomatik xəttin etibarlılığına görə təyin edir
- nəzarət sisteminin məhsuldarlığını avtomatik xəttin məhsuldarlığına görə təyin edir
- dövrü məhsuldarlığı nəzarət sisteminin məhsuldarlığına görə təyin edir

539 əgər avtomatik nəzarət zamanı nəzarət sisteminin dövrü məhsuldarlığının avtomatik xəttinin məhsuldarlığının bərabər olmasını təmin etmək mümkün deyilsə və nəzarətin statistik metodundan da istifadə etmək imkanı yoxdursa (Sürət 01.10.2015 13:16:41)

- onda nəzarət metodundan keçmək daha məqsədə uyğundur
- onda axıncıqların sayını, yaxud nəql etmənin addımını artırmaqla bir neçə məmulu eyni zamanda yoxlamaq lazımdır
- heç biri
- onda statistik və nəzarət metodunda vermək daha məqsədə uyğundur
- onda statistik metodda keçmək daha məqsədə uyğundur

540 Nəzarət vasitələrindən məmulların nəql edilməsi prosesində istifadə olunması nə üçün rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemlərinin layihələndirilməsində daha münasibdir? (Sürət 01.10.2015 13:16:55)

- heç biri
- çünki rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemlərində nəzarət obyektı və nəzarət quruluşu müəyyən vaxt ərzində bir-birinə nəzərən hərəkət edirlər
- çünki rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemlərində nəzarət obyektı və nəzarət quruluşu müəyyən vaxt ərzində bərabər olurlar
- çünki rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemləri məmulu hazırladıqdan dərhal sonra, onlara birbaşa nəzarəti həyata keçirən sistemlərlə müqayisədə quruluşlarının xeyli mürəkkəbləşdirilirlər
- çünki rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemlərində nəzarət obyektı və nəzarət quruluşu müəyyən vaxt ərzində bir-birinə nəzərən hərəkətsiz dayanır

541 Nəzarət vasitələrindən məmulların nəql edilməsi prosesində istifadə olunması hansı avtomatik nəzarət sistemlərinin layihələndirilməsində daha münasibdir? (Sürət 01.10.2015 13:16:53)

- heç biri
- passiv avtomatik nəzarət sistemi
- rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemləri
- yalnız rotor avtomatik nəzarət sistemləri
- yalnız rotor-axın avtomatik nəzarət sistemləri

542 Nəzarət sisteminin etibarlığı, avtomatik xəttin etibarlığından aşağı (Sürət 01.10.2015 13:16:51)

- ola bilər
- ola bilməz
- nəzarət və avtomatik sistemlərin etibarlılığından asılıdır
- avtomatik sisteminin etibarlılığından asılıdır
- nəzarət sisteminin etibarlılığından asılıdır

543 Elaqeli sazlanma ve istismar xetlari hansı sinfe aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:20:17)

- Ededi
- Hec biri
- Yaranma ardıcılığı
- Tezahuretme
- Aydinlasdirma

544 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetlariinin faktorlardan asliliq sinfi – yaranma ardıcılığı (Sürət 01.10.2015 13:20:15)

- Metodiki,gerilme,dinamik
- Istismar,metodiki,gerilme
- Metodiki,aletle,elaqeli sazlanma ve istismar
- Metodiki,aletle,statik
- Aletle,elaqeli,dinamik

545 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – tezahuretme qanunu (Sürət 01.10.2015 13:20:12)

- Sistematik
- Sistematik,tesadufi
- Tesadufi,tek elementli
- Sistematik,cem halinda
- Tesadufi

546 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – aydinlasdirma usullari (Sürət 01.10.2015 13:20:10)

- Cem halinda,istismar
- Tek elementli,cem halinda
- Tek elementli
- Cem halinda
- Tek elementli,metodiki

547 Metodiki ve istismar xetaları hansı sinfə aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:21:29)

- Hec biri
- Yaranma ardıcılığı
- Tezahuretme
- Aydınlaşdırma
- Ededi

548 Kompleks xetalarda neyi müəyyənləşdirmək lazım gəlir? (Sürət 01.10.2015 13:21:26)

- 0-a bərabər edilməsi
- Onların xüsusi çəkirlərinin müəyyənləşdirilməsi
- Minimuma endirmək
- Hec biri
- Maksimuma çatdırılması

549 Bir sıra texnoloji tədbirlərin həyata keçirilməsi vəsaitilə ümumi xətanın hansı tərkib hissələrini minimum endirmək olar? (Sürət 01.10.2015 13:21:24)

- Sistematik,tesadufi
- Sistematik,static
- Tesadufi,metodik
- Sistematik,gerilme
- Tesadufi,dinamik

550 ANQ ilə təchiz olunmuş dəzgahların işlətmə dəqiqliyinin meyarı emalın hansı xətasidir? (Sürət 01.10.2015 13:21:22)

- mutləq,nisbi
- statik,dinamik
- xüsusi,gerilme
- ümumi xətasidir
- metodiki,aletle

551 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – qurulusun is rejimi (Sürət 01.10.2015 13:21:19)

- Dinamik,gerilme
- Static,dinamik
- Statik
- Dinamik
- Static,xususi

552 Statik ve Dinamik xeta hansı sinfe aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:20:26)

- Hec biri
- Tezahuretme
- Qurulusun is rejimi
- Ededi
- Aydinlasdirma

553 Sistematik ve Tesadufi xeta hansı sinfe aiddir?

- Aydinlasdirma
- Tezahuretme qanunauygunlugu
- Etraf-muhit
- Yaranma
- Ededi

554 Metodiki ve Aletli xetaları hansı sinfe aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:20:20)

- Hec biri
- Yaranma ardıcılığı
- Ededi
- Tezahuretme
- Aydinlasdirma

555 Dövrəvi idarəedici quruluşların mənfi cəhəti hansıdır?

- dəqiq deyil
- baha və mürəkkəbdir
- yerləşmə xətasını artırır
- az yük qaldıra bilir
- yerdəyişmə sürəti çoxdur

556 Adaptiv idarəetmə avtomatlarının sisteminə hansı daxil deyil?

- nizamlatıcı
- televiziya kamerası
- proqrammator
- estimator
- adaptor

557 Diskretləşdirmə təsvirin neçə elementə ayrılmasını təmin edir?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

558 Obyekt görünmə sahəsində olmadıqda kvantlaşmada siqnalın səviyyəsi nəyə bərabər olur?

- 3
- 0
- 1
- 4
- 2

559 Müxtəlif nöqtlərdən baxış keçirilərkən alınan məlumatları hansı sahələr yapışdırmağa imkan verir?

- vakuum sahələr
- dekart sahələr
- fəza
- ferik sahələr
- təsviri sahələr

560 Robotun qavraması prosesi mərhələlərinə aid olanları göstərin. 1. robotun hərəkətlərini idarə etmə 2. obyektin verilən parametrlərini ölçmək 3. nəzarət nəticələrini qeyd etmək 4. matrisa yaratmaq 5. məlumatları yapışdırmaq

- 1,3,5
- 2,3,4
- 4,5
- 3,5
- 1,2,3

561 Robotun qavraması prosesinin mərhələlərinə hansı aid deyil?

- obyektin parametrlərini ölçmək
- təsvirlərin analizi
- köçürməni ardıcılılaşdırmaq
- təsvir haqqında məlumatı daxil etmək
- məlumatların ilkin emalı

562 Mühit haqqında ilkin təsəvvür nə zaman yaranır? 1. uzaqlıq signalının ölçülməsi 2. səviyyənin ölçülməsi 3. titrəmələrin ssayılması 4. ərazinin analizi 5. köçürmanın ardıcılığına görə

- 2,3
- 1,2
- 2,4
- 1,5
- 3,5

563 Robotlar özlərinə qoyulan xərcləri neçə dəfə ödəyirlər?

- 4-5
- 2-2,5
- 2-3
- 3-4
- 2-4

564 Robotlar məhsuldarlığı neçə dəfə artırmaq imkanına malikdirlər?

- 2-4
- 4-5
- 4-6
- 1,5-2
- 3-5

565 Ölçü güzgüsü hər bir yarımdövrədə neçə istiqamətdə titrəmə yaradır?

- 61
- 57
- 58
- 70
- 59

566 Birinci nəsill robotlar ən az neçə hərəkəti yerinə yetirir?

- 900
- 200
- 1000
- 500
- 700

567 Ölçü robotları təyinatlarına və yerinə yetirilən əməliyyatların mürəkkəbliyə görə neçə nəslə bölünürlər?

- 8
- 3
- 2
- 4
- 6

568 İdarəetmə sistemində hansı əməliyyatlar yerinə yetirilmir?

- robotun diaqnozlaşdırılması
- siqnalların planlaşdırılması
- işçi proqramın daxil edilməsi
- işçi orqanın yerləşdirilməsi
- dinamik parametrlərin qeydoyyatı

569 Obyekt görünmə sahəsində olduqda kvantlaşmada siqnalın səviyyəsi nəyə bərabər olur?

- 4
- 2
- 1-ə
- 3
- 5

570 Məlumatların emal edilməsi alqoritmlərinin neçə növü var?

- 4
- 3
- 6
- 2
- 5

571 Malumat sahəsinin növlərinə aid olmayan hansıdır? 1. sferik 2. təsviri 3. dekart 4. müstəvi 5. fəza

- 3,4
- 4,5
- 2,3
- 4,5
- 1,2

572 Nəzarət edilən obyektin mövqeyini və keyfiyyətin vəziyyətini müəyyən etməyə imkan verən robotların hansı məqsədlər üçün istifadəsi perspektivli hesab edilir?

- planlaşdırma
- nəzarət



- metroliji
- mexaniki
- texniki

573 Üçüncü nəsill robotların xüsusiyyətlərinə hansı aid deyildir?

- nəzarətməni planlaşdırır
- mexaniki prosesləri yerinə yetirir
- süni intellektə malikdir
- əməliyyatları planlaşdırır
- şəraitdən asılı olaraq öz hərəkətlərini dəyişdirir

574 İkinci nəsill robotların xüsusiyyətlərinə hansı aid deyil?

- prosesləri avtomatlaşdırmağa şərait yaradır
- enerjiyə qənaət edir
- yüksək maneəvətmə qabiliyyətinə malikdir
- çoxlu mürəkkəb proqramları var
- avadanlığa idarə etməyə imkan verir

575 əlaqə kanallığının buraxma qabiliyyətini artırmaq üçün siqnalların hansı bölməsindən geniş istifadə olunur?

- implus bölməsindən
- tezlikli bölməsindən
- indiqator
- mikroprosessor
- nəzarət bölməsindən

576 Nəzarət avtomatını sistemlərə qoşduqda ona adətən nə daxil edilir?

- indiqator
- mikro prosessor
- analoq siqnallar
- analoq-ədədi çevirici
- çevirici açar

577 Mikroprosessorun köməyi ilə mərkəzləşdirilmiş nəzarət sisteminə hansı məlumatlar daxil olur?

- heç biri
- yararlı və yarasız detallar,hər hansı bir parametrinə görə çıxdaş edilmiş detallar,ölçmənin nəticələri
- yarasız detallar haqqında
- çıxdaş edilmiş detallar haqqında
- yararlı detallar haqqında

578 Tele ölçmə sistemlərini qurulma sxemləri hansılardır?

- heç biri
- örtücüləri keçirtməklə
- örtücüyə siqnalları növbə ilə verən
- hamısı
- tezlikli modullaşdırma

579 Tele ölçmə sistemlərinin qurulması sxemlərini neçə növə bölmək olar?

- 6
- 3
- 2
- 1

4

580 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sxeminin nöqsanı hansıdır?

- indikatorların pultda yerləşdirilməsi vəziyyətlərini müəyyənləşdirmək
- mühəndis psixologiyasının tələblərini və məsləhətlərini nəzərə almaq
- əlaqə kanalının buraxma qabiliyyətini azaltmaq
- maqnitlərdən zəif müdafiə
- məmullatların emalı üçün kompyuterlərdən geniş istifadə

581 P dəyişdirici açar nə ilə idarə olunur?

- ölçü çeviricisi ilə
- işlənməyən proqramla
- sonradan işlənmiş proqramla
- əvvəlcədən işlənmiş proqram ilə
- qəbul edici vasitəsi ilə

582 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sistemlərini layihələndirərkən daha nə etmək lazımdır?

- mərkəzi pulta daxil edilən məmullatın sayının sabit qalması
- mərkəzi pulta daxil edilən məmullatın sayının azaldılması
- pultda yerləşdirilmiş indikatorların sayını mümkün qədər azaltmaq
- əlaqə sistemlərinin elementlərinin sayını, ölçü çeviricilərinin, xüsusən pultda yerləşdirilmiş indikatorların sayını mümkün qədər azaltmaq
- əlaqə sistemlərinin sayını və ölçü çeviricilərinin sayını artırmaq

583 Hansı halda pultla işləmək çətin, bəzi hallarda mümkün olacaqdır?

- dəzgaz yaxud maşına qoyulmuş ölçü cihazlarından istifadə edilərsə
- maşına qoyulmuş ölçü cihazlarından istifadə edilərsə
- əgər məlumatlar pulta adi qayda da daxil edilərsə
- əgər məmullatlar pulta adi qayda da daxil edilərsə və bu məqsədlə hər bir dəzgaha , yaxud maşına qoyulmuş ölçü cihazlarından istifadə edilərsə
- əgər məlumatlar pulta q/adi qayda da daxil edilərsə

584 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sistemlərini layihələndirərkən ilk növbədə nəyə fikir vermək lazımdır?

- mərkəzi pulta daxil edilən məmullatın sayının sabit qalmasına
- məmulların lazımı keyfiyyət göstəricilərini təmin etməsinə
- mərkəzi pulta daxil edilən məmullatın sayının azaldılmasına
- mərkəzi pulta daxil edilən məmullatın sayının azaldılmasına, digər tərəfdən isə onun kifayət qədər olmasına və məmulların lazımı keyfiyyət göstəricilərini təmin etməsinə
- mərkəzi pulta daxil edilən məmullatın sayının artmasına

585 Keçid proseslərinin xarakteristikalarının emalı nəyə imkan verir?

- ölçmə vasitələrinin həssaslığını azaldır
- ölçmə vasitələrinin həssaslığını azaldır
- ölçmə vaxtını azaldır
- ölçmə vaxtını azaldır eyni zamanda ölçmə vasitələrinin həssaslığını artırır
- ölçmə vaxtını artırır

586 Ölçmənin aparılması vaxtını kəskin surətdə nə azaldır?

- ölçmənin nəticələrini mikroprosessorun bit sayı ilə emalı
- ölçmənin nəticələrini mikroskopların arxitekturası ilə emalı
- ölçmənin nəticələrini mikroprosessorların spesifikasiyası ilə emalı
- ölçmənin nəticələrini mikroskopların tətbiqi ilə emalı
- ölçmənin nəticələrinin mikroprosessor texnikası ilə emalı

587 Nəyə görə proyeksiyaların uzunluğunu və enini təyin etmək olar?

- heç biri
- stasionar implusların uzanma müddətinə görə
- N sayına görə
- N sayına və stasionar implusların uzanma müddətinə görə
- stasionar implusların qısalma müddətinə görə

588 Nəyin köməyi ilə proyeksiyaların uzunluğunu və enini təyin etmək olar?

- proyeksiyanın eninin
- uzanma müddətinin
- stasionar implusların
- mikroprosessorun
- proyeksiyanın uzunluğunun

589 Uzanma müddəti nəyi təyin edir?

- artan implusların sayı ölçüsünü
- artan və azalan implusların sayı ölçüsünü
- sabit implusların sayı ölçüsünü artan və azalan implusların sayı ölçüsünü
- azalan implusların sayı ölçüsünü
- azalan və sabit implusların sayı ölçüsünü

590 N sayına və stasionar implusların uzanma müddətinə görə proyeksiyaların uzunluğu və eni hansı ifadə ilə təyin olunur?

- $h = n \cdot \tau \cdot \cos \alpha; L = (N - n) \cdot \cos \alpha / d$
- $h = \tau \cdot \sin \alpha; L = (n - N) \cdot d / \cos \alpha$
- $h = n \cdot \tau \cdot \tan \alpha; L = (N - n) \cdot d / \cos \alpha$
- $h = n \cdot \tau \cdot \cos \alpha; L = (N - n) \cdot d / \cos \alpha$
- $h = \tau \cdot \sin \alpha; L = (n - N) \cdot \cos \alpha / d$

591 Mikroprosessorlarda istifadə etmə nəzarət edilən məmullarda nəyə imkan verir?

- proyeksiyaların yerləşməsinə verilən tələbləri sabit saxlamağa
- tamamilə aradan götürmək
- proyeksiyaların yerləşməsinə verilən tələbləri xeyli zəiflətmək
- proyeksiyaların yerləşməsinə verilən tələbləri xeyli zəiflətmək, hətta tamamilə aradan götürmək
- proyeksiyaların yerləşməsinə verilən tələbləri artırmağa

592  $\tau$  uzunluq müddətində proyeksiyanın əyilmə bucağı hansı ifadə ilə təyin olunur?

- $\tan \alpha = n \cdot d / n \cdot \tau$
- $\cos \alpha = n \cdot d / n \cdot \tau$
- $\sin \alpha = n \cdot d / n \cdot \tau$
- $\sin \alpha = n \cdot d / n \cdot \tau$
- $\cos \alpha = n \cdot \tau / n \cdot d$

593 Mərkəzləşdirici nəzarət sistemləri nəyə daxil deyil?

- analoq-ədədi çeviriciyə
- indikatora
- mikroprosessora
- nəzarət avtomatlarına
- çevirici açara

594 Məmulun proyeksiyasının uzunluğu necə ifadə olunur?

- L=h d
- L=n/d
- L=Nd
- L=n delta
- L=d/n

595 Köçürmə addımının ölçüsü nə ilə asanlıqla uyğunlaşır?

- ölçmənin etibarlılığı ilə
- ölçmənin müqayisəsi ilə
- ölçmənin dəqiqliyi ilə
- ölçmənin dəqiqliyi və verilmiş ölçünün müqayisəsi ilə
- ölçmənin düzgünlüyü ilə

596 Məmulatın proyeksiyasının eninə görə nə təyin edilir?

- impulsların tezliyi
- impulsların şiddəti
- impulsların qısalması
- impulsların uzanma müddəti
- impulsların sayı

597 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sxemlərinin nöqsanlarını aradan qaldırmaq üçün nə etmək lazımdır?

- analoqlu siqnalları,indiqatorun köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
- analoqlu siqnalları,əlaqə kanalının köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
- analoqlu siqnalları,analoqlu-xətti çeviricilərin köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
- analoqlu siqnalları,analoqlu-ədəd çeviricilərin köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
- analoqlu siqnalları mikroprosessorun köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər

598 İmplusların uzanma müddətinə görə nə təyin edilir?

- hamısı
- məmulun proyeksiyasının eni və uzunluğu
- məmulun proyeksiyasının uzunluğu
- məmulun proyeksiyasının eni
- məmulun proyeksiyasının uyğun ölçüləri

599 əlaqə kanallının buraxma qabiliyyətini artırmaq üçün hansı bölmədən geniş istifadə olunur?

- analoq siqnallardan
- mikroprosessorlardan
- siqnalların analoq bölməsində
- siqnalların tezlikli bölməsindən
- indiqatordan

600 İmplusların uzanma müddəti hansı düsturla təyin olunur?

- $\tau = h / \nu$
- $\tau = h \nu$
- $\tau = \nu / h$
- $\tau = h / \nu$
- $h = \nu \tau$

601 . Fotoelektrik və televiziya metodları hansı texnikanın geniş tətbiqinə imkan verir?

- kondensator
- mühərrik
- heç biri

- mikroprosessor texnikası
- yanımkeçirici

602 Mikroprosessor texnikası hansı metodların geniş tətbiq edilməsinə imkan yaradır?

- asinxron mikroprosessorlar
- universal mikroprosessorlar
- fotoelektrik və radio
- ixtisaslaşdırılmış mikroprosessorlar
- fotoelektrik və televiziya

603 Avtomatik nəzarət sistemlərinə nəyin qoşulması məsələləri daha təkmil metodlarla həll etməyə imkan verir?

- əməliyyat sisteminin nüvəsi
- mikroprosessorun arxetukturası
- mikroprosessor texnikası
- mikroprosessor spesifikasiyasının
- mikroprosessorun bit sayı

604 əlaqəsiz ölçmə metodu əsasən hansı metoda aiddir?

- mexaniki ölçməyə
- pnevmatik ölçməyə
- kimyəvi ölçməyə
- fiziki ölçməyə
- hidravliki ölçməyə

605 P dəyişdirici açarı nəyə əsasən ötürücüyə qoşur?

- ölçü çeviricilərini ən məqsədə uyğun ardıcılığa görə
- onların hər biri üçün optimal olan vaxta görə
- ölçü çeviricilərini ən məqsədə uyğun ardıcılıqla və onların hər biri üçün optimal olan vaxta görə
- müəyyən qismi üçün optimal olan vaxta görə
- heç biri

606 Məmulatın proyeksiyasının eninə görə nə təyin edilir?

- impulsların tezliyi
- impulsların qısalması
- impulsların şiddəti
- impulsların sayı
- impulsların uzanma müddəti

607 Bir sıra hallarda nəyə nəzarət etmək lazım gəlir?

- heç biri
- düzbucaqlı proyeksiyaların sahəsinə
- düzbucaqlı proyeksiyaların eninə və uzunluğuna
- düzbucaqlı proyeksiyaların eninə
- düzbucaqlı proyeksiyaların uzununa

608 Mərkəzi pulta daxil olmuş məmatların köməyi ilə nə etmək olar?

- texnoloji prosesə kömək etmək
- texnoloji proseslərə düzəliş etmək, passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq
- aktiv nəzarətlə passiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq
- passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmamaq
- passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq

609 Adaptiv idarəetmə avtomatlarının sisteminə hansı daxil deyil?

- nizamlatıcı
- estimator
- proqrammator
- televiziya kamerası
- adaptor

610  2

- 3
- 4
- 5
- 6

611 Robotun qavraması prosesi mərhələlərinə aid olanları göstərin. 1. robotun hərəkətlərini idarə etmə 2. obyektlərin verilən parametrlərini ölçmək 3. nəzarət nəticələrini qeyd etmək 4. matrisa yaratmaq 5. məmulatları yapışdırmaq

- 1,3,5
- 2,3,4
- 4,5
- 3,5
- 1,2,3

612 . Obyekt görünmə sahəsində olduqda kvantlaşmada siqnalın səviyyəsi neçəyə bərabər olur?

- 5
- 4
- 1
- 2
- 3

613 Malumat sahəsinin növlərinə aid olmayan hansıdır? 1. sferik 2. təsviri 3. dekart 4. müstəvi 5. fəza

- 2,3
- 4,5
- 3,4
- 1,2
- 4,5

614 Mühit haqqında ilkin təsəvvür nə zaman yaranır? 1. uzaqlıq siqnalının ölçülməsi 2. səviyyənin ölçülməsi 3. titrəmələrin ssayılması 4. ərazinin analizi 5. köçürmanın ardıcılığına görə

- 2,4
- 1,2
- 2,3
- 3,5
- 1,5

615 Ölçü güzgüsü hər bir yarımdövrə neçə istiqamətdə titrəmə yaradır?

- 61
- 57
- 58
- 70
- 59

616 Nəzarət edilən obyektin mövqeyini və keyfiyyətin vəziyyətini müəyyən etməyə imkan verən robotların hansı məqsədlər üçün istifadəsi perspektivli hesab edilir?

- mexaniki
- metroliji
- planlaşdırma
- nəzarət
- texniki

617 Robotun qavraması prosesinin mərhələlərinə hansı aid deyil?

- təsvir haqqında məlumatı daxil etmək
- köçürməni ardıcılılaşdırmaq
- obyektin parametrlərini ölçmək
- təsvirlərin analizi
- məlumatların ilkin emalı

618 İdarəetmə sistemində hansı əməliyyatlar yerinə yetirilmir?

- işçi orqanın yerləşdirilməsi
- işçi proqramın daxil edilməsi
- robotun diaqnozlaşdırılması
- siqnalların planlaşdırılması
- dinamik parametrlərin qeydoyyatı

619 Birinci nəsil robotlar ən az neçə hərəkəti yerinə yetirir?

- 900
- 1000
- 500
- 700
- 200

620 Obyekt görünmə sahəsində oldmadiqda kvantlaşmada siqnalın səviyyəsi nəyə bərabər olur?

- 6
- 5
- 0
- 1
- 4

621 Məlumatların emal edilməsi alqoritmlərinin neçə növü var?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

622 Üçüncü nəsil robotların xüsusiyyətlərinə hansı aid deyildir?

- nəzarətməni planlaşdırır
- mexaniki prosesləri yerinə yetirirə
- süni intellektə malikdir
- əməliyyatları planlaşdırır
- şəraitdən asılı olaraq öz hərəkətlərini dəyişdirir

623 İkinci nəsil robotların xüsusiyyətlərinə hansı aid deyil?

- çoxlu mürəkkəb proqramları var
- prosesləri avtomatlaşdırmağa şərait yaradır
- avadanlığa idarə etməyə imkan verir

- enerjijə qənaət edir  
 yüksək manevertmə qabiliyyətinə malikdir

624 Alfa hissəciklərinin nüfuz etmə qabiliyyəti necədir?

- çox kiçik  
 çox böyük  
 həm qaz, həm mayədə  
 bütün mühitlərdə  
 yoxdur

625 Elektromaqnit sərf ölçmələrini elektrik keçiriciliyinin hansı diapazonunda tətbiq etmək olar ?

- 10-5 -dən 100-10 sm/m-ə kimi  
 10-6 -dən 1000-15 sm/m-ə kimi  
 10-3 -dən 10-5 sm/m-ə kimi  
 100-7 -dən 100-8 sm/m-ə kimi  
 100-6 -dən 100-10 sm/m-ə kimi

626 Elektromaqnit sərf ölçənlərdə borunun en kəsiyi hansı ifadə ilə təyin olunur ?

627 Mayenin hərəkəti zamanı keçiricilərdə elektrik hərəkət qüvvəsi yaranır. Bu zaman onun qiyməti hansı qanuna görə təyin edilir ?

- Elektromaqnit induksiya qanunu  
 Şarl qanunu  
 Bernulli qanunu  
 Boyle-Mariott qanunu  
 Om qanunu

628 Faktiki olaraq axına elektromaqnit sərf ölçən cihazı təsir edirmi?

- Müəyyən bucaq altında təsir edir  
 Təsir etmir  
 Perpendikulyar təsir edir  
 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir  
 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

629 Mayelərdə sürətlərin oxa simmetrik profilində elektrodlar arasında elektrik hərəkət qüvvəsi yaranır :

- $E=BDv_{or}$   
  $N=DB$   
  $E=Vc$

630 Elektrodları birləşdirən xəttə və mayenin axınına maqnit sahəsi necə istiqamətlənir?

- 45 dərəcəli bucaq altında  
 Paralel  
 Perpendikulyar  
 İstiqamətlənməmişdir  
 60 dərəcəli bucaq altında

631 Elektromaqnit sərf ölçənlər faktiki olaraq axına necə təsir edir ?

- Perpendikulyar təsir edir  
 Təsir etmir  
 Müəyyən bucaq altında təsir edir  
 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir



- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir

632 Elektromaqnit sərf ölçənlərdə mayenin sərfi hansı ifadə ilə təyin olunur ?

- $Q = 0$   
  $Y = 6DE$

633 Axınların sürətini və sərfini ölçmək üçün istifadə olunan cihazların əksəriyyətinin iş prinsipi nəyə əsaslanmışdır?

- Darlaşdırıcı qurğularda təzyiqin dəyişməsinə  
 Düzgün variant yoxdur  
 Maqnit sahəsinin induksiyasına  
 Elektrodlar arasında elektrik hərəkət qüvvəsinə  
 Mayenin sürətinin dəyişməsinə

634 Axınların sürətini ölçmək üçün hansı cihazlardan istifadə olunur ?

- Sərf ölçənlər, taxometrik sərf ölçənlər, ratometrələr  
 Taxometrik sərf ölçənlər və ultrasəs sərfölçənlər  
 İnduksiyalı sərf ölçənlər və ultrasəs sərf ölçənlər  
 Ultrasəs sərf ölçənlər  
 İnduksiyalı sərf ölçənlər

635 Maqnit sahəsi mayenin axınına və elektrodları birləşdirən xəttə necə istiqamətlənmişdir ?

- Perpendikulyar  
 İstiqamətlənməmişdir  
 60 dərəcəli bucaq altında  
 45 dərəcəli bucaq altında  
 Paralel

636 Faktiki olaraq axına elektromaqnit sərf ölçən cihazı təsir edirmi?

- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir  
 Təsir etmir  
 Müəyyən bucaq altında təsir edir  
 Perpendikulyar təsir edir  
 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

637 İnduksiyalı sərf ölçənlərdə EHQ nə ilə mütənasib olur ?

- Orta sürət ilə  
 Mayenin sərfi  $Q$  ilə  
 Axının sürəti ilə  
 0 bucağı ilə  
 İmpuls ilə

638 Axını keçirən səs dalğası aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

- meyllənmir  
 .  
 ..  
 ...  
 ....

639 Səs dalğası axını keçərkən nə qədərmeyllənir?

- .....  
 .

- ..
- ...
- ....

640 Suyun molekulu necə düzülmüşdür?

- eyni qütblü
- əks qütblü
- bərk halda
- maye formada
- kristal formada

641 Suyun molekulları necədir?

- bərk halda
- eyni qütblü
- kristal formada
- maye formada
- əks qütblü

642 Hansı qanuna görə reaksiyaya girmiş maddələrin miqdarı müəyyənləşdirilir?

- Enşteyn
- Platon
- Faradey
- Arximed
- Nyuton

643 Kulonometrik metodda elektrodla kimyəvi reaksiyaya girmiş maddənin miqdarı hansı qanuna görə müəyyənləşdirilir?

- Arximed
- Faradey
- Enşteyn
- Platon
- Nyuton

644 Mənbənin fəallığına görə miqdarın gücü təyin edilir?

645 Elektromaqnit sərf ölçənlər faktiki olaraq axına necə təsir edir ?

- Perpendikulyar təsir edir
- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- Təsir etmir
- Müəyyən bucaq altında təsir edir

646 Axınların sürətini və sərfini ölçmək üçün istifadə olunan cihazların əksəriyyətinin iş prinsipi nəyə əsaslanmışdır?

- Düzgün variant yoxdur
- Maqnit sahəsinin induksiyasına
- Darlaşdırıcı qurğularda təzyiqin dəyişməsinə
- Mayenin sürətinin dəyişməsinə
- Elektrodlar arasında elektrik hərəkət qüvvəsinə

647 Axınların sürətini ölçmək üçün hansı cihazlardan istifadə olunur ?

- Induksiyalı sərf ölçənlər

- Sərf ölçənlər, taxometrik sərf ölçənlər, ratometrlər
- Taxometrik sərf ölçənlər və ultrasəs sərfölçənlər
- Induksiyalı sərf ölçənlər və ultrasəs sərf ölçənlər
- Ultrasəs sərf ölçənlər

648 Havada tozlanmaya nəzarət etməyən necə metodu var?

- 2
- 4
- 6
- 5
- 3

649 Hansı metoddə ultrasəs dalğaları axının sürətinə perpendikulyar istiqamətdə yayılır ?

- Sıfır metodu
- Şüalandırma metodu
- Elektromaqnit metodu
- Ultrasəs metodu
- Perpendikulyar metodu

650 Axının sürətinə ultrasəs dalğaları hansı metoddə perpendikulyar istiqamətlənir?

- Sıfır metodu
- Elektromaqnit metodu
- Ultrasəs metodu
- Şüalandırma metodu
- Perpendikulyar metodu

651 Yoxlamanın dayandırılması zamanı necə yanaşmaq lazımdır ki, gərginliyin yüksəldilməsi əmsalı artsın?  
(Sürət 01.10.2015 13:24:21)

- dəyişməmək
- artırmaq
- həm artırmaq, həm azaltmaq
- azaltmaq

652 (Sürət 01.10.2015 13:23:42)

- diferensial
- kəsilməz, sabit və diferensial
- kəsilməz və diferensial
- sabit
- kəsilməz

653 Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyinində neçə üsul tətbiq edilir? (Sürət 01.10.2015 13:24:00)

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

654 Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyin etmək üçün neçə üsuldan istifadə edilir? (Sürət 01.10.2015 13:23:57)

- heç bir üsuldan
- ən böyük üsuldan
- ən kiçik üsuldan
- mümkün olan ən kiçik və ən böyük üsuldan

doğru cavab yoxdur

655 Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsalını artırmaq üçün yoxlamanın dayandırılması vaxtını nə etmək lazımdır? (Sürət 01.10.2015 13:23:55)

- düzgün cavab yoxdur  
 azaltmaq  
 dəyişməmək  
 artırmaq  
 həm artırmaq, həm azaltmaq

656 Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsalı necə kəmiyyətdir? (Sürət 01.10.2015 13:23:52)

- müsbət  
 artan  
 sabit  
 dəyişə bilməz  
 azalan

657 Dəqiqliyin etibarlılığını artırmaqdan ötrü nə etmək lazımdır? (Sürət 01.10.2015 13:23:49)

- heç nə etməmək  
 yoxlamanı saxlamaq  
 yoxlamanı aparmaq  
 yoxlamanın dayandırılması vaxtını artırmaq  
 yoxlamanın vaxtını təxirə salmaq

658 ən kiçik üsul dəqiqliyin yüksəldilməsinin hansı üsuludur? (Sürət 01.10.2015 13:23:46)

- 2  
 5  
 4  
 3  
 1

659 Yoxlamanın dayandırılması vaxtını artırmaq nə üçün lazımdır? (Sürət 01.10.2015 13:24:18)

- doğru cavab yoxdur  
 etibarlılığı  
 dəqiqliyin etibarlılığını azaltmaq üçün  
 dəqiqliyin etibarlılığını artırmaq üçün  
 etibarlılıq dəyişmir

660 Ölçmələrin səpələnməsi hansı halda olur? (Sürət 01.10.2015 13:24:15)

- heç biri  
 həmcins  
 qeyri-bərabər  
 bərabər  
 qeyrihəmcins

661 Normal paylanma qanunu: (Sürət 01.10.2015 13:24:10)

- doğru cavab yoxdur

662 Kəsilməz və diferensial funksiya aşağıdakıların hansıları kimi yazılır? funksiyası necə funksiyadır? (Sürət 01.10.2015 13:24:07)

- 

663 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin ikinci üsulu hansı üsuldur? (Sürət 01.10.2015 13:24:05)

- heç bir üsuldən
- hər iki üsul
- ən kiçik üsul
- ən böyük üsul
- doğru cavab yoxdur

664 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin birinci üsulu hansı üsuldür? (Sürət 01.10.2015 13:24:03)

- doğru cavab yoxdur
- hər iki üsul
- ən böyük üsul
- ən kiçik üsul
- heç bir üsuldən

665 Mayədə sürətlərin oxa simmetrik profilində elektrodlar arasında nə yaranır ?

- Maqnit sahəsi
- Cərəyan
- Gərginlik
- Elektrik hərəkət qüvvəsi
- Gərginlik düşküsi

666 Elektrodları birləşdirən xəttə və mayenin axınına maqnit sahəsi necə istiqamətlənir?

- İstiqamətlənməmişdir
- 45 dərəcəli bucaq altında
- Paralel
- Perpendikulyar
- 60 dərəcəli bucaq altında

667 Maqnit sahəsi mayenin axınına və elektrodları birləşdirən xəttə necə istiqamətlənmişdir ?

- Perpendikulyar
- 60 dərəcəli bucaq altında
- 45 dərəcəli bucaq altında
- Paralel
- İstiqamətlənməmişdir

668 Elektromaqnit sərf ölçənlərdə borunun en kəsiyi hansı ifadə ilə təyin olunur ?

669 Mayenin hərəkəti zamanı yaranan elektrik hərəkət qüvvəsi hansı qanuna görə təyin edilir ?

- Şarl qanunu
- Om qanunu
- Boyl-Mariott qanunu
- Elektromaqnit induksiya qanunu
- Bernulli qanunu

670 Mayenin hərəkəti zamanı keçiricilərdə elektrik hərəkət qüvvəsi yaranır. Bu zaman onun qiyməti hansı qanuna görə təyin edilir ?

- Şarl qanunu
- Om qanunu
- Boyl-Mariott qanunu
- Elektromaqnit induksiya qanunu
- Bernulli qanunu

671 Mayelərdə sürətlərin oxa simmetrik profilində elektrodlar arasında elektrik hərəkət qüvvəsi yaranır :

- E=BDvor
- E= Vc
- N=DB
- 

672 Elektromağnit sərf ölçmələrini elektrik keçiriciliyinin hansı diapazonunda tətbiq etmək olar ?

- .....
- ...
- ..
- .
- .....

673 Elektromağnit sərf ölçənlərdə mayenin sərfi hansı ifadə ilə təyin olunur ?

- Q = 0
- ...
- ..
- .
- .....

674 Metodiki və Aletli xetaları hansı sinfe aiddir?

- Hec biri
- Tezahuretme
- Ededi
- Yaranma ardıcılığı
- Aydınlaşdırma

675 Tek elementli və cəm halında xetaları hansı sinfe aiddir?

- Hec biri
- Yaranma
- Tezahuretme
- Aydınlaşdırmanın usulları
- Ededi

676 Xüsusi və Gerilmə xətası hansı sinfe aiddir?

- Yaranma
- Aydınlaşdırma
- Ededi
- Etraf-mühitin təsiri
- Tezahuretme

677 Statik və Dinamik xəta hansı sinfe aiddir?

- Hec biri
- Aydınlaşdırma
- Ededi
- Quruluşun iş rejimi
- Tezahuretme

678 Sistemətik və Təsədufi xəta hansı sinfe aiddir?

- Aydınlaşdırma
- Yaranma
- Etraf-mühit
- Tezahuretme qanunauyğunluğu
- Ededi

679 Cereyan menbelerinin xarakteristikasinin qeyri-stabililiyi

- Tezlik,tezyiq
- Sahe,rutubet
- Sixliq,tecil
- Gerginlik,tezlik,tezyiq
- Tezyiq,gerginlik

680 Kompleks xetalarda neyi mueyyenlesdirmek lazim gelir?

- Hec biri
- c) 0-a beraber edilmesi
- Onlarin xususi cekilerinin mueyyenlesdirilmesi
- Minimuma endirmek
- Onlarin xususi cekilerinin mueyyenlesdirilmesi
- Maksimuma catdirilmesi

681 Mutleq ve Nisbi xeta hansı sinfe aiddir?

- Tezahuretme
- Aydinlasdirma
- Etraf-muhit
- Ededi ifadeolunmanın formaları
- Yaranma

682 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – aydinlasdirma usullari

- Cem halinda,istismar
- Cem halinda
- Tek elementli
- Tek elementli,cem halinda
- Tek elementli,metodiki

683 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – yaranma ardıcilligi

- Metodiki,gerilme,dinamik
- Aletle,elaqeli,dinamik
- Metodiki,aletle,statik
- Metodiki,aletle,elaqeli sazlanma ve istismar
- Istismar,metodiki,gerilme

684 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – tezahuretme qanunu

- Tesadufi,tek elementli
- Tesadufi
- SistematiK
- SistematiK
- SistematiK,tesadufi
- SistematiK,cem halinda

685 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – etraf-muhitin tesiri

- Gerilme,cem halinda
- Gerilme
- Xususi
- Xususi,gerilme
- Xususi,tek elementli

686 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – qurulusun is rejimi

- Dinamik,gerilme
- Dinamik
- Statik
- Static,dinamik
- Static,xususi

687 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – ededi ifade olunma

- Nisbi
- Statik, mutleq
- Tesadufi,nisbi
- Mutleq, nisbi
- Mutleq

688 ANQ ile techiz olunmus dezgahlarin isletme deqiqliyinin meyarı emalin hansı xetasidir?

- mutleq,nisbi
- umumi xetasidir
- xususi,gerilme
- metodiki,aletle
- statik,dinamik

689 Normal is seraitinde xarakterze olunan parametrlerin deyisme hedleri onların hansı xarakteristikası hesab olunur?

- Cem hali
- Etraf-muhite tesiri
- Esas xarakteristikası
- Tek elementlilik
- Ededi ifade olunma

690 Bir sıra texnoloji tedbirlerin heyata kecirilmesi vastesile umumi xetanın hansı terki b hisselerini minimum endirmek olar?

- Sistemati k,static
- Sistemati k,tesadufi
- Sistemati k,gerilme
- Tesadufi,metodik
- Tesadufi,dinamik

691 Statistiki nəzarətdə yaxud ölçmənin nəticələrinin emalı çox vaxt apardıqda bu nə ilə əlaqədar ola bilər? (Sürət 01.10.2015 13:11:53)

- hamısı
- yadda saxlayıcı və icraedici orqanla
- icraedici orqanla
- yadda saxlayıcı orqanla
- avtomatik nəzarət sisteminin struktur sxemi ilə

692 Sistemin təyinatından, hərəkət prinsipindən və digər faktorlardan asılı olaraq sistemin struktur sxemi: (Sürət 01.10.2015 13:11:51)

- dəyişə bilər və sabit qalır
- sabit qalmaz
- dəyişə bilər
- dəyişə bilməz
- sabit qalır

693 Pnevmatik ölçmə metodu hansı ölçmə metoduna aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:11:49)



- heç biri
- əlaqəsiz ölçmə metodu
- əlaqəli ölçmə metodu
- induktiv ölçmə metodu
- fotoelektrik ölçmə metodu

694 Passiv avtomatik nəzarət sistemlərinin funksiyası nədən ibarətdir? (Sürət 01.10.2015 13:11:46)

- çıxdaşedici nəzarəti həyata keçirir
- yalnız istehsal obyektlərinə nəzarəti yerinə yetirir
- parametrlərə görə düzəlişləri həyata keçirmək məqsədi güdür
- aktiv nəzarəti yerinə yetirir
- avtomatik nəzarəti həyata keçirir

695 Nəzarət edilən məmulun baxılan səthlərinin yeyilməsi adətən ölçü ucluğunun yeyilməsindən (Sürət 01.10.2015 13:11:44)

- ya çox, ya da bərabər olur
- az olur
- çox olur
- bərabər olur
- ya az, ya da çox olur

696 Məmullara nəzarətin dəqiqliyini təmin etmək üçün (Sürət 01.10.2015 13:11:42)

- nəzarət edilən məmul yuxarı hərəkət etməlidir
- nəzarət edilən məmul düz hərəkət etməlidir
- nəzarət edilən məmul hamar səth üzərində hərəkət etməlidir
- nəzarət edilən məmul düz və hamar səth üzərində hərəkət etməlidir
- nəzarət edilən məmul aşağı hərəkət etməlidir

697 Məhsulu nəzarətin ən səmərəli metodlarından biri hansıdır? (Sürət 01.10.2015 13:11:40)

- əlaqəli ölçmə metodu
- əlaqəsiz ölçmə metodu
- heç biri
- induktiv ölçmə metodu
- avtomatik ölçmə metodu

698 Göstərilən çatışmazlığı aradan qaldırmaq üçün nədən istifadə edilir? (Sürət 01.10.2015 13:11:37)

- heç biri
- yadda saxlayıcı orqanlardan
- fırlanan diyircəklərdən və yadda saxlayıcı orqanlardan
- hamısı
- ölçü ucluğu kimi fırlanan diyircəklərdən

699 Baxılan sistemləri hansı növ sinifləşdirilmələri mümkündür? (Sürət 01.10.2015 13:11:34)

- hamısı
- hərəkət xarakterinə görə
- ölçmə mövqelərinin sayına görə
- ölçmə mövqelərinin yerləşməsinə görə
- nəzarət zamanı obyektlərin vəziyyətinə görə

700 əlaqəsiz ölçmə metodunu göstərin (Sürət 01.10.2015 13:11:26)

- avtomatik ölçmə metodu
- induktiv ölçmə metodu

10.04.2017

- hamısı
- heç biri
- pnevmatik ölçmə metodu