

3420_Az_Qiyabi_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 3420 Sertifikatlaşdırmanın əsasları

1 Milli uyğunluq nişanının yerini kim müəyyən edir?

- akkreditləşdirilmiş laboratoriya müəyyən edir ;
- alıcılar müəyyən edir.
- müəssisə özü müəyyən edir;
- İcra hakimiyyəti müəyyən edir;
- sertifikatlaşdırma orqanı müəyyən edir;

2 Milli uyğunluq nişanının neçə forması qəbul edilmişdir?

- 5 forması qəbul edilmişdir.
- 4 forması qəbul edilmişdir;
- 1 forması qəbul edilmişdir;
- 2 forması qəbul edilmişdir;
- 3 forması qəbul edilmişdir;

3 Verilmiş sertifikatların və uyğunluq nişanlarının fəaliyyətinin dayandırılması və ya ləğv edilməsi hansı orqanın funksiyasına daxildir?

- ekspert-auditorların
- apelyasiya üzrə komissiyanın
- sertifikatlaşdırma üzrə şuranın
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın
- akkreditləşdirmə üzrə orqanın

4 əgər korrektəedici tədbirlər müsbət nəticələr vermişdirsə onda:

- məmulatı eyni cür nişanlayırlar
- məmulat zolaqlanır;
- məmulatın nişanı ləğv edilir.
- məmulatı nişanlamırlar;
- məmulatı başqa cür nişanlayırlar;

5 Milli uyğunluq nişanının təsviri hansı fonda yerinə yetirilməlidir?

- qırmızı fonda yerinə yetirilməlidir.
- rəngli fonda yerinə yetirilməlidir;
- göy fonda yerinə yetirilməlidir;
- bürəngli fonda yerinə yetirilməlidir;
- sarı fonda yerinə yetirilməlidir;

6 Azərbaycan Respublikasında sertifikatlaşdırma üzrə işləri təşkil edir:

- prokurorluq və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları.
- Azərdövlətstandart və sınaq laboratoriyaları;
- Azərdövlətstandart və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları;
- təhlükəsizlik və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları;
- Azərdövlətstandart və təhlükəsizlik orqanları;

7 Azərbaycan Respublikasında sertifikatlaşdırmanın aparılma qaydaları:

Azərdövlətstandartın 1995-ci ildə qəbul etdiyi qərarla müəyyənləşdirilmişdir;
Azərdövlətstandartın 1997-ci ildə qəbul etdiyi qərarla müəyyənləşdirilmişdir;
Azərdövlətstandartın 1999-cu ildə qəbul etdiyi qərarla müəyyənləşdirilmişdir

Azərbaydövlətstandartın 2000-ci ildə qəbul etdiyi qərarla müəyyənləşdirilmişdir.

- Azərbaycan dölətstandartın 1993-cü ildə qəbul etdiyi qərarla müəyyənləşdirilmişdir;

8 Sifarişin qəbul edilmə qaydalarında:

Sertifikatlaşdırma üzrə orqana daxil olmuş sınaq protokolları, istehsalatın qiymətləndirilməsinin nəticələri, məhsulun uyğunluğu haqqında digər sənədlər məhsulun verilmiş tələblərə uyğunluğu haqqında qərar qəbul etmək üçün diqqətlə təhlil edilir;

sınaq üçün nümunələri sınaq laboratoriyası və ya onun tapşırığı ilə digər təşkilatda seçilir;

sertifikatlaşdırma üzrə orqan daxil olmuş sifarişə bir ay müddətində baxır və sifarişçiyə öz qərarını göndərir ki, bu qərarla sifarişçiyə lazım olan müxtəlif məlumatlarla yanaşı, onun hansı orqanları və sınaq laboratoriyalarını seçə bilməsi də göstərilir.

Istehsalçı, sertifikatlaşdırma üzrə orqandan lisenziya alaraq, sertifikatlaşdırılmış məhsulunu uyğunluq nişanı ilə nişanlamaq hüququnu qazanır;

- Seçilmiş sertifikatlaşdırma sxemindən asılı olaraq istehsalatın vəziyyətinin təhlili, istehsalatın sertifikatlaşdırılması yaxud keyfiyyətin idarə edilmə sisteminin sertifikatlaşdırılması aparılır;

9 əmtəə mallarının sertifikatlaşdırması zamanı xarakteristikalar, aşağıdakı əsas meyarları nəzərə alınması ilə seçilir:

Azərbaydövlətstandartın 2000-ci ildə qəbul etdiyi qərarlar müəyyənləşdirilmişdir.

sertifikatlaşdırma üzrə müvafiq orqana sifariş göndərilməlidir;

Azərbaydövlətstandartın 1995-ci ildə qəbul etdiyi qərarlar müəyyənləşdirilmişdir;

bu xarakteristikalar məhsulların identifikasiyasını aparmağa imkan verməməlidirlər;

- bu xarakteristikalar məhsulların identifikasiyasını aparmağa imkan verməməlidirlər;

10 Məhsulun sertifikatlaşdırılması hansı ardıcılıqla aparılır?

Uyğunluq nişanının tətbiqi;

Sertifikatlaşdırmaya sifarişin verilməsi; İstehsalatın qiymətdəndirilməsi;

Nümunələrin seçilməsi;

Sertifikatlaşdırmaya sifarişin verilməsi;

- Sertifikatlaşdırmaya sifarişin verilməsi; Nümunələrin seçilməsi; İdentifikasişdırılması və sınağı; İstehsalatın qiymətdəndirilməsi; Koorektəetmə tədbirlərinin həyata keçirilməsi; Uyğunluq sertifikatının verilməsi; Uyğunluq nişanının tətbiqi; Sertifikatlaşdırılmış məhsula müfəttiş nəzarəti.

11 Azərbaycan Respublikasında sertifikatlaşdırma üzrə işləri yerinə yetirir:

Azərbaydövlətstandart və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları;

Azərbaydövlətstandart və təhlükəsizlik orqanları;

prokurorluq və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları.

təhlükəsizlik və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları

- akkreditləşdirilmiş sertifikatlaşdırma orqanları və sınaq laboratoriyaları;

12 Uyğunluq sertifikatının verilməsi qaydalarında:

Istehsalçı, sertifikatlaşdırma üzrə orqandan lisenziya alaraq, sertifikatlaşdırıl-mış məhsulunu uyğunluq nişanı ilə nişanlamaq hüququ qazanır, Milli uyğunluq nişanı ilə sertifikatlaşdırmadan keçmiş məhsulu (prosesi, xidməti) nişanlayır;

seçilmiş sertifikatlaşdırma sxemindən asılı olaraq istehsalatın vəziyyətinin təhlili, istehsalatın sertifikatlaşdırılması yaxud keyfiyyətin idarə edilmə sisteminin sertifikatlaşdırılması aparılır;

sınaq üçün nümunələri sınaq laboratoriyası və ya onun tapşırığı ilə digər təşkilat seçir;

- sertifikatlaşdırma üzrə orqana daxil olmuş sınaq protokolları, istehsalatın qiymətləndirilməsinin nəticələri, məhsulun uyğunluğu haqqında digər sənədlər məhsulun verilmiş tələblərə uyğunluğu haqqında qərar qəbul etmək üçün diqqətlə təhlil edilir, təhlilin nəticələri üzrə ekspert rəyi tərtib olunur, və bu sənəd əsasında sertifikatlaşdırma üzrə orqan uyğunluq sertifikatı vermək haqqında qərar qəbul edir;

sertifikatlaşdırma üzrə orqan daxil olmuş sifarişə bir ay müddətində baxır və sifarişçiyə öz qərarını göndərir.

13 İstehsalatın qiymətdəndirilməsi qaydalarında:

- Seçilmiş sertifikatlaşdırma sxemindən asılı olaraq istehsalatın vəziyyətinin təhlili, istehsalatın sertifikatlaşdırılması yaxud keyfiyyətin idarə edilmə sisteminin sertifikatlaşdırılması aparılır;

sınaq üçün nümunələri sınaq laboratoriyası və ya onun tapşırığı ilə digər təşkilatda seçilir;
 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan daxil olmuş sifarişə bir ay müddətində baxır və sifarişçiyə öz qərarını göndərir.
 İstehsalçı, sertifikatlaşdırma üzrə orqandan lisenziya alaraq, sertifikatlaşdırılmış məhsulunu uyğunluq nişanı ilə nişanlamaq hüququnu qazanır;
 Sertifikatlaşdırma üzrə orqana daxil olmuş sınaq protokolları və digər sənədlər məhsulun verilmiş tələblərə uyğunluğu haqqında qərar qəbul etmək üçün diqqətlə təhlil edilir;

14 Nümunələrin seçilməsi, identifikatlaşdırılması və sınağının aparılma qaydalarında:

- Sertifikatlaşdırma üzrə orqan daxil olmuş sifarişə bir ay müddətində baxır və sifarişçiyə öz qərarını göndərir.
 sınaq üçün nümunələr sınaq laboratoriyası və ya onun tapşırığı ilə digər təşkilat seçir, sınaqdan keçmiş nümunələr konkret məhsulun sertifikatlaşdırma sistemi qaydaları ilə nəzərdə tutulan müddət ərzində saxlanılır. Sınaqların protokolları sifarişçiyə və sertifikatlaşdırma üzrə orqana göndərilir. Onların saxlanması sertifikatın təsir müddətinə uyğun olur;
 Seçilmiş sertifikatlaşdırma sxemindən asılı olaraq istehsalatın vəziyyətinin təhlili, istehsalatın sertifikatlaşdırılması yaxud keyfiyyətin idarə edilmə sisteminin sertifikatlaşdırılması aparılır;
 Sertifikatlaşdırma üzrə orqana daxil olmuş sınaq protokolları, istehsalatın qiymətləndirilməsinin nəticələri, məhsulun uyğunluğu haqqında digər sənədlər məhsulun verilmiş tələblərə uyğunluğu haqqında qərar qəbul etmək üçün diqqətlə təhlil edilir;
 İstehsalçı, sertifikatlaşdırma üzrə orqandan lisenziya alaraq, sertifikatlaşdırılmış məhsulunu uyğunluq nişanı ilə nişanlamaq hüququnu qazanır;

15 Sertifikatlaşdırılmış məhsula müfəttiş nəzarətində:

- sertifikatın və uyğunluq nişanının tətbiqinə hüquq verən lisenziyanın bütün təsir müddəti ərzində nəzarəti həyata keçirir.
 sertifikatın və lisenziyanın təsirini dayandıran sertifikatlaşdırma üzrə orqan təyin edir və bu haqda sertifikatlaşdırmanın maraqlı iştirakçılarını məlumatlandırır;
 seçilmiş sertifikatlaşdırma sxemindən asılı olaraq istehsalatın vəziyyətinin təhlili, istehsalatın sertifikatlaşdırılması yaxud keyfiyyətin idarə edilmə sisteminin sertifikatlaşdırılması aparılır;
 sertifikatlaşdırma üzrə orqana daxil olmuş sınaq protokolları, istehsalatın qiymətləndirilməsinin nəticələri, məhsulun uyğunluğu haqqında digər sənədlər məhsulun verilmiş tələblərə uyğunluğu haqqında qərar qəbul etmək üçün diqqətlə təhlil edilir;
 sertifikatlaşdırma üzrə orqana daxil olmuş sınaq protokolları, istehsalatın qiymətləndirilməsinin nəticələri, məhsulun uyğunluğu haqqında digər sənədlər məhsulun verilmiş tələblərə uyğunluğu haqqında qərar qəbul etmək üçün diqqətlə təhlil edilir;

16 Uyğunluq nişanının tətbiqi qaydalarında:

- seçilmiş sertifikatlaşdırma sxemindən asılı olaraq istehsalatın vəziyyətinin təhlili, istehsalatın sertifikatlaşdırılması yaxud keyfiyyətin idarə edilmə sisteminin sertifikatlaşdırılması aparılır;
 sınaq üçün nümunələri sınaq laboratoriyası və ya onun tapşırığı ilə digər təşkilat seçir;
 İstehsalçı, sertifikatlaşdırma üzrə orqandan lisenziya alaraq, sertifikatlaşdırılmış məhsulunu uyğunluq nişanı ilə nişanlamaq hüququ qazanır, Milli uyğunluq nişanı ilə sertifikatlaşdırmadan keçmiş məhsulu (prosesi, xidməti) nişanlayır;
 sertifikatlaşdırma üzrə orqan daxil olmuş sifarişə bir ay müddətində baxır və sifarişçiyə öz qərarını göndərir.
 sertifikatlaşdırma üzrə orqana daxil olmuş sınaq protokolları, istehsalatın qiymətləndirilməsinin nəticələri, məhsulun uyğunluğu haqqında digər sənədlər məhsulun verilmiş tələblərə uyğunluğu haqqında qərar qəbul etmək üçün diqqətlə təhlil edilir, təhlilin nəticələri üzrə ekspert rəyi tərtib olunur, və bu sənəd əsasında sertifikatlaşdırma üzrə orqan uyğunluq sertifikatı vermək haqqında qərar qəbul edir;

17 Otaqlarda şəraiti saxlamaq üçün sənədlər hansılardır?

- sınaqların aparılması proqramları və metodikaları hesablama qaydası
 məmulatların nümunələrinin identifikatlaşdırılma qaydası
 avadanlıqların adları və növləri
 verilmiş ölçmələrin və sınaqların arxivinin aparılma qaydası üzrə təlimatlar
 istehsalat otaqlarında lazımi qaydanı təmin etmək üçün təlimatlar və otaqların vəziyyətinə nəzarət jurnalı, otaqlarda lazımi ətraf mühit şəraitini saxlayan və ya ona nəzarət edən avadanlıqların istismar sənədləri

18 Sınaq və ölçmə avadanlıqları üçün sənədlər hansılardır?

sınaqların aparılması proqramları

məmulatların nümunələrinin identifikatlaşdırılma qaydası
 avadanlıqların adları və növləri, istehsalçı müəssisə, tip, zavod və inventar nömrələri, avadanlığın istehsalı, alınması və istismara verilməsi tarixləri, alınan zaman vəziyyəti, mövcud nasazlıqlar, təmirlər, texniki qulluqlar haqqında məlumatlar, attestasiya və yoxlamalar haqqında məlumatlar, sınaq avadanlığının və ölçmə vasitələrinin istismarı və texniki qulluqları haqqında sənədlər, hər bir sınaq avadanlığı və ölçmə vasitəsinin pasportu

- verilmiş ölçmələrin və sınaqların arxivinin aparılma qaydası üzrə təlimatlar, işçi jurnallar, hesabat məlumatları, protokollar, hesabatlar, nümunələri müşayət edən sənədlər və s.

istehsalat otaqlarında lazımi qaydanı təmin etmək üçün təlimatlar

19 Sınaq üçün daxil olmuş nümunələr nə edilməlidir?

hər bir əməkdaş üçün onun səlahiyyətləri daxilində konkret fəaliyyət sahəsini müəyyən etməlidir 4 məmulatların nümunələrinin sifarişçiyə qaytarılma qaydalarına müəyyən edilməlidir
 sınaqların nəticələrinin şərhinə xüsusi fikir verilməlidir
 hər bir sınaq avadanlığı və ölçmə vasitəsinin pasportu

- normativ sənədlərə uyğunluğa identifikatlaşdırılmalı və müvafiq seçmə protokolu ilə müşayət edilməlidir
 nümunələrin istifadə edilməsinin və ya məmulatların sınaqlarının məxvi saxlanmasına zəmanət verməlidir

20 Sınağı aparılan məhsul üçün normativ sənədlər hansılardır?

laboratoriyanın əməkdaşlarının şəxsi işləri, vəzifə təlimatları, laboratoriyanın əməkdaşlarının attestasiyası üzrə materiallar

- sınağı aparılan məhsula texniki tələbləri və onun sınaq və ölçmə metodlarını müəyyənləşdirən sənədlər, standartlar və digər normativ sənədlər
 akkreditləşdirmənin təşkilatı və metodik məsələlərini və akkreditləşdirilmiş laboratoriyanın fəaliyyətini rəqlamentləşdirən ISO, ISO/BEK sənədləri, EN 45000 seriyalı standartlar
 sınaq laboratoriyası haqqında Əsasnamə, sınaq laboratoriyasının pasportu, akkreditləşdirmə attestatı, lisenziya keyfiyyət üzrə rəhbərlik

21 Hüquqi sənədlər hansılardır?

laboratoriyanın əməkdaşlarının şəxsi işləri, vəzifə təlimatları, laboratoriyanın əməkdaşlarının attestasiyası üzrə materiallar
 sınağı aparılan məhsula texniki tələbləri və onun sınaq və ölçmə metodlarını müəyyənləşdirən sənədlər, standartlar və digər normativ sənədlər
 akkreditləşdirmənin təşkilatı və metodik məsələlərini və akkreditləşdirilmiş laboratoriyanın fəaliyyətini rəqlamentləşdirən ISO, ISO/BEK sənədləri, EN 45000 seriyalı standartlar

- sınaq laboratoriyası haqqında Əsasnamə, sınaq laboratoriyasının pasportu, akkreditləşdirmə attestatı, lisenziya keyfiyyət üzrə rəhbərlik

22 Akkreditləşdirilməyə iddia edən sınaq laboratoriyası aşağıdakı qrup sənədlərə malik olmalıdır?

- 10
- 6
- 4
- 2
- 8

23 Xarici formada həyata keçirilən ixtisasın artırılması nədir?

kollecdə oxumaq
 ixtisasartırma kurslarında iştirak etmək
 peşə ilə bağlı problemlərin müntəzəm olaraq müzakirəsi keçirilir

- seminar və konfranslarda iştirak etmək, kurslarda oxumaq, özü-özünə hazırlaşmaq lazımdır
 peşə yönümlü kurslara getmək

24 Daxili formada həyata keçirilən ixtisasın artırılması üçün nə lazımdır?

kollecdə oxumaq
 ixtisasartırma kurslarında iştirak etmək

- peşə ilə bağlı problemlərin müntəzəm olaraq müzakirəsi keçirilir

seminar və konfranslarda iştirak etmək, kurslarda oxumaq, özü-özünə hazırlaşmaq lazımdır
peşə yönümlü kurslara getmək

25 Sınaqların aparılması və məlumatların qeydiyyatı üçün sənədlər hansılardır?

avadanlıqların adları və növləri

istehsalat otaqlarında lazımi qaydanı təmin etmək üçün təlimatlar

- sınaqların aparılması proqramları və metodikaları hesablama qaydasını və hesablama nəticəsində alınmış məlumatları əks etdirən sənədlər, sınaqların və ölçmələrin nəticələrini əks etdirən işçi jurnalları, sınaqların protokolu, aparılmış sınaqlar haqqında hesabatlar
- məmulatların nümunələrinin identifikatlaşdırılma qaydası
verilmiş ölçmələrin və sınaqların arxivinin aparılma qaydası üzrə təlimatlar

26 Məmulatların sınağı aparılan nümunələrinin sənədləri (pasport, istismar üzrə rəhbərlik), həmçinin aşağıdakıları əks etdirən təlimatlar hansılardır?

avadanlıqların adları və növləri

istehsalat otaqlarında lazımi qaydanı təmin etmək üçün təlimatlar

sınaqların aparılması proqramları və metodikaları hesablama qaydası

- məmulatların nümunələrinin identifikatlaşdırılma qaydası, nümunələrin qəbulu zamanı onların komplektliliyinin və iş qabiliyyətinin yoxlanma qaydası, nümunələrin sənədlərinin komplektliliyinə tələblər, nümunələrin saxlanılmasının təmin edilmə qaydası, məmulatların nümunələrinin sifarişçiyə qaytarılma qaydası
- verilmiş ölçmələrin və sınaqların arxivinin aparılma qaydası üzrə təlimatlar

27 Keyfiyyətin təmin edilməsi sistemi üçün sənədlər hansılardır?

laboratoriyanın əməkdaşlarının şəxsi işləri, vəzifə təlimatları, laboratoriyanın əməkdaşlarının attestasiyası üzrə materiallar

- sınağı aparılan məhsula texniki tələbləri və onun sınaq və ölçmə metodlarını müəyyənləşdirən sənədlər, standartlar və digər normativ sənədlər
- akkreditləşdirmənin təşkilatı və metodik məsələlərini və akkreditləşdirilmiş laboratoriyanın fəaliyyətini rəqlamentləşdirən ISO, ISO/BEK sənədləri, EN 45000 seriyalı standartlar
sınaq laboratoriyası haqqında Əsasnamə, sınaq laboratoriyasının pasportu, akkreditləşdirmə attestatı, lisenziya keyfiyyət üzrə rəhbərlik

28 Təşkilati-metodik sənədlər hansılardır?

laboratoriyanın əməkdaşlarının şəxsi işləri, vəzifə təlimatları, laboratoriyanın əməkdaşlarının attestasiyası üzrə materiallar

sınağı aparılan məhsula texniki tələbləri və onun sınaq və ölçmə metodlarını müəyyənləşdirən sənədlər, standartlar və digər normativ sənədlər

- akkreditləşdirmənin təşkilatı və metodik məsələlərini və akkreditləşdirilmiş laboratoriyanın fəaliyyətini rəqlamentləşdirən ISO, ISO/BEK sənədləri, EN 45000 seriyalı standartlar
- sınaq laboratoriyası haqqında Əsasnamə, sınaq laboratoriyasının pasportu, akkreditləşdirmə attestatı, lisenziya keyfiyyət üzrə rəhbərlik

29 Laboratoriyanın təşkilatı strukturu nə etməlidir?

sınaqların nəticələrinin şərhinə xüsusi fikir verilməlidir

- hər bir əməkdaş üçün onun səlahiyyətləri daxilində konkret fəaliyyət sahəsini müəyyən etməlidir
- nümunələrin istifadə edilməsinin və ya məmulatların sınaqlarının məxvi saxlanmasına zəmanət verməlidir
normativ sənədlərə uyğunluğa identifikatlaşdırılmalı və müvafiq seçmə protokolu ilə müşayət edilməlidir
məmulatların nümunələrinin sifarişçiyə qaytarılma qaydalarə müəyyən edilməlidir

30 Qeydiyyat sistemi nə etməlidir?

sınaqların nəticələrinin şərhinə xüsusi fikir verilməlidir

hər bir əməkdaş üçün onun səlahiyyətləri daxilində konkret fəaliyyət sahəsini müəyyən etməlidir

- nümunələrin istifadə edilməsinin və ya məmulatların sınaqlarının məxvi saxlanmasına zəmanət verməlidir
- normativ sənədlərə uyğunluğa identifikatlaşdırılmalı və müvafiq seçmə protokolu ilə müşayət edilməlidir
məmulatların nümunələrinin sifarişçiyə qaytarılma qaydalarə müəyyən edilməlidir

31 Kərgüzarlıq üzrə sənədlər hansılardır?

- laboratoriyanın əməkdaşlarının şəxsi işləri, vəzifə təlimatları, laboratoriyanın əməkdaşlarının attestasiyası üzrə materiallar
sınağı aparılan məhsula texniki tələbləri və onun sınaq və ölçmə metodlarını müəyyənləşdirən sənədlər, standartlar və digər normativ sənədlər
akkreditləşdirmənin təşkilatı və metodik məsələlərini və akkreditləşdirilmiş laboratoriyanın fəaliyyətini rəqlamentləşdirən ISO, ISO/BEK sənədləri, EN 45000 seriyalı standartlar
sınaq laboratoriyası haqqında Əsasnamə, sınaq laboratoriyasının pasportu, akkreditləşdirmə attestatı, lisenziya keyfiyyət üzrə rəhbərlik

32 Bu dörd səviyyənin hər biri hansı üç peşə hazırlığı dərəcəsi nəzərdə tutur?

- kafi, yaxşı və əla
orta, yaxşı və əla
kafi, orta və yaxşı
q.kafi, yaxşı və əla
q.kafi, kafi və yaxşı

33 Sınaqları aparan personalın ən yüksək səviyyədə nəyi olmalıdır?

- cihazları
qeyri-ixtisas təhsili və xüsusi hazırlığı
laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün daha yüksək əsas professional təhsilə və daha geniş biliyə malik olmalıdır
- ali təhsili, mürəkkəb sınaq məsələlərini həll etmək qabiliyyəti, sınaq və idarəetmə (menecment) üzrə dərin biliyi
laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün zəruri olan əsas professional təhsilə malik olmalıdır

34 Sınaqları aparan personalın Yüksək səviyyədə nəyi olmalıdır?

- cihazları
qeyri-ixtisas təhsili və xüsusi hazırlığı
- laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün daha yüksək əsas professional təhsilə və daha geniş biliyə malik olmalıdır
ali təhsili, mürəkkəb sınaq məsələlərini həll etmək qabiliyyəti, sınaq və idarəetmə (menecment) üzrə dərin biliyi
laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün zəruri olan əsas professional təhsilə malik olmalıdır

35 Sınaqları aparan personalın Baza səviyyəsində nəyi olmalıdır?

- cihazları
qeyri-ixtisas təhsili və xüsusi hazırlığı
laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün daha yüksək əsas professional təhsilə və daha geniş biliyə malik olmalıdır
ali təhsili, mürəkkəb sınaq məsələlərini həll etmək qabiliyyəti, sınaq və idarəetmə (menecment) üzrə dərin biliyi
laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün zəruri olan əsas professional təhsilə malik olmalıdır

36 EUROLAB beynəlxalq təşkilatı sınaqları aparan personal üçün hansı dörd peşə hazırlığı səviyyəsi müəyyənləşdirmişdir?

- birinci səviyyə, ikinci səviyyə, üçüncü səviyyə və yüksək səviyyə
Elementar səviyyə, birinci səviyyə, yüksək səviyyə və ən yüksək səviyyə
Adi səviyyə, baza səviyyəsi, yüksək səviyyə və ən yüksək səviyyə
- Elementar səviyyə, baza səviyyəsi, yüksək səviyyə və ən yüksək səviyyə;
birinci səviyyə, ikinci səviyyə, yüksək səviyyə və ən yüksək səviyyə

37 Sınaqları aparan personalın Elementar səviyyədə nəyi olmalıdır?

- cihazları
qeyri-ixtisas təhsili və xüsusi hazırlığı
laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün daha yüksək əsas professional təhsilə və daha geniş biliyə malik olmalıdır

ali təhsili, mürəkkəb sınaq məsələlərini həll etmək qabiliyyəti, sınaq və idarəetmə (menecment) üzrə dərin biliyi laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün zəruri olan əsas professional təhsilə malik olmalıdır

38 EUROLAB beynəlxalq təşkilatı sınaqları aparan personal üçün neçə peşə hazırlığı səviyyəsi müəyyənləşdirmişdir?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

39 Sınaqlar üzrə qrupların mütəxəssisləri nə edirlər?

- bilavasitə məhsulların sınaqlarını aparır və bu sınaqların protokollarını tərtib edirlər
sınaqların aparılması ilə bağlı bütün texniki məsələlərin yerinə yetirilməsi üçün məsuliyyət daşıyır
laboratoriyanın «Keyfiyyət üzrə rəhbərlik» sənədini işləyib hazırlayır və onun müddəalarının yerinə yetirilməsinə nəzarət edir
ümumi rəhbərliyi həyata keçirir və onun fəaliyyət siyasətini formalaşdırır
kərgüzarlıq funksiyalarını yerinə yetirir, sınaq üçün daxil olmuş sifarişlərin qəbulunu və qeydiyyatını, işçi sənədlərin arxivləşdirilməsini və s. həyata keçirir

40 Katiblik nə edir?

- bilavasitə məhsulların sınaqlarını aparır və bu sınaqların protokollarını tərtib edirlər
sınaqların aparılması ilə bağlı bütün texniki məsələlərin yerinə yetirilməsi üçün məsuliyyət daşıyır
laboratoriyanın «Keyfiyyət üzrə rəhbərlik» sənədini işləyib hazırlayır və onun müddəalarının yerinə yetirilməsinə nəzarət edir
ümumi rəhbərliyi həyata keçirir və onun fəaliyyət siyasətini formalaşdırır
- kərgüzarlıq funksiyalarını yerinə yetirir, sınaq üçün daxil olmuş sifarişlərin qəbulunu və qeydiyyatını, işçi sənədlərin arxivləşdirilməsini və s. həyata keçirir

41 Arxiv üzrə sənədlər hansılardır?

- avadanlıqların adları və növləri
istehsalat otaqlarında lazımi qaydanı təmin etmək üçün təlimatlar
sınaqların aparılması proqramları
məmulatların nümunələrinin identifikatlaşdırılma qaydası
- verilmiş ölçmələrin və sınaqların arxivinin aparılma qaydası üzrə təlimatlar, işçi jurnallar, hesabat məlumatları, protokollar, hesabatlar, nümunələri müşayət edən sənədlər və s.

42 Sertifikatlaşdırma və ya ondan imtina etmə haqqında qərarı sertifikatlaşdırma üzrə orqan:

- komissiyanın protokolu üzrə qəbul edir
istehsal proseslərinin, bölmələrinin və personalın fəaliyyəti ilə təyin olunur
aparıcı mütəxəssislərin rəyinə əsasən qəbul edir
- ekspert rəyi əsasında qəbul edir
komissiyanın baş eksperti ilə birlikdə qəbul edir

43 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində ekspertizanın aparılması mərhələsinə daxildir?

- akkreditləşdirmə haqqında sorğu
akkreditləşdirmə üzrə orqanda sifarişin qeydiyyatı
akkreditləşdirməyə sifariş
- hesabatın tərtib edilməsi
ekspertizanın nəticələrinin yoxlanması

44 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqan üçün qoyulan şərtlərə aid deyildir?

ştatda olan personalın kənar təşkilatlardan qeyri-asılılığını təmin edən təşkilati struktura malik olmalıdır

- ekspertlərin ixtisasının artırılması üçün maddi-texniki bazaya müvafiq işləri yerinə yetirmək üçün ştatda olan personala malik olmalıdır
- laboratoriyanın akkreditləşdirilməsi üzrə rəhbər şəxsə malik olmalıdır
- müstəqil ekspertlərin cəlb olunmasını təmin edən müvafiq sazişlərə malik olmalıdır

45 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində ekspertizanın aparılması mərhələsinə daxildir?

- akkreditləşdirmə üzrə orqanla sifarişçi arasında müqavilənin bağlanması
- akkreditləşdirmə attestatının tərtib olunması
- ekspertlərin təyin edilməsi
- ekspertizanın nəticələrinin yoxlanması
- reyestrə akkreditləşdirmə attestatın qeydiyyatı

46 Akkreditləşdirmə üzrə orqanda akkreditləşdirmə üzrə komissiyanın vəzifəsi nədir?

- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
- akkreditləşdirmə attestatının verilməsi haqqında qərarı qəbul edir
- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir

47 Akkreditləşdirmə üzrə orqanda idarəedici şuranın vəzifəsi nədir?

- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir

48 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqanın beynəlxalq təcrübəyə müvafiq tipik təşkilati strukturuna aid deyildir?

- keyfiyyətin təmin olunması sisteminə məsul şəxs
- idarəedici şura
- apellyasiya komissiyası
- elmi-metodik mərkəz
- akkreditləşdirmə üzrə komissiya

49 Akkreditləşdirmə üzrə digər orqanlar DAR, DATech, DASMİN və s. Hansı orqanların akkreditləşdirilməsini aparırlar

- personal qiymətləndirilməsi üzrə
- istehsal prosesləri üzrə
- sınaq laboratoriyalarının fəaliyyət növləri üzrə
- məlumatlar və ya xidmətlər üzrə
- keyfiyyət sistemləri üzrə

50 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqanın beynəlxalq təcrübəyə müvafiq tipik təşkilati strukturuna aid deyildir?

- sınaq laboratoriyası
- orqanın icraçı direktorluğu
- müşahidəedici şura
- idarəedici şura
- keyfiyyətin təmin olunması sisteminə məsul şəxs

51 Akkreditləşdirilməyə sifarişin verilməsi mərhələsinə aşağıdakı proseslər daxil deyildir:

- ekspertizanın aparılması

- istehsal prosesləri
akkreditləşdirmə üzrə qərar
sifarişin verilməsi
müfəttiş nəzarəti

52 Akkreditləşdirmə üzrə komissiyanın vəzifəsi nədən ibarətdir?

- orqanın işinə ümumi nəzarətdir
akkreditləşdirmə haqqında ekspertlərin hesabatlarını təsdiq edir və akkreditləşdirmə attestatının verilməsi və ya onun verilməsindən imtina edilməsi haqqında qərar qəbul edir
akkreditləşdirmə üzrə orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir
orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir

53 Keyfiyyətin təmin olunması sisteminə məsul şəxsin vəzifəsi nədən ibarətdir?

- orqanın işinə ümumi nəzarətdir
akkreditləşdirmə haqqında ekspertlərin hesabatlarını təsdiq edir və akkreditləşdirmə attestatının verilməsi və ya onun verilməsindən imtina edilməsi haqqında qərar qəbul edir
akkreditləşdirmə üzrə orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir
orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir

54 Orqanın icraçı direktorluğunun vəzifəsi nədən ibarətdir

- orqanın işinə ümumi nəzarətdir
akkreditləşdirmə haqqında ekspertlərin hesabatlarını təsdiq edir və akkreditləşdirmə attestatının verilməsi və ya onun verilməsindən imtina edilməsi haqqında qərar qəbul edir
akkreditləşdirmə üzrə orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir
orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir

55 Orqanın icraçı direktorluğu kimlərdən ibarətdir?

- istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti ilə təyin edilir
akkreditləşdirmə orqanının işində maraqlı olan nazirliklərin, idarələrin, həmkarlar təşkilatlarının, müəssisələrin və digər strukturların nümayəndələrindən
orqanın rəhbəri, akkreditləşdirmə üzrə ekspertlər-auditorlar, katiblik və mühasibatlıqdan
orqanın işçisi və ya müvafiq təcrübəyə və peşə hazırlığına malik olan kənardan cəlb edilmiş şəxsdir
ayrı-ayrı problemlər üzrə müxtəlif təşkilatların mütəxəssislərindən və akkreditləşdirmə üzrə orqan tərəfindən
akkreditləşdirmə qayda və prosedurlarının işlənilməsinə kömək məqsədilə kənardan cəlb olunmuş mütəxəssislərdən

56 Müşahidəedici şuranın vəzifəsi nədən ibarətdir

- orqanın işinə ümumi nəzarətdir
sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir
akkreditləşdirmə üzrə orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
akkreditləşdirmə haqqında ekspertlərin hesabatlarını təsdiq edir və akkreditləşdirmə attestatının verilməsi və ya onun verilməsindən imtina edilməsi haqqında qərar qəbul edir
orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir

57 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqanın keyfiyyətin təmin olunması üzrə rəhbəredici sənədinin bölməsi deyildir?

- akkreditləşdirmə üzrə orqanın təşkilati strukturu
keyfiyyətin təmin edilməsi sahəsində siyasətin istiqaməti
keyfiyyətin təmin edilməsi ilə bağlı məsələlər və funksional vəzifələr
sertifikatlaşdırma üçün tələb olunan yeni sənədlər
akkreditləşdirmənin hər bir mərhələsinə aid olan keyfiyyətin təmin edilməsi prosedurları

58 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində sifarişin verilməsi mərhələsinə daxildir?

- ekspertlərin təyin edilməsi
- bilavasitə sınaq laboratoriyasında və ya sertifikatlaşdırma üzrə orqanda ekspertizanın aparılması
- hesabatın tərtib edilməsi
- akkreditləşdirmə haqqında sorğu
- reyestrə akkreditləşdirmə attestatının qeydiyyatı

59 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində sifarişin verilməsi mərhələsinə daxil deyildir?

- akkreditləşdirmə üzrə orqanla sifarişçi arasında müqavilənin bağlanması
- akkreditləşdirməyə sifariş
- akkreditləşdirmə üzrə orqanda sifarişin qeydiyyatı
- ekspertlərin təyin edilməsi
- akkreditləşdirmə haqqında sorğu

60 Akkreditləşdirmə üzrə orqanda icraçı direktorluğun vəzifəsi nədir?

- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir

61 Akkreditləşdirmə üzrə orqanda akkreditləşdirmə üzrə komissiyanın vəzifəsi nədir?

- akkreditləşdirmə haqqında ekspertlərin hesabatlarını təsdiq edir
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir
- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır

62 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqanın beynəlxalq təcrübəyə müvafiq tipik təşkilati strukturuna aid deyildir?

- bölmə komitələri
- orqanın icraçı direktorluğu
- apellyasiya komissiyası
- akkreditləşdirmə üzrə komissiya
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan

63 Qanunvericiliklə tənzimlənən və tənzimlənməyən sahələrdə fəaliyyət göstərən akkreditləşdirmə sistemləri hansı ölkədə geniş tətbiq olunur?

- Rusiyada
- İngiltərədə
- Fransada
- Almaniyada
- Azərbaycanda

64 EUROCHEM təşkilatının tam adı:

- sınaqlar üzrə Avropa təşkilatı.
- keyfiyyətin təmin olunma sistemlərinin tətbiqi və sertifikatlaşdırılması üzrə Avropa təşkilatı;
- informasiya texnologiyaları sahəsində sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa komitəsi;
- sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa elektrotexnika Komitəsi;
- analitik kimya üzrə Avropa kooperasiyası;

65 EUROLAB təşkilatının tam adı:

- sınaqlar üzrə Avropa təşkilatı.
keyfiyyətin təmin olunma sistemlərinin tətbiqi və sertifikatlaşdırılması üzrə Avropa təşkilatı;
informasiya texnologiyaları sahəsində sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa komitəsi;
sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa elektrotexnika Komitəsi;
analitik kimya üzrə Avropa kooperasiyası;

66 Avropa ölkələri akkreditləşdirmə, sertifikatlaşdırma və sınaqlar üzrə yaratdıqları təşkilatlarının əsas məqsədlərinə aşağıdakı daxil deyildir:

- sınaqların keyfiyyətinin yüksəldilməsi.
beynəlxalq ticarət üçün şəraitin yüngülləşdirilməsi, akkreditləşdirmə, sınaq və sertifiklaşdırma metodikalarının ahəngdarlığı;
ölçmə vasitələrinin akkreditləşdirilməsinin, sertifiklaşdırılmasının, sınaqlarının nəticələrinin və kalibrlənməsinin qarşılıqlı tanınması;
ölçmə prinsiplərinin və avadanlıqlarının işlədilməsi üsullarının cəmi;
- sınaq laboratoriyaları tərəfindən tələb olunan keyfiyyət səviyyəsini təmin etmək üçün maksimum tədbirlərin həyata keçirilməsi

67 Avropa İttifaqı Şurası tərəfindən Qlobal konsepsiya neçənci ildə qəbul edilmişdir?

- 1991.
1989;
1985;
1982;
1990;

68 EUROCHEM təşkilatın yaradılmasında məqsəd:

- keyfiyyətin təmin edilməsi sistemləri sahəsində sertifikatlaşdırma üzrə orqanları sertifikatlaşdırma üzrə orqanları birləşdirmək.
sınaq laboratoriyalarını birləşdirmək;
Avropada sertifiklaşdırmanın ahəngdarlığı üçün ECITS, ELSECOM və ESCIF təşkilatlarını birləşdirmək;
Sertifikatlaşdırma üzrə orqanları və sınaq laboratoriyalarını birləşdirmək;
- kimyəvi-analitik laboratoriyaları birləşdirmək;

69 EOTC təşkilatının tam adı:

- sınaqlar üzrə Avropa təşkilatı.
keyfiyyətin təmin olunma sistemlərinin tətbiqi və sertifikatlaşdırılması üzrə Avropa təşkilatı;
informasiya texnologiyaları sahəsində sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa komitəsi;
- sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa elektrotexnika Komitəsi;
analitik kimya üzrə Avropa kooperasiyası;

70 ESCIF təşkilatının tam adı:

- sınaqlar üzrə Avropa təşkilatı.
keyfiyyətin təmin olunma sistemlərinin tətbiqi və sertifikatlaşdırılması üzrə Avropa təşkilatı;
- yanğından mühafizə və yanğın təhlükəsizliyi üzrə Avropa Komitəsi;
sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa elektrotexnika Komitəsi;
Sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa təşkilatı;

71 ELSECOM təşkilatının tam adı:

- sınaqlar üzrə Avropa təşkilatı.
keyfiyyətin təmin olunma sistemlərinin tətbiqi və sertifikatlaşdırılması üzrə Avropa təşkilatı;
informasiya texnologiyaları sahəsində sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa komitəsi;
- sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa elektrotexnika Komitəsi;
analitik kimya üzrə Avropa kooperasiyası;

72 ECITS təşkilatının tam adı:

sınaqlar üzrə Avropa təşkilatı.

keyfiyyətin təmin olunma sistemlərinin tətbiqi və sertifikatlaşdırılması üzrə Avropa təşkilatı;

- informasiya texnologiyaları sahəsində sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa komitəsi;
- sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa elektrotexnika Komitəsi;
- analitik kimya üzrə Avropa kooperasiyası;

73 EQS təşkilatının tam adı:

sınaqlar üzrə Avropa təşkilatı.

- keyfiyyətin təmin olunma sistemlərinin tətbiqi və sertifikatlaşdırılması üzrə Avropa təşkilatı;
- informasiya texnologiyaları sahəsində sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa komitəsi;
- sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa elektrotexnika Komitəsi;
- analitik kimya üzrə Avropa kooperasiyası;

74 ABŞ-da sertifikatlaşdırma necə aparılır?

beynəlxalq səviyyədə.

qanunverici orqanda;

- istehsalçı assosiasiyalarında ;
- vahid milli orqanda;
- dövlət səviyyəsində.

75 EQS təşkilatın yaradılmasında məqsəd:

- keyfiyyətin təmin edilməsi sistemləri sahəsində sertifikatlaşdırma üzrə orqanları sertifikatlaşdırma üzrə orqanları birləşdirmək.
- sınaq laboratoriyalarını birləşdirmək;
- Avropada sertifikatlaşdırmanın ahəngdarlığı üçün ECITS, ELSECOM və ESCIF təşkilatlarını birləşdirmək;
- Sertifikatlaşdırma üzrə orqanları və sınaq laboratoriyalarını birləşdirmək;
- kimyəvi-analitik laboratoriyaları birləşdirmək;

76 Sertifikatlaşdırma Azərbaycan Respublikasında neçənci ildən tətbiq olunmağa başlandı?

14 oktyabr 1993.

15 aprel 1993-cü il;

- 1 iyul 1993-cü il;
- 1 yanvar 1993-cü il;
- 8 oktyabr 1993-cü il;

77 Keçmiş SSRİ-də sertifikatlaşdırma nə vaxtdan inkişaf etmişdir?

1985.

1978;

1976;

1975;

- 1980;

78 EUROLAB təşkilatın yaradılmasında məqsəd:

keyfiyyətin təmin edilməsi sistemləri sahəsində sertifikatlaşdırma üzrə orqanları sertifikatlaşdırma üzrə orqanları birləşdirmək.

- sınaq laboratoriyalarını birləşdirmək
- Avropada sertifikatlaşdırmanın ahəngdarlığı üçün ECITS, ELSECOM və ESCIF təşkilatlarını birləşdirmək;
- Sertifikatlaşdırma üzrə orqanları və sınaq laboratoriyalarını birləşdirmək;
- kimyəvi-analitik laboratoriyaları birləşdirmək;

79 Şərqi Avropa ölkələrində sertifikatlaşdırma necə aparılır?

beynəlxalq səviyyədə.

qanunverici orqanda;

istehsalçı assosiasiyalarında ;

- vahid milli orqanda;
dövlət səviyyəsində.

80 VDE sertifikatlaşdırılması nəyi nəzərdə tutur?

nəzarət orqanları tərəfindən tələb olunan keyfiyyət səviyyəsini təmin etmək üçün maksimum tədbirlərin həyata keçirilməsini.

- bu istehsalçı müəssisənin keyfiyyət səviyyəsini təmin etmək üçün maksimum tədbirlərin həyata keçirilməsini;
həm istehsalçı müəssisə, həm də sınaq laboratoriyaları və nəzarət orqanları tərəfindən tələb olunan keyfiyyət səviyyəsini təmin etmək üçün maksimum
bu obyektin xüsusiyyətlərinin sayının qiymətləndirilməsi zamanı qeyri-müəyyən sayının azaldılmasını;
sınaq laboratoriyaları tərəfindən tələb olunan keyfiyyət səviyyəsini təmin etmək üçün maksimum tədbirlərin həyata keçirilməsini

81 Neçənci ildə Fransada NF (Fransız standartı) nişanının milli sertifikatlaşdırma sistemi yaradıldı?

- 1920;
- 1933;
- 1036;
- 1938;
- 1940.

82 VDE-nin rəhbərliyi altında öz uyğunluq nişanı ilə fəaliyyət göstərən sertifikatlaşdırma sistemi hansı sahələr üzrə yaradılmamışdır:

- mexaniki avadanlıqlar ;
məişət elektrotexniki avadanlıqlar, işıqlandırıcı avadanlıqlar, təhlükəsizlik transformatorları (III sinif), televiziya və radio avadanlıqları və s;
elektron texnikası məmulatları.
elektromaqnit şüalanma avadanlıqları;
elektrotecniki kabellər və şnurlar;

83 Neçənci illərdə Alman elektrotecniki asosiasiyasının sertifikatlaşdırma sistemi yaradıldı?

- 1960-cı illərdə;
- 1920-ci illərdə;
- 1820-ci illərdə;
- 1940- ci illərdə;
- 1980-cı illərdə.

84 İqtisadi cəhətdən inkişaf etmiş dövlətlər sertifikatlaşdırma prosesinin inkişafına neçənci illərdə başlamışlar?

- hələ keçən əsrin 15-ci illərində
- hələ keçən əsrin 10-cu illərində;
- hələ keçən əsrin 25-ci illərində;
- hələ keçən əsrin 30-cu illərində.
- hələ keçən əsrin 20-ci illərində bu ölçmə prinsiplərinin və avadanlıqlarının işlədilməsi üsullarının cəmidir;

85 Sertifikatlaşdırma termini SERTİKO tərəfindən neçənci ildə qəbul edilmişdir?

- düzgün cavab yoxdur
- 1985;
- 1978;
- 1972;
- 1990

86 Azərbaycan Respublikasında sertifikatlaşdırma sahəsində əsas terminlər hansı sənədlə müəyyənləşdirilir?

- RS-005-93.
- RS-003-93
- RS-002-93
- RS-001-93
- RS-004-93

87 Konkret məhsulun sertifikatlaşdırılması haqqında sertifikatlaşdırma orqanına sifariş ilə müraciət etmiş vətəndaşlar necə adlandırılır?

- müfəttiş.
- istehsalçı
- sifarişçi
- istehlakçı
- ekspert

88 Məhsulun konkret standartda uyğunluğunu göstərən nişan hansıdır?

- keyfiyyət nişanı.
- təhlükəsizlik nişanı
- əmtəə nişanı
- nəzarət nişanı
- uyğunluq nişanı

89 Lazımı tərzdə eyniləşdirilmiş məhsulun, prosesin və xidmətin konkret standartda və ya digər normativ sənədə uyğun olduğuna zəmanətin üçüncü tərəfin inamlı sübut etməsi hansı sertifikatlaşdırma adlanır?

- uyğunluğun sertifikatlaşdırılması.
- oxşar məhsulun sertifikatlaşdırılması
- könüllü sertifikatlaşdırma
- məcburi sertifikatlaşdırma
- keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılması

90 Akkreditləşdirmə:

- bir fəalliyət göstərmək üçün səlahiyyətlərin rəsmi tanınmasıdır
- sertifikatlaşdırma üzrə hər hansı bir fəalliyət göstərmək üçün səlahiyyətlərin rəsmi tanınmasıdır;
- istehlak üzrə hər hansı bir fəalliyət göstərmək üçün səlahiyyətlərin rəsmi tanınmasıdır;
- istehsal üzrə hər hansı bir fəalliyət göstərmək üçün səlahiyyətlərin rəsmi tanınmasıdır;
- xidmət sahəsində fəalliyət göstərmək üçün səlahiyyətlərin rəsmi tanınmasıdır;

91 Sertifikatlaşdırma sahəsində bir yaxud bir neçə növ işləri aparmaq üçün attestasiyadan keçmiş və hüquq almış şəxs necə adlanır?

- texnoloq.
- dequstator
- nəzarətçi
- müfəttiş
- ekspert-auditor

92 Təhlükəsizlik:

- Istehsalın keyfiyyət sisteminin olmamasıdır
- zay məhsulun olmamasıdır
- ziyan vura biləcək yolverilməz riskin olmasıdır
- məhsulun qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun üçüncü tərəf vasitəsilə sübutudur;
- ziyan vura biləcək yolverilməz riskin olmamasıdır

93 Sertifikatlaşdırma sisteminin üzvü:

verilmiş sistemin qaydalarına uyğun fəalliyət göstərən və standartlaşdırmada iştirak edən şəxsdir

verilmiş sistemin qaydalarına uyğun fəalliyət göstərən şəxsdir

verilmiş sistemin qaydalarına uyğun fəalliyət göstərən akkreditləşdirilmiş şəxsdir;

- verilmiş sistemin qaydalarına uyğun fəalliyət göstərən və sistemin idarə olunmasında iştirak etmək imkanına malik olan akkreditləşdirilmiş şəxsdir
- sistemin idarə olunmasında iştirak etmək imkanına malik olan akkreditləşdirilmiş şəxsdir

94 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan:

Istehsalın keyfiyyət sistemini aparan orqandır

- uyğunluq sertifikatlaşdırmasını aparan orqandır
- məhsulun qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun sübutudur;
xidmətin standartlaşdırılmasını aparan orqandır;
məhsulun standartlaşdırılmasını aparan orqandır

95 Məcburi sertifikatlaşdırma termini belə izah olunur:

xidmətin qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun sübutu.

məhsulun qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun sübutu;

- məhsulun(xidmət) normativ sənədlərin məcburi tələblərinə uyğunluğunun təsdiqi;
- məhsulun normativ sənədlərin tələblərinə uyğunluğunun təsdiqi;
məhsulların inzibati yolla məcburi sertifikatlaşdırılması;

96 Uyğunluq haqqında məlumat termini belə izah olunur:

- tədarükçünün tam məsuliyyəti ilə məhsulun konkret standart və ya digər normativ sənədə uyğun olması haqqında verilmiş məlumatdır
- məhsulun(xidmət) qoyulmuş tələblərlə istehsalıdır;
məhsulun(xidmət) qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun sübutudur
məhsulun(xidmət) qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun üçüncü tərəf vasitəsilə sübutu;
məhsulun standartlaşdırılmasıdır;

97 Sertifikatlaşdırma sistemi necə sistemdir?

təhlükəsizlik qaydalarına nəzarət sistemidir.

- uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparmaq üçün xüsusi üsullara və idarə etmə qaydalarına malik olan sistemdir
- məcburi sertifikatlaşdırma sistemidir
məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə nəzarət sistemidir
kənüllü sertifikatlaşdırma sistemidir

98 Sertifikatlaşdırma üzrə akkreditləşdirilmiş orqanların, sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinə, həmçinin sertifikatlaşdırılmış məhsula və onun istehsal vəziyyətinə nəzarət necə adlanır?

vizual nəzarət

kimyəvi nəzarət;

dövlət nəzarəti;

- müfəttiş nəzarəti;
- orqanolentiki nəzarət;

99 Sertifikatlaşdırma termini SERTİKO tərəfindən neçənci ildə qəbul edilmişdir?

1990.

- 1982;
- 1978;
1972;
1985;

100 xüsusi səlahiyyət verilmiş orqan tərəfindən məhsulların, proseslərin və xidmətlərin normativ sənədlərin məcburi tələblərinə uyğunluğunu təsdiq edən sertifikatlaşdırma necə adlanır?

- oxşar məhsulun sertifikatlaşdırılması.
- uyğunluğun sertifikatlaşdırılması
- könüllü sertifikatlaşdırma
- məcburi sertifikatlaşdırma
- keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılması

101 İstehsalçının, məhsulun istehlakçısının həmçinin dövlət orqanlarının təşəbbüsü ilə könüllülük əsasında keçirilən sertifikatlaşdırma necə adlanır?

- könüllü sertifikatlaşdırma.
- uyğunluğun sertifikatlaşdırılması
- keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılması
- oxşar məhsulun sertifikatlaşdırılması
- məcburi sertifikatlaşdırma

102 Sertifikatlaşdırma sözünün mənası nədir?

- latın sözü olub «düzgün edilmişdir» mənasını daşıyır.
- uyğunluq mənasında işlədilir
- könüllülük mənasında işlədilir
- məcburiyyət mənasında işlədilir
- latın sözü olub «keyfiyyət» mənasını daşıyır

103 Sertifikatlaşdırma sisteminin qaydalarına uyğun fəaliyyət göstərən və sistemin idarə olunmasında iştirak etmək imkanına malik olan orqan necə adlanır?

- kömürük sisteminin üzvü
- sertifikatlaşdırma üzrə şuranın üzvü
- standartlaşdırma sisteminin üzvü
- sertifikatlaşdırma sisteminin üzvü
- akkreditləşdirmə sisteminin üzvü

104 Eyni konkret standartlar, qaydalar və üsullar tətbiq edilən məhsulların sertifikatlaşdırılması necə adlanır?

- yüngül sənaye məhsullarının sertifikatlaşdırılması
- oxşar məhsulların sertifikatlaşdırılması
- uyğunluğun sertifikatlaşdırılması
- keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılması
- yeyinti sənaye məhsullarının sertifikatlaşdırılması

105 Azərbaycan Respublikasında Milli sertifikatlaşdırma sisteminin rəsmi dili hansıdır?

- fransız dili.
- ingilis dili;
- rus dili;
- alman dili;
- azərbaycan dili;

106 AZS milli sertifikatlaşdırma sistemi yaradılmışdır:

- 1994;
- 1992;
- 1990;
- 1993;
- 1996.

107 ISO/BEK2 sənədinə görə sertifikatlaşdırma:

- yararlıdır.

- məmulatın və ya xidmətin müəyyən standartlara və ya digər normativ sənədlərə uyğunluğunun sertifikat və ya uyğunluq nişanı vasitəsilə təsdiqidir;
xidmətin normativ sənədlərə uyğunluğunun təsdiqidir;
uyğunluq nişanı vasitəsilə təsdiqidir;
məmulatın müəyyən standartlara təsdiqidir;

108 Sertifikatlaşdırma latın dilindən necə tərcümə olunur?

- düzgün edilmişdir;
düzgündür;
ehtibarlıdır;
yararlıdır;
yaxşıdır.

109 Uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparan orqan hansıdır?

- apelyasiya üzrə komissiya;
sertifikatlaşdırma üzrə şura.
akkreditləşdirmə üzrə orqan;
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan;
standartlaşdırma üzrə orqan;

110 ətraf mühitin mühafizəsi:

- məhsulların qoyulmuş tələblərin uyğunluğunun ətraf mühitdən mühafizəsidir;
məhsullara, proseslərə və ya xidmətlərə mənfi təsirdən ətraf mühitin mühafizəsidir;
Məhsulun(xidmət) qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun sübutu;
məhsullara, proseslərə və ya xidmətlərə mənfi təsirdən ətraf mühitin mühafizəsidir;
məhsulların, proseslərin və ya xidmətlərin mənfi təsirindən ətraf mühitin mühafizəsidir.

111 Uyğunluğun sertifikatlaşdırılması termini belə izah olunur:

- Məhsulun(xidmət) qoyulmuş tələblərlə istehsalı;
Istehsalın keyfiyyət sisteminin olması.
Məhsulun standartlaşdırılması;
- Məhsulun(xidmət) qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun üçüncü tərəf vasitəsilə sübutu;
Məhsulun(xidmət) qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun sübutu;

112 Məhsulun konkret standart və ya digər normativ sənədə uyğun olduğunu göstərən sənəd necə adlanır?

- nəzarət kartı
akkreditləşmə attestatı
- uyğunluq sertifikatı
uyğunluq nişanı
uyğunluq haqqında akt

113 Hansı beynəlxalq standartda sertifikatlaşdırma haqqında terminlər müəyyənləşdirilir?

- düzgün cavab yoxdur.
ISO 10011;
ISO 14000;
- ISO 8402;
ISO 9000;

114 Sertifikatlaşdırma üzrə hər hansı bir fəaliyyət göstərmək üçün səlahiyyətlərin rəsmi tanınması necə adlanır?

- kodlaşdırma
patentləşdirmə

- akkreditləşdirmə
sertifikatlaşdırma
standartlaşdırma.

115 Akkreditləşdirilmiş laboratoriya:

- konkret məhsul növlərinin sınağını və ya konkret sınaq növlərini aparan sınaq laboratoriyalarıdır;
konkret məhsul növlərinin sınağının və ya konkret sınaq növlərinin aparılmasına dair səlahiyyətləri rəsmi surətdə tanınmış sınaq laboratoriyalarıdır;
sınaq aparılan laboratoriyalardır;
keyfiyyət sisteminin olmasını yoxlayan səlahiyyətləri rəsmi surətdə tanınmış sınaq laboratoriyalarıdır
məhsulun istehsalında sınaq növlərinin aparan sınaq laboratoriyalarıdır;

116 Oxşar məhsulların sertifikatlaşdırma sistemi:

- eyni konkret standartlar tətbiq edilən məhsulların sertifikatlaşdırma sistemidir;
eyni məhsulların sertifikatlaşdırma sistemidir.
- eyni konkret standartlar, qaydalar və üsullar tətbiq edilən məhsulların sertifikatlaşdırma sistemidir.
eyni konkret üsullar tətbiq edilən məhsulların sertifikatlaşdırma sistemidir;
eyni konkret qaydalar tətbiq edilən məhsulların sertifikatlaşdırma sistemidir;

117 Məhsula və xidmətə, həmçinin onların keyfiyyətini qiymətləndirmə metodlarına aid tələbləri əks etdirən sənəd necə adlanır?

- akt
- normativ sənəd
standart
sertifikat
lisenziya

118 Keyfiyyətə ümumi rəhbərliyin həyata keçirilməsini təmin edən təşkilati strukturun, məsuliyyətin, prosedurların, proseslərin və ehtiyatların məcmusu necə adlanır?

- sertifikatlaşdırma sistemi
akkreditləşdirmə sistemi
- keyfiyyət sistemi.
keyfiyyətin təmin edilməsi
keyfiyyətin idarə edilməsi

119 Konkret məhsul növlərinin sınağının və ya konkret sınaq növlərinin aparılmasına dair səlahiyyətləri rəsmi surətdə tanınmış sınaq laboratoriyaları necə adlanır?

- mərkəzi laboratoriya
- akkreditləşdirilmiş laboratoriya
sınaq laboratoriyası
nəzarət laboratoriyası
tədris laboratoriyası

120 Məmulatların sertifikatlaşdırılmasında tətbiq edilən standartlara tələblər

- BEK 11
BEK 9
BEK 8
- İSO/BEK 7
BEK 10

121 Ölçmələrin aparılması metodikasının ümumi məzmunu neçə bölmədən ibarətdir?

- 13
- 14
- 15
- 12

122 Ölçmələrin aparılması metodikası sınaq metodikasının nəyini təşkil edir?

- riyazi modelini
- eksperimental metodunu
- texniki əsasını
- məcmuusununu
- nəzəriyyəsini

123 Standartlaşdırma uyğunluğun qiymətləndirilməsi üçün qeyri-standart metodun tətbiqinə əsaslanarsa, onda bu metodla nə etmək lazımdır?

- qanuniləşdirilməlidir
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan vəy sınaq laboratoriyası, sifarişçi və akkreditləşdirmə üzrə orqan arasında razılaşdırılmalıdır
- sənədləşdirilməlidir
- planlaşdırılmalıdır
- aktlaşdırılmalıdır

124 Uyğunluğun qiymətləndirilməsi metodlarının hər yerdə tanınması üçün nə edilməlidir?

- sənədləşdirilməlidir
- standartlaşdırılmalıdır
- qanuniləşdirilməlidir
- aktlaşdırılmalıdır
- planlaşdırılmalıdır

125 İSO/BEK 7 standartı necə adlanır?

- fərmanlar məcmuusu
- məmulatların sertifikatlaşdırılmasında tətbiq edilən standartlara tələblər
- qanunlar məcmuusu
- göstərişlər məcmuusu
- sərəncamlar məcmuusu

126 İSO 10011 beynəlxalq standartı nəyi müəyyənləşdirilir?

- tədqiqatları
- keyfiyyət sistemlərinin yoxlanmasının aparılması qaydaları
- təyinləri
- göstərişləri
- eksperimentləri

127 Nəzarət metodikaları dedikdə nəyi başa düşmək lazımdır?

- ədqiqatları
- ekspert metoduna əsaslanan prosesləri
- təyinləri
- göstərişləri
- eksperimentləri

128 Sınaqların aparılma qaydası nədir?

- eksperimentlər
- tədqiqatlar

təyinlər

- nümunələrin hər bir xarakteristikasının təyinin yerinə yetirilmə qaydası göstərişlər

129 Tətbiq sahəsi dedikdə nə başa düşülür?

- qiymətləndirmə ardıcılığı
- tətbiq olunan sertifikatlaşdırma sistemi
- qiymətləndirmə sistemi
- qiymətləndirmə səviyyəsi
- qiymətləndirmə metodikası

130 Sınaqların aparılması metodikası neçə bölmədən ibarətdir?

- 4
- 5
- 8
- 7
- 6

131 əgər sınaq metodları əvvəlcədən işlənmiş və standartlaşdırılmışsa, onda onunla nə edilməlidir?

- layihələndirilməlidir
- sertifikatlaşdırılma məqsədi ilə istifadə olunmasının mümkünlüyü təyin olunmalıdır
- yoxlanılmalıdır
- sınanmalıdır
- hesablanmalıdır

132 Sınaq metodları attestasiya olunan sənədin tam adı nədir?

- vəsait
- məmulatların sertifikatlaşdırılmasında tətbiq edilən sertifikatlara tələblər
- sərəncam
- fərman
- qanun

133 Ölçmələr aparılarkən məhsulun vəziyyətini xarakterizə edən nəylər təyin olunur?

- kütlələri
- uzunluqları
- eni
- göstəriciləri
- ölçüləri

134 ISO 10011-3 beynəlxalq standartı nəyi müəyyənləşdirir?

- müəssisədə auditlərin icra edilməsi üzrə tövsiyələr verir
- tədqiqatları
- eksperimentləri
- göstərişləri
- təyinləri

135 ISO 10011-3 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- sərəncam
- “Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə rəhbəredici göstərişlər. Hissə 3. Yoxlama proqramına rəhbərlik”
- fərman
- qanun
- vəsait

136 İSO 10011-2 beynəlxalq standartı nəyi müəyyənləşdirir?

- təyinləri
- ekspert-auditor işləmək üçün mütəxəssislərin peşə hazırlığına və s. tələblər
- tədqiqatları
- göstərişləri
- eksperimentləri

137 Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə rəhbəredici göstərişlər. Hissə 1. Yoxlama sənədi hansı beynəlxalq standartda verilmişdir?

- İSO 10011-12
- İSO 10011-1
- İSO 10011-10
- İSO 10011-13
- İSO 10011-11

138 Sertifikatlaşdırmada tətbiq edilən sınaq metodları hansı nömrəli sənədə əsasən attestasiya olunur?

- BEK 11
- İSO/BEK 7
- BEK 8
- BEK 10
- BEK 9

139 Sertifikatlaşdırmada tətbiq olunan sınaq metodlar hansı sənədə uyğun hazırlanmalıdır?

- BEK 9
- BEK 10
- BEK 11
- İSO/BEK 7
- BEK 8

140 İSO 10011 beynəlxalq standart neçə hissədən ibarətdir?

- 3
- 6
- 7
- 5
- 4

141 Sertifikatlaşdırma prosesində keyfiyyət sistemlərinin yoxlanmasının aparılma qaydaları hansı beynəlxalq standartla müəyyənləşdirilir?

- İSO10090
- İSO10070
- İSO10060
- İSO10011
- İSO10080

142 Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə rəhbəredici göstərişlər.Hissə 3.Yoxlama proqramına rəhbərlik sənədi hansı beynəlxalq standartda verilmişdir?

- İSO 10011-13
- İSO 10011-12
- İSO 10011-3
- İSO 10011-10
- İSO 10011-11

143 ISO 10011 beynəlxalq standart hansı üç hissələrdən ibarətdir?

- ISO 10011-1
- ISO 10011-1, ISO 10011-2, ISO 10011-3
- ISO 10011-1
- ISO 10011-1
- ISO 10011-1

144 Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə rəhbəredici göstərişlər.Hissə 2. Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə ekspertlər üçün kriterlər sənədi hansı beynəlxalq standartda verilmişdir?

- ISO 10011-13
- ISO 10011-2
- ISO 10011-10
- ISO 10011-11
- ISO 10011-12

145 ISO 10011-1 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- vəsait
- “Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə rəhbəredici göstərişlər. Hissə 1. Yoxlama”
- sərəncam
- fərman
- qanun

146 Standartlaşdırma prosesində istifadə olunan uyğunluğun qiymətləndirilməsi metodları nələrə əsaslanır?

- tapşırıqlara
- ölçmə, cınaq və nəzarətə
- eksperimentlərə
- nəzəriyyələrə
- sınaqlara

147 Məhsulun sertifikatlaşdırılmasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər adlı rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- EN 80000
- EN 90000
- EN 45011
- EN 60000
- EN 70000

148 Sınaq laboratoriyalarının qiymətləndirilməsi (attestasiyası) üçün ümumi tələblər adlı rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- EN 45002
- EN 90000
- EN 80000
- EN 70000
- EN 60000

149 EN 45003 standartı necə adlanır?

- vəsaitlər
- qanunlar
- fərmanlar
- sərəncamlar
- laboratoriyaların akkreditləşdirilməsi üzrə orqanlara ümumi tələblər

150 Sertifikatlaşdırma, akkreditləşdirmə orqanları və sınaq laboratoriyaları bölünən qruplardan hansı aşağıda yazılmışdır?

- vəsaitlər
- akkreditləşdirmə üzrə orqanları standartları və onların izahatı
- sərəncamlar
- fərmanlar
- qanunlar

151 Sertifikatlaşdırma, akkreditləşdirmə orqanları və sınaq laboratoriyaları bölünən qruplardan hansı aşağıda yazılmışdır?

- fərmanlar
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirmə qaydaları üzrə standartlar və tövsiyələr
- vəsaitlər
- qanunlar
- sərəncamlar

152 Sertifikatlaşdırma, akkreditləşdirmə orqanları və sınaq laboratoriyaları bölünən qruplardan hansı biri aşağıda yazılmışdır?

- vəsaitlər
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının işinə kriterlər müəyyənləşdirən standartlar və tövsiyələr
- sərəncamlar
- fərmanlar
- qanunlar

153 Sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinə ümumi tələblər adlı rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- EN 90000
- EN 45001
- EN 60000
- EN 70000
- EN 80000

154 DİN EN 45000 seriyalı standartlar hans ölkədə tətbiq olunur?

- Yaponiya
- Almaniya
- Fransa
- İtaliya
- Rusiya

155 İSO/BEK 25, İSO/BEK 28, İSO/BEK 38, İSO/BEK 40, İSO/BEK 43, İSO/BEK 45 və s. rəhbərlik sənədləri akkreditləşdirmə sahəsində milli standartlar üçün necə yararlı ola bilər?

- istehsalı yüksəldər
- istehsalı artırır
- baza rolunu oynayır
- istehsalı azaldar
- istehsalı dayandırır]

156 İSO/BEK 49 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- sərəncamlar
- “Sınaq laboratoriyaları üçün “Keyfiyyət üzrə rəhbərliyin” işlənilib hazırlanması üzrə pəhbəredici müddəalar”
- vəsaitlər
- qanunlar

fərmanlar

157 EN 45002 standartı necə adlanır?

vəsaitlər

- Sınaq laboratoriyalarının qiymətləndirilməsi (attestasiyası) üçün ümumi tələblər
- sərəncamlar
fərmanlar
qanunlar

158 əksər Avropa ölkələrində uyğunluğun qiymətləndirilməsi orqanlarına tələblərin normativ təminatı hansı seriyalı standartın əsasında işlənmişdir?

EN 90000

- EN 45000

EN 60000

EN 70000

EN 80000

159 Laboratoriyaların akkreditləşdirilməsi üzrə orqanlara ümumi tələblər adlı rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

EN 60000

- EN 45003

EN 80000

EN 90000

EN 70000

160 sertifikatlaşdırma üzrə orqanların qiymətləndirilməsi və akkreditləşdirilməsi üzrə ümumi tələblər rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

İSO/BEK 70

İSO/BEK 80

- İSO/BEK61

İSO/BEK 50

İSO/BEK 60

161 EN 45010 standartı necə adlanır?

fərmanlar

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanların qiymətləndirilməsi və akkreditləşdirilməsinə ümumi tələblər
- vəsaitlər
qanunlar
sərəncamlar

162 EN 45013 standartı necə adlanır?

qanunlar

sərəncamlar

- Personalın attestasiyasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər
- fərmanlar
vəsaitlər

163 İSO/BEK 45 beynəlxalq standartı necə adlanır?

sərəncamlar

- sınaqların nəticələrinin təqdim edilməsi üzrə pəhbəredici müddəalar
- qanunlar
vəsaitlər

fərmanlar

164 Sertifikatlaşdırmada müşahidələrin hansı iki forması nəzərdə tutulur:

- «nəzarət» və «xəbərdarlıq».
- «təlimatlar» və «uyğunsuzluq»;
- «uyğunsuzluq» və «təlimatlar»;
- «təlimatlar» və «xəbərdarlıq»;
- «uyğunsuzluq» və «xəbərdarlıq»;

165 Aşağıdakılardan hansı keyfiyyət sisteminin (KS) sertifikatlaşdırılması mərhələlərinə aid deyildir?

- müfəttiş nəzarəti
- KS-nin qabaqcadan qiymətləndirilməsi
- sertifikatlaşdırmaqabağı mərhələ
- sertifikatlaşdırma üçün texniki tapşırığın hazırlanması
- müəssisədə KS-nin yoxlanması və qiymətləndirilməsi

166 Keyfiyyət sisteminin yoxlanması proqramı kimlər tərəfindən hazırlanır?

- İstehsalçı bütün məmulatları özü toplayır.
- baş ekspert tərəfindən işlənilib hazırlanır;
- ekspertlər tərəfindən işlənilib hazırlanır;
- komissiya üzvləri tərəfindən işlənilib hazırlanır
- ərazi orqanları tərəfindən işlənilib hazırlanır

167 Məhsul üçün uyğunluğun qiymətləndirilməsi mərhələsi nədən ibarətdir?

- apellyasiya üzrə komissiya təyin edir.
- sifarişçini maraqlandıran obyektin uyğunluğunun qiymətləndirilməsindən;
- sertifikatlaşdırma üzrə qərarın qəbul edilməsindən;
- sertifikatlaşdırılmış obyektə müfəttiş nəzarətindən;
- məmulatların nümunələrinin seçilməsi və identifikasiya edilməsi və onların sınağından;

168 Sertifikatlaşdırma prosesinin 5 əsas mərhələləri hansılardır?

- Sertifikatlaşdırma üzrə qərarın qəbul edilməsi.
- Sertifikatlaşdırma üzrə qərarın qəbul edilməsi
- Uyğunluğun qiymətləndirilməsinin nəticələrinin təhlili
- Sertifikatlaşdırmaya sifarişin verilməsi. Sertifikatlaşdırma obyektinin qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun qiymətləndirilməsi. Uyğunluğun qiymətləndirilməsinin nəticələrinin təhlili. Sertifikatlaşdırma üzrə qərarın qəbul edilməsi. Sertifikatlaşdırılmış obyektə müfəttiş nəzarəti;
- Sertifikatlaşdırma obyektinin qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun qiymətləndirilməsi.

169 AZS Milli Sertifikatlaşdırma Sistemində məhsul üçün uyğunluq sertifikatının qüvvədə olma müddəti hansı müddətə qədər ola bilər?

- 3 il.
- 18 ay;
- 1 il;
- 6 ay;
- 2 il;

170 Keyfiyyət sisteminin ISO 9000 seriyalı standartlara uyğunluğu haqqında mənfə qərar az əhəmiyyətli uyğunsuzluqların sayı nə qədər olduqda qəbul edilir?

- 10-dan çox olduqda.
- 3-dən çox olduqda;
- 2-dən çox olduqda;
- 1-dən çox olduqda;

5-dən çox olduqda;

171 Müəssisədə keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsi zamanı ekspert komissiyasının üzvləri arasında vəzifə bölgüsünü kim aparır?

- sifarişçi.
- müəssisənin rəhbəri;
- ekspert-auditor;
- baş ekspert;
- keyfiyyət sisteminin rəhbəri;

172 Məhsulun sertifikatlaşdırılması zamanı sınaq üçün nümunələri hansı təşkilat seçir?

- elmi-tədqiqat institutlarının laboratoriyası.
- ekspert və ya onun tapşırığı ilə istənilən laboratoriya;
- istehlakçı müəssisənin laboratoriyası;
- akkreditləşdirilmiş sınaq laboratoriyası və ya onun tapşırığı ilə digər təşkilat;
- istehsalçı müəssisənin laboratoriyası;

173 Sertifikatlaşdırma sınaq protokollarının nüsxələri hansı müddətdə saxlanılır?

- sertifikatın təsir müddətindən az olmayan müddətdə
- 18 ay
- 1 il
- 6 ay
- sertifikatlaşdırma prosesinin getdiyi müddətdə

174 Sertifikatlaşdırma prosesində uyğunluğu qiymətləndirmək üçün məhsul nümunəsi necə götürülür?

- hazır məhsuldan təsadüfi formada seçilir.
- istehsal olunan məhsulun ilk partiyasından seçilir;
- normativ sənədlərdə göstərilən məhsul nümunələri yoxlanılır;
- ən yüksək ixtisaslı işçilərin hazırladığı məhsullardan seçilir;
- istehsal olunan məhsulun son partiyasından seçilir;

175 Məhsulların və xidmətlərin sertifikatlaşdırılması sistemi neçə mərhələdə aparılır?

- 10
- 7
- 5
- 3
- 9

176 Sertifikatlaşdırma və ya ondan imtina etmə haqqında qərarı sertifikatlaşdırma üzrə orqan nə vaxt qəbul edir?

- aparıcı mütəcəssislərin rəyinə əsasən qəbul edir.
- komissiyanın baş eksperti ilə birlikdə qəbul edir;
- komissiyasının protokolu üzrə qəbul edir;
- komissiyanın ekspertləri ilə birlikdə qəbul edir;
- aparıcı mütəcəssislərin rəyinə və komissiyasının protokolu üzrə qəbul edir;

177 Sınaq üçün nümunələrin seçilməsi hansı orqan tərəfindən həyata keçirilir?

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın ekspertləri tərəfindən həyata keçirilir.
- İstehlakçı tərəfindən həyata keçirilir;
- sifarişçi tərəfindən həyata keçirilir ;
- sınaq laboratoriyası və ya onun tapşırığı ilə digər səlahiyyətli orqan tərəfindən;
- İstehsalçı tərəfindən həyata keçirilir;

178 Aşağıdakılardan hansı sertifikatlaşdırma prosesinin mərhələlərinə aid deyildir?

- uyğunluğun qiymətləndirilməsinin nəticələrinin təhlili;
- sertifikatlaşdırma üzrə qərarın qəbul edilməsi;
- sertifikatlaşdırılmış obyektə müfəttiş nəzarəti.
- uyğunluğu qiymətləndiriləcək məhsul üçün standartın işlənməsi;
- sertifikatlaşdırmaya sifarişin verilməsi;

179 Müəssisədə keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsi üçün yoxlama proqramını kim işləyib hazırlayır?

- ekspert-auditor;
- müfəttiş;
- sifarişçi.
- ekspert komissiyasının üzvləri ;
- baş ekspert ;

180 Sertifikatlaşdırmaya sifarişin verilmə mərhələsində sertifikatlaşdırma üzrə orqan necə müəyyənləşdirilir?

- sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan təyin edir;
- sifarişçi seçir;
- bu, normativ sənədlərdə göstərilir.
- apellyasiya üzrə komissiya təyin edir;
- məhsulun istehlakçısı seçir;

181 Mühasib vəzifəsinə şəxslər necə cəlb olunurlar?

- aktla
- internetlə
- pazılaşma yolu ilə
- müqavilə əsasında
- məktubla

182 Koordinasiya şurasının tərkibi neçə nəfərdən ibarət olur?

- 16
- 12
- 10
- 8
- 14

183 Koordinasiya şurasıda hər təşkilatlardan nə üçün eyni sayda nümayəndə olmalıdır?

- satıcıdan çox
- istehsalçıdan çox
- istehlakçıdan çox
- hər hansı üstünlük təşkil etməməsi üçün
- alıcıdan çox

184 Mütəxəssislər ekspert kimi necə cəlb olunurlar?

- aktla
- internetlə
- pazılaşma yolu ilə
- müqavilə əsasında
- məktubla

185 Keyfiyyətin təmin edilməsi üçün kim məsuliyyət daşıyır?

- sattıcı
- istehlakçı
- istehsalçı
- ekspert-auditor
- alıcı

186 Ekspert-auditor hansı məsələdə məsuliyyət daşıyır?

- prosesin ləngiməsi üçün
- planda çatışmamazlıqlar olduqda
- planın doldurulması üçün
- keyfiyyətin təmin edilməsi sistemi üçün
- prosesin sürətli getməsi üçün

187 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın rəhbərliyində icraçı direktordan başqa kimlər olur?

- laborant
- şöbə müdiri
- direktor müavini
- 1-2 nəfər ekspert-auditor və katib
- mütəxəssis

188 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın işinə kim rəhbərlik edir?

- laborant
- şöbə müdiri
- direktor müavini
- icraçı direktor
- mütəxəssis

189 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan poses üzrə cari işləri nə edir?

- heç biri
- cavabdehdir
- məsuliyyətini daşımır
- məsuliyyətini daşıyır
- cavabdeh deyil

190 Sertifikatlaşdırma üzrə komissiyanın tərkibi neçə nəfər olur?

- 8-10
- 4-6
- 2-4
- 1-2
- 6-8

191 Koordinasiya şurasının yerinə yetirəcək neçə vəzifəsi vardır?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

192 Koordinasiya şurasıda hər təşkilatlardan nə qədər üzv olur?

- satıcıdan çox
- istehsalçıdan çox
- istehlakçıdan çox

- bərabər sayda
alıcıdan çox

193 Koordinasiya şurası hansı nümayəndələrdən ibarət olmalıdır?

- satıcının
istehlakçı müəssisənin
istehsalçı müəssisənin
● maraqlı strukturların
alıcının

194 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan təsisçilərin hesabına nə edilir?

- bağlanılır
alınır
toplanır
● təşkil edilir
açılır

195 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan nəyin hesabına akkreditləşir edilir?

- satıcının vəsaitinin hesabına
istehsalçının vəsaitinin hesabına
istehlakçının vəsaitinin hesabına
● təsisçilərin vəsaitinin hesabına
alıcının vəsaitinin hesabına

196 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan nəyin hesabına təşkil edilir?

- satıcının vəsaitinin hesabına
● təsisçilərin vəsaitinin hesabına
istehlakçının vəsaitinin hesabına
istehsalçının vəsaitinin hesabına
alıcının vəsaitinin hesabına

197 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan nəyin hesabına təşkil edilir və akkreditləşir?

- istehlakçının vəsaitinin hesabına
● təsisçilərin vəsaitinin hesabına
satıcının vəsaitinin hesabına
alıcının vəsaitinin hesabına
istehsalçının vəsaitinin hesabına

198 Müşahidəçi şurası kimlərdən ibarətdir?

- istehlakçıdan
● sertifikatlaşdırma üzrə orqanın təsisçilərindən
satıcıdan
alıcıdan
istehsalçıdan

199 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın fəaliyyətini nə təmin edir?

- idarə heyəti
● koordinasiya şurası
elmi şura
kooperasiya şurası
mütəxəssislər şurası

200 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan təsisçilərin hesabına nə edilir?

- bağlanılır
- akkreditləşir
- toplanır
- alınır
- açılır

201 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan hokümət hesabınadırsa, müşahidəçi şuranın funksiyasını kim həyata keçirir?

- istehlakçı
- təsisçi
- təşkilatın rəhbərliyi
- istehsalçı
- alıcı

202 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın strukturunda sertifikatlaşdırma üzrə komissiya hansı standartda uyğun Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın yaradılır?

- ГОСТ 25015
- EN 45011-EN 45013
- ГОСТ 25012
- ГОСТ 25013
- ГОСТ 25014

203 Apelyasiya komissiyası nə zaman yaranır?

- plan kəsirdə qaldıqda
- sifarişçinin və icraçı direktorun hərəkətinə və prosesin qərarına şikayətlər olduqda
- plan yerinə yetirilmədikdə
- plan doldurulmadıqda
- plankəsirlə yerinə yetirildikdə

204 Koordinasiya şurası hansı orqanın işini təmin edir?

- standartlaşdırma orqanının
- BEK-in
- MEK-in
- Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın
- qiymətkoyma orqanının

205 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın laboratoriyası olmalıdırmi?

- ola bilməz
- icarəyə götürə bilməz
- icarəyə götürə bilər
- sınaq laboratoriyasına malik olmalıdır
- ola bilər

206 Sertifikatlaşdırmanın aparılması zamanı maraqlı şəxslər özlərini necə aparmalıdırlar?

- personalı mükafatlandırılmalıdır
- personalə təsir etməlidir
- personalla müqavilə bağlamalıdır
- personala heç bir təsir göstərməməlidir
- personalla danışığa getməlidir

207 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan laboratoriyanı necə işlətməlidir?

- ödənişlə
- yüksək sürətlə
- icarəyə götürməklə
- akkreditləşdirməklə
- yüksək təcillə

208 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın personalı necə fəaliyyətdə olur?

- dayanıqlı
- fasiləsiz
- fasiləli
- daimi fəaliyyətdə
- periodik

209 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın koordinasiya şurasının işində kimlər iştirak edir?

- alıcı
- istehsalçı
- sifarişçi
- maraqlı təşkilatın nümayəndələri
- istehlakçı

210 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanda koordinasiya şurası hansı məqsədlə fəaliyyət göstərir?

- tərəfləri məlumatlandırır
- iclası bağlayır
- iclası açır
- maraqlı tərəflərin prosesə bərabər səviyyədə iştirak etməsini təmin edir
- tərəfləri toplayır

211 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın xidmətləri haqqında hansı şəraitlər yaradılmalıdır?

- sifarişin qəbul olunmasına
- müqavilənin pozulmasına
- müqavilənin bağlanmasına
- sifarişçinin informasiya almasına
- sifarişin verilməsinə

212 Sertifikatlaşdırmanın keyfiyyəti əsasən nədən asılıdır?

- ölçü meyarlarından
- sifarişdən
- tabeliliyindən
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın fəaliyyətindən, səriştəliliyindən və müstəqilliyindən
- təhlildən

213 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan neçə funksiyanı yerinə yetirir?

- 18
- 13
- 10
- 8
- 15

214 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan sınaqları harada aparır?

- qurğuda
- sınaq laboratoriyasında
- sexdə

müəssisədə
stenddə

215 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın rəhbər vəzifəsi necə adlanır?

müdür
icraçı direktor
mütəxəssis
● laborant
koordinator

216 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan nəzərdə tutulan funksiyaları yerinə yetirmək üçün aşağıdakılardan hansılara malik olmalıdır?

- mikroskopa
etalona
ölçü cihazlarına
● müvafiq inzibati və təşkilati struktura, yüksək hazırlıqlı personala və s.
kobinetə

217 Maraqlı strukturlar dedikdə nələr nəzərdə tutulur?

- satıcılar
istehsalçılar
istehlakçılar
● nazirliklər, profesional assosiasiyalar, banklar, sığorta kompaniyaları və s.
alıcılar

218 İxtisaslaşdırılmış sınaqları nə vaxt aparılır?

- qəbul nəzarəti zamanı istifadə olunan sınaq metodlarının effektivliyini təsdiq etmək
məhsulun istismara göndərildiyi zaman onun istifadəyə yararlılığı haqqında qərar qəbul etmək üçün aparılır
məhsulun istehsalata qoyulmasının məqsədəuyğunluğunu və mümkünlüyünü təyin etmək üçün;
● təcrübə nümunənin və seriyalı məhsulun istehsalçıları müxtəlif olduqda müəssisənin konkret məhsulun istehsalı üçün hazır olmasını qiymətləndirən zaman və digər müəssisədə istehsalı mənimsənilmiş məhsulların istehsalata qoyulduğu zaman.
texniki tapşırıqda qoyulmuş bütün tələblərə və göstəricilərin qiymətlərinə nəzarət edilir;

219 Nəzarət altında istismarın (istehlak) məqsədi nədir?

- məhsulun NTS-in tələblərinə uyğunluğunu təsdiq etmək, etibarlılıq haqqında əlavə məlumatlar almaq, çatışmamazlıqların aradan qaldırılması, istifadə effektivliyini yüksəltmək, sonrakı işləmələrdə lazım ola biləcək məlumatları əldə etmək üçün;
məhsulun təhlükəsizlik və ətraf mühitin mühafizəsi tələblərinə uyğunluğunu təyin etmək üçün aparılır.
seçmə yolla hazır və istehlakda olan məhsulların nümunələrinin keyfiyyətinin stabilliyinə nəzarət üçün həyata keçirirlər;
sınaqların aparılması zamanı o göstəricilərə nəzarət edilir ki, onlar texnoloji prosesin stabilliyindən asılıdır və təhvil-təslim sınaqları zamanı yoxlanılır
sınaqları konstruksiyada və texnoloji proseslərdə edilən dəyişikliklərin məqsədəuyğunluğunu və effektivliyini qiymətləndirmək üçün;

220 Dövrü istismar sınaqları nə üçün aparılır?

- Istehsal-texniki və mədəni-məişət təyinatlı məhsulların vacib növlərinin sınaqlar üzrə baş təşkilatlarda aparılan sınaqlar;
maraqlı nazirliyin (idarənin) nümayəndələrindən ibarət komissiya tərəfindən aparılan sınaqlardır;
bir qayda olaraq, qəbul sınaqları zamanı aparılır
məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması
● məhsulun sonrakı istismarının (istehlakının) mümkünlüyünü və məqsədəuyğunluğunu təyin etmək üçün o hallarda aparılır ki, onun keyfiyyət göstəricilərinin dəyişməsi təhlükəsizlik, sağlamlıq, ətraf mühit üçün qorxu yarada bilsin və yaxud məhsulun tətbiqinin effektivliyinin aşağı düşməsinə gətirib çıxarsın;

221 Müfəttiş sınaqlarını nə üçün aparılır?

məhsulun NTS-in tələblərinə uyğunluğunu təsdiq etmək, etibarlılıq haqqında əlavə məlumatlar almaq, çatışmamazlıqların aradan qaldırılması, istifadə effektivliyini yüksəltmək, sonrakı işləmələrdə lazım ola biləcək məlumatları əldə etmək üçün;

məhsulun təhlükəsizlik və ətraf mühitin mühafizəsi tələblərinə uyğunluğunu təyin etmək üçün.

- seçmə yolla hazır və istehlakda olan məhsulların nümunələrinin keyfiyyətinin sabilliyinə nəzarət üçün; sınaqları konstruksiyada və texnoloji proseslərdə edilən dəyişikliklərin məqsədəuyğunluğunu və effektivliyini qiymətləndirmək üçün; sınaqların aparılması zamanı o göstəricilərə nəzarət edilir ki, onlar texnoloji prosesin sabilliyindən asılıdır və təhvil-təslim sınaqları zamanı yoxlanılır

222 Dövrü sınaqlar nə vaxt aparılır?

məhsulun NTS-in tələblərinə uyğunluğunu təsdiq etmək, etibarlılıq haqqında əlavə məlumatlar almaq, çatışmamazlıqların aradan qaldırılması, istifadə effektivliyini yüksəltmək, sonrakı işləmələrdə lazım ola biləcək məlumatları əldə etmək üçün aparılır;

məhsulun təhlükəsizlik və ətraf mühitin mühafizəsi tələblərinə uyğunluğunu təyin etmək üçün aparılır.

seçmə yolla hazır və istehlakda olan məhsulların nümunələrinin keyfiyyətinin sabilliyinə nəzarət üçün həyata keçirirlər;

sınaqları konstruksiyada və texnoloji proseslərdə edilən dəyişikliklərin məqsədəuyğunluğunu və effektivliyini qiymətləndirmək üçün aparılır

- sınaqların aparılması zamanı o göstəricilərə nəzarət edilir ki, onlar texnoloji prosesin sabilliyindən asılıdır və təhvil-təslim sınaqları zamanı yoxlanılır

223 Tipli sınaqlar nə üçün aparılır?

məhsulun NTS-in tələblərinə uyğunluğunu təsdiq etmək, etibarlılıq haqqında əlavə məlumatlar almaq, çatışmamazlıqların aradan qaldırılması, istifadə effektivliyini yüksəltmək, sonrakı işləmələrdə lazım ola biləcək məlumatları əldə etmək üçün aparılır;

məhsulun təhlükəsizlik və ətraf mühitin mühafizəsi tələblərinə uyğunluğunu təyin etmək üçün aparılır.

seçmə yolla hazır və istehlakda olan məhsulların nümunələrinin keyfiyyətinin sabilliyinə nəzarət üçün həyata keçirirlər;

- sınaqları konstruksiyada və texnoloji proseslərdə edilən dəyişikliklərin məqsədəuyğunluğunu və effektivliyini qiymətləndirmək üçün aparılır; sınaqların aparılması zamanı o göstəricilərə nəzarət edilir ki, onlar texnoloji prosesin sabilliyindən asılıdır və təhvil-təslim sınaqları zamanı yoxlanılır

224 Təhvil-təslim sınaqları nə üçün aparılır?

texniki tapşırıqda qoyulmuş bütün tələblərə və göstəricilərin qiymətlərinə nəzarət edilir;

qəbul nəzarəti zamanı istifadə olunan sınaq metodlarının effektivliyini təsdiq etmək

təcrübə nümunənin və seriyalı məhsulun istehsalçıları Müxtəlif olduqda müəssisənin konkret məhsulun istehsalı üçün hazır olmasını qiymətləndirən zaman; digər müəssisədə istehsalı mənimsənilmiş məhsulların istehsalata qoyulduğu zaman.

- məhsulun istismara göndərildiyi zaman onun istifadəyə yararlılığı haqqında qərar qəbul etmək üçün aparılır; məhsulun istehsalata qoyulmasının məqsədəuyğunluğunu və mümkünlüyünü təyin etmək üçün;

225 İdarələrarası sınaqları nə vaxt aparılır?

- bir qayda olaraq, qəbul sınaqları zamanı maraqlı nazirliyin (idarənin) nümayəndələrindən ibarət komissiya tərəfindən aparılan sınaqlardır; İstehsal-texniki və mədəni-məişət təyinatlı məhsulların vacib növlərinin sınaqlar üzrə baş təşkilatlarda aparılan sınaqlar; məhsulun sonrakı istismarının (istehlakının) mümkünlüyünü və məqsədəuyğunluğunu təyin etmək üçün o hallarda aparılır ki, onun keyfiyyət göstəricilərinin dəyişməsi təhlükəsizlik, sağlamlıq, ətraf mühit üçün qorxu yarada bilsin və yaxud məhsulun tətbiqinin effektivliyinin aşağı düşməsinə gətirib çıxarsın; məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması

226 İxtisaslaşdırılmış sınaqları nə vaxt aparılır?

məhsulun istismara göndərildiyi zaman onun istifadəyə yararlılığı haqqında qərar qəbul etmək üçün aparılır qəbul nəzarəti zamanı istifadə olunan sınaq metodlarının effektivliyini təsdiq etmək

- təcrübi nümunənin və seriyalı məhsulun istehsalçıları müxtəlif olduqda müəssisənin konkret məhsulun istehsalı üçün hazır olmasını qiymətləndirən zaman və digər müəssisədə istehsalı mənimsənilmiş məhsulların istehsalata qoyulduğu zaman.
- texniki tapşırıqda qoyulmuş bütün tələblərə və göstəricilərin qiymətlərinə nəzarət edilir;
- məhsulun istehsalata qoyulmasının məqsədəuyğunluğunu və mümkünlüyünü təyin etmək üçün;

227 Tamamlayıcı sınaqlar nə vaxt aparılır?

- nümunələrin qəbul sınaqlarına təqdim edilməsinin mümkünlüyünü təyin etməkdən ibarətdir
- texniki sənədlərdə edilmiş dəyişikliklərin təsirini qiymətləndirmək üçün elmi-tədqiqat və təcrübi-konstruktor işləri mərhələsində;
- istehsal zamanı məmulatın tərkib hissələrinin və komplektləşdirici məmulatların müəyyən nümunələrinin texniki şərtlərə uyğunluğunu yoxlamaqdan ibarətdir.
- obyektin ancaq yararlılığı faktını müəyyənləşdirmək lazım gəlir, yəni təyin etmək lazım gəlir ki, obyektlər sırasından götürülmüş nümunə qoyulmuş tələblərə cavab verir və ya cavab vermir;
- verilmiş dəqiqliklə bir və ya bir neçə kəmiyyətin qiymətlərini tapmaqdır;

228 Könüllü sertifikatlaşdırma hansı hallarda aparılır?

- Istehsalatda keyfiyyət sistemi olanda.
- qanunvericiliklə mallara qoyulan tələblər yerinə yetirilmədikdə;
- məhsullar, xidmətlər və proseslər üçün mövcud standartların və digər normativ sənədlərin tələblərinə ciddi riayət olunması dövlət tərəfindən nəzərdə tutulmamışdır;
- məhsullar, xidmətlər və proseslər üçün mövcud standartların və digər normativ sənədlərin tələblərinə ciddi riayət olunması dövlət tərəfindən nəzərdə tutulmuşdur;
- iqtisadi maraqlara toxunanda;

229 Hansı məhsul məcburi sertifikatlaşdırma obyektidir?

- hazır məhsullara qulluq.
- qaynaq işləri;
- tibbi texnika;
- istehsalat texnoloji istiqamətli məhsullar;
- daşınmaz əmlakın qiymətləndirilməsi;

230 Məcburi sertifikatlaşdırma hansı məhsullar üçün həyata keçirilir?

- məhsulların keyfiyyətli olması üçün;
- məmulatın müəyyən standartlara zəmanət vermək üçün;
- məhsulların ixrac edilməsi üçün;
- insanların həyatı, sağlamlığı və əmlakın təhlükəsizliyinin təmin edilməsi üçün;
- məhsulların keyfiyyətinə zəmanət vermək üçün.

231 ISO 9000 seriyalı standartlar ailəsi:

- keyfiyyətin yaxşılaşdırılması sistemidir.
- verilmiş sistemin qaydalarına uyğun fəalliyət göstərən şəxsdir;
- keyfiyyətin idarə edilməsidir;
- keyfiyyət nəzarət sistemidir;
- keyfiyyətin sisteminin yaradılmasıdır;

232 Sertifikatlaşdırmanı kim aparır:

- beşinci tərəf.
- üçüncü tərəf;
- ikinci tərəf;
- birinci tərəf;
- dördüncü tərəf;

233 Personalın sertifikatlaşdırılmasının məqsədi nədir?:

- onun hazırlıq səviyyəsinin yoxlanması onun bu və ya digər sahədə hazırlıq səviyyəsini, professional biliyini, təcrübə və bacarığını müəyyənləşdirmək və onun bu və ya digər fəalliyət sahəsində lazımi səviyyədə konkret işi yerinə yetirmək imkanlarının təyin edilməsidir.
təcrübə və bacarığını müəyyənləşdirmək;
professional biliyini yoxlamaq;
konkret işi yerinə yetirmək imkanlarının təyin edilməsi;
işçinin tutduğu vəzifəyə uyğunluğunu yoxlamaq üçün onun peşə hazırlığını müəyyənləşdirməkdir;

234 Məcburi sertifikatlaşdırma əsas nəyə görə aparılır?

- məhsulun istehsalını artırmaq üçün.
keyfiyyətsiz məhsul istehsalının qarşısının alınması üçün
məhsulun rəqabət qabiliyyətini artırmaq üçün
- istehlakçıları onların həyatı, sağlamlığı və əmlakı üçün, həmçinin ətraf mühitin mühafizəsi üçün təhlükəli olan malların alınmasından müdafiə etmək üçün
sertifikatlaşdırılmış məhsulun dövlət qeydiyyatını aparmaq üçün

235 Hansı sertifikatlaşdırma qanunvericiliklə tənzimlənməyən adlanır?

- standartlaşdırma.
öz-özünü sertifikatlaşdırma;
- könüllü sertifikatlaşdırma;
məcburi sertifikatlaşdırma;
üçüncü tərəfin sertifikatlaşdırması;

236 Keyfiyyət sistemlərinin sertifikatlaşdırılması sahəsində aparıcı ölkə:

- İtaliyadır.
Polşadır;
Almaniyadır;
Fransadır;
- İngiltərədir;

237 Hansı məhsul könüllü sertifikatlaşdırma obyektidir?

- xammal sahələri və ağac emalı malları.
- qaynaq işləri;
tibbi texnika;
maşınqayırma kompleksi malları;
yüngül sənaye malları;

238 Hansı sertifikatlaşdırma qanunvericiliklə tənzimlənən adlanır?

- standartlaşdırma.
- məcburi sertifikatlaşdırma;
könüllü sertifikatlaşdırma;
öz-özünü sertifikatlaşdırma;
üçüncü tərəfin sertifikatlaşdırması;

239 Təhlükəsizlik termini belə izah olunur:

- Istehsalın keyfiyyət sisteminin olmamasıdır.
zay məhsulun olmamasıdır;
ziyan vura biləcək yolverilməz riskin olmasıdır;
Məhsulun qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun üçüncü tərəf vasitəsilə sübutu;
- ziyan vura biləcək yolverilməz riskin olmamasıdır;

240 1994-cü ilin axırına öz müəssisələrinin keyfiyyət sisteminin ISO 9000 seriyalı standartlara uyğunluğuna sertifikatlaşdırılmasını aparmış ölkələrin sayı:

90-a çatmışdır.

- 80-a çatmışdır;
- 79-a çatmışdır;
- 76-ya çatmışdır;
- 85-ə çatmışdır;

241 Keyfiyyət sistemləri və istehsalatın sertifikatlaşdırma sistemi:

Dövlət Reyestrində qeydiyyatdan keçməməlidir.

Dövlət Reestrində qeydiyyatdan keçməlidir;

Dövlət Reyestrində qeydiyyatdan keçməlidir;

- Dövlət Reqistrində qeydiyyatdan keçməlidir;
- Dövlət Reqistrində qeydiyyatdan keçməməlidir;

242 Sertifikatlaşdırma sahəsində professional səriştəliliyi nəyi bilməyi tələb edir:

müxtəlif tipli qiymət şkalalarından istifadə edə bilməyə;

- ekspert kimi şəxsi keyfiyyəti ilə bağlı tələbləri;
- ekspert tərəfindən məhsulun keyfiyyətinin qiymətləndirmə metodlarının düzgün başa düşməyə.
- qiymətləndirilən obyektin lazımı sayını müəyyənləşdirməyə;
- subyektiv ehtimalları təyin etməyə;

243 Attestasiyanın məqsədi:

professional biliyini yoxlamaq;

qoyulmuş tələblərə uyğunluğunu təsdiqləmək üçün onun hazırlıq səviyyəsini yoxlamaq;

konkret işi yerinə yetirmək imkanlarının təyin edilməsi.

- işçinin tutduğu vəzifəyə uyğunluğunu yoxlamaq üçün onun peşə hazırlığını müəyyənləşdirməkdir;
- təcrübə və bacarığını müəyyənləşdirmək;

244 ISO 10011-2 beynəlxalq standartı necə adlanır?

fərman

- “Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə rəhbəredici göstərişlər.Hissə 2. Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə ekspertlər üçün kriterlər”

vəsait

qanun

sərəncam

245 Sınaq obyektı nədir?

vəsait

- sınaq məhsulunun növü, seçimin həcmi və s.

sərəncam

fərman

qanun

246 Ölçmələrin aparılması metodikası necə adlanır?

sənədləşdirilməmiş ölçmədir

- sənədləşdirilmiş ölçmə prosedurudur
- balanslaşdırılmış əmək bölgüsüdür
- ciddiləndirilmiş əmək intizamıdır
- sərtləşdirilmiş danuna uyğunluqdur

247 Ölçmələrin aparılması metodikası necə təyin edilir?

tədqiqat aparılır

- ölçmə nəticələrinin məlum xəta ilə alınmasını təyin edən əməliyyatların və qaydaların məcmusu kimi

sənədləşdirilir
sınaq aparılır
eksperiment aparılır

248 Ölçmə, cınaq və nəzarətə metodları əsasında nə edilir?

- sınaq aparılır
- tədqiqat aparılır
- praktiki işlərin geniş şərhini verən metodlar işlənilib hazırlanır
- eksperiment aparılır
- sınaq aparılır

249 Sınaq metodikasının analizi kim tərəfindən aparılır?

- şöbə tərəfindən
- komissiya tərəfindən
- istehsalçı tərəfindən
- laborant tərəfindən
- mütəxəssis tərəfindən

250 Sınaqların şərtlərinə nə daxildir?

- qiymətləndirmə ardıcılığı
- ətraf mühitə tələblər, xarici təsir xarakteristikalarının məcmuusu
- qiymətləndirmə sistemi
- qiymətləndirmə səviyyəsi
- qiymətləndirmə metodikası

251 Təyin edilən xarakteristikalar hansılardır?

- çəkirləri
- qiymətləri təyin edilməli göstəricilər
- öçü vahidləri
- qabarit ölçüləri
- kütlələri

252 İSO 10011-1 beynəlxalq standartı nəyi müəyyənləşdirir?

- tədqiqatları
- keyfiyyət auditlərinin təşkili, planlaşdırılması, aparılmasının əsas prinsipləri və prosedurları
- göstərişləri
- təyidləri
- eksperimentləri

253 Sınaq laboratoriyalarının inkişaf tarixi, rəhbərlik haqqında məlumatlar və sairələrə tələblər Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin hansı bölməsində verilmişdir?

- hesabatda
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın şərhli bölməsində
- əlavədə
- izahat-yazı bölməsində
- cədvəllərdə

254 Sənədin məqsəd və tətbiq edilmə qrafasına tələblər Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin hansı hissəsində verilmişdir?

- hesabatda
- cədvəllərdə
- ümumi müddəalar bölməsində

izahat-yazı bğlməsində
əlavədə

255 Rastlaşılan xüsusi terminlərin izahına qoyulan tələblər Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin hansı bölməsində verilmişdir?

- terminlər və təyinlər
əlavədə
izahat-yazı bğlməsində
hesabatda
cədvəllərdə

256 Hüquqi status, orqan və ya laboratoryanın adı, sənədin qeydiyyatı və sairələrə tələblər Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin hansı hissəsində verilmişdir?

- əlavədə
izahat-yazı bğlməsində
cədvəllərdə
hesabatda
- titullar və rəqində

257 Başlıqlar və bğlmələr məntiqi ardıcılıqla nömrələnməlidir bölməsinə tələbləri Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin hansı hissəsində verilmişdir?

- məzmununda
əlavədə
hesabatda
cədvəllərdə
izahat-yazı bğlməsində

258 Sınaq laboratoriyalarının məqsəd və məsələlərinə tələblər Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin hansı bölməsində verilmişdir?

- izahat-yazı bğlməsində
- keyfiyyət sahəsində siyasət haqqında bəyanat
əlavədə
cədvəllərdə
hesabatda

259 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanı təsdiq edən əsas sənəd necə adlanır?

- “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik”
sərəncam
vəsait
qanun
fərman

260 Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin üçüncü səviyyəsində hansı qaydalar verilir?

- saxlama, qeydiyyat, istifadə və dəyişiklər etmə qaydaları və s.
istehsalın yüksəldilməsi
istehsalın dayandırılması
istehsalın azaldılması
istehsalın artırılması

261 Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədi nələri özündə əks etdirməlidir?

işçilərin sayını
işçilərin təhsilini

işçilərin məvacibini

- xidmətlərin keyfiyyətini təmin edilməsi sahəsində təşkilatın məqsədini və imkanlarını bölmələrin imkanlarını

262 Keyfiyyət sistemi sənədlərinin ikinci səviyyəsindəki qaydalara aşağıdakılardan hansılar aiddir?

istehsalın yüksəldilməsi

- ilkin materialların sertifikatlaşdırma sisteminin müddəaları, təhlükəsizlik, ekoloji, əməyin mühafizəsi və s.
- istehsalın artırılması
istehsalın dayandırılması
istehsalın azaldılması

263 Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin əlavələrində nələr verilməlidir?

aparılan işlərin kütləsi

- keyfiyyətin təmin edilməsi ilə bağlı əsas işçi sənədlərin siyahısı və forması
- aparılan işlərin həcmi
aparılan işlərin qiyməti
aparılan işlərin müddəti

264 Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin keyfiyyət sahəsində siyasət haqqında bəyahat bölməsi hansı tələblər verilir?

terminlərin biologiyası

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın məqsədini və məsələlərini
- terminlərin sayı
terminlərin morfolojiyası
terminlərin reologiyası

265 Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin terminlər və təyinlər bölməsində hansı tələblər verilir?

terminlərin biologiyası

- sənəddə rastlaşılan xüsusi terminlərin izahı
- terminlərin sayı
terminlərin morfolojiyası
terminlərin reologiyası

266 Keyfiyyətin təmin edilməsi üzrə sənədlər şərti olaraq neçə səviyyədə formalaşır?

4

- 3
- 7
6
5

267 Keyfiyyət sistemi elementlərinin hərəkətə gətirilməsi mexanizmi hansı sənədlərə öz əksini tapmalıdır?

istehsalata rəhbərlik

- sınaq laboratoriyalarında
- göstərişlərdə
təlimatlarda
avadanlıqların pasportlarında

268 Keyfiyyət sistemi elementlərinin hərəkətə gətirilməsi mexanizmi hansı sənədlərə öz əksini tapmalıdır?

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın
- istehsalata rəhbərlik
avadanlıqların pasportlarında
təlimatlarda

göstərişlərdə

269 Sınaq laboratoriyalarında keyfiyyətin təmin edilməsi sisteminin olmasını təsdiq edən əsas sənəd necə adlanır?

vəsait

sərəncam

fərman

qanun

- “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik”

270 İSO 10013 beynəlxalq standartında hansı sənədlərin hazırlanması üçün tövsiyələr verilmişdir?

vəsait

qanun

- “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik”

sərəncam

fərman

271 Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin işlənilib hazırlanması üzrə tövsiyələr hansı beynəlxalq standartlarda verilmişdir?

İSO 10060

- İSO 10013

İSO 10090

İSO 10080

İSO 10070

272 Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin keyfiyyət sistemi elementlərinin şərhı bölməsində nələr yazılmalıdır?

apanılan işlərin kütləsi

- sertifikatlaşdırma sahəsində xidmətin müvafiq keyfiyyətinə zəmanət verən əsas tədbirlərin şərhı

apanılan işlərin həcmi

apanılan işlərin qiyməti

apanılan işlərin müddəti

273 Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin sertifikatlaşdırma üzrə orqanın və ya sınaq laboratoriyasının şərhı bölməsində nələr yazılmalıdır?

terminlərin biologiyası

- sınaq laboratoriyasının inkişaf tarixi, rəhbərlik haqqında məlumatlar və s.

terminlərin sayı

terminlərin morfolojiyası

terminlərin reologiyası

274 Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin ümumi müddəalar bölməsində nə verilir?

apanılan işlərin həcmi

- sənədin məqsədi və tətbiq edilmə sahəsi

apanılan işlərinkütləsi

apanılan işlərinmüddəti

apanılan işlərin qiyməti

275 Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin məzmununa hansı tələblər qoyulur?

apanılan işlərin həcmi

- başlıqlar və bölmələr məntiqi ardıcılıqla nömrələnməlidir

apanılan işlərinkütləsi

apanılan işlərinmüddəti

apanlan işlərin qiyməti

276 Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin titul vərəqində nələ yazılmalıdır?

apanlan işlərin qiyməti

apanlan işlərin həcmi

apanlan işlərinkütləsi

- hüquqi statusu, orqanın və laboratorianın adı, sənədin qeydiyyatı və s.
- apanlan işlərinmüddəti

277 Keyfiyyətin təmin edilməsi üzrə sənədin üçüncü səviyyəsi necə adlanır?

göstərişlər

- hər bir işçi yerində sertifikatlaşdırmanın ayrı-ayrı əməliyyatları üzrə konkret təlimatlar

fərmanlar

sərəncamlar

qanunlar

278 Keyfiyyətin təmin edilməsi üzrə sənədin ikinci səviyyəsi necə adlanır?

göstərişlər

qanunlar

- sertifikatlaşdırmanın sənədləşdirilmiş aparılma qaydaları

fərmanlar

sərəncamlar

279 Keyfiyyətin təmin edilməsi üzrə sənədin birinci səviyyəsi necə adlanır?

göstəriş

- “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik”

fərman

sərəncam

qanun

280 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın məqsəd və məsələlərinə tələblər Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin hansı bölməsində verilmişdir?

cədvəllərdə

- keyfiyyət sahəsində siyasət haqqında bəyanat

əlavədə

hesabatda

izahat-yazı bəlməsində

281 Sxem 4 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- tipik nümunənin sınağından ibarətdir. Bu sxemdə də, əvvəlki kimi, bir qədər mürəkkəbləşmiş müfəttiş nəzarəti aparılır.

uyğunluq sertifikatı almaq üçün sınaqdan başqa məhsula müfəttiş nəzarətinə nəzərdə tutulur;

akkreditləşdirilmiş laboratoriya tərəfindən nümunənin sınağı ilə məhdudlaşır;

tipik nümunənin sınaqlarını;

nümunənin sınaqlarını, sertifikat verildikdən sonra isə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur;

282 Sxem 1 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

bir qədər mürəkkəbləşmiş müfəttiş nəzarəti aparır.

uyğunluq sertifikatı almaq üçün nəzərdə tutulur;

- akkreditləşdirilmiş laboratoriya tərəfindən tipin, yəni məhsul partiyasından götürülmüş tipik nümunənin sınağı ilə məhdudlaşır;

tipik nümunənin sınaqlarını

nümunənin sınaqlarını, sertifikat verildikdən sonra isə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur;

283 B-modulunun məzmunu nədir?

Istehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaq olmuş nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.

Modul A proseduruna üçüncü tərəfin qoşulması;

Istehsalçı üçüncü tərəfi cəlb etmədən direktivin tələblərinə uyğunluğu bəyan edir. Bu zaman məmulatın texniki sənədləri əsas rol oynayır;

Istehsalçı tam istehsal tsikli üçün ISO 9001 standartına uyğun gələn keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;

- Məmulatın seçilmiş nümunəsinin üçüncü tərəf adlanan orqan (Avropa komissiyası tərəfindən qeydiyyatdan alınmış orqan) tərəfindən sınağı;

284 Məhsulların sertifikatlaşdırma sxemi 1 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

buraxılan malların real həcmi sınaqın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir.

o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin stabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun;

2 ölkəyə uzun müddət mütləq olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər;

- istehsal həcmi məhdudlaşmış məhsulun ölkədə buraxılması və qısa müddətli kontrakt əsasında ölkəyə xaricdən gətirilən mallar üçün tətbiq oluna bilər;
- o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;

285 Avropa İttifaqı ölkələrində tətbiq olunan uyğunluğun qiymətləndirilməsi metodları nəyə əsaslanır?

yüksək tələblər tətbiqinə.

keyfiyyətinin tətbiqinə;

- modulların tətbiqinə;
- modellərin tətbiqinə;
- müfəttiş nəzarətinin tətbiqinə;

286 Xidmətin sertifikatlaşdırma sxemi 1- nəyi nəzərdə tutur:

müəssisənin attestasiyasını nəzərdə tutur.

texnoloji prosesin, icraçının ustalıqlığının, xidmətin şəraitinin yoxlanılması, keyfiyyət sisteminin qiymətləndirilməsini;

- xidmət göstərən icraçının ustalıqlığının qiymətləndirilməsini;
- Keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılması keyfiyyət sistemi üzrə ekspertləri cəlb etməklə xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üzrə orqan tərəfindən həyata keçirilir;
- xidmətin nəticələrinin ucdantutma yoxlanmasını nəzərdə tutur və maddi xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq oluna bilər;

287 Sxem 2 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin stabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun;

istehsal həcmi məhdudlaşmış məhsulun ölkədə buraxılması və qısa müddətli kontrakt əsasında ölkəyə xaricdən gətirilən mallar üçün tətbiq oluna bilər;

o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların karakteristikalarının stabilliyinə sət, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmulatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınaqın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir.

o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur

- 2 ölkəyə uzun müddət mütləq olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər;

288 Sxem 1 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların karakteristikalarının stabilliyinə sət, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmulatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınaqın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir.

o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin stabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun;

2 ölkəyə uzun müddət mütləq olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər;

- istehsal həcmi məhdudlaşmış məhsulun ölkədə buraxılması və qısa müddətli kontrakt əsasında ölkəyə xaricdən gətirilən mallar üçün tətbiq oluna bilər;

o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;

289 Sxem 3 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

tipik nümunənin sınağından ibarətdir. Bu sxemdə də, əvvəlki kimi, bir qədər mürəkkəbləşmiş müfəttiş nəzarəti aparılır.

uyğunluq sertifikatı almaq üçün sınaqdan başqa məhsula müfəttiş nəzarətinəzərdə tutulur;

akkreditləşdirilmiş laboratoriya tərəfindən nümunənin sınağı ilə məhdudlaşır;

tipik nümunənin sınaqlarını;

- nümunənin sınaqlarını, sertifikat verildikdən sonra isə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur;

290 Sxem 10 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

istehsalçı müəssisədə məmulatların bütün xarakteristikalarının uyğunluğunu yoxlamağa imkan verən sınaq sisteminin olduğu halda özünü doğruldur.

- uzun müddət ərzində kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq olunur; uzun müddət ərzində iri partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilir; təhlükəsizlik xarakteristikalarına ciddi tələblər qoyulan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün istifadə olunur; istehsalat obyektlərini təchiz etmək üçün alınmış ayrı-ayrı məmulatların və ya məmulatlar komplektinin sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilməsi tövsiyə olunur;

291 Sxem 5 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların xarakteristikalarının stabilliyinə sət, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmulatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınağın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir. o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin stabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun; 2 ölkəyə uzun müddət mütəmadi olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər; istehsal həcmi məhdudlaşmış məhsulun ölkədə buraxılması və qısa müddətli kontrakt əsasında ölkəyə xaricdən gətirilən mallar üçün tətbiq oluna bilər; o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;

292 Sxem 4 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların xarakteristikalarının stabilliyinə sət, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmulatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınağın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir. o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin stabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun; 2 ölkəyə uzun müddət mütəmadi olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər; istehsal həcmi məhdudlaşmış məhsulun ölkədə buraxılması və qısa müddətli kontrakt əsasında ölkəyə xaricdən gətirilən mallar üçün tətbiq oluna bilər; o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;

293 Sxem 7 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- istehsalçının ərizə bəyannaməsinə və sertifikatlaşdırılan məhsula müfəttiş nəzarətinə əsaslanır. əmtəə-mal partiyasının sınağından ibarətdir. Bu o deməkdir ki, müəssisə tərəfindən hazırlanmış məhsul partiyasından qoyulmuş qaydada orta nümunə seçilib götürülür; istehsalçı müəssisədə keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılmasını nəzərdə tutur; keyfiyyətin təmin edilməsi sisteminin sertifikatlaşdırılmasına ciddi müfəttiş nəzarətdən ibarətdir; müəssisə tərəfindən hazırlanan hər bir məmulatın akkreditləşdirilmiş sınaq laboratoriyasında sınaqların aparılması

294 Kiçik müəssisələrə və kiçik partiyalarla buraxılan mallara aid sertifikatlaşdırma sxemləri hansılardır?

- 9-12.
1-12;
1-8;
1-5;
4-9;

295 Azərbaycan Respublikasında tətbiq olunmaq üçün tövsiyyə edilən sertifikatlaşdırma sxemlərinin sayı neçədir?

- 1-12.
- 1-8;
- 1-6;
- 1-4;
- 1-9;

296 ISO/BEK tövsiyyələrində sertifikatlaşdırma sxemlərinin sayı neçədir? 1) məmulat zolaqları;

- 1-9;
- 1-6;
- 1-4;
- 1-12.
- 1-8;

297 Sxem 6 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- istehsalçının ərizə bəyannaməsinə və sertifikatlaşdırılan məhsula müfəttiş nəzarətinə əsaslanır.
- tipik nümunənin sınaqlarını
- istehsalçı müəssisədə keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılmasını nəzərdə tutur
- əmtəə-mal partiyasının sınağından ibarətdir.
- müəssisə tərəfindən hazırlanan hər bir məmulatın akkreditləşdirilmiş sınaq laboratoriyasında sınaqların aparılması

298 Xidmətin sertifikatlaşdırma sxemi 5- nəyi nəzərdə tutur:

- müəssisənin attestasiyasını nəzərdə tutur.
- tecnoloji prosesin, icraçının ustalıqlığının, xidmətin şəraitinin yoxlanması, keyfiyyət sisteminin qiymətləndirilməsi;
- xidmət göstərən icraçının ustalıqlığının qiymətləndirilməsini nəzərdə tutur;
- keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılmasını və bu sistemin keyfiyyətinin stabilliyinə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur;
- xidmətin nəticələrinin ucdantutma yoxlanmasını nəzərdə tutur və maddi xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq oluna bilər;

299 Xidmətin sertifikatlaşdırma sxemi 4- nəyi nəzərdə tutur:

- müəssisənin attestasiyasını nəzərdə tutur.
- keyfiyyət sisteminin qiymətləndirilməsini;
- xidmət göstərən icraçının ustalıqlığının qiymətləndirilməsini nəzərdə tutur
- xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üzrə orqan tərəfindən həyata keçirilir;
- xidmətin nəticələrinin sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq oluna bilər;

300 Xidmətin sertifikatlaşdırma sxemi 3- nəyi nəzərdə tutur:

- xidmət göstərən icraçının ustalıqlığının qiymətləndirilməsini nəzərdə tutur r;
- müəssisənin attestasiyasını nəzərdə tutur.
- xidmətin nəticələrinin ucdantutma yoxlanmasını nəzərdə tutur və maddi xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq oluna bilər;
- tecnoloji prosesin, icraçının ustalıqlığının, xidmətin şəraitinin yoxlanması, keyfiyyət sisteminin qiymətləndirilməsini;
- sistem üzrə ekspertlər cəlb etməklə xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üzrə orqan tərəfindən həyata keçirilir;

301 Xidmətin sertifikatlaşdırma sxemi 2- nəyi nəzərdə tutur:

- müəssisənin attestasiyasını nəzərdə tutur.
- tecnoloji prosesin, icraçının ustalıqlığının, xidmətin şəraitinin yoxlanması, keyfiyyət sisteminin qiymətləndirilməsini;
- xidmət göstərən icraçının ustalıqlığının qiymətləndirilməsini nəzərdə tutur;

Keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılması keyfiyyət sistemi üzrə ekspertləri cəlb etməklə xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üzrə orqan tərəfindən həyata keçirilir;
xidmətin nəticələrinin ucdantutma yoxlanmasını nəzərdə tutur;

302 Sxem 12 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

istehsalçı müəssisədə məmulatların olduğu halda özünü doğruldur.

kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq olunur;

uzun müddət ərzində iri partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilir;

- qısa müddətdə kiçik partiyalarla istehsal olunan və təhlükəsizlik xarakteristikalarına ciddi tələblər qoyulan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün istifadə olunur;
- xarici firmalar tərəfindən göndərilən məmulatlar komplektinin sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilməsi tövsiyə olunur;

303 Sxem 11 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

sınaq sisteminin olduğu halda özünü doğruldur.

kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq olunur;

- uzun müddət ərzində iri partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilir;
- qısa müddətdə kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün istifadə olunur;
- məmulatlar komplektinin sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilməsi tövsiyə olunur;

304 D-modulunun məzmunu nədir?

- İstehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqlanmış nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.
Hər bir məmulatın və ya təsadüfi seçilmiş nümunənin üçüncü tərəfin apardığı sınaqları. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- Üçüncü tərəf vasitəsilə məmulatların tək-tək sınaqları. Bu, tək və ya kiçik seriyalı istehsalatda tətbiq olunur;
- İstehsalçı məmulatların istehsalı, sınaqları və nəzarəti zamanı ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- İstehsalçı məmulatların sınaqları və onlara nəzarət zamanı ISO 9003 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;

305 E-modulunun məzmunu nədir?

İstehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqlanmış nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.

Hər bir məmulatın və ya təsadüfi seçilmiş nümunənin üçüncü tərəfin apardığı sınaqları. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;

Üçüncü tərəf vasitəsilə məmulatların tək-tək sınaqları. Bu, tək və ya kiçik seriyalı istehsalatda tətbiq olunur;

İstehsalçı məmulatların istehsalı, sınaqları və nəzarəti zamanı ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;

- İstehsalçı məmulatların sınaqları və onlara nəzarət zamanı ISO 9003 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;

306 F-modulunun məzmunu nədir?

İstehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqlanmış nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.

- Hər bir məmulatın və ya təsadüfi seçilmiş nümunənin üçüncü tərəfin apardığı sınaqları. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- Üçüncü tərəf vasitəsilə məmulatların tək-tək sınaqları. Bu, tək və ya kiçik seriyalı istehsalatda tətbiq olunur;
- İstehsalçı məmulatların istehsalı, sınaqları və nəzarəti zamanı ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- İstehsalçı məmulatların sınaqları və onlara nəzarət zamanı ISO 9003 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;

307 G-modulunun məzmunu nədir?

İstehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqlanmış nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.

A modulu ilə birgə tətbiq olunur;

- Üçüncü tərəf vasitəsilə məmulatların tək-tək sınaqları. Bu, tək və ya kiçik seriyalı istehsalatda tətbiq olunur;
- ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;
- ISO 9003 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;

308 Aa -modulunun məzmunu nədir?

Istehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqdan keçirilmiş nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.

- Modul A proseduruna üçüncü tərəfin qoşulması;

Istehsalçı üçüncü tərəfi cəlb etmədən direktivin tələblərinə uyğunluğunu bəyan edir;

Istehsalçı tam istehsal tsikli üçün ISO 9001 standartına uyğun gələn keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;

Məmulatın seçilmiş nümunəsinin sınağı;

309 A-modulunun məzmunu nədir?

Modul A proseduruna üçüncü tərəfin qoşulmasıdır;

Istehsalçı tam istehsal tsikli üçün ISO 9001 standartına uyğun gələn keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;

Istehsalçının bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqdan keçirilmiş nümunəyə uyğunluğunu bəyan etməsidir.

Məmulatın seçilmiş nümunəsinin üçüncü tərəf adlanan orqan tərəfindən sınağıdır;

- Istehsalçı üçüncü tərəfi cəlb etmədən direktivin tələblərinə uyğunluğunu bəyan edir. Bu zaman məmulatın texniki sənədləri əsas rol oynayır;

310 H-modulunun məzmunu nədir?

Məmulatın seçilmiş nümunəsinin üçüncü tərəf adlanan orqan tərəfindən sınağı;

Istehsalçı üçüncü tərəfi cəlb etmədən direktivin tələblərinə uyğunluğunu bəyan edir. Bu zaman məmulatın texniki sənədləri əsas rol oynayır;

- Istehsalçı tam istehsal tsikli üçün ISO 9001 standartına uyğun gələn keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;

Istehsalçı bütün məmulatların uyğunluğunu bəyan edir.

Modul A proseduruna üçüncü tərəfin qoşulması;

311 C-modulunun məzmunu nədir?

- Istehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqdan keçirilmiş nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.

Modul A proseduruna üçüncü tərəfin qoşulması;

Istehsalçı üçüncü tərəfi cəlb etmədən direktivin tələblərinə uyğunluğunu bəyan edir. Bu zaman məmulatın texniki sənədləri əsas rol oynayır;

Istehsalçı tam istehsal tsikli üçün ISO 9001 standartına uyğun gələn keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;

Avropa komissiyası tərəfindən qeydiyyatdan keçirilmiş orqan tərəfindən sınağı;

312 Sxem 5 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

tipik nümunənin sınağından ibarətdir.

ticarətdə olan sertifikatlaşdırılmış məhsula müfəttiş nəzarətinin aparılması nəzərdə tutulur;

akkreditləşdirilmiş laboratoriya tərəfindən sınağı məhdudlaşır;

- tipik nümunənin sınaqlarından, keyfiyyətin təmin edilməsi sisteminin sertifikatlaşdırılması yaxud istehsalatın özünün attestasiyası yolu ilə istehsalatın yoxlanmasından, iki formada aparılan daha ciddi müfəttiş nəzarətindən ibarətdir;

nümunənin sınaqlarını, sertifikat verildikdən sonra isə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur;

313 Sxem 2 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

bir qədər mürəkkəbləşmiş müfəttiş nəzarəti aparır.

- uyğunluq sertifikatı almaq üçün aparılmış sınaqdan başqa, burada ticarətdə olan sertifikatlaşdırılmış məhsula müfəttiş nəzarətinin aparılması nəzərdə tutulur;

akkreditləşdirilmiş laboratoriya tərəfindən nümunənin sınağı ilə məhdudlaşır;

tipik nümunənin sınaqlarını;

nümunənin sınaqlarını, sertifikat verildikdən sonra isə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur;

314 Sxem 8 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

ərizə bəyannaməsinə və sertifikatlaşdırılan məhsula müfəttiş nəzarətinə əsaslanır.

- əmtəə-mal partiyasının sınağından ibarətdir. istehsalçı müəssisədə keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılmasını nəzərdə tutur; istehsalatın özünün attestasiyası yolu ilə istehsalatın yoxlanmasından ibarətdir; müəssisə tərəfindən hazırlanan hər bir məmulatın akkreditləşdirilmiş sınaq laboratoriyasında sınaqların aparılmasını və sertifikatlaşdırma üzrə orqan tərəfindən uyğunluq sertifikatının verilməsi haqqında qərar qəbul edilməsini nəzərdə tutur;

315 Kiçik müəssisələr, vətəndaş-sahibkarlar üçün hansı sxem tətbiq oluna bilər?

- o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların xarakteristikalarının stabilliyinə sət, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmulatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınağın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir.
- o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin stabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun;
- ölkəyə uzun müddət mütəmadi olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər;
- istehsalçının ərizə-bəyannaməsinə və sertifikatlaşdırılmış xidmətə müfəttiş nəzarətinə əsaslanan digər sxem də tətbiq oluna bilər;
- o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;

316 Sxem 9 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- istehsalçı müəssisədə məmulatların bütün xarakteristikalarının uyğunluğunu yoxlamağa imkan verən sınaq sisteminin olduğu halda özünü doğruldur.
- uzun müddət ərzində kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq olunur; uzun müddət ərzində iri partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilir; qısa müddətdə kiçik partiyalarla istehsal olunan və təhlükəsizlik xarakteristikalarına ciddi tələblər qoyulan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün istifadə olunur;
- özünə dünya bazarında böyük nüfuz qazanmış xarici firmalar tərəfindən az həcmli ayrı-ayrı partiyalarla göndərilən malların sertifikatlaşdırılması zamanı həmçinin istehsalat obyektlərini təchiz etmək üçün alınmış ayrı-ayrı məmulatların və ya məmulatlar komplektinin sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilməsi tövsiyə olunur;

317 Sxem 3 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların xarakteristikalarının stabilliyinə sət, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmulatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınağın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir.
- o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin stabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun;
- 2 ölkəyə uzun müddət mütəmadi olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər;
- istehsal həcmi məhdudlaşmış məhsulun ölkədə buraxılması və qısa müddətli kontrakt əsasında ölkəyə xaricdən gətirilən mallar üçün tətbiq oluna bilər;
- o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;

318 Sxem 9-12 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- istehsalçının ərizə-bəyannaməsinə və sertifikatlaşdırılan məhsula müfəttiş nəzarətinə əsaslanır.
- əmtəə-mal partiyasının sınağından ibarətdir.
- istehsalçı müəssisədə keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılmasını nəzərdə tutur;
- istehsalatın özünün attestasiyası yolu ilə istehsalatın yoxlanmasından ibarətdir;
- müəssisə tərəfindən hazırlanan hər bir məmulatın akkreditləşdirilmiş sınaq laboratoriyasında sınaqların aparılmasını və sertifikatlaşdırma üzrə orqan tərəfindən uyğunluq sertifikatının verilməsi haqqında qərar qəbul edilməsini nəzərdə tutur;

319 Sxem 6 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- istehsalçı müəssisədə məmulatların bütün xarakteristikalarının uyğunluğunu yoxlamağa imkan verən sınaq sisteminin olduğu halda özünü doğruldur.
- uzun müddət ərzində kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq olunur; uzun müddət ərzində iri partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilir; qısa müddətdə kiçik partiyalarla istehsal olunan və təhlükəsizlik xarakteristikalarına ciddi tələblər qoyulan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün istifadə olunur;

özünə dünya bazarında böyük nüfuz qazanmış xarici firmalar tərəfindən az həcmli ayrı-ayrı partiyalarla göndərilən malların sertifikatlaşdırılması zamanı

320 Xidmətin nəticəsinin sınaqları kim tərəfindən aparılır?

Istehsalçı məmulatların istehsalı, sınaqları və nəzarəti zamanı ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın ekspertləri tərəfindən həyata keçirilir.
- Istehsalçı məmulatların sınaqları və onlara nəzarət zamanı ISO 9001:2000 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- Üçüncü tərəf vasitəsilə məmulatların tək-tək sınaqları. Bu, tək və ya kiçik seriyalı istehsalatda tətbiq olunur;
- Hər bir məmulatın və ya təsadüfi seçilmiş nümunənin üçüncü tərəfin apardığı sınaqları. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;

321 Müəssisənin keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılması zamanı onun hazırlıq səviyyəsini qiymətləndirmək üçün təqdim edilən ilkin sənədlər komplektinə hansı daxil deyildir?

keyfiyyət üzrə Rəhbərlik

keyfiyyət sahəsində sifarişçinin siyasəti

- sertifikatlaşdırma üzrə orqan haqqında məlumatlar
- istehsalatın vəziyyətinin qabaqcadan qiymətləndirilməsi üçün ilkin məlumatlar
- keyfiyyət sistemi sənədlərinin siyahısı

322 Aşağıdakılardan hansı keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsinə sertifikatlaşdırma üzrə orqanda hazırlıq zamanı yerinə yetirilən işlərə aid deyildir?

yoxlanılan təşkilatla yoxlama proqramının razılaşdırılması

yoxlama proqramının tərtib olunması

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın akkreditləşdirilməsi
- yenişçi sənədlərin hazırlanması
- yoxlama proqramına uyğun olaraq komissiya üzvləri arasında vəzifələrin bölünməsi

323 Keyfiyyət sisteminin ISO 9000 seriyalı standartların tələblərinə uyğunluğu haqqında qərar hansı hallarda qəbul edilir?

az əhəmiyyətli uyğunsuzluq 15-dən çox olmadıqda;

əhəmiyyətli uyğunsuzluq olmadığı zaman və ya az əhəmiyyətli uyğunsuzluqlar 15-dən çox olmadıqda;

- əhəmiyyətli uyğunsuzluq olmayan zaman və ya az əhəmiyyətli uyğunsuzluqlar 10-dan çox olmadıqda
- əhəmiyyətli uyğunsuzluq olduğu zaman və az əhəmiyyətli uyğunsuzluqlar 10-dən çox olmadıqda;
- əhəmiyyətli uyğunsuzluq olduğu zaman və ya az əhəmiyyətli uyğunsuzluqlar 15-dən çox olmadıqda;

324 əgər məhsula dövlət standartları və ya digər normativ sənədlərlə müəyyənləşdirilmiş məcburi tələblər qoyulursa, onda keyfiyyət sisteminin və onun elementlərinin yoxlanması və qiymətləndirilməsi zamanı:

Faktiki məlumatların toplanmasına baxılır;

istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti təhlil edilir;

- təşkilatın bu tələbləri yerinə yetirmək qabiliyyəti təyin edilir.
- Istehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqlanmış nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.
- istifadə olunan sənədlə təhlil edilir;

325 əgər xidmət növü məcburi sertifikatlaşdırmanın tələbləri dairəsinə düşürsə, onda?

Istehsalçı məmulatların sınaqları və onlara nəzarət zamanı ISO 9003 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;

Istehsalçı məmulatların istehsalı, sınaqları və nəzarəti zamanı ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;

təmirdən və ya texniki qulluqdan sonra məmulatların təhlükəsizlik göstəricilər qiymətləndirilməlidir;

- Istehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqlanmış nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.
- Hər bir məmulatın və ya təsadüfi seçilmiş nümunənin üçüncü tərəfin apardığı sınaqları. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;

326 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan nəyi bacarmalıdır?

- sifarişçini maraqlandıran obyektin uyğunluğunun qiymətləndirilməsini; apellyasiya üzrə komissiya təyin edir.
- sifarişçini maraqlandıran obyektin uyğunluğunun qiymətləndirilməsini; 4 məmulatların nümunələrinin seçilməsi və identifikasiya edilməsi və onların sınağından;
- sertifikatlaşdırılmış obyektə müfəttiş nəzarətini;
- uyğunluğun qiymətləndirilməsinin nəticələrinin təhlilini;

327 Keyfiyyət sisteminin ISO 9000 seriyalı standartlara uyğunluğu haqqında müsbət qərar azəhəmiyyətli uyğunsuzluqların sayı nə qədər olduqda qəbul edilir?

- 5-dən çox olmadıqda;
- 3-dən çox olmadıqda;
- 1-dən çox olmadıqda;
- heç olmadıqda;
- 10-dan çox olmadıqda.

328 Müəssisədə keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsi üçün yoxlama proqramını kim təsdiq edir?

- keyfiyyət sisteminin rəhbəri.
- sınaq laboratoriyasının rəhbəri;
- sertifikatlaşdırma üzrə şuranın sədri;
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın rəhbəri;
- sertifikatlaşdırma üzrə milli orqanın rəhbəri;

329 Sınaq üçün nümunələri hansı halda sertifikatlaşdırma üzrə orqan seçə bilər?

- sınaqlar könüllü sertifikatlaşdırma üçün aparılırsa;
- sınaqlar iki və daha çox sınaq laboratoriyasında keçirilərsə;
- sınaqlar bir sınaq laboratoriyasında keçirilərsə;
- sınaqlar məcburi sertifikatlaşdırma üçün aparılırsa;
- düzgün cavab yoxdur.

330 Sertifikatlaşdırılan məhsula dövrü formada müfəttiş nəzarəti (əgər sertifikatlaşdırma sxemi ilə nəzərdə tutulmuşdursa) hansı müddətdə keçirilir?

- 3 ildə bir dəfə;
- 3 ayda bir dəfə;
- 6 ayda bir dəfə;
- düzgün cavab yoxdur.
- 1 ilə bir dəfə;

331 Aşağıdakılardan hansı müəssisədə keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsi üçün yoxlama proqramının bölməsi deyildir?

- yoxlama üçün müqavilə şərtləri;
- aktın göndərilmə ünvanları;
- məxviliyə tələblər;
- yoxlama üzrə əsas tədbirlər və onların yerinə yetirilmə müddətləri.
- yoxlama obyektləri;

332 Aşağıdakılardan hansı müəssisədə keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsi üçün yoxlama proqramının bölməsi deyildir?

- rəylərin göndəriləcəyi təşkilatlar.
- yoxlamanın məqsədi;
- istinad edilən sənədlərin siyahısı;

komissiyanın tərkibi;
yoxlama obyektləri;

333 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan nəyi bacarmalıdır?

- apellyasiya üzrə komissiya təyin edir.
- sertifikatlaşdırılmış obyektə müfəttiş nəzarətini;
- uyğunluğun qiymətləndirilməsinin nəticələrinin təhlilini;
- sifarişçini maraqlandıran obyektin uyğunluğunun qiymətləndirilməsini;
- məmulatların nümunələrinin seçilməsi və identifikatlaşdırılması və onların sınağından;

334 Akkreditləşdirmə hansı məqsədlər üçün aparılır?

- sınaq laboratoriyalarına və sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara vahid tələblərin müəyyən edilməsi;
- daxili və xarici bazarlarda məhsulun və xidmətlərin rəqabət qabiliyyətinin təmin olunması;
- milli, avropa və dünya səviyyələrində sınaqların nəticələrinin və uyğunluq sertifikatlarının tanınması
- istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyətində
- akkreditləşdirmənin ümumi qaydalarının və akkreditləşdirmə üzrə orqanlara tələblərin müəyyən edilməsi

335 Sertifikatın fəaliyyəti nə zaman dayandırılır?

- məhsulun konstruksiyası dəyişdirildikdə.
- qısa müddət ərzində aradan qaldırılma bilən pozuntular aşkar edildikdə;
- məhsul normativ sənədlərin tələblərinə uyğun gəlmədikdə;
- məhsula aid normativ sənədlər dəyişdirildikdə;
- məhsulun istehsal texnologiyası dəyişdirildikdə;

336 Sertifikatlaşdırılan məhsula plandankənar yoxlamalar nə zaman keçirilir?

- məhsulun keyfiyyəti haqqında ciddi şikayətlər daxil olduqda;
- dövri müfəttiş nəzarətini keçirmək mümkün olmadıqda;
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan dəyişdirildikdə;
- sınaq laboratoriyasının akkreditləşmə müddəti başa çatdıqda;
- texniki komitənin rəyinə əsasən.

337 Sertifikatlaşdırma üzrə şuranın funksiyaları hansı orqan tərəfindən təsdiq edilir?

- dövlət inzibati idarəetmə orqanı
- sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan
- standartlaşdırma üzrə orqan
- kömürük orqanı
- akkreditasiya üzrə orqan

338 Aşağıdakılardan hansı sınaq laboratoriyalarına qoyulan tələblərdə aid deyildir?

- texniki səriştəlilik
- qərəzsizlik
- müstəqillik
- subyektivlik
- toxunulmazlıq

339 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın neçə variantda strukturu mümkündür?

- 8
- 5
- 4
- 2
- 6

340 Verilmiş sistemdə sertifikatlaşdırılan məhsulların siyahısını hansı orqan təyin edir?

- sertifikatlaşdırma üzrə şura
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan
- apellyasiya üzrə komissiya
- akkreditləşdirmə üzrə orqan
- sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan

341 Keyfiyyət sistemlərinin sertifikatlaşdırılması zamanı uyğunluğun qiymətləndirilməsinin nəticələrinin təhlili nəyə əsasən aparılır?

- normativ sənədlərə
- yoxlama aktına
- istehlakçının rəyinə
- istehsalçının rəyinə
- lisenziyaya

342 Aşağıda göstərilənlərdən hansı sertifikatlaşdırma sisteminin tipik strukturuna daxil deyildir?

- sertifikatlaşdırma üzrə Mərkəzi orqan
- apellyasiya üzrə komissiya
- elmi-metodik sertifikatlaşdırma mərkəzi
- sertifikatlaşdırma üzrə Şura
- standartlaşdırma üzrə texniki komitə

343 Aşağıda göstərilənlərdən hansı sertifikatlaşdırma sisteminin tipik strukturuna daxil deyildir?

- sınaq laboratoriyaları
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar
- sertifikatlaşdırma üzrə Mərkəzi orqan
- sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan
- texniki şura

344 Qüvvədə olan qanunvericiliyə, sertifikatlaşdırma sisteminin tələblərinə və Azərdövlətstandartın qaydalarına uyğun olaraq sertifikatlaşdırma prosedurunun hansı orqan təyin edir?

- sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan.
- sertifikatlaşdırma üzrə şura.
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan.
- akkreditləşdirmə üzrə orqan.
- standartlaşdırma üzrə orqan.

345 Sertifikatlaşdırmaya sifarişlərin, həmçinin apellyasiyaların qəbulu və baxılması, onlar barədə qərarların hazırlanması hansı orqanın funksiyasıdır?

- sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqanın
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın
- kömürük orqanının
- akkreditləşdirmə üzrə orqanın
- standartlaşdırma üzrə orqanın

346 Elmi – metodik sertifikatlaşdırma mərkəzinin funksiyaları hansı orqan tərəfindən təsdiq edilir?

- sertifikatlaşdırma üzrə şura
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan
- apellyasiya üzrə orqan
- akkreditləşdirmə üzrə orqan
- sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan

347 Apelasiya üzrə komissiya öz fəaliyyətini necə həyata keçirir?

sertifikatlaşdırma məqsədi ilə konkret məhsulun sınağını və ya konkret növ sınaqları həyata keçirir və sınaqların protokollarını verir.

potensial təhlükəli istehsalatlar üzrə təklifləri işləyib hazırlayır;

- konkret sistemlərlə müəyyən edilmiş müddətdə apelyasiya ərizəsinə baxmalı və qəbul olunmuş qərar haqqında ərizəçiyə məlumat verməlidir;
- protokollarının tərtib olunması zamanı yerinə yetirilən fəaliyyətin prinsipiallığı, düzgünlüyü, obyektivliyi ilə ifadə edilir;
- «Məhsulun və xidmətlərin sertifikatlaşdırılması haqqında» Azərbaycan Respublikasının qanunu ilə müəyyənləşdirilmiş funksiyalarına və Azərdövlətstandartın qaydalarına uyğun olaraq həyata keçirir;

348 Sertifikatlaşdırma sistemi necə sistemdir?

uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparmaq üçün komitədir.

- uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparmaq üçün xüsusi üsullara və idarəetmə qaydalarına malik olan sistemdir;
- uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparmaq üçün xüsusi komitədir;
- uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparmaq üçün xüsusi orqandır;
- uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparmaq üçün xüsusi mərkəzdir;

349 Sertifikatlaşdırılmış məhsulun keyfiyyət göstəricilərinin stabilliyinə müfəttiş nəzarətinin təşkili və keçirilməsini hansı orqan həyata keçirir?

apelasiya üzrə komissiya

standartlaşdırma üzrə orqan

- sertifikatlaşdırma üzrə orqan
- kömürük orqanı
- akkreditləşdirmə üzrə orqan

350 Azərbaycan Respublikasında sertifikatlaşdırma sistemlərinin qeydiyyatını hansı orqan aparır?

sertifikatlaşdırma üzrə şura

sertifikatlaşdırma üzrə orqan

apellyasiya üzrə komissiya

- sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan
- akkreditləşdirmə üzrə orqan

351 Sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan öz fəaliyyətini necə həyata keçirir?

sınaq laboratoriyaları və onların işçi personalı sınağın nəticələrinin qiymətləndirilməsi zamanı kommersiya, maliyyə, inzibati və digər təzyiqlərə məruz qalmırlar.

Azərdövlətstandartın qaydalarına uyğun olaraq sertifikatlaşdırma prosedurunun təyin edir;

- Azərbaycan Respublikasında qüvvədə olan qanunvericilikdə nəzərdə tutulan hüquq, vəzifə və məsuliyyət əsasında həyata keçirir;

Qərəzsizlik sınaqların aparılması, onların nəticələri üzrə qərarların qəbul edilməsi və sınaq protokollarının tərtib olunması zamanı yerinə yetirilən fəaliyyətin prinsipiallığı, düzgünlüyü, obyektivliyi ilə ifadə edilir;

«Məhsulun və xidmətlərin sertifikatlaşdırılması haqqında» Azərbaycan Respublikasının qanunu ilə müəyyənləşdirilmiş funksiyalarına və Azərdövlətstandartın qaydalarına uyğun olaraq həyata keçirir;

352 Toxunulmamazlıq zamanı necə edilir?

sınaqların aparılması, onların nəticələri üzrə qərarların qəbul edilməsi və sınaq protokollarının tərtib olunması zamanı yerinə yetirilən fəaliyyətin prinsipiallığı, düzgünlüyü, obyektivliyi ilə ifadə edilir;

sertifikatlaşdırma üzrə orqanların, sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirilməsi, ekspertlərin attestasiyası üzrə komissiyaların işində iştirak edir;

Sertifikatlaşdırma üzrə şuranın funksiyaları müvafiq əsasnaməyə görə müəyyən edilir və Sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan tərəfindən təsdiq edilir;

- sınaq laboratoriyaları və onların işçi personalı sınağın nəticələrinin qiymətləndirilməsi zamanı kommersiya, maliyyə, inzibati və digər təzyiqlərə məruz qalmırlar;
- üçüncü tərəf statusu ilə təyin edilir.

353 Məcburi və könüllü sertifikatlaşdırma sistemlərinin yaradılmasında məqsəd:

istehlakçıları qorumaqdır.

istehlakçıların işlərinin yaxşılaşdırılmasından, sağlamlığı və əmlakı üçün təhlükəli olan malların alınmasından, müdafiə etməkdir;

istehlakçıların alıcılıq qabiliyyətinin artmasından, işlərin görülməsindən və xidmətlərin göstərilməsindən müdafiə etməkdir;

- istehlakçıları onların həyatı, sağlamlığı və əmlakı üçün, həmçinin ətraf mühitin mühafizəsi üçün təhlükəli olan malların alınmasından, işlərin görülməsindən və xidmətlərin göstərilməsindən müdafiə etməkdir;

istehlakçıların həyatını, sağlamlığı və əmlakını müdafiə etməkdir;

354 Sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan öz fəaliyyətini necə həyata keçirir?

Azərdövlətstandartın qaydalarına uyğun olaraq sertifikatlaşdırma prosedurunu təyin edir;

Qərəzsizlik sınaqların aparılması, onların nəticələri üzrə qərarların qəbul edilməsi və sınaq protokollarının tərtib olunması zamanı yerinə yetirilən fəaliyyətin prinsipliliyi, düzgünlüyü, obyektivliyi ilə ifadə edilir; sınaq laboratoriyaları və onların işçi personalı sınağın nəticələrinin qiymətləndirilməsi zamanı kommersiya, maliyyə, inzibati və digər təzyiqlərə məruz qalmırlar.

- «Məhsulun və xidmətlərin sertifikatlaşdırılması haqqında» Azərbaycan Respublikasının qanunu ilə müəyyənəndirilmiş funksiyalarına və Azərdövlətstandartın qaydalarına uyğun olaraq həyata keçirir; Azərbaycan Respublikasında qüvvədə olan qanunvericilikdə nəzərdə tutulan hüquq, vəzifə və məsuliyyət əsasında həyata keçirir.;

355 Azərbaycan Respublikasında məcburi sertifikatlaşdırılan məhsulların və xidmətlərin nomenklaturası üzrə təklifləri hansı orqan hazırlayır?

akkreditləşdirmə üzrə orqan

elmi-metodiki sertifikatlaşdırma mərkəzi

- sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan
- sertifikatlaşdırma üzrə şura
- istehsalçı müəsisələrin texniki nəzarət şöbəsi

356 sertifikatlaşdırma üzrə orqanın fəaliyyəti necə həyata keçirilir?

məhsulun vahid sertifikatlaşdırma siyasətinin formalaşdırılması üzrə təklifləri işləyib hazırlayır.

- sertifikatlaşdırma prosesində sınaq laboratoriyalarının iştirakını nəzərdə tutmur;
- sertifikatlaşdırma prosesində sınaq laboratoriyalarının iştirakını nəzərdə tutmur;
- Sertifikatlaşdırma sisteminin mərkəzi orqanı ilə bağlanmış lisenziya müqaviləsinə əsasən həyata keçirilir; uyğunluq nişanlarının fəaliyyətinin dayandırılmasının və ya ləğvinin qaydalarını müəyyən edir; məmulatı nişanlamırlar;

357 Müstəqillik (qeyri-asılılıq) necə təyin edilir?

- üçüncü tərəf statusu ilə təyin edilir.
- sertifikatlaşdırma üzrə şuranın funksiyaları müvafiq əsasnaməyə görə müəyyən edilir və Sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan tərəfindən təsdiq edilir;
- sınaq laboratoriyaları və onların işçi personalı sınağın nəticələrinin qiymətləndirilməsi zamanı kommersiya, maliyyə, inzibati və digər təzyiqlərə məruz qalmırlar;
- sınaqların aparılması, onların nəticələri üzrə qərarların qəbul edilməsi və sınaq protokollarının tərtib olunması zamanı yerinə yetirilən fəaliyyətin prinsipliliyi, düzgünlüyü, obyektivliyi ilə ifadə edilir;
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanların, sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirilməsi, ekspertlərin attestasiyası üzrə komissiyaların işində iştirak edir;

358 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan neçə struktura malik ola bilər?

on iki struktura malik ola bilər

doqquz struktura malik ola bilər;

- səkkiz struktura malik ola bilər
- altı struktura malik ola bilər;
- on struktura malik ola bilər;

359 Qərəzsizlik necə təyin edilir?

üçüncü tərəf statusu ilə təyin edilir.

sertifikatlaşdırma üzrə şuranın funksiyaları müvafiq əsasnaməyə görə müəyyən edilir və Sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan tərəfindən təsdiq edilir;

sınaq laboratoriyaları və onların işçi personalı sınağın nəticələrinin qiymətləndirilməsi zamanı kommersiya, maliyyə, inzibati və digər təzyiqlərə məruz qalmırlar;

- sınaqların aparılması, onların nəticələri üzrə qərarların qəbul edilməsi və sınaq protokollarının tərtib olunması zamanı yerinə yetirilən fəaliyyətin prinsipliliyi, düzgünlüyü, obyektivliyi ilə təyin edilir;

sertifikatlaşdırma üzrə orqanların, sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirilməsi, ekspertlərin attestasiyası üzrə komissiyaların işində iştirak edir;

360 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın təşkilati strukturuna nə daxil deyildir:

- apelyasiya üzrə orqan.
- istehsalatın attestasiyası üzrə akkreditləşdirilmiş orqan;
- keyfiyyət sisməinin sertifikatlaşdırılması;
- akkreditləşdirilmiş sınaq laboratoriyası;
- nəzarət orqanı;

361 Sertifikatlaşdırılmış məhsulun reyestrinin aparılmasını və sertifikatlaşdırmanın nəticələri haqqında informasiyanın çapa hazırlanması hansı orqanın funksiyasına aiddir?

- elmi-metodik sertifikatlaşdırma mərkəzinin
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın
- akkreditləşdirmə üzrə orqanın
- standartlaşdırma üzrə orqanın
- sertifikatlaşdırma üzrə şuranın

362 Uyğunluq sertifikatlarının tərtib olunması və verilməsi, onun AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin Dövlət reyestrində qeydiyyatını hansı orqan aparır?

- sertifikatlaşdırma üzrə şura
- akkreditləşdirmə üzrə orqan
- apellyasiya üzrə komissiya
- standartlaşdırma üzrə orqan
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan

363 Elmi-metodik sertifikatlaşdırma mərkəzinin funksiyaları kim tərəfindən təsdiq edilir?

- Sertifikatlaşdırma sistemi tərəfindən. məmumatın nişanı ləğv edilir.
- Apelasiya üzrə komissiya tərəfindən;
- Sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan tərəfindən;
- Sertifikatlaşdırma üzrə şura tərəfindən;
- Sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan tərəfindən;

364 Sertifikatlaşdırma sistemi məhsulun sınaqlarının aparılmasını nəzərdə tutur:

- poliqonlarda;
- istehsal proseslərində;
- sınaq laboratoriyalarında;
- akkreditləşdirilmiş laboratoriyalarda;
- nişangahda.

365 Sertifikatlaşdırma üzrə şura öz fəaliyyətini necə həyata keçirir?

- sertifikatlaşdırma məqsədi ilə konkret məhsulun sınağını və ya konkret növ sınaqları həyata keçirir və sınaqların protokollarını verir.
- sınaqların aparılması, nəticələri üzrə qərarların qəbul edilməsi və sınaq protokollarının tərtib olunması;
- konkret sistemlərlə müəyyən edilmiş müddətdə apelyasiya ərizəsinə baxmalı və qəbul olunmuş qərar haqqında ərizəçiyə məlumat verməlidir;
- potensial təhlükəli istehsalatlar, obyektlər və işlər üçün məhsulun vahid sertifikatlaşdırma siyasətinin formalaşdırılması üzrə təklifləri işləyib hazırlayır;
- Azərdövlətstandartın qaydalarına uyğun olaraq həyata keçirir;

366 Sınaq laboratoriyası öz fəaliyyətini necə həyata keçirir?

Azərdövlətstandartın qaydalarına uyğun olaraq həyata keçirir;

Qərarlı sınaqların aparılması, onların nəticələri üzrə qərarların qəbul edilməsi

qüvvədə olan qanunvericilikdə nəzərdə tutulan hüquq, vəzifə və məsuliyyət əsasında həyata keçirir.;

qaydalara uyğun olaraq sertifikatlaşdırma prosedurunu təyin edir;

- sertifikatlaşdırma məqsədi ilə konkret məhsulun sınağını və ya konkret növ sınaqları həyata keçirir və sınaqların protokollarını verir.

367 Akkreditləşdirmə üzrə orqanda müşahidəedici şuranın vəzifəsi nədir?

orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır

sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir

- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir

368 Aşağıdakılardan hansı sertifikatlaşdırma sistemində akkreditləşdirmənin məqsədlərinə aid deyildir?

görülən işin keyfiyyətini yüksəltmək

məhsulun və xidmətlərin rəqabət qabiliyyətini təmin etmək

- məhsullar və xidmətlə üçün uyğunluq sertifikatının qüvvədə olma müddətinin uzadılması
- maraqlı tərəflərin sınaq laboratoriyalarına və sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara etibarını möhkəmlətmək
- milli, avropa və dünya səviyyələrində sınaqların nəticələrinin və uyğunluq sertifikatlarının tanınması

369 Akkreditləşdirmə üzrə orqan nəyə malik olmalıdır?

personal qiymətləndirilməsinə

keyfiyyətə Rəhbərlik sənədinə

keyfiyyətin təmin edilməsinin ümumi prosedurlarına

keyfiyyət sistemində

- Akkreditləşdirmə qaydaları üzrə ümumi sənədlərə

370 Akkreditləşdirmə attestatının təsir müddəti neçə ildən çox olmur?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

371 Akkreditləşdirmə üzrə orqanın tipik təşkilati strukturu hansı standartla müəyyənləşdirilir?

ISO 10011

EN 29002

ISO 8402

ISO 9000

- EN 45003

372 Azərbaycan Respublikasında akkreditləşdirmə sistemi sertifikatlaşdırma sistemi ilə bir çərçivədə fəaliyyət göstərməsi:

avropa normalarına uyğunlaşdırılmışdır

- beynəlxalq praktikaya uyğun gəlmir
- sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin təmin olunmasına kömək edir
- beynəlxalq praktikaya uyğun gəlir;
- avropa normalarına uyğunlaşdırılmamışdır

373 Avropada akkreditləşdirmə üzrə ən nüfuzlu təşkilat hansıdır?

- DAR
- BART
- AI direktivləri
- ROSA
- LED

374 Xarici ölkələrdə sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə:

- komissiyanın protokolu üzrə qərar qəbul edilir
bir sistem çərçivəsində fəaliyyət göstərir;
çox sistem çərçivəsində fəaliyyət göstərmir;
çox sistem çərçivəsində fəaliyyət göstərir
bir sistem çərçivəsində fəaliyyət göstərmir.

375 Könüllülük sahəsində akkreditləşdirmə üzrə orqanların fəaliyyətinə hansı daxil edilmir?

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanların uyğunluğunun qiymətləndirilməsi
- keyfiyyət sistemlərinin uyğunluğunun qiymətləndirilməsi
- sınaq laboratoriyalarının uyğunluğunun qiymətləndirilməsi
- məlumatların və ya xidmətlərin qanunvericiliyin tələblərinə uyğunluğunun qiymətləndirilməsi
- personalın uyğunluğunun qiymətləndirilməsi

376 Bölmə komitələri kimlərdən ibarətdir?

- laborantlardan
- istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti ilə təyin edilir
- ayrı-ayrı problemlər üzrə müxtəlif təşkilatların mütəxəssislərindən və akkreditləşdirmə üzrə orqan tərəfindən akkreditləşdirmə qayda və prosedurlarının işlənilib hazırlanmasına kömək məqsədilə kənardan cəlb olunmuş mütəxəssislərdən
- komissiyanın ekspertləri ilə birlikdə qəbul edir
- akkreditləşdirmə orqanının işində maraqlı olan nazirliklərin, idarələrin, həmkarlar təşkilatlarının, müəssisələrin və digər strukturların nümayəndələrindən

377 Sertifikatlaşdırma və ya ondan imtina etmə haqqında qərarı sertifikatlaşdırma üzrə orqan:

- komissiyanın protokolu üzrə qəbul edir
- istehsal proseslərinin, bölmələrinin və personalın fəaliyyəti ilə təyin olunur
- aparıcı mütəxəssislərin rəyinə əsasən qəbul edir
- komissiyanı eksperti ilə birlikdə qəbul edir
- komissiyanın baş eksperti ilə birlikdə qəbul edir

378 İdarəedici şuranın vəzifəsi nədən ibarətdir?

- orqanın işinə ümumi nəzarətdir
- akkreditləşdirmə haqqında ekspertlərin hesabatlarını təsdiq edir və akkreditləşdirmə attestatının verilməsi və ya onun verilməsindən imtina edilməsi haqqında qərar qəbul edir
- akkreditləşdirmə üzrə orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir
- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir

379 Keyfiyyətin təmin olunması sisteminə məsul şəxs kimlərdən ibarətdir?

- komissiyanın protokolu üzrə qəbul edilir
- istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti ilə təyin edilir
- ayrı-ayrı problemlər üzrə müxtəlif təşkilatların mütəxəssislərindən və akkreditləşdirmə üzrə orqan tərəfindən akkreditləşdirmə qayda və prosedurlarının işlənilib hazırlanmasına kömək məqsədilə kənardan cəlb olunmuş mütəxəssislərdən
- orqanın işçisi və ya müvafiq təcrübəyə və peşə hazırlığına malik olan kənardan cəlb edilmiş şəxsdir
- akkreditləşdirmə orqanının işində maraqlı olan nazirliklərin, idarələrin, həmkarlar təşkilatlarının, müəssisələrin və digər strukturların nümayəndələrindən

380 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqanın keyfiyyətin təmin olunması üzrə rəhbəredici sənədinin bölməsi deyildir?

- keyfiyyətin təmin edilməsinin ümumi prosedurları
- apelyasiyalara, iddialara və mübahisəli məsələlərə baxılması prosedurları
- uyğunluq sertifikatının tərtib edilməsinin prosedur qaydaları
- keyfiyyətin təmin edilməsi ilə bağlı məsələlər və funksional vəzifələr
- uyğunsuzluqlar meydana çıxan zaman korrektəedici tədbirlərin həyata keçirilməsi

381 Akkreditləşdirmə üzrə orqanda akkreditləşdirmə üzrə komissiyanın vəzifəsi nədir?

- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
- akkreditləşdirmə attestatının verilməsindən imtina edilməsi haqqında qərarı qəbul edir
- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır

382 Akkreditləşdirmə üzrə orqanda apellyasiya komissiyasının vəzifəsi nədir?

- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır

383 Akkreditləşdirmə üzrə orqanda keyfiyyətin təmin olunması sisteminə məsul şəxsin vəzifəsi nədir?

- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır

384 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində sifarişin verilməsi mərhələsinə daxildir?

- ekspertlərin təyin edilməsi
- akkreditləşdirmə attestatının tərtib olunması
- akkreditləşdirmə üzrə orqanla sifarişçi arasında müqavilənin bağlanması
- ekspertizanın nəticələrinin yoxlanılması
- ekspertizanın nəticələrinin yoxlanılması

385 İdarəedici şura ibarətdir:

- akkreditləşdirmə üzrə orqanın təsisçilərindən
- istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti ilə təyin edilir
- ayrı-ayrı problemlər üzrə müxtəlif təşkilatların mütəxəssislərindən və akkreditləşdirmə üzrə orqan tərəfindən akkreditləşdirmə qayda və prosedurlarının işlənilməsinə kömək məqsədilə kənardan cəlb olunmuş mütəxəssislərdən
- orqanın işçisi və ya müvafiq təcrübəyə və peşə hazırlığına malik olan kənardan cəlb edilmiş şəxsdən
- akkreditləşdirmə orqanının işində maraqlı olan nazirliklərin, idarələrin, həmkarlar təşkilatlarının, müəssisələrin və digər strukturların nümayəndələrindən

386 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində sifarişin verilməsi mərhələsinə daxil deyildir?

- akkreditləşdirmə üzrə orqanla sifarişçi arasında müqavilənin bağlanması
- akkreditləşdirmə üzrə orqanda sifarişin qeydiyyatı
- akkreditləşdirməyə sifariş
- akkreditləşdirmə haqqında sorğu
- reyestrdə akkreditləşdirmə attestatının qeydiyyatı

387 Müşahidəedici şura ibarətdir:

- akkreditləşdirmə orqanının işində maraqlı olan nazirliklərin, idarələrin, həmkarlar təşkilatlarının, müəssisələrin və digər strukturların nümayəndələrindən orqanın rəhbəri, akkreditləşdirmə üzrə ekspertlər-auditorlar, katiblik və mühasibatlıqdan orqanın işçisi və ya müvafiq təcrübəyə və peşə hazırlığına malik olan kənardan cəlb edilmiş ayrı-ayrı problemlər üzrə müxtəlif təşkilatların mütəxəssislərindən və akkreditləşdirmə üzrə orqan tərəfindən akkreditləşdirmə qayda və prosedurlarının işlənilib hazırlanmasına kömək məqsədilə kənardan cəlb olunmuş mütəxəssislərdən istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti ilə təyin edilir

388 Bütün akkreditləşdirilmə prosesi neçə mərhələdən ibarətdir?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

389 Modelləri istifadə etməklə aparılan sınaqlar necə aparılır?

- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
- elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar;
- laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
- bilavasitə istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;
- məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində (sadələşdirilmiş, qısaldılmış) aparılır;

390 Dövrü sınaqları aşağıdakı məqsədlər üçün aparılır:

- təcrübi nümunənin və seriyalı məhsulun istehsalçıları Müxtəlif olduqda müəssisənin konkret məhsulun istehsalı üçün hazır olmasını qiymətləndirən zaman; digər müəssisədə istehsalı mənimsənilmiş məhsulların istehsalata qoyulduğu zaman.
- məhsulun istehsalata qoyulmasının məqsədəuyğunluğunu və mümkünlüyünü təyin etmək üçün;
- qəbul nəzarəti zamanı istifadə olunan sınaq metodlarının effektivliyini təsdiq etmək üçün məhsulun istismara göndərildiyi zaman onun istifadəyə yararlılığı haqqında qərar qəbul etmək üçün aparılır; texniki tapşırıqda qoyulmuş bütün tələblərə və göstəricilərin qiymətlərinə nəzarət edilir;

391 Dövlət sınaqları harada aparılır?

- təcrübi nümunənin və seriyalı məhsulun istehsalçıları Müxtəlif olduqda müəssisənin konkret məhsulun istehsalı üçün hazır olmasını qiymətləndirən zaman; digər müəssisədə istehsalı mənimsənilmiş məhsulların istehsalata qoyulduğu zaman.
- məhsulun istehsalata qoyulmasının məqsədəuyğunluğunu və mümkünlüyünü təyin etmək üçün;
- qəbul nəzarəti zamanı istifadə olunan sınaq metodlarının effektivliyini təsdiq etmək
- məhsulun istismara göndərildiyi zaman onun istifadəyə yararlılığı haqqında qərar qəbul etmək üçün aparılır;
- sınaqlar attestasiya olunmuş sınaq bölmələrində (laboratoriyalarında) qəbul komissiyasının rəhbərliyi altında keçirilir;

392 Qəbul sınaqları nə üçün aparılır?

- təcrübi nümunənin və seriyalı məhsulun istehsalçıları Müxtəlif olduqda müəssisənin konkret məhsulun istehsalı üçün hazır olmasını qiymətləndirən zaman; digər müəssisədə istehsalı mənimsənilmiş məhsulların istehsalata qoyulduğu zaman.
- məhsulun istehsalata qoyulmasının məqsədəuyğunluğunu və mümkünlüyünü təyin etmək üçün;
- qəbul nəzarəti zamanı istifadə olunan sınaq metodlarının effektivliyini təsdiq etmək
- məhsulun istismara göndərildiyi zaman onun istifadəyə yararlılığı haqqında qərar qəbul etmək üçün aparılır;
- texniki tapşırıqda qoyulmuş bütün tələblərə və göstəricilərin qiymətlərinə nəzarət edilir;

393 Qısaldılmış sınaqlar hansıdır?

elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar.

- onlar qısaldılmış proqram üzrə aparılır;
onların aparılma metodları və şəraiti istismar şəraitinə uyğun müəyyən intervalda məhsulun xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi həcmdə informasiyanın alınmasını təmin edir
onların aparılma metodları və şəraiti normal sınaqlara nisbətən daha qısa müddətdə obyektin xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi informasiyanın alınmasını təmin edir;
məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;

394 Laboratoriya sınaqları hansıdır?

- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar;
- laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
bilavasitə istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;
məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində (sadələşdirilmiş, qısaldılmış) aparılır;

395 İlk sınaqların məqsədi nədir?

- istehsal zamanı məmulatın tərkib hissələrinin və komplektləşdirici məmulatların müəyyən nümunələrinin texniki şərtlərə uyğunluğunu yoxlamaqdan ibarətdir.
verilmiş dəqiqliklə bir və ya bir neçə kəmiyyətin qiymətlərini tapmaqdır;
- nümunələrin qəbul sınaqlarına təqdim edilməsinin mümkünlüyünü təyin etməkdən ibarətdir
texniki sənədlərdə edilmiş dəyişikliklərin təsirini qiymətləndirmək üçün elmi-tədqiqat və təcrübi-konstruktor işləri mərhələsində aparılmasıdır;
obyektin ancaq yararlılığı faktını müəyyənləşdirmək lazım gəlir, yəni təyin etmək lazım gəlir ki, obyektlər sırasından götürülmüş nümunə qoyulmuş tələblərə cavab verir və ya cavab vermir;

396 Nəzarət sınaqlarının məqsədi nədir?

- istehsal zamanı məmulatın tərkib hissələrinin və komplektləşdirici məmulatların müəyyən nümunələrinin texniki şərtlərə uyğunluğunu yoxlamaqdan ibarətdir.
verilmiş dəqiqliklə bir və ya bir neçə kəmiyyətin qiymətlərini tapmaqdır;
nümunələrin qəbul sınaqlarına təqdim edilməsinin mümkünlüyünü təyin etməkdən ibarətdir
texniki sənədlərdə edilmiş dəyişikliklərin təsirini qiymətləndirmək üçün elmi-tədqiqat və təcrübi-konstruktor işləri mərhələsində aparılmasıdır;
obyektin ancaq yararlılığı faktını müəyyənləşdirmək lazım gəlir, yəni təyin etmək lazım gəlir ki, obyektlər sırasından götürülmüş nümunə qoyulmuş tələblərə cavab verir və ya cavab vermir;

397 Qiymətləndirici sınaqların məqsədi nədir?

- istehsal zamanı məmulatın tərkib hissələrinin və komplektləşdirici məmulatların müəyyən nümunələrinin texniki şərtlərə uyğunluğunu yoxlamaqdan ibarətdir.
verilmiş dəqiqliklə bir və ya bir neçə kəmiyyətin qiymətlərini tapmaqdır;
nümunələrin qəbul sınaqlarına təqdim edilməsinin mümkünlüyünü təyin etməkdən ibarətdir
texniki sənədlərdə edilmiş dəyişikliklərin təsirini qiymətləndirmək üçün elmi-tədqiqat və təcrübi-konstruktor işləri mərhələsində aparılmasıdır;
- obyektin ancaq yararlılığı faktını müəyyənləşdirmək lazım gəlir, yəni təyin etmək lazım gəlir ki, obyektlər sırasından götürülmüş nümunə qoyulmuş tələblərə cavab verir və ya cavab vermir;

398 Ötəri nəzarət nədir?

- nəzarət həmişə həyata keçirilir.
müəyyən vaxtdan sonra nəzarət təkrarən keçirilir (saatlar, sutkalar, aylar);
- onun keçirilmə müddəti rəqlamentləşdirilmir
ekspertlər – mütəcəssislər tərəfindən aparılır və onun nəticələri balla qiymətləndirilir
bu zaman nəzarət obyektinə baxış keçirilir və onun normativ-texniki sənədlərin tələblərinə uyğunluğu təyin edilir;

399 Nəzarətin məqsədi nədir?

- məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması.
- məhsulun xarakteristikalarının normativ sənədlərdə verilən tələblərə uyğunluğunu müəyyən etmək;
kəmiyyətin qiymətinin (parametrin) təyin edilməsi

ekspertlərin qiymətləndirmə metodları;
məhsulun xarakteristikalarının kəmiyyətə və ya keyfiyyətə qiymətləndirilməsi;

400 Aparılma şəraitinə və yerinə görə sınaqların aşağıdakı növü yoxdur:

- poliqon.
- stend;
- laborator
- komissiya tərəfindən aparılan sınaqlar;
- natural;

401 Aşağıdakı sınaq kateqoriyalarını birləşdirməyə yol verilmir:

- ilkin sınaqla təhvil-təslim sınağını.
- qəbul sınağı ilə ixtisaslaşdırılmış sınağı – baş və ya təcrübi nümunələrin (təcrübi partiyaların) qəbul sınaqları zamanı;
- qəbul sınağı ilə təhvil-təslim sınağını – tək-tək istehsal üçün;
- ilkin sınaqla tamamlayıcı sınağı;
- dövrü sınaqla tipli sınağı – sifarişçinin razılığı olduqda (dövlət qəbulundan keçməli məhsuldan başqa);

402 İdarə sınaqları hansılardır?

- məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması.
- Istehsal-texniki və mədəni-məişət təyinatlı məhsulların vacib növlərinin sınaqlar üzrə baş təşkilatlarda aparılan sınaqlar;
- bir qayda olaraq, qəbul sınaqları zamanı aparılır
- maraqlı nazirliyin (idarənin) nümayəndələrindən ibarət komissiya tərəfindən aparılan sınaqlardır;
- məhsulun sonrakı istismarının (istehlakının) mümkünlüyünü və məqsədəuyğunluğunu təyin etmək üçün o hallarda aparılır ki, onun keyfiyyət göstəricilərinin dəyişməsi təhlükəsizlik, sağlamlıq, ətraf mühit üçün qorxu yarada bilsin və yaxud məhsulun tətbiqinin effektivliyinin aşağı düşməsinə gətirib çıxarsın;

403 Texnoloji sınaqlar nə üçün aparılır?

- məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.
- obyektin verilmiş şəraitdə etibarlılıq göstəricilərini təyin etmək üçün həyata keçirilir;
- obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır
- məmulatın texnolojuluğunu təmin etmək məqsədilə onun istehsalı zamanı aparılır;
- obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənəşdirilməsi üçün aparılır;

404 Təyinedici sınaqların məqsədi nədir?

- istehsal zamanı məmulatın tərkib hissələrinin və komplektləşdirici məmulatların müəyyən nümunələrinin texniki şərtlərə uyğunluğunu yoxlamaqdan ibarətdir.
- verilmiş dəqiqliklə bir və ya bir neçə kəmiyyətin qiymətlərini tapmaqdır;
- nümunələrin qəbul sınaqlarına təqdim edilməsinin mümkünlüyünü təyin etməkdən ibarətdir
- texniki sənədlərdə edilmiş dəyişikliklərin təsirini qiymətləndirmək üçün elmi-tədqiqat və təcrübi-konstruktor işləri mərhələsində aparılmasıdır;
- obyektin ancaq yararlılığı faktını müəyyənəşdirmək lazım gəlir, yəni təyin etmək lazım gəlir ki, obyektlər sırasından götürülmüş nümunə qoyulmuş tələblərə cavab verir və ya cavab vermir;

405 Təhlükəsizliyə sınaqlar nə üçün aparılır?

- məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.
- obyektin verilmiş şəraitdə etibarlılıq göstəricilərini təyin etmək üçün həyata keçirilir;
- obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır
- obyektin xidmətdə personal və ya bu obyektə əlaqəli olan şəxslər üçün təhlükəsiz olduğunu təsdiq etmək məqsədilə aparılır;
- obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənəşdirilməsi üçün aparılır;

406 Dəyanətliliyə sınaqlar nə üçün aparılır?

- məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.
obyektin verilmiş şəraitdə etibarlılıq göstəricilərini təyin etmək üçün həyata keçirilir;
obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır
obyektin xidmətdə personal və ya bu obyektə əlaqəli olan şəxslər üçün təhlükəsiz olduğunu təsdiq etmək məqsədilə aparılır;
obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır;

407 Sınağın məqsədi nədir?

- məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması.
məhsulun xarakteristikalarının normativ sənədlərdə verilən tələblərə uyğunluğunu müəyyən etmək;
kəmiyyətin qiymətinin (parametrin) təyin edilməsi
eksperlərin qiymətləndirmə metodları;
- məhsulun xarakteristikalarının kəmiyyətə və ya keyfiyyətə qiymətləndirilməsi;

408 Aparılma müddətinə görə hansı sınaqlar aparılır?

- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;
laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;
- qısaldılmış;

409 Aparılma müddətinə görə hansı sınaqlar aparılır?

- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
tezləşdirilmiş;
laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;
məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;

410 Natural sınaqları hansıdır?

- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar;
laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
- bilavasitə istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;
məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində (sadələşdirilmiş, qısaldılmış) aparılır;

411 Poliqon sınaqları hansıdır?

- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar;
laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
bilavasitə istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;
məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində (sadələşdirilmiş, qısaldılmış) aparılır;

412 Stend sınaqları hansıdır?

- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
bilavasitə istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;
laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
- elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlardır;
məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində (sadələşdirilmiş, qısaldılmış) aparılır;

413 Hansı sınaqlar dövlət sınaqları adlanır?

məhsulun sonrakı istismarının (istehlakının) mümkünlüyünü və məqsədəuyğunluğunu təyin etmək üçün o hallarda aparılır ki, onun keyfiyyət göstəricilərinin dəyişməsi təhlükəsizlik, sağlamlıq, ətraf mühit üçün qorxu yarada bilsin və yaxud məhsulun tətbiqinin effektivliyinin aşağı düşməsinə gətirib çıxarsın;

məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması

bir qayda olaraq, qəbul sınaqları zamanı aparılır

maraqlı nazirliyin (idarənin) nümayəndələrindən ibarət komissiya tərəfindən aparılan sınaqlardır;

- istehsal-texniki və mədəni-məişət təyinatlı məhsulların vacib növlərinin sınaqlar üzrə baş təşkilatlarda aparılan sınaqlar;

414 Sertifikatlaşdırma sınaqlarını nə üçün aparılır?

- məhsulun təhlükəsizlik və ətraf mühitin mühafizəsi tələblərinə uyğunluğunu təyin etmək üçün.
məhsulun NTS-in tələblərinə uyğunluğunu təsdiq etmək, etibarlılıq haqqında əlavə məlumatlar almaq, çatışmamazlıqların aradan qaldırılması, istifadə effektivliyini yüksəltmək, sonrakı işləmələrdə lazım ola biləcək məlumatları əldə etmək üçün;
sınaqların aparılması zamanı o göstəricilərə nəzarət edilir ki, onlar texnoloji prosesin stabilliyindən asılıdır və təhvil-təslim sınaqları zamanı yoxlanılır
sınaqları konstruksiyada və texnoloji proseslərdə edilən dəyişikliklərin məqsədəuyğunluğunu və effektivliyini qiymətləndirmək üçün;
seçmə yolla hazır və istehlakda olan məhsulların nümunələrinin keyfiyyətinin stabilliyinə nəzarət üçün həyata keçirirlər;

415 Normal sınaqlar hansıdır?

elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar.

məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;

onların aparılma metodları və şəraiti normal sınaqlara nisbətən daha qısa müddətdə obyektin xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi informasiyanın alınmasını təmin edir;

- onların aparılma metodları və şəraiti istismar şəraitinə uyğun müəyyən intervalda məhsulun xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi həcmdə informasiyanın alınmasını təmin edir
onlar qısaldılmış proqram üzrə aparılır;

416 Tezləşdirilmiş sınaqlar hansıdır?

elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar

- onların aparılma metodları və şəraiti normal sınaqlara nisbətən daha qısa müddətdə obyektin xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi informasiyanın alınmasını təmin edir;
onların aparılma metodları və şəraiti istismar şəraitinə uyğun müəyyən intervalda məhsulun xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi həcmdə informasiyanın alınmasını təmin edir
onlar qısaldılmış proqram üzrə aparılır;
məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;

417 Aparılma müddətinə görə hansı sınaqlar aparılır?

laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır

istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;

- normal
məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;
onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər;

418 Obyektin təyin edilən xarakteristikalarına görə aparılan sınaqlar hansıdır?

laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır

- texnoloji;
onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;
elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar;

419 Obyektin təyin edilən xarakteristikalarına görə sınaqlar hansıdır?

laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır

onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər;

- funksional.

məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;

elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar;

420 Funksional sınaqlar nə üçün aparılır?

məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.

obyektin xidmətedici personal və ya bu obyektə əlaqəli olan şəxslər üçün təhlükəsiz olduğunu təsdiq etmək məqsədilə aparılır;

- obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır

obyektin verilmiş şəraitdə etibarlılıq göstəricilərini təyin etmək üçün həyata keçirilir;

obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır;

421 Möhkəmliyə sınaqlar nə üçün aparılır?

məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.

obyektin xidmətedici personal və ya bu obyektə əlaqəli olan şəxslər üçün təhlükəsiz olduğunu təsdiq etmək məqsədilə aparılır;

obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır

- obyektin verilmiş şəraitdə etibarlılıq göstəricilərini təyin etmək üçün həyata keçirilir;

obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır;

422 Etibarlılığa sınaqlar nə üçün aparılır?

obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır

obyektin xidmətedici personal və ya bu obyektə əlaqəli olan şəxslər üçün təhlükəsiz olduğunu təsdiq etmək məqsədilə aparılır;

məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.

obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır;

- obyektin verilmiş şəraitdə etibarlılıq göstəricilərini təyin etmək üçün həyata keçirilir;

423 Vizual nəzarət nədir?

nəzarət həmişə həyata keçirilir.

ekspertlər – mütəcəssislər tərəfindən aparılır və onun nəticələri balla qiymətləndirilir (bu, subyektiv metoddur); onun keçirilmə müddəti rəqlamentləşdirilmir

- müəyyən vaxtdan sonra nəzarət təkrarən keçirilir (saatlar, sutkalar, aylar);

bu zaman nəzarət obyektinə baxış keçirilir və onun normativ-texniki sənədlərin tələblərinə uyğunluğu təyin edilir;

424 Fasiləsiz nəzarət nədir?

nəzarət həmişə həyata keçirilir.

ekspertlər – mütəcəssislər tərəfindən aparılır və onun nəticələri balla qiymətləndirilir (bu, subyektiv metoddur);

- onun keçirilmə müddəti rəqlamentləşdirilmir

müəyyən vaxtdan sonra nəzarət təkrarən keçirilir (saatlar, sutkalar, aylar);

bu zaman nəzarət obyektinə baxış keçirilir və onun normativ-texniki sənədlərin tələblərinə uyğunluğu təyin edilir;

425 Dövrü nəzarət nədir?

nəzarət həmişə həyata keçirilir.

ekspertlər – mütəcəssislər tərəfindən aparılır və onun nəticələri balla qiymətləndirilir (bu, subyektiv metoddur);

- onun keçirilmə müddəti rəqlamentləşdirilmir

müəyyən vaxtdan sonra nəzarət təkrarən keçirilir (saatlar, sutkalar, aylar);
bu zaman nəzarət obyektinə baxış keçirilir və onun normativ-texniki sənədlərin tələblərinə uyğunluğu təyin edilir;

426 Etibarlılığa sertifikatlaşdırma sınaqları nə üçün aparılır?

texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir.

obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir; onun funksional göstəricilərinin istismar şəraitinə uyğunluğunun, xarici təsiredici amillərə dözümlülüyünün qiymətləndirilməsi üçün obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır

- texniki təyinatlı məhsulların etibarlılıq göstəricilərinin uyğunluğunu qiymətləndirmək məqsədilə aparılır; məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir;

427 Seçmə nəzarəti nədir?

detal və məmulatların yoxlanması üçün əl ölçmə alətlərindən (ştangenpərgarlar, mikrometrlər, kalibrilər, indikatorlar və s.) istifadə edilir

- burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlanıldıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur (normativ-texniki sənədlərin tələblərindən asılı olaraq); burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.
bu burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyümlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir;
ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır;

428 Avtomatlaşdırılmış nəzarət nədir?

burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.

detal və məmulatların yoxlanması üçün əl ölçmə alətlərindən (ştangenpərgarlar, mikrometrlər, kalibrilər, indikatorlar və s.) istifadə edilir

- ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır; bu burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyümlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir;
burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlanıldıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur (normativ-texniki sənədlərin tələblərindən asılı olaraq);

429 Orqanoleptik nəzarət nədir?

nəzarət həmişə həyata keçirilir.

bu zaman nəzarət obyektinə baxış keçirilir və onun normativ-texniki sənədlərin tələblərinə uyğunluğu təyin edilir;

- ekspertlər – mütəxəssislər tərəfindən aparılır və onun nəticələri balla qiymətləndirilir (bu, subyektiv metoddur); onun keçirilmə müddəti rəqlamentləşdirilmir
müəyyən vaxtdan sonra nəzarət təkrarən keçirilir (saatlar, sutkalar, aylar);

430 Məhsulun sertifikatlaşdırma sınaqları nə üçün aparılır?

- onun funksional göstəricilərinin istismar şəraitinə uyğunluğunun, xarici təsiredici amillərə dözümlülüyünün qiymətləndirilməsi üçün obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır
obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir; texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir.
məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir; texniki təyinatlı məhsulların etibarlılıq göstəricilərinin uyğunluğunu qiymətləndirmək məqsədilə aparılır;

431 Avtomatik nəzarət nədir?

burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.

burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlanıldıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur (normativ-texniki sənədlərin tələblərindən asılı olaraq);

detal və məmulatların yoxlanması üçün əl ölçmə alətlərindən (ştangenpərgarlar, mikrometrlər, kalibrilər, indikatorlar və s.) istifadə edilir

ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır;

- bu burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyümlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir;

432 Başdan-başa nəzarət nədir?

- burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.
burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlanıldıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur (normativ-texniki sənədlərin tələblərindən asılı olaraq);
ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır;
detal və məmulatların yoxlanması üçün əl ölçmə alətlərindən (ştangenpərgarlar, mikrometrlər, kalibrilər, indikatorlar və s.) istifadə edilir
bu burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyümlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir;

433 Aktiv nəzarət nədir?

burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.

burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlanıldıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur (normativ-texniki sənədlərin tələblərindən asılı olaraq);

- əldə edilən nəticələr məmulatların hazırlanması prosesini fasiləsiz olaraq idarə etmək üçündür
ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır;
bu burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyümlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir;

434 İmtinasızlıq üçün sertifikatlaşdırma sınaqları nədir?

- məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir; onun funksional göstəricilərinin istismar şəraitinə uyğunluğunun, xarici təsiredici amillərə dözümlülüyünün qiymətləndirilməsi üçün obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır
obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir; texniki təyinatlı məhsulların etibarlılıq göstəricilərinin uyğunluğunu qiymətləndirmək məqsədilə aparılır; texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir.

435 Uzunömürlülük üçün sertifikatlaşdırma sınaqları hansıdır?

- texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir.
obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir; onun funksional göstəricilərinin istismar şəraitinə uyğunluğunun, xarici təsiredici amillərə dözümlülüyünün qiymətləndirilməsi üçün obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır
texniki təyinatlı məhsulların etibarlılıq göstəricilərinin uyğunluğunu qiymətləndirmək məqsədilə aparılır; məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir;

436 əl nəzarəti nədir?

bu burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyümlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir;

burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlanıldıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur (normativ-texniki sənədlərin tələblərindən asılı olaraq);

- detal və məmulatların yoxlanması üçün əl ölçmə alətlərindən (ştangenpərgarlar, mikrometrlər, kalibrilər, indikatorlar və s.) istifadə edilir
ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır;
burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.

437 Ölçmənin xətası nəyə deyilir?

ölçmə metodunun təkmilləşdirilməməsi, ölçmə vasitəsinin istifadə qaydaları, hesabat düsturlarının qeyri-dəqiqliyi və ölçmə nəticələrinin yuvarlaqlaşdırılması ilə bağlıdır

ölçmə vasitəsinin özünün xətası, bu vasitənin ölçmənin nəticələrinə təsiri nəticəsində əmələ gəlir eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı onların kəmiyyəti və işarəsi sabitdir və yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişir

operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir

- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətindən meyliyinə deyilir;

438 Nisbi xəta nədir?

faizlə ifadə olunmuş mütləq xətanın ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbətidir

ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər

Bu xətalər eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı ortaya çıxır və özünü ayrı-ayrı müşahidələrdə orta qiymətdən təsadüfi meyillənmə kimi biruzə verir

ölçmə vasitəsinin göstərdiyi qiymətlə (X_n) ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiyməti (X_0) arasındakı fərkdir

- ölçmə vasitəsinin mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiymətinə olan nisbətidir

439 Üst–üstə düşmə metodu hansı prinsipə əsaslanmışdır?

Burada ölçülən kəmiyyəti ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyətlə müqayisə edirlər

- müqayisə edilən kəmiyyətlər arasındakı fərqi şkalaların göstəricilərinin və ya dövrü siqnalların üst–üstə düşməsindən istifadə edərək ölçürlər

Bu metodda ölçülən kəmiyyət və ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyət eyni vaxtda müqayisə cihazına təsir göstərir

ölçülən kəmiyyətlə ölçüdə saxlanılan məlum kəmiyyət arasındakı fərqi ölçülməsinə əsaslanır

ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər

440 əvəzetmə metodu hansı prinsipə əsaslanmışdır?

Burada ölçülən kəmiyyəti ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyətlə müqayisə edirlər

Bu metodda ölçülən kəmiyyət və ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyət eyni vaxtda müqayisə cihazına təsir göstərir

ölçülən kəmiyyətlə ölçüdə saxlanılan məlum kəmiyyət arasındakı fərqi ölçülməsinə əsaslanır

- ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər
müqayisə edilən kəmiyyətlər arasındakı fərqi şkalaların göstəricilərinin və ya dövrü siqnalların üst–üstə düşməsindən istifadə edərək ölçürlər

441 Mütləq xəta nədir?

Bu xətalər eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı ortaya çıxır və özünü ayrı-ayrı müşahidələrdə orta qiymətdən təsadüfi meyillənmə kimi biruzə verir

ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər

faizlə ifadə olunmuş mütləq xətanın ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbətidir

ölçmə vasitəsinin mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiymətinə olan nisbətidir

- ölçmə vasitəsinin göstərdiyi qiymətlə (X_n) ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiyməti (X_0) arasındakı fərkdir

442 Kəmiyyətə dəqiqliyi qiymətləndirmək üçün nədən istifadə edilir?

eyni metodla identik qurğularda bir laboratoriyada aparılmış iki sınağın nəticələrinin yaxınlığıdır

- «ölçmələrin xətası» terminindən;
operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir.

ölçmələrin layihələndirilməsi adlanan tədbirlərin

ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsini

443 Tutuşdurma metodu hansı prinsipə əsaslanmışdır?

ölçülən kəmiyyətlə ölçüdə saxlanılan məlum kəmiyyət arasındakı fərqi ölçülməsinə əsaslanır

- Bu metodda ölçülən kəmiyyət və ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyət eyni vaxtda müqayisə cihazına təsir göstərir
Burada ölçülən kəmiyyəti ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyətlə müqayisə edirlər
müqayisə edilən kəmiyyətlər arasındakı fərqi şkalaların göstəricilərinin və ya dövrü siqnalların üst–üstə düşməsindən istifadə edərək ölçürlər

ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər

444 Ölçü ilə müqayisə metodu hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- Burada ölçülən kəmiyyəti ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyətlə müqayisə edirlər
Bu metodda ölçülən kəmiyyət və ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyət eyni vaxtda müqayisə cihazına təsir göstərir
ölçülən kəmiyyətlə ölçüdə saxlanılan məlum kəmiyyət arasındakı fərqin ölçülməsinə əsaslanır
ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər
müqayisə edilən kəmiyyətlər arasındakı fərqi şkalaların göstəricilərinin və ya dövrə siqnallarının üst–üstə düşməsindən istifadə edərək ölçürlər;

445 Bilavasitə qiymətləndirmə metodu hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçmə vasitələrinin köməyi ilə tapılır
bu kəmiyyətlə və birbaşa ölçülən kəmiyyət arasındakı məlum asılılığa əsasən təyin edilir
iki və çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında funksional asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılmış olsun
- bu ölçmə zamanı kəmiyyəti ölçü cihazının bilavasitə hesablama qurğusu üzrə təyin edirlər

446 Ölçmələrin dəqiqliyi nədir?

- fiziki kəmiyyətin ölçülməsi yolu ilə tapılan kəmiyyətdir;
onun şərti olaraq ölçü vahidi kimi qəbul edilmiş eyni cinsli kəmiyyətlə müqayisə edilməsi deməkdir;
texniki qurğuların mükəmməlliyi, işlətmə qaydası və eksperimentin aparılma qaydasıdır.
- fiziki kəmiyyətin ölçü nəticələrinin ölçmələrin həqiqi qiymətinə yaxınlıq dərəcəsidir;
ölçülən fiziki kəmiyyətin ölçü nəticələrinin ölçmələrin həqiqi qiymətindən olan meyl etməsidir;

447 Ölçmələrin xətası nədir?

- onun şərti olaraq ölçü vahidi kimi qəbul edilmiş eyni cinsli kəmiyyətlə müqayisə edilməsi deməkdir;
fiziki kəmiyyətin ölçülməsi yolu ilə tapılan kəmiyyətdir;
ölçülən fiziki kəmiyyətin ölçü nəticələrinin ölçmələrin həqiqi qiymətindən olan meyl etməsidir;
) fiziki kəmiyyətin ölçü nəticələrinin ölçmələrin həqiqi qiymətinə yaxınlıq dərəcəsidir;
- texniki qurğuların mükəmməlliyi, işlətmə qaydası və eksperimentin aparılma qaydasıdır

448 Differensial metod hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- Burada ölçülən kəmiyyəti ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyətlə müqayisə edirlər
- ölçülən kəmiyyətlə ölçüdə saxlanılan məlum kəmiyyət arasındakı fərqin ölçülməsinə əsaslanır
ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər
müqayisə edilən kəmiyyətlər arasındakı fərqi şkalaların göstəricilərinin və ya dövrə siqnallarının üst–üstə düşməsindən istifadə edərək ölçürlər
Bu metodda ölçülən kəmiyyət və ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyət eyni vaxtda müqayisə cihazına təsir göstərir

449 Ölçmələrin dəqiqliyi termini nəyi əks etdirir?

- ölçmələrin nəticələrinin kəmiyyətin həqiqi qiymətinə yaxınlıq dərəcəsini xarakterizə edir
ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsini
operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
eyni metodla identik qurğularda bir laboratoriyada aparılmış iki sınağın nəticələrinin yaxınlığıdır
ölçmələrin layihələndirilməsi adlanan tədbirlərin

450 Birgə ölçmədə axtarılan kəmiyyətin qiyməti necə təyin edilir?

- iki və çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında funksional asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
bu kəmiyyətlə və birbaşa ölçülən kəmiyyət arasındakı məlum asılılığa əsasən təyin edilir
təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçmə vasitələrinin köməyi ilə tapılır
Bu ölçmə zamanı kəmiyyəti ölçü cihazının bilavasitə hesablama qurğusu üzrə təyin edirlər

kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılmış olsun

451 Birbaşa ölçmədə axtarılan kəmiyyətin qiyməti necə təyin edilir?

- təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçmə vasitələrinin köməyi ilə tapılır
bu kəmiyyətlə və birbaşa ölçülən kəmiyyət arasındakı məlum asılılığa əsasən təyin edilir
iki və çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında funksional asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılmış olsun
ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsini

452 xətlərin mümkün olan mənbələrini araşdırmaqla ölçmə məsələlərinin təhlili

- xətlərin mümkün olan mənbələrini araşdırmaqla ölçmə məsələlərinin təhlili
operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
eyni metodla identik qurğularda bir laboratoriyada aparılmış iki sınağın nəticələrinin yaxınlığıdır
ölçmələrin layihələndirilməsi adlanan tədbirlərin
ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsini

453 Cəmləşdirmə üsulu ilə ölçmədə axtarılan kəmiyyətin qiyməti necə təyin edilir?

- iki və çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında funksional asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
bu kəmiyyətlə və birbaşa ölçülən kəmiyyət arasındakı məlum asılılığa əsasən təyin edilir
təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçmə vasitələrinin köməyi ilə tapılır
Bu ölçmə zamanı kəmiyyəti ölçü cihazının bilavasitə hesablama qurğusu üzrə təyin edirlər
- kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılmış olsun

454 Dolayı ölçmədə axtarılan kəmiyyətin qiyməti necə təyin edilir?

- iki və çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında funksional asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- bu kəmiyyətlə və birbaşa ölçülən kəmiyyət arasındakı məlum asılılığa əsasən təyin edilir
təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçmə vasitələrinin köməyi ilə tapılır
Bu ölçmə zamanı kəmiyyəti ölçü cihazının bilavasitə hesablama qurğusu üzrə təyin edirlər
kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılmış olsun

455 Naqilin muqavimeti R_t verilmiş t temperaturda aşağıdakı düsturla təyin edilir:

$$\gamma = \frac{\Delta}{x_{\text{ном}}} \cdot 100$$

$$\sigma = \frac{\Delta}{x_n}$$

$$\sigma_z = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}}$$

$$R_t = R_0 (1 + \alpha \Delta t)$$

$$\gamma = \frac{\Delta}{x_{\text{ном}}} \cdot 100$$

456 Məhsulun sınağı zamanı ölçmələri aparmaq üçün nəyin həyata keçirilməsi vacibdir?

xətlərin mümkün olan mənbələrini araşdırmaqla ölçmə məsələlərinin təhlili
operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir

eyni metodla identik qurğularda bir laboratoriyada aparılmış iki sınağın nəticələrinin yaxınlığıdır

- ölçmələrin layihələndirilməsi adlanan tədbirlərin
ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsini

457 Ölçmənin nəticəsi necə əlaqəlidir?

bu ölçmə haqqında elmdir.

nəticələr göstərilmiş vahidlərlə verilir və ölçmələrin xətalari isə ehtimal olunan qiymətlə göstərilir

- bir qayda olaraq ölçülən kəmiyyətlə ehtimal asılılıqla riyazi əlaqəlidir
ölçülən kəmiyyətin təqribi qiyməti kimi
ölçmə prinsiplərinin və avadanlıqlarının işlədilməsi üsullarının cəmi kimi

458 Fiziki kəmiyyətin əsl qiyməti nəyi əks etdirir?

xətalərin mümkün olan mənbələrini araşdırmaqla ölçmə məsələlərinin təhlili;

operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir

eyni metodla identik qurğularda bir laboratoriyada aparılmış iki sınağın nəticələrinin yaxınlığıdır

ölçmələrin layihələndirilməsi adlanan tədbirlərin;

- ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsini;

459 Ölçmə nə deməkdir?

texniki qurğuların mükəmməlliyi, işlətmə qaydası və eksperimentin aparılma qaydasıdır.

- onun şərti olaraq ölçü vahidi kimi qəbul edilmiş eyni cinsli kəmiyyətlə müqayisə edilməsi deməkdir;
fiziki kəmiyyətin ölçülməsi yolu ilə tapılan kəmiyyətdir;
ölçülən fiziki kəmiyyətin ölçü nəticələrinin ölçmələrin həqiqi qiymətindən olan meyl etməsidir;
fiziki kəmiyyətin ölçü nəticələrinin ölçmələrin həqiqi qiymətinə yaxınlıq dərəcəsidir;

460 Birpilləli nəzarət planı ilə partiya nə zaman çıxdaş edilir?

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \leq S$ olsun

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $s_1 < x_1 < d_1$ olsun

- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X > S$ olsun
seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \geq S$ olsun
seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X = S$ olsun

461 Bu metodlar nə üçün tətbiq oluna bilər?

sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və sınaq laboratoriyaları tərəfindən daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlarda və sınaq laboratoriyalarında işçi proseslərin idarə edilməsində
istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmağa hazırlanması üçün
məhsul vahidlərinin parametrlərinin nəzarət edilən ədədi qiymətlərin ölçülməsi, seçilmiş orta ədədi qiymətin
hesablanması və onun bir və ya eyni zamanda iki sərhəddən meyllənməsini qiymətləndirilməsində
müəyyən vaxtlarda verilmiş prosesin parametrlərin qeydə alınması, bu parametrlərin statistik xarakteristikalarının
təyin edilməsi və onları nəzarət kartasına köçürülməsində

462 məhsul vahidinin kəmiyyət əlaməti normal paylanma qanunu hansıdır?

$$\Delta_s = 0,67 \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \approx \frac{2}{3} \sigma.$$

$$L(q) = P\{X \leq S\} = \sum_{k=0}^S P\{X = k\}.$$

$$L = x_n - x_1$$

$$f(x) = \frac{1}{\sqrt{2\pi y}} = -\exp\left[-\frac{1}{2}\left(\frac{x-a}{y}\right)^2\right]$$

$$\gamma = \frac{\Delta}{X_{norm}} \cdot 100$$

463 Kəmiyyət əlaməti üzrə nəzarət zamanı nə edilir?

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və sınaq laboratoriyaları tərəfindən daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi
sertifikatlaşdırma üzrə orqanlarda və sınaq laboratoriyalarında işçi prosesləri idarə edilir
istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmaya hazırlanması üçün
müəyyən vaxtlarda verilmiş prosesin parametrləri qeydə alınır, bu parametrlərin statistik xarakteristikalarının təyin edilir və onlar nəzarət kartasına köçürülür
- məhsul vahidlərinin parametrlərinin nəzarət edilən ədədi qiymətlərin ölçülür, seçilmiş orta ədədi qiymətin hesablanır və onun bir və ya eyni zamanda iki sərhəddən meyllənməsi qiymətləndirilir

464 Qəbul nəzarətinin ardıcıl növü hansıdır?

- ən azı iki seçim və ya nümunələrin ardıcıl sınaqları əsasında məhsul partiyasının qəbulu və ya çıxış edilməsi haqqında qərar qəbul edilir
qərar ancaq bir seçimin və ya nümunənin yoxlanma nəticələrinə görə qəbul edildiyi üçün bu seçim bütün partiyanın xassələrini yaxşı əks etdirməli və ona görə də təsadüfi olmalıdır
partiyada olan N məhsul vahidinin ümumi miqdarından ardıcıl olaraq bir neçə seçim və ya nümunələr seçilib götürülə bilər
- seçimin həcmi əvvəlcədən təyin edilmir, məhsulun ayrı-ayrı vahidlərini təsadüfi olaraq partiyadan çıxarırlar və yoxlayırlar
partiyanın qəbulu, çıxış edilməsi və ya sınaqlarının davam etdirilməsi haqqında qərar hər ardıcıl yoxlanılan məhsul vahidinin qiymətləndirilməsindən sonra qəbul edilir

465 Sertifikatlaşdırma məqsədilə tətbiq olunan bütün statistik analiz metodlarını neçə qrupa bölürlər?

- 5
- 4
- 1
- 2
- 3

466 Birpilləli nəzarət planı ilə partiyanın qəbul ehtimalı necə ifadə olunur?

- $L(q) = P\{X \leq S\} = \sum_{K=0}^S P\{X = K\}$

$$\bar{L} = \bar{x}_n - \bar{x}_?$$

$$\Delta_s = 0,67 \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \approx \frac{2}{3} \sigma$$

$$\gamma = \frac{\Delta}{X_{norm}} \cdot 100$$

$$f(x) = \frac{1}{\sqrt{2\pi y}} = -\exp\left[-\frac{1}{2}\left(\frac{x-a}{y}\right)^2\right]$$

467 Qəbul nəzarətinin neçə növü geniş yayılmışdır?

- 5
- 4
- 3
- 2
- 1

468 Qəbul nəzarətinin birpilləli növü hansıdır?

- partiyada olan N məhsul vahidinin ümumi miqdarından ardıcıl olaraq bir neçə seçim və ya nümunələr seçilib götürülə bilər

seçimin həcmi əvvəlcədən təyin edilmir, məhsulun ayrı-ayrı vahidlərini təsadüfi olaraq partiyadan çıxarırlar və yoxlayırlar
 partiyanın qəbulu, çıxdaş edilməsi və ya sınaqlarının davam etdirilməsi haqqında qərar hər ardıcıl yoxlanılan məhsul vahidinin qiymətləndirilməsindən sonra qəbul edilir

- qərar ancaq bir seçimin və ya nümunənin yoxlanma nəticələrinə görə qəbul edildiyi üçün bu seçim bütün partiyanın xassələrini yaxşı əks etdirməli və ona görə də təsadüfi olmalıdır
 ən azı iki seçim və ya nümunələrin ardıcıl sınaqları əsasında məhsul partiyasının qəbulu və ya çıxdaş edilməsi haqqında qərar qəbul edir

469 statistik qəbul nəzarəti metodları nə üçün istifadə olunur?

statistik tənzimləmə
 istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırma hazırlanması
 texnoloji proseslərin keyfiyyətinin tənzimlənməsinin statistik metodları
 daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi

- məhsulun normativ sənədlərin tələblərinə uyğunluğunu qiymətləndirmək üçün

470 Pareto diaqramlarının təhlili nəyə imkan verir?

- zayın (çıxdaşın) səbəblərini aşkar etməyə və onların aradan qaldırılması üçün tədbirlərin hazırlanmasına yararlı məhsulları aşkar etməyə
 tədbirlər planının hazırlanmasına
 baxılan problemə təsir edən müxtəlif faktorları və şəraitləri aşkar etməyə və sistemləşdirməyə
 zayın (çıxdaşın) səbəblərini aşkar etməyə

471 Keyfiyyətin idarə edilməsinin statistik metodları praktikasında nədən istifadə olunmur?

- Işıkava diaqramlarından
 nəzarət kartlarından
 qrafiklərdən
 histoqramlardan
 Pareto diaqramlarından

472 Birpilləli nəzarət planı ilə partiya nə zaman qəbul edilir?

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $s_1 < x_1 < d_1$ olsun

- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \leq S$ olsun
 seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \geq S$ olsun

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X_1 \leq S_1$ olsun

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X > S$ olsun

473 Qəbul nəzarətinin çoxpilləli növü hansıdır?

- seçimin həcmi əvvəlcədən təyin edilmir, məhsulun ayrı-ayrı vahidlərini təsadüfi olaraq partiyadan çıxarırlar və yoxlayırlar
 ancaq bir seçim və ya nümunələr nəzarət yekunlarına görə məhsulun partiyasının qəbulu və çıxdaş edilməsi haqqında qərar qəbul edir
 partiyanın qəbulu, çıxdaş edilməsi və ya sınaqlarının davam etdirilməsi haqqında qərar qəbul edilir
 partiyada olan N məhsul vahidinin ümumi miqdarından ardıcıl olaraq bir neçə seçim və ya nümunələr seçilib götürülə bilər
 qərar ancaq bir seçimin və ya nümunənin yoxlanma nəticələrinə görə qəbul edildiyi üçün bu seçim bütün partiyanın xassələrini yaxşı əks etdirməli və ona görə də təsadüfi olmalıdır

474 Qəbul nəzarəti zamanı adətən hansı məhsul qruplarına baxılır?

- ixrac edilən məhsul qruplarına
 idxal edilən məhsul qruplarına
 qüsurlu məhsul qruplarına
 yararlı və qüsurlu məhsul qruplarına
 yararlı məhsul qruplarına

475 Keyfiyyətin statistik qəbul nəzarəti dedikdə nə başa düşülür?

alternativ nəzarət

məhsulun keyfiyyətinin qoyulmuş tələblərə uyğunluğunu yoxlamaq üçün riyazi statistikanın istifadəsinə əsaslanan seçmə nəzarəti

- statistik tənzimləmə

istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmağa hazırlanması

müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri

476 Texnoloji proseslərin keyfiyyətinin tənzimlənməsinin statistik metodları nə üçün istifadə olunur?

müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri kimi

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və sınaq laboratoriyaları tərəfindən daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi, həmçinin istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmağa hazırlanması üçün istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmağa hazırlanması üçün məhsulun normativ sənədlərin tələblərinə uyğunluğunu qiymətləndirilməsi üçün istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmağa hazırlanması üçün

477 Sertifikatlaşdırma məqsədilə tətbiq olunan bütün statistik analiz metodunun birinci qrupuna nə daxildir?

alternativ nəzarət

daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi

müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri

statistik tənzimləmə metodları

- statistik qəbul nəzarəti metodları

478 ISO 9000 seriyalı standartlar statistik metodların tətbiq olunmasını necə nəzərdə tutur?

- müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri kimi istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmağa hazırlanması üçün sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və sınaq laboratoriyaları tərəfindən daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi məhsulun normativ sənədlərin tələblərinə uyğunluğunu qiymətləndirilməsi üçün istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmağa hazırlanması üçün

479 Sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin təmin edilməsi uyğunluğun qiymətləndirilməsi proseslərinə kimlər nəzarət edir:

Daxili və xarici audit sisteminin yaradılması ilə əldə edilir;

Daxili audit sisteminin yaradılması ilə əldə edilir;

Xarici audit sisteminin yaradılması ilə əldə edilir;

tədbirlər planının hazırlanmasına

- Müfəttiş nəzarəti həyata keçirir.

480 Tez-tez Işıq bəliq skeleti adlanan diaqramı nəyə imkan verir?

yararlı məhsulları aşkar etməyə

tədbirlər planının hazırlanmasına

- baxılan problemə təsir edən müxtəlif faktorları və şəraitləri aşkar etməyə və sistemləşdirməyə zəif (çıxdışı) səbəblərini aşkar etməyə və onların aradan qaldırılması üçün tədbirlərin hazırlanmasına zəif (çıxdışı) səbəblərini aşkar etməyə

481 Texnoloji proseslərin statistik tənzimlənməsi nədən ibarətdir?

müəyyən vaxtlarda verilmiş prosesin parametrlərin qeydə alınması, bu parametrlərin statistik xarakteristikalarının təyin edilməsi və onları nəzarət kartasına köçürülməsi

sertifikatlaşdırma üzrə orqanlarda və sınaq laboratoriyalarında işçi proseslərin idarə edilməsi

istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmağa hazırlanması üçün

sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və sınaq laboratoriyaları tərəfindən daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi

- məhsul vahidlərinin parametrlərinin nəzarət edilən ədədi qiymətlərin ölçülməsi, seçilmiş orta ədədi qiymətin hesablanması və onun bir və ya eyni zamanda iki sərhəddən meyllənməsinin qiymətləndirilməsindən

482 İstehsalatda texnoloji proseslərin vəziyyətinə nəzarət üçün hansı üsuldan istifadə edirlər?

- müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri
- texnoloji proseslərin keyfiyyətinin tənzimlənməsinin statistik metodları
- statistik tənzimləmə metodları
- statistik qəbul nəzarəti metodları
- istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmaya hazırlanması metodları

483 Kəmiyyət əlaməti üzrə nəzarət zamanı nə edirlər?

- seçimin həcmi əvvəlcədən təyin edilmir, məhsulun ayrı-ayrı vahidlərini təsadüfi olaraq partiyadan çıxarırlar və yoxlayırlar
- qərar ancaq bir seçimin və ya nümunənin yoxlanma nəticələrinə görə qəbul edildiyi üçün bu seçim bütün partiyanın xassələrini yaxşı əks etdirməli və ona görə də təsadüfi olmalıdır
- məhsul vahidinin bir və ya bir neçə parametrlərinin qiymətlərini təyin edirlər və bu qiymətlərdən asılı olaraq qərar qəbul edirlər
- partiyanın qəbulu, çıxış edilməsi və ya sınaqlarının davam etdirilməsi haqqında qərar hər ardıcıl yoxlanılan məhsul vahidinin qiymətləndirilməsindən sonra qəbul edilir
- ancaq bir seçim və ya nümunələr nəzarət yekunlarına görə məhsulun partiyasının qəbulu və çıxış edilməsi haqqında qərar qəbul edilir

484 Yararlı və qüsurlu məhsul vahidləri qruplarına baxıldığında nəzarəti necə adlandırırlar?

- statistik tənzimləmə nəzarəti
- məhsulun keyfiyyətinin qoyulmuş tələblərə uyğunluğunu yoxlamaq üçün riyazi statistikanın istifadəsinə əsaslanan seçim nəzarəti
- alternativ nəzarət
- istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmaya hazırlanması nəzarəti
- müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementlərinə nəzarət

485 Sertifikatlaşdırma məqsədilə tətbiq olunan bütün statistik analiz metodunun ikinci qrupuna nə daxildir?

- texnoloji proseslərin keyfiyyətinin tənzimlənməsinin statistik metodları
- müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri
- istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmaya hazırlanması metodları
- statistik qəbul nəzarəti metodları
- statistik tənzimləmə metodları

486 Çoxpilləli nəzarət planı ilə ikinci seçimin təyin edilməsi haqqında qərar qəbul edilir?

- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $x_1 \geq d_1$ olduqda
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \geq S$ olduqda
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \leq S$ olduqda
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X_1 \leq S_1$ olsun
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $s_1 < x_1 < d_1$ olsun

487 Çoxpilləli nəzarət planı ilə partiya nə zaman çıxış edilir?

- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $s_1 < x_1 < d_1$ olsun
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \leq S$ olduqda
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \geq S$ olduqda
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X_1 \leq S_1$ olsun
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $x_1 \geq d_1$ olduqda

488 Çoxpilləli nəzarət planı ilə partiya nə zaman qəbul edilir?

- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X > S$ olsun
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \leq S$ olsun

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \geq S$ olsun

● seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X_1 \leq S_1$ olsun

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $S_1 < x_1 < d_1$ olsun

489 Eksert-auditorun kvalifikasiyası hansı olmalıdır?

- elmi işçi
- mütəxəssis
- laborant
- sertifikatlaşdırma sahəsində ixtisas üzrə ali təhsil, sertifikatlaşdırma üzrə iş təcrübəsi, ekspertlərin proqramları üzrə tanışlığı
- qulluqçu

490 Keyfiyyət sistemi üzrə məsul şəxsin kvalifikasiyası aşağıdakılardan nəyə aiddir?

- hec biri
- orta təhsili
- kollec təhsili
- ali təhsil, ekspert auditor üzrə hazırlığı, ISO10011 standartının tələblərinə hazırlığı
- ümumorta təhsili

491 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın əməkdaşlarını kvalifikasiyası aşağıdakılardan hansına uyğundur?

- hec biri
- orta təhsili
- kollec təhsili
- ali təhsil, sertifikatlaşdırma sahəsində iş təcrübəsi menecment üzrə hazırlığı
- ümumorta təhsili

492 Sertifikatlaşdırmaq üzrə orqanın rəhbərliyi ekspertlər üçün nəyi təmin edir?

- məvaciblərin verilməsini
- məvaciblərin azalmasını
- məvaciblərin artırılması
- müstəqilliyini və toxunulmazlığı
- məvaciblərin tutulmasını

493 Baş ekspert hansı funksiyaları yerinə yetirir?

- məhsulun utilizasiyasını bilmək
- məhsulun istehsalını dayandırmaq
- məhsulu istehsal etmək
- ekspertlər qrupunu formalaşdırmağ, yoxlama proqramını hazırlamaq və s.
- məhsulun satışını bilmək

494 Baş ekspertin hansı səlahiyyəti olmalıdır?

- məhsulun utilizasiyasını bilmək
- məhsulun istehsalını dayandırmaq
- məhsulu istehsal etmək
- yoxlamaların və aparılmış müşahidələrin nəticəsinə görə qərar vermək
- məhsulun satışını bilmək

495 Baş ekspert aşağıdakılardan hansılara məsuliyyət daşıyır?

- məhsulun nişanlanmasına
- məhsulun satışına
- məhsulun istehsalına
- yoxlamaların bütün mərhələlərinə

məhsulun saxlanması

496 Ekspertin məsuliyyəti necə bəndlə izah olunur?

- 12
- 10
- 9
- 8
- 11

497 Ekspert nəyi bacarmalıdır?

məhsulun nişanlanmasını
məhsulun satışını
məhsulun istehsalını

- yoxlamaların planlaşdırılmasına, təşkilinə və aparılmasına rəhbərliyi?
- məhsulun saxlanması

498 Protokol və qeydiyyat yazışında nələr əks olunmalıdır?

məhsulun saxlanması qaydası
məhsulun alınması qaydası
məhsulun satılması qaydası

- sertifikatlaşdırma prosedurunun aparılma ardıcılığı
- məhsulun utilləşdirilməsi qaydası

499 Katib vəzifəsini tutan şəxsin vəzifə borcu nədir?

laboratoriya işlərini yazmaq
hesabatın aparılması
hesabatın yazılması
sınaqların aparılması

- kərgüzarlığın aparılması

500 Baş ekspert necə olmalıdır?

natamam orta təhsilli
ali təhsilli
orta təhsilli

- keyfiyyətə rəhbərlikdə səriştəli və təcrübəli
- orta texniki təhsilli

501 yoxlamanın bütün mərhələləri üçün kim məsuliyyət daşıyır?

satıcı
istehlakçı
istehsalçı

- baş ekspert
- alıcı

502 Ekspertin vəzifəsinə aşağıdakılardan hansılar daxildir?

məhsulun nişanlanması
məhsulun satışı
məhsulun istehsalı

- ekspertizanın obyektiv aparılması
- məhsulun saxlanması

503 Ekspertin vəzifələri necə bəndlə izah olunur?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

504 Ekspert aşağıdakılardan hansılarına görə məsuliyyət daşıyır?

- məhsulun nişanlanmasına
- məhsulun satışına
- məhsulun istehsalına
- yoxlamalara qoyulan tələbləri izah və şərh etməyə görə
- məhsulun saxlanmasına

505 EN 45013 seriyalı standart nə zaman əsas götürülür?

- məhsulun görünməsi zamanı
- məhsulun saxlanılması zamanı
- məhsulun satışı zamanı
- Personalın sertifikatlaşdırması zamanı
- məhsulun nişanlanması zamanı

506 Personalın sertifikatlaşdırması zamanı hansı standart əsas götürülür?

- ГОСТ 45113
- ГОСТ 45131
- ГОСТ 450131
- EN 45013 seriyalı
- ГОСТ 45311

507 Məsləhətçilərin vəzifələrinə aşağıdakılardan hansılar daxil ola bilər?

- məhsulun utilizasiyasını bilmək
- məhsulun istehsalını dayandırmaq
- məhsulu istehsal etmək
- qiymətləndirmə obyektiv həyata keçirmək
- məhsulun satışını bilmək

508 Keyfiyyət sistemi üzrə məsul şəxsin vəzifə borcu nədir?

- hesabatın aparılması
- sınaqların aparılması
- laboratoriya işlərini yazmaq
- "Keyfiyyət üzrə rəhbərlik" sənədinin sənədin müddəalırının işlənilib hazırlanması
- hesabatın yazılması

509 Məsləhətçi kim ola bilər?

- natamam orta təhsilli
- orta təhsilli
- ali təhsilli
- sertifikatlaşdırma sahəsində konsepliyaları, terminologiyaları, prosesləri və metodları bilən mütəxəssis
- orta texniki təhsilli

510 Ekspert nəyi yaxşı bilməlidir?

- məhsulun nişanlanmasını
- məhsulun satışını
- məhsulun istehsalını

- keyfiyyət sisteminin standartlarını, qiymətləndirmənin aparılmasını, hesabatın hazırlanma metodunu məhsulun saxlanması

511 Müşahidəçi kim ola bilər?

- natamam orta təhsilli
- orta təhsilli
- ali təhsilli
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanla razılaşdırılmış olan ikinci tərəfin nümayəndəsi
- orta texniki təhsilli

512 Katib vəzifəsini tutmaq üçün hansı kvalifikasiya olmalıdır?

- orta və ya ali təhsil
- qulluqçu
- mütəxəssis
- laborant
- elmi işçi

513 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın əməkdaşlarını tutduğu vəzifə aşağıdakılardan hansına uyğundur?

- elmi işçi
- mütəxəssis
- laborant
- rəhbər
- qulluqçu

514 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın əməkdaşlarını tutduğu vəzifə aşağıdakılardan hansına uyğundur?

- elmi işçi
- mütəxəssis
- laborant
- ekspert-auditor
- qulluqçu

515 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın əməkdaşlarını tutduğu vəzifə aşağıdakılardan hansına uyğundur?

- elmi işçi
- mütəxəssis
- laborant
- katib
- qulluqçu

516 Ekspertlərin müstəqilliyini və toxunulmazlığını təmin etmək orqan hansıdır?

- PLAKO
- MEK
- BEK
- Sertifikatlaşdırma üzrə orqan
- STAKO

517 Müşahidəçilərin vəzifələrinə aşağıdakılardan hansılar daxil ola bilər?

- məhsulun utilizasiyasını bilmək
- məhsulun istehsalını dayandırmaq
- məhsulu istehsal etmək
- yoxlamanın məqsədini, məsələlərini və aparılma qaydalarını silmək
- məhsulun satışını bilmək

518 Ekspert kim ola bilər?

- natamam orta təhsilli
- orta təhsilli
- ali təhsilli
- keyfiyyət sisteminin yoxlanmasını aparmaq üçün peşə hazırlıqlı mütəxəssis
- orta texniki təhsilli

519 Keyfiyyət sisteminin yaxşılaşdırılmasında və qiymətləndirilməsində kimlər iştirak edirlər?

- istehsalçılar
- elmi işçilər
- laborantlar
- ekspertlər, məsləhətçilər, müşahidələr
- istehlakçılar

520 hər hansı bir şəxs eyni zamanda sınaqların aparılmasını və sertifikatın verilməsini təmin edə bilər?

- heç biri
- vəzifə borcudur
- bəli
- xeyr
- təmin edə bilər

521 Protokol və qeydiyyat yazısında aşağıdakılardan hansılar göstərilməlidir?

- məhsulun saxlanması qaydası
- məhsulun alınması qaydası
- məhsulun satılması qaydası
- sınaqlar haqqında hesabatlar və sertifikatlaşdırılmış məhsula müfəttiş nəzarəti
- məhsulun utilləşdirilməsi qaydası

522 Ekspert-auditorun vəzifə borcu nədir?

- hesabatın aparılması
- ekspert komissiyasının tərkibində sertifikatlaşdırma obyektinin obyektiv qiymətləndirilməsi
- laboratoriya işlərini yazmaq
- sınaqların aparılması
- hesabatın yazılması

523 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın əməkdaşlarını tutduğu vəzifə aşağıdakılardan hansına uyğundur?

- laborant
- keyfiyyət sistemi üzrə məsul şəxs
- elmi işçi
- qulluqçu
- mütəxəssis

524 Rəhbər vəzifəsini tutan əməkdaşın vəzifə borcu nədir?

- laboratoriya işlərini yazmaq
- orqana işçiləri seçmək, vəzifənin bölüşdürülməsi, sertifikatlaşdırma üzrə qərarın qəbul edilməsi və s.
- hesabatın aparılması
- hesabatın yazılması
- sınaqların aparılması

525 Personal ustalığı xarakteristikası hansı bacarığından əmələ gəlir?

- ustanın savadından

ustanın ehtiyatlılığından
ustanın sürətindən

- ixtisasının artırılmasından, istehlakçı ilə qarşılıqlı əlaqəni nəzərdə tutan fəaliyyəti
ustanın təhsilindən

526 Personal ustalığı xarakteristikası aşağıdakı hansı keyfiyyətdən formalaşır?

ustanın savadından
ustanın ehtiyatlılığından
ustanın sürətindən

- personal səriştəliliyi, xidmətin keyfiyyəti
ustanın təhsilindən

527 Personal ustalığı xarakteristikası hansı beynəlxalq standartlara uyğun müəyyənləşdirilir?

İSO 9099
İSO 9080
İSO 9000

- İSO 9004.2
İSO 9090

528 Personal üçün standartlar hansı tələbləri müəyyənləşdirir?

məhsulun histologiyasına
məhsulun reologiyasına
məhsulun ekologiyasına
● xidmətedici və istehsalçı
məhsulun təmizliyinə

529 Xidmətlər üçün standartlar özlərində nəyi birləşdirir?

xidmətlərin cətinliyini
xidmətlərin sərtliyini
xidmətlərin qiymətini

- oxşar xidmət qruplarına və ya konkret xidmət növünə tələbləri
xidmətlərin xüsusiyyətini

530 Proseslər üçün standartlar nələrə tələbləri əks etdirir?

xidmətlərin cətinliyini
xidmətlərin sərtliyini
xidmətlərin qiymətini

- müxtəlif xidmətlərin göstərilməsi texnologiyasına
xidmətlərin xüsusiyyətini

531 Xidmətlər üçün əsas standartlar özlərində nəyi əks etdirir?

xidmətlərin sərtliyini
xidmətlərin xüsusiyyətini
xidmətlərin qiymətini

- terminologiyayı və keyfiyyət göstəricilərinin nomenklaturasını
xidmətlərin cətinliyini

532 Ekoloji idarəetmə sistemi yaradılıb tətbiq edildikdən sonra müəssisələr sistemin hansı standartının tələblərinə uyğunluq sertifikatı alırlar?

İSO 14005
İSO 14003
İSO 14002

- ISO 14001
- ISO 14004

533 QS standartının strukturu neçə qrup tələblərin müəyyənləşdirilməsinə əsaslanır?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

534 Ekoloji idarəetmə sisteminin yaradılmasına və fəaliyyət göstərməsinə hansı konkret seriyalar tələbləri müəyyənləşdirir?

- ISO 14011 və ISO 14011 seriyaları
- ISO 14009 və ISO 14009 seriyaları
- ISO 14008 və ISO 14008 seriyaları
- ISO 14001 və ISO 14004 seriyaları
- ISO 14010 və ISO 14010 seriyaları

535 Ekoloji idarəetmə sisteminin bazasını hansı standart təşkil edir?

- ISO 18000 seriyalı
- ISO 16000 seriyalı
- ISO 15000 seriyalı
- ISO 14000 seriyalı
- ISO 17000 seriyalı

536 Standartın Sınaq metodları yarım bölməsində hansı tələblər verilir?

- son məhsulun utilləşdirilməsi
- son məhsulun standartlaşdırılması
- son məhsulun qablaşdırılması
- sınaq və nəzarət metodlarına, aparılma qaydalarına və s.
- son məhsulun nümayiş olunması

537 QS standartının birinci nəşri nə vaxt olub?

- 1998
- 1996
- 1995
- 1994
- 1997

538 QS standartının ikinci nəşri nə vaxt olub?

- 1998
- 1996
- 1995
- 1994
- 1997

539 Zəruri halda standartın Tətbiq olunma sahəsi ndə hansı tələblər göstərilir?

- məhsulun alınması
- məhsulun saxlanması
- məhsulun satılması
- məhsulun müxtəlif modifikasiyasına məcburi tələblərin yayılması
- məhsulun nişanlanması

540 Standartın Tələblər bölməsinə ümumi halda nələr yazılır?

- məhsulun saxlanması
- məhsulun alınması
- məhsulun satılması
- məhsulun müxtəlif modifikasiyasına məcburi tələblərin yayılması
- məhsulun nişanlanması

541 Metroloji xidmətlər hansılardır?

- heç biri
- məişət texnikasının
- avtoservis xidmətləri
- avtoservis xidmətləri, məişət texnikasının təmiri, istehsalat xidmətləri və s.
- istehsalat xidmətləri

542 Təhlükəsizlik tələbləri yarım bölməsində hansı xarakteristikalar berilməlidir?

- məhsulun alınması
- məhsulun saxlanması
- məhsulun nişanlanması
- qanunvericilik və normativ aktlarla təyin olunan təhlükəsizlik və ətraf mühitin mühafizəsinin təmini
- məhsulun satılması

543 Standartın Tətbiq olunma sahəsi hansı tələblər göstərilir?

- məhsulun satılması
- məhsulun nişanlanması
- məhsulun saxlanması
- məhsulun alınması
- Məcburi sertifikatlaşdırma zamanı təsdiqlənən təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizəsinin təmin edilməsi

544 Sertifikatlaşdırma zamanı təsdiqlənməsi tələb olunan göstəricilər necə olmalıdır?

- təsdiq olunmalıdır
- yazılmalıdır
- birmənalı və əsaslandırılmış şərh olunmalıdır
- seçilməlidir
- verilməlidir

545 Məhsulun keyfiyyət sistemlərinə normalar hansı seryalı standartlarda verilir?

- ISO 13000
- ISO 9000
- ISO 10000
- ISO 11000
- ISO 12000

546 Məhsulun standartının Qəbul qaydaları yarım bölməsində hansı tələblər verilir?

- son məhsulun qablaşdırılması
- son məhsulun sertifikatlaşdırılan göstəricilərinin, onun tərkib hissəsinin və materialın oxşarlığına, onların təyin edilməsi şərtlərinə və nümunələrin seçilməsinə verilən tələblər
- son məhsulun utilləşdirilməsi
- son məhsulun nünmayiş olunması
- son məhsulun standartlaşdırılması

547 ISO 9000 seryalı standartları hansı tələbləri nəzərdə tutur?

- məhsulun qablaşdırılmasına normaları

- keyfiyyət sistemlərinə normaları
məhsulun kütləsinə normaları
məhsulun ölçülərinə normaları
məhsulunsaxlanması normaları

548 Standartın Nişanlanma yarım bölməsində hansı tələblər verilir?

- məhsulun qablaşdırılmasına
müəyyənədiçi və istismar sənədlərinin uyğunluq nişanı ilə nişanlanmasına
məhsulun kütləsinə
məhsulun ölçülərinə
məhsulunsaxlanması

549 müxtəlif növ xidmətlərin xassələrinin analizi əsasında onların keyfiyyət göstəriciləri hansı qruplara bölünür?

- funksional təyinat
təhlükəsizlik
etibarlılıq
personal ustalığı
funksional təyinat, təhlükəsizlik, etibarlılıq, personal ustalığı və xidmət mədəniyyəti

550 Xidmətin təyinat göstəricisi aşağıdakılardan hansılar ola bilər?

- salonların ekologiyası
hərəkət intervalı
salonların sanitariyası
salonların gigeniyası
hərəkət intervalı, salonların sanitariyası və gigeniyası

551 Personal üçün standartlar hansı sənədlər kimi hazırlanır?

- heç biri
istehsalat xidmətlərinin
xidmətlərin sertifikatlaşdırma sistemlərinin və ya müxtəlif sahələrin mütəxəssislərin normativ sənədləri
avtoservis xidmətlərinin
məişət texnikasının

552 Bioloji xidmətlər hansılardır?

- iaşə xidmətləri
iaşə xidmətləri, dərmanlarla müalicə, bərbərxana, hamam və s.
hamam
bərbərxana
dərmanlarla müalicə

553 Parametrik xidmətlər hansılardır?

- geyimin yuyulması
geyimin tikilməsi, texniki qilluqlar, tibbi analizlərin aparılması və s.
geyimin tikilməsi
geyimin ütilənməsi
geyimin saxlanması

554 Müəssisələr üçün standartlar hansı tələbləri müəyyən edir?

- məhsulun histologiyasına
oxşar xidmət müəssisələrinə və onların sinifləndirilməsinə
məhsulun ekologiyasına

məhsulun reologiyasına
məhsulun təmizliyinə

555 Maddi xidmətlərin keyfiyyətinin qiymətləndirilməsi və yoxlanmasına əsas metodlar hansılardır?

- nəzəri təhlil metodları
- analitik-hesabat, orqanoleptik, aləti
- riyazi metodlar
- empirik metodlar
- eksperimental metodlar

556 Qeyri-maddi xidmətlərin keyfiyyətinin qiymətləndirilməsi və yoxlanmasına əsas metodlar hansılardır?

- nəzəri təhlil metodları
- sosioloji və ekspert metodları
- riyazi metodlar
- empirik metodlar
- eksperimental metodlar

557 QS standartının strukturu hansı tələbləri müəyyənləşdirir?

- sahə standartlarına tələbləri
- müəssisə standartlarına tələbləri
- məhsulun standartlarına tələbləri
- ISO 9000 standartına əsaslanan tələbləri, sahəyə tələbləri və spesifik avtomobil kompaniyalarına tələbləri
- hövzə standartlarına tələbləri

558 Xidmətin təyinat göstəriciləri aşağıdakılardan hansılar ola bilər?

- xidmətlərin aparılması
- xidmətlərin assortinenti və fasonların müxtəlifliyi
- xidmətlərin qiyməti
- xidmətlərin növləri
- xidmətlərin ardıcılığı

559 Funksional xidmət necə başa düşülür?

- xidmətlərin cətinliyini
- xidmətlərin xüsusiyyətini
- kompleks xidmətlərin icrası
- xidmətlərin qiymətini
- xidmətlərin sərtliyini

560 ISO 14000 standartlar kompleksinin tərkibinə daha hansılar daxildir?

- məhsulun histologiyası
- ekoloji audit, ekoloji təmiz məhsulun nişanlanma proseduru və s.
- məhsulun ekologiyası
- məhsulun reologiyası
- məhsulun təmizliyi

561 Keyfiyyət sistemləri ilə yanaşı digər hansı sistemlər mövcuddur?

- yağlama sistemləri
- ekoloji idarəetmə sistemləri
- ölçmə sistemləri
- balanslaşdırma sistemləri
- qablaşdırma sistemləri

562 Standart İSO 8402-də terminlər neçə bölmədən ibarətdir?

- 8
- 6
- 5
- ☒ 4
- 7

563 Standart İSO 8402 hansı komitə tərəfindən işlənmişdir?

- İSO 250
- İSO 260
- İSO 270
- İSO 280
- ☒ İSO 176

564 İSO/ BEK 2 rəhbərlik sənədi necə bölmədən ibarətdir?

- 8
- 14
- 12
- 10
- ☒ 16

565 İSO/KASKO Komitəsi hansı təşkilata tabedir?

- PLAKO-ya
- STAKO-ya
- ☒ İSO-ya
- BEK-ə
- MEK-ə

566 Keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi.Lüğət sənədinin qeydiyyat nömrəsi hansıdır?

- İSO 9000
- ☒ İSO 8402
- İSO 9015
- İSO 9012
- İSO 9010

567 Standartlaşdırma, sertifikatlaşdırma və akkreditasiya prosesləri sahəsində istifadə olunan digər sənəd hansıdır?

- İSO 8427
- ☒ İSO 8402
- İSO 8418
- İSO 8421
- İSO 8424

568 İSO/ BEK 2 rəhbərlik sənədində neçə termin və təyinlər verilir?

- 159
- ☒ 155
- 156
- 157
- 158

569 İSO/ BEK 2 rəhbərlik sənədi neçənci ildə qəbul edilmişdir?

- 1992
- 1991
- 1995
- 1994
- 1993

570 İSO/STAKO komitəsi hansı təşkilata aiddir?

- BEK-ə
- İSO-ya
- PLAKO-ya
- STAKO-ya
- MEK-ə

571 İSO/BEK 2 rəhbərlik sənədi hansı komitə tərəfindən işlənmişdir?

- MEK
- BEK
- PLAKO
- İSO/STAKO
- STAKO

572 Standartlaşdırma, sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə prosesləri üçün müəyyənləşdirilmişdirilən terminlər və təyinlər Avropa səviyyəsində hansı standartda nəzərdə tutulmuşdur?

- EN 45060
- EN 45020
- EN 45030
- EN 45040
- EN 45050

573 Standartlaşdırma, sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə prosesləri üçün terminlər və təyinlər hansı rəhbər sənəddə müəyyənləşdirilmişdir?

- İSO 5
- İSO 4
- İSO/BEK 2
- İSO 2
- İSO 3

574 İSO/BEK 2 rəhbərlik sənədinin hazırlanmasında hansı komitənin təklifləri nəzərə alınmışdır

- NATO-nun
- İSO/KASKO
- Avropa İttifaqının
- BMT-nin
- MDB-nin

575 Keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi.Lüğət sənədinin axıncı redaksiyası hası ildən tətbiq olunur?

- 1998
- 1994
- 1995
- 1996
- 1997

576 Sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirilmə sistemi. Sistemin fəaliyyətinə rəhbərlik üzrə ümumi tövsiyələr rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- ISO/BEK 80
- ISO/BEK 60
- ISO/BEK 50
- ISO/BEK55
- ISO/BEK 70

577 Sınaq laboratoriyaları üçün Keyfiyyət üzrə rəhbərliyin işlənilib hazırlanması üzrə pəhbəredici müddəalar rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- ISO/BEK 80
- ISO/BEK 60
- ISO/BEK 50
- ISO/BEK49
- ISO/BEK 70

578 Sınaqların nəticələrinin təqdim edilməsi üzrə pəhbəredici müddəalar rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- ISO/BEK 80
- ISO/BEK 60
- ISO/BEK 50
- ISO/BEK45
- ISO/BEK 70

579 Səriştəliliyə yoxlamaların təşkili və aparılması rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- ISO/BEK 80
- ISO/BEK 60
- ISO/BEK 50
- ISO/BEK43
- ISO/BEK 70

580 Sertifikatlaşdırma, akkreditləşdirmə orqanları və sınaq laboratoriyaları üçün normativ sənəd neçə qrupa bölünür?

- 7
- 5
- 4
- 3
- 6

581 Sertifikatlaşdırma orqanlarının qəbulu üzrə ümumi tələblər rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- ISO/BEK 80
- ISO/BEK 60
- ISO/BEK 50
- ISO/BEK40
- ISO/BEK 70

582 Sınaq laboratoriyalarının qəbuluna ümumi tələblər rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- ISO/BEK 80
- ISO/BEK 60
- ISO/BEK 50
- ISO/BEK38
- ISO/BEK 70

583 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanların qiymətləndirilməsi və akkreditləşdirilməsinə ümumi tələblər adlı rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- EN 90000
- EN 70000
- EN 60000
- EN 45010
- EN 80000

584 EN 45011 standartı necə adlanır?

- vəsaitlər
- fərmanlar
- sərəncamlar
- məhsulun sertifikatlaşdırılmasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər qanunlar

585 EN 45001 standartı necə adlanır?

- vəsaitlər
- fərmanlar
- sərəncamlar
- sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinə ümumi tələblər qanunlar

586 EN 45000 seriyalı standartların əsasında hansı ölkələrində standartları yaradılmışdır?

- Antraktida
- Afrika
- Asiya
- Avropa
- Amerika

587 İSO/BEK 55 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- vəsaitlər
- fərmanlar
- sərəncamlar
- Sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirilmə sistemi. Sistemin fəaliyyətinə rəhbərlik üzrə ümumi tövsiyələr qanunlar

588 İSO/BEK 25 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- sınaq laboratoriyalarının texniki səriştəliliyə qiymətləndirilməsinə ümumi tələblər qanunlar
- fərmanlar
- sərəncamlar
- vəsaitlər

589 Standartlaşdırmanın milli və beynəlxalq səviyyələrdə qarşılıqlı tanınması nəyə əsaslanır?

- bacarıqlı olmalarına
- imtinasız işləmələrinə
- qeyri-şərtsiz işləmələrinə
- uyğunluğun qiymətləndirilməsi metodlarının və həyata keçirən orqana qoyulan tələblərin vəhdətinə məsuliyyətli yanaşmalarına

590 Personalın attestasiyasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər adlı rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- EN 90000
- EN 70000
- EN 60000
- EN 45013
- EN 80000

591 Keyfiyyətin təmin edilməsi sistemlərinin sertifikatlaşdırılmasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər adlı rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- EN 90000
- EN 70000
- EN 60000
- EN 45012
- EN 80000

592 EN 45012 standartı necə adlanır?

- vəsaitlər
- fərmanlar
- sərəncamlar
- Keyfiyyətin təmin edilməsi sistemlərinin sertifikatlaşdırılmasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər
- qanunlar

593 Sınaq laboratoriyalarının texniki səriştəliliyə qiymətləndirilməsinə ümumi tələblər rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- İSO/BEK 80
- İSO/BEK 60
- İSO/BEK 50
- İSO/BEK 25
- İSO/BEK 70

594 İSO/BEK 61 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- vəsaitlər
- fərmanlar
- sərəncamlar
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanların qiymətləndirilməsi və akkreditləşdirilməsi üzrə ümumi tələblər
- qanunlar

595 İSO/BEK 28 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- vəsaitlər
- fərmanlar
- sərəncamlar
- üçüncü tərəf vasitəsi ilə məhsulun sertifikatlaşdırma sistem modelləri üçün ümumi qaydalar
- qanunlar

596 Üçüncü tərəf vasitəsi ilə məhsulun sertifikatlaşdırma sistem modelləri üçün ümumi qaydalar rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- İSO/BEK 80
- İSO/BEK 60
- İSO/BEK 50
- İSO/BEK 28
- İSO/BEK 70

597 Beynəlxalq səviyyələrdə standartlaşdırma, akkreditləşdirmə orqanları və sınaq laboratoriyaları üçün normativ sənədlərdən hansılar aşağıda verilmişdir?

ISO/BEK 38

BEK

ISO

- ISO/BEK 25, ISO/BEK 28, ISO/BEK 38 və s. BEK 28

598 ISO/BEK 40 beynəlxalq standartı necə adlanır?

vəsaitlər

fərmanlar

sərəncamlar

- sertifikatlaşdırma orqanlarının qəbulu üzrə ümumi tələblər qanunlar

599 ISO/BEK 43 beynəlxalq standartı necə adlanır?

vəsaitlər

fərmanlar

sərəncamlar

- səriştəliliyə yoxlamaların təşkili və aparılması qanunlar

600 ISO/BEK 38 beynəlxalq standartı necə adlanır?

vəsaitlər

- sınaq laboratoriyalarının qəbuluna ümumi tələblər sərəncamlar fərmanlar qanunlar

601 Xüsusi terminlərin hər yerdə eyni cür başa düşülməsində məqsəd nədir?

istehsalı dayandırmaq

istehsalı azaltmaq

istehsalı artırmaq

- proseslərin qayda və prosedurlarını uyğunlaşdırmaq və ticarətdə texniki maneələri ləğv etmək istehsalı sürətləndirmək

602 ISO 8402 beynəlxalq standartı hansı sahələr üçün nəzərdə tutulub?

yardımcı sahələrə

qeyri-istehsal sahəsinə

istehsal sahəsinə

- keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi istehlak sahəsinə

603 ISO 8402 beynəlxalq standartı konkret olaraq necə adlanır?

protokol

norma

texniki şərt

- “Keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi.Lüğət” qayda

604 1991-ci ildə qəbul edilmiş rəhbərlik sənədində nələr yazılmışdır?

protokollar
sazişlər
müqavilələr
● terminlər və təyinlər
kommunikələr

605 İSO/ BEK 2 rəhbərlik sənədindəki bölmələr ümumilikdə necə adlanır?

protokollar
sazişlər
müqavilələr
● qarşılıqlı əlaqəli anlayışlar
kommunikələr

606 Standart İSO 8402-də terminlər neçə bölmədən ibarətdir?

istehlakçılara
şərtlərə
ölçü vahidlərinə
● standartlaşdırma, sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə proseslərinə
icraçılara

607 İSO 176 Komitəsi necə adlanır:

sektor
şöbə
yarım komitə
● texniki komitə
nazirlik

608 Proseslərin qayda və prosedurlarını uyğunlaşdırmaq üçün hansı işlər görülməlidir?

istehsalı dayandırılmalıdır
istehsalı azaldılmalıdır
istehsal artırılmalıdır
● terminlər və təyinlər eyniləşdirilməlidir
istehsalı sürətləndirilməlidir

609 Standartlaşdırma, sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə prosesləri üçün təyin olunan terminlər necə adlanır?

tədris proqramı
dərslük
dərs vəsaitə
● xarakterik terminlər və təyinləri
metodik göstəriş

610 Ümumilikdə İSO/BEK 2 standartı necə adlanır?

tədris proqramı
dərslük
dərs vəsaitə
● rəhbərlik sənədi
metodik göstəriş

611 İSO/BEK 2 rəhbər sənədi hansı fəaliyyət növləri terminlər və təyinləri müəyyənləşdirilmişdir?

istehlak
ölçmə prosesinə

sertifikatlaşdırmaya

- standartlaşdırma və qarışıq fəaliyyət növlərinə istehsala

612 ISO/BEK 2 rəhbər sənədi necə adlanır?

tədris proqramı

dərslük

dərs vəsaitə

- “Standartlaşdırma və qarışıq fəaliyyət növləri sahəsində ümumi terminlər və təyinlər” metodiki göstəriş

613 ISO/BEK 2 rəhbər sənədində standartlaşdırma, sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə proseslərinin növləri müəyyənləşdirilmişdir?

istehlakçılar

şərtlər

ölçü vahidləri

- terminlər və təyinlər
- icraçılar

614 Beynəlxalq miqyasda ticarətdə Texniki maneələr olmamasə üçün nə etmək lazımdır?

istehsalı dayandırılmalıdır

istehsalı azaldılmalıdır

istehsal artırılmalıdır

- proseslərin qayda və prosedurları uyğunlaşdırılmalıdır
- istehsalı sürətləndirilməlidir

615 Avropa standartı EN 45020-də nələrə tələblər qoyulur?

istehlakçılara

şərtlərə

ölçü vahidlərinə

- terminlər və təyinlərə
- icraçılara

616 ISO/BEK 2 rəhbərlik sənədinin altıncı nəşri harada qəbul edilmişdir?

nəzirlikdə

şöbədə

altkomitədə

- ISO və BEK-in şuralarında
- laboratoriyada

617 ISO/BEK 2 rəhbərlik sənədinin yeni nəşrinin işlənilib hazırlanması hansı qərarlara uyğun olaraq həyata keçirilir?

NATO-nun

BMT-nin

Avropa İttifaqının

- tarif və ticarət üzrə baş sazişin və BMT Avropa İqtisadi Komissiyasının
- MDB-nin

618 Keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi. Lüğət sənədi hansı sahələrə tətbiq olunur?

yardımcı sahələrə

qeyri-istehsal sahəsinə

istehsal sahəsinə

- keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi istehlak sahəsinə

619 ISO 176 Komitəsinin tam adı necədir?

texniki təminat
standartlaşdırma
keyfiyyət sistemləri

- keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi sertifikatlaşdırma

620 ISO/ BEK 2 rəhbərlik sənədinin işlənilib hazırlanması və yenidən baxılması hansı prinsiplər əsasında həyata keçirilir?

- ISO 37 “Terminalogiya” texniki komitəsi çərçivəsindəki prinsiplərə
şöbələrdə baxılmaqla
komitələrdə baxılmaqla
altkomitələrdə baxılmaqla
ümumi iclasda baxılmaqla

621 ISO/KASKO necə adlanır?

- şöbə
ISO-nun uyğunluğun qiymətləndirilməsi üzrə Komitə
nazirlik
laboratoriya
altkomitə

622 ISO/STAKO necə adlanır?

- laboratoriya
altkomitə
standartlaşdırmanın prinsipləri üzrə komitə
şöbə
nazirlik

623 ISO 8402 beynəlxalq standartı nəyi müəyyənləşdirir?

- müqavilələr
terminlər və təyinlər
kommunikatlar
protokollar
sazişlər

624 Öçmənin ən böyük xəta ehtimalı aşağıdakı düsturla təyin edilir:

$$\gamma = \frac{\Delta}{x_{\text{norm}}} \cdot 100$$

$$\Delta = x_n - x_?$$

- $$\Delta_s = 0,67 \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \approx \frac{2}{3} \sigma$$

$$\sigma_{\bar{x}} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}}$$

$$\sigma' = \frac{\Delta}{x_s}$$

625 Təsadüfi xətlər nə vaxt baş verir?

- ölçmə vasitəsinin mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiymətinə olan nisbətidir;
- Bu xətlər eyni parametrlər təkrar ölçülməsi zamanı ortaya çıxır və özünü ayrı-ayrı müşahidələrdə orta qiymətdən təsadüfi meyllənmə kimi biruzə verir
ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər
ölçmə vasitəsinin göstərdiyi qiymətlə (X_n) ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiyməti (X_0) arasındakı fərkdir
faizlə ifadə olunmuş mütləq xətanın ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbətidir.

626 Sisteməlik xətlər hansılardır?

- eyni parametrlər təkrar ölçülməsi zamanı onların kəmiyyəti və işarəsi sabitdir və yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişir
operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
ölçmə metodunun təkmilləşdirilməməsi, ölçmə vasitəsinin istifadə qaydaları, hesabat düsturlarının qeyri-dəqiqliyi və ölçmə nəticələrinin yuvarlaqlaşdırılması ilə bağlıdır
ölçmə vasitəsinin özünün xətası, bu vasitənin ölçmənin nəticələrinə təsiri nəticəsində əmələ gəlir.
ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətindən meylliliyinə deyilir;

627 orta kvadratik meyllənməni aşağıdakı düsturla təyin edilir:

$$\Delta = X_n - X_0$$

$$\delta = \frac{\Delta}{X_0}$$

$$\pi = \frac{\Delta}{X_0} \cdot 100\%$$

$$\sigma_x = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}}$$

$$\Delta_x = 0,67 \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \approx \frac{2}{3} \sigma$$

628 Gətirilmiş xəta aşağıdakı düsturla təyin edilir:

$$\sigma_x = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}}$$

$$\delta = \frac{\Delta}{X_0}$$

$$\pi = \frac{\Delta}{X_0} \cdot 100\%$$

$$\gamma = \frac{\Delta}{X_{\text{norm}}} \cdot 100$$

$$\Delta = X_n - X_0$$

629 Nisbi xəta aşağıdakı düsturla təyin edilir:

$$\Delta_x = 0,67 \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \approx \frac{2}{3} \sigma$$

$$\sigma_x = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}}$$

$$\Delta = X_n - X_0$$

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n} \text{ və ya } \pi = \frac{\Delta}{x_n} \cdot 100\%$$

$$\gamma = \frac{\Delta}{x_{\text{norm}}} \cdot 100$$

630 Gətirilmiş xəta nədir?

Bu xətalər eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı ortaya çıxır və özünü ayrı-ayrı müşahidələrdə orta qiymətdən təsadüfi meyllənmə kimi biruzə verir

ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər;

- faizlə ifadə olunmuş mütləq xətanın ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbətidir
- ölçmə vasitəsinin mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiymətinə olan nisbətidir;
- ölçmə vasitəsinin göstərdiyi qiymətlə (X_n) ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiyməti (X_0) arasındakı fərkdir

631 Rəhbərin sınaqlar üzrə müavini nə edir?

bilavasitə məhsulların sınaqlarını aparır və bu sınaqların protokollarını tərtib edirlər

ümumi rəhbərliyi həyata keçirir və onun fəaliyyət siyasətini formalaşdırır

laboratoriyanın «Keyfiyyət üzrə rəhbərlik» sənədini işləyib hazırlayır və onun müddəalarının yerinə yetirilməsinə nəzarət edir

- sınaqların aparılması ilə bağlı bütün texniki məsələlərin yerinə yetirilməsi üçün məsuliyyət daşıyır
- kərgüzarlıq funksiyalarını yerinə yetirir, sınaq üçün daxil olmuş sifarişlərin qəbulunu və qeydiyyatını, işçi sənədlərin arxivləşdirilməsini və s. həyata keçirir

632 Keyfiyyətin təmin edilməsi üzrə məsul şəxs nə edir?

bilavasitə məhsulların sınaqlarını aparır və bu sınaqların protokollarını tərtib edirlər

ümumi rəhbərliyi həyata keçirir və onun fəaliyyət siyasətini formalaşdırır

- laboratoriyanın «Keyfiyyət üzrə rəhbərlik» sənədini işləyib hazırlayır və onun müddəalarının yerinə yetirilməsinə nəzarət edir

sınaqların aparılması ilə bağlı bütün texniki məsələlərin yerinə yetirilməsi üçün məsuliyyət daşıyır

kərgüzarlıq funksiyalarını yerinə yetirir, sınaq üçün daxil olmuş sifarişlərin qəbulunu və qeydiyyatını, işçi sənədlərin arxivləşdirilməsini və s. həyata keçirir

633 Laboratoriyanın rəhbəri nə edir?

laboratoriyanın «Keyfiyyət üzrə rəhbərlik» sənədini işləyib hazırlayır və onun müddəalarının yerinə yetirilməsinə nəzarət edir

- ümumi rəhbərliyi həyata keçirir və onun fəaliyyət siyasətini formalaşdırır
- bilavasitə məhsulların sınaqlarını aparır və bu sınaqların protokollarını tərtib edirlər
- kərgüzarlıq funksiyalarını yerinə yetirir, sınaq üçün daxil olmuş sifarişlərin qəbulunu və qeydiyyatını, işçi sənədlərin arxivləşdirilməsini və s. həyata keçirir
- sınaqların aparılması ilə bağlı bütün texniki məsələlərin yerinə yetirilməsi üçün məsuliyyət daşıyır

634 Ölçmə əməliyyatlarının uyğunluğu necə xarakterizə edilir?

- eyni metodla identik qurğularda bir laboratoriyada aparılmış iki sınağın nəticələrinin yaxınlığıdır
- operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir;
- xətalərin mümkün olan mənbələrini araşdırmaqla ölçmə məsələlərinin təhlili
- ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətcə müvafiq xassəsini
- ölçmələrin layihələndirilməsi adlanan tədbirlərin

635 Mütləq xəta aşağıdakı düsturla təyin edilir:

$$\pi = \frac{\Delta}{x_n} \cdot 100\%$$

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n}$$

$$\sigma_x = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}}$$

$$\Delta = x_n - x_?$$

$$\gamma = \frac{\Delta}{x_{\text{номм}}} \cdot 100$$

636 əvəzetmə metodu hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- faizlə ifadə olunmuş mütləq xətanın ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbətidir
- ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər; onların qiyməti təsadüfi olaraq dəyişir
- ölçmə vasitəsinin göstərdiyi qiymətlə (X_n) ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiyməti (X_0) arasındakı fərkdir
- ölçmə vasitəsinin mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiymətinə olan nisbətidir

637 Sistemətik xətanın aləti tərkib hissəsi hansıdır?

- ölçmə vasitəsinin özünün xətası, bu vasitənin ölçmənin nəticələrinə təsiri nəticəsində əmələ gəlir
- ölçmə metodunun təkmilləşdirilməməsi, ölçmə vasitəsinin istifadə qaydaları, hesabat düsturlarının qeyri-dəqiqliyi və ölçmə nəticələrinin yuvarlaqlaşdırılması ilə bağlıdır
- operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
- eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı onların kəmiyyəti və işarəsi sabitdir və yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişir
- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətindən meylliyinə deyilir

638 Sistemətik xətanın metodiki tərkib hissəsi hansıdır?

- ölçmə vasitəsinin özünün xətası, bu vasitənin ölçmənin nəticələrinə təsiri nəticəsində əmələ gəlir
- operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
- eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı onların kəmiyyəti və işarəsi sabitdir və yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişir
- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətindən meylliyinə deyilir
- ölçmə metodunun təkmilləşdirilməməsi, ölçmə vasitəsinin istifadə qaydaları, hesabat düsturlarının qeyri-dəqiqliyi və ölçmə nəticələrinin yuvarlaqlaşdırılması ilə bağlıdır

639 Kobud xətlər nə vaxt baş verir?

- ölçmə vasitəsinin özünün xətası, bu vasitənin ölçmənin nəticələrinə təsiri nəticəsində əmələ gəlir
- operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir;
- eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı onların kəmiyyəti və işarəsi sabitdir və yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişir
- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətindən meylliyinə deyilir
- ölçmə metodunun təkmilləşdirilməməsi, ölçmə vasitəsinin istifadə qaydaları, hesabat düsturlarının qeyri-dəqiqliyi və ölçmə nəticələrinin yuvarlaqlaşdırılması ilə bağlıdır

640 NUN planı üzrə etibarlılığa təyinedici sınaqlar hansılardır?

- məmullatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmağa uyğunlaşması xassəsidir
- r imtinaları baş verənə qədər imtina etmiş məmullatları bərpa etmədən N məmullatlarının yoxlanılması zamanı aparılan sınaqlardır
- T müddəti ərzində imtina edən məmullatları dəyişmədən N məmullatlarının yoxlanılması zamanı aparılan sınaqlardır
- N məmullatların hamısının imtinalarına qədər olan müddətdə nəzarət zamanı imtina etmiş bərpa olunmayan N məmullatların yoxlanılması zamanı aparılan sınaqlardır
- imtina etmiş məmullatların bərpası ilə aparılan sınaqlardır

641 Təmirə yararlılıq üçün sertifikatlaşdırma sınaqları nədir?

texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir.

məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir;

- obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir; onun funksional göstəricilərinin istismar şəraitinə uyğunluğunun, xarici təsiredici amillərə dözümlüliyünün qiymətləndirilməsi üçün obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır

texniki təyinatlı məhsulların etibarlılıq göstəricilərinin uyğunluğunu qiymətləndirmək məqsədilə aparılır;

642 Saxlanma qabiliyyəti nədir?

- obyektin saxlanma müddətində, həmçinin onun saxlanılmasından və daşınmasından (nəqlətdirilməsindən) sonra imtinasızlıq, uzunömürlülük, təmirəyararlılıq və quraşdırmayayararlılıq göstəricilərinin qiymətlərini saxlamaq xassəsidir.

obyektin saxlanma və daşınma rejimlərində olmasının elə müddətidir ki, bu müddət ərzində onun saxlanması və daşınması ilə əlaqədar imtinasızlıq, təmirəyararlılıq və quraşdırmayayararlılıq göstəricilərinin qiymətlərinin dəyişməsi buraxıla bilən hədlərdə yerləşir;

məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir

məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir.

obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir;

643 Saxlanma müddəti nədir?

verilmiş rejimdə istifadəetmə, texniki xidmət, təmir, saxlanma və nəqlətmə şəraitində verilmiş müddətə müəyyənləşdirilmiş istismar göstəricilərini saxlamaqla tapşırılmış işi yerinə yetirən obyektin xassəsidir məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir;

elə müddətidir ki, bu müddət ərzində onun saxlanması və daşınması ilə əlaqədar imtinasızlıq, təmirəyararlılıq və quraşdırmayayararlılıq göstəricilərinin qiymətlərinin dəyişməsi buraxıla bilən hədlərdə yerləşir.

- obyektin saxlanma müddətində, həmçinin onun saxlanılmasından və daşınmasından sonra imtinasızlıq, uzunömürlülük, təmirəyararlılıq və quraşdırmayayararlılıq göstəricilərinin qiymətlərini saxlamaq xassəsidir; məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir;

644 Etibarlılıq nədir?

məmulata müəyyən amillərin təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.

- verilmiş rejimdə istifadəetmə, texniki xidmət, təmir, saxlanma və nəqlətmə şəraitində verilmiş müddətə müəyyənləşdirilmiş istismar göstəricilərini saxlamaqla tapşırılmış işi yerinə yetirən obyektin xassəsidir;

məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir

texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir;

obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir;

645 Quraşdırmaya yararlılıq nədir?

- məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir.

verilmiş rejimdə istifadəetmə, texniki xidmət, təmir, saxlanma və nəqlətmə şəraitində verilmiş müddətə müəyyənləşdirilmiş istismar göstəricilərini saxlamaqla tapşırılmış işi yerinə yetirən obyektin xassəsidir

məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir

obyektin saxlanma müddətində, həmçinin onun saxlanılmasından və daşınmasından (nəqlətdirilməsindən) sonra imtinasızlıq, uzunömürlülük, təmirəyararlılıq və quraşdırmayayararlılıq göstəricilərinin qiymətlərini saxlamaq xassəsidir

obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir

646 İmtinasızlıq nədir?

verilmiş rejimdə istifadəetmə, texniki xidmət, təmir, saxlanma və nəqlətmə şəraitində verilmiş müddətə müəyyənləşdirilmiş istismar göstəricilərini saxlamaqla tapşırılmış işi yerinə yetirən obyektin xassəsidir

- məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir;

obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir; məmulata müəyyən amillərin təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.

647 Təmirə yararlılıq nədir?

texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir.

texniki təyinatlı məhsulların etibarlılıq göstəricilərinin uyğunluğunu texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir; qiymətləndirmək məqsədilə aparılır

məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir

- obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir verilmiş rejimdə istifadə etmə, texniki xidmət, təmir, saxlanma və nəql etmə şəraitində verilmiş müddətə müəyyənləşdirilmiş istismar göstəricilərini saxlamaqla tapşırılmış işi yerinə yetirən obyektin xassəsidir;

648 Eksponeensial paylanma qanununda imtinanın baş vermə ehtimalı və sınaqların davamiyyəti öz aralarında aşağıdakı asılılıqla bağlıdır:

$$Q(t) = 1 - e^{-\frac{t}{T_{\sigma}}},$$

$$T_{\sigma} = \frac{t_i}{r-1},$$

$$r = -T \ln[1 - Q(t)]$$

$$T_{\sigma} = \frac{\sum_{i=1}^N t_i}{N},$$

$$y(T) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (t - T_{\sigma})^2}{(N-1)N}} = \frac{y(t)}{\sqrt{N}}.$$

649 Orta kvadratik meyllənmə orta qiymətə Tor nəzərən hansı düsturla təyin edilir?

$$T_{\sigma} = \frac{\sum_{i=1}^N t_i}{N},$$

$$r = -T \ln[1 - Q(t)]$$

$$Q(t) = 1 - e^{-\frac{t}{T_{\sigma}}},$$

$$T_{\sigma} = \frac{t_i}{r-1},$$

$$y(T) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (t - T_{\sigma})^2}{(N-1)N}} = \frac{y(t)}{\sqrt{N}}.$$

650 NUr planı üzrə etibarlılığa təyinedici sınaqlar hansılardır?

- r imtinaları baş verənə qədər imtina etmiş məmulatları bərpa etmədən N məmulatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır
imtina etmiş məmulatların bərpası ilə aparılan sınaqlardır
məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir
N məmulatların hamısının imtinalarına qədər olan müddətdə nəzarət zamanı imtina etmiş bərpa olunmayan N məmulatların yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır
T müddəti ərzində imtina edən məmulatları dəyişmədən N məmulatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır

651 Uzunömürlülük nədir?

obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir. verilmiş rejimdə istifadəmə, texniki xidmət, təmir, saxlanma və nəqləmə şəraitində verilmiş müddətə müəyyənləşdirilmiş istismar göstəricilərini saxlamaqla tapşırılmış işi yerinə yetirən obyektin xassəsidir; məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir

- texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir
obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan amillərin qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır;

652 NRr planı üzrə sınaqlar zamanı imtinaya qədər orta iş payı aşağıdakı kimi ifadə olunur:

$$T_{\sigma} = \frac{\sum_{i=1}^N t_i}{N},$$

$$z = -T \ln[1 - Q(t)]$$

$$Q(t) = 1 - e^{-\frac{t}{T_{\sigma}}},$$

$$T_{\sigma} = \frac{t_i}{r - 1},$$

$$y(T) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (t - T_{\sigma})^2}{(N-1)N}} = \frac{y(t)}{\sqrt{N}}.$$

653 Etibarlılıq nədir?

- məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir;
verilmiş rejimdə istifadəmə, texniki xidmət, təmir, saxlanma və nəqləmə şəraitində verilmiş müddətə müəyyənləşdirilmiş istismar göstəricilərini saxlamaqla tapşırılmış işi yerinə yetirən obyektin xassəsidir; məmulata müəyyən amillərin təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.
obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir; texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir;

654 NRT, NRr planı üzrə etibarlılığa təyinedici sınaqlar hansılardır?

N məmulatların hamısının imtinalarına qədər olan müddətdə nəzarət zamanı imtina etmiş bərpa olunmayan N məmulatların yoxlanılması zamanı aparılan sınaqlardır
məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir

r imtinaları baş verənə qədər imtina etmiş məmulatları bərpa etmədən N məmulatlarının yoxlanılması zamanı aparılan sınaqlardır.

- imtina etmiş məmulatların bərpası ilə aparılan sınaqlardır
T müddəti ərzində imtina edən məmulatları dəyişmədən N məmulatlarının yoxlanılması zamanı aparılan sınaqlardır

655 Imtinaya qədər orta iş payı hansı düsturla təyin edilir?

$$Q(t) = 1 - e^{-\frac{t}{T_{\sigma}}},$$

$$z = -T \ln[1 - Q(t)]$$

$$T_{\sigma} = \frac{\sum_{i=1}^N t_i}{N},$$

$$y(T) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (t - T_{\sigma})^2}{(N-1)N}} = \frac{y(t)}{\sqrt{N}}.$$

$$T_{or} = \frac{t_i}{r-1},$$

656 NUT planı üzrə etibarlılığa təyinedici sınaqlar hansılardır?

r imtinaları baş verənə qədər imtina etmiş məmulatları bərpa etmədən N məmulatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır

- T müddəti ərzində imtina edən məmulatları dəyişmədən N məmulatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır imtina etmiş məmulatların bərpası ilə aparılan sınaqlardır məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir N məmulatların hamısının imtinalarına qədər olan müddətdə nəzarət zamanı imtina etmiş bərpa olunmayan N məmulatların yoxlanılması zamanı aparılan sınaqlardır

657 Uzunömürlülük nədir?

obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir verilmiş rejimdə istifadə etmə, texniki xidmət, təmir, saxlanma və nəql etmə şəraitində verilmiş müddətə müəyyənləşdirilmiş istismar göstəricilərini saxlamaqla tapşırılmış işi yerinə yetirən obyektin xassəsidir məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir

- texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan amillərin qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır

658 Quraşdırmaya yararlılıq üçün sertifikatlaşdırma sınaqları nədir?

texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir.

- obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir; məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir texniki təyinatlı məhsulların etibarlılıq göstəricilərinin uyğunluğunu qiymətləndirmək məqsədilə aparılır; məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir

659 Sertifikatlaşdırmanın ümumi keyfiyyəti nədən əmələ gəlir?

məhsulun tam istehsal tsiklinin keyfiyyətə təsir edən qarşılıqlı əlaqəli elementlərindən

- sertifikatlaşdırma qabağı dövrün, sertifikatlaşdırmanın yerinə yetirilməsi və sertifikatlaşdırmadan sonrakı fəaliyyətin keyfiyyətlərindən sifarişlərin işlənməsindən müfəttiş nəzarətinin aparılmasından keyfiyyət ilgəyindən

660 Sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin təmin edilməsi meyarlarına uyğunluğun əldə edilməsi mexanizmi nədə nəzərdə tutulur?

korrektəedici tədbirlərin aparılmasında
sınaqlar üçün nümunələrin seçilməsində
müfəttiş nəzarətinin aparılmasında
sifarişlərin işlənməsində

- keyfiyyət ilgəyində

661 Keyfiyyət anlayışı ISO 8402 Keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi. Lüğət beynəlxalq standartında aşağıdakı kimi təyin edilir:

«keyfiyyət» anlayışına elə xassələr aiddir ki, onlar məmulatın təyinatına uyğun olaraq istehlakçıların ona olan tələbatını təmin edir

- Keyfiyyət – obyektin müəyyən edilmiş və nəzərdə tutulan tələbatları ödəmə qabiliyyətinə aid xarakteristikalarının məcmuudur

keyfiyyət – məhsulun istehlakçıların tələbatına uyğunluq dərəcəsidir
 məhsulun keyfiyyəti – onun təyinatına uyğun olaraq müəyyən edilmiş tələbatların yerinə yetirilməsi üçün məhsulun yararlılığını təyin edən xassələrinin məcmuudur
 Keyfiyyət-kompleks anlayışdır

662 1986-cı ildə ikinci dəfə nəşr olunan QOST 15467-79 standartında keyfiyyətin tərifı aşağıdakı kimi verilir:

Keyfiyyət-kompleks anlayışdır

keyfiyyət – məhsulun istehlakçıların tələbatına uyğunluq dərəcəsidir

Keyfiyyət – obyektin müəyyən edilmiş və nəzərdə tutulan tələbatları ödəmə qabiliyyətinə aid xarakteristikalarının məcmuudur

- məhsulun keyfiyyəti – onun təyinatına uyğun olaraq müəyyən edilmiş tələbatların yerinə yetirilməsi üçün məhsulun yararlılığını təyin edən xassələrinin məcmuudur
 «keyfiyyət» anlayışına elə xassələr aiddir ki, onlar məmulatın təyinatına uyğun olaraq istehlakçıların ona olan tələbatını təmin edir

663 Xarici auditi kim həyata keçirir?

xüsusi təyin edilmiş keyfiyyət üzrə məsul şəxs

korrektəedici tədbirləri keçirən rəhbərlik

- müfəttiş nəzarəti çərçivəsində sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və ya müstəqil ekspertlər
 sertifikatlaşdırma üzrə orqanın və ya sınaq laboratoriyasının işçiləri tərəfindən
 sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və ya sınaq laboratoriyaları

664 Uyğunluq sertifikatının təsir müddəti qurtardıqdan sonra sifarişçi yeni sertifikatlaşdırma haqqında qərar qəbul edərkən nəyi nəzərə almalıdır?

keyfiyyətə təsir edən bütün faktorlar həmçinin sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinin təşkilati, texniki və elmi-metodiki aspektləri

müasir avadanlıqların olması

məhsulun tam istehsal tsiklinin keyfiyyətə təsir edən qarşılıqlı əlaqəli elementləri

- zaman faktoru nəzərə alınmaqla, «keyfiyyət ilgəyində» göstərilən bütün prosedurların təkrar olunmasını
 sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin əsas analizi və sertifikatlaşdırma sisteminin seçilməsi

665 Sertifikatlaşdırmanın keyfiyyət ilgəyi müddəalarının realizə olunmasını kimlər həyata keçirirlər?

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və ya sınaq laboratoriyaları
 müfəttiş nəzarəti çərçivəsində sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və ya müstəqil ekspertlər
 sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və ya sınaq laboratoriyaları
 xüsusi təyin edilmiş keyfiyyət üzrə məsul şəxs
 korrektəedici tədbirləri keçirən rəhbərlik

666 Sertifikatlaşdırmanın nəticələrinə axırıncı nəzarət nə vaxt həyata keçirilir?

korrektəedici tədbirlərdə

«keyfiyyət ilgəyində»

sınaq laboratoriyalarında

müfəttiş nəzarəti çərçivəsində

- sertifikatın verilməsi haqqında qərar qəbul edildiyi zaman

667 Daxili audit kimlər tərəfindən yerinə yetirilir?

müfəttiş nəzarəti çərçivəsində sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və ya müstəqil ekspertlər

korrektəedici tədbirləri keçirən rəhbərlik

müfəttiş

xüsusi təyin edilmiş keyfiyyət üzrə məsul şəxs

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın və ya sınaq laboratoriyasının işçiləri tərəfindən

668 Bütün sertifikatlaşdırma proseslərini necə planlaşdırmaq lazımdır?

sertifikatlaşdırmadan sonrakı fəaliyyətin keyfiyyətlərilə 5) keyfiyyətə təsir edən bütün faktorlar həmçinin sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinin təşkilati, texniki və elmi-metodiki aspektlərilə

- işin keyfiyyətinin daxili və xarici yoxlanmalarının (auditlərin) və korrektəedici tədbirlərin aparılmasının mümkünlüyü nəzərdə tutulsun
- sənədləşdirilsin və arxivləşdirilsin, sifarişçi üçün kommersiya sirri olan informasiyanın məxviliyi təmin edilsin
- zaman faktoru nəzərə alınmaqla, «keyfiyyət ilgəyində» göstərilən bütün prosedurların təkrar olunmasını sertifikatlaşdırma qabağı dövrün sertifikatlaşdırmanın yerinə yetirilməsi və sertifikatlaşdırmadan sonrakı fəaliyyətin keyfiyyətlərilə

669 Sertifikatlaşdırmanı aparmaq üçün sertifikatlaşdırma üzrə orqanda və sınaq laboratoriyasında aşağıdakı resursların olması vacibdir:

məhsulun tam istehsal tsiklinin keyfiyyətə təsir edən qarşılıqlı əlaqəli elementləri
sertifikatlaşdırma qabağı dövrün, sertifikatlaşdırmanın yerinə yetirilməsi və sertifikatlaşdırmadan sonrakı fəaliyyətin keyfiyyətləri
sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin əsas analiz və sertifikatlaşdırma sisteminin seçilməsi, sertifikatlaşdırma üzrə orqanın və sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirmə sahəsinin təyin edilməsi
keyfiyyətə təsir edən bütün faktorlar həmçinin sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinin təşkilati, texniki və elmi-metodiki aspektləri

- yüksək peşə hazırlıqlı personalın; xüsusi otaqların; normativ sənədlər fondunun; ölçmə, sınaq və nəzarət vasitələrinin; müasir avadanlıqların

670 Daxili auditi çox hallarda kim aparır?

korrektəedici tədbirləri keçir rəhbərlik
korrektəedici tədbirləri keçirən rəhbərlik
müfəttiş

- xüsusi təyin edilmiş keyfiyyət üzrə məsul şəxs
müfəttiş nəzarəti çərçivəsində sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və ya müstəqil ekspertlər

671 Bütün proseslərdə nə böyük əhəmiyyətə malikdir?

- sənədləşdirilmə və arxivləşdirilmə, sifarişçi üçün kommersiya sirri olan informasiyanın məxviliyinin təmin edilməsi
müasir avadanlıqların olması
sifarişlərin işlənməsində
müfəttiş nəzarətinin aparılmasında
sınaqlar üçün nümunələrin seçilməsində

672 Sertifikatlaşdırma prosesinin layihələndirilməsi mərhələsində nə nəzərə alınmalıdır?

- keyfiyyətə təsir edən bütün faktorlar həmçinin sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinin təşkilati, texniki və elmi-metodiki aspektləri
sertifikatlaşdırma üzrə orqanın və sınaq laboratoriyalarının
məhsulun tam istehsal tsiklinin keyfiyyətə təsir edən qarşılıqlı əlaqəli elementləri
sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin əsas analizi və sertifikatlaşdırma sisteminin seçilməsi
müasir avadanlıqların olması

673 Marketing və tələbatın öyrənilməsi mərhələsində qoyulur:

məhsulun tam istehsal tsiklinin keyfiyyətə təsir edən qarşılıqlı əlaqəli elementləri
sertifikatlaşdırma qabağı dövrün, sertifikatlaşdırmanın yerinə yetirilməsi və sertifikatlaşdırmadan sonrakı fəaliyyətin keyfiyyətləri

- sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin əsas analiz və sertifikatlaşdırma sisteminin seçilməsi, sertifikatlaşdırma üzrə orqanın və sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirmə sahəsinin təyin edilməsi
keyfiyyətə təsir edən bütün faktorlar həmçinin sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinin təşkilati, texniki və elmi-metodiki aspektləri
müasir avadanlıqların olması

674 Keyfiyyət ilgəyi nədən ibarətdir?

- məhsulun tam istehsal tsiklinin keyfiyyətə təsir edən qarşılıqlı əlaqəli elementlərindən keyfiyyət ilgəyindən
- sınaqlar üçün nümunələrin seçilməsindən
- müfəttiş nəzarətinin aparılmasından
- sifarişlərin işlənməsindən

675 Sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin təmin edilməsinin neçə cür meyarı vardır?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

676 Keyfiyyət üzrə Avropa təşkilatı (EOQ) tərəfindən keyfiyyət anlayışı aşağıdakı kimi təyin edilirdi:

- Keyfiyyət-kompleks anlayışdır
 - keyfiyyət – məhsulun istehlakçıların tələbatına uyğunluq dərəcəsidir
- Keyfiyyət – obyektin müəyyən edilmiş və nəzərdə tutulan tələbatları ödəmə qabiliyyətinə aid xarakteristikalarının məcmuudur
- məhsulun keyfiyyəti – onun təyinatına uyğun olaraq müəyyən edilmiş tələbatların yerinə yetirilməsi üçün məhsulun yararlılığını təyin edən xassələrinin məcmuudur
- «keyfiyyət» anlayışına elə xassələr aiddir ki, onlar məmulatın təyinatına uyğun olaraq istehlakçıların ona olan tələbatını təmin edir

677 İstehsalatın ekoloji göstəricilərinə tələblər standartlarda nəzərdə tutulur?

- ISO 11000 seriyalı standartlarda
- ISO 14000 seriyalı standartlarda
- EN 45 000 seriyalı standartlarda
- ISO 9000 seriyalı standartlarda
- RS – 001- 93 standartlarda

678 Texniki şərtlərin standartları nəyi müəyyənləşdirir?

- məmulatların əsas istismar (istehlak) xarakteristikalarına görə onların parametrik və ya ölçü sıralarını standartlaşdırılan məhsulun əsas xassələrindən asılı olaraq onların tiplərini, həmçinin bu tipləri xarakterizə edən əsas parametrləri (ölçüləri)
- sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə üzrə orqanlarda, həmçinin sınaq laboratoriyalarında tətbiq edilən metodlara və proseslərə tələbləri
- eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan (avtomobillər, traktorlar, dəzgahlar, nasoslar və s.) istismar xarakteristikalarını, qəbul qaydalarını, nəzarət metodlarını, nişanlama, qablaşdırma, daşınma və saxlanma qaydalarını, məmulatın komplektliliyini, onun qarant iş ömrünü, saxlanmasını və s.
- eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan və onun optimal keyfiyyət səviyyəsini təmin edən norma və tələbləri

679 Tiplərin, əsas parametrlərin (ölçülərin) standartları nəyi müəyyənləşdirir?

- məmulatların əsas istismar (istehlak) xarakteristikalarına görə onların parametrik və ya ölçü sıralarını eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan və onun optimal keyfiyyət səviyyəsini təmin edən norma və tələbləri müəyyənləşdirir
- standartlaşdırılan məhsulun əsas xassələrindən asılı olaraq onların tiplərini, həmçinin bu tipləri xarakterizə edən əsas parametrləri (ölçüləri)
- sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə üzrə orqanlarda, həmçinin sınaq laboratoriyalarında tətbiq edilən metodlara və proseslərə tələbləri
- eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan (avtomobillər, traktorlar, dəzgahlar, nasoslar və s.) istismar xarakteristikalarını, qəbul qaydalarını, nəzarət metodlarını, nişanlama, qablaşdırma, daşınma və saxlanma qaydalarını, məmulatın komplektliliyini, onun qarant iş ömrünü, saxlanmasını və s.

680 Parametrlərin (ölçülərin) standartları nəyi müəyyənləşdirir.

məmulatların əsas istismar (istehlak) xarakteristikalarına görə onların parametrik və ya ölçü sıralarını

standartlaşdırılan məhsulun əsas xassələrindən asılı olaraq onların tiplərini, həmçinin bu tipləri xarakterizə edən əsas parametrləri (ölçüləri)
sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə üzrə orqanlarda, həmçinin sınaq laboratoriyalarında tətbiq edilən metodlara və proseslərə tələbləri

- eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan (avtomobillər, traktorlar, dəzgahlar, nasoslar və s.) istismar xarakteristikalarını, qəbul qaydalarını, nəzarət metodlarını, nişanlama, qablaşdırma, daşınma və saxlanma qaydalarını, məmulatın komplektliliyini, onun qarant iş ömrünü, saxlanmasını və s.
eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan və onun optimal keyfiyyət səviyyəsini təmin edən norma və tələbləri müəyyənləşdirir

681 Texniki tələblərin standartları nəyi müəyyənləşdirir?

məmulatların əsas istismar (istehlak) xarakteristikalarına görə onların parametrik və ya ölçü sıralarını
standartlaşdırılan məhsulun əsas xassələrindən asılı olaraq onların tiplərini, həmçinin bu tipləri xarakterizə edən əsas parametrləri (ölçüləri)
sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə üzrə orqanlarda, həmçinin sınaq laboratoriyalarında tətbiq edilən metodlara və proseslərə tələbləri
eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan (avtomobillər, traktorlar, dəzgahlar, nasoslar və s.) istismar xarakteristikalarını, qəbul qaydalarını, nəzarət metodlarını, nişanlama, qablaşdırma, daşınma və saxlanma qaydalarını, məmulatın komplektliliyini, onun qarant iş ömrünü, saxlanmasını və s.

- eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan və onun optimal keyfiyyət səviyyəsini təmin edən norma və tələbləri

682 Kateqoriya standartın nəyini təyin edir?

növlərə bölünməsi
sənayenin və xidmətin konkret sahəsini
standartları

- təsir dairəsini
respublikada standartların kateqoriyalarını

683 Sahə standartı (SST) nəyə aid edilir?

təsir dairəsinə
standartlara
növlərə bölünməsinə
sənayenin və xidmətin konkret sahəsinə

- respublikada standartların kateqoriyalara və növlərə bölünməsinə

684 Məcburi sertifikatlaşdırma dövlət tərəfindən nəzarətdə olduğu üçün onu nəyə görə aparırlar?

dövlət standartlarının (AZS) müddələrinin uyğunluğuna
standartlara
sənayenin və xidmətin konkret sahəsinə
təsir dairəsinə

- respublikada standartların kateqoriyalara və növlərə bölünməsinə

685 Dövlət standartlaşdırma sistemi nəyi nəzərdə tutur?

növlərə bölünməsinə

- respublikada standartların kateqoriyalara və növlərə bölünməsinə
standartları
sənayenin və xidmətin konkret sahəsini
təsir dairəsini

686 Standart nədir?

respublikada standartların kateqoriyalara və növlərə bölünməsi
[sənayenin və xidmətin konkret sahəsi

- maraqlı tərəflərin əksəriyyətinin razılığı əsasında hazırlanmış və müvafiq səlahiyyətli təşkilat və ya orqan tərəfindən təsdiq edilən kütləvi istifadə üçün nəzərdə tutulmuş məhsulların (işlərin, xidmətlərin) keyfiyyətinə və təhlükəsizliyinə dair tələbləri müəyyənləşdirən normativ sənəddir

təsir dairəsi
növlərə bölünmə

687 Sertifikatlaşdırma sistemlərinin normativ-texniki bazasını nə təşkil edir?

- növlərə bölünməsi
- standartlar
- sənayenin və xidmətin konkret sahəsi
- təsir dairəsi
- respublikada standartların kateqoriyalara və növlərə bölünməsinə

688 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanların akkreditləşdirmə prosesi hansı rəhbərlik sənədi ilə müəyyənləşdirilmişdir?

- AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-004-93
- AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-005-93
- AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-001-93
- AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-003-93
- AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-002-93

689 Nəyə aid olmayan standartlara, dövlət standartlaşdırma sistemi növlər müəyyən etmir:

- sənayenin və xidmətin konkret sahəsinə
- konkret məhsula aid olmayan standartlara, o cümlədən ümumtexniki və təşkilati-metodik standartlara dövlət standartlaşdırma sistemi növlər müəyyən etmir;
- məzmunlarına və təyinatlarına görə standartlarda texniki şərtlərin standartına;
- texniki tələblərin, parametrlərin və ölçülərin standartına dövlət standartlaşdırma sistemi növlər müəyyən etmir
- konkret məhsula aid olan standartlara, dövlət standartlaşdırma sistemi növlər müəyyən etmir;

690 Tipli texnoloji proseslərin standartları nəyi təyin edir?

- məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri
- müəyyən məhsul növünün hazırlanması üzrə texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi ardıcılığını və bunun üçün lazımı texniki vasitələri
- məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini
- onların ən səmərəli yoxlanma metodlarını
- verilmiş şəraitdə məmulatların işləmə qabiliyyətini təmin edən və onların istismar xarakteristikalarına zəmanət verən ümumi qaydaları

691 Ölçü cihazlarının və ölçülərin yoxlanma metodları və vasitələri üçün standartlar nəyi təyin edir ?

- məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri
- məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini
- müəyyən məhsul növünün hazırlanması üzrə texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi ardıcılığını və bunun üçün lazımı texniki vasitələri
- verilmiş şəraitdə məmulatların işləmə qabiliyyətini təmin edən və onların istismar xarakteristikalarına zəmanət verən ümumi qaydaları
- onların ən səmərəli yoxlanma metodlarını

692 Nişanlama, qablaşdırma, saxlanma və daşınma qaydalarının standartları nəyi müəyyən edir?

- müəyyən qrup və ya növ məhsulların qəbulu zamanı keyfiyyət və kəmiyyətə onlara qoyulmuş vahid tələbləri təmin etmək məqsədi ilə məhsulun qəbul qaydalarını
- müəyyən məhsul qrupunun sınağı üçün nümunələrin götürülmə qaydalarını, istismar xarakteristikalarının sınaq metodlarını
- məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri
- materialların və xammalın markalarının nomenklaturasını, onların kimyəvi tərkibini, istismar və ya istehlak xassələrini və nəzarət metodlarını

məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini

693 Qəbul qaydalarının standartları nəyi müəyyən edir?

- müəyyən qrup və ya növ məhsulların qəbulu zamanı keyfiyyət və kəmiyyətcə onlara qoyulmuş vahid tələbləri təmin etmək məqsədi ilə məhsulun qəbul qaydalarını müəyyən məhsul qrupunun sınağı üçün nümunələrin götürülmə qaydalarını, istismar xarakteristikalarının sınaq metodlarını məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri materialların və xammalın markalarının nomenklaturasını, onların kimyəvi tərkibini, istismar və ya istehlak xassələrini və nəzarət metodlarını məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini

694 Istismar və təmir qaydaları standartları nəyi təyin edir?

- məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini müəyyən məhsul növünün hazırlanması üzrə texnologiya əməliyyatlarının yerinə yetirilməsi ardıcılığını və bunun üçün lazımı texniki vasitələri
- verilmiş şəraitdə məmulatların işləmə qabiliyyətini təmin edən və onların istismar xarakteristikalarına zəmanət verən ümumi qaydaları onların ən səmərəli yoxlanma metodlarını

695 Sınaq metodlarının standartları nəyi müəyyən edir?

- məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri
- müəyyən məhsul qrupunun sınağı üçün nümunələrin götürülmə qaydalarını, istismar xarakteristikalarının sınaq metodlarını müəyyən qrup və ya növ məhsulların qəbulu zamanı keyfiyyət və kəmiyyətcə onlara qoyulmuş vahid tələbləri təmin etmək məqsədi ilə məhsulun qəbul qaydalarını məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini materialların və xammalın markalarının nomenklaturasını, onların kimyəvi tərkibini, istismar və ya istehlak xassələrini və nəzarət metodlarını

696 Çeşidlərin standartları nəyi təyin edir?

- materialların və xammalın markalarının nomenklaturasını, onların kimyəvi tərkibini, istismar və ya istehlak xassələrini və nəzarət metodlarını məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri müəyyən qrup və ya növ məhsulların qəbulu zamanı keyfiyyət və kəmiyyətcə onlara qoyulmuş vahid tələbləri təmin etmək məqsədi ilə məhsulun qəbul qaydalarını müəyyən məhsul qrupunun sınağı üçün nümunələrin götürülmə qaydalarını, istismar xarakteristikalarının sınaq metodlarını
- məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini

697 Markaların standartları nəyi təyin edir?

- müəyyən qrup və ya növ məhsulların qəbulu zamanı keyfiyyət və kəmiyyətcə onlara qoyulmuş vahid tələbləri təmin etmək məqsədi ilə məhsulun qəbul qaydalarını müəyyən məhsul qrupunun sınağı üçün nümunələrin götürülmə qaydalarını, istismar xarakteristikalarının sınaq metodlarını məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri
- materialların və xammalın markalarının nomenklaturasını, onların kimyəvi tərkibini, istismar və ya istehlak xassələrini və nəzarət metodlarını məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini

698 Konstruksiyaların standartları nəyi müəyyən edir?

məmulatların əsas istismar (istehlak) xarakteristikalarına görə onların parametrik və ya ölçü sıralarını eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan və onun optimal keyfiyyət səviyyəsini təmin edən norma və tələbləri müəyyənləşdirir

standartlaşdırılan məhsulun əsas xassələrindən asılı olaraq onların tiplərini, həmçinin bu tipləri xarakterizə edən əsas parametrləri (ölçüləri)

- konkret tip ölçülərinin və modellərin işlənib hazırlanması zamanı müəyyən qrup məmulatların unifikasiyasını və qarşılıqlı əvəzlənməsini təmin etmək məqsədi ilə onların əsas parametrlərini və konstruktiv həllini eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan (avtomobillər, traktorlar, dəzgahlar, nasoslar və s.) istismar xarakteristikalarını, qəbul qaydalarını, nəzarət metodlarını, nişanlama, qablaşdırma, daşınma və saxlanma qaydalarını, məmulatın komplektliliyini, onun qarant iş ömrünü, saxlanmasını və s.

699 Müəssisə standartları (MST) nəyi müəyyənləşdirir?

məmulatların əsas istismar (istehlak) xarakteristikalarına görə onların parametrik və ya ölçü sıralarını standartlaşdırılan məhsulun əsas xassələrindən asılı olaraq onların tiplərini, həmçinin bu tipləri xarakterizə edən əsas parametrləri (ölçüləri)

- sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə üzrə orqanlarda, həmçinin sınaq laboratoriyalarında tətbiq edilən metodlara və proseslərə tələbləri eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan (avtomobillər, traktorlar, dəzgahlar, nasoslar və s.) istismar xarakteristikalarını, qəbul qaydalarını, nəzarət metodlarını, nişanlama, qablaşdırma, daşınma və saxlanma qaydalarını, məmulatın komplektliliyini, onun qarant iş ömrünü, saxlanmasını və s. eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan və onun optimal keyfiyyət səviyyəsini təmin edən norma və tələbləri müəyyənləşdirir

700 Sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirmə prosesi hansı sənəd üzrə aparılır?

AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-002-93

AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-003-93

AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-001-93

AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-005-93

- AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-004-93