

## 3433\_Az\_Qiyabi\_Yekun imtahan testinin sualları

### Fənn : 3433 Xətti bucaq və mexaniki ölçmələr

1 Detalın uzunluğunun mikrometrlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- sıfır
- bilavasitə qiymətləndirmə
- əvəzetmə
- diferensial
- üst-üstə düşmə

2 Detalın qalınlığının ştangenalətlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- bilavasitə qiymətləndirmə
- üst-üstə düşmə
- diferensial
- əvəzetmə
- sıfır

3 Valın diametrinin mikrometrlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- bilavasitə qiymətləndirmə
- üst-üstə düşmə
- diferensial
- əvəzetmə
- sıfır

4 Detalın uzunluğunun ştangenpərgarla ölçülməsi hansı ölçmələrə aiddir?

- mütləq ölçmələr
- elementlər üzrə ölçmələr
- metroloji ölçmələr
- kompleks ölçmələr
- nisbi ölçmələr

5 Fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- nisbi ölçmələr
- mütləq ölçmələr
- metroloji ölçmələr
- elementlər üzrə ölçmələr
- kompleks ölçmələr

6 Keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- mütləq ölçmələr
- elementlər üzrə ölçmələr
- metroloji ölçmələr
- kompleks ölçmələr
- nisbi ölçmələr

7 Məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- metroloji ölçmələr
- mütləq ölçmələr
- nisbi ölçmələr

kompleks ölçmələr

- elementlər üzrə ölçmələr

8 Kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr hansı ölçmələrdir?

kompleks ölçmələr

bərabərdəqiqlikli ölçmələr

qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr

mütləq ölçmələr

- nisbi ölçmələr

9 Əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr hansı ölçmələrdir?

kompleks ölçmələr

- mütləq ölçmələr

qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr

bərabərdəqiqlikli ölçmələr

nisbi ölçmələr

10 Müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmə hansı ölçmədir?

kompleks ölçmələr

mütləq ölçmələr

- qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr

bərabərdəqiqlikli ölçmələr

nisbi ölçmələr

11 Eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmə hansı ölçmədir?

kompleks ölçmələr

mütləq ölçmələr

qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr

- bərabərdəqiqlikli ölçmələr

nisbi ölçmələr

12 Bir yerdə yerləşmiş və müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında signal yaradan funksional cəhətdən birləşmiş ölçmə vasitələrinin və köməkçi qurğuların məcmusu aşağıdakılardan hansıdır?

- ölçmə qurğusu

köməkçi ölçmə vasitələri

ölçü çeviricisi

ölçü cihazı

etalonlar

13 Aşağıdakılardan hansı ölçülən informasiyanın signalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salır?

düzgün cavab yoxdur

köməkçi ölçmə vasitələri

- ölçü çeviricisi

ölçü cihazı

etalonlar

14 Aşağıdakılardan hansı müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında signal yaradır?

düzgün cavab yoxdur

köməkçi ölçmə vasitələri  
ölçü çeviricisi  
● ölçü cihazı  
etalonlar

15 Ölçü texnikası vasitələrinin nomenklaturasının və keyfiyyət göstəricilərinin genişlənməsi hansı sahədəki nailiyyətlərlə qırılmaz şəkildə bağlıdır?

optika  
istilik texnikası  
maşınqayırma  
● radioelektronika  
fizika və riyaziyyat

16 Ölçü texnikası özünün inkişafına hansı dövrdən başlamışdır?

düzgün cavab yoxdur  
XIX əsrin sonu XX əsrin əvvəlləri  
XIX əsrin ortaları və ikinci yarısı  
● XVIII əsrin 40-cı illəri  
XX əsrin ortaları

17 Ölçü texnikasının əsasını aşağıdakılardan hansı təşkil edir?

ölçü cihazları və çeviriciləri  
müxtəlif ölçmə vasitələri  
texniki vasitələr  
● texniki vasitələr və müxtəlif ölçmə metodları  
ölçü cihazları

18 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

ölçmə vahidi  
ölçmə həssaslığı  
ölçmələrin xəttiliyi  
ölçmə sürəti  
● ölçmələrin yaxınlığı

19 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

ölçmə həssaslığı  
● ölçmənin etibarlılığı  
ölçmələrin xəttiliyi  
ölçmə sürəti  
ölçmə vahidi

20 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

ölçmə vahidi  
ölçmə həssaslığı  
ölçmələrin xəttiliyi  
ölçmə sürəti  
● ölçmənin düzgünlüyü

21 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

ölçmələrin xəttiliyi  
ölçmə həssaslığı  
● ölçmənin dəqiqliyi

ölçmə sürəti  
ölçmə vahidi

22 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmə həssaslığı
- fiziki kəmiyyətin əsil qiyməti
- ölçmələrin xəttiliyi
- ölçmə sürəti
- ölçmə vahidi

23 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmə xətalrı
- ölçmə həssaslığı
- ölçmələrin xəttiliyi
- ölçmə sürəti
- ölçmə vahidi

24 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- üst-üstə düşmə metodu
- sıfır metodu
- sürüşdürmə metodu
- diferensial metod
- əvəzətmə metodu

25 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- inteqral metod
- üst-üstə düşmə metodu
- bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- əvəzətmə metodu
- sıfır metodu

26 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- Diferensial metod
- Bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- Sıfır metodu
- Əvəzətmə metodu
- Ekspert qiymətləndirməsi metodu

27 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- Üst-üstə düşmə metodu
- Diferensial metod
- Bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- Əvəzətmə metodu
- Statistik təhlil metodu

28 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- Üst-üstə düşmə metodu
- Diferensial metod
- Bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- Sıfır metodu
- Nəzarət kartları metodu

29 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- diferensial metod
- əvəzətmə metodu
- sıfır metodu
- ekspert metodu
- bilavasitə qiymətləndirmə metodu

30 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- əvəzətmə metodu
- üst-üstə düşmə metodu
- sıfır metodu
- təcrübi metod
- diferensial metod

31 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- statistik metod
- əvəzətmə metodu
- üst-üstə düşmə metodu
- sıfır metodu
- bilavasitə qiymətləndirmə metodu

32 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- ekspert qiymətləndirmə metodu
- nəzarət kartları metodu
- əvəzətmə metodu
- inteqrallama metodu
- statistik təhlil metodu

33 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- inteqral metod
- statistik metod
- empirik metod
- təcrübi metod
- sıfır metodu

34 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- təcrübi qiymətləndirmə metodu
- ekspert qiymətləndirmə metodu
- nəzarət kartları metodu
- üst-üstə düşmə metodu
- statistik təhlil metodu

35 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- diferensial metod
- inteqral metod
- ekspert metodu
- statistik metod
- təcrübi metod

36 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- statistik təhlil metodu

- bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- təcrübi qiymətləndirmə metodu
- bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- nəzarət kartları metodu

37 İki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür . Bu, hansı ölçmədir?

- cəmləşdirmə
- dolayı
- birbaşa
- düzgün cavab yoxdur
- birgə

38 Axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılırsa, bu, hansı ölçmədir?

- dolayı
- düzgün cavab yoxdur
- birgə
- cəmləşdirmə
- birbaşa

39 Ölçmələr zamanı axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılırsa, bu, hansı ölçmədir?

- dolayı
- birbaşa
- düzgün cavab yoxdur
- birgə
- cəmləşdirmə

40 Ölçmələr zamanı kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılırsa, bu, hansı ölçmədir?

- cəmləşdirmə
- birgə
- düzgün cavab yoxdur
- birbaşa
- dolayı

41 Birgə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- düzgün cavab yoxdur
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır

42 Cəmləşdirmə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- düzgün cavab yoxdur
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır

### 43 Dolayı ölçmələr hansı ölçmələrdir?

kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır

düzgün cavab yoxdur

axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır

iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür

- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır

### 44 Birbaşa ölçmələr hansı ölçmələrdir?

axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır

düzgün cavab yoxdur

- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır

### 45 Ölçü çeviricisi nədir?

müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan ölçmə vasitəsi ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki ölçmə vasitəsi

avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən ölçmə vasitəsi

- ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salan ölçmə vasitəsi
- elə ölçmə vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir

### 46 Ölçü cihazı nədir?

ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki ölçmə vasitəsi

avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən ölçmə vasitəsi

ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salan ölçmə vasitəsi

elə ölçmə vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir

- müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan ölçmə vasitəsi

### 47 Ölçmə vasitəsi nədir?

ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salan texniki vasitə

avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən texniki vasitə

- ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki vasitə
- müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan texniki vasitə
- elə texniki vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir

### 48 Ölçmələrin vəhdəti nədir?

- ölçmələrin elə bir vəzyyətidir ki, burada ölçmələrin nəticələri qanuniləşdirilmiş vahidlərlə ifadə olunur və ölçmələrin xətalari verilmiş ehtimalla məlumdur
- xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə nəzəri üsullarla fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır
- xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə təcrübə yolu ilə fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır
- ölçmələrin elə bir vəzyyətidir ki, burada ölçmələrin nəticələri qanuniləşdirilmiş vahidlərlə ifadə olunur
- ölçmələrin elə bir vəzyyətidir ki, burada ölçmələrin xətalari verilmiş ehtimalla məlum olur

### 49 Ölçmə nədir?

elə bir prosesdir ki, nəticələrin xətalari verilmiş ehtimalla məlum olur

düzgün cavab yoxdur

xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə nəzəri üsullarla fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır

- xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə təcrübə yolu ilə fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır elə bir prosesdir ki, nəticələr qanuniləşdirilmiş vahidlərlə ifadə olunur

### 50 Fiziki kəmiyyət nədir?

düzgün cavab yoxdur

- keyfiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi, kəmiyyətə hər bir obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə kəmiyyətə və keyfiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi olan xassə kəmiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi, keyfiyyətə hər bir obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə kəmiyyətə və keyfiyyətə hər bir fiziki obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə

### 51 Barometr ilə atmosfer təzyiqinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

birgə

- birbaşa  
dolayı  
cəmləşdirmə  
düzgün cavab yoxdur

### 52 Dinamometr ilə qüvvənin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

düzgün cavab yoxdur

- birbaşa  
dolayı  
cəmləşdirmə  
birgə

### 53 Areometr ilə mayelərin sıxlığının ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- birbaşa  
cəmləşdirmə  
düzgün cavab yoxdur  
birgə  
dolayı

### 54 Ampermetr ilə cərəyan şiddətinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

cəmləşdirmə  
dolayı  
düzgün cavab yoxdur

- birbaşa  
birgə

### 55 Anemometr ilə havanın hərəkət sürətinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

birgə  
düzgün cavab yoxdur

- birbaşa  
dolayı  
cəmləşdirmə

### 56 Texniki ölçmələr hansı ölçmələrdir?

əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr  
fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr

keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr

eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr

- işçi ölçmə vasitələrinin köməyi ilə yerinə yetirilən ölçmələr



## 57 Metroloji ölçmələr hansı ölçmələrdir?

keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr  
eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr  
müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr  
əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr

- fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr

## 58 Kompleks ölçmələr hansı ölçmələrdir?

müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr

- keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr  
kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr  
əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr  
eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr

## 59 Elementlər üzrə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr

- məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr  
kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr  
əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr  
müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr

## 60 Nisbi ölçmələr hansı ölçmələrdir?

müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr  
eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr  
məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr

- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr  
əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr

## 61 Mütləq ölçmələr hansı ölçmələrdir?

müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr  
eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr  
məmulatın hər parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr bir  
kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr

## 62 Qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr hansı ölçmələrdir?

məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr

- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr  
müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr  
əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr  
kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

## 63 Bərabərdəqiqlikli ölçmələr hansı ölçmələrdir?

müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr

- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr  
məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr  
kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr

#### 64 Birbaşa ölçmələr hansı ölçmələrdir?

axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır

- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır düzgün cavab yoxdur
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır

#### 65 Ölçü cihazının özü ilə yox, ölçmələrin aparılma metodu ilə əlaqəli xətlər necə adlanır?

sistematik  
təsadüfi  
kəbud

- metod xətası  
alət xətası

#### 66 Ölçü cihazının hesabat qurğusu üzrə düzgün hesabat aparılmadıqda baş verən xəta necə adlanır?

alət xətası

- kəbud  
dinamik  
sistematik  
metod xətası

#### 67 Təsadüfi xətlərin ehtimal səpələnmə funksiyası müxtəlif vasitələrlə verilə bilər. Aşağıdakılardan hansı onlara aid deyildir?

etibarlılıq intervalı  
cədvəl  
düstur

- faiz  
qrafik

#### 68 Əksər hallarda ölçü cihazının təsadüfi xətlərinin səpələnməsi hansı qanuna uyğun gəlir?

trigonometrik səpələnmə qanununa  
kvadratik səpələnmə qanununa  
xətti səpələnmə qanununa

- normal səpələnmə qanununa  
harmonik səpələnmə qanununa

#### 69 Aşağıdakılardan hansı təsadüfi xətanın tam xarakteristikasıdır?

giriş kəmiyyətinin dəyişmə xarakteristikası  
ölçü cihazının çıxış xarakteristikası

- səpələnmə funksiyası  
gözləmə funksiyası  
ölçü şkalasının uzunluğu

#### 70 Ölçmələrdə sistematik xətlər hansı vasitə ilə azaldıla bilər?

ölçmələrin təkrarlanma tezliyini artırmaqla  
bir vahidlər sistemindən digər vahidlər sisteminə keçməklə  
ölçmə vasitəsinə dəyişməklə

- ölçmələrdən əvvəl ölçü cihazını kalibr etməklə  
operatorun ixtisasını artırmaqla

## 71 Ölçmələrdə sistemətik xətalər hansı vasitə ilə aradan qaldırıla bilər?

- «düzəliş»dən istifadə etməklə operatorun ixtisasını artırmaqla bir vahidlər sistemindən digər vahidlər sisteminə keçməklə ölçmə vasitəsini dəyişməklə ölçmələrin təkrarlanma tezliyini artırmaqla

## 72 Sistemətik xətaləri aradan qaldırmaq üçün «düzəliş»dən istifadə olunur. O, hansı kəmiyyətdir?

- kəmiyyətin ölçülmə sürətini nəzərə alan əmsəldir ölçü cihazının dəqiqliyinin faizlə ifadəsidir faizlə ifadə olunan nisbi kəmiyyətdir
- ölçülən kəmiyyətlə eyniadlı kəmiyyətdir ölçülən kəmiyyətin dəyişmə sürətini nəzərə alan əmsəldir

## 73 Təsədüfi xətalərin əsas xüsusiyyəti hansıdır

- düzgün cavab yoxdur ölçülən kəmiyyətdən asılılığı qeyri-xəttidir
- əvvəlcədən müəyyən etmək və ölçmə nəticəsində alınmış ədədlərə görə düzəliş vermək mümkün deyildir əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür ölçülən kəmiyyətdən asılılığı xəttidir

## 74 Kəbud xətalərin əsas xüsusiyyəti hansıdır?

- düzgün cavab yoxdur ölçülən kəmiyyətdən asılılığı qeyri-xəttidir qiyməti böyük intervalda dəyişir əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür
- bir qayda olaraq operatorun səhvi və ya düzgün olmayan hərəkəti nəticəsində baş verir

## 75 Sistemətik xətalərin əsas xüsusiyyəti hansıdır?

- düzgün cavab yoxdur əvvəlcədən müəyyən etmək və ölçmələrin nəticələrinə düzəliş etmək qeyri-mümkündür qiyməti təsədüfi olaraq dəyişir
- əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür bir qayda olaraq operatorun səhvi və ya düzgün olmayan hərəkəti nəticəsində baş verir

## 76 Eyni bir kəmiyyətin təkrar ölçülməsində sabit qalan və ya müəyyən qanunla dəyişən xəta necə adlanır?

- alət xətası kəbud təsədüfi
- sistemətik metod xətası

## 77 Ölçü cihazının mütləq xətası nədir?

- düzgün cavab yoxdur
- cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti ölçü cihazının göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylliyi cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti

## 78 Ölçü cihazının gətirilmiş xətası nədir?

düzgün cavab yoxdur

cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti  
ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq  
ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylliyi

- cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti

### 79 Ölçü cihazının nisbi xətası nədir?

düzgün cavab yoxdur

- cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti  
ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq  
ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylliyi  
cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti

### 80 Ölçmə vasitəsinin xətası nədir?

düzgün cavab yoxdur

- cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti  
ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq  
ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylliyi  
cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti

### 81 Ölçmə nəticəsinin xətası nədir?

düzgün cavab yoxdur

- cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti  
ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq  
ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylliyi  
cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti

### 82 Ölçmənin nəticəsi nədir?

verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət

- kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti  
verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət  
verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət  
verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət

### 83 Fiziki kəmiyyətin həqiqi qiyməti nədir?

verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət

- eksperiment yolu ilə tapılan qiymət  
verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət  
verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət  
verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət

### 84 Cihazın dinamik rejimdəki xətası ilə onun müvafiq ölçmə anındakı statik xətası arasındakı fərq hansı xətadır?

kəbud

additiv

statik

- dinamik  
multiplikativ

### 85 Sabit kəmiyyətlərin ölçülməsi üçün istifadə olunan cihazın xətası hansıdır?

kəbud

additiv

- statik

dinamik  
multiplikativ

86 Ölçmə vasitələrinin dəqiqliyi nədir?

- ölçmə vasitələrinin xətalərinin sıfıra yaxınlığını əks etdirən keyfiyyətdir  
kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti  
eksperiment yolu ilə tapılan fiziki kəmiyyətin qiyməti  
verilmiş obyektin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət  
ölçü cihazının dəqiqlik sinfi

87 Ölçmələrin dəqiqliyi nədir?

- ölçmələrin nəticələrinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətinə yaxınlığını əks etdirən ölçmənin keyfiyyəti  
kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti
- ölçü cihazının dəqiqlik sinfi  
eksperiment yolu ilə tapılan fiziki kəmiyyətin qiyməti  
verilmiş obyektin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət

88 Fiziki kəmiyyətin əsil qiyməti nədir?

- verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət  
eksperiment yolu ilə tapılan qiymət  
verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
- verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət  
verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət

89 Aşağıdakılardan hansı anqstrom uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- $0,9144\text{m}$
- $10^{-13}\text{m}$
- $10^{-13}\text{m}$
- $10^{-10}\text{m}$
- $10^{-13}\text{m}$

90 Aşağıdakılardan hansı X-vahid uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- $10^{-13}\text{m}$
- $10^{-10}\text{m}$
- $10^{-6}\text{m}$
- $10^{-3}\text{m}$
- $0,9144\text{m}$
- $10^{-13}\text{m}$

91 Aşağıda göstərilənlərdən hansı işıq dalğalarının uzunluğu ilə ifadə olunan metri uzunluq vahidi kimi qəbul etmişdir?

Ölçü və çəki üzrə XIII Baş konfrans

Ölçü və çəki üzrə VIII Baş konfrans

Ölçü və çəki üzrə V Baş konfrans

Ölçü və çəki üzrə I Baş konfrans

- Ölçü və çəki üzrə XI Baş konfrans

92 Hansı kimyəvi elementin izotopunun şüalanması metr uzunluq vahidinin müəyyənləşdirilməsində istifadə olunur?

radon

neon

helium

- kripton

ksenon

93 Işıq dalğasının uzunluğu ilə ifadə olunan metr uzunluq vahidi kimi neçənci ildə qəbul edilmişdir?

- 1960

1872

1927

1889

1968

94 Arxiv metri adlandırılan uc ölçüsü şəklində platin metr etalonu neçənci ildə hazırlanmışdır?

1872

1889

- 1799

1791

1927

95 Aşağıdakılardan hansı parsek uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ....

$3,086 \times 10^{16} \text{ m}$

..

$1,496 \times 10^{11} \text{ m}$

1852 m

1609,344 m

..

$9,46 \times 10^{15} \text{ m}$

96 Aşağıdakılardan hansı işıq ili uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- .....

$9,46 \times 10^{15} \text{ m}$

..

$1,496 \times 10^{11} \text{ m}$

1852 m

1609,344 m

...

$3,086 \times 10^{16} \text{ m}$

97 Aşağıdakılardan hansı astronomik uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

.....  
  $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$

- 1200 m  
 0,0254 m  
 0,3048 m  
 1852 m

98 Aşağıdakılardan hansı dəniz mili uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

.....  
  $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$

- 1200 m  
 0,0254 m  
 0,3048 m  
 1852 m

99 Aşağıdakılardan hansı mil uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

.....  
  $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$

- 1609,344 m  
 0,0254 m  
 0,3048 m  
 1200 m

100 Aşağıdakılardan hansı düym uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

.....  
  $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$

- 1609,344 m  
 0,0254 m  
 0,3048 m  
 1852 m

101 Aşağıdakılardan hansı fut uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

.....  
  $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$

- 1609,344 m  
 0,0254 m  
 0,3048 m  
 1852 m

102 Attometr hansı uzunluğa uyğundur?

$10^{-6} \text{ m}$

$10^{-9} \text{ m}$

$10^{-12} \text{ m}$

.....

$10^{-12} \text{ m}$

$10^{-15} \text{ m}$

$10^{-18} \text{ m}$

103 Femtometr hansı uzunluğa uygundur?

$10^{-9} \text{ m}$

$10^{-6} \text{ m}$

$10^{-15} \text{ m}$

$10^{-12} \text{ m}$

$10^{-12} \text{ m}$

104 Pikometr hansı uzunluğa uygundur?

$10^{-6} \text{ m}$

$10^{-15} \text{ m}$

$10^{-12} \text{ m}$

$10^{-12} \text{ m}$

$10^{-9} \text{ m}$

105 Nanometr hansı uzunluğa uygundur?

$10^{-15} \text{ m}$

$10^{-12} \text{ m}$

$10^{-12} \text{ m}$

$10^{-9} \text{ m}$

$10^{-6} \text{ m}$



106 Hektometr hansı uzunluğa uyğundur?

$$10^{12} \text{ m}$$

$$10^9 \text{ m}$$

$$10^6 \text{ m}$$

$10^2 \text{ m}$

10m

107 Dekametr hansı uzunluğa uyğundur?

$$10^{12} \text{ m}$$

$$10^6 \text{ m}$$

$$10^9 \text{ m}$$

$$10^2 \text{ m}$$

10m

108 Meqametr hansı uzunluğa uyğundur?

$$10^2 \text{ m}$$

$10^6 \text{ m}$

$$10^9 \text{ m}$$

$$10^{12} \text{ m}$$

10m

109 Giqametr hansı uzunluğa uyğundur?

$$10^{12} \text{ m}$$

10m

$$10^2 \text{ m}$$

$$10^6 \text{ m}$$

● ..  
 $10^9 \text{m}$

110 Terametrlə hansı uzunluğa uyğundur?

● ..  
 $10^9 \text{m}$

10m

● ....  
 $10^2 \text{m}$

● ...  
 $10^6 \text{m}$

● .  
 $10^{12} \text{m}$

111 Parsek xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- nüvə fizikasında ölçmələrdə
- spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- günəş sistemində ölçmələrdə
- Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində

112 Işıq ili xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- nüvə fizikasında ölçmələrdə
- spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- günəş sistemində ölçmələrdə
- Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində
- qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində

113 Astronomik uzunluq vahidi xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində
- spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- nüvə fizikasında ölçmələrdə
- günəş sistemində ölçmələrdə

114 Anqstrom xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- günəş sistemində ölçmələrdə
- spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- nüvə fizikasında ölçmələrdə
- Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində

115 X-vahid xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- nüvə fizikasında ölçmələrdə
- Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində
- günəş sistemində ölçmələrdə
- spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində

116 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı qalaktikalararası məsafəni ölçmək üçün istifadə edilir?

- parsek
- astronomik uzunluq vahidi
- anqstrem
- X-vahid
- işıq ili

117 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı Qalaktikada ulduzlararası məsafəni ölçmək üçün istifadə edilir?

- parsek
- astronomik uzunluq vahidi
- anqstrem
- X-vahid
- işıq ili

118 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı günəş sistemində ölçmələr aparmaq üçün istifadə edilir?

- parsek
- astronomik uzunluq vahidi
- anqstrem
- X-vahid
- işıq ili

119 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunu ölçmək üçün istifadə edilir?

- parsek
- astronomik uzunluq vahidi
- anqstrem
- X-vahid
- işıq ili

120 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı nüvə fizikasında ölçmələr üçün istifadə edilir?

- parsek
- astronomik uzunluq vahidi
- anqstrem
- X-vahid
- işıq ili

121 Əsas uzunluq vahidi hansılardır?

- parsek
- metr
- desimetr
- millimetr
- kilometr

122 Aşağıdakılardan hansı vasitə işçi uc ölçüsü adlanır?

- düzgün cavab yoxdur
- müstəvi səthlərin perpendikulyarlığını yoxlamağa xidmət edən
- ölçmə vasitələrini yoxlamağa xidmət edən
- müstəvi səthlərin paralelliyini yoxlamağa xidmət edən
- məmulatları ölçmək və nişanlama işləri üçün

123 Aşağıdakılardan hansı vasitə nümunəvi uc ölçüsü adlanır?

məmulatları işarələməyə (nişanlamağa) xidmət edən  
müstəvi səthlərin perpendikulyarlığını yoxlamağa xidmət edən

- ölçmə vasitələrini yoxlamağa xidmət edən  
müstəvi səthlərin paralelliyini yoxlamağa xidmət edən  
məmulatları ölçməyə xidmət edən

124 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir  
kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir  
steradian təzələnir  
radian təzələnir

- xüsusi dəqiq nişanlama (işarələmə) işlərində istifadə olunur

125 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir  
kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir  
steradian təzələnir  
radian təzələnir

- dəzgahları sazlamaq üçün

126 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir  
kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir  
steradian təzələnir  
radian təzələnir

- məmulatların ölçülərini bilavasitə tapmaq üçün

127 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir  
kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir  
steradian təzələnir  
radian təzələnir

- ştangenpərgarlar dərəcələnin

128 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir  
kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir  
steradian təzələnir  
radian təzələnir

- ştangenpərgarlar yoxlanılır

129 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir  
kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir  
steradian təzələnir  
radian təzələnir

- mikrometrlər dərəcələnin

130 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir  
kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir  
steradian təzələnir

radian təzələnir

- mikrometrlər yoxlanılır

131 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir  
kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir  
steradian təzələnir  
radian təzələnir

- optimetrlər dərəcələninir

132 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir  
kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir  
steradian təzələnir  
radian təzələnir

- optimetrlər yoxlanılır

133 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir  
kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir  
steradian təzələnir  
radian təzələnir

- ölçülər yoxlanılır

134 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

radian təzələnir  
steradian təzələnir  
kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir

- uzunluq vahidləri saxlanılır

müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir

135 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

radian təzələnir  
steradian təzələnir  
kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir

- uzunluq vahidləri təzələnir

müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir

136 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı formada hazırlanır?

düzbucaqlı üçbucaq

- düzbucaqlı paralelepiped

dördbucaqlı piramida

kvadrat

düzgün çoxbucaqlı

137 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

düzgün cavab yoxdur  
bucaq dərəcəsi  
steradian

- millimetr

radian

138 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- steradian
- bucaq dərəcəsi
- radian
- santimetr
- düzgün cavab yoxdur

139 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- santimetr
- bucaq dərəcəsi
- radian
- steradian
- düzgün cavab yoxdur

140 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- düzgün cavab yoxdur
- desimetr
- radian
- bucaq dərəcəsi
- steradian

141 Aşağıdakılardan hansı uc ölçülərinə aiddir?

- yastı-paralel uc ölçüləri
- yastı uc ölçüləri
- paralel uc ölçüləri
- ölçü xətkəşləri
- bucaq ölçüləri

142 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- ölçü xətkəşləri
- paralel uc ölçüləri
- yastı-paralel uc ölçüləri
- bucaq ölçüləri
- yastı uc ölçüləri

143 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- çoxü
- çoxüzlü
- çoxhədli
- çoxqiymətli
- çoxqat

144 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- birqiymətli
- birhədli
- birtərəfli
- birdəfəlik
- birüzlü

145 Uzunluğun bir və ya bir neçə məlum qiymətinin təzələnməsi üçün uzunluq ölçülərindən istifadə olunur. Onlardan biri kimi uc ölçülərində müəyyən vahidlərlə ifadə olunan ölçü necə təyin edilir?

düzgün cavab yoxdur  
iki müxtəlif cizginin oxları arasındakı məsafə ilə  
nonius şkalasından götürülən hesabatə görə  
hesabat qurğusundakı əqrəbin göstərişinə görə

- ölçmə vasitəsini məhdudlaşdıran müstəvilər arasında məsafə ilə

146 Uzunluğun bir və ya bir neçə məlum qiymətinin təzələnməsi üçün uzunluq ölçülərindən istifadə olunur. Onlardan biri kimi cizgili ölçülərdə müəyyən vahidlərlə ifadə olunan ölçü necə təyin edilir?

düzgün cavab yoxdur

- iki müxtəlif cizginin oxları arasındakı məsafə ilə  
nonius şkalasından götürülən hesabatə görə  
hesabat qurğusundakı əqrəbin göstərişinə görə  
iki qarşılıqlı paralel müstəvi səthlər arasındakı məsafə ilə

147 1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 0,001 kilometr
- 0,001 desimetr
- 0,001 millimetr
- 0,001 santimetr
- 0,001 mikrometr

148 1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1000 pikometr
- 1000 gıqometr
- 1000 terometr
- 1000 mikrometr
- 1000 meqometr

149 1 millimetr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- düzgün cavab yoxdur
- 1000 gıqometr
- 1000 terometr
- 1000 mikrometr
- 1000 nanometr

150 1 meqometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1000 desimetr
- 1000 santimetr
- 1000 mikrometr
- 1000 kilometr
- 1000 millimetr

151 1 terometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1000 millimetr
- 1000 kilometr
- 1000 meqometr
- 1000 gıqometr
- 1000 mikrometr

152 1 gıqometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1000 millimetr
- 1000 kilometr

- 1000 meqametr
- 1000 terametr
- 1000 mikrometr

153 1 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- düzgün cavab yoxdur
- 1000 nanometr
  - 0,001 santimetr
  - 0,001 metr
  - 10 pikometr

154 1 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 0,001 pikometr
- 0,001 millimetr
- 0,001 santimetr
- 0,001 metr
- 0,001 desimetr

155 1 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 0,001 santimetr
- 0,001 femtometr
- 0,001 nanometr
- 0,001 mikrometr
- 0,001 millimetr

156 5300 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....  
 **$5,3 \cdot 10^{-3} metr$**
- ...
- $5,3 \cdot 10^{-7} metr$**
- ..
- $5,3 \cdot 10^{-5} metr$**
- .
- $5,3 \cdot 10^{-8} metr$**
- ....
- $5,3 \cdot 10^{-4} metr$**

157 0,53 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....
- $5,3 \cdot 10^{-3} metr$**
- ...
- $5,3 \cdot 10^{-7} metr$**
- ..
- $5,3 \cdot 10^{-5} metr$**
- .
- $5,3 \cdot 10^{-8} metr$**
- ....



$$5,3 \cdot 10^{-4} \text{ metr}$$

158 530 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

$$5,3 \cdot 10^{-8} \text{ metr}$$

....

$$5,3 \cdot 10^{-4} \text{ metr}$$

...

$$5,3 \cdot 10^{-7} \text{ metr}$$

..

$$5,3 \cdot 10^{-5} \text{ metr}$$

.....

$$5,3 \cdot 10^{-3} \text{ metr}$$

159 53 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....

$$5,3 \cdot 10^{-3} \text{ metr}$$

...

$$5,3 \cdot 10^{-7} \text{ metr}$$

..

$$5,3 \cdot 10^{-5} \text{ metr}$$

.

$$5,3 \cdot 10^{-8} \text{ metr}$$

.....

$$5,3 \cdot 10^{-4} \text{ metr}$$

160 2800 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....

$$28 \cdot 10^9 \text{ metr}$$

.

$$28 \cdot 10^7 \text{ metr}$$

..

$$28 \cdot 10^8 \text{ metr}$$

...

$$28 \cdot 10^6 \text{ metr}$$

.....

$$28 \cdot 10^5 \text{ metr}$$

161 2,8 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....

$$28 \cdot 10^5 \text{ metr}$$

....

$$28 \cdot 10^6 \text{ metr}$$

..

$$28 \cdot 10^7 \text{ metr}$$

.

$$28 \cdot 10^8 \text{ metr}$$

.....

$$28 \cdot 10^9 \text{ metr}$$

162 280 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....

$$28 \cdot 10^9 \text{ metr}$$

...

$$28 \cdot 10^6 \text{ metr}$$

●

..

$$28 \cdot 10^7 \text{ metr}$$

1

$$28 \cdot 10^8 \text{ metr}$$

.

$$28 \cdot 10^5 \text{ metr}$$

163 0,2 qıqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

●

.....

$$2 \cdot 10^{10} \text{ metr}$$

...

$$5 \cdot 10^{15} \text{ metr}$$

..

$$20 \cdot 10^{16} \text{ metr}$$

.

$$20 \cdot 10^8 \text{ metr}$$

.....

$$2 \cdot 10^{13} \text{ metr}$$

164 200 qıqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....

$$2 \cdot 10^{10} \text{ metr}$$

...

$$2 \cdot 10^{11} \text{ metr}$$

..

$$20 \cdot 10^{16} \text{ metr}$$

.

$$20 \cdot 10^8 \text{ metr}$$

●

....

$$2 \cdot 10^{13} \text{ metr}$$

165 300 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

$$\dots$$

$$3 \cdot 10^{18} \text{ metr}$$

$$\dots$$

$$3 \cdot 10^{15} \text{ metr}$$

$$\bullet \dots$$

$$5 \cdot 10^{13} \text{ metr}$$

$$\dots$$

$$3 \cdot 10^{13} \text{ metr}$$

$$\dots$$

$$30 \cdot 10^{16} \text{ metr}$$

166 50 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

$$\dots$$

$$5 \cdot 10^{10} \text{ metr}$$

$$\dots$$

$$5 \cdot 10^{15} \text{ metr}$$

$$\dots$$

$$5 \cdot 10^{14} \text{ metr}$$

$$\bullet \dots$$

$$5 \cdot 10^{13} \text{ metr}$$

$$\dots$$

$$5 \cdot 10^{12} \text{ metr}$$

167 12,5 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

$$\dots$$

$$125 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$$

$$\dots$$

$$125 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$$

$$\dots$$

$$125 \cdot 10^{-15} \text{ metr}$$

$$\dots$$

$$125 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$$

$$\bullet \dots$$

$$125 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$$

168 125 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

düzgün cavab yoxdur

$$125 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$$

$$\dots$$

$$125 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$$

- ..
- $125 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$
- ..
- $125 \cdot 10^{-15} \text{ metr}$
- .....
- $125 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$

169 35 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....
- $0,35 \cdot 10^{-6} \text{ metr}$
- ..
- $0,35 \cdot 10^{-10} \text{ metr}$
- ..
- $3,5 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$
- ..
- $3,5 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$
- .....
- $3,5 \cdot 10^{-18} \text{ metr}$

170 0,04 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....
- $4 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$
- ..
- $4 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$
- ..
- $4 \cdot 10^{-10} \text{ metr}$
- ..
- $4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$
- .....
- $4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$

171 0,4 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....
- $4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$
- ..
- $10^{-9} \text{ metr}$
- ..
- $10^{-10} \text{ metr}$
- ..
- $4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$
- .....
- $10^{-8} \text{ metr}$

172 400 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....
- $4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$

$$\begin{array}{l} \dots \\ 4 \cdot 10^{-12} \text{ metr} \\ \bullet \dots \\ 4 \cdot 10^{-10} \text{ metr} \\ \cdot \\ 4 \cdot 10^{-11} \text{ metr} \\ \dots \\ 10^{-8} \text{ metr} \end{array}$$

173 40 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

$$\begin{array}{l} \dots \\ 4 \cdot 10^{-14} \text{ metr} \\ \dots \\ 4 \cdot 10^{-12} \text{ metr} \\ \dots \\ 10^{-10} \text{ metr} \\ \bullet \dots \\ 4 \cdot 10^{-11} \text{ metr} \\ \dots \\ 10^{-8} \text{ metr} \end{array}$$

174 0,01 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

$$\begin{array}{l} \dots \\ 10^{-10} \text{ metr} \\ \dots \\ 10^{-7} \text{ metr} \\ \dots \\ 10^{-8} \text{ metr} \\ \dots \\ 10^{-9} \text{ metr} \\ \dots \\ \bullet \dots \\ 10^{-11} \text{ metr} \end{array}$$

175 0,1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

$$\begin{array}{l} \dots \\ 10^{-7} \text{ metr} \\ \dots \\ 10^{-9} \text{ metr} \\ \dots \\ \bullet \dots \\ 10^{-10} \text{ metr} \\ \dots \\ 10^{-11} \text{ metr} \\ \dots \\ 10^{-8} \text{ metr} \end{array}$$

176 100 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....  
 **$10^{-7}$  metr**
- .....  
 **$10^{-9}$  metr**
- .....  
 **$10^{-10}$  metr**
- .....  
 **$10^{-11}$  metr**
- .....  
 **$10^{-8}$  metr**

177 10 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....  
 **$10^{-7}$  metr**
- .....  
 **$10^{-9}$  metr**
- .....  
 **$10^{-10}$  metr**
- .....  
 **$10^{-11}$  metr**
- .....  
 **$10^{-8}$  metr**

178 Ölçmə vasitə və obyektlərinə təsir edən həyəcanlandırıcı harmonik titrəyişlərin tezliyi hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- 20 Hs
- 10 Hs
- 50 Hs
- 40 Hs
- 30 Hs

179 Xətti ölçmələrə qoyulan tələblərdən asılı olaraq işçi mühitdə havanın ən böyük axın sürəti hansı həddi aşmamalıdır?

- 0,9-1,0 m/san
- 0,1-0,2 m/san
- 0,3-0,4 m/san
- 0,5-0,6 m/san
- 0,7-0,8 m/san

180 Xətti və bucaq ölçmələrinin yerinə yetirildiyi işçi mühitdə havanın rütubətinin normal qiymətdən buraxıla bilən meyllənmə həddi nə qədər təşkil edir?

- .....  
**±15%**

**± 10%**

.....  
**± 25%**

.....  
**± 30%**

● ...  
**± 20%**

181 Xətti və bucaq ölçmələrində normal şərait üçün işçi mühitdə atmosfer təzyiqinin nə qədər yüksəlməsinə icazə verilir?

- 2 kPa-dan çox olmamaqla
- 1 kPa-dan çox olmamaqla
- 5 kPa-dan çox olmamaqla
- 4 kPa-dan çox olmamaqla
- 3 kPa-dan çox olmamaqla

182 Bucaq ölçmələri üçün obyektin və işçi mühitin temperaturunun ölçmə prosesində normal qiymətdən buraxıla bilən meyllənməsi nə qədər təşkil edir?

.....  
**± 15°C**

● ...  
**± 35°C**

.....  
**± 25°C**

.....  
**± 55°C**

.....  
**± 45°C**

183 Xətti və bucaq ölçmə vasitələri ölçmələr başlanmaqdan əvvəl standartda göstərilən şəraitdə neçə saatdan az olmamaqla yerləşdirilməlidir?

- 36
- 6
- 12
- 18
- 24

184 Ölçmələr aparılan məmulatları kütləsindən və xətti ölçülərinə verilən meyllənmələrdən asılı olaraq verilən temperaturda hansı müddət ərzində saxlamaq lazımdır?

- 2-36 saat
- 6-18 saat
- 18-36 saat
- 12-36 saat
- 6-12 saat

185 Bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən bucaq ölçülən müstəvi hansı vəziyyətdə olmalıdır?

- üfüqlə 100 bucaq təşkil etməlidir
- üfüqi
- şaquli
- ixtiyari
- üfüqlə 45 dərəcə bucaq təşkil etməlidir

186 Xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən sərbəstdüşmə təcili necə olmalıdır?

- .....
- $10^m / s^2$
- 0
- ...
- $89^m / s^2$
- ..
- $91^m / s^2$
- ...
- $98^m / s^2$

187 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin atmosfer təzyiqi necə olmalıdır?

- 780 mm.c.st.
- 740 mm.c.st.
- 720 mm.c.st.
- 700 mm.c.st.
- 760 mm.c.st.

188 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin atmosfer təzyiqi necə olmalıdır?

- 215 000 Pa
- 200 000 Pa
- 101060 Pa
- 101324, 72 Pa
- 1300,64 Pa

189 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- 26 dərəcə C
- 22 dərəcə C
- 20 dərəcə C
- 18 dərəcə C
- 24 dərəcə C

190 Qövsün uzunluğu dairənin radiusuna bərabər olarsa, müstəvi bucaq nəyə bərabərdir?



- 5 rad
- 3 rad
- 1 rad
- 2 rad
- 1 rad
- 4 rad

191 Radian vahidində müstəvi bucaq necə hesablanır? (b-çevrə qövsü; R- dairənin radiusu)

$$\varphi = \frac{2\pi R}{b}$$

$$\varphi = b \cdot R$$

$$\varphi = \frac{R}{b}$$

$$\varphi = \frac{b}{R}$$

$$\varphi = \frac{b}{2\pi R}$$

192 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

$$1 \text{ rad} \approx \pi$$

$$1^\circ = \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$

$$1 \text{ rad} \approx 2\pi$$

$$1 \text{ rad} \approx 200\,000^\circ$$

$$1^\circ = \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$

193 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

$$1^\circ \approx \frac{3}{200\,000} \text{ rad}$$

$$1^{\circ} \approx \frac{1}{57,3} \text{ rad} \quad d$$

$$1^{\circ} \approx \frac{1}{3,14} \text{ rad}$$

$$1^{\circ} \approx \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$

$$1^{\circ} \approx \frac{3}{10000} \text{ rad}$$

194 Aşağıda gösterilönlördön honsı doğrudur?

$$1^{\circ} \approx \frac{3}{200000} \text{ rad}$$

$$1^{\circ} \approx \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$

$$1^{\circ} \approx \frac{1}{3,14} \text{ rad}$$

$$1^{\circ} \approx \frac{1}{57,3} \text{ rad} \quad d$$

• .....

$$1^{\circ} \approx \frac{3}{10000} \text{ rad}$$

195 Aşağıda gösterilönlördön honsı doğrudur?

$$1^{\circ} \approx \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$

$$1^{\circ} \approx \frac{1}{108} \text{ rad}$$

$$1^{\circ} \approx \frac{1}{23,6} \text{ rad}$$

• .....

$$1^{\circ} \approx \frac{1}{57,3} \text{ rad} \quad d$$

$$1^0 \approx \frac{1}{3,14} \text{ rad}$$

196 Aşağıda gösterilənlərdən hansı doğrudur?

.....

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{648} \cdot 10^{-3} \text{ rad}$$

....

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{648} \cdot 10^{-2} \text{ rad}$$

..

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{648} \cdot 10^{-1} \text{ rad}$$

.

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{648} \text{ rad} \quad |$$

.....

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{648} \cdot 10^{-3} \text{ rad}$$

197 Aşağıda gösterilənlərdən hansı doğrudur?

.....

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{108} \text{ rad}$$

...

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{108} \cdot 10^{-3} \text{ rad}$$

..

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{108} \cdot 10^{-2} \text{ rad}$$

.

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{108} \cdot 10^{-1} \text{ rad}$$

.....

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{108} \cdot 10^{-4} \text{ rad}$$

198 Aşağıda gösterilənlərdən hansı doğrudur?

.....

$$1^0 = \frac{3\pi}{2} \text{ rad}$$

...

$$1^0 = \frac{\pi}{360} \text{ rad}$$

$$1^\circ = \frac{\pi}{4} \text{ rad}$$

●

$$1^\circ = \frac{\pi}{180} \text{ rad}$$

....

$$1^\circ = \frac{\pi}{2} \text{ rad}$$

199 Cisim bucağı hansı sahədə geniş tətbiq olunur?

- telemetryada
- elektrotexnikada
- istilik texnikasında
- fəotometriyada
- nüvə fizikasında

200 Steradian BS vahidlər sistemində necə vahiddir?

- əlavə
- sistemdənkənar
- düzgün cavab yoxdur
- əsas
- törəmə

201 Radian BS vahidlər sistemində necə vahiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- əsas
- törəmə
- əlavə
- sistemdənkənar

202 Steradian nəyin ölçü vahididir?

- fırlanma bucağının
- müstəvi bucağın
- cisim bucağının
- dönmə bucağının
- meyletmə bucağının

203 Radian nəyin ölçü vahididir?

- fırlanma bucağının
- müstəvi bucağın
- cisim bucağının
- dönmə bucağının
- qövs bucağının

204 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi nəzərə alınır
- atmosfer təzyiqi 760 Pa
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- sərbəstdüşmə təcili 8,0 m/san<sup>2</sup>

bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli

205 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

ətraf mühitin temperaturu 22 dərəcə C

- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi  
ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi an azı 25 N  
sərbəstdüşmə təcili 11 m/san<sup>2</sup>  
atmosfer təzyiqi 760 Pa

206 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.  
ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C  
ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi 100 N  
bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari  
sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san<sup>2</sup>

207 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C

bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfır bərabər  
sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san<sup>2</sup>  
atmosfer təzyiqi 750 mm.c.st.

208 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

atmosfer təzyiqi 740 mm.c.st.

ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfır bərabər  
bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari  
sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san<sup>2</sup>

209 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır

sərbəstdüşmə təcili 9,0 m/san<sup>2</sup>

atmosfer təzyiqi 780 mm.c.st

ətraf mühitin temperaturu 22 dərəcə C

- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

210 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınmalıdır

sərbəstdüşmə təcili 10,5 m/san<sup>2</sup>

atmosfer təzyiqi 1010200, 7 Pa

ətraf mühitin temperaturu 23 dərəcə C

- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

211 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır

- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>

atmosfer təzyiqi 10200,65 Pa

ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C  
bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti – sərbəst

212 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır  
sərbəstdüşmə təcili 9,5 m/san<sup>2</sup>

- atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa  
ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C  
bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli

213 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır  
sərbəstdüşmə təcili 11 m/san<sup>2</sup>

- atmosfer təzyiqi 10200 Pa  
ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C  
bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti – sərbəst

214 Xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən atmosfer təzyiqi normal şəraitdə neçə olmalıdır?

- 760 mm.c.st.  
780 mm.c.st  
1300,64 Pa  
102050 Pa  
101060 mm.c.st

215 Atmosfer təzyiqi xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən normal şəraitdə neçə olmalıdır?

- 101010 mm.c.st  
740 mm.c.st  
102050 Pa
- 101324, 72 Pa  
780 mm.c.st

216 Bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- 18 dərəcə C  
20 -24 dərəcə C
- 20 dərəcə C  
17 -21 dərəcə C  
24 dərəcə C

217 Bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- 18 dərəcə C  
20 -24 dərəcə C
- 20 dərəcə C  
17 -21 dərəcə C  
22 dərəcə C

218 Xətti ölçmələr üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- 18 dərəcə C
- 20 dərəcə C  
20 -24 dərəcə C  
18 -22 dərəcə C

219 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

$$2^0 = 200'$$

$$2^r = 20^r$$

$$2^0 = 20'$$

$$200^r = 2^r$$

$$20^0 = 1200'$$

220 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

$$300^r = 30^r$$

$$45^0 = 180'$$

$$10^0 = 900'$$

$$90^0 = 5400'$$

$$300^r = 30^r$$

221 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

$$3^0 = 150'$$

$$360^r = 6^0$$

..

$$120^\circ = 1,2^\circ$$

$$60^\circ = 10^\circ$$

$$480^\circ = 7^\circ$$

222 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

$$4^\circ = 400^\circ$$

...

$$5^\circ = 300^\circ$$

$$50^\circ = 0,5^\circ$$

$$100^\circ = 1^\circ$$

$$2^\circ = 180^\circ$$

223 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

$$60^\circ = 1^\circ$$

.

$$4^\circ = 240^\circ$$

$$7^\circ = 70^\circ$$

$$2^\circ = 120^\circ$$

$$2^\circ = 120^\circ$$

224 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?



$$10^0 = \frac{2\pi}{3} \text{ rad}$$

$$10^0 = \frac{\pi}{40} \text{ rad}$$

$$10^0 = \frac{\pi}{36} \text{ rad}$$

$$10^0 = \frac{\pi}{18} \text{ rad}$$

$$10^0 = \frac{3\pi}{20} \text{ rad}$$

225 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala tutqun fonda, lampalar – közərmə lampaları.

- 200-500 lk
- 300-500 lk
- 150-400 lk
- 100-300 lk
- 100-350 lk

226 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala tutqun fonda, lampalar – lüminessent.

- 200-500 lk
- 500-750 lk
- 150-400 lk
- 100-300 lk
- 100-350 lk

227 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala işıqlı fonda əqrəblə, lampalar – közərmə lampaları.

- 200-500 lk
- 150-300 lk
- 150-400 lk
- 100-300 lk
- 100-350 lk

228 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala işıqlı fonda əqrəblə, lampalar – lüminessent.

- 100-350 l
- 300-500 lk
- 150-400 lk
- 100-300 lk
- 100-350 lk

229 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- okulyarlı, şkala işıqlı fonda işıq göstəricisi ilə; lampalar – közərmə lampaları.

- 200-500 lk
- 50-150 lk
- 150-400 lk
- 100-300 lk
- 100-350 lk

230 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- okulyarlı, şkala işıqlı fonda işıq göstəricisi ilə; lampalar – lüminessent.

- 200-500 lk
- 150-250 lk
- 150-400 lk
- 100-300 lk
- 100-350 lk

231 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi nəzərə alınır  
sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>  
atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.  
ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C  
bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

232 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C  
● bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli  
sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>  
atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.  
ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər

233 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər  
● sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san<sup>2</sup>  
atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.  
ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C  
bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

234 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər  
sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>  
● atmosfer təzyiqi 750 mm.c.st.  
ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C  
bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

235 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər  
sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>  
atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.  
● ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C  
bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

236 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır  
sərbəstdüşmə təcili  $9,8 \text{ m/san}^2$   
atmosfer təzyiqi  $101324, 72 \text{ Pa}$   
ətraf mühitin temperaturu  $20 \text{ dərəcə C}$   
bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

237 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfır bərabər  
sərbəstdüşmə təcili  $9,8 \text{ m/san}^2$   
atmosfer təzyiqi  $101324, 72 \text{ Pa}$   
ətraf mühitin temperaturu  $20 \text{ dərəcə C}$
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli

238 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfır bərabər  
sərbəstdüşmə təcili  $10$   
atmosfer təzyiqi  $101324, 72 \text{ Pa}$   
ətraf mühitin temperaturu  $20 \text{ dərəcə C}$   
bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

239 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfır bərabər  
atmosfer təzyiqi  $10000 \text{ Pa}$   
ətraf mühitin temperaturu  $20 \text{ dərəcə C}$   
sərbəstdüşmə təcili  $9,8 \text{ m/san}^2$   
bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

240 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ətraf mühitin temperaturu  $19 \text{ dərəcə C}$   
yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfır bərabər  
bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi  
sərbəstdüşmə təcili  $9,8 \text{ m/san}^2$   
atmosfer təzyiqi  $101324, 72 \text{ Pa}$

241 Steradianın hansı təyini doğrudur?

- tərə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən və onun səthində tərəfi həmin kürənin radiusuna bərabər kvadratın sahəsinə bərabər sahə ayıran cisim bucağıdır  
düzgün cavab yoxdur  
tərə nöqtəsi kürənin səthində yerləşən cisim bucağıdır  
çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki diametr arasındakı bucaqdır  
çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki radius arasındakı bucaqdır

242 Radianın hansı təyini doğrudur?

- tərə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən və onun səthində tərəfi həmin kürənin radiusuna bərabər kvadratın sahəsinə bərabər sahə ayıran cisim bucağıdır
- çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki radius arasındakı bucaqdır  
çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki diametr arasındakı bucaqdır

təpə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən cisim bucağıdır  
düzgün cavab yoxdur

243 0-25 mkm intervalında mikrometrik dərinlikölçənin yekun xətası hansı ölçüdə böyük olmamalıdır?

$\pm 5 \text{ mkm}$

$\pm 1 \text{ mkm}$

düzgün cavab yoxdur

$\pm 20 \text{ mkm}$

$\pm 15 \text{ mkm}$

$\pm 10 \text{ mkm}$

244 Mikrometrik dərinlikölçənlərdə dəyişilə bilən ölçmə milləri müxtəlif hədlərdə ölçmələri təmin edir. Aşağıdakılardan hansı belə ölçmə hədlərinə aid deyildir?

25-50 mm

0-25 mm

75-150 mm

75-100 mm

50-75 mm

245 Yuxarı ölçmə həddi 25 mm-dək olan mikrometrlərdə ən böyük xəta nə qədər təşkil edir?

$\pm 10 \text{ mkm}$

$\pm (0,1 - 1) \text{ mkm}$

$\pm 2 \text{ mkm}$

$\pm 0,5 \text{ mkm}$

$\pm 4 \text{ mkm}$

246 Mikrometrlərdə 0-600 mm ölçmə həddində göstərişin buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

$\pm (2 - 4) \text{ mkm}$

$\pm (0,1 - 1) \text{ mkm}$

$\pm (4 - 10) \text{ mkm}$

$\pm (5 - 16) \text{ mkm}$

$\pm (0,1 - 0,5) \text{ mkm}$

247 Ştangelatlərdə ölçmə dodaqlarının çəpliyini azaltmaq üçün hansı tədbir görülür?

- X-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir
- S-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir
- V-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir
- H-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir
- T-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir

248 Ştangelatlərdə parallaxsız nonius yaratmaq üçün hansı tədbir görülür?

- əksetdirici güzgülərdən istifadə edilir
- nonius şkalasının müstəvisi daha dar hazırlanır
- ölçmə dodaqlarının uzunluğu artırılır
- nonius şkalası və ölçmə ştanqının müstəviləri eyni səviyyəyə gətirilir
- ştangenpərgarların ölçmə həddi genişləndirilir

249 Ştangenreysmusların buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

.....  
nonius üzre  $\pm 5$  bölgü

..  
nonius üzre  $\pm 2$  bölgü

...  
nonius üzre  $\pm 3$  bölgü

....  
nonius üzre  $\pm 4$  bölgü

● .  
nonius üzre  $\pm 1$  bölgü

250 Ştangendərinlikölçənlərin buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

.....  
nonius üzre  $\pm 5$  bölgü

....  
nonius üzre  $\pm 4$  bölgü

● .  
nonius üzre  $\pm 1$  bölgü

..  
nonius üzre  $\pm 3$  bölgü

...  
nonius üzre  $\pm 2$  bölgü

251 Ştangenpərgarların buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

..  
nonius üzre  $\pm 2$  bölgü

● .  
nonius üzre  $\pm 1$  bölgü

.....  
nonius üzre  $\pm 5$  bölgü

....

nonius üzrə  $\pm 3$  bölgü

...

nonius üzrə  $\pm 4$  bölgü

252 Ştangenpərgarlarda ölçmə dodaqlarını bir-birinə sıxarkən onların ölçmə səthləri arasında qalan araboşluğunun buraxıla bilən qiyməti 0,1mm-lik nonius üçün hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- 0,002 mm
- 0,001 mm
- 0,008 mm
- 0,006 mm
- 0,004 mm

253 Ştangenpərgarlarda ölçmə dodaqlarını bir-birinə sıxarkən onların ölçmə səthləri arasında qalan araboşluğunun buraxıla bilən qiyməti 0,05 mm-lik nonius üçün hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- 0,001 mm
- 0,009 mm
- 0,007 mm
- 0,005 mm
- 0,003 mm

254 Ştangenreysmus hansı məqsədə xidmət edir?

- müstəvi bucaqları ölçmək
- Ştangenreysmus hansı məqsədə xidmət edir?
- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək
- paz yuvalarının dərinliyini təyin etmək
- cisim bucaqlarını ölçmək

255 Aşağıdakılardan hansı ştangenlətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- 0,5 mm
- 0,8 mm
- 0,02 mm
- 2 mm
- 1,5 mm

256 Aşağıdakılardan hansı ştangenlətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- 0,5 mm
- 0,2 mm
- 0,05 mm
- 2 mm
- 1,5 mm

257 Aşağıdakılardan hansı ştangenlətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- 0,5 mm
- 0,1 mm
- 0,15 mm
- 2 mm
- 1,5 mm

258 Aşağıdakılardan hansı ştangenlətlərin əsas şkalasının bölgü intervalı ola bilər?

- 0,05 mm
- 0,5 mm

- 1,5 mm
- 2 mm
- 0,1 mm

259 Aşağıdakılardan hansı ştangelətlərin əsas şkalasının bölgü intervalı ola bilər?

- 1 mm
- 1,5 mm
- 2 mm
- 0,1 mm
- 0,05 mm

260 Ştangelətlərdə nonius üzrə hesabat hansı düsturla hesablanır? (a-əsas şkalanın bölgü intervalı, n-nonius şkalasında bölgülərin sayı)

- i=a.n
- i=a/n
- i=n/a
- i=a+n
- i=a-n

261 Ştangelətlərdə noniusun vəzifəsi nədir?

- ölçmə vasitəsinin konstruksiyasını sadələşdirmək
- hesabatın dəqiqliyini yüksəltmək
- ölçmələrin aşağı həddini genişləndirmək
- ölçmələrin yuxarı həddini genişləndirmək
- ölçmə intervalını genişləndirmək

262 Ştangelətlərdə neçə ölçmə skalası vardır?

- 3
- 5
- 4
- 2
- 1

263 Aşağıdakılardan hansı ştangenreysmusun təyinatına daxildir?

- detalların hündürlük ölçülərini təyin etmək
- deşiklərin dərinliyini ölçmək
- müstəvi bucaqları ölçmək
- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək
- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltmək

264 Aşağıdakılardan hansı ştangenreysmusun təyinatına daxildir?

- detalları nişanlamaq
- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltmək
- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək
- müstəvi bucaqları ölçmək
- deşiklərin dərinliyini ölçmək

265 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- müstəvi bucaqları ölçməyə
- detaiları nişanlamağa
- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə
- paz yuvalarının dərinliyini ölçməyə

müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə

### 266 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- pilləvari səthlərin uzunluğunu ölçməyə  
detalları nişanlamağa  
ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə  
müstəvi bucaqları ölçməyə  
müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə

### 267 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə  
müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə  
detalları nişanlamağa
- dəşiklərin dərinliyinin ölçülməsi  
müstəvi bucaqları ölçməyə

### 268 Ştangenreysmuslarda əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə  
ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə  
ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə  
düzgün cavab yoxdur  
təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə

### 269 Ştangendərinlikölçənlərdə əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə  
ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə  
ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə  
düzgün cavab yoxdur  
təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə

### 270 Ştangenpərgarlarda əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə  
təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə  
düzgün cavab yoxdur
- əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə  
ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə

### 271 Ştangenreysmuslarda əsas şkala nəyə xidmət edir?

- noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə  
düzgün cavab yoxdur
- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə  
ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə  
ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə

### 272 Ştangendərinlikölçənlərdə əsas şkala nəyə xidmət edir?

- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə  
noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə  
düzgün cavab yoxdur  
ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə  
ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə

### 273 Ştangenpərgarlarda əsas şkala nəyə xidmət edir?



- təyin edilməli  l n  müqayisə etməyə  
 l l rin diferensial yolla təyin edilməsinə  
düzgün cavab yoxdur  
 l l rin dolayı yolla təyin edilməsinə  
noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə

274 Ştangenreysmuslarda neçə  l m  Őkalası vardır?

- 4
- 2
- 1
- 3
- 5

275 Ştangendərinlikölçənlərdə neçə  l m  Őkalası vardır?

- 4
- 1
- 2
- 3
- 5

276 Ştangenpərgarlarda neçə  l m  Őkalası vardır?

- 4
- 5
- 1
- 2
- 3

277 Ştangenreysmuslarda hansı Őkalalar istifadə edilir?

-  sas və əlavə  
 lav  və köməkçi  
düzgün cavab yoxdur  
 sas, əlavə və köməkçi  
 sas və ikincid r c li

278 Ştangendərinlikölçənlərdə hansı Őkalalar istifadə edilir?

-  sas və ikincid r c li
-  sas və əlavə  
düzgün cavab yoxdur  
 lav  və köməkçi  
 sas, əlavə və köməkçi

279 Ştangenpərgarlarda hansı Őkalalar istifadə edilir?

- düzgün cavab yoxdur
-  sas və əlavə  
 sas və ikincid r c li  
 sas, əlavə və köməkçi  
 lav  və köməkçi

280 Ştangenreysmuslarla hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

- birgə
- diferensial
- nisbi

dolayı

- mütləq

281 Ştangendərinlikölçənlərlə hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

birgə

- mütləq
- nisbi
- dolayı
- diferensial

282 Ştangənpərgarlarla hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

birgə

- mütləq
- nisbi
- dolayı
- diferensial

283 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

saat tipli indikator

- mikrokator
- ştangenreysmus
- mikroskop
- mikrometr

284 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

əqrəbli

- yaylı
- dodaqlı
- ştativli
- vintli

285 Aşağıdakılardan hansı dişli ötürməli ölçmə başlığıdır?

- saat tipli indikator
- mikroskop
- ştangenreysmus
- mikrometr
- mikrokator

286 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- konstruksiyanın texnolojiliyi
- bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- mexanizmin çox möhkəm olması
- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq

287 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- ölçmə xətalının böyük olmaması
- bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- mexanizmin çox möhkəm olması
- əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq

288 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- yüksək həssaslıq  
vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq  
əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması  
mexanizmin çox möhkəm olması  
bölgülərinin qiymətinin böyük olması

289 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- bölgüsünün qiymətinin kiçik olması  
vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq  
əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması  
bölgülərinin qiymətinin böyük olması

290 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- böyük ötürmə ədədi əldə etmənin mümkünlüyü  
bölgülərinin qiymətinin böyük olması  
əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması  
mexanizmin çox möhkəm olması

291 Mikatorda ölçmə həddi neçə bölgüyədək olur?

± 40

● .....  
± 100

.....  
± 30

.....  
± 100

.....  
± 10

.....  
± 50

292 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- 0,2 mm
- 1 mm
- 0,5 mm
- 20 mkm
- 2 mkm

293 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- 0,2 mm
- 1 mkm
- 1 mm
- 0,5 mm
- 20 mkm

294 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- 1 mm
- 0,5 mkm
- 0,2 mm
- 20 mkm
- 0,5 mm

295 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- 0,2 mkm
- 0,2 mm
- 20 mkm
- 0,5 mm
- 1 mm

296 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,01 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 3 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü

297 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,005 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 3 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü

298 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,002 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 1/2 şkala bölgüsü
- 3 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü

299 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,001 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 1/3 şkala bölgüsü
- 3 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü

300 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0005 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 1/2 şkala bölgüsü
- 3 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü

301 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0002 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 1/3 şkala bölgüsü
- 3 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü

302 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0001 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 3 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü

303 Aşağıdakılardan hansı mikrokatorların ölçmə həddidir?

- 0,1-5 mm
- 0,006-0,40 mm
- 0,05-10 mm
- 1,0-10 mm
- 2,5-20 mm

304 Aşağıdakılardan hansı mikrokatorların bölgüsünün qiyməti deyildir?

- 0,001
- 0,002
- 0,005
- 0,01
- 0,05

305 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

- ştangenreysmus
- mikroskop
- mikrometr
- mikakator
- saat tipli indikator

306 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

- mikrokator
- mikroskop
- ştangenreysmus
- mikrometr
- saat tipli indikator

307 Yaylı ölçmə başluğunun üstünlüyü hansıdır?

- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
- bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- əqrəbə görə hesabın götürülməsinin əlverişli olması
- az ölçmə qüvvəsi tələb etməsi
- mexanizmin çox möhkəm olması

308 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- nazik əqrəb üzrə hesabat götürməyin əlverişsiz olması  
ölçmə xətalınının böyük olması  
yüksək həssaslıq  
bölgüsünün qiymətinin kiçik olması  
konstruksiyanın texnolojiliyi

309 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- ölçmə xətalınının böyük olması  
bölgüsünün qiymətinin kiçik olması  
konstruksiyanın texnolojiliyi
- mexanizmin kifayət qədər möhkəm olmaması  
yüksək həssaslıq

310 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- yüksək həssaslıq  
vibrasiyaya qarşı az davamlılıq  
konstruksiyanın texnolojiliyi  
ölçmə xətalınının böyük olması  
bölgüsünün qiymətinin kiçik olması

311 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növünə aid deyildir?

- lingli-dişli  
yaylı  
düzgün cavab yoxdur
- optik-mexaniki  
lingli

312 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

- lingli  
ştativli  
dodaqlı  
əqrəbli  
vintli

313 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

- vintli  
dodaqlı
- lingli-dişli  
ştativli  
əqrəbli

314 Ölçmə başlığı nədir?

- düzgün cavab yoxdur  
mütləq ölçmələr üçün nəzərdə tutulan qurğu olub, mikrometrik vintin fırlanma hərəkətini irəliləmə hərəkətinə çevirən vint cütlüyündən istifadəyə əsaslanıb  
ştangenpərgarların yoxlanması üçün nəzərdə tutulan ölçmə
- ölçmə mexanizmi olan hesabat qurğusudur və ölçülən kiçik meyillənmələri əqrəbin böyük yerdəyişməsinə çevirir  
optik ölçmə cihazlarını çirklənmədən və rütubətdən qoruyan qurğudur

315 Optik sistemdə müşahidə sahəsi boyunca təsvirin qeyri-bərabər böyüməsinə səbəb olan aberrasiya necə adlanır?

- distorsiya

sferik  
xromatik  
koma  
astigmatizm

316 Optik sistemdə əşyanın bir nöqtəsinin təsvirinin iki nöqtə şəklində alınması kimi yaranan aberrasiya necə adlanır?

- astigmatizm
- distorsiya
- sferik
- koma
- xromatik

317 Paralel şüa dəsti optik oxla bucaq təşkil edərək sistemə düşərkən yaranan aberrasiya necə adlanır?

- distorsiya
- sferik
- xromatik
- koma
- astigmatizm

318 Optik sistemlərdə təsviri rəngli haşiyələrə boyayan aberrasiya necə adlanır?

- distorsiya
- sferik
- xromatik
- koma
- astigmatizm

319 Optik oxa paralel işıq şüalarının linzadan keçdikdən sonra optik oxu müxtəlif yerlərdə kəsməsi nəticəsində baxış sahəsinin müxtəlif yerlərində təsvirin aydın alınmaması hansı aberrasiyadır?

- distorsiya
- sferik
- xromatik
- koma
- astigmatizm

320 Astigmatizmi düzəldilmiş sistem necə adlanır?

- doğru cavab yoxdur
- aplanatik
- apoxromat
- anastigmat
- astigmatik

321 Xromatik aberrasiya olmayan optik sistem necə adlanır?

- aplanatik
- astigmatik
- doğru cavab yoxdur
- anastigmat
- apoxromat

322 Sferik aberrasiya olmayan optik sistem necə adlanır?

- apoxromat
- aplanatik

doğru cavab yoxdur  
astigmatik  
anastigmat

323 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- astigmatizm  
asimetriya  
polyarlaşma  
difraksiya  
paralel sürüşmə

324 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- koma  
asimetriya  
polyarlaşma  
difraksiya  
paralel sürüşmə

325 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- hiperbolik  
parabolik
- xromatik  
dispersiya  
difraksiya

326 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- asimetriya  
difraksiya  
interferensiya  
dispersiya
- distorsiya

327 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- hiperbolik  
parabolik
- sferik  
kvadratik  
xətti

328 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- interferensiya  
sferik  
distorsiya  
astigmatizm  
xromatik

329 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- dispersiya  
distorsiya  
xromatik  
koma  
astigmatizm



330 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- xromatik
- sferik
- hiperbolik
- astigmatizm
- koma

331 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- sferik
- parabolik
- astigmatizm
- koma
- xromatik

332 Real optik sistemlərdə təsvirin xətası necə adlanır?

- aberrasiya
- asimetriya
- interferensiya
- abbreviatura
- difraksiya

333 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- doğru cavab yoxdur
- ölçmə maşını
- okulyar
- obyektiv
- ışığılandırıcı qurğu

334 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- doğru cavab yoxdur
- okulyar
- obyektiv
- ışığılandırıcı qurğu
- katetometr

335 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- mikrometr
- obyektiv
- okulyar
- ışığılandırıcı qurğu
- doğru cavab yoxdur

336 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- doğru cavab yoxdur
- okulyar
- obyektiv
- ışığılandırıcı qurğu
- ştangelət

337 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- müstəvi güzgü
- linza
- katetometr
- müstəvi-paralel lövhə
- prizma

338 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- linza
- mikrometr
- müstəvi-paralel lövhə
- müstəvi güzgü
- prizma

339 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- sferometr
- linza
- prizma
- müstəvi güzgü
- müstəvi-paralel lövhə

340 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- ştangelət
- müstəvi güzgü
- prizma
- linza
- müstəvi-paralel lövhə

341 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- ştangelət
- müstəvi güzgü
- prizma
- linza
- müstəvi-paralel lövhə

342 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- işıqlandırıcı qurğu
- ölçü maşını
- mikrometr
- ştangelət
- sferometr

343 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- obyektiv
- ölçü maşını
- mikrometr
- ştangelət
- sferometr

344 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- okulyar  
ölçmə maşını  
mikrometr  
ştangelalət  
sferometr

345 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- müstəvi-paralel lövhə  
katetometr  
mikrometr  
ştangelalət  
sferometr

346 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- müstəvi güzgü  
katetometr  
mikrometr  
ştangelalət  
sferometr

347 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- prizma  
katetometr  
mikrometr  
ştangelalət  
sferometr

348 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- linza  
katetometr  
mikrometr  
ştangelalət  
sferometr

349 Ümumi şəkildə götürüldükdə optik-mexaniki cihazların əsas optik xarakteristikası aşağıdakılardan hansıdır?

- döndərmə  
əks etdirmə  
sürət
- böyütmə  
həssaslıq

350 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

- düzgün cavab yoxdur  
şəffaf mühitdən keçərək sınan işıq şüalarını əldə etmək üçün  
əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- torun tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün  
udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün

351 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

- düzgün cavab yoxdur  
şəffaf mühitdən keçərək sınan işıq şüalarını əldə etmək üçün

əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün

- proyeksiya cihazlarında ekranın tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün

352 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

düzgün cavab yoxdur

şəffaf mühitdən keçərək sınan işıq şüalarını əldə etmək üçün

- ölçülən əşyanın tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün

353 Optik- mexaniki cihazlarda ən sadə obyektiv nədən təşkil olunub?

ikisi mənfi, biri müsbət olmaqla üç linzadan

hər ikisi mənfi olan iki linzadan

hər ikisi müsbət olan iki linzadan

- biri müsbət, digəri mənfi olmaqla iki linzadan ikisi müsbət, biri mənfi olmaqla üç linzadan

354 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

sındıran prizmaların sayından

səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən

ştrixlərin rəngindən

- cihazın böyütməsindən əks etdirən prizmaların sayından

355 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən

- işıqlandırmanın keyfiyyətindən sındıran prizmaların sayından əks etdirən prizmaların sayından ştrixlərin rəngindən

356 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

sındıran prizmaların sayından

səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən

ştrixlərin rəngindən

- şüşə səthinin emal olunma keyfiyyətindən əks etdirən prizmaların sayından

357 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

sındıran prizmaların sayından

səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən

ştrixlərin rəngindən

- şüşənin təmizliyindən, cihazın böyütməsindən əks etdirən prizmaların sayından

358 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

sındıran prizmaların sayından

səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən

ştrixlərin rəngindən

- şüşənin təmizliyindən

əks etdirən prizmaların sayından

359 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- sındıran prizmaların sayından
- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- ştrixlərin rəngindən
- ştrixlərin qalınlığından
- əks etdirən prizmaların sayından

360 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- lingli ölçmə başlıqlarında
- yaylı ölçmə başlıqlarında
- ştangenpərgarlarda
- vizir mikroskoplarında
- lingli-dişli ölçmə başlıqlarında

361 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- lingli ölçmə başlıqlarında
- yaylı ölçmə başlıqlarında
- ştangenpərgarlarda
- müşahidə borularında
- lingli-dişli ölçmə başlıqlarında

362 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- lingli ölçmə başlıqlarında
- yaylı ölçmə başlıqlarında
- ştangenpərgarlarda
- kollimatorlarda
- lingli-dişli ölçmə başlıqlarında

363 Optik cihazlarda torlar təyinatına görə qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplara aiddir?

- döndərmə
- əksetdirmə
- sındırma
- ölçmə
- səpələnmə

364 Optik cihazlarda torlar təyinatına görə qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplara aiddir?

- döndərmə
- əksetdirmə
- sındırma
- tuşlama
- səpələnmə

365 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-parallel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- işıq gücləndiricisi
- müstəvi güzgü
- linza
- prizma
- qoruyucu şüşə

366 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-parallel lövhə nə kimi istifadə olunur?

müstəvi güzgü  
prizma  
ışığı gücləndiricisi  
● şkala  
linza

367 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-parallel lövhə nə kimi istifadə olunur?

müstəvi güzgü  
prizma  
ışığı gücləndiricisi  
● tor  
linza

368 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-parallel lövhə nə kimi istifadə olunur?

müstəvi güzgü  
prizma  
ışığı gücləndiricisi  
● ışığı süzəçi  
linza

369 Optik-mexaniki cihazlarda müstəvi-parallel lövhə nə əldə etmək üçün istifadə olunur?

parallel ışığı şüaları səpələndirilir  
● şüa müəyyən qədər sürüşməklə öz əvvəlki istiqamətinə parallel qalır  
ışığı şüalarının interferensiyası alınır  
ışığı şüalarının proyeksiyası alınır  
parallel ışığı şüaları bir nöqtəyə toplanır

370 Optik-mexaniki cihazlarda prizmalar hansı 2 qrupa bölünür?

sındıran və əks etdirməyən  
sındırmayan və əks etdirən  
● sındıran və əks etdirən  
düzgün cavab yoxdur  
sındırmayan və əks etdirməyən

371 Xətti və bucaq ölçmələrində tətbiq olunan optik-mexaniki cihazlarda müstəvi güzgülərdən nə üçün istifadə olunur?

düzgün cavab yoxdur  
● əşyaya nəzərən təsvir döndərilir  
ışığı şüalarının interferensiyası alınır  
ışığı şüalarının proyeksiyası alınır  
ışığı tərkib hissələrinə ayrılır

372 Xətti və bucaq ölçmələrində tətbiq olunan optik-mexaniki cihazlarda müstəvi güzgülərdən nə üçün istifadə olunur?

düzgün cavab yoxdur  
● şüanın istiqaməti dəyişdirilir  
ışığı şüalarının interferensiyası alınır  
ışığı şüalarının proyeksiyası alınır  
ışığı tərkib hissələrinə ayrılır

373 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

parallel ışığı şüaları səpələndirilir

ışığı şüalarının proyeksiyası alınır  
ışığı şüalarının interferensiyası əldə olunur

- şüa dəsti ayrılır  
paralel ışıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

374 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

ışığı şüalarının proyeksiyası alınır  
ışığı şüalarının interferensiyası əldə olunur

- təsvir döndərilir  
paralel ışıq şüaları bir nöqtəyə toplanır  
paralel ışıq şüaları səpələndirilir

375 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

paralel ışıq şüaları bir nöqtəyə toplanır  
paralel ışıq şüaları səpələndirilir  
ışığı şüalarının proyeksiyası alınır  
ışığı şüalarının interferensiyası əldə olunur

- müşahidə, tuşlama xəttinin istiqaməti dəyişdirilir

376 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- sistemin optik oxunun istiqaməti dəyişdirilir  
paralel ışıq şüaları səpələndirilir  
paralel ışıq şüaları bir nöqtəyə toplanır  
ışığı şüalarının interferensiyası əldə olunur  
ışığı şüalarının proyeksiyası alınır

377 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

ışığı şüalarının interferensiyası əldə olunur  
ışığı şüalarının proyeksiyası alınır  
paralel ışıq şüaları səpələndirilir  
paralel ışıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

- ışıq şüalarının yayılma istiqaməti dəyişdirilir

378 Dioptriya hansı kəmiyyətin vahididir?

- optik güc  
optik şəffaflıq  
optik səth  
optik qüvvə  
optik radius

379 Optik gücün vahidi hansıdır?

- trioptriya  
vatt  
Coul
- dioptriya  
Nyuton

380 Linza hansı kəmiyyətlə xarakterizə olunur?

- optik güc  
optik şəffaflıq  
optik səth  
optik qüvvə

optik radius

381 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- ışığın udulması
- işığın iki şəffaf mühitin sərhəddində sınması
- ışığın vakuumda yayılması
- enerjinin saxlanması
- ışığın tərkibinin mürəkkəbliyi

382 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- ışığın vakuumda yayılması
- ışığın udulması
- enerjinin saxlanması
- ışığın tərkibinin mürəkkəbliyi
- işığın güzgü səthindən əks olunması

383 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- ışığın udulması
- enerjinin saxlanması
- işıq şüalarının müstəqil yayılması
- ışığın vakuumda yayılması
- ışığın tərkibinin mürəkkəbliyi

384 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- işığın düzxətli yayılması
- enerjinin saxlanması
- ışığın tərkibinin mürəkkəbliyi
- ışığın vakuumda yayılması
- ışığın udulması

385 Aşağıdakılardan hansı katetometrin əsas hissələrinə aid deyildir?

- müşahidə borusunu üfüqi vəziyyətə gətirmək üçün qurğu
- tuşlama qurğusu
- proyeksiya qurğusu
- hesabat qurğusu
- şkala

386 Qabarıq və çökük sferik səthlərin əyrilik radiuslarını ölçmək üçün hansı cihazdan istifadə olunur?

- sferometr
- katetometr
- optimetr
- proyektor
- interferometr



387 Məmulatın təyin olunan ölçüsü cihazın şkalası ilə müqayisə olunur. Bunun üçün cihazın müşahidə borusu ardıcıl olaraq ölçülən parçanın başlanğıcına və sonuna tuşlanır. Bu, aşağıda göstərilənlərdən hansı optik-mexaniki ölçmə vasitəsinin iş prinsipidir?

- sferometr
- katetometr
- optimetr
- proyektor
- interferometr

388 İşığın interferensiyası prinsipinə əsaslanan ölçü cihazı necə adlanır?

- katetometr
- interferometr
- difraksiyometr
- dispersiyometr
- sferometr

389 Optik-mexaniki ölçmə vasitələri kimi proyektorların üstünlüyü hansıdır?

- vaxta qənaət etməyə imkan verir
- təsvirin eyni zamanda bir neçə şəxs tərəfindən müşahidə olunmasına imkan verir
- yalnız bir gözlə müşahidə aparmağa imkan verir
- obyektin rəngli təsvirini almağa imkan verir
- həm şaquli, həm üfüqi müşahidələr aparmağa imkan verir

390 Optik-mexaniki ölçmə vasitələri kimi proyektorların üstünlüyü hansıdır?

- obyektin rəngli təsvirini almağa imkan verir
- okulyarın köməyi olmadan ölçmə aparmağa imkan verir
- vaxta qənaət etməyə imkan verir
- həm şaquli, həm üfüqi müşahidələr aparmağa imkan verir
- yalnız bir gözlə müşahidə aparmağa imkan verir

391 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- ölçmə hədlərinin genişliyi
- təsvirin aydınlığı
- növ müxtəlifliyinin sayı
- ölçmələrin sürəti
- işıq selinin intensivliyi

392 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- işıq selinin intensivliyi
- növ müxtəlifliyinin sayı
- ölçmələrin sürəti
- ölçmələrin daha dəqiqliyi
- təsvirin aydınlığı

393 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- təsvirin aydınlığı
- ölçmələrin universallığı
- işıq selinin intensivliyi
- ölçmələrin sürəti
- növ müxtəlifliyinin sayı

394 Aşağıdakılardan hansı ölçmə mikroskoplarının əsas elementi deyildir?

kronşteynləri olan əsas

- işıq süzğəci
- tuşlama qurğusu
- hesabat qurğusu
- doğru cavab yoxdur

395 Aşağıdakılardan hansı ölçmə mikroskoplarının əsas elementi deyildir?

- doğru cavab yoxdur
- kronşteynləri olan əsas
- hesabat qurğusu
- tuşlama qurğusu
- interferensiya qurğusu

396 Nisbətən böyük ölçülərin təyin edilməsi üçün aşağıdakılardan hansı istifadə edilir?

- ölçmə maşını
- ştangelət
- mikrometr
- optimetr
- mikroskop

397 Ölçmə xəttinin yerləşməsindən asılı olaraq optimetrylər necə qruplaşdırılır?

- şaquli və universal
- üfüqi və çarpaz
- şaquli və çarpaz
- üfüqi və universal
- şaquli və üfüqi

398 Optik-mexaniki ölçmə vasitələrindən interferensiya cihazları aşağıdakılardan hansına aiddir?

- kontaktsiz
- kontaktlı
- birbaşa təsirli
- dolayı təsirli
- doğru cavab yoxdur

399 Optik- mexaniki ölçmə vasitələrindən proyeksiya cihazı aşağıdakılardan hansına aiddir?

- kontaktlı
- kontaktsiz
- doğru cavab yoxdur
- dolayı təsirli
- birbaşa təsirli

400 Məmulatın ölçülən kəmiyyətinin qiymətini naməlum ölçü ilə attestasiya olunmuş ölçünü müqayisə etməklə müəyyənləşdirməyə imkan verən optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- müqayisədən
- dolayı təsirli
- kontaktsiz
- kontaktlı
- birbaşa təsirli

401 Məmulatın ölçülən kəmiyyətinin qiymətini bilavasitə hesabat qurğusu üzrə ölçməyə imkan verən optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

müqayisədən

- birbaşa təsirli  
kontaktsiz  
kontaktlı  
dolayı təsirli

402 Ölçülən kəmiyyətin dəyişməsinə qəbul edən elementi ölçülən obyektin səthi ilə bilavasitə təmasda olmayan optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- müqayisədən  
birbaşa təsirli
- kontaktsiz  
kontaktlı  
dolayı təsirli

403 Ölçülən kəmiyyətin dəyişməsinə qəbul edən elementi ölçülən obyektin səthi ilə bilavasitə təmasda olan optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- müqayisədən  
birbaşa təsirli  
kontaktsiz
- kontaktlı  
dolayı təsirli

404 Optik-mexaniki cihazların işi hansı enerjiden istifadəyə əsaslanıb?

- işıq  
elektrik  
maqnit  
mexaniki  
istilik

405 Hansı katetometrlər vardır?

- ışığın interferensiyası hadisəsinə əsaslanan  
düzbucaqlı  
dairəvi
- universal  
sferik

406 Hansı katetometrlər vardır?

- ışığın interferensiyası hadisəsinə əsaslanan  
düzbucaqlı  
dairəvi
- şaquli  
sferik

407 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

- aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari  
səthlərin kələ-kötürlüyünü  
müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- ionlaşdırıcı şüaların təsiri altında olan obyektlərin uzunluğunu  
universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

408 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

- aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari  
səthlərin kələ-kötürlüyünü

müstəvi güzgülərin dönmə bucağını

- yüksək və aşağı temperaturun təsiri altında olan obyektlərin uzunluğunu universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

409 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari səthlərin kələ-kötürlüyünü

müstəvi güzgülərin dönmə bucağını

- yüksək və aşağı təzyiqin təsiri altında olan obyektlərin uzunluğu universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

410 Kontaktsiz metodla katetometrlərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari səthlərin kələ-kötürlüyünü

müstəvi güzgülərin dönmə bucağını

- yüksək temperaturlarda nümunələrin deformasiyasını universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

411 Kontaktsiz metodla katetometrlərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari səthlərin kələ-kötürlüyünü

müstəvi güzgülərin dönmə bucağını

- ştrixlər(cizgilər) arasında məsafəni universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

412 Kontaktsiz metodla katetometrlərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari səthlərin kələ-kötürlüyünü

müstəvi güzgülərin dönmə bucağını

- barometrlərdə civənin qalxma hündürlüyünü universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

413 Kontaktsiz metodla katetometrlərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari səthlərin kələ-kötürlüyünü

müstəvi güzgülərin dönmə bucağını

- termometrlərdə civənin qalxma hündürlüyünü universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

414 Proyektorlarla ölçmələr hansı metoda əsaslanır?

en kəsiyi

səth kəsiyi

difraksiya

- müqayisəetmə interferensiya

415 Aləti və universal mikroskoplarının köməyi ilə ölçmələr hansı metodla yerinə yetirilə bilər?

en kəsiyi

səth kəsiyi

difraksiya

- ox kəsiyi interferensiya

416 Aləti və universal mikroskopların köməyi ilə ölçmələr hansı metodla yerinə yetirilə bilər?

- en kəsiyi
- səth kəsiyi
- difraksiya
- proyeksiya
- interferensiya

417 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- dəşiklərin diametrləri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

418 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- səthlərin kələ-kötürlüyü
- dəşiklər arasında məsafə
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

419 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- xarici yivlərin profil elementləri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

420 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- kəsici alətin bucaq ölçüləri
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

421 Ölçmə məşinlərində aşağıdakılardan hansı ölçülə bilər?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- çox nazik təbəqələrin qalınlığı
- səthlərin kələ-kötürlülüyü
- halqaların daxili diametrləri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

422 Ölçmə məşinlərində aşağıdakılardan hansı ölçülə bilər?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- silindrlərin xarici diametrləri
- çox nazik təbəqələrin qalınlığı
- səthlərin kələ-kötürlülüyü
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

423 Üfüqi optimetrlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- məmulatların daxili diametrləri
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri

424 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- kürələrin diametrləri
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri

425 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- kalibrlər
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri

426 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- müstəvi-paralel uzunluq uc ölçüləri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

427 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- xarici ölçülər
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü

428 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- daxili ölçülər
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

429 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- nazik təbəqələrin qalınlığı
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü

430 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- məfillərin diametrləri

düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

431 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

silindrik səthlərin forma meyillənmələri

- kürələrin diametrləri
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü

432 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

silindrik səthlərin forma meyillənmələri

səthlərin kələ-kötürlüyü

nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

- kalibrlərin xarici diametrləri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

433 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

silindrik səthlərin forma meyillənmələri

səthlərin kələ-kötürlüyü

nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

- müstəvi-paralel uzunluq uc ölçüləri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

434 Avtokollimatorlar özündə nələrin funksiyalarını birləşdirir?

noniusun və linzanın

obyektiv və okulyarın

ştangenpərgar və ştangenreysmusun

- kollimator və müşahidə borusunun
- işıq süzgəcinin və torun

435 Avtokollimatorlar çoxüzlü prizmalarla birlikdə aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

ştangenreysmusların

səthlərin kələ-kötürlüyünün

kürələrin

- bölgü başlıqlarının
- ştangenpərgarların

436 Avtokollimatorlar çoxüzlü prizmalarla birlikdə aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

ştangenreysmusların

səthlərin kələ-kötürlüyünün

kürələrin

- qoniometrlərin
- ştangenpərgarların

437 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

ştangenreysmusların

səthlərin kələ-kötürlüyünün

kürələrin

- işçi çoxüzlü prizmaların
- ştangenpərgarların

438 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

ştangenreysmusların  
səthlərin kələ-kötürlüyünün  
kürələrin

- nümünəvi coxüzlü prizmaların  
ştangenpərgarların

439 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

ştangenreysmusların  
səthlərin kələ-kötürlüyünün  
kürələrin

- etalon coxüzlü prizmaların  
ştangenpərgarların

440 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını yerinə yetirmək üçün istifadə edilir?

səthlərin əyrilik radiuslarını ölçmək  
daxili ölçüləri təyin etmək  
böyük xətti yerdəyişmələri ölçmək

- müstəvi səthləri bir-birinə paralel və perpendikulyar şəkildə yerləşdirmək  
səthlərin kələ-kötürlüyünü ölçmək

441 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

səthlərin əyrilik radiuslarını  
daxili ölçüləri

- böyük xətti yerdəyişmələri  
güzgü kimi əks etdirən müstəvi səthlərin meyil etməsini  
səthlərin kələ-kötürlüyünü

442 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

səthlərin əyrilik radiuslarını  
daxili ölçüləri

- böyük xətti yerdəyişmələri  
kiçik bucaq yerdəyişmələrini  
səthlərin kələ-kötürlüyünü

443 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

səthlərin əyrilik radiuslarını  
daxili ölçüləri  
böyük xətti yerdəyişmələri

- kiçik bucaqları  
səthlərin kələ-kötürlüyünü

444 Aşağıdakılardan hansı optik-mexaniki cihazlar üçün spesifik xətalardır?

sərbəstdüşmə təcilinin təsirindən yaranan xətalər  
yüksək atmosfer təzyiqindən yaranan xətalər  
temperaturun təsirindən yaranan xətalər

- hesabatin götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalər  
havanın rütubətinin təsirindən yaranan xətalər

445 Aşağıdakılardan hansı optik-mexaniki cihazlar üçün spesifik xətalardır?

sərbəstdüşmə təcilinin təsirindən yaranan xətalər  
yüksək atmosfer təzyiqindən yaranan xətalər  
temperaturun təsirindən yaranan xətalər



- tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətlər  
havanın rütubətinin təsirindən yaranan xətlər

446 Bucaq şablonlarına hansı vasitə ilə nəzarət edilir?

- səkkizüzlü prizmalar  
90 dərəcə işçi bucağı olan metal günyələr  
konuşşəkilli kalibrlər
- bucaq lövhələri  
sinus xətkəşləri

447 Bucaq şablonlarında daha dəqiq bucaq almaq üçün onun tərəfinin uzunluğunun hansı ölçüdə olması tövsiyə edilir?

- 40 mm-dən çox olmadan  
60 mm-dən çox olmadan
- 40 mm-dən az olmadan  
40-60 mm intervalında  
40 mm-dən az olmadan

448 Məmulatlarda müstəvi səthlərin qarşılıqlı perpendikulyarlığını yoxlamaq üçün hansı ölçmə vasitəsindən istifadə edilir?

- sinus xətkəşləri
- 90 dərəcə işçi bucağı olan metal günyələr  
interferometrlər  
konuşşəkilli kalibrlər  
səkkizüzlü prizmalar

449 Çoxüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- ondan istifadə yoxlama metodikasının məhsuldarlığını azaldır
- ölçünün temperaturunun qeyri-bərabərliyinə həssaslıq  
bucaqölçən cihazların yoxlanması zamanı istifadəsi əlverişsizdir  
doğru cavab yoxdur  
ışığı pis keçirir

450 Çoxüzlü prizmalar şəklində bucaqölçənlərin temperatur dəyişmələri ilə əlaqədar xətlərini azaltmaq üçün hansı tədbirin görülməsi tövsiyə olunur?

- dəqiq cilalamaq  
böyük ölçüdə hazırlamaq  
blok şəklində yığılmış prizmalardan istifadə etmək  
saxlanmasına nəzarət etmək
- kvardan hazırlamaq

451 Çoxüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- ışığı pis keçirir  
ondan istifadə yoxlama metodikasının məhsuldarlığını azaldır  
bucaqölçən cihazların yoxlanması zamanı istifadəsi əlverişsizdir
- hazırlanmasının əmək tutumu böyükdür  
doğru cavab yoxdur

452 Çoxüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin üstünlüyü hansıdır?

- konstruktiv cəhətdən sadədir və əlverişlidir  
hazırlanma texnologiyası sadədir  
konuş bucaqlarının ölçülməsində də tətbiq olunur

- bucaqölçən cihazların yoxlanma metodikasını əlverişli edir hazırlanması böyük əməktutumludur

453 Çoxüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin üstünlüyü hansıdır?

hazırlanma texnologiyası sadədir

- bucaqölçən cihazları yoxlama metodikalarının məhsuldarlığını artırır konus bucaqlarının ölçülməsində də tətbiq olunur hazırlanması böyük əməktutumludur konstruktiv cəhətdən sadədir və əlverişlidir

454 Bucaq ölçülərindən blok təşkil edildikdə, blokun bucağının qiyməti nəyə bərabərdir?

- bloka daxil olan ölçülərin bucaqları cəminə doğru cavab yoxdur bloka daxil olan ölçülərdən ən kiçiyinin bucağına bloka daxil olan ölçülərdən ən böyüyünün bucağına bloka daxil olan ölçülərin bucaqlarının orta qiymətinə

455 Müstəvi bucaq vahidinin saxlanması və ötürülməsi üçün aşağıdakılardan hansı tətbiq edilir?

konusşəkilli kalibrlər  
mikrometrlər  
sinus xətkəşləri  
şablonlar

- prizmatik bucaq ölçüləri

456 Daxili konus bucağı ölçülərkən kalibr hansı formada olur?

konusşəkilli vtulka (oymaq)  
prizma  
● tıxac  
silindr  
kürə

457 Əgər məmulat xarici konus şəklində detal olarsa, kalibr hansı formada olar?

prizma  
kürə

- konusşəkilli vtulka (oymaq)  
tıxac  
silindr

458 Nümunəvi ölçü kalibr – tıxac olduqda daxili konusun bucağının ölçülməsi zamanı nə qiymətləndirilir?

məmulatın və kalibrin konusşəkilli səthlərinin kələ-kötürlük dərəcəsi

- məmulatın və kalibrin konusşəkilli səthlərinin bir-birinə toxunma dərəcəsi  
daxili konusun hündürlük dərəcəsi  
daxili konusun və kalibrin bucaq qiymətlərinin nisbəti  
kalibrin müəyyən edilmiş bucaq qiymətinin meyillənməsi

459 Nümunəvi ölçü prizmatik bucaq ölçüsü olduqda ölçülən bucağın qiyməti nəyə bərabərdir?

ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının cəminə  
ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının fərqi  
ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının qiymətinin hasilinə  
ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının orta qiymətlərinin cəminə

- ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının həqiqi qiymətinin cəbri cəminə

460 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında triqonometrik qrupa hansı aiddir?

- konusşəkilli kalibrlər
- sinus xətkəşləri
- çoxüzlü prizmalar
- şablonlar
- bucaq lövhələri

461 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında qoniometrik qrupa hansı aiddir?

- bucaq lövhələri
- bucaqölçənlər
- çoxüzlü prizmalar
- şablonlar
- konusşəkilli kalibrlər

462 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- konusşəkilli kalibrlər
- çoxüzlü prizmalar
- bucaqölçənlər
- bucaq lövhələri
- şablonlar

463 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- qoniometrlər
- bucaq lövhələri
- konusşəkilli kalibrlər
- şablonlar
- çoxüzlü prizmalar

464 Bucaq ölçmə vasitələri əsas hansı əlamətə görə təsnifatlaşdırılır?

- müqayisə edilən meyarın (ölçünün) xarici ölçüləri
- müqayisəedilən ölçünün növü
- ölçmələrin dəqiqliyi
- ölçmələrin əmək tutumu
- müqayisəedilən ölçünün kütləsi

465 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında triqonometrik qrupa hansı aiddir?

- ştangelətlər
- ölçmə mikroskopları
- sinus xətkəşləri
- mikrometrik nutromerlər
- konusşəkilli kalibrlər

466 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- mikrometrik nutromerlər
- konusşəkilli kalibrlər
- şablonlar
- çoxüzlü prizmalar
- bucaq lövhələri

467 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- ölçmə mikroskopları

çoxüzlü prizmalar  
bucaq lövhələri  
konuşşəkili kalibrlər  
şablonlar

468 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- konuşşəkili kalibrlər
- bucaq lövhələri
- ştangelətlər
- çoxüzlü prizmalar
- şablonlar

469 Bucaq ölçmə vasitələrinin əsas təsnifatlaşdırma əlamətini göstərin?

- müqayisə edilən meyarın (ölçünün) materialı
- müqayisə edilən ölçünün növü
- ölçmələrin həssaslığı
- ölçmələrin material tutumu
- müqayisə edilən ölçünün temperaturu

470 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin dəqiqlik sinfidir?

- 4
- 1
- 0,2
- 8
- 6

471 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin dəqiqlik sinfidir?

- 4
- 0,2
- 8
- 6
- 2

472 Sinus xətkəşi neçə dəqiqlik sinfində hazırlanır?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

473 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- qarşılıqlı perpendikulyar istiqamətlərdə hər iki tərəfə meyil edən xətkəşsiz
- xətkəşli
- diyircəksiz
- prizmasız

474 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- dayaq lövhəli
- xətkəşli
- xətkəşsiz
- diyircəksiz

prizmasız

475 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- xətkəşsiz
- dayaq lövhəsiz
- prizmasız
- diyircəksiz
- xətkəşli

476 Standart sinus xətkəşləri neçə tipdə hazırlanır?

- 2
- 3
- 4
- 5
- 6

477 Əgər sinuslar xətkəşində hesablar fərqi sıfır olarsa, aşağıdakılardan hansı mülahizə doğrudur?

- məmulatın bucağının xətası yoxdur
- doğru cavab yoxdur
- məmulatın bucağının xətası buraxıla bilən həddi aşır
- məmulatın həqiqi bucağı "mənfi" meyillənməyə malikdir
- məmulatın həqiqi bucağı "müsbət" meyillənməyə malikdir

478 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- mikrometrik taraz
- şaquli taraz
- doğru cavab yoxdur
- üfüqi taraz
- çərçivəsiz taraz

479 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- doğru cavab yoxdur
- tircikli taraz
- çərçivəsiz taraz
- üfüqi taraz
- şaquli taraz

480 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- doğru cavab yoxdur
- çərçivəli taraz
- çərçivəsiz taraz
- üfüqi taraz
- şaquli taraz

481 Bucaq ölçmək üçün tarazın silindrik ampulasında cizgilər arasında interval neçədir?

- 2 mm
- 1 mm
- 0,5 mm
- 1,5 mm
- 3 mm

482 Bucaq ölçmək üçün tarazın ampulasının forması necə ola bilər?

- silindrik  
prizmatik  
düzxətli  
elleps şəklində  
konussəkilli

483 Bucaq ölçmək üçün tarazın ampulasının forması necə ola bilər?

- prizmatik  
dairəvi  
konussəkilli  
elleps şəklində  
düzxətli

484 Bucaq ölçmək üçün tarazın həssas elementi hansıdır?

- mayeli ampula  
şkala  
prizmalar  
linza  
dayaq

485 Universal bucaqölçən hansı ölçmə həddinə malikdir?

- 0-210 dərəcə
- 0-270 dərəcə
- 0-180 dərəcə
- 0-90 dərəcə
- 0-320 dərəcə

486 Aşağıdakılardan hansı qoniometrlərdə dəqiqliyin yüksəldilməsinə xidmət etmir?

- kollimatorun və müşahidə borusunun böyük fokus məsafəsi
- limblərin böyük ölçüləri
- şkala cizgilərinin uzunluğunun böyüklüyü
- optik mikrometrin bölgüsünün qiymətinin kiçikliyi
- limbin bölgüsünün qiymətinin kiçikliyi

487 Hansı qoniometrin hesabat sistemi birtərəflidir?

- bölgüsünün qiyməti və xətası 50" olan
- bölgüsünün qiyməti və xətası 30" olan
- bölgüsünün qiyməti və xətası 10" olan
- bölgüsünün qiyməti və xətası 20" olan
- bölgüsünün qiyməti və xətası 40" olan

488 Aşağıdakılardan hansı qoniometrlərin buraxıla bilən xətası deyildir?

- 30"
- 1"
- 60"
- 5"
- 10"

489 Qoniometrlərdə göstərişlərin hesabat sistemi necədir?

- mexaniki
- optik
- elektromaqnit

belə ölçmə vasitələrində hesabat sistemi olmur  
elektrik

490 Qoniometrlərdə limbin dəqiqlik xarakteristikası hansıdır?

- noniusun xətası
- müşahidə borusunun xətası
- şaquli xəttin xətası
- “diametrlərin” xətası
- proyeksiya qurğusunun xətası

491 Qoniometrlərdə limbin dəqiqlik xarakteristikası hansıdır?

- noniusun xətası
- şaquli xəttin xətası
- müşahidə borusunun xətası
- cizgilərin xətası
- proyeksiya qurğusunun xətası

492 Qoniometrlərdə limbin diametri dedikdə, nə başa düşülür?

- ən böyük limbin diametri
- doğru cavab yoxdur
- limbdə iki əks cizgini birləşdirən xəyali xətt
- limbdə iki əks nöqtə arasında məsafə
- müşahidə borusunun diametri

493 Qoniometrik tip cihazlarda ümumi xüsusiyyət nədir?

- ştangenalətlərlə birlikdə istifadə edilir
- konus bucaqlarını ölçməyə xidmət edir
- ölçü şkalası 450-dək bölgülərə ayrılmışdır
- ışıqlandırma qurğusuna malikdir
- bucaqölçən şkalaya malikdir

494 Rotametrik cihazlarda şkalanın qeyri-xəttiliyi nə qədər təşkil edir?

- 0,91%-dən az
- 3% və daha çox
- 0,4%-dən az
- 2%-dən az
- 14% və daha çox

495 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- borunun konusluğunu azaltmaqla
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla

496 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla
- üzgəcin səkisini azaltmaqla

497 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- sıxılmış havanın işçi təzyiqini artırmaqla
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla

498 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ölçmə ucluğunun diametrini artırmaqla
- ölçmə araboşluğunu azaltmaqla

499 Xətti ölçülərin ölçülməsi prosesində rotametrik cihazlarda üzgəcin qalxma hündürlüyü nədən asılıdır?

- ucluğun diametrindən
- sıxılmış havanın işçi təzyiqindən
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqindən
- ölçmə araboşluğundan
- sıxılmış havanın ölçmə təzyiqindən

500 Rotametrik cihazlarda sıxılmış havanın işçi təzyiqi adətən nə qədər olur?

- 0,15 MPa
- 3,61 MPa
- 0,81 MPa
- 20 MPa
- 18 MPa

501 Rotametrik cihazın hesabat qurğusu hansıdır?

- qoniometr
- reysmus
- rotametr
- mikrometr
- nonius

502 Yüksək təzyiqli rotametrik cihazların iş prinsipi nəyə əsaslanıb?

- ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsinə
- ölçmə ucluğundan keçən sıxılmış hava axınının sürətinin ölçülməsinə
- sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsinə
- sıxılmış havanın temperaturunun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsinə
- ölçmə ucluğundan keçən sıxılmış hava axınının təzyiqinin ölçülməsinə

503 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?

- induktiv
- qeyri-xətti
- hava süzgəcli
- təzyiq stabilizatorlu
- kompensasiyalı

504 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?



- induktiv
- diferensial
- hava süzgəcli
- qeyri-xətti
- təzyiq stabilizatorlu

505 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?

- hava süzgəcli
- qeyri-xətti
- induktiv
- qeyri-diferensial
- təzyiq stabilizatorlu

506 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq neçə qrupa bölünür?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

507 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq hansı üsulla dəyişdirilir?

- sıxılmış havanın ölçmə təzyiqini dəyişməklə
- sıxılmış havanın işçi təzyiqini dəyişməklə
- hava süzgəclərini dəyişməklə
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini dəyişməklə
- ölçmə araboşluğunu dəyişməklə

508 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq hansı üsulla dəyişdirilir?

- sıxılmış havanın ölçmə təzyiqini dəyişməklə
- giriş və ölçmə ucluqlarının diametrlərinin nisbətini dəyişməklə
- hava süzgəclərini dəyişməklə
- ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini dəyişməklə

509 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq azaldıqca ölçmə diapazonu necə dəyişir?

- doğru cavab yoxdur
- dəyişmir
- artır
- azalır
- harmonik dəyişir

510 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq artdıqca ölçmə diapazonu necə dəyişir?

- doğru cavab yoxdur
- dəyişmir
- artır
- azalır
- harmonik dəyişir

511 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazının statik xarakteristikasında xətti asılılıq araboşluğun ölçüsünün (s) hansı intervala aid qiymətlərində müşahidə olunur?

$$\begin{aligned}
 & \dots \\
 & s \leq s_{\text{ort}} \\
 & \dots \\
 & s \leq s_{\text{max}} \\
 & \bullet \dots \\
 & s = s_{\text{min}} - s_{\text{max}} \\
 & \dots \\
 & s = 0 - s_{\text{min}} \\
 & \dots \\
 & s \geq s_{\text{min}}
 \end{aligned}$$

512 Rotametrik tip cihazlarda həssas element aşağıdakılardan hansıdır?

- üzgəc
- ventil
- şkala
- konusşəkilli boru
- yay

513 ..

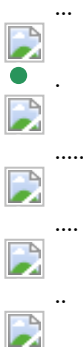
Aşağıdakı asılılıqlardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində statik xarakteristikadır? ( $H$  - sıxılmış havanın işçi təzyiqi;  $h$  - sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi;  $p_s$  - sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqi,  $s$ -araboşluğunun ölçüsü)

- $h(s)$
- $H(h)$
- $H(s)$
- $s(h)$
- $h(s)$
- .
- $p_s(s)$

514 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi ( $h$ )nə qədər olmalıdır? ( $H$  - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

- $h=(38-50)H$
- $h=(0,6-0,9)H$
- $h=(0,2-0,8)H$
- $h=(1-10)H$
- $h=(2-3)H$

515 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi ( $H$ ) nə qədər olmalıdır?



516 Xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi ( $H$ ) nə qədər olmalıdır?



517 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqi (pş) nə qədər olmalıdır?



518 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə cihazları çevirmə prinsipindən asılı olaraq hansı tiplərə bölünür?

- manometrik və rotometrik tip cihazlar
- manometrik və tutum tip cihazlar
- induktiv və rotometrik tip cihazlar
- manometrik və induktiv tip cihazlar
- induktiv və tutum tip cihazlar

519 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə cihazları çevirmə prinsipindən asılı olaraq neçə qrupa bölünür?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

520 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələri hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsi
- sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
- sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinin onun axın sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi
- ölçünün dəyişməsinin sıxılmış hava axınının sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi
- temperaturun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsi

521 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələri hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsi
- sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
- sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinin onun axın sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi
- ölçünün dəyişməsinin sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
- temperaturun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsi

522 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

düzgün cavab yoxdur

az ətalətlilik

- cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş interval daxilində tənzimləmək imkanı sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir böyük ölçmə diapazonu

523 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

düzgün cavab yoxdur  
az ətalətlilik

- məsafədən ölçmələri təmin edə bilir sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir böyük ölçmə diapazonu

524 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə üsulunun çatışmayan cəhətidir?

məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi  
cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş intervalda tənzimləmək imkanının olmaması  
cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqi əldə etmək imkanının olmaması

- sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb edir eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması

525 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə üsulunun çatışmayan cəhətidir?

cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş interval daxilində tənzimləmək imkanının olmaması  
məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi  
cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqi əldə etmək imkanının olmaması  
eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması

- xeyli dərəcədə ətalətli olmaq

526 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin çatışmayan cəhətidir?

cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş intervalda tənzimləmək imkanının olmaması  
məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi  
cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqi əldə etmək imkanının olmaması  
eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması

- nisbətən kiçik ölçmə diapazonu

527 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

düzgün cavab yoxdur  
az ətalətlilik

- cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqi əldə etmək imkanı sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir böyük ölçmə diapazonu

528 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

düzgün cavab yoxdur  
az ətalətlilik  
böyük ölçmə diapazonu

- eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanı sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir

529 Optik gücü 4 dioptriya olan linzanın arxa fokus məsafəsi nə qədərdir?

- 0,75 m
- 2 m
- 0,5 m
- 0,25m

1 m

530 Arxa fokus məsafəsi 2m olan linzanın optik gücü neçə dioptriyaadır?

- 0,4 dptr
- 0,5 dptr
- 2 dptr
- 1 dptr
- 5 dptr

531 Arxa fokus məsafəsi 1m olan linzanın optik gücü neçə dioptriyaadır?

- 0,1 dptr
- 0,5 dptr
- 2 dptr
- 1 dptr
- 10 dptr

532 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- düzgün cavab yoxdur  
üzgəcin çəkisini artırdıqda  
işçi təzyiqi azaltdıqda  
<http://exam.unec.edu.az/exam/img/test.jpg>  
borunun konusluğunu artırdıqda

533 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- göstərilən bütün hallarda  
ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıqda  
işçi təzyiqi azaltdıqda  
üzgəcin çəkisini artırdıqda
- borunun konusluğunu azaltdıqda

534 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- göstərilən bütün hallarda  
ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıqda  
işçi təzyiqi azaltdıqda
- üzgəcin çəkisini azaltdıqda  
borunun konusluğunu artırdıqda

535 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- göstərilən bütün hallarda  
ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıqda
- işçi təzyiqi artırdıqda  
üzgəcin çəkisini artırdıqda  
borunun konusluğunu artırdıqda

536 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- ölçmə ucluğunun diametrini artırdıqda  
işçi təzyiqi azaltdıqda  
göstərilən bütün hallarda  
borunun konusluğunu artırdıqda  
üzgəcin çəkisini artırdıqda

537 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu kiçik olduqca:

borudan havanın axma sürəti böyük olur  
üzgəcin vəziyyəti dəyişmir  
üzgəc aşağı enir  
hava sərfi az olur

- borudan havanın axma sürəti kiçik olur

538 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu böyük olduqca:

üzgəcin vəziyyəti dəyişmir

- borudan havanın axma sürəti böyük olur  
borudan havanın axma sürəti kiçik olur  
hava sərfi az olur  
üzgəc aşağı enir

539 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu böyük olduqca:

üzgəcin vəziyyəti dəyişmir

- hava sərfi böyük olur  
borudan havanın axma sürəti kiçik olur  
hava sərfi az olur  
üzgəc aşağı enir

540 Rotametrik cihazlarda sıxılmış havanın işçi təzyiqi adətən nə qədər olur?

200 kqQ/sm<sup>2</sup>

- 1,5 kqQ/sm<sup>2</sup>  
16 kqQ/sm<sup>2</sup>  
3 kqQ/sm<sup>2</sup>  
8,1 kqQ/sm<sup>2</sup>

541 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta aralıq mövqeyə malik olur?

diferensial və qeyri-diferensial  
qeyri-diferensial və kompensasiyalı  
kompensasiyalı  
qeyri-diferensial

- diferensial

542 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta ən böyük olur?

kompensasiyalı  
qeyri-diferensial  
diferensial və qeyri-diferensial  
diferensial  
qeyri-diferensial və kompensasiyalı

- qeyri-diferensial

543 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta ən kiçik olur?

qeyri-diferensial və kompensasiyalı  
kompensasiyalı  
qeyri-diferensial  
diferensial və qeyri-diferensial  
diferensial

- kompensasiyalı

544 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında diferensial ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

naməlum qalır  
ən böyükdür  
ən kiçikdir

- aralıq mövqeyə malikdir  
düzgün cavab yoxdur

545 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında qeyri-diferensial ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

naməlum qalır  
ən kiçikdir

- ən böyükdür  
düzgün cavab yoxdur  
aralıq mövqeyə malikdir

546 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında kompensasiyalı ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

düzgün cavab yoxdur

- ən kiçikdir  
ən böyükdür  
aralıq mövqeyə malikdir  
naməlum qalır

547 Havanın ölçmə təzyiqinin mütləq qiymətinin təyininə əsaslanan pnevmatik ölçmə qurğusu hansıdır?

qeyri-xətti  
kompensasiyalı

- qeyri-diferensial  
diferensial  
induktiv

548 Biri ölçülən olmaqla iki təzyiqin fərqinin ölçülməsinə əsaslanan pnevmatik ölçmə qurğusu hansıdır?

qeyri-xətti  
kompensasiyalı  
qeyri-diferensial

- diferensial  
induktiv

549 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində giriş ucluğunun diametri azaldıqda nə baş verir?

ölçmə diapazonu dəyişmir  
ölçmə diapazonu artır  
həssaslıq azalır

- ölçmə diapazonu azalır  
həssaslıq dəyişmir

550 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində giriş ucluğunun diametri azaldıqda nə baş verir?

ölçmə diapazonu dəyişmir  
ölçmə diapazonu artır  
həssaslıq azalır

- həssaslıq artır  
həssaslıq dəyişmir

551 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində statik xarakteristikanın düzxətli hissəsi aşağıdakılardan hansına uyğundur?(s-araboşluğunun ölçüsü)

düzgün cavab yoxdur

$$s \geq s_{min}$$

...

$$s \leq s_{max}$$

● ..

$$s = s_{min} - s_{max}$$

..

$$s = 0 - s_{min}$$

....

$$s \leq s_{orta}$$

552 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində sorta qiymətində statik xarakteristikaya çəkilən toxunanın əmələ gətirdiyi bucağın tangensi xarakteristikanın düzxətli hissəsində qurğunun nəyini səciyyələndirir? (s-araboşluğunun ölçüsü)

ölçmə intervalını

xarici ölçülərini

dəqiqliyini

● həssaslığını

ölçmə bucağını

553 Aşağıdakı asılılıqlardan hansı xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində statik xarakteristikadır? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi; h - sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi; pş - sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqi, s-araboşluğunun ölçüsü)

● düzgün cavab yoxdur

s(h)

pş(s)

H(s)

H(h)

554 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində h(s) asılılığı necə adlanır? (h - sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi; s-araboşluğunun ölçüsü)

nisbi xarakteristika

kompleks xarakteristika

dinmik xarakteristika

● statik xarakteristika

diferensial xarakteristika

555 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında təzyiq stabilizatorunun təyinatı nədir?

havanı kənar qarışıqlardan təmizləmək

ölçmə təzyiqini aşağı salmaq

● işçi təzyiqi sabit saxlamaq

havanı qaz tərkibinə görə ayırmaq

düzgün cavab yoxdur

556 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında süzgəcin təyinatı nədir?

düzgün cavab yoxdur

işçi təzyiqi sabit saxlamaq



havanı qaz tərkiyinə görə ayırmaq

- havanı kənar qarışıqlardan təmizləmək  
ölçmə təzyiqini aşağı salmaq

557 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı doğrudur?

düzgün cavab yoxdur

$$H = 3-7 \text{ kqQ/sm}^2$$

.....

$$H > 0,1 \text{ kqQ/sm}^2$$

- ...

$$H \leq 0,1 \text{ kqQ/sm}^2$$

$$H = 3,2 - 6,8 \text{ kqQ/sm}^2$$

.....

$$H = 0,7-0,9 \text{ kqQ/sm}^2$$

558 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqinə (h) qoyulan tələbi ödəyir? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

$$h = (38-50)H$$

- $h = (0,6-0,9)H$
- $h = (0,2-0,8)H$
- $h = (1-10)H$
- $h = (2-3)H$

559 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqinə (H) qoyulan tələbi ödəyir?

$$H = 3-12 \text{ MPa}$$

$$H > 0,01 \text{ MPa}$$

$$H = 0,32 - 0,6 \text{ MPa}$$

- .

$$H \leq 0,01 \text{ MPa}$$

$$H = 0,1-0,9 \text{ MPa}$$

560 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqinə (H) qoyulan tələbi ödəyir?

.....

$$H \leq 0,01 \text{ MPa}$$

$$H = 0,32 - 0,6 \text{ MPa}$$

$$H = 3-12 \text{ MPa}$$

$$H = 0,1-0,9 \text{ MPa}$$

- $H > 0,01 \text{ MPa}$

561 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi (h) üçün hansı şərt ödənməlidir? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

$$h = (3,8-5)H$$

$$h = (1,5-12)H$$

$$h = (0,4-0,7)H$$

- $h = (0,6-0,9)H$
- $h = (12-23)H$

562 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı şərt ödənməlidir?

$$H=0,7-0,9 \text{ kqQ/sm}^2$$

$$H=3,2 - 6,8 \text{ kqQ/sm}^2$$



$$H \leq 0,1 \text{ kqQ/sm}^2$$

$$H > 1 \text{ kqQ/sm}^2$$

$$H = 3-7 \text{ kqQ/sm}^2$$

563 Xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı şərt ödənməlidir?

$$H = 10-12 \text{ kqQ/sm}^2$$

$$H \leq 0,1 \text{ kqQ/sm}^2$$

$$H = 4 - 6 \text{ kqQ/sm}^2$$



$$H > 0,1 \text{ kqQ/sm}^2$$

$$H = 0,1-0,4 \text{ kqQ/sm}^2$$

564 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqinin qiyməti (pş) üçün hansı şərt ödənməlidir?

$$h=(12-23)H$$

$$h=(1,5-12)H$$

$$h=(0,4-0,7)H$$



$$h=(0,6-0,9)H$$

$$h=(3,8-5)H$$

565 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik ölçü cihazlarının ölçmə kamerasındakı dəyişən təzyiq necə adlanır?

işçi təzyiq

ətraf mühitin təzyiqi

normal təzyiq



ölçmə təzyiqi

şəbəkə təzyiqi

566 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik ölçü cihazlarına verilən sabit (stabiləşdirilmiş) təzyiq necə adlanır?



işçi təzyiq

ətraf mühitin təzyiqi

ölçmə təzyiqi

normal təzyiq

şəbəkə təzyiqi

567 Xətti ölçmələrdə pnevmatik ölçü cihazları tətbiq olunan müəssisənin pnevmatik şəbəkəsində olan təzyiq necə adlanır?

işçi təzyiq

ətraf mühitin təzyiqi

- normal təzyiq
- ölçmə təzyiqi
- şəbəkə təzyiqi

568 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlarda sıxılan havanın tərkibindəki bərk hissəciklər hansı ölçüdən böyük ola bilməz?

- 0,5 mkm
- 4 mkm
- 1,8 mkm
- 1 mm
- 0,7 mm

569 Aşağıdakılardan hansı cihazlar xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlara aiddir?

- qoniometrik
- trigonometrik
- optik-mexaniki
- rotametrik
- induktiv

570 Aşağıdakılardan hansı cihazlar xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlara aiddir?

- manometrik
- qoniometrik
- trigonometrik
- optik-mexaniki
- induktiv

571 Xətti ölçmələrdə ölçünün dəyişməsinin sıxılmış hava axınının sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi prinsipinə əsaslanan ölçmə vasitəsi hansıdır?

- induktiv
- pnevmatik
- elektrostatik
- trigonometrik
- qoniometrik

572 Xətti ölçmələrdə ölçünün dəyişməsinin sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi prinsipinə əsaslanan ölçmə vasitəsi hansıdır?

- elektrostatik
- pnevmatik
- qoniometrik
- trigonometrik
- induktiv

573 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin həssaslığını necə dəyişmək mümkündür?

- ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
- sıxılmış havanın temperaturunu dəyişməklə
- havanın təzyiqini dəyişməklə
- hava süzgəcini dəyişməklə
- havanın qaz tərkibini dəyişməklə

574 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin həssaslığını necə dəyişmək mümkündür?

- sıxılmış havanın temperaturunu dəyişməklə
- ucluqları dəyişməklə

ölçmə araboşluğunu dəyişməklə  
havanın qaz tərkibini dəyişməklə  
hava süzgəcini dəyişməklə

575 Reostat tip çeviricidə çevirmə funksiyası ümumi şəkildə necə təsvir olunur? (R- çıxış omik müqavimət, x- sürüngəcin bucaq və ya xətti yerdəyişməsi)



576 Hansı halda reostat tip çeviricilərdən istifadə tövsiyə olunmur?

- düzgün cavab yoxdur
- kiçik sürətli xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində
- titrəyişə məruz qalan qurğularda
- kiçik sürətli bucaq yerdəyişmələrinin ölçülməsində
- 2-3 mm-dən böyük xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində

577 Hansı halda reostat tip çeviricilərdən istifadə tövsiyə olunmur?

- düzgün cavab yoxdur
- hərəkətli qurğularda
- kiçik sürətli xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində
- 2-3 mm-dən böyük xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində
- kiçik sürətli bucaq yerdəyişmələrinin ölçülməsində

578 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- yüksək atmosfer təzyiqinə qarşı davamlı olmaq
- müqavimətin maksimal temperatur əmsalı
- mexaniki aşınmalara qarşı az davamlı olmaq
- sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi
- sürüngəcin elektrik kontaktını kiçik qüvvənin təsiri ilə təmin etmək

579 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- yüksək atmosfer təzyiqinə qarşı davamlı olmaq
- müqavimətin maksimal temperatur əmsalı
- sürüngəcin elektrik kontaktını böyük qüvvənin təsiri ilə təmin etmək
- mexaniki aşınmalara qarşı çox davamlı olmaq
- sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi

580 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi
- mexaniki aşınmalara qarşı az davamlı olmaq
- müqavimətin maksimal temperatur əmsalı
- müqavimətin minimal temperatur əmsalı
- sürüngəcin elektrik kontaktını böyük qüvvənin təsiri ilə təmin etmək

581 Reostat tip çeviricilərlə bir qayda olaraq hansı qiymətdə xətti yerdəyişmələr ölçülür?

13-15 mm intervalda

- 2-3 mm-dən böyük
- 2 mm-dən kiçik
- 0,5-0,6 mm-dən kiçik
- 0,1 mm-dən böyük

582 Reostat tip çeviricilərin əsas çatışmazlığı hansıdır?

böyük güc tələb etməsi

- sürüşən kontaktın olması
- böyük induktiv müqavimətin olması
- iş prosesində titrəməsi
- böyük tutum müqavimətinin olması

583 Reostat tip çeviricilərdə giriş kəmiyyəti hansı kəmiyyətdir?

düzgün cavab yoxdur

sürüncəcin yüksək tezliklə rəqsi hərəkəti

- sürüncəcin xətti yerdəyişməsi və ya müəyyən bucaq qədər dönməsi
- reostatın induktiv müqavimətinin dəyişməsi
- reostatın karkasına dolanmış naqilin ümumi uzunluğu

584 Aşağıdakı mülahizələrdən hansı doğru deyildir?

diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi qidalanma gərginliyinin dəyişməsinə az həssasdır

diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi tezliyin dəyişməsinə az həssasdır

- tutumlu ölçmə cihazları böyük ölçmə qüvvəsinə malikdir
- diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi ətraf mühitin temperaturunun dəyişməsinə az həssasdır
- tutumlu ölçmə cihazları geniş diapazonda yüksək xəttiliyə malikdir

585 Tutum çeviricilərində kondensatorun tutum müqaviməti ( $X_c$ ) onun köynəklərinin sahəsindən ( $S$ ) necə asılıdır?

- $X_c \sim \frac{1}{S}$

..

- $X_c \sim \frac{1}{S^2}$

...

- $X_c \sim \frac{1}{\sqrt{S}}$

.....

- $X_c \sim S$

.....

- $X_c \sim S^2$

586 Tutum çeviricilərində kondensatorun tutum müqaviməti ( $X_c$ ) onun köynəkləri arasındakı məsafədən ( $d$ ) necə asılıdır?

- ..
- $X_c \sim \frac{1}{d^2}$

..

- $X_c \sim \frac{1}{d}$

.....

- $X_c \sim d^2$

....

$$X_1 \sim d$$

...

$$X_n \sim \frac{1}{\sqrt{d}}$$

587 Xətti ölçmələrdə araboşluqların neçə faizdən çox olmayaraq dəyişməsində tutum çeviricilərindən istifadə olunur?

20%

1%

12%

10%

 5%

588 Tutum çeviricilərindən araboşluqların hansı dəyişməsində istifadə nəzərdə tutulmuşdur? (d-kondensatorun köynəkləri arasındakı məsafə)

 .

$$\Delta d = \pm 0,05d$$

...

$$\Delta d = \pm 0,5d$$

...

$$\Delta d = \pm 2d$$

.....

$$\Delta d = \pm 0,1d$$

.....

$$\Delta d = \pm 0,01d$$

589 Müstəvi kondensatorun tutumu onun köynəklərinin sahəsindən necə asılıdır?

..

$$C \sim \frac{1}{S}$$

 .

$$C \sim S$$

.....

$$C \sim \frac{1}{S^3}$$

.....

$$C \sim \frac{S^2}{S^2}$$

.....

$$C \sim \frac{1}{S^2}$$

590 Müstəvi kondensatorun tutumu onun köynəkləri arasındakı məsafədən necə asılıdır?

.....

$$C \sim \frac{1}{d^3}$$

 .

$$C \sim \frac{1}{d}$$

..

$$C \sim \frac{1}{d^2}$$

.....

$$C \sim \frac{1}{\sqrt{d}}$$

.....

$$C \sim d$$

591 Tutum çeviricilərinin iş prinsipi nəyə əsaslanmışdır?

düzgün cavab yoxdur

- dəyişən tutumlu kondensatordan çevirici kimi istifadəyə  
sabit tutumlu kondensatordan çevirici kimi istifadəyə  
kondensatorda tutum müqavimətinin tezlikdən asılı olmasına  
kondensatorun qısa müddətdə elektriklə yüklənməsinə

592 Xətti ölçmələr üçün induktiv çeviricilərdə çıxış parametri nəyə əsasən təyin edilir?

tutum dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə

şəbəkə tezliyi dəyişdikdə induktiv müqavimətin dəyişməsinə

- hava araboşluğunun sahəsi dəyişdikdə induktivliyin dəyişməsinə  
araboşluğu dəyişdikdə tutumun dəyişməsinə  
dolağın sarğılar sayı dəyişdikdə onun induktivliyinin dəyişməsinə

593 İnduktiv diferensial çeviricilərdə qeyri-xəttilik bir qayda olaraq neçə faizdən çox olmur?

8%

- 1%
- 12%
- 10%
- 5%

594 İnduktiv çeviricini tarazlığa gətirərkən onun çıxışında sıfıra yaxın gərginlik almaq üçün hansı tədbir görülməlidir?

qidalandırma gərginliyində yüksək harmoniklərin sayı maksimuma çatdırılmalıdır

qidalandırma gərginliyinin amplitudunu 2 və ya 3 dəfə azaltmaq lazımdır

çeviricinin girişinə elektron süzgəc qoşulmalıdır

qidalandırma cərəyanını 2 və ya 3 dəfə azaltmaq lazımdır

- qidalandırma gərginliyində yüksək harmoniklərin olması minimuma endirilməlidir

595 İnduktiv çeviricinin ötürmə əmsalının stabilliyini təmin etmək üçün hansı tədbir görülməlidir?

- qidalandırma gərginliyinin amplitudu ciddi şəkildə stabilləşdirilməlidir

düzgün cavab yoxdur

çeviricinin girişinə elektron süzgəc qoşulmalıdır

qidalandırma cərəyanının amplitudu 2 və ya 3 dəfə artırılmalıdır

qidalandırma gərginliyinin amplitudu 2 və ya 3 dəfə artırılmalıdır

596 İnduktiv çeviricilərdə qidalandırma gərginliyi üçün hansı tezlik əlverişlidir?

50 kHs

- 10 kHs
- 50 Hs
- 1 Hs
- 100 Hs

597 Xətti ölçmələr üçün induktiv cihazlarda göstərən cihaz kimi aşağıdakılardan hansı maqnitoelektrik sistemli cihaz istifadə olunur?

- millivoltmetr
- ampermetr
- ommetr
- voltmetr
- milliampermetr

598 Xətti ölçmələr üçün induktiv cihazlarda göstərən cihaz kimi aşağıdakılardan hansı maqnitoelektrik sistemli cihaz istifadə olunur?

- ohmmetr
- ampermetr
- voltmetr
- mikroampermetr
- milliampermetr

599 Həssaslığı artırmaq üçün yüksək dəqiqlikli induktiv cihazlarda ölçmə körpüsü ilə çıxışdakı göstərən qurğu arasına nə qoşulur?

- düzləndirici
- elektron gücləndirici
- kondensator
- aktiv müqavimət
- elektron süzgəc

600 İnduktiv cihazın ölçmə sxeminə hansı tələb qoyulur?

- düzgün cavab yoxdur
- sxemin çıxış xarakteristikasının daha çox xəttliliyini əldə etmək
- sxemin çıxış xarakteristikasının dövrü dəyişməsinə əldə etmək
- sxemin çıxış xarakteristikasının daha çox qeyri-xəttliliyini əldə etmək
- sxemin çıxış xarakteristikasının daha az xəttliliyini əldə etmək

601 Transformator tip induktiv çeviricilərdə hava araboşluğunun dəyişməsi hansı kəmiyyəti dəyişdirir?

- birinci tərəf dolağında sarğıların sayını
- dolaqlar arasında qarşılıqlı induksiyanı
- düzgün cavab yoxdur
- transformasiya əmsalını
- ikinci tərəf dolağında sarğıların sayını

602 Solenoid tip induktiv çeviricilərdən hansı hədlərdə yerdəyişmələri ölçmək üçün istifadə olunur?

- 60-100 mkm
- 10-40 mkm
- 5-15 mm
- 3-50 mm
- 1-10 mm

603 Hava araboşluğunun sahəsi (S) dəyişən induktiv çeviricilərdə dolağın induktivliyinin bu sahədən asılılıq xarakteristikası ( $L=f(S)$ ) hansı yerdəyişmə diapazonunda xəttidir?

- 2-4 mkm
- 3-7 mm
- 0,5-5 mm
- 1-10 mkm
- 5-15 mm

604 Dəyişən araboşluqlu induktiv çeviricilərdə yerdəyişmələrin ölçülmə diapazonu hansıdır?

- 0,1-1 mm
- 1-10 mkm
- 0,5-5 mm
- 3-7 mm
- 2-4 mkm



605 Dəyişən araboşluqlu induktiv çeviricilər araboşluğunun hansı ölçüdə dəyişməsinə hiss edir?

- 1-10 mkm
- 0,1-0,5 mkm
- 2-4 mkm
- 3-7 mm
- 0,5-5 mm

606 Xətti ölçmələr üçün induktiv çeviricilərdə çıxış parametri nəyə əsasən təyin edilir?

- araboşluğu dəyişdikdə induktivliyin dəyişməsinə
- şəbəkə tezliyi dəyişdikdə induktiv müqavimətin dəyişməsinə
- tutum dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə
- dolağın sarğılar sayı dəyişdikdə onun induktivliyinin dəyişməsinə
- araboşluğu dəyişdikdə tutumun dəyişməsinə

607 İnduktiv çeviricilərin işi nəyə əsaslanmışdır?

- sarğacın induktivliyini müəyyən edən parametrləri dəyişdikdə onun reaktiv müqavimətinin dəyişməsinə
- düzgün cavab yoxdur
- araboşluğu dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə
- araboşluğu dəyişdikdə ölçmə xətalının dəyişməsinə
- dolağın sarğılar sayı dəyişdikdə kütləsinin dəyişməsinə

608 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- elektron çeviricilər
- potensiometrik çeviricilər
- fotorezistor çeviricilər
- qalvanomaqnit çeviricilər
- düzgün cavab yoxdur

609 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- düzgün cavab yoxdur
- tutum çeviriciləri
- fotorezistor çeviricilər
- potensiometrik çeviricilər
- qalvanomaqnit çeviricilər

610 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- fotorezistor çeviricilər
- induktiv çeviricilər
- düzgün cavab yoxdur
- qalvanomaqnit çeviricilər
- potensiometrik çeviricilər

611 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün tətbiq olunan profilometr hansı ölçmə vasitəsinə aiddir?

- kontaktlı
- kontaktsiz
- yarımkontaktlı
- dövri kontaktlı
- doğru cavab yoxdur

612 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün tətbiq olunan profiloqraf hansı ölçmə vasitəsinə aiddir?

- kontaktlı

kontaktsiz  
yarımkontaktlı  
dövri kontaktlı  
doğru cavab yoxdur

### 613 Profiloqraf hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- səthlərin nahamarlıqlarının qiymətini yazır  
ölçmə ucluğunun kiçik yerdəyişməsinə cihazın əqrəblərinin böyük yerdəyişməsinə çevirir  
sinus xətkəslərini əvəz etmək üçün istifadə olunur  
bucaq ölçmələri, bucaqölçən cihazların yoxlanması üçündür  
normal en kəsikdə səthin nahamarlığı parametrinin qiymətini ölçmə şkalasında verir

### 614 Profilometr hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- ölçmə ucluğunun kiçik yerdəyişməsinə cihazın əqrəblərinin böyük yerdəyişməsinə çevirir  
sinus xətkəslərini əvəz etmək üçün istifadə olunur  
bucaq ölçmələri, bucaqölçən cihazların yoxlanması üçündür
- normal en kəsikdə səthin nahamarlığı parametrinin qiymətini ölçmə şkalasında verir  
hissələrin ölçülərinin aşağı və yuxarı hədlərini yoxlayır

### 615 Səthin kələ-kötürlüyünü kontaktlı ölçmə vasitəsi ilə qiymətləndirərkən hansı cihazdan istifadə edilir?

- ştangenpərgar  
katetometr  
profilometr  
ştangenreysmus  
proyektor

### 616 Səthin kələ-kötürlüyünü kontaktlı ölçmə vasitəsi ilə qiymətləndirərkən hansı cihazdan istifadə edilir?

- profiloqraf  
katetometr  
proyektor  
ştangenreysmus  
ştangenpərgar

### 617 Rastr nədir?

- şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, eyni məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir  
şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, müxtəlif məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir  
doğru cavab yoxdur  
qeyri-şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, müxtəlif məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir  
qeyri-şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, eyni məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir

### 618 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən işıq kəsikli cihazlar həm də necə adlandırılır?

- beşqat mikroskoplar  
təkkat mikroskoplar
- ikiqat mikroskoplar  
üçqat mikroskoplar  
dördqat mikroskoplar

### 619 Işıq kəsiyi metodu ilə işləyən cihazlar nahamarlıqların orta hündürlüyünü hansı hədd daxilində ölçməyə imkan verir?

- 50-0,4 mkm  
80-0,8 mkm  
100-50mkm

5-1 mkm  
2-0,1 mkm

620 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən interferometrlərin işi hansı hadisəyə əsaslanmışdır?

- ışığın güzgü səthdən əks olunması
- ışığın spektrlərə ayrılması
- ışığın sınması
- ışığın difraksiyası
- ışığın interferensiyası

621 Səthlərin kələ-kötürlüyünün ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- mikroskop
- interferometr
- mikrometr
- ölçmə başlığı
- ışığı süzgəci

622 Səthlərin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- mikroskop
- ölçmə başlığı
- ışığı süzgəci
- mikrometr
- kölgə kəsikli cihaz

623 Səthlərin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- mikroskop
- ışığı kəsikli cihaz
- ölçmə başlığı
- ışığı süzgəci
- mikrometr

624 Profilometrlər profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsini (Ra) hansı xəta ilə ölçməyə imkan verir?

- 5-10%
- 7-12%
- 10-15%
- 1-10%
- 0,1-1%

625 Profilometrlər profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsini (Ra) hansı hədlərdə ölçməyə imkan verir?

- 2-6 mkm
- 0,02-10 mkm
- 0,2-0,3 mkm
- 10-25 mkm
- 0,1-0,5 mkm

626 Profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi (Ra) pardaqlamada nə qədər təşkil edir?

0,2-0,3 mkm

- 0,025-0,4 mkm  
2-6 mkm  
0,1-0,5 mkm  
10-25 mkm

627 Profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi (Ra) yonmada nə qədər təşkil edir?

- 0,4-3,2 mkm  
10-25 mkm  
0,2-0,3 mkm  
0,1-0,5 mkm  
2-6 mkm

628 Səthin kələ-kötürlüyünün ölçülməsində profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü nədir?

- baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi  
baza xətti həddində çıxıntıların profil xətti və çökəkliklərin xətti arasındakı məsafə  
on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü  
profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi  
verilmiş həndəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş və kələ-kötürlüyün parametrlərini qiymətləndirmək üçün xətt

629 Səthin kələ-kötürlüyünün ölçülməsində baza xətti nədir?

- baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi  
on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü  
profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü  
profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi  
● verilmiş həndəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş və kələ-kötürlüyün parametrlərini qiymətləndirmək üçün xətt

630 Səthin kələ-kötürlüyü nədir?

- baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi  
profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü  
on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü  
profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi  
verilmiş həndəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş xətt

631 Ölçü müsaidəsi və forma və ya yerləşmə müsaidələrinin nisbətlərindən asılı olaraq nisbi həndəsi dəqiqliyin səviyyələri müəyyən edilir. Forma və ya yerləşmə müsaidələri ölçü müsaidəsinin 40%-ni təşkil edərsə, bu, hansı nisbi həndəsi dəqiqlikdir?

- əla nisbi həndəsi dəqiqlik  
düzgün cavab yoxdur  
normal nisbi həndəsi dəqiqlik  
● yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik  
çox yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik

632 Ölçü müsaidəsi və forma və ya yerləşmə müsaidələrinin nisbətlərindən asılı olaraq nisbi həndəsi dəqiqliyin səviyyələri müəyyən edilir. Forma və ya yerləşmə müsaidələri ölçü müsaidəsinin 60%-ni təşkil edərsə, bu, hansı nisbi həndəsi dəqiqlikdir?

- əla nisbi həndəsi dəqiqlik  
düzgün cavab yoxdur  
● normal nisbi həndəsi dəqiqlik  
yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik  
çox yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik

633 Standartlara əsasən hər bir forma və yerləşmə müsaidəsi növü üçün neçə dəqiqlik dərəcəsi müəyyən edilmişdir?

- 19
- 4
- 9
- 14
- 16

634 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- müstəvilikdən meyillənmə
- çəplikdən meyillənmə
- oxların kəsişməsindən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə

635 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- çəplikdən meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- mövqe meyillənməsi

636 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- simmetriklidən meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- çəplikdən meyillənmə

637 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- müstəvilikdən meyillənmə
- oxluqdan meyillənmə
- çəplikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə

638 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- çəplikdən meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- maillik meyillənməsi

639 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- perpendikulyarlıqdan meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- çəplikdən meyillənmə

640 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- paralellikdən meyillənmə  
çəprikdən meyillənmə  
qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə  
düzxətlikdən meyillənmə  
müstəvilikdən meyillənmə

641 Yerləşmə meyillənməsi dedikdə nə başa düşülür?

uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə

uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə  
uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə

- baxılan elementin real yerləşməsinin nominal yerləşmədən meyillənməsi  
doğru cavab yoxdur

642 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- qövsvarilik  
silindrvarilik
- yəhərvarilik  
kürəvarilik  
təkərvarilik

643 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- təkərvarilik
- çəlləkvarilik  
kürəvarilik  
silindrvarilik  
qövsvarilik

644 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- konusvarilik  
qövsvarilik  
təkərvarilik  
kürəvarilik  
silindrvarilik

645 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi yəhərvarilik nəyə deyilir?

uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə  
real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədek olan ən böyük məsafə  
doğru cavab yoxdur

- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə  
uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə

646 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi çəlləkvarilik nəyə deyilir?

uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə

real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədek olan ən böyük məsafə  
uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə

- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə  
doğru cavab yoxdur

647 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi konusvarilik nəyə deyilir?

- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə doğru cavab yoxdur  
uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə  
uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə  
real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədek olan ən böyük məsafə

648 Uzununa kəsikdə profil meyillənmələri nəyə deyilir?

- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə  
● real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədek olan ən böyük məsafə doğru cavab yoxdur  
uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə  
uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə

649 Çoxtillilik nəyə deyilir?

- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədek olan ən böyük məsafə  
real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən kiçik məsafə  
ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi  
real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən böyük məsafə  
● real profilin çoxtilli fiqur halında dairəvilikdən meyillənməsi

650 Aşağıdakılardan hansı dairəvilikdən meyillənmənin xüsusi halıdır?

- çoxtillilik  
ellepslik  
çəptillilik  
konusluq  
silindriklik

651 Aşağıdakılardan hansı dairəvilikdən meyillənmənin xüsusi halıdır?

- ellepslik  
● ovallıq  
silindriklik  
konusluq  
çəptillilik

652 Ovallıq nəyə deyilir?

- ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi  
normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədek olan ən böyük məsafə  
normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədek olan ən kiçik məsafə  
real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən böyük məsafə  
real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən kiçik məsafə

653 Dairəvilikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədek olan ən kiçik məsafə  
real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən kiçik məsafə  
● real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən böyük məsafə  
ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi  
normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədek olan ən böyük məsafə

654 Silindriklidən meyillənmə nəyə deyilir?

ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi

- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən böyük məsafə
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən kiçik məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən böyük məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən kiçik məsafə

655 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- interenferensiya metodu
- ışığın əks olunması metodu
- ışığın sınması metodu
- ışığın süzülməsi metodu
- dispersiya metodu

656 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

proyektorla

ölçmə başlığı ilə

ştangelətlə

- hidravlik (mayenin səviyyəsinə görə) quruluşlarla
- ışığı süzgəci ilə

657 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

ştangelətlə

proyektorla

ışığı süzgəci ilə

ölçmə başlığı ilə

- hidravlik (mayenin səviyyəsinə görə) quruluşlarla

658 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

proyektorla

ölçmə başlığı ilə

ştangelətlə

- müstəviölçənlərlə
- ışığı süzgəci ilə

659 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

ölçmə başlığı ilə

- ölçü lövhələri ilə
- proyektorla
- ışığı süzgəci ilə
- ştangelətlə

660 Müstəvilinin ədədi qiymətlərinin normalaşdırılması prinsipi neçə dəqiqlik dərəcəsinə malikdir?

19

14

9

4

- 16

661 Müstəvilikdən meyillənmə nəyə deyilir?

doğru cavab yoxdur



- real səthin nöqtələrinin toxunan səthdən normalaşdırılan hüdudda ən böyük məsafəsi səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi səthin real formasının real profildən meyillənməsi

662 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- optik vizirləmə  
ölçmə başlığı ilə  
ştangelətlə  
ışığı süzgəci ilə  
proyektorla

663 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- kollimasiya və avtokollimasiya  
ştangelətlə  
ölçmə başlığı ilə  
ışığı süzgəci ilə

664 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- taraz ilə
- ışığı süzgəci ilə  
proyektorla  
ölçmə başlığı ilə  
ştangelətlə

665 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- yoxlama xətkəsi ilə
- ölçmə başlığı ilə  
ışığı süzgəci ilə  
ştangelətlə

666 Düzxətlikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi  
səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi  
doğru cavab yoxdur  
səthin real formasının real profildən meyillənməsi
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real profilin nöqtələrinə söykənən düz xəttədək olan ən böyük məsafə

667 Nominal səth dedikdə nə başa düşülür?

- xarici fırlanma səthinin real profili ətrafına çəkilən ən kiçik diametrlə çevrə  
detalı məhdudlaşdıran və ətraf mühətdən ayıran səth  
doğru cavab yoxdur  
daxili fırlanma səthinin real profilinə çəkilmiş ən böyük diametrlə çevrə
- ideal səth, çizgi (çertyoj) və digər texniki sənədlərdə verilmiş nominal forma

668 Real səth dedikdə nə başa düşülür?

- daxili fırlanma səthinin real profilinə çəkilmiş ən böyük diametrlə çevrə  
normal səth, çizgi (çertyoj) və digər texniki sənədlərdə verilmiş nominal forma
- detalı məhdudlaşdıran və ətraf mühətdən ayıran səth  
xarici fırlanma səthinin real profili ətrafına çəkilən ən kiçik diametrlə çevrə

doğru cavab yoxdur

## 669 Forma sapması nədir?

səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi

səthin real forması və ya real profilinin qeyri-real səthin forması və ya qeyri-real profildən meyillənməsi

doğru cavab yoxdur

səthin real formasının real profildən meyillənməsi

- səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi