

3433_Az_Qiyabi_Yekun imtahan testinin sualları**Fənn : 3433 Xətti bucaq və mexaniki ölçmələr**

1 Detalın uzunluğunun mikrometrlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- ☐ sıfır
- ☒ bilavasitə qiymətləndirmə
- ☐ əvəzetmə
- ☐ diferensial
- ☐ üst-üstə düşmə

2 Detalın qalınlığının ştangenalətlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- ☒ bilavasitə qiymətləndirmə
- ☐ üst-üstə düşmə
- ☐ diferensial
- ☐ əvəzetmə
- ☐ sıfır

3 Valın diametrinin mikrometrlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- ☒ bilavasitə qiymətləndirmə
- ☐ üst-üstə düşmə
- ☐ diferensial
- ☐ əvəzetmə
- ☐ sıfır

4 Detalın uzunluğunun ştangenpərgarla ölçülməsi hansı ölçmələrə aiddir?

- ☒ mütləq ölçmələr
- ☐ elementlər üzrə ölçmələr
- ☐ metroloji ölçmələr
- ☐ kompleks ölçmələr
- ☐ nisbi ölçmələr

5 Fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ nisbi ölçmələr
- ☐ mütləq ölçmələr
- ☒ metroloji ölçmələr
- ☐ elementlər üzrə ölçmələr
- ☐ kompleks ölçmələr

6 Keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ mütləq ölçmələr
- ☐ elementlər üzrə ölçmələr
- ☐ metroloji ölçmələr
- ☒ kompleks ölçmələr
- ☐ nisbi ölçmələr

7 Məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ metroloji ölçmələr
- ☐ mütləq ölçmələr
- ☐ nisbi ölçmələr

- ☐ kompleks ölçmələr
- ☒ elementlər üzrə ölçmələr

8 Kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ kompleks ölçmələr
- ☐ bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- ☐ qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- ☐ mütləq ölçmələr
- ☒ nisbi ölçmələr

9 Əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ kompleks ölçmələr
- ☒ mütləq ölçmələr
- ☐ qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- ☐ bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- ☐ nisbi ölçmələr

10 Müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmə hansı ölçmədir?

- ☐ kompleks ölçmələr
- ☐ mütləq ölçmələr
- ☒ qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- ☐ bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- ☐ nisbi ölçmələr

11 Eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmə hansı ölçmədir?

- ☐ kompleks ölçmələr
- ☐ mütləq ölçmələr
- ☐ qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- ☒ bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- ☐ nisbi ölçmələr

12 Bir yerdə yerləşmiş və müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında signal yaradan funksional cəhətdən birləşmiş ölçmə vasitələrinin və köməkçi qurğuların məcmusu aşağıdakılardan hansıdır?

- ☒ ölçmə qurğusu
- ☐ köməkçi ölçmə vasitələri
- ☐ ölçü çeviricisi
- ☐ ölçü cihazı
- ☐ etalonlar

13 Aşağıdakılardan hansı ölçülən informasiyanın signalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salır?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ köməkçi ölçmə vasitələri
- ☒ ölçü çeviricisi
- ☐ ölçü cihazı
- ☐ etalonlar

14 Aşağıdakılardan hansı müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında signal yaradır?

- ☐ düzgün cavab yoxdur

- ☐ köməkçi ölçmə vasitələri
- ☐ ölçü çeviricisi
- ☒ ölçü cihazı
- ☐ etalonlar

15 Ölçü texnikası vasitələrinin nomenklaturasının və keyfiyyət göstəricilərinin genişlənməsi hansı sahədəki nailiyyətlərlə qırılmaz şəkildə bağlıdır?

- ☐ optika
- ☐ istilik texnikası
- ☐ maşınqayırma
- ☒ radioelektronika
- ☐ fizika və riyaziyyat

16 Ölçü texnikası özünün inkişafına hansı dövrdən başlamışdır?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ XIX əsrin sonu XX əsrin əvvəlləri
- ☐ XIX əsrin ortaları və ikinci yarısı
- ☒ XVIII əsrin 40-cı illəri
- ☐ XX əsrin ortaları

17 Ölçü texnikasının əsasını aşağıdakılardan hansı təşkil edir?

- ☐ ölçü cihazları və çeviriciləri
- ☐ müxtəlif ölçmə vasitələri
- ☐ texniki vasitələr
- ☒ texniki vasitələr və müxtəlif ölçmə metodları
- ☐ ölçü cihazları

18 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ☐ ölçmə vahidi
- ☐ ölçmə həssaslığı
- ☐ ölçmələrin xəttiliyi
- ☐ ölçmə sürəti
- ☒ ölçmələrin yaxınlığı

19 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ☐ ölçmə həssaslığı
- ☒ ölçmənin etibarlılığı
- ☐ ölçmələrin xəttiliyi
- ☐ ölçmə sürəti
- ☐ ölçmə vahidi

20 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ☐ ölçmə vahidi
- ☐ ölçmə həssaslığı
- ☐ ölçmələrin xəttiliyi
- ☐ ölçmə sürəti
- ☒ ölçmənin düzgünlüyü

21 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ☐ ölçmələrin xəttiliyi
- ☐ ölçmə həssaslığı
- ☒ ölçmənin dəqiqliyi

- ☐ ölçmə sürəti
- ☐ ölçmə vahidi

22 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ☐ ölçmə həssaslığı
- ☒ fiziki kəmiyyətin əsil qiyməti
- ☐ ölçmələrin xəttiliyi
- ☐ ölçmə sürəti
- ☐ ölçmə vahidi

23 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ☒ ölçmə xətalrı
- ☐ ölçmə həssaslığı
- ☐ ölçmələrin xəttiliyi
- ☐ ölçmə sürəti
- ☐ ölçmə vahidi

24 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- ☐ üst-üstə düşmə metodu
- ☐ sıfır metodu
- ☒ sürüşdürmə metodu
- ☐ diferensial metod
- ☐ əvəzetmə metodu

25 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- ☒ integral metod
- ☐ üst-üstə düşmə metodu
- ☐ bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- ☐ əvəzetmə metodu
- ☐ sıfır metodu

26 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- ☐ Diferensial metod
- ☐ Bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- ☐ Sıfır metodu
- ☐ Əvəzetmə metodu
- ☒ Ekspert qiymətləndirməsi metodu

27 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- ☐ Üst-üstə düşmə metodu
- ☐ Diferensial metod
- ☐ Bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- ☐ Əvəzetmə metodu
- ☒ Statistik təhlil metodu

28 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- ☐ Üst-üstə düşmə metodu
- ☐ Diferensial metod
- ☐ Bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- ☐ Sıfır metodu
- ☒ Nəzarət kartları metodu

29 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- ☐ diferensial metod
- ☐ əvəzetmə metodu
- ☐ sıfır metodu
- ☒ ekspert metodu
- ☐ bilavasitə qiymətləndirmə metodu

30 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- ☐ əvəzetmə metodu
- ☐ üst-üstə düşmə metodu
- ☐ sıfır metodu
- ☒ təcrübi metod
- ☐ diferensial metod

31 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- ☒ statistik metod
- ☐ əvəzetmə metodu
- ☐ üst-üstə düşmə metodu
- ☐ sıfır metodu
- ☐ bilavasitə qiymətləndirmə metodu

32 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- ☐ ekspert qiymətləndirmə metodu
- ☐ nəzarət kartları metodu
- ☒ əvəzetmə metodu
- ☐ inteqrallama metodu
- ☐ statistik təhlil metodu

33 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- ☐ inteqral metod
- ☐ statistik metod
- ☐ empirik metod
- ☐ təcrübi metod
- ☒ sıfır metodu

34 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- ☐ təcrübi qiymətləndirmə metodu
- ☐ ekspert qiymətləndirmə metodu
- ☐ nəzarət kartları metodu
- ☒ üst-üstə düşmə metodu
- ☐ statistik təhlil metodu

35 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- ☒ diferensial metod
- ☐ inteqral metod
- ☐ ekspert metodu
- ☐ statistik metod
- ☐ təcrübi metod

36 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- ☐ statistik təhlil metodu

- ☒ bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- ☐ təcrübə qiymətləndirmə metodu
- ☐ bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- ☐ nəzarət kartları metodu

37 İki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür . Bu, hansı ölçmədir?

- ☐ cəmləşdirmə
- ☐ dolayı
- ☐ birbaşa
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ birgə

38 Axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılırsa, bu, hansı ölçmədir?

- ☐ dolayı
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ birgə
- ☒ cəmləşdirmə
- ☐ birbaşa

39 Ölçmələr zamanı axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılırsa, bu, hansı ölçmədir?

- ☒ dolayı
- ☐ birbaşa
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ birgə
- ☐ cəmləşdirmə

40 Ölçmələr zamanı kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılırsa, bu, hansı ölçmədir?

- ☐ cəmləşdirmə
- ☐ birgə
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ birbaşa
- ☐ dolayı

41 Birgə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- ☐ kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- ☐ axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır

42 Cəmləşdirmə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- ☐ kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- ☒ axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır

43 Dolayı ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- ☐ iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- ☒ axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır

44 Birbaşa ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- ☐ iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- ☐ axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır

45 Ölçü çeviricisi nədir?

- ☐ müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan ölçmə vasitəsi
- ☐ ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki ölçmə vasitəsi
- ☐ avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən ölçmə vasitəsi
- ☒ ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salan ölçmə vasitəsi
- ☐ elə ölçmə vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir

46 Ölçü cihazı nədir?

- ☐ ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki ölçmə vasitəsi
- ☐ avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən ölçmə vasitəsi
- ☐ ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salan ölçmə vasitəsi
- ☐ elə ölçmə vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir
- ☒ müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan ölçmə vasitəsi

47 Ölçmə vasitəsi nədir?

- ☐ ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salan texniki vasitə
- ☐ avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən texniki vasitə
- ☒ ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki vasitə
- ☐ müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan texniki vasitə
- ☐ elə texniki vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir

48 Ölçmələrin vəhdəti nədir?

- ☒ ölçmələrin elə bir vəzyyətidir ki, burada ölçmələrin nəticələri qanuniləşdirilmiş vahidlərlə ifadə olunur və ölçmələrin xətalrı verilmiş ehtimalla məlumdur
- ☐ xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə nəzəri üsullarla fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır
- ☐ xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə təcrübə yolu ilə fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır
- ☐ ölçmələrin elə bir vəzyyətidir ki, burada ölçmələrin nəticələri qanuniləşdirilmiş vahidlərlə ifadə olunur
- ☐ ölçmələrin elə bir vəzyyətidir ki, burada ölçmələrin xətalrı verilmiş ehtimalla məlum olur

49 Ölçmə nədir?

- ☐ elə bir prosesdir ki, nəticələrin xətalrı verilmiş ehtimalla məlum olur
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə nəzəri üsullarla fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır

- ☒ xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə təcrübə yolu ilə fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır
☐ elə bir prosesdir ki, nəticələr qanuniləşdirilmiş vahidlərlə ifadə olunur

50 Fiziki kəmiyyət nədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☒ keyfiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi, kəmiyyətə hər bir obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə
☐ kəmiyyətə və keyfiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi olan xassə
☐ kəmiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi, keyfiyyətə hər bir obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə
☐ kəmiyyətə və keyfiyyətə hər bir fiziki obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə

51 Barometr ilə atmosfer təzyiqinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- ☐ birgə
☒ birbaşa
☐ dolay
☐ cəmləşdirmə
☐ düzgün cavab yoxdur

52 Dinamometr ilə qüvvənin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☒ birbaşa
☐ dolay
☐ cəmləşdirmə
☐ birgə

53 Areometr ilə mayelərin sıxlığının ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- ☒ birbaşa
☐ cəmləşdirmə
☐ düzgün cavab yoxdur
☐ birgə
☐ dolay

54 Ampermetr ilə cərəyan şiddətinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- ☐ cəmləşdirmə
☐ dolay
☐ düzgün cavab yoxdur
☒ birbaşa
☐ birgə

55 Anemometr ilə havanın hərəkət sürətinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- ☐ birgə
☐ düzgün cavab yoxdur
☒ birbaşa
☐ dolay
☐ cəmləşdirmə

56 Texniki ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
☐ fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr
☐ keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr
☐ eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
☒ işçi ölçmə vasitələrinin köməyi ilə yerinə yetirilən ölçmələr

57 Metroloji ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr
- ☐ eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- ☐ müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- ☐ əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- ☒ fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr

58 Kompleks ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- ☒ keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr
- ☐ kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr
- ☐ əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- ☐ eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr

59 Elementlər üzrə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- ☒ məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- ☐ kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr
- ☐ əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- ☐ müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr

60 Nisbi ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- ☐ eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- ☐ məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- ☒ kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr
- ☐ əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr

61 Mütləq ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- ☐ eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- ☐ məmulatın hər parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr bir
- ☐ kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr
- ☒ əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr

62 Qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- ☐ eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- ☒ müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- ☐ əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- ☐ kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

63 Bərabərdəqiqlikli ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- ☒ eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- ☐ məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- ☐ kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

- ☐ əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr

64 Birbaşa ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- ☒ kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- ☐ axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır

65 Ölçü cihazının özü ilə yox, ölçmələrin aparılma metodu ilə əlaqəli xətlər necə adlanır?

- ☐ sistematik
- ☐ təsadüfi
- ☐ kobud
- ☒ metod xətası
- ☐ alət xətası

66 Ölçü cihazının hesabat qurğusu üzrə düzgün hesabat aparılmadıqda baş verən xəta necə adlanır?

- ☐ alət xətası
- ☒ kobud
- ☐ dinamik
- ☐ sistematik
- ☐ metod xətası

67 Təsadüfi xətlərin ehtimal səpələnmə funksiyası müxtəlif vasitələrlə verilə bilər. Aşağıdakılardan hansı onlara aid deyildir?

- ☐ etibarlılıq intervalı
- ☐ cədvəl
- ☐ düstur
- ☒ faiz
- ☐ qrafik

68 Əksər hallarda ölçü cihazının təsadüfi xətlərinin səpələnməsi hansı qanuna uyğun gəlir?

- ☐ triqonometrik səpələnmə qanununa
- ☐ kvadratik səpələnmə qanununa
- ☐ xətti səpələnmə qanununa
- ☒ normal səpələnmə qanununa
- ☐ harmonik səpələnmə qanununa

69 Aşağıdakılardan hansı təsadüfi xətanın tam xarakteristikasıdır?

- ☐ giriş kəmiyyətinin dəyişmə xarakteristikası
- ☐ ölçü cihazının çıxış xarakteristikası
- ☒ səpələnmə funksiyası
- ☐ gözləmə funksiyası
- ☐ ölçü şkalasının uzunluğu

70 Ölçmələrdə sistematik xətlər hansı vasitə ilə azaldıla bilər?

- ☐ ölçmələrin təkrarlanma tezliyini artırmaqla
- ☐ bir vahidlər sistemindən digər vahidlər sistemə keçməklə
- ☐ ölçmə vasitəsinə dəyişməklə
- ☒ ölçmələrdən əvvəl ölçü cihazını kalibr etməklə
- ☐ operatorun ixtisasını artırmaqla

71 Ölçmələrdə sistemativ xətlər hansı vasitə ilə aradan qaldırıla bilər?

- ☒ «düzəliş»dən istifadə etməklə
- ☐ operatorun ixtisasını artırmaqla
- ☐ bir vahidlər sistemindən digər vahidlər sisteminə keçməklə
- ☐ ölçmə vasitəsinə dəyişməklə
- ☐ ölçmələrin təkrarlanma tezliyini artırmaqla

72 Sistemativ xətləri aradan qaldırmaq üçün «düzəliş»dən istifadə olunur. O, hansı kəmiyyətdir?

- ☐ kəmiyyətin ölçülmə sürətini nəzərə alan əmsaldır
- ☐ ölçü cihazının dəqiqliyinin faizlə ifadəsidir
- ☐ faizlə ifadə olunan nisbi kəmiyyətdir
- ☒ ölçülən kəmiyyətlə eyniadlı kəmiyyətdir
- ☐ ölçülən kəmiyyətin dəyişmə sürətini nəzərə alan əmsaldır

73 Təsadüfi xətlərin əsas xüsusiyyəti hansıdır?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ ölçülən kəmiyyətdən asılılığı qeyri-xəttidir
- ☒ əvvəlcədən müəyyən etmək və ölçmə nəticəsində alınmış ədədlərə görə düzəliş vermək mümkün deyildir
- ☐ əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür
- ☐ ölçülən kəmiyyətdən asılılığı xəttidir

74 Kobud xətlərin əsas xüsusiyyəti hansıdır?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ ölçülən kəmiyyətdən asılılığı qeyri-xəttidir
- ☐ qiyməti böyük intervalda dəyişir
- ☐ əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür
- ☒ bir qayda olaraq operatorun səhvi və ya düzgün olmayan hərəkəti nəticəsində baş verir

75 Sistemativ xətlərin əsas xüsusiyyəti hansıdır?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ əvvəlcədən müəyyən etmək və ölçmələrin nəticələrinə düzəliş etmək qeyri-mümkündür
- ☐ qiyməti təsadüfi olaraq dəyişir
- ☒ əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür
- ☐ bir qayda olaraq operatorun səhvi və ya düzgün olmayan hərəkəti nəticəsində baş verir

76 Eyni bir kəmiyyətin təkrar ölçülməsində sabit qalan və ya müəyyən qanunla dəyişən xəta necə adlanır?

- ☐ alət xətası
- ☐ kobud
- ☐ təsadüfi
- ☒ sistemativ
- ☐ metod xətası

77 Ölçü cihazının mütləq xətası nədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti
- ☐ ölçü cihazının göstəricisi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq
- ☐ ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylliyi
- ☐ cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti

78 Ölçü cihazının gətirilmiş xətası nədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur

- ☐ cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti
- ☐ ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq
- ☐ ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylliyi
- ☒ cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti

79 Ölçü cihazının nisbi xətası nədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti
- ☐ ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq
- ☐ ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylliyi
- ☐ cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti

80 Ölçmə vasitəsinin xətası nədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti
- ☒ ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq
- ☐ ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylliyi
- ☐ cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti

81 Ölçmə nəticəsinin xətası nədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti
- ☐ ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq
- ☒ ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylliyi
- ☐ cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti

82 Ölçmənin nəticəsi nədir?

- ☐ verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
- ☒ kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti
- ☐ verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
- ☐ verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
- ☐ verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət

83 Fiziki kəmiyyətin həqiqi qiyməti nədir?

- ☐ verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
- ☒ eksperiment yolu ilə tapılan qiymət
- ☐ verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
- ☐ verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
- ☐ verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət

84 Cihazın dinamik rejimdəki xətası ilə onun müvafiq ölçmə anındakı statik xətası arasındakı fərq hansı xətdir?

- ☐ kobud
- ☐ additiv
- ☐ statik
- ☒ dinamik
- ☐ multiplikativ

85 Sabit kəmiyyətlərin ölçülməsi üçün istifadə olunan cihazın xətası hansıdır?

- ☐ kobud
- ☐ additiv
- ☒ statik

- ☐ dinamik
☐ multiplikativ

86 Ölçmə vasitələrinin dəqiqliyi nədir?

- ☒ ölçmə vasitələrinin xətlərinin sıfıra yaxınlığını əks etdirən keyfiyyətdir
☐ kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti
☐ eksperiment yolu ilə tapılan fiziki kəmiyyətin qiyməti
☐ verilmiş obyektin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
☐ ölçü cihazının dəqiqlik sinfi

87 Ölçmələrin dəqiqliyi nədir?

- ☐ ölçü cihazının dəqiqlik sinfi
☐ eksperiment yolu ilə tapılan fiziki kəmiyyətin qiyməti
☐ verilmiş obyektin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
☒ ölçmələrin nəticələrinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətinə yaxınlığını əks etdirən ölçmənin keyfiyyəti
☐ kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti

88 Fiziki kəmiyyətin əsil qiyməti nədir?

- ☐ verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
☐ eksperiment yolu ilə tapılan qiymət
☐ verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
☒ verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
☐ verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət

89 Aşağıdakılardan hansı anqstrom uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ☐ 0,9144m
☐ ...
☐ 10^{-13} m
☐ ..
☐ 10^{-13} m
☒ .
☐ 10^{-10} m
☐
☐ 10^{-13} m

90 Aşağıdakılardan hansı X-vahid uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ☒
☐ 10^{-13} m
☐ ...
☐ 10^{-10} m
☐ ..
☐ 10^{-6} m
☐ .
☐ 10^{-3} m
☐ 0,9144m
☐ 10^{-13} m

91 Aşağıda göstərilənlərdən hansı işıq dalğalarının uzunluğu ilə ifadə olunan metri uzunluq vahidi kimi qəbul etmişdir?

- ☐ Ölçü və çəki üzrə XIII Baş konfrans
- ☐ Ölçü və çəki üzrə VIII Baş konfrans
- ☐ Ölçü və çəki üzrə V Baş konfrans
- ☐ Ölçü və çəki üzrə I Baş konfrans
- ☒ Ölçü və çəki üzrə XI Baş konfrans

92 Hansı kimyəvi elementin izotopunun şüalanması metr uzunluq vahidinin müəyyənləşdirilməsində istifadə olunur?

- ☐ radon
- ☐ neon
- ☐ helium
- ☒ kripton
- ☐ ksenon

93 Işıq dalğasının uzunluğu ilə ifadə olunan metr uzunluq vahidi kimi neçənci ildə qəbul edilmişdir?

- ☒ 1960
- ☐ 1872
- ☐ 1927
- ☐ 1889
- ☐ 1968

94 Arxiv metri adlandırılan uc ölçüsü şəklində platin metr etalonu neçənci ildə hazırlanmışdır?

- ☐ 1872
- ☐ 1889
- ☒ 1799
- ☐ 1791
- ☐ 1927

95 Aşağıdakılardan hansı parsek uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ☒
 $3,086 \times 10^{16} \text{ m}$
- ☐ .
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$
- ☐ 1852 m
- ☐ 1609,344 m
- ☐ ..
 $9,46 \times 10^{15} \text{ m}$

96 Aşağıdakılardan hansı işıq ili uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ☒
 $9,46 \times 10^{15} \text{ m}$
- ☐ ..
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$
- ☐ 1852 m
- ☐ 1609,344 m
- ☐ ...
 $3,086 \times 10^{16} \text{ m}$

97 Aşağıdakılardan hansı astronomik uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ☒
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$
- ☐ 1852 m
- ☐ 0,0254 m
- ☐ 1200 m
- ☐ 0,3048 m
- ☐
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$

98 Aşağıdakılardan hansı dəniz mili uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ☐
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$
- ☐ 1200 m
- ☐ 0,0254 m
- ☐ 0,3048 m
- ☒ 1852 m

99 Aşağıdakılardan hansı mil uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ☐
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$
- ☒ 1609,344 m
- ☐ 0,0254 m
- ☐ 0,3048 m
- ☐ 1200 m

100 Aşağıdakılardan hansı düym uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ☐
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$
- ☐ 1609,344 m
- ☒ 0,0254 m
- ☐ 0,3048 m
- ☐ 1852 m

101 Aşağıdakılardan hansı fut uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ☐
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$
- ☐ 1609,344 m
- ☐ 0,0254 m
- ☒ 0,3048 m
- ☐ 1852 m

102 Attometr hansı uzunluğa uyğundur?

- ☐ ..
 10^{-9} m
- ☐ ...
 10^{-12} m
- ☐
 10^{-12} m

☐
 10^{-15}m

☒
 10^{-18}m

☐
 10^{-6}m

103 Femtometr hansı uzunluğa uygundur?

☐ ..
 10^{-9}m

☐
 10^{-6}m

☐
 10^{-15}m

☐
 10^{-12}m

☒
 10^{-12}m

104 Pikometr hansı uzunluğa uygundur?

☐
 10^{-6}m

☐
 10^{-15}m

☐
 10^{-12}m

☒
 10^{-12}m

☐ ..
 10^{-9}m

105 Nanometr hansı uzunluğa uygundur?

☐
 10^{-15}m

☐
 10^{-12}m

☐
 10^{-12}m

☒ ..
 10^{-9}m

☐ .

10^{-6}m

106 Hektometr hansı uzunluğa uyğundur?

☐ 10^{12}m

☐ 10^9m

☐ 10^6m

☒ 10^2m

☐ 10m

107 Dekametr hansı uzunluğa uyğundur?

☐ 10^{12}m

☐ 10^6m

☐ 10^9m

☐ 10^2m

☒ 10m

108 Meqametr hansı uzunluğa uyğundur?

☐ 10m

☐ 10^2m

☒ 10^6m

☐ 10^9m

☐ 10^{12}m

109 Gıqametr hansı uzunluğa uyğundur?

☒ 10^9m

☐ 10^6m

☐

10^2m

☐ 10m
☐
 10^{12}m

110 Terametr hansı uzunluğa uyğundur?

☒
 10^{12}m

☐
 10^2m

☐ 10m
☐ ...
 10^6m

☐ ..
 10^9m

111 Parsek xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- ☐ nüvə fizikasında ölçmələrdə
- ☐ Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində
- ☐ spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- ☒ günəş sistemində ölçmələrdə
- ☐ qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində

112 Işıq ili xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- ☐ günəş sistemində ölçmələrdə
- ☐ nüvə fizikasında ölçmələrdə
- ☐ qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- ☒ Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində
- ☐ spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində

113 Astronomik uzunluq vahidi xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- ☒ günəş sistemində ölçmələrdə
- ☐ Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində
- ☐ qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- ☐ nüvə fizikasında ölçmələrdə
- ☐ spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində

114 Anqstrom xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- ☐ qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- ☐ Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində
- ☐ günəş sistemində ölçmələrdə
- ☒ spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- ☐ nüvə fizikasında ölçmələrdə

115 X-vahid xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- ☐ spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- ☐ qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində

- ☒ nüvə fizikasında ölçmələrdə
- ☐ Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində
- ☐ günəş sistemində ölçmələrdə

116 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı qalaktikalararası məsafəni ölçmək üçün istifadə edilir?

- ☐ anqstrem
- ☐ X-vahid
- ☒ parsek
- ☐ işıq ili
- ☐ astronomik uzunluq vahidi

117 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı Qalaktikada ulduzlararası məsafəni ölçmək üçün istifadə edilir?

- ☐ anqstrem
- ☐ astronomik uzunluq vahidi
- ☒ işıq ili
- ☐ parsek
- ☐ X-vahid

118 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı günəş sistemində ölçmələr aparmaq üçün istifadə edilir?

- ☐ X-vahid
- ☐ parsek
- ☐ işıq ili
- ☒ astronomik uzunluq vahidi
- ☐ anqstrem

119 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunu ölçmək üçün istifadə edilir?

- ☐ parsek
- ☐ X-vahid
- ☒ anqstrem
- ☐ astronomik uzunluq vahidi
- ☐ işıq ili

120 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı nüvə fizikasında ölçmələr üçün istifadə edilir?

- ☐ astronomik uzunluq vahidi
- ☐ işıq ili
- ☐ parsek
- ☒ X-vahid
- ☐ anqstrem

121 Əsas uzunluq vahidi hansılardır?

- ☐ millimetr
- ☐ parsek
- ☐ kilometr
- ☒ metr
- ☐ desimetr

122 Aşağıdakılardan hansı vasitə işçi uc ölçüsü adlanır?

- ☐ müstəvi səthlərin paralelliyini yoxlamağa xidmət edən
- ☐ ölçmə vasitələrini yoxlamağa xidmət edən
- ☐ müstəvi səthlərin perpendikulyarlığını yoxlamağa xidmət edən

- ☒ məmulatları ölçmək və nişanlama işləri üçün
☐ düzgün cavab yoxdur

123 Aşağıdakılardan hansı vasitə nümunəvi uc ölçüsü adlanır?

- ☐ məmulatları işarələməyə (nişanlamağa) xidmət edən
☐ müstəvi səthlərin paralelliyini yoxlamağa xidmət edən
☒ ölçmə vasitələrini yoxlamağa xidmət edən
☐ müstəvi səthlərin perpendikulyarlığını yoxlamağa xidmət edən
☐ məmulatları ölçməyə xidmət edən

124 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ radian təzələnir
☒ xüsusi dəqiq nişanlama (işarələmə) işlərində istifadə olunur
☐ müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
☐ kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
☐ steradian təzələnir

125 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ radian təzələnir
☐ steradian təzələnir
☐ müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
☒ dəzgahları sazlamaq üçün
☐ kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir

126 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ radian təzələnir
☐ steradian təzələnir
☐ kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
☒ məmulatların ölçülərini bilavasitə tapmaq üçün
☐ müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir

127 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ steradian təzələnir
☐ radian təzələnir
☐ müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
☒ ştangenpərgarlar dərəcələnin
☐ kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir

128 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ radian təzələnir
☒ ştangenpərgarlar yoxlanılır
☐ müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
☐ kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
☐ steradian təzələnir

129 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
☒ mikrometrlər dərəcələnin
☐ kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
☐ steradian təzələnir
☐ radian təzələnir

130 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ steradian təzələnir
- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ☒ mikrometrlər yoxlanılır
- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ radian təzələnir

131 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ☐ steradian təzələnir
- ☐ radian təzələnir
- ☒ optimetrlər dərəcələnin

132 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ☐ steradian təzələnir
- ☐ radian təzələnir
- ☒ optimetrlər yoxlanılır

133 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ☐ steradian təzələnir
- ☐ radian təzələnir
- ☒ ölçülər yoxlanılır

134 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ☐ steradian təzələnir
- ☐ radian təzələnir
- ☒ uzunluq vahidləri saxlanılır

135 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ☐ steradian təzələnir
- ☐ radian təzələnir
- ☒ uzunluq vahidləri təzələnir

136 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı formada hazırlanır?

- ☐ düzbucaqlı üçbucaq
- ☐ dördbucaqlı piramida
- ☒ düzbucaqlı paralelepiped
- ☐ düzgün çoxbucaqlı
- ☐ kvadrat

137 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- ☐ düzgün cavab yoxdur

- ☐ bucaq dərəcəsi
- ☐ radian
- ☒ millimetr
- ☐ steradian

138 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ bucaq dərəcəsi
- ☐ radian
- ☒ santimetr
- ☐ steradian

139 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ bucaq dərəcəsi
- ☐ radian
- ☒ santimetr
- ☐ steradian

140 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ bucaq dərəcəsi
- ☐ radian
- ☒ desimetr
- ☐ steradian

141 Aşağıdakılardan hansı uc ölçülərinə aiddir?

- ☐ ölçü xətkəşləri
- ☒ yastı-paralel uc ölçüləri
- ☐ paralel uc ölçüləri
- ☐ yastı uc ölçüləri
- ☐ bucaq ölçüləri

142 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- ☒ ölçü xətkəşləri
- ☐ yastı-paralel uc ölçüləri
- ☐ paralel uc ölçüləri
- ☐ yastı uc ölçüləri
- ☐ bucaq ölçüləri

143 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- ☐ çoxü
- ☐ çoxqat
- ☐ çoxqiymətli
- ☒ çoxhədli
- ☐ çoxüzlü

144 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- ☐ birtərəfli
- ☐ birüzlü
- ☐ birqiymətli
- ☒ birhədli

☐ birdəfəlik

145 Uzunluğun bir və ya bir neçə məlum qiymətinin təzələnməsi üçün uzunluq ölçülərindən istifadə olunur. Onlardan biri kimi uc ölçülərdə müəyyən vahidlərlə ifadə olunan ölçü necə təyin edilir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ iki müxtəlif cizginin oxları arasındakı məsafə ilə
- ☐ nonius şkalasından götürülən hesabatə görə
- ☐ hesabat qurğusundakı əqrəbin göstərişinə görə
- ☒ ölçmə vasitəsini məhdudlaşdıran müstəvilər arasında məsafə ilə

146 Uzunluğun bir və ya bir neçə məlum qiymətinin təzələnməsi üçün uzunluq ölçülərindən istifadə olunur. Onlardan biri kimi cizgili ölçülərdə müəyyən vahidlərlə ifadə olunan ölçü necə təyin edilir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ iki müxtəlif cizginin oxları arasındakı məsafə ilə
- ☐ nonius şkalasından götürülən hesabatə görə
- ☐ hesabat qurğusundakı əqrəbin göstərişinə görə
- ☐ iki qarşılıqlı paralel müstəvi səthlər arasındakı məsafə ilə

147 1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ 0,001 kilometr
- ☐ 0,001 desimetr
- ☐ 0,001 millimetr
- ☐ 0,001 santimetr
- ☒ 0,001 mikrometr

148 1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☒ 1000 pikometr
- ☐ 1000 gıqametr
- ☐ 1000 terametr
- ☐ 1000 mikrometr
- ☐ 1000 meqametr

149 1 millimetr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ 1000 gıqametr
- ☐ 1000 terametr
- ☒ 1000 mikrometr
- ☐ 1000 nanometr

150 1 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ 1000 desimetr
- ☐ 1000 santimetr
- ☐ 1000 mikrometr
- ☒ 1000 kilometr
- ☐ 1000 millimetr

151 1 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ 1000 millimetr
- ☐ 1000 kilometr
- ☐ 1000 meqametr
- ☒ 1000 gıqametr
- ☐ 1000 mikrometr

152 1 gıqametr aşığıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ 1000 millimetr
- ☐ 1000 kilometr
- ☒ 1000 meqametr
- ☐ 1000 terametr
- ☐ 1000 mikrometr

153 1 mikrometr aşığıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ 1000 nanometr
- ☐ 0,001 santimetr
- ☐ 0,001 metr
- ☐ 10 pikometr

154 1 mikrometr aşığıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ 0,001 pikometr
- ☒ 0,001 millimetr
- ☐ 0,001 santimetr
- ☐ 0,001 metr
- ☐ 0,001 desimetr

155 1 pikometr aşığıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ 0,001 santimetr
- ☐ 0,001 femtometr
- ☒ 0,001 nanometr
- ☐ 0,001 mikrometr
- ☐ 0,001 millimetr

156 5300 mikrometr aşığıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☒
 $5,3 \cdot 10^{-3} metr$
- ☐ ...
 $5,3 \cdot 10^{-7} metr$
- ☐ ..
 $5,3 \cdot 10^{-5} metr$
- ☐ .
 $5,3 \cdot 10^{-8} metr$
- ☐
 $5,3 \cdot 10^{-4} metr$

157 0,53 mikrometr aşığıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐
 $5,3 \cdot 10^{-3} metr$
- ☒ ...
 $5,3 \cdot 10^{-7} metr$
- ☐ ..
 $5,3 \cdot 10^{-5} metr$

- ☐ .
 $5,3 \cdot 10^{-8} \text{ metr}$
- ☐
 $5,3 \cdot 10^{-4} \text{ metr}$

158 530 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ ...
 $5,3 \cdot 10^{-7} \text{ metr}$
- ☐ .
 $5,3 \cdot 10^{-8} \text{ metr}$
- ☐
 $5,3 \cdot 10^{-3} \text{ metr}$
- ☒
 $5,3 \cdot 10^{-4} \text{ metr}$
- ☐ ..
 $5,3 \cdot 10^{-5} \text{ metr}$

159 53 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐
 $5,3 \cdot 10^{-3} \text{ metr}$
- ☐ ...
 $5,3 \cdot 10^{-7} \text{ metr}$
- ☒ ..
 $5,3 \cdot 10^{-5} \text{ metr}$
- ☐ .
 $5,3 \cdot 10^{-8} \text{ metr}$
- ☐
 $5,3 \cdot 10^{-4} \text{ metr}$

160 2800 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐
 $28 \cdot 10^9 \text{ metr}$
- ☐ .
 $28 \cdot 10^7 \text{ metr}$
- ☐ ..
 $28 \cdot 10^8 \text{ metr}$
- ☒ ...
 $28 \cdot 10^6 \text{ metr}$
- ☐
 $28 \cdot 10^5 \text{ metr}$

161 2,8 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐
 $28 \cdot 10^9 \text{ metr}$
- ☐
 $28 \cdot 10^6 \text{ metr}$
- ☐ .
 $28 \cdot 10^8 \text{ metr}$
- ☐ ..
 $28 \cdot 10^7 \text{ metr}$
- ☒ .
 $28 \cdot 10^7 \text{ metr}$
- ☐
 $28 \cdot 10^9 \text{ metr}$
- ☒
 $28 \cdot 10^5 \text{ metr}$

162 280 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐
 $28 \cdot 10^9 \text{ metr}$
- ☐ ...
 $28 \cdot 10^6 \text{ metr}$
- ☒ ..
 $28 \cdot 10^7 \text{ metr}$
- ☐ 1
 $28 \cdot 10^8 \text{ metr}$
- ☐ .
 $28 \cdot 10^5 \text{ metr}$

163 0,2 gıqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☒
 $2 \cdot 10^{10} \text{ metr}$
- ☐ ...
 $5 \cdot 10^{15} \text{ metr}$
- ☐ ..
 $20 \cdot 10^{16} \text{ metr}$
- ☐ .
 $20 \cdot 10^8 \text{ metr}$
- ☐
 $2 \cdot 10^{13} \text{ metr}$

164 200 gıqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐
 $2 \cdot 10^{10} \text{ metr}$

- ☐ ...
 $2 \cdot 10^{11} \text{ metr}$
- ☐ ..
 $20 \cdot 10^{16} \text{ metr}$
- ☐ .
 $20 \cdot 10^8 \text{ metr}$
- ☒
 $2 \cdot 10^{13} \text{ metr}$

165 300 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐
 $3 \cdot 10^{18} \text{ metr}$
- ☐ ...
 $3 \cdot 10^{15} \text{ metr}$
- ☒ ..
 $5 \cdot 10^{13} \text{ metr}$
- ☐ .
 $3 \cdot 10^{13} \text{ metr}$
- ☐
 $30 \cdot 10^{16} \text{ metr}$

166 50 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐
 $5 \cdot 10^{10} \text{ metr}$
- ☐ ...
 $5 \cdot 10^{15} \text{ metr}$
- ☐ ..
 $5 \cdot 10^{14} \text{ metr}$
- ☒ .
 $5 \cdot 10^{13} \text{ metr}$
- ☐
 $5 \cdot 10^{12} \text{ metr}$

167 12,5 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐
 $125 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$
- ☐
 $125 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$
- ☐ ..
 $125 \cdot 10^{-15} \text{ metr}$
- ☐ .
 $125 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$
- ☒

$$125 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$$

168 125 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

☐ düzgün cavab yoxdur

$$125 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$$

☐ ...

$$125 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$$

☒ ..

$$125 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$$

☐ .

$$125 \cdot 10^{-15} \text{ metr}$$

☐

$$125 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$$

169 35 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

☐

$$0,35 \cdot 10^{-6} \text{ metr}$$

☐ ...

$$0,35 \cdot 10^{-10} \text{ metr}$$

☐ ..

$$3,5 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$$

☒ .

$$3,5 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$$

☐

$$3,5 \cdot 10^{-18} \text{ metr}$$

170 0,04 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

☐

$$4 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$$

☐ ...

$$4 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$$

☐ ..

$$4 \cdot 10^{-10} \text{ metr}$$

☐ .

$$4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$$

☒

$$4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$$

171 0,4 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

☒

$$4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$$

☐ ...

$$10^{-9} \text{ metr}$$

☐ .. ----

☐ ..

$$10^{-10} \text{ metr}$$

☐ .

$$4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$$

☐

$$10^{-8} \text{ metr}$$

172 400 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

☐

$$4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$$

☐ ...

$$4 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$$

☒ ..

$$4 \cdot 10^{-10} \text{ metr}$$

☐ .

$$4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$$

☐

$$10^{-8} \text{ metr}$$

173 40 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

☐

$$4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$$

☐ ...

$$4 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$$

☐ ..

$$10^{-10} \text{ metr}$$

☒ .

$$4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$$

☐

$$10^{-8} \text{ metr}$$

174 0,01 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

☐

$$10^{-8} \text{ metr}$$

☐ ..

$$10^{-10} \text{ metr}$$

☒ .

$$10^{-11} \text{ metr}$$

☐

$$10^{-7} \text{ metr}$$

☐ ...

$$10^{-9} \text{ metr}$$

-- ----

175 0,1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

☐

$$10^{-7} \text{ metr}$$

☐ ...

$$10^{-9} \text{ metr}$$

-- ----

- ☒ ..
 10^{-10} metr
☐ ..
 10^{-11} metr
☐
 10^{-8} metr

176 100 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☒
 10^{-7} metr
☐ ...
 10^{-9} metr
☐ ..
 10^{-10} metr
☐ ..
 10^{-11} metr
☐
 10^{-8} metr

177 10 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐
 10^{-7} metr
☐ ...
 10^{-9} metr
☐ ..
 10^{-10} metr
☐ ..
 10^{-11} metr
☒
 10^{-8} metr

178 Ölçmə vasitə və obyektlərinə təsir edən həyəcanlandırıcı harmonik titrəyişlərin tezliyi hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- ☐ 20 Hs
☐ 10 Hs
☐ 50 Hs
☐ 40 Hs
☒ 30 Hs

179 Xətti ölçmələrə qoyulan tələblərdən asılı olaraq işçi mühitdə havanın ən böyük axın sürəti hansı həddi aşmamalıdır?

- ☐ 0,9-1,0 m/san
☒ 0,1-0,2 m/san
☐ 0,3-0,4 m/san
☐ 0,5-0,6 m/san
☐ 0,7-0,8 m/san

180 Xətti və bucaq ölçmələrinin yerinə yetirildiyi işçi mühitdə havanın rütubətinin normal qiymətdən buraxıla bilən meyllənmə həddi nə qədər təşkil edir?

☐ ..
±15%

☐ .
±10%

☐
± 25%

☐
± 30%

☒ ...
± 20%

181 Xətti və bucaq ölçmələrində normal şərait üçün işçi mühitdə atmosfer təzyiqinin nə qədər yüksəlməsinə icazə verilir?

- ☐ 2 kPa-dan çox olmamaqla
- ☐ 1 kPa-dan çox olmamaqla
- ☐ 5 kPa-dan çox olmamaqla
- ☐ 4 kPa-dan çox olmamaqla
- ☒ 3 kPa-dan çox olmamaqla

182 Bucaq ölçmələri üçün obyektin və işçi mühitin temperaturunun ölçmə prosesində normal qiymətdən buraxıla bilən meyllənməsi nə qədər təşkil edir?

☐ .
±15°C

☒ ...
±3,5°C

☐ ..
± 2,5°C

☐
±5,5°C

☐
± 4,5°C

183 Xətti və bucaq ölçmə vasitələri ölçmələr başlanmaqdan əvvəl standartda göstərilən şəraitdə neçə saatdan az olmamaqla yerləşdirilməlidir?

- ☐ 36
☐ 6
☐ 12
☐ 18
☒ 24

184 Ölçmələr aparılan məmulatları kütləsindən və xətti ölçülərinə verilən meyllənmələrdən asılı olaraq verilən temperaturda hansı müddət ərzində saxlamaq lazımdır?

- ☒ 2-36 saat
☐ 6-18 saat
☐ 18-36 saat
☐ 12-36 saat
☐ 6-12 saat

185 Bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən bucaq ölçülən müstəvi hansı vəziyyətdə olmalıdır?

- ☐ üfüqlə 100 bucaq təşkil etməlidir
☒ üfüqi
☐ şaquli
☐ ixtiyari
☐ üfüqlə 45 dərəcə bucaq təşkil etməlidir

186 Xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən sərbəstdüşmə təcili necə olmalıdır?

- ☐
☐ $10 \frac{m}{s^2}$
☐ 0
☐ .
☐ $8,9 \frac{m}{s^2}$
☐ ..
☐ $9,1 \frac{m}{s^2}$
☒ ...
☐ $9,8 \frac{m}{s^2}$

187 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin atmosfer təzyiqi necə olmalıdır?

- ☐ 780 mm.c.st.
☐ 740 mm.c.st.
☐ 720 mm.c.st.
☐ 700 mm.c.st.
☒ 760 mm.c.st.

188 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin atmosfer təzyiqi necə olmalıdır?

- ☐ 215 000 Pa
☐ 200 000 Pa
☐ 101060 Pa
☒ 101324, 72 Pa
☐ 1300,64 Pa

189 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- ☐ 26 dərəcə C
☐ 22 dərəcə C
☒ 20 dərəcə C
☐ 18 dərəcə C
☐ 24 dərəcə C

190 Qövsün uzunluğu dairənin radiusuna bərabər olarsa, müstəvi bucaq nəyə bərabərdir?

- ☐ 5 rad
☐ 3 rad
☒ 1 rad
☐ 2 rad
☐ 1 rad
☐ 4 rad

191 Radian vahidində müstəvi bucaq necə hesablanır? (b-çevrə qövsü; R- dairənin radiusu)

☐

$$\varphi = \frac{2\pi R}{b}$$

☐ ...

$$\varphi = b \cdot R$$

☐ ..

$$\varphi = \frac{R}{b}$$

☒ .

$$\varphi = \frac{b}{R}$$

☐

$$\varphi = \frac{b}{2\pi R}$$

192 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

☐

$$1rad \approx \pi$$

☐ ...

$$1^{\circ} = \frac{1}{6,28} rad$$

☐ ..

$$1rad \approx 2\pi$$

☒ .

$$1rad \approx 200\,000^{\circ}$$

☐

$$1^{\circ} = \frac{1}{6,28} rad$$

193 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ☒
 $1' \approx \frac{3}{200000} \text{ rad}$
- ☐ ...
 $1^0 \approx \frac{1}{57,3} \text{ rad}$
- ☐ ..
 $1^0 \approx \frac{1}{3,14} \text{ rad}$
- ☐ .
 $1^0 \approx \frac{1}{6,28} \text{ rad}$
- ☐
 $1' \approx \frac{3}{10000} \text{ rad}$

194 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ☐
 $1' \approx \frac{3}{200000} \text{ rad}$
- ☐
 $1^0 \approx \frac{1}{6,28} \text{ rad}$
- ☐ ..
☐ .
☒

195 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ☐
☐ ..
☐ ...
☒ .
☐

196 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ☒
☐
☐ ..
☐ .
☐

197 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ☐
☐ ...
☒ ..
☐ .
☐

198 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ☐
- ☐ ...
- ☐ ..
- ☒ .
- ☐

199 Cisim bucağı hansı sahədə geniş tətbiq olunur?

- ☐ telemetriyada
- ☐ elektrotexnikada
- ☐ istilik texnikasında
- ☒ fotometriyada
- ☐ nüvə fizikasında

200 Steradian BS vahidlər sistemində necə vahiddir?

- ☒ əlavə
- ☐ sistemdənkənar
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ əsas
- ☐ törəmə

201 Radian BS vahidlər sistemində necə vahiddir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ əsas
- ☐ törəmə
- ☒ əlavə
- ☐ sistemdənkənar

202 Steradian nəyin ölçü vahididir?

- ☐ fırlanma bucağının
- ☐ müstəvi bucağın
- ☒ cisim bucağının
- ☐ dönmə bucağının
- ☐ meyletmə bucağının

203 Radian nəyin ölçü vahididir?

- ☐ fırlanma bucağının
- ☒ müstəvi bucağın
- ☐ cisim bucağının
- ☐ dönmə bucağının
- ☐ qövs bucağının

204 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi nəzərə alınır
- ☐ atmosfer təzyiqi 760 Pa
- ☒ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☐ sərbəstdüşmə təcili 8,0 m/san²
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli

205 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ ətraf mühitin temperaturu 22 dərəcə C
- ☒ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- ☐ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi ən azı 25 N
- ☐ sərbəstdüşmə təcili 11 m/san²

- ☐ atmosfer təzyiqi 760 Pa

206 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☒ atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
☐ ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C
☐ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi 100 N
☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari
☐ sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san²

207 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C
☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari
☒ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfır bərabər
☐ sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san²
☐ atmosfer təzyiqi 750 mm.c.st.

208 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ atmosfer təzyiqi 740 mm.c.st.
☐ ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
☒ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfır bərabər
☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari
☐ sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san²

209 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
☐ sərbəstdüşmə təcili 9,0 m/san²
☐ atmosfer təzyiqi 780 mm.c.st
☐ ətraf mühitin temperaturu 22 dərəcə C
☒ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

210 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınmalıdır
☐ sərbəstdüşmə təcili 10,5 m/san²
☐ atmosfer təzyiqi 1010200, 7 Pa
☐ ətraf mühitin temperaturu 23 dərəcə C
☒ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

211 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
☒ sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san²
☐ atmosfer təzyiqi 10200,65 Pa
☐ ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti – sərbəst

212 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
☐ sərbəstdüşmə təcili 9,5 m/san²

- ☒ atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli

213 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- ☐ sərbəstdüşmə təcili 11 m/san²
- ☐ atmosfer təzyiqi 10200 Pa
- ☒ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti – sərbəst

214 Xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən atmosfer təzyiqi normal şəraitdə neçə olmalıdır?

- ☒ 760 mm.c.st.
- ☐ 780 mm.c.st
- ☐ 1300,64 Pa
- ☐ 102050 Pa
- ☐ 101060 mm.c.st

215 Atmosfer təzyiqi xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən normal şəraitdə neçə olmalıdır?

- ☐ 101010 mm.c.st
- ☐ 740 mm.c.st
- ☐ 102050 Pa
- ☒ 101324, 72 Pa
- ☐ 780 mm.c.st

216 Bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- ☐ 18 dərəcə C
- ☐ 20 -24 dərəcə C
- ☒ 20 dərəcə C
- ☐ 17 -21 dərəcə C
- ☐ 24 dərəcə C

217 Bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- ☐ 18 dərəcə C
- ☐ 20 -24 dərəcə C
- ☒ 20 dərəcə C
- ☐ 17 -21 dərəcə C
- ☐ 22 dərəcə C

218 Xətti ölçmələr üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- ☐ 18 dərəcə C
- ☒ 20 dərəcə C
- ☐ 20 -24 dərəcə C
- ☐ 18 -22 dərəcə C
- ☐ 22 dərəcə C

219 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ☐ ..
- ☐
- ☐
- ☐ ...
- ☒ .

220 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ☐
☐ ...
☐ ..
☒ .
☐

221 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ☐
☒ ...
☐ ..
☐ .
☐

222 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ☐
☒ ...
☐ ..
☐ .
☐

223 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ☐
☒ .
☐ ..
☐ ...
☐

224 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ☐
☐ ...
☐ ..
☒ .
☐

225 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala tutqun fonda, lampalar – közərmə lampaları.

- ☐ 200-500 lk
☒ 300-500 lk
☐ 150-400 lk
☐ 100-300 lk
☐ 100-350 lk

226 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala tutqun fonda, lampalar – lüminessent.

- ☐ 200-500 lk
☒ 500-750 lk
☐ 150-400 lk
☐ 100-300 lk
☐ 100-350 lk

227 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala işıqlı fonda əqrəblə, lampalar – közərmə lampaları.

- ☐ 200-500 lk

- ☒ 150-300 lk
- ☐ 150-400 lk
- ☐ 100-300 lk
- ☐ 100-350 lk

228 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala işıqlı fonda əqrəblə, lampalar – lüminessent.

- ☐ 100-350 l
- ☒ 300-500 lk
- ☐ 150-400 lk
- ☐ 100-300 lk
- ☐ 100-350 lk

229 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- okulyarlı, şkala işıqlı fonda işıq göstəricisi ilə; lampalar – közərmə lampaları.

- ☐ 200-500 lk
- ☒ 50-150 lk
- ☐ 150-400 lk
- ☐ 100-300 lk
- ☐ 100-350 lk

230 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- okulyarlı, şkala işıqlı fonda işıq göstəricisi ilə; lampalar – lüminessent.

- ☐ 200-500 lk
- ☒ 150-250 lk
- ☐ 150-400 lk
- ☐ 100-300 lk
- ☐ 100-350 lk

231 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☒ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi nəzərə alınır
- ☐ sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san²
- ☐ atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

232 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☐ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☒ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli
- ☐ sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san²
- ☐ atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- ☐ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfır bərabər

233 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☐ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfır bərabər
- ☒ sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san²
- ☐ atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

234 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☐ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər
- ☐ sərbəstdüşmə təcili $9,8 \text{ m/san}^2$
- ☒ atmosfer təzyiqi 750 mm.c.st.
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

235 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☐ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər
- ☐ sərbəstdüşmə təcili $9,8 \text{ m/san}^2$
- ☐ atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- ☒ ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

236 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☒ yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- ☐ sərbəstdüşmə təcili $9,8 \text{ m/san}^2$
- ☐ atmosfer təzyiqi $101324, 72 \text{ Pa}$
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

237 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfıra bərabər
- ☐ sərbəstdüşmə təcili $9,8 \text{ m/san}^2$
- ☐ atmosfer təzyiqi $101324, 72 \text{ Pa}$
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☒ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli

238 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfıra bərabər
- ☒ sərbəstdüşmə təcili 10
- ☐ atmosfer təzyiqi $101324, 72 \text{ Pa}$
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

239 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfıra bərabər
- ☒ atmosfer təzyiqi 10000 Pa
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☐ sərbəstdüşmə təcili $9,8 \text{ m/san}^2$
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

240 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☒ ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfıra bərabər

- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- ☐ sərbəstdüşmə təcili $9,8 \text{ m/san}^2$
- ☐ atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa

241 Steradianın hansı təyini doğrudur?

- ☒ təpə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən və onun səthində tərəfi həmin kürənin radiusuna bərabər kvadratin sahəsinə bərabər sahə ayıran cisim bucağıdır
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ təpə nöqtəsi kürənin səthində yerləşən cisim bucağıdır
- ☐ çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki diametr arasındakı bucaqdır
- ☐ çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki radius arasındakı bucaqdır

242 Radianın hansı təyini doğrudur?

- ☐ təpə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən və onun səthində tərəfi həmin kürənin radiusuna bərabər kvadratin sahəsinə bərabər sahə ayıran cisim bucağıdır
- ☒ çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki radius arasındakı bucaqdır
- ☐ çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki diametr arasındakı bucaqdır
- ☐ təpə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən cisim bucağıdır
- ☐ düzgün cavab yoxdur

243 0-25 mkm intervalında mikrometrik dərinlikölçənin yekun xətası hansı ölçüdə böyük olmamalıdır?

- ☒ .
- ☐ ..
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐
- ☐

244 Mikrometrik dərinlikölçənlərdə dəyişilə bilən ölçmə milləri müxtəlif hədlərdə ölçmələri təmin edir. Aşağıdakılardan hansı belə ölçmə hədlərinə aid deyildir?

- ☐ 25-50 mm
- ☐ 0-25 mm
- ☒ 75-150 mm
- ☐ 75-100 mm
- ☐ 50-75 mm

245 Yuxarı ölçmə həddi 25 mm-dək olan mikrometrlərdə ən böyük xəta nə qədər təşkil edir?

- ☐
- ☐ .
- ☒ ..
- ☐ ...
- ☐

246 Mikrometrlərdə 0-600 mm ölçmə həddində göstərişin buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

- ☐
- ☐ ..
- ☒ .
- ☐ ...
- ☐

247 Ştangenlətlərdə ölçmə dodaqlarının çəpliyini azaltmaq üçün hansı tədbir görülür?

- ☐ X-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir
- ☐ S-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir
- ☒ V-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir
- ☐ H-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir

- ☐ T-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir

248 Ştangenlətlərdə parallaxsız nonius yaratmaq üçün hansı tədbir görülür?

- ☐ əksətdirici güzgülərdən istifadə edilir
☐ nonius şkalasının müstəvisi daha dar hazırlanır
☐ ölçmə dodaqlarının uzunluğu artırılır
☒ nonius şkalası və ölçmə ştanqının müstəviləri eyni səviyyəyə gətirilir
☐ ştangenpərgarların ölçmə həddi genişləndirilir

249 Ştangenreysmusların buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

- ☐
☐ ..
☐ ...
☐
☒ .

250 Ştangendərinlikölçənlərin buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

- ☐
☐
☒ .
☐ ..
☐ ...

251 Ştangenpərgarların buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

- ☐ ..
☒ .
☐
☐
☐ ...

252 Ştangenpərgarlarda ölçmə dodaqlarını bir-birinə sıxarkən onların ölçmə səthləri arasında qalan araboşluğunun buraxıla bilən qiyməti 0,1mm-lik nonius üçün hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- ☐ 0,002 mm
☐ 0,001 mm
☐ 0,008 mm
☒ 0,006 mm
☐ 0,004 mm

253 Ştangenpərgarlarda ölçmə dodaqlarını bir-birinə sıxarkən onların ölçmə səthləri arasında qalan araboşluğunun buraxıla bilən qiyməti 0,05 mm-lik nonius üçün hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- ☐ 0,001 mm
☐ 0,009 mm
☐ 0,007 mm
☐ 0,005 mm
☒ 0,003 mm

254 Ştangenreysmus hansı məqsədə xidmət edir?

- ☐ müstəvi bucaqları ölçmək
☒ Ştangenreysmus hansı məqsədə xidmət edir?
☐ müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək
☐ paz yuvalarının dərinliyini təyin etmək
☐ cisim bucaqlarını ölçmək

255 Aşağıdakılardan hansı ştangenlətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- ☐ 0,5 mm
- ☐ 0,8 mm
- ☒ 0,02 mm
- ☐ 2 mm
- ☐ 1,5 mm

256 Aşağıdakılardan hansı ştangenalətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- ☐ 0,5 mm
- ☐ 0,2 mm
- ☒ 0,05 mm
- ☐ 2 mm
- ☐ 1,5 mm

257 Aşağıdakılardan hansı ştangenalətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- ☐ 0,5 mm
- ☒ 0,1 mm
- ☐ 0,15 mm
- ☐ 2 mm
- ☐ 1,5 mm

258 Aşağıdakılardan hansı ştangenalətlərin əsas şkalasının bölgü intervalı ola bilər?

- ☐ 0,05 mm
- ☒ 0,5 mm
- ☐ 1,5 mm
- ☐ 2 mm
- ☐ 0,1 mm

259 Aşağıdakılardan hansı ştangenalətlərin əsas şkalasının bölgü intervalı ola bilər?

- ☒ 1 mm
- ☐ 1,5 mm
- ☐ 2 mm
- ☐ 0,1 mm
- ☐ 0,05 mm

260 Ştangenalətlərdə nonius üzrə hesabat hansı düsturla hesablanır? (a-əsas şkalasının bölgü intervalı, n-nonius şkalasında bölgülərin sayı)

- ☐ $i=a \cdot n$
- ☒ $i=a/n$
- ☐ $i=n/a$
- ☐ $i=a+n$
- ☐ $i=a-n$

261 Ştangenalətlərdə noniusun vəzifəsi nədir?

- ☐ ölçmə vasitəsinin konstruksiyasını sadələşdirmək
- ☒ hesabatın dəqiqliyini yüksəltmək
- ☐ ölçmələrin aşağı həddini genişləndirmək
- ☐ ölçmələrin yuxarı həddini genişləndirmək
- ☐ ölçmə intervalını genişləndirmək

262 Ştangenalətlərdə neçə ölçmə şkalası vardır?

- ☐ 3
- ☐ 5

- ☐ 4
☒ 2
☐ 1

263 Aşağıdakılardan hansı ştangenreysmusun təyinatına daxildir?

- ☒ detalların hündürlük ölçülərini təyin etmək
☐ dəşiklərin dərinliyini ölçmək
☐ müstəvi bucaqları ölçmək
☐ müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək
☐ ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltmək

264 Aşağıdakılardan hansı ştangenreysmusun təyinatına daxildir?

- ☒ detalları nişanlamaq
☐ ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltmək
☐ müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək
☐ müstəvi bucaqları ölçmək
☐ dəşiklərin dərinliyini ölçmək

265 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- ☐ müstəvi bucaqları ölçməyə
☐ detalları nişanlamağa
☐ ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə
☒ paz yuvalarının dərinliyini ölçməyə
☐ müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə

266 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- ☒ pilləvari səthlərin uzunluğunu ölçməyə
☐ detalları nişanlamağa
☐ ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə
☐ müstəvi bucaqları ölçməyə
☐ müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə

267 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- ☐ ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə
☐ müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə
☐ detalları nişanlamağa
☒ dəşiklərin dərinliyinin ölçülməsi
☐ müstəvi bucaqları ölçməyə

268 Ştangenreysmuslarda əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- ☒ əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
☐ ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə
☐ ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə
☐ düzgün cavab yoxdur
☐ təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə

269 Ştangendərinlikölçənlərdə əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- ☒ əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
☐ ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə
☐ ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə
☐ düzgün cavab yoxdur
☐ təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə

270 Ştangenpərgarlarda əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- ☐ ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə
- ☐ təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
- ☐ ölçülərin dolayısı yolla təyin edilməsinə

271 Ştangenreysmuslarda əsas şkala nəyə xidmət edir?

- ☐ noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- ☐ ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə
- ☐ ölçülərin dolayısı yolla təyin edilməsinə

272 Ştangendərinlikölçənlərdə əsas şkala nəyə xidmət edir?

- ☒ təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- ☐ noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə
- ☐ ölçülərin dolayısı yolla təyin edilməsinə

273 Ştangenpərgarlarda əsas şkala nəyə xidmət edir?

- ☒ təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- ☐ ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ ölçülərin dolayısı yolla təyin edilməsinə
- ☐ noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə

274 Ştangenreysmuslarda neçə ölçmə şkalası vardır?

- ☐ 4
- ☒ 2
- ☐ 1
- ☐ 3
- ☐ 5

275 Ştangendərinlikölçənlərdə neçə ölçmə şkalası vardır?

- ☐ 4
- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 5

276 Ştangenpərgarlarda neçə ölçmə şkalası vardır?

- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3

277 Ştangenreysmuslarda hansı şkalalar istifadə edilir?

- ☒ əsas və əlavə

- ☐ əlavə və köməkçi
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ əsas, əlavə və köməkçi
- ☐ əsas və ikincidərəcəli

278 Ştangendərinlikölçənlərdə hansı şkalalar istifadə edilir?

- ☐ əsas və ikincidərəcəli
- ☒ əsas və əlavə
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ əlavə və köməkçi
- ☐ əsas, əlavə və köməkçi

279 Ştangənpərgarlarda hansı şkalalar istifadə edilir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ əsas və əlavə
- ☐ əsas və ikincidərəcəli
- ☐ əsas, əlavə və köməkçi
- ☐ əlavə və köməkçi

280 Ştangənpərgarlarla hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

- ☐ birgə
- ☐ diferensial
- ☐ nisbi
- ☐ dolayı
- ☒ mütləq

281 Ştangendərinlikölçənlərlə hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

- ☐ birgə
- ☒ mütləq
- ☐ nisbi
- ☐ dolayı
- ☐ diferensial

282 Ştangənpərgarlarla hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

- ☐ birgə
- ☒ mütləq
- ☐ nisbi
- ☐ dolayı
- ☐ diferensial

283 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

- ☐ saat tipli indikator
- ☒ mikrokator
- ☐ ştangənpərgar
- ☐ mikroskop
- ☐ mikrometr

284 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

- ☐ əqrəbli
- ☒ yaylı
- ☐ dodaqlı
- ☐ ştativli

☐ vintli

285 Aşağıdakılardan hansı dişli ötürməli ölçmə başlığıdır?

- ☒ saat tipli indikator
☐ mikroskop
☐ ştangenreysmus
☐ mikrometr
☐ mikrokator

286 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- ☒ konstruksiyanın texnolojiliyi
☐ bölgülərinin qiymətinin böyük olması
☐ əqrəbə görə hesabatin götürülməsinin əlverişli olması
☐ mexanizmin çox möhkəm olması
☐ vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq

287 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- ☒ ölçmə xətlərinin böyük olmaması
☐ bölgülərinin qiymətinin böyük olması
☐ mexanizmin çox möhkəm olması
☐ əqrəbə görə hesabatin götürülməsinin əlverişli olması
☐ vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq

288 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- ☒ yüksək həssaslıq
☐ vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
☐ əqrəbə görə hesabatin götürülməsinin əlverişli olması
☐ mexanizmin çox möhkəm olması
☐ bölgülərinin qiymətinin böyük olması

289 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- ☐ mexanizmin çox möhkəm olması
☒ bölgüsünün qiymətinin kiçik olması
☐ vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
☐ əqrəbə görə hesabatin götürülməsinin əlverişli olması
☐ bölgülərinin qiymətinin böyük olması

290 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- ☐ vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
☒ böyük ötürmə ədədi əldə etmənin mümkünlüyü
☐ bölgülərinin qiymətinin böyük olması
☐ əqrəbə görə hesabatin götürülməsinin əlverişli olması
☐ mexanizmin çox möhkəm olması

291 Mikatorda ölçmə həddi neçə bölgüyədək olur?

- ☐ .
☒
☐
☐
☐ ...
☐ ..

292 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- ☐ 0,2 mm
- ☐ 1 mm
- ☐ 0,5 mm
- ☐ 20 mkm
- ☒ 2 mkm

293 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- ☐ 0,2 mm
- ☒ 1 mkm
- ☐ 1 mm
- ☐ 0,5 mm
- ☐ 20 mkm

294 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- ☐ 1 mm
- ☒ 0,5 mkm
- ☐ 0,2 mm
- ☐ 20 mkm
- ☐ 0,5 mm

295 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- ☒ 0,2 mkm
- ☐ 0,2 mm
- ☐ 20 mkm
- ☐ 0,5 mm
- ☐ 1 mm

296 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,01 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- ☐ 3 şkala bölgüsü
- ☐ 1/2 şkala bölgüsü
- ☒ 1/3 şkala bölgüsü
- ☐ 1/5 şkala bölgüsü
- ☐ 1 şkala bölgüsü

297 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,005 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- ☐ 3 şkala bölgüsü
- ☐ 1/2 şkala bölgüsü
- ☒ 1/3 şkala bölgüsü
- ☐ 1/5 şkala bölgüsü
- ☐ 1 şkala bölgüsü

298 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,002 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- ☐ 1/2 şkala bölgüsü
- ☐ 3 şkala bölgüsü
- ☐ 1 şkala bölgüsü
- ☐ 1/5 şkala bölgüsü
- ☒ 1/3 şkala bölgüsü

299 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,001 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- ☒ 1/3 şkala bölgüsü
☐ 3 şkala bölgüsü
☐ 1 şkala bölgüsü
☐ 1/5 şkala bölgüsü
☐ 1/2 şkala bölgüsü

300 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0005 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- ☐ 1/2 şkala bölgüsü
☐ 3 şkala bölgüsü
☐ 1 şkala bölgüsü
☐ 1/5 şkala bölgüsü
☒ 1/3 şkala bölgüsü

301 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0002 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- ☐ 1/3 şkala bölgüsü
☐ 3 şkala bölgüsü
☐ 1 şkala bölgüsü
☐ 1/5 şkala bölgüsü
☒ 1/2 şkala bölgüsü

302 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0001 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- ☐ 3 şkala bölgüsü
☒ 1/2 şkala bölgüsü
☐ 1/3 şkala bölgüsü
☐ 1/5 şkala bölgüsü
☐ 1 şkala bölgüsü

303 Aşağıdakılardan hansı mikrokatorların ölçmə həddidir?

- ☐ 0,1-5 mm
☒ 0,006-0,40 mm
☐ 0,05-10 mm
☐ 1,0-10 mm
☐ 2,5-20 mm

304 Aşağıdakılardan hansı mikrokatorların bölgüsünün qiyməti deyildir?

- ☐ 0,001
☐ 0,002
☐ 0,005
☐ 0,01
☒ 0,05

305 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

- ☐ ştangenreysmus
☐ mikroskop
☐ mikrometr
☒ mikakator
☐ saat tipli indikator

306 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

- ☒ mikrokator
- ☐ mikroskop
- ☐ ştangenreysmus
- ☐ mikrometr
- ☐ saat tipli indikator

307 Yaylı ölçmə başluğunun üstünlüyü hansıdır?

- ☐ vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
- ☐ bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- ☐ əqrəbə görə hesabatin götürülməsinin əlverişli olması
- ☒ az ölçmə qüvvəsi tələb etməsi
- ☐ mexanizmin çox möhkəm olması

308 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- ☒ nazik əqrəb üzrə hesabat götürməyin əlverişsiz olması
- ☐ ölçmə xətlərinin böyük olması
- ☐ yüksək həssaslıq
- ☐ bölgüsünün qiymətinin kiçik olması
- ☐ konstruksiyanın texnolojiliyi

309 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- ☐ ölçmə xətlərinin böyük olması
- ☐ bölgüsünün qiymətinin kiçik olması
- ☐ konstruksiyanın texnolojiliyi
- ☒ mexanizmin kifayət qədər möhkəm olmaması
- ☐ yüksək həssaslıq

310 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- ☐ yüksək həssaslıq
- ☒ vibrasiyaya qarşı az davamlılıq
- ☐ konstruksiyanın texnolojiliyi
- ☐ ölçmə xətlərinin böyük olması
- ☐ bölgüsünün qiymətinin kiçik olması

311 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növünə aid deyildir?

- ☐ lingli-dişli
- ☐ yaylı
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ optik-mexaniki
- ☐ lingli

312 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

- ☒ lingli
- ☐ ştativli
- ☐ dodaqlı
- ☐ əqrəbli
- ☐ vintli

313 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

- ☐ vintli
- ☐ dodaqlı
- ☒ lingli-dişli

- ☐ ştativli
- ☐ əqrəbli

314 Ölçmə başlığı nədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ mütləq ölçmələr üçün nəzərdə tutulan qurğu olub, mikrometrik vintin fırlanma hərəkətini irəliləmə hərəkətinə çevirən vint cütlüyündən istifadəyə əsaslanıb
- ☐ ştangenpərgarların yoxlanması üçün nəzərdə tutulan ölçmə
- ☒ ölçmə mexanizmi olan hesabat qurğusudur və ölçülən kiçik meyillənmələri əqrəbin böyük yerdəyişməsinə çevirir
- ☐ optik ölçmə cihazlarını çirklənmədən və rütubətdən qoruyan qurğudur

315 Optik sistemdə müşahidə sahəsi boyunca təsvirin qeyri-bərabər böyüməsinə səbəb olan aberrasiya necə adlanır?

- ☒ distorsiya
- ☐ sferik
- ☐ xromatik
- ☐ koma
- ☐ astigmatizm

316 Optik sistemdə əşyanın bir nöqtəsinin təsvirinin iki nöqtə şəklində alınması kimi yaranan aberrasiya necə adlanır?

- ☒ astigmatizm
- ☐ distorsiya
- ☐ sferik
- ☐ koma
- ☐ xromatik

317 Paralel şüa dəsti optik oxla bucaq təşkil edərək sistemə düşərkən yaranan aberrasiya necə adlanır?

- ☐ distorsiya
- ☐ sferik
- ☐ xromatik
- ☒ koma
- ☐ astigmatizm

318 Optik sistemlərdə təsviri rəngli haşiyələrə boyayan aberrasiya necə adlanır?

- ☐ distorsiya
- ☐ sferik
- ☒ xromatik
- ☐ koma
- ☐ astigmatizm

319 Optik oxa paralel işıq şüalarının linzadan keçdikdən sonra optik oxu müxtəlif yerlərdə kəsməsi nəticəsində baxış sahəsinin müxtəlif yerlərində təsvirin aydın alınmaması hansı aberrasiyadır?

- ☐ distorsiya
- ☒ sferik
- ☐ xromatik
- ☐ koma
- ☐ astigmatizm

320 Astigmatizmi düzəldilmiş sistem necə adlanır?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ aplanatik

- ☐ apoxromat
- ☒ anastigmat
- ☐ astigmatik

321 Xromatik aberrasiya olmayan optik sistem necə adlanır?

- ☐ aplanatik
- ☐ astigmatik
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ anastigmat
- ☒ apoxromat

322 Sferik aberrasiya olmayan optik sistem necə adlanır?

- ☐ apoxromat
- ☒ aplanatik
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ astigmatik
- ☐ anastigmat

323 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- ☒ astigmatizm
- ☐ asimmetriya
- ☐ polyarlaşma
- ☐ difraksiya
- ☐ paralel sürüşmə

324 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- ☒ koma
- ☐ asimmetriya
- ☐ polyarlaşma
- ☐ difraksiya
- ☐ paralel sürüşmə

325 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- ☐ hiperbolik
- ☐ parabolik
- ☒ xromatik
- ☐ dispersiya
- ☐ difraksiya

326 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- ☐ asimmetriya
- ☐ difraksiya
- ☐ interferensiya
- ☐ dispersiya
- ☒ distorsiya

327 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- ☐ hiperbolik
- ☐ parabolik
- ☒ sferik
- ☐ kvadratik
- ☐ xətti

328 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- ☒ interferensiya
- ☐ sferik
- ☐ distorsiya
- ☐ astigmatizm
- ☐ xromatik

329 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- ☒ dispersiya
- ☐ distorsiya
- ☐ xromatik
- ☐ koma
- ☐ astigmatizm

330 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- ☐ xromatik
- ☐ sferik
- ☒ hiperbolik
- ☐ astigmatizm
- ☐ koma

331 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- ☐ sferik
- ☒ parabolik
- ☐ astigmatizm
- ☐ koma
- ☐ xromatik

332 Real optik sistemlərdə təsvirin xətası necə adlanır?

- ☒ aberrasiya
- ☐ asimmetriya
- ☐ interferensiya
- ☐ abbreviatura
- ☐ difraksiya

333 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☒ ölçmə maşını
- ☐ okulyar
- ☐ obyektiv
- ☐ işıqlandırıcı qurğu

334 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ okulyar
- ☐ obyektiv
- ☐ işıqlandırıcı qurğu
- ☒ katetometr

335 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- ☒ mikrometr

- ☐ obyektiv
- ☐ okulyar
- ☐ işıqlandırıcı qurğu
- ☐ doğru cavab yoxdur

336 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ okulyar
- ☐ obyektiv
- ☐ işıqlandırıcı qurğu
- ☒ ştangelət

337 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- ☐ müstəvi güzgü
- ☐ linza
- ☒ katetometr
- ☐ müstəvi-paralel lövhə
- ☐ prizma

338 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- ☐ linza
- ☒ mikrometr
- ☐ müstəvi-paralel lövhə
- ☐ müstəvi güzgü
- ☐ prizma

339 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- ☒ sferometr
- ☐ linza
- ☐ prizma
- ☐ müstəvi güzgü
- ☐ müstəvi-paralel lövhə

340 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- ☒ ştangelət
- ☐ müstəvi güzgü
- ☐ prizma
- ☐ linza
- ☐ müstəvi-paralel lövhə

341 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- ☒ ştangelət
- ☐ müstəvi güzgü
- ☐ prizma
- ☐ linza
- ☐ müstəvi-paralel lövhə

342 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- ☒ işıqlandırıcı qurğu
- ☐ ölçü maşını
- ☐ mikrometr
- ☐ ştangenalət
- ☐ sferometr

343 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- ☒ obyektiv
- ☐ ölçü maşını
- ☐ mikrometr
- ☐ ştangenalət
- ☐ sferometr

344 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- ☒ okulyar
- ☐ ölçmə maşını
- ☐ mikrometr
- ☐ ştangenalət
- ☐ sferometr

345 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- ☒ müstəvi-paralel lövhə
- ☐ katetometr
- ☐ mikrometr
- ☐ ştangenalət
- ☐ sferometr

346 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- ☒ müstəvi güzgü
- ☐ katetometr
- ☐ mikrometr
- ☐ ştangenalət
- ☐ sferometr

347 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- ☒ prizma
- ☐ katetometr
- ☐ mikrometr
- ☐ ştangenalət
- ☐ sferometr

348 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- ☒ linza
- ☐ katetometr
- ☐ mikrometr
- ☐ ştangenalət
- ☐ sferometr

349 Ümumi şəkildə götürüldükdə optik-mexaniki cihazların əsas optik xarakteristikası aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ döndərmə
- ☐ əks etdirmə

- ☐ sürət
- ☒ böyütmə
- ☐ həssaslıq

350 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ şəffaf mühitdən keçərək sınan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- ☐ əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- ☒ torun tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün
- ☐ udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün

351 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ şəffaf mühitdən keçərək sınan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- ☐ əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- ☒ proyeksiya cihazlarında ekranın tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün
- ☐ udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün

352 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ şəffaf mühitdən keçərək sınan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- ☒ ölçülən əşyanın tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün
- ☐ əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- ☒ əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- ☐ udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün

353 Optik- mexaniki cihazlarda ən sadə obyektiv nədən təşkil olunub?

- ☐ ikisi mənfi, biri müsbət olmaqla üç linzadan
- ☐ hər ikisi mənfi olan iki linzadan
- ☐ hər ikisi müsbət olan iki linzadan
- ☒ biri müsbət, digəri mənfi olmaqla iki linzadan
- ☐ ikisi müsbət, biri mənfi olmaqla üç linzadan

354 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- ☐ sındıran prizmaların sayından
- ☐ səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- ☐ ştrixlərin rəngindən
- ☒ cihazın böyütməsindən
- ☐ əks etdirən prizmaların sayından

355 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- ☐ səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- ☒ işıqlandırmanın keyfiyyətindən
- ☐ sındıran prizmaların sayından
- ☐ əks etdirən prizmaların sayından
- ☐ ştrixlərin rəngindən

356 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- ☐ sındıran prizmaların sayından
- ☐ səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- ☐ ştrixlərin rəngindən
- ☒ şüşə səthinin emal olunma keyfiyyətindən

- ☐ əks etdirən prizmaların sayından

357 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- ☐ sındıran prizmaların sayından
☐ səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
☐ ştrixlərin rəngindən
☒ şüşənin təmizliyindən, cihazın böyütməsindən
☐ əks etdirən prizmaların sayından

358 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- ☐ sındıran prizmaların sayından
☐ səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
☐ ştrixlərin rəngindən
☒ şüşənin təmizliyindən
☐ əks etdirən prizmaların sayından

359 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- ☐ sındıran prizmaların sayından
☐ səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
☐ ştrixlərin rəngindən
☒ ştrixlərin qalınlığından
☐ əks etdirən prizmaların sayından

360 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- ☐ lingli ölçmə başlıqlarında
☐ yaylı ölçmə başlıqlarında
☐ ştangenpərgarlarda
☒ vizir mikroskoplarında
☐ lingli-dişli ölçmə başlıqlarında

361 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- ☐ lingli ölçmə başlıqlarında
☐ yaylı ölçmə başlıqlarında
☐ ştangenpərgarlarda
☒ müşahidə borularında
☐ lingli-dişli ölçmə başlıqlarında

362 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- ☐ lingli ölçmə başlıqlarında
☐ yaylı ölçmə başlıqlarında
☐ ştangenpərgarlarda
☒ kollimatorlarda
☐ lingli-dişli ölçmə başlıqlarında

363 Optik cihazlarda torlar təyinatına görə qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplara aiddir?

- ☐ döndərmə
☐ əksetdirmə
☐ sındırma
☒ ölçmə
☐ səpələnmə

364 Optik cihazlarda torlar təyinatına görə qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplara aiddir?

- ☐ döndərmə
- ☐ əksətdirmə
- ☐ sındırma
- ☒ tuşlama
- ☐ səpələnmə

365 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-paralel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- ☐ işıq gücləndiricisi
- ☐ müstəvi güzgü
- ☐ linza
- ☐ prizma
- ☒ qoruyucu şüşə

366 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-paralel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- ☐ müstəvi güzgü
- ☐ prizma
- ☐ işıq gücləndiricisi
- ☒ şkala
- ☐ linza

367 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-paralel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- ☐ müstəvi güzgü
- ☐ prizma
- ☐ işıq gücləndiricisi
- ☒ tor
- ☐ linza

368 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-paralel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- ☐ müstəvi güzgü
- ☐ prizma
- ☐ işıq gücləndiricisi
- ☒ işıq süzgəci
- ☐ linza

369 Optik-mexaniki cihazlarda müstəvi-paralel lövhə nə əldə etmək üçün istifadə olunur?

- ☐ paralel işıq şüaları səpələndirilir
- ☒ şüa müəyyən qədər sürüşməklə öz əvvəlki istiqamətinə paralel qalır
- ☐ işıq şüalarının interferensiyası alınır
- ☐ işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- ☐ paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

370 Optik-mexaniki cihazlarda prizmalar hansı 2 qrupa bölünür?

- ☐ sındıran və əks etdirməyən
- ☐ sındırmayan və əks etdirən
- ☒ sındıran və əks etdirən
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ sındırmayan və əks etdirməyən

371 Xətti və bucaq ölçmələrində tətbiq olunan optik-mexaniki cihazlarda müstəvi güzgülərdən nə üçün istifadə olunur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ əşyaya nəzərən təsvir döndərilir

- ☐ işıq şüalarının interferensiyası alınır
- ☐ işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- ☐ işıq tərkib hissələrinə ayrılır

372 Xətti və bucaq ölçmələrində tətbiq olunan optik-mexaniki cihazlarda müstəvi güzgülərdən nə üçün istifadə olunur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ şüanın istiqaməti dəyişdirilir
- ☐ işıq şüalarının interferensiyası alınır
- ☐ işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- ☐ işıq tərkib hissələrinə ayrılır

373 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- ☐ paralel işıq şüaları səpələndirilir
- ☐ işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- ☐ işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- ☒ şüa dəsti ayrılır
- ☐ paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

374 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- ☐ işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- ☐ işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- ☒ təsvir döndərilir
- ☐ paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır
- ☐ paralel işıq şüaları səpələndirilir

375 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- ☐ paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır
- ☐ paralel işıq şüaları səpələndirilir
- ☐ işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- ☐ işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- ☒ müşahidə, tuşlama xəttinin istiqaməti dəyişdirilir

376 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- ☒ sistemin optik oxunun istiqaməti dəyişdirilir
- ☐ paralel işıq şüaları səpələndirilir
- ☐ paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır
- ☐ işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- ☐ işıq şüalarının proyeksiyası alınır

377 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- ☐ işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- ☐ işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- ☐ paralel işıq şüaları səpələndirilir
- ☐ paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır
- ☒ işıq şüalarının yayılma istiqaməti dəyişdirilir

378 Dioptriya hansı kəmiyyətin vahididir?

- ☒ optik güc
- ☐ optik şəffaflıq
- ☐ optik səth
- ☐ optik qüvvə

- ☐ optik radius

379 Optik gücün vahidi hansıdır?

- ☐ trioptriya
☐ vatt
☐ Coul
☒ dioptriya
☐ Nyuton

380 Linza hansı kəmiyyətlə xarakterizə olunur?

- ☒ optik güc
☐ optik şəffaflıq
☐ optik səth
☐ optik qüvvə
☐ optik radius

381 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- ☐ işığın udulması
☒ işığın iki şəffaf mühitin sərhəddində sınması
☐ işığın vakuumda yayılması
☐ enerjinin saxlanması
☐ işığın tərkibinin mürəkkəbliyi

382 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- ☐ işığın vakuumda yayılması
☐ işığın udulması
☐ enerjinin saxlanması
☐ işığın tərkibinin mürəkkəbliyi
☒ işığın güzgü səthindən əks olunması

383 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- ☐ işığın udulması
☐ enerjinin saxlanması
☒ işıq şüalarının müstəqil yayılması
☐ işığın vakuumda yayılması
☐ işığın tərkibinin mürəkkəbliyi

384 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- ☒ işığın düzxətli yayılması
☐ enerjinin saxlanması
☐ işığın tərkibinin mürəkkəbliyi
☐ işığın vakuumda yayılması
☐ işığın udulması

385 Aşağıdakılardan hansı katetometrin əsas hissələrinə aid deyildir?

- ☐ müşahidə borusunu üfüqi vəziyyətə gətirmək üçün qurğu
- ☐ tuşlama qurğusu
- ☒ proyeksiya qurğusu
- ☐ hesabat qurğusu
- ☐ şkala

386 Qabarıq və çökük sferik səthlərin əyrilik radiuslarını ölçmək üçün hansı cihazdan istifadə olunur?

- ☒ sferometr
- ☐ katetometr
- ☐ optimetr
- ☐ proyektor
- ☐ interferometr

387 Məmulatın təyin olunan ölçüsü cihazın şkalası ilə müqayisə olunur. Bunun üçün cihazın müşahidə borusu ardıcıl olaraq ölçülən parçanın başlanğıcına və sonuna tuşlanır. Bu, aşağıda göstərilənlərdən hansı optik-mexaniki ölçmə vasitəsinin iş prinsipidir?

- ☐ sferometr
- ☒ katetometr
- ☐ optimetr
- ☐ proyektor
- ☐ interferometr

388 Işığın interferensiyası prinsipinə əsaslanan ölçü cihazı necə adlanır?

- ☐ katetometr
- ☒ interferometr
- ☐ diffraksiyometr
- ☐ dispersiyometr
- ☐ sferometr

389 Optik-mexaniki ölçmə vasitələri kimi proyektorların üstünlüyü hansıdır?

- ☐ vaxta qənaət etməyə imkan verir
- ☒ təsvirin eyni zamanda bir neçə şəxs tərəfindən müşahidə olunmasına imkan verir
- ☐ yalnız bir gözlə müşahidə aparmağa imkan verir
- ☐ obyektin rəngli təsvirini almağa imkan verir
- ☐ həm şaquli, həm üfüqi müşahidələr aparmağa imkan verir

390 Optik-mexaniki ölçmə vasitələri kimi proyektorların üstünlüyü hansıdır?

- ☐ obyektin rəngli təsvirini almağa imkan verir
- ☒ okulyarın köməyi olmadan ölçmə aparmağa imkan verir
- ☐ vaxta qənaət etməyə imkan verir
- ☐ həm şaquli, həm üfüqi müşahidələr aparmağa imkan verir
- ☐ yalnız bir gözlə müşahidə aparmağa imkan verir

391 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- ☒ ölçmə hədlərinin genişliyi
- ☐ təsvirin aydınlığı
- ☐ növ müxtəlifliyinin sayı
- ☐ ölçmələrin sürəti
- ☐ işıq selinin intensivliyi

392 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- ☐ işıq selinin intensivliyi

- ☐ növ müxtəlifliyinin sayı
- ☐ ölçmələrin sürəti
- ☒ ölçmələrin daha dəqiqliyi
- ☐ təsvirin aydınlığı

393 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- ☐ təsvirin aydınlığı
- ☒ ölçmələrin universallığı
- ☐ işıq selinin intensivliyi
- ☐ ölçmələrin sürəti
- ☐ növ müxtəlifliyinin sayı

394 Aşağıdakılardan hansı ölçmə mikroskoplarının əsas elementi deyildir?

- ☐ kronşteynləri olan əsas
- ☒ işıq süzgəci
- ☐ tuşlama qurğusu
- ☐ hesabat qurğusu
- ☐ doğru cavab yoxdur

395 Aşağıdakılardan hansı ölçmə mikroskoplarının əsas elementi deyildir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ kronşteynləri olan əsas
- ☐ hesabat qurğusu
- ☐ tuşlama qurğusu
- ☒ interferensiya qurğusu

396 Nisbətən böyük ölçülərin təyin edilməsi üçün aşağıdakılardan hansı istifadə edilir?

- ☒ ölçmə maşını
- ☐ ştangenalət
- ☐ mikrometr
- ☐ optimetr
- ☐ mikroskop

397 Ölçmə xəttinin yerləşməsindən asılı olaraq optimetrlər necə qruplaşdırılır?

- ☐ şaquli və universal
- ☐ üfüqi və çarpaz
- ☐ şaquli və çarpaz
- ☐ üfüqi və universal
- ☒ şaquli və üfüqi

398 Optik-mexaniki ölçmə vasitələrindən interferensiya cihazları aşağıdakılardan hansına aiddir?

- ☒ kontaktsiz
- ☐ kontaktlı
- ☐ birbaşa təsirli
- ☐ dolayı təsirli
- ☐ doğru cavab yoxdur

399 Optik- mexaniki ölçmə vasitələrindən proyeksiya cihazı aşağıdakılardan hansına aiddir?

- ☐ kontaktlı
- ☒ kontaktsiz
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ dolayı təsirli

☐ birbaşa təsirli

400 Məmulatın ölçülən kəmiyyətinin qiymətini naməlum ölçü ilə attestasiya olunmuş ölçünü müqayisə etməklə müəyyənləşdirməyə imkan verən optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- ☒ müqayisədən
☐ dolaylı təsirli
☐ kontaktsiz
☐ kontaktlı
☐ birbaşa təsirli

401 Məmulatın ölçülən kəmiyyətinin qiymətini bilavasitə hesabat qurğusu üzrə ölçməyə imkan verən optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- ☐ müqayisədən
☒ birbaşa təsirli
☐ kontaktsiz
☐ kontaktlı
☐ dolaylı təsirli

402 Ölçülən kəmiyyətin dəyişməsinə qəbul edən elementi ölçülən obyektin səthi ilə bilavasitə təmasda olmayan optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- ☐ müqayisədən
☐ birbaşa təsirli
☒ kontaktsiz
☐ kontaktlı
☐ dolaylı təsirli

403 Ölçülən kəmiyyətin dəyişməsinə qəbul edən elementi ölçülən obyektin səthi ilə bilavasitə təmasda olan optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- ☐ müqayisədən
☐ birbaşa təsirli
☐ kontaktsiz
☒ kontaktlı
☐ dolaylı təsirli

404 Optik-mexaniki cihazların işi hansı enerjiden istifadəyə əsaslanıb?

- ☒ işıq
☐ elektrik
☐ maqnit
☐ mexaniki
☐ istilik

405 Hansı katetometrlər vardır?

- ☐ işığın interferensiyası hadisəsinə əsaslanan
☐ düzbucaqlı
☐ dairəvi
☒ universal
☐ sferik

406 Hansı katetometrlər vardır?

- ☐ işığın interferensiyası hadisəsinə əsaslanan
☐ düzbucaqlı
☐ dairəvi

- ☒ şaquli
☐ sferik

407 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

- ☐ aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü
☐ müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
☒ ionlaşdırıcı şüaların təsiri altında olan obyektlərin uzunluğunu
☐ universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

408 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

- ☐ aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü
☐ müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
☒ yüksək və aşağı temperaturun təsiri altında olan obyektlərin uzunluğunu
☐ universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

409 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

- ☐ aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü
☐ müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
☒ yüksək və aşağı təzyiqin təsiri altında olan obyektlərin uzunluğu
☐ universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

410 Kontaktsiz metodla katetometrlərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- ☐ aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü
☐ müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
☒ yüksək temperaturlarda nümunələrin deformasiyasını
☐ universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

411 Kontaktsiz metodla katetometrlərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- ☐ aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü
☐ müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
☒ ştrixlər(cizgilər) arasında məsafəni
☐ universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

412 Kontaktsiz metodla katetometrlərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- ☐ aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü
☐ müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
☒ barometrlərdə cıvənin qalxma hündürlüyünü
☐ universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

413 Kontaktsiz metodla katetometrlərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- ☐ aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü
☐ müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
☒ termometrlərdə cıvənin qalxma hündürlüyünü
☐ universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

414 Proyektorlarla ölçmələr hansı metoda əsaslanır?

- ☐ en kəsiyi
- ☐ səth kəsiyi
- ☐ difraksiya
- ☒ müqayisətmə
- ☐ interferensiya

415 Aləti və universal mikroskoplarının köməyi ilə ölçmələr hansı metodla yerinə yetirilə bilər?

- ☐ en kəsiyi
- ☐ səth kəsiyi
- ☐ difraksiya
- ☒ ox kəsiyi
- ☐ interferensiya

416 Aləti və universal mikroskopların köməyi ilə ölçmələr hansı metodla yerinə yetirilə bilər?

- ☐ en kəsiyi
- ☐ səth kəsiyi
- ☐ difraksiya
- ☒ proyeksiya
- ☐ interferensiya

417 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☐ səthlərin kəmə-kötürlüyü
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☒ dəşiklərin diametrləri
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

418 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ səthlərin kəmə-kötürlüyü
- ☒ dəşiklər arasında məsafə
- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

419 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☐ səthlərin kəmə-kötürlüyü
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☒ xarici yivlərin profil elementləri
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

420 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☒ kəsici alətin bucaq ölçüləri
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☐ səthlərin kəmə-kötürlüyü
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

421 Ölçmə maşınlarında aşağıdakılardan hansı ölçülə bilər?

- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri

- ☐ çox nazik təbəqələrin qalınlığı
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüüyü
- ☒ halqaların daxili diametrləri
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyllənmələr

422 Ölçmə maşınlarında aşağıdakılardan hansı ölçülə bilər?

- ☐ silindrik səthlərin forma meyllənmələri
- ☒ silindrlərin xarici diametrləri
- ☐ çox nazik təbəqələrin qalınlığı
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüüyü
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyllənmələr

423 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyllənmələr
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☒ məmulatların daxili diametrləri
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
- ☐ silindrik səthlərin forma meyllənmələri

424 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☒ kürələrin diametrləri
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyllənmələr
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
- ☐ silindrik səthlərin forma meyllənmələri

425 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☒ kalibrlər
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyllənmələr
- ☐ silindrik səthlərin forma meyllənmələri

426 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☒ müstəvi-paralel uzunluq uc ölçüləri
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyllənmələr
- ☐ silindrik səthlərin forma meyllənmələri
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

427 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☒ xarici ölçülər
- ☐ silindrik səthlərin forma meyllənmələri
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyllənmələr
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü

428 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☒ daxili ölçülər
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyllənmələr
- ☐ silindrik səthlərin forma meyllənmələri
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü

- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

429 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
☒ nazik təbəqələrin qalınlığı
☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
☐ səthlərin kələ-kötürlüyü

430 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
☒ məfillərin diametrləri
☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

431 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
☒ kürələrin diametrləri
☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
☐ səthlərin kələ-kötürlüyü

432 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
☒ kalibrlərin xarici diametrləri
☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

433 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
☒ müstəvi-paralel uzunluq uc ölçüləri
☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

434 Avtokollimatorlar özündə nələrin funksiyalarını birləşdirir?

- ☐ noniusun və linzanın
☐ obyektiv və okulyarın
☐ ştangenpərgar və ştangenreysmusun
☒ kollimator və müşahidə borusunun
☐ işıq süzgəcinin və torun

435 Avtokollimatorlar çoxüzlü prizmalarla birlikdə aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- ☐ ştangenreysmusların
☐ səthlərin kələ-kötürlüyünün
☐ kürələrin
☒ bölgü başlıqlarının
☐ ştangenpərgarların

436 Avtokollimatorlar çoxüzlü prizmalarla birlikdə aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- ☐ ştangenreysmusların
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyünün
- ☐ kürələrin
- ☒ qoniometrlərin
- ☐ ştangenpərgarların

437 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- ☐ ştangenreysmusların
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyünün
- ☐ kürələrin
- ☒ işçi coxüzlü prizmaların
- ☐ ştangenpərgarların

438 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- ☐ ştangenreysmusların
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyünün
- ☐ kürələrin
- ☒ nümunəvi coxüzlü prizmaların
- ☐ ştangenpərgarların

439 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- ☐ ştangenreysmusların
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyünün
- ☐ kürələrin
- ☒ etalon coxüzlü prizmaların
- ☐ ştangenpərgarların

440 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını yerinə yetirmək üçün istifadə edilir?

- ☐ səthlərin ayrilik radiuslarını ölçmək
- ☐ daxili ölçüləri təyin etmək
- ☐ böyük xətti yerdəyişmələri ölçmək
- ☒ müstəvi səthləri bir-birinə paralel və perpendikulyar şəkildə yerləşdirmək
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü ölçmək

441 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

- ☐ səthlərin ayrilik radiuslarını
- ☐ daxili ölçüləri
- ☐ böyük xətti yerdəyişmələri
- ☒ güzgü kimi əks etdirən müstəvi səthlərin meyil etməsini
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü

442 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

- ☐ səthlərin ayrilik radiuslarını
- ☐ daxili ölçüləri
- ☐ böyük xətti yerdəyişmələri
- ☒ kiçik bucaq yerdəyişmələrini
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü

443 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

- ☐ səthlərin ayrilik radiuslarını
- ☐ daxili ölçüləri
- ☐ böyük xətti yerdəyişmələri

- ☒ kiçik bucaqları
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü

444 Aşağıdakılardan hansı optik-mexaniki cihazlar üçün spesifik xətalardır?

- ☐ sərbəstdüşmə təcilinin təsirindən yaranan xətlər
- ☐ yüksək atmosfer təzyiqindən yaranan xətlər
- ☐ temperaturun təsirindən yaranan xətlər
- ☒ hesabatin götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətlər
- ☐ havanın rütubətinin təsirindən yaranan xətlər

445 Aşağıdakılardan hansı optik-mexaniki cihazlar üçün spesifik xətalardır?

- ☐ sərbəstdüşmə təcilinin təsirindən yaranan xətlər
- ☐ yüksək atmosfer təzyiqindən yaranan xətlər
- ☐ temperaturun təsirindən yaranan xətlər
- ☒ tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətlər
- ☐ havanın rütubətinin təsirindən yaranan xətlər

446 Bucaq şablonlarına hansı vasitə ilə nəzarət edilir?

- ☐ səkkizüzlü prizmalar
- ☐ 90 dərəcə işçi bucağı olan metal günyələr
- ☐ konusşəkilli kalibrlər
- ☒ bucaq lövhələri
- ☐ sinus xətkəsləri

447 Bucaq şablonlarında daha dəqiq bucaq almaq üçün onun tərəfinin uzunluğunun hansı ölçüdə olması tövsiyə edilir?

- ☐ 40 mm-dən çox olmadan
- ☐ 60 mm-dən çox olmadan
- ☒ 40 mm-dən az olmadan
- ☐ 40-60 mm intervalında
- ☐ 40 mm-dən az olmadan

448 Məmulatlarda müstəvi səthlərin qarşılıqlı perpendikulyarlığını yoxlamaq üçün hansı ölçmə vasitəsindən istifadə edilir?

- ☐ sinus xətkəsləri
- ☒ 90 dərəcə işçi bucağı olan metal günyələr
- ☐ interferometrlər
- ☐ konusşəkilli kalibrlər
- ☐ səkkizüzlü prizmalar

449 Çoxüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- ☐ ondan istifadə yoxlama metodikasının məhsuldarlığını azaldır
- ☒ ölçünün temperaturunun qeyri-bərabərliyinə həssaslıq
- ☐ bucaqölçən cihazların yoxlanması zamanı istifadəsi əlverişsizdir
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ işığı pis keçirir

450 Çoxüzlü prizmalar şəklində bucaqölçənlərin temperatur dəyişmələri ilə əlaqədar xətlərini azaltmaq üçün hansı tədbirin görülməsi tövsiyə olunur?

- ☐ dəqiq cilalamaq
- ☐ böyük ölçüdə hazırlamaq
- ☐ blok şəklində yığılmış prizmalardan istifadə etmək

- ☐ saxlanmasına nəzarət etmək
- ☒ kvarsdan hazırlamaq

451 Çoxüzüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- ☐ işığı pis keçirir
- ☐ ondan istifadə yoxlama metodikasının məhsuldarlığını azaldır
- ☐ bucaqölçən cihazların yoxlanması zamanı istifadəsi əlverişsizdir
- ☒ hazırlanmasının əmək tutumu böyükdür
- ☐ doğru cavab yoxdur

452 Çoxüzüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin üstünlüyü hansıdır?

- ☐ konstruktiv cəhətdən sadədir və əlverişlidir
- ☐ hazırlanma texnologiyası sadədir
- ☐ konus bucaqlarının ölçülməsində də tətbiq olunur
- ☒ bucaqölçən cihazların yoxlama metodikasını əlverişli edir
- ☐ hazırlanması böyük əməktutumludur

453 Çoxüzüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin üstünlüyü hansıdır?

- ☐ hazırlanma texnologiyası sadədir
- ☒ bucaqölçən cihazları yoxlama metodikalarının məhsuldarlığını artırır
- ☐ konus bucaqlarının ölçülməsində də tətbiq olunur
- ☐ hazırlanması böyük əməktutumludur
- ☐ konstruktiv cəhətdən sadədir və əlverişlidir

454 Bucaq ölçülərindən blok təşkil edildikdə, blokun bucağının qiyməti nəyə bərabərdir?

- ☒ bloka daxil olan ölçülərin bucaqları cəminə
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ bloka daxil olan ölçülərdən ən kiçiyinin bucağına
- ☐ bloka daxil olan ölçülərdən ən böyüyünün bucağına
- ☐ bloka daxil olan ölçülərin bucaqlarının orta qiymətinə

455 Müstəvi bucaq vahidinin saxlanması və ötürülməsi üçün aşağıdakılardan hansı tətbiq edilir?

- ☐ konusşəkilli kalibrlər
- ☐ mikrometrlər
- ☐ sinus xətkəşləri
- ☐ şablonlar
- ☒ prizmatik bucaq ölçüləri

456 Daxili konus bucağı ölçülərkən kalibr hansı formada olur?

- ☐ konusşəkilli vtulka (oymaq)
- ☐ prizma
- ☒ tıxac
- ☐ silindr
- ☐ kürə

457 Əgər məmulat xarici konus şəklində detal olarsa, kalibr hansı formada olar?

- ☐ prizma
- ☐ kürə
- ☒ konusşəkilli vtulka (oymaq)
- ☐ tıxac
- ☐ silindr

458 Nümunəvi ölçü kalibr – tıxac olduqda daxili konusun bucağının ölçülməsi zamanı nə qiymətləndirilir?

- ☐ məmulatın və kalibrin konusşəkilli səthlərinin kələ-kötürlük dərəcəsi
- ☒ məmulatın və kalibrin konusşəkilli səthlərinin bir-birinə toxunma dərəcəsi
- ☐ daxili konusun hündürlük dərəcəsi
- ☐ daxili konusun və kalibrin bucaq qiymətlərinin nisbəti
- ☐ kalibrin müəyyən edilmiş bucaq qiymətinin meyillənməsi

459 Nümunəvi ölçü prizmatik bucaq ölçüsü olduqda ölçülən bucağın qiyməti nəyə bərabərdir?

- ☐ ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının cəminə
- ☐ ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının fərqinə
- ☐ ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının qiymətinin hasilinə
- ☐ ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının orta qiymətlərinin cəminə
- ☒ ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının həqiqi qiymətinin cəbri cəminə

460 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında triqonometrik qrupa hansı aiddir?

- ☐ konusşəkilli kalibrlər
- ☒ sinus xətkələri
- ☐ çoxüzlü prizmalar
- ☐ şablonlar
- ☐ bucaq lövhələri

461 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında qoniometrik qrupa hansı aiddir?

- ☐ bucaq lövhələri
- ☒ bucaqölçənlər
- ☐ çoxüzlü prizmalar
- ☐ şablonlar
- ☐ konusşəkilli kalibrlər

462 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- ☐ konusşəkilli kalibrlər
- ☐ çoxüzlü prizmalar
- ☒ bucaqölçənlər
- ☐ bucaq lövhələri
- ☐ şablonlar

463 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- ☒ qoniometrlər
- ☐ bucaq lövhələri
- ☐ konusşəkilli kalibrlər
- ☐ şablonlar
- ☐ çoxüzlü prizmalar

464 Bucaq ölçmə vasitələri əsas hansı əlamətə görə təsnifatlaşdırılır?

- ☐ müqayisə edilən meyarın (ölçünün) xarici ölçüləri
- ☒ müqayisə edilən ölçünün növü
- ☐ ölçmələrin dəqiqliyi
- ☐ ölçmələrin əmək tutumu
- ☐ müqayisə edilən ölçünün kütləsi

465 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında triqonometrik qrupa hansı aiddir?

- ☐ ştangelətlər

- ☐ ölçmə mikroskopları
- ☒ sinus xətkəşləri
- ☐ mikrometrik nutromerlər
- ☐ konusşəkilli kalibrlər

466 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- ☒ mikrometrik nutromerlər
- ☐ konusşəkilli kalibrlər
- ☐ şablonlar
- ☐ çoxüzlü prizmalar
- ☐ bucaq lövhələri

467 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- ☒ ölçmə mikroskopları
- ☐ çoxüzlü prizmalar
- ☐ bucaq lövhələri
- ☐ konusşəkilli kalibrlər
- ☐ şablonlar

468 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- ☐ konusşəkilli kalibrlər
- ☐ bucaq lövhələri
- ☒ ştangenalətlər
- ☐ çoxüzlü prizmalar
- ☐ şablonlar

469 Bucaq ölçmə vasitələrinin əsas təsnifatlaşdırma əlamətini göstərin?

- ☐ müqayisə edilən meyarın (ölçünün) materialı
- ☒ müqayisə edilən ölçünün növü
- ☐ ölçmələrin həssaslığı
- ☐ ölçmələrin material tutumu
- ☐ müqayisə edilən ölçünün temperaturu

470 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin dəqiqlik sinfidir?

- ☐ 4
- ☒ 1
- ☐ 0,2
- ☐ 8
- ☐ 6

471 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin dəqiqlik sinfidir?

- ☐ 4
- ☐ 0,2
- ☐ 8
- ☐ 6
- ☒ 2

472 Sinus xətkəşi neçə dəqiqlik sinfində hazırlanır?

- ☐ 5
- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3

☐ 4

473 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- ☒ qarşılıqlı perpendikulyar istiqamətlərdə hər iki tərəfə meyil edən
- ☐ xətkəşsiz
- ☐ xətkəşli
- ☐ diyircəksiz
- ☐ prizmasız

474 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- ☒ dayaq lövhəli
- ☐ xətkəşli
- ☐ xətkəşsiz
- ☐ diyircəksiz
- ☐ prizmasız

475 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- ☐ xətkəşsiz
- ☒ dayaq lövhəsiz
- ☐ prizmasız
- ☐ diyircəksiz
- ☐ xətkəşli

476 Standart sinus xətkəşləri neçə tipdə hazırlanır?

- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 6

477 Əgər sinuslar xətkəşində hesablar fərqi sıfır olarsa, aşağıdakılardan hansı mülahizə doğrudur?

- ☒ məmulatın bucağının xətası yoxdur
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ məmulatın bucağının xətası buraxıla bilən həddi aşır
- ☐ məmulatın həqiqi bucağı "mənfi" meyillənməyə malikdir
- ☐ məmulatın həqiqi bucağı "müsbət" meyillənməyə malikdir

478 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- ☒ mikrometrik taraz
- ☐ şaquli taraz
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ üfüqi taraz
- ☐ çərçivəsiz taraz

479 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☒ tircikli taraz
- ☐ çərçivəsiz taraz
- ☐ üfüqi taraz
- ☐ şaquli taraz

480 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☒ çərçivəli taraz
- ☐ çərçivəsiz taraz
- ☐ üfüqi taraz
- ☐ şaquli taraz

481 Bucaq ölçmək üçün tarazın silindrik ampulasında cizgilər arasında interval neçədir?

- ☒ 2 mm
- ☐ 1 mm
- ☐ 0,5 mm
- ☐ 1,5 mm
- ☐ 3 mm

482 Bucaq ölçmək üçün tarazın ampulasının forması necə ola bilər?

- ☒ silindrik
- ☐ prizmatik
- ☐ düzxətli
- ☐ elleps şəklində
- ☐ konusşəkilli

483 Bucaq ölçmək üçün tarazın ampulasının forması necə ola bilər?

- ☐ prizmatik
- ☒ dairəvi
- ☐ konusşəkilli
- ☐ elleps şəklində
- ☐ düzxətli

484 Bucaq ölçmək üçün tarazın həssas elementi hansıdır?

- ☒ mayeli ampula
- ☐ şkala
- ☐ prizmalar
- ☐ linza
- ☐ dayaq

485 Universal bucaqölçən hansı ölçmə həddinə malikdir?

- ☐ 0-210 dərəcə
- ☐ 0-270 dərəcə
- ☐ 0-180 dərəcə
- ☐ 0-90 dərəcə
- ☒ 0-320 dərəcə

486 Aşağıdakılardan hansı qoniometrlərdə dəqiqliyin yüksəldilməsinə xidmət etmir?

- ☐ kollimatorun və müşahidə borusunun böyük fokus məsafəsi
- ☐ limblərin böyük ölçüləri
- ☒ şkala cizgilərinin uzunluğunun böyüklüyü
- ☐ optik mikrometrin bölgüsünün qiymətinin kiçikliyi
- ☐ limbin bölgüsünün qiymətinin kiçikliyi

487 Hansı qoniometrin hesabat sistemi birtərəflidir?

- ☐ bölgüsünün qiyməti və xətası 50" olan
- ☒ bölgüsünün qiyməti və xətası 30" olan
- ☐ bölgüsünün qiyməti və xətası 10" olan

- ☐ bölgüsünün qiyməti və xətası 20" olan
- ☐ bölgüsünün qiyməti və xətası 40" olan

488 Aşağıdakılardan hansı qoniometrlərin buraxıla bilən xətası deyildir?

- ☐ 30"
- ☐ 1"
- ☒ 60"
- ☐ 5"
- ☐ 10"

489 Qoniometrlərdə göstərişlərin hesabat sistemi necədir?

- ☐ mexaniki
- ☒ optik
- ☐ elektromaqnit
- ☐ belə ölçmə vasitələrində hesabat sistemi olmur
- ☐ elektrik

490 Qoniometrlərdə limbin dəqiqlik xarakteristikası hansıdır?

- ☐ noniusun xətası
- ☐ müşahidə borusunun xətası
- ☐ şaquli xəttin xətası
- ☒ "diametrlərin" xətası
- ☐ proyeksiya qurğusunun xətası

491 Qoniometrlərdə limbin dəqiqlik xarakteristikası hansıdır?

- ☐ noniusun xətası
- ☐ şaquli xəttin xətası
- ☐ müşahidə borusunun xətası
- ☒ cizgilərin xətası
- ☐ proyeksiya qurğusunun xətası

492 Qoniometrlərdə limbin diametri dedikdə, nə başa düşülür?

- ☐ ən böyük limbin diametri
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☒ limbdə iki əks cizgini birləşdirən xəyali xətt
- ☐ limbdə iki əks nöqtə arasında məsafə
- ☐ müşahidə borusunun diametri

493 Qoniometrik tip cihazlarda ümumi xüsusiyyət nədir?

- ☐ ştangenalətlərlə birlikdə istifadə edilir
- ☐ konus bucaqlarını ölçməyə xidmət edir
- ☐ ölçü şkalası 450-dək bölgülərə ayrılmışdır
- ☐ işıqlandırma qurğusuna malikdir
- ☒ bucaqölçən şkalaya malikdir

494 Rotametrik cihazlarda şkalanın qeyri-xəttiliyi nə qədər təşkil edir?

- ☐ 0,91%-dən az
- ☒ 3% və daha çox
- ☐ 0,4%-dən az
- ☐ 2%-dən az
- ☐ 14% və daha çox

495 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- ☐ sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ☐ ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- ☐ sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- ☒ borunun konusluğunu azaltmaqla
- ☐ ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla

496 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- ☐ sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- ☐ ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- ☐ sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ☐ ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla
- ☒ üzgəcin səkisini azaltmaqla

497 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- ☐ sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ☐ ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- ☐ sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- ☒ sıxılmış havanın işçi təzyiqini artırmaqla
- ☐ ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla

498 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- ☐ ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla
- ☐ sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- ☐ sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ☒ ölçmə ucluğunun diametrini artırmaqla
- ☐ ölçmə araboşluğunu azaltmaqla

499 Xətti ölçülərin ölçülməsi prosesində rotametrik cihazlarda üzgəcin qalxma hündürlüyü nədən asılıdır?

- ☐ ucluğun diametrindən
- ☐ sıxılmış havanın işçi təzyiqindən
- ☐ sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqindən
- ☒ ölçmə araboşluğundan
- ☐ sıxılmış havanın ölçmə təzyiqindən

500 Rotametrik cihazlarda sıxılmış havanın işçi təzyiqi adətən nə qədər olur?

- ☒ 0,15 MPa
- ☐ 3,61 MPa
- ☐ 0,81 MPa
- ☐ 20 MPa
- ☐ 18 MPa

501 Rotametrik cihazın hesabat qurğusu hansıdır?

- ☐ qoniometr
- ☐ reysmus
- ☒ rotametr
- ☐ mikrometr
- ☐ nonius

502 Yüksək təzyiqli rotametrik cihazların iş prinsipi nəyə əsaslanıb?

- ☐ ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsinə

- ☒ ölçmə ucluğundan keçən sıxılmış hava axınının sürətinin ölçülməsinə
- ☐ sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsinə
- ☐ sıxılmış havanın temperaturunun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsinə
- ☐ ölçmə ucluğundan keçən sıxılmış hava axınının təzyiqinin ölçülməsinə

503 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?

- ☐ induktiv
- ☐ qeyri-xətti
- ☐ hava süzgəcli
- ☐ təzyiq stabilizatorlu
- ☒ kompensasiyalı

504 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?

- ☐ induktiv
- ☒ diferensial
- ☐ hava süzgəcli
- ☐ qeyri-xətti
- ☐ təzyiq stabilizatorlu

505 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?

- ☐ hava süzgəcli
- ☐ qeyri-xətti
- ☐ induktiv
- ☒ qeyri-diferensial
- ☐ təzyiq stabilizatorlu

506 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq neçə qrupa bölünür?

- ☐ 6
- ☐ 4
- ☒ 3
- ☐ 2
- ☐ 5

507 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq hansı üsulla dəyişdirilir?

- ☐ sıxılmış havanın ölçmə təzyiqini dəyişməklə
- ☒ sıxılmış havanın işçi təzyiqini dəyişməklə
- ☐ hava süzgəclərini dəyişməklə
- ☐ sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini dəyişməklə
- ☐ ölçmə araboşluğunu dəyişməklə

508 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq hansı üsulla dəyişdirilir?

- ☐ sıxılmış havanın ölçmə təzyiqini dəyişməklə
- ☒ giriş və ölçmə ucluqlarının diametrlərinin nisbətini dəyişməklə
- ☐ hava süzgəclərini dəyişməklə
- ☐ ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
- ☐ sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini dəyişməklə

509 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq azaldıqca ölçmə diapazonu necə dəyişir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ dəyişmir
- ☒ artır
- ☐ azalır
- ☐ harmonik dəyişir

510 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq artdıqca ölçmə diapazonu necə dəyişir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ dəyişmir
- ☐ artır
- ☒ azalır
- ☐ harmonik dəyişir

511 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazının statik xarakteristikasında xətti asılılıq araboşluğun ölçüsünün (s) hansı intervala aid qiymətlərində müşahidə olunur?

- ☐
- ☐ ...
- ☒ ..
- ☐ .
- ☐

512 Rotametrik tip cihazlarda həssas element aşağıdakılardan hansıdır?

- ☒ üzgəc
- ☐ ventil
- ☐ şkala
- ☐ konusşəkilli boru
- ☐ yay

513 ..

- ☒ h(s)
- ☐ H(h)
- ☐ H(s)
- ☐ s(h)
- ☐ h(s)
- ☐ .

514 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi (h)nə qədər olmalıdır? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

- ☐ $h=(38-50)H$
- ☒ $h=(0,6-0,9)H$
- ☐ $h=(0,2-0,8)H$
- ☐ $h=(1-10)H$
- ☐ $h=(2-3)H$

515 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) nə qədər olmalıdır?

- ☐ ...
- ☒ .
- ☐
- ☐
- ☐ ..

516 Xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) nə qədər olmalıdır?

☐
☐ ...
☐ ..
☐ .
☒

517 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqi (pş) nə qədər olmalıdır?

☐
☐ ...
☒ ..
☐ .
☐

518 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə cihazları çevirmə prinsipindən asılı olaraq hansı tiplərə bölünür?

- ☒ manometrik və rotometrik tip cihazlar
☐ manometrik və tutum tip cihazlar
☐ induktiv və rotometrik tip cihazlar
☐ manometrik və induktiv tip cihazlar
☐ induktiv və tutum tip cihazlar

519 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə cihazları çevirmə prinsipindən asılı olaraq neçə qrupa bölünür?

- ☐ 6
☐ 4
☐ 3
☒ 2
☐ 5

520 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələri hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- ☐ ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsi
☐ sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
☐ sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinin onun axın sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi
☒ ölçünün dəyişməsinin sıxılmış hava axınının sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi
☐ temperaturun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsi

521 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələri hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- ☐ ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsi
☐ sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
☐ sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinin onun axın sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi
☒ ölçünün dəyişməsinin sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
☐ temperaturun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsi

522 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☐ az ətalətlilik
☒ cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş interval daxilində tənzimləmək imkanı
☐ sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir
☐ böyük ölçmə diapazonu

523 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☐ az ətalətlilik
☒ məsafədən ölçmələri təmin edə bilər
☐ sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir

- ☐ böyük ölçmə diapazonu

524 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə üsulunun çatışmayan cəhətidir?

- ☐ məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi
☐ cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş intervalda tənzimləmək imkanının olmaması
☐ cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqlərini əldə etmək imkanının olmaması
☒ sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb edir
☐ eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması

525 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə üsulunun çatışmayan cəhətidir?

- ☐ cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş interval daxilində tənzimləmək imkanının olmaması
☐ məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi
☐ cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqlərini əldə etmək imkanının olmaması
☐ eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması
☒ xeyli dərəcədə ətalətli olmaq

526 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin çatışmayan cəhətidir?

- ☐ cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş intervalda tənzimləmək imkanının olmaması
☐ məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi
☐ cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqlərini əldə etmək imkanının olmaması
☐ eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması
☒ nisbətən kiçik ölçmə diapazonu

527 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☐ az ətalətlilik
☒ cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqlərini əldə etmək imkanı
☐ sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir
☐ böyük ölçmə diapazonu

528 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☐ az ətalətlilik
☐ böyük ölçmə diapazonu
☒ eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanı
☐ sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir

529 Optik gücü 4 dioptriya olan linzanın arxa fokus məsafəsi nə qədərdir?

- ☐ 0,75 m
☐ 2 m
☐ 0,5 m
☒ 0,25m
☐ 1 m

530 Arxa fokus məsafəsi 2m olan linzanın optik gücü neçə dioptriyaadır?

- ☐ 0,4 dptr
☒ 0,5 dptr
☐ 2 dptr
☐ 1 dptr
☐ 5 dptr

531 Arxa fokus məsafəsi 1m olan linzanın optik gücü neçə dioptriyaadır?

- ☐ 0,1 dptr
- ☐ 0,5 dptr
- ☐ 2 dptr
- ☒ 1 dptr
- ☐ 10 dptr

532 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- ☒ düzgün cavab yoxdur
- ☐ üzgəcin çəkisini artırıdıda
- ☐ işçi təzyiqi azaltdıda
- ☐ <http://exam.unec.edu.az/exam/img/test.jpg>
- ☐ borunun konusluğunu artırıdıda

533 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- ☐ göstərilən bütün hallarda
- ☐ ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıda
- ☐ işçi təzyiqi azaltdıda
- ☐ üzgəcin çəkisini artırıdıda
- ☒ borunun konusluğunu azaltdıda

534 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- ☐ göstərilən bütün hallarda
- ☐ ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıda
- ☐ işçi təzyiqi azaltdıda
- ☒ üzgəcin çəkisini azaltdıda
- ☐ borunun konusluğunu artırıdıda

535 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- ☐ göstərilən bütün hallarda
- ☐ ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıda
- ☒ işçi təzyiqi artırıdıda
- ☐ üzgəcin çəkisini artırıdıda
- ☐ borunun konusluğunu artırıdıda

536 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- ☒ ölçmə ucluğunun diametrini artırıdıda
- ☐ işçi təzyiqi azaltdıda
- ☐ göstərilən bütün hallarda
- ☐ borunun konusluğunu artırıdıda
- ☐ üzgəcin çəkisini artırıdıda

537 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu kiçik olduqca:

- ☐ borudan havanın axma sürəti böyük olur
- ☐ üzgəcin vəziyyəti dəyişmir
- ☐ üzgəc aşağı enir
- ☐ hava sərfi az olur
- ☒ borudan havanın axma sürəti kiçik olur

538 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu böyük olduqca:

- ☐ üzgəcin vəziyyəti dəyişmir
- ☒ borudan havanın axma sürəti böyük olur
- ☐ borudan havanın axma sürəti kiçik olur

- ☐ hava sərfi az olur
- ☐ üzgəc aşağı enir

539 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu böyük olduqca:

- ☐ üzgəcin vəziyyəti dəyişmir
- ☒ hava sərfi böyük olur
- ☐ borudan havanın axma sürəti kiçik olur
- ☐ hava sərfi az olur
- ☐ üzgəc aşağı enir

540 Rotametrik cihazlarda sıxılmış havanın işçi təzyiqi adətən nə qədər olur?

- ☐ 200 kqQ/sm²
- ☒ 1,5 kqQ/sm²
- ☐ 16 kqQ/sm²
- ☐ 3 kqQ/sm²
- ☐ 8,1 kqQ/sm²

541 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta aralıq mövqeyə malik olur?

- ☐ diferensial və qeyri-diferensial
- ☐ qeyri-diferensial və kompensasiyalı
- ☐ kompensasiyalı
- ☐ qeyri-diferensial
- ☒ diferensial

542 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta ən böyük olur?

- ☐ kompensasiyalı
- ☒ qeyri-diferensial
- ☐ diferensial və qeyri-diferensial
- ☐ diferensial
- ☐ qeyri-diferensial və kompensasiyalı

543 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta ən kiçik olur?

- ☐ qeyri-diferensial və kompensasiyalı
- ☒ kompensasiyalı
- ☐ qeyri-diferensial
- ☐ diferensial və qeyri-diferensial
- ☐ diferensial

544 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında diferensial ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

- ☐ naməlum qalır
- ☐ ən böyükdür
- ☐ ən kiçikdir
- ☒ aralıq mövqeyə malikdir
- ☐ düzgün cavab yoxdur

545 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında qeyri-diferensial ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

- ☐ naməlum qalır

- ☐ ən kiçikdir
- ☒ ən böyükdür
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ aralıq mövqeyə malikdir

546 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında kompensasiyalı ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ ən kiçikdir
- ☐ ən böyükdür
- ☐ aralıq mövqeyə malikdir
- ☐ naməlum qalır

547 Havanın ölçmə təzyiqinin mütləq qiymətinin təyininə əsaslanan pnevmatik ölçmə qurğusu hansıdır?

- ☐ qeyri-xətti
- ☐ kompensasiyalı
- ☒ qeyri-diferensial
- ☐ diferensial
- ☐ induktiv

548 Biri ölçülən olmaqla iki təzyiqin fərqlərinin ölçülməsinə əsaslanan pnevmatik ölçmə qurğusu hansıdır?

- ☐ qeyri-xətti
- ☐ kompensasiyalı
- ☐ qeyri-diferensial
- ☒ diferensial
- ☐ induktiv

549 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində giriş ucluğunun diametri azaldıqda nə baş verir?

- ☐ ölçmə diapazonu dəyişmir
- ☐ ölçmə diapazonu artır
- ☐ həssaslıq azalır
- ☒ ölçmə diapazonu azalır
- ☐ həssaslıq dəyişmir

550 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində giriş ucluğunun diametri azaldıqda nə baş verir?

- ☐ ölçmə diapazonu dəyişmir
- ☐ ölçmə diapazonu artır
- ☐ həssaslıq azalır
- ☒ həssaslıq artır
- ☐ həssaslıq dəyişmir

551 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində statik xarakteristikanın düzxətli hissəsi aşağıdakılardan hansına uyğundur?(s-araboşluğunun ölçüsü)

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ ...
- ☒ ..
- ☐ .
- ☐

552 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində sorta qiymətində statik xarakteristikaya çəkilən toxunanın əmələ gətirdiyi bucağın tangensi xarakteristikanın düzxətli hissəsində qurğunun nəyini səciyyələndirir? (s-araboşluğunun ölçüsü)

- ☐ ölçmə intervalını
- ☐ xarici ölçülərini
- ☐ dəqiqliyini
- ☒ həssaslığını
- ☐ ölçmə bucağını

553 Aşağıdakı asılılıqlardan hansı xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində statik xarakteristikadır? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi; h - sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi; pş - sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqi, s-araboşluğunun ölçüsü)

- ☒ düzgün cavab yoxdur
- ☐ s(h)
- ☐ pş(s)
- ☐ H(s)
- ☐ H(h)

554 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində h(s) asılılığı necə adlanır? (h - sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi; s-araboşluğunun ölçüsü)

- ☐ nisbi xarakteristika
- ☐ kompleks xarakteristika
- ☐ dinmik xarakteristika
- ☒ statik xarakteristika
- ☐ diferensial xarakteristika

555 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında təzyiq stabilizatorunun təyinatı nədir?

- ☐ havanı kənar qarışıqlardan təmizləmək
- ☐ ölçmə təzyiqini aşağı salmaq
- ☒ işçi təzyiqi sabit saxlamaq
- ☐ havanı qaz tərkibinə görə ayırmaq
- ☐ düzgün cavab yoxdur

556 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında süzgəcin təyinatı nədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ işçi təzyiqi sabit saxlamaq
- ☐ havanı qaz tərkibinə görə ayırmaq
- ☒ havanı kənar qarışıqlardan təmizləmək
- ☐ ölçmə təzyiqini aşağı salmaq

557 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı doğrudur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐
- ☒ ...
- ☐ .
- ☐

558 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqinə (h) qoyulan tələbi ödəyir? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

- ☐ $h=(38-50)H$
- ☒ $h=(0,6-0,9)H$
- ☐ $h=(0,2-0,8)H$
- ☐ $h=(1-10)H$
- ☐ $h=(2-3)H$

559 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqinə (H) qoyulan tələbi ödəyir?

- ☐ $H=3-12 \text{ MPa}$
- ☐ $H>0,01 \text{ MPa}$
- ☐ $H=0,32 - 0,6 \text{ MPa}$
- ☒ .
- ☐ $H=0,1-0,9 \text{ MPa}$

560 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqinə (H) qoyulan tələbi ödəyir?

- ☐
- ☐ $H=0,32 - 0,6 \text{ MPa}$
- ☐ $H=3-12 \text{ MPa}$
- ☐ $H=0,1-0,9 \text{ MPa}$
- ☒ $H>0,01 \text{ MPa}$

561 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi (h) üçün hansı şərt ödənməlidir? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

- ☐ $h=(3,8-5)H$
- ☐ $h=(1,5-12)H$
- ☐ $h=(0,4-0,7)H$
- ☒ $h=(0,6-0,9)H$
- ☐ $h=(12-23)H$

562 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı şərt ödənməlidir?

- ☐ $H=0,7-0,9 \text{ kqQ/sm}^2$
- ☐ $H=3,2 - 6,8 \text{ kqQ/sm}^2$
- ☒ .
- ☐ $H>1 \text{ kqQ/sm}^2$
- ☐ $H=3-7 \text{ kqQ/sm}^2$

563 Xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı şərt ödənməlidir?

- ☐
- ☐ .
- ☐ ..
- ☒
- ☐ ...

564 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqinin qiyməti (pş) üçün hansı şərt ödənməlidir?

- ☐ $h=(12-23)H$
- ☐ $h=(1,5-12)H$
- ☐ $h=(0,4-0,7)H$
- ☒ $h=(0,6-0,9)H$
- ☐ $h=(3,8-5)H$

565 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik ölçü cihazlarının ölçmə kamerasındakı dəyişən təzyiq necə adlanır?

- ☐ işçi təzyiq
- ☐ ətraf mühitin təzyiqi
- ☐ normal təzyiq

- ☒ ölçmə təzyiqi
☐ şəbəkə təzyiqi

566 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik ölçü cihazlarına verilən sabit (stabilləşdirilmiş) təzyiq necə adlanır?

- ☒ işçi təzyiq
☐ ətraf mühitin təzyiqi
☐ ölçmə təzyiqi
☐ normal təzyiq
☐ şəbəkə təzyiqi

567 Xətti ölçmələrdə pnevmatik ölçü cihazları tətbiq olunan müəssisənin pnevmatik şəbəkəsində olan təzyiq necə adlanır?

- ☐ işçi təzyiq
☐ ətraf mühitin təzyiqi
☐ normal təzyiq
☐ ölçmə təzyiqi
☒ şəbəkə təzyiqi

568 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlarda sıxılan havanın tərkibindəki bərk hissəciklər hansı ölçüdən böyük ola bilməz?

- ☒ 0,5 mkm
☐ 4 mkm
☐ 1,8 mkm
☐ 1 mm
☐ 0,7 mm

569 Aşağıdakılardan hansı cihazlar xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlara aiddir?

- ☐ qoniometrik
☐ triqonometrik
☐ optik-mexaniki
☒ rotametrik
☐ induktiv

570 Aşağıdakılardan hansı cihazlar xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlara aiddir?

- ☒ manometrik
☐ qoniometrik
☐ triqonometrik
☐ optik-mexaniki
☐ induktiv

571 Xətti ölçmələrdə ölçünün dəyişməsinin sıxılmış hava axınının sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi prinsipinə əsaslanan ölçmə vasitəsi hansıdır?

- ☐ induktiv
☒ pnevmatik
☐ elektrostatik
☐ triqonometrik
☐ qoniometrik

572 Xətti ölçmələrdə ölçünün dəyişməsinin sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi prinsipinə əsaslanan ölçmə vasitəsi hansıdır?

- ☐ elektrostatik

- ☒ pnevmatik
- ☐ qoniometrik
- ☐ triqonometrik
- ☐ induktiv

573 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin həssaslığını necə dəyişmək mümkündür?

- ☐ ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
- ☐ sıxılmış havanın temperaturunu dəyişməklə
- ☒ havanın təzyiqini dəyişməklə
- ☐ hava süzgəcini dəyişməklə
- ☐ havanın qaz tərkibini dəyişməklə

574 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin həssaslığını necə dəyişmək mümkündür?

- ☐ sıxılmış havanın temperaturunu dəyişməklə
- ☒ ucluqları dəyişməklə
- ☐ ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
- ☐ havanın qaz tərkibini dəyişməklə
- ☐ hava süzgəcini dəyişməklə

575 Reostat tip çeviricidə çevirmə funksiyası ümumi şəkildə necə təsvir olunur? (R- çıxış omik müqavimət, x- sürüngəcin bucaq və ya xətti yerdəyişməsi)

- ☒
- ☐ .
- ☐ ..
- ☐ ...
- ☐

576 Hansı halda reostat tip çeviricilərdən istifadə tövsiyə olunmur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ kiçik sürətli xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində
- ☒ titrəyişə məruz qalan qurğularda
- ☐ kiçik sürətli bucaq yerdəyişmələrinin ölçülməsində
- ☐ 2-3 mm-dən böyük xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində

577 Hansı halda reostat tip çeviricilərdən istifadə tövsiyə olunmur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ hərəkətli qurğularda
- ☐ kiçik sürətli xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində
- ☐ 2-3 mm-dən böyük xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində
- ☐ kiçik sürətli bucaq yerdəyişmələrinin ölçülməsində

578 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- ☐ yüksək atmosfer təzyiqinə qarşı davamlı olmaq
- ☐ müqavimətin maksimal temperatur əmsalı
- ☐ mexaniki aşınmalara qarşı az davamlı olmaq
- ☐ sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi
- ☒ sürüngəcin elektrik kontaktını kiçik qüvvənin təsirlə təmin etmək

579 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- ☐ yüksək atmosfer təzyiqinə qarşı davamlı olmaq
- ☐ müqavimətin maksimal temperatur əmsalı
- ☐ sürüngəcin elektrik kontaktını böyük qüvvənin təsirlə təmin etmək
- ☒ mexaniki aşınmalara qarşı çox davamlı olmaq

- ☐ sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi

580 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- ☐ sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi
☐ mexaniki aşınmalara qarşı az davamlı olmaq
☐ müqavimətin maksimal temperatur əmsalı
☒ müqavimətin minimal temperatur əmsalı
☐ sürüngəcin elektrik kontaktını böyük qüvvənin təsirlə təmin etmək

581 Reostat tip çeviricilərlə bir qayda olaraq hansı qiymətdə xətti yerdəyişmələr ölçülür?

- ☐ 13-15 mm intervalda
☒ 2-3 mm-dən böyük
☐ 2 mm-dən kiçik
☐ 0,5-0,6 mm-dən kiçik
☐ 0,1 mm-dən böyük

582 Reostat tip çeviricilərin əsas çatışmazlığı hansıdır?

- ☐ böyük güc tələb etməsi
☒ sürüşən kontaktın olması
☐ böyük induktiv müqavimətin olması
☐ iş prosesində titrəməsi
☐ böyük tutum müqavimətinin olması

583 Reostat tip çeviricilərdə giriş kəmiyyəti hansı kəmiyyətdir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☐ sürüngəcin yüksək tezliklə rəqsi hərəkəti
☒ sürüngəcin xətti yerdəyişməsi və ya müəyyən bucaq qədər dönməsi
☐ reostatın induktiv müqavimətinin dəyişməsi
☐ reostatın karkasına dolanmış naqilin ümumi uzunluğu

584 Aşağıdakı mülahizələrdən hansı doğru deyildir?

- ☐ diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi qidalanma gərginliyinin dəyişməsinə az həssasdır
☐ diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi tezliyin dəyişməsinə az həssasdır
☒ tutumlu ölçmə cihazları böyük ölçmə qüvvəsinə malikdir
☐ diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi ətraf mühitin temperaturunun dəyişməsinə az həssasdır
☐ tutumlu ölçmə cihazları geniş diapazonda yüksək xəttiliyə malikdir

585 Tutum çeviricilərində kondensatorun tutum müqaviməti (X_c) onun köynəklərinin sahəsindən (S) necə asılıdır?

- ☒ .
☐ ..
☐ ...
☐
☐

586 Tutum çeviricilərində kondensatorun tutum müqaviməti (X_c) onun köynəkləri arasındakı məsafədən (d) necə asılıdır?

- ☐ ..
☐ .
☐
☐
☐ ...

587 Xətti ölçmələrdə araboşluqların neçə faizdən çox olmayaraq dəyişməsində tutum çeviricilərindən istifadə olunur?

- ☐ 20%
☐ 1%
☐ 12%
☐ 10%
☒ 5%

588 Tutum çeviricilərindən araboşluqların hansı dəyişməsində istifadə nəzərdə tutulmuşdur? (d-kondensatorun köynəkləri arasındakı məsafə)

- ☒ .
☐ ..
☐ ...
☐
☐

589 Müstəvi kondensatorun tutumu onun köynəklərinin sahəsindən necə asılıdır?

- ☐ ..
☒ .
☐
☐
☐ ...

590 Müstəvi kondensatorun tutumu onun köynəkləri arasındakı məsafədən necə asılıdır?

- ☐
☒ .
☐ ..
☐ ...
☐

591 Tutum çeviricilərinin iş prinsipi nəyə əsaslanmışdır?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☒ dəyişən tutumlu kondensatordan çevirici kimi istifadəyə
☐ sabit tutumlu kondensatordan çevirici kimi istifadəyə
☐ kondensatorda tutum müqavimətinin tezlikdən asılı olmasına
☐ kondensatorun qısa müddətdə elektrikle yüklənməsinə

592 Xətti ölçmələr üçün induktiv çeviricilərdə çıxış parametri nəyə əsasən təyin edilir?

- ☐ tutum dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə
☐ şəbəkə tezliyi dəyişdikdə induktiv müqavimətin dəyişməsinə
☒ hava araboşluğunun sahəsi dəyişdikdə induktivliyin dəyişməsinə
☐ araboşluğu dəyişdikdə tutumun dəyişməsinə
☐ dolağın sarğılar sayı dəyişdikdə onun induktivliyinin dəyişməsinə

593 İnduktiv diferensial çeviricilərdə qeyri-xəttilik bir qayda olaraq neçə faizdən çox olmur?

- ☐ 8%
☒ 1%
☐ 12%
☐ 10%
☐ 5%

594 İnduktiv çeviricini tarazlığa gətirərkən onun çıxışında sıfıra yaxın gərginlik almaq üçün hansı tədbir görülməlidir?

- ☐ qidalandırma gərginliyində yüksək harmoniklərin sayı maksimuma çatdırılmalıdır
- ☐ qidalandırma gərginliyinin amplitudunu 2 və ya 3 dəfə azaltmaq lazımdır
- ☐ çeviricinin girişinə elektron süzgəc qoşulmalıdır
- ☐ qidalandırma cərəyanını 2 və ya 3 dəfə azaltmaq lazımdır
- ☒ qidalandırma gərginliyində yüksək harmoniklərin olması minimuma endirilməlidir

595 İnduktiv çeviricinin ötürmə əmsalının sabilliyini təmin etmək üçün hansı tədbir görülməlidir?

- ☒ qidalandırma gərginliyinin amplitudu ciddi şəkildə sabilləşdirilməlidir
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ çeviricinin girişinə elektron süzgəc qoşulmalıdır
- ☐ qidalandırma cərəyanının amplitudu 2 və ya 3 dəfə artırılmalıdır
- ☐ qidalandırma gərginliyinin amplitudu 2 və ya 3 dəfə artırılmalıdır

596 İnduktiv çeviricilərdə qidalandırma gərginliyi üçün hansı tezlik əlverişlidir?

- ☐ 50 kHs
- ☒ 10 kHs
- ☐ 50 Hs
- ☐ 1 Hs
- ☐ 100 Hs

597 Xətti ölçmələr üçün induktiv cihazlarda göstərən cihaz kimi aşağıdakılardan hansı maqnitoelektrik sistemli cihaz istifadə olunur?

- ☒ millivoltmetr
- ☐ ampermetr
- ☐ ommetr
- ☐ voltmetr
- ☐ milliampermetr

598 Xətti ölçmələr üçün induktiv cihazlarda göstərən cihaz kimi aşağıdakılardan hansı maqnitoelektrik sistemli cihaz istifadə olunur?

- ☐ ommetr
- ☐ ampermetr
- ☐ voltmetr
- ☒ mikroampermetr
- ☐ milliampermetr

599 Həssaslığı artırmaq üçün yüksək dəqiqlikli induktiv cihazlarda ölçmə körpüsü ilə çıxışdakı göstərən qurğu arasına nə qoşulur?

- ☐ düzləndirici
- ☒ elektron gücləndirici
- ☐ kondensator
- ☐ aktiv müqavimət
- ☐ elektron süzgəc

600 İnduktiv cihazın ölçmə sxeminə hansı tələb qoyulur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ sxemin çıxış xarakteristikasının daha çox xəttiliyini əldə etmək
- ☐ sxemin çıxış xarakteristikasının dövrü dəyişməsinə əldə etmək
- ☐ sxemin çıxış xarakteristikasının daha çox qeyri-xəttiliyini əldə etmək
- ☐ sxemin çıxış xarakteristikasının daha az xəttiliyini əldə etmək

601 Transformator tip induktiv çeviricilərdə hava araboşluğunun dəyişməsi hansı kəmiyyəti dəyişdirir?

- ☐ birinci tərəf dolağında sarğılarının sayını
- ☒ dolaqlar arasında qarşılıqlı induksiyanı
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ transformasiya əmsalını
- ☐ ikinci tərəf dolağında sarğılarının sayını

602 Solenoid tip induktiv çeviricilərdən hansı hədlərdə yerdəyişmələri ölçmək üçün istifadə olunur?

- ☐ 60-100 mkm
- ☐ 10-40 mkm
- ☐ 5-15 mm
- ☒ 3-50 mm
- ☐ 1-10 mm

603 Hava araboşluğunun sahəsi (S) dəyişən induktiv çeviricilərdə dolağın induktivliyinin bu sahədən asılılıq xarakteristikası ($L=f(S)$) hansı yerdəyişmə diapazonunda xəttidir?

- ☐ 2-4 mkm
- ☐ 3-7 mm
- ☐ 0,5-5 mm
- ☐ 1-10 mkm
- ☒ 5-15 mm

604 Dəyişən araboşluqlu induktiv çeviricilərdə yerdəyişmələrin ölçülmə diapazonu hansıdır?

- ☒ 0,1-1 mm
- ☐ 1-10 mkm
- ☐ 0,5-5 mm
- ☐ 3-7 mm
- ☐ 2-4 mkm

605 Dəyişən araboşluqlu induktiv çeviricilər araboşluğunun hansı ölçüdə dəyişməsinə hiss edir?

- ☐ 1-10 mkm
- ☒ 0,1-0,5 mkm
- ☐ 2-4 mkm
- ☐ 3-7 mm
- ☐ 0,5-5 mm

606 Xətti ölçmələr üçün induktiv çeviricilərdə çıxış parametri nəyə əsasən təyin edilir?

- ☒ araboşluğu dəyişdikdə induktivliyin dəyişməsinə
- ☐ şəbəkə tezliyi dəyişdikdə induktiv müqavimətin dəyişməsinə
- ☐ tutum dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə
- ☐ dolağın sarğılar sayı dəyişdikdə onun induktivliyinin dəyişməsinə
- ☐ araboşluğu dəyişdikdə tutumun dəyişməsinə

607 İnduktiv çeviricilərin işi nəyə əsaslanmışdır?

- ☒ sarğacın induktivliyini müəyyən edən parametrləri dəyişdikdə onun reaktiv müqavimətinin dəyişməsinə
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ araboşluğu dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə
- ☐ araboşluğu dəyişdikdə ölçmə xətlərinin dəyişməsinə
- ☐ dolağın sarğılar sayı dəyişdikdə kütləsinin dəyişməsinə

608 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- ☒ elektron çeviricilər
- ☐ potensiometrik çeviricilər

- ☐ fotorezistor çeviricilər
- ☐ qalvanomaqnit çeviricilər
- ☐ düzgün cavab yoxdur

609 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ tutum çeviriciləri
- ☐ fotorezistor çeviricilər
- ☐ potensiometrik çeviricilər
- ☐ qalvanomaqnit çeviricilər

610 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- ☐ fotorezistor çeviricilər
- ☒ induktiv çeviricilər
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ qalvanomaqnit çeviricilər
- ☐ potensiometrik çeviricilər

611 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün tətbiq olunan profilometr hansı ölçmə vasitəsinə aiddir?

- ☒ kontaktlı
- ☐ kontaktsiz
- ☐ yarımkontaktlı
- ☐ dövrü kontaktlı
- ☐ doğru cavab yoxdur

612 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün tətbiq olunan profiloqraf hansı ölçmə vasitəsinə aiddir?

- ☒ kontaktlı
- ☐ kontaktsiz
- ☐ yarımkontaktlı
- ☐ dövrü kontaktlı
- ☐ doğru cavab yoxdur

613 Profiloqraf hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- ☒ səthlərin nahamarlıqlarının qiymətini yazır
- ☐ ölçmə ucluğunun kiçik yerdəyişməsinə cihazın əqrəblərinin böyük yerdəyişməsinə çevirir
- ☐ sinus xətkəşlərini əvəz etmək üçün istifadə olunur
- ☐ bucaq ölçmələri, bucaqölçən cihazların yoxlanması üçündür
- ☐ normal en kəsikdə səthin nahamarlığı parametrinin qiymətini ölçmə şkalasında verir

614 Profilometr hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- ☐ ölçmə ucluğunun kiçik yerdəyişməsinə cihazın əqrəblərinin böyük yerdəyişməsinə çevirir
- ☐ sinus xətkəşlərini əvəz etmək üçün istifadə olunur
- ☐ bucaq ölçmələri, bucaqölçən cihazların yoxlanması üçündür
- ☒ normal en kəsikdə səthin nahamarlığı parametrinin qiymətini ölçmə şkalasında verir
- ☐ hissələrin ölçülərinin aşağı və yuxarı hədlərini yoxlayır

615 Səthin kələ-kötürlüyünü kontaktlı ölçmə vasitəsi ilə qiymətləndirərkən hansı cihazdan istifadə edilir?

- ☐ ştangenpərgar
- ☐ katetometr
- ☒ profilometr
- ☐ ştangenreysmus
- ☐ proyektor

616 Səthin kələ-kötürlüyünü kontaktlı ölçmə vasitəsi ilə qiymətləndirərkən hansı cihazdan istifadə edilir?

- ☒ profiloqraf
- ☐ katetometr
- ☐ proyektor
- ☐ ştangenreysmus
- ☐ ştangenpərgar

617 Rastr nədir?

- ☒ şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, eyni məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir
- ☐ şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, müxtəlif məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ qeyri-şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, müxtəlif məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir
- ☐ qeyri-şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, eyni məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir

618 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən işıq kəsikli cihazlar həm də necə adlandırılır?

- ☐ beşqat mikroskoplar
- ☐ təkqat mikroskoplar
- ☒ ikiqat mikroskoplar
- ☐ üçqat mikroskoplar
- ☐ dördqat mikroskoplar

619 Işıq kəsiyi metodu ilə işləyən cihazlar nahamarlıqların orta hündürlüyünü hansı hədd daxilində ölçməyə imkan verir?

- ☐ 50-0,4 mkm
- ☒ 80-0,8 mkm
- ☐ 100-50mkm
- ☐ 5-1 mkm
- ☐ 2-0,1 mkm

620 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən interferometrlərin işi hansı hadisəyə əsaslanmışdır?

- ☐ işığın güzgü səthdən əks olunması
- ☐ işığın spektrlərə ayrılması
- ☐ işığın sınması
- ☐ işığın difraksiyası
- ☒ işığın interferensiyası

621 Səthlərin kələ-kötürlüyünün ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- ☐ mikroskop
- ☒ interferometr
- ☐ mikrometr
- ☐ ölçmə başlığı
- ☐ işıq süzgəci

622 Səthlərin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- ☐ mikroskop
- ☐ ölçmə başlığı
- ☐ işıq süzgəci
- ☐ mikrometr
- ☒ kölgə kəsikli cihaz

623 Səthlərin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- ☐ mikroskop
- ☒ işıq kəsikli cihaz
- ☐ ölçmə başlığı
- ☐ işıq süzgəci
- ☐ mikrometr

624 Profilometrlər profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsini (Ra) hansı xəta ilə ölçməyə imkan verir?

- ☐ 5-10%
- ☐ 7-12%
- ☒ 10-15%
- ☐ 1-10%
- ☐ 0,1-1%

625 Profilometrlər profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsini (Ra) hansı hədlərdə ölçməyə imkan verir?

- ☐ 2-6 mkm
- ☒ 0,02-10 mkm
- ☐ 0,2-0,3 mkm
- ☐ 10-25 mkm
- ☐ 0,1-0,5 mkm

626 Profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi (Ra) pardaxlamada nə qədər təşkil edir?

- ☐ 0,2-0,3 mkm
- ☒ 0,025-0,4 mkm
- ☐ 2-6 mkm
- ☐ 0,1-0,5 mkm
- ☐ 10-25 mkm

627 Profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi (Ra) yonmada nə qədər təşkil edir?

- ☒ 0,4-3,2 mkm
- ☐ 10-25 mkm
- ☐ 0,2-0,3 mkm
- ☐ 0,1-0,5 mkm
- ☐ 2-6 mkm

628 Səthin kələ-kötürlüyünün ölçülməsində profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü nədir?

- ☐ baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi
- ☒ baza xətti həddində çıxıntıların profil xətti və çökəkliklərin xətti arasındakı məsafə
- ☐ on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü
- ☐ profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi
- ☐ verilmiş həndəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş və kələ-kötürlüyün parametrlərini qiymətləndirmək üçün xətt

629 Səthin kələ-kötürlüyünün ölçülməsində baza xətti nədir?

- ☐ baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi
- ☐ on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü
- ☐ profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü
- ☐ profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi
- ☒ verilmiş həndəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş və kələ-kötürlüyün parametrlərini qiymətləndirmək üçün xətt

630 Səthin kələ-kötürlüyü nədir?

- ☒ baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi
- ☐ profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü
- ☐ on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü
- ☐ profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi
- ☐ verilmiş həndəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş xətt

631 Ölçü müsaidəsi və forma və ya yerləşmə müsaidələrinin nisbətlərindən asılı olaraq nisbi həndəsi dəqiqliyin səviyyələri müəyyən edilir. Forma və ya yerləşmə müsaidələri ölçü müsaidəsinin 40%-ni təşkil edərsə, bu, hansı nisbi həndəsi dəqiqlikdir?

- ☐ əla nisbi həndəsi dəqiqlik
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ normal nisbi həndəsi dəqiqlik
- ☒ yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik
- ☐ çox yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik

632 Ölçü müsaidəsi və forma və ya yerləşmə müsaidələrinin nisbətlərindən asılı olaraq nisbi həndəsi dəqiqliyin səviyyələri müəyyən edilir. Forma və ya yerləşmə müsaidələri ölçü müsaidəsinin 60%-ni təşkil edərsə, bu, hansı nisbi həndəsi dəqiqlikdir?

- ☐ əla nisbi həndəsi dəqiqlik
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ normal nisbi həndəsi dəqiqlik
- ☐ yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik
- ☐ çox yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik

633 Standartlara əsasən hər bir forma və yerləşmə müsaidəsi növü üçün neçə dəqiqlik dərəcəsi müəyyən edilmişdir?

- ☐ 19
- ☐ 4
- ☐ 9
- ☐ 14
- ☒ 16

634 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- ☐ müstəvilikdən meyillənmə
- ☐ çəplikdən meyillənmə
- ☒ oxların kəsişməsindən meyillənmə
- ☐ qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- ☐ düzxəttilikdən meyillənmə

635 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- ☐ çəplikdən meyillənmə
- ☐ müstəvilikdən meyillənmə
- ☐ düzxəttilikdən meyillənmə
- ☐ qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- ☒ mövqe meyillənməsi

636 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- ☒ simmetriklilikdən meyillənmə
- ☐ müstəvilikdən meyillənmə
- ☐ düzxəttilikdən meyillənmə
- ☐ qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə

☐ çəplikdən meyillənmə

637 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- ☐ müstəvilikdən meyillənmə
☒ oxluqdan meyillənmə
☐ çəplikdən meyillənmə
☐ qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
☐ düzxətlikdən meyillənmə

638 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- ☐ çəplikdən meyillənmə
☐ müstəvilikdən meyillənmə
☐ düzxətlikdən meyillənmə
☐ qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
☒ maillik meyillənməsi

639 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- ☒ perpendikulyarlıqdan meyillənmə
☐ müstəvilikdən meyillənmə
☐ düzxətlikdən meyillənmə
☐ qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
☐ çəplikdən meyillənmə

640 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- ☒ paralellikdən meyillənmə
☐ çəplikdən meyillənmə
☐ qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
☐ düzxətlikdən meyillənmə
☐ müstəvilikdən meyillənmə

641 Yerləşmə meyillənməsi dedikdə nə başa düşülür?

- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə
☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
☒ baxılan elementin real yerləşməsinin nominal yerləşmədən meyillənməsi
☐ doğru cavab yoxdur

642 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- ☐ qövsvarilik
☐ silindrvarilik
☒ yəhərvərilik
☐ kürəvarilik
☐ təkərvərilik

643 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- ☐ təkərvərilik
☒ çəlləkvarilik
☐ kürəvarilik
☐ silindrvarilik
☐ qövsvarilik

644 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- ☒ konusvarilik
- ☐ qövsvarilik
- ☐ təkərvarilik
- ☐ kürəvarilik
- ☐ silindrvorilik

645 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi yəhərvorilik nəyə deyilir?

- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə
- ☐ real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədek olan ən böyük məsafə
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☒ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə

646 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi çəlləkvarilik nəyə deyilir?

- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- ☐ real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədek olan ən böyük məsafə
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə
- ☒ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- ☐ doğru cavab yoxdur

647 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi konusvarilik nəyə deyilir?

- ☒ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- ☐ real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədek olan ən böyük məsafə

648 Uzununa kəsikdə profil meyillənmələri nəyə deyilir?

- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə
- ☒ real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədek olan ən böyük məsafə
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə

649 Çoxtillilik nəyə deyilir?

- ☐ normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədek olan ən böyük məsafə
- ☐ real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən kiçik məsafə
- ☐ ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi
- ☐ real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən böyük məsafə
- ☒ real profilin çoxtilli fiqur halında dairəvilikdən meyillənməsi

650 Aşağıdakılardan hansı dairəvilikdən meyillənmənin xüsusi halıdır?

- ☒ çoxtillilik
- ☐ ellepslik
- ☐ çəptillilik

- ☐ konusluq
- ☐ silindriklik

651 Aşağıdakılardan hansı dairəvilikdən meyillənmənin xüsusi halıdır?

- ☐ ellepslik
- ☒ ovallıq
- ☐ silindriklik
- ☐ konusluq
- ☐ çəptillilik

652 Ovallıq nəyə deyilir?

- ☒ ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi
- ☐ normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən böyük məsafə
- ☐ normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən kiçik məsafə
- ☐ real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən böyük məsafə
- ☐ real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən kiçik məsafə

653 Dairəvilikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- ☐ normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən kiçik məsafə
- ☐ real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən kiçik məsafə
- ☒ real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən böyük məsafə
- ☐ ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi
- ☐ normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən böyük məsafə

654 Silindrlilikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- ☐ ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi
- ☒ normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən böyük məsafə
- ☐ normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən kiçik məsafə
- ☐ real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən böyük məsafə
- ☐ real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən kiçik məsafə

655 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- ☒ interenferensiya metodu
- ☐ işığın əks olunması metodu
- ☐ işığın sınması metodu
- ☐ işığın süzülməsi metodu
- ☐ dispersiya metodu

656 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- ☐ proyektorla
- ☐ ölçmə başlığı ilə
- ☐ ştangelətlə
- ☒ hidravlik (mayenin səviyyəsinə görə) quruluşlarla
- ☐ işıq süzgəci ilə

657 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- ☐ ştangelətlə
- ☐ proyektorla
- ☐ işıq süzgəci ilə
- ☐ ölçmə başlığı ilə
- ☒ hidravlik (mayenin səviyyəsinə görə) quruluşlarla

658 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- ☐ proyektorla
- ☐ ölçmə başlığı ilə
- ☐ ştangenalətlə
- ☒ müstəviölçənlərlə
- ☐ işıq süzgəci ilə

659 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- ☐ ölçmə başlığı ilə
- ☒ ölçü lövhələri ilə
- ☐ proyektorla
- ☐ işıq süzgəci ilə
- ☐ ştangenalətlə

660 Müstəviliyin ədədi qiymətlərinin normalaşdırılması prinsipi neçə dəqiqlik dərəcəsinə malikdir?

- ☐ 19
- ☐ 14
- ☐ 9
- ☐ 4
- ☒ 16

661 Müstəvilikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☒ real səthin nöqtələrinin toxunan səthdən normalaşdırılan hüdudda ən böyük məsafəsi
- ☐ səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- ☐ səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- ☐ səthin real formasının real profildən meyillənməsi

662 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- ☒ optik vizirləmə
- ☐ ölçmə başlığı ilə
- ☐ ştangenalətlə
- ☐ işıq süzgəci ilə
- ☐ proyektorla

663 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- ☐ proyektorla
- ☒ kollimasiya və avtokollimasiya
- ☐ ştangenalətlə
- ☐ ölçmə başlığı ilə
- ☐ işıq süzgəci ilə

664 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- ☐ işıq süzgəci ilə
- ☐ proyektorla
- ☐ ölçmə başlığı ilə
- ☐ ştangenalətlə
- ☒ taraz ilə

665 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- ☐ proyektorla

- ☒ yoxlama xətkəsi ilə
- ☐ ölçmə başlığı ilə
- ☐ işıq süzgəci ilə
- ☐ ştangenalətlə

666 Düzxətlikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- ☐ səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- ☐ səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ səthin real formasının real profildən meyillənməsi
- ☒ normalaşdırılan sahə hüdudunda real profilin nöqtələrinə söykənən düz xəttədək olan ən böyük məsafə

667 Nominal səth dedikdə nə başa düşülür?

- ☐ xarici fırlanma səthinin real profili ətrafına çəkilən ən kiçik diametrli çevrə
- ☐ detallı məhdudlaşdıran və ətraf mühitdən ayıran səth
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ daxili fırlanma səthinin real profilinə çəkilmiş ən böyük diametrli çevrə
- ☒ ideal səth, çizgi (çertyoj) və digər texniki sənədlərdə verilmiş nominal forma

668 Real səth dedikdə nə başa düşülür?

- ☐ daxili fırlanma səthinin real profilinə çəkilmiş ən böyük diametrli çevrə
- ☐ normal səth, çizgi (çertyoj) və digər texniki sənədlərdə verilmiş nominal forma
- ☒ detallı məhdudlaşdıran və ətraf mühitdən ayıran səth
- ☐ xarici fırlanma səthinin real profili ətrafına çəkilən ən kiçik diametrli çevrə
- ☐ doğru cavab yoxdur

669 Forma sapması nədir?

- ☐ səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- ☐ səthin real forması və ya real profilinin qeyri-real səthin forması və ya qeyri-real profildən meyillənməsi
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ səthin real formasının real profildən meyillənməsi
- ☒ səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi