

3456_az_qiyabiQ2017_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 3456 Texnoloji avadanlıqların təmiri

1 Əriməyən elektrodla qaynaq bir qayda olaraq qalınlığı necə mm olan metalları qaynaq etdikdə tətbiq edilir ?

- 4 – 10
- 1 – 7
- 2 – 8
- 3 – 9
- 0,5 – 6

2 Uc - uca qaynaq birləşməsində adı ötürülməsində əl ilə qaynaq üçün və qoruyucu qatda $p = ?$ neçə mm olur ?

- 2 – 4
- 1,5 – 2
- 5 – 6
- 4 – 5
- 3 – 4

3 İtilmə zamanı burğunun arxa bucağı neçə dərəcə olmalıdır ?

- 4 – 8
- 7 – 14
- 8 – 12
- 6 – 10
- 5 – 10

4 Burğunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itilmə bucağını işlənən materialdan asılı olaraq seçirlər: nə olduqca bəzi materiallar üçün neçə dərəcə olmalıdır ?

- 130 – 140
- 170 – 180
- 150 – 160
- 140 – 150
- 120 – 130

5 Burğunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itilmə bucağını işlənən materialdan asılı olaraq seçirlər: polad materiallar üçün neçə dərəcə olmalıdır ?

- 130 – 140
- 115 – 116
- 140 – 150
- 116 – 118
- 120 – 125

6 . Burğunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itilmə bucağını işlənən materialdan asılı olaraq seçirlər: yumşaq materiallar üçün neçə dərəcə olmalıdır ?

- 90 – 100
- 50 – 60
- 60 – 70
- 70 – 80
- 80 – 90

7 Habər lə işləmənin dəqiqliyini ləmələrin sayına görə təyin edirlər və ölçüləri neçə mm olan kvadrata keçirlər ?

- 16 x 16
- 17 x 17
- 19 x 19
- 25 x 25
- 20 x 20

8 Zubilin quyruq hissəni Rokvelə görə Hrs -yə bərabər bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ?

- 50 – 55
- 70 – 75
- 60 – 65
- 30 – 35
- 40 – 45

9 Zubilin kəsici hissəsini Rokvelə görə Hrs -yə bərabər bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ?

- 53 – 50
- 93 – 90
- 73 – 70
- 83 – 80
- 63 – 60

10 Zubilin uzunluğu neçə mm olur ?

- 140 – 160
- 180 – 200
- 160 – 180
- 120 – 140
- 100 – 120

11 Yağ qaynaq üsulu qalınlığı neçə mm -dən çox olan metalları qaynaq etməyə imkan verir ?

- 5
- 4
- 8
- 7
- 6

12 Bəzi lehimlər neçə dər.C ərimə temperaturuna malikdir ?

- 700-1400
- 200-500
- 600-1100
- 800-1200
- 500-1000

13 Yumşaq lehimlər (adətən qalaylı, qurğuşunlu) neçə ərimə temperaturuna malikdir ?

- 100
- 400
- 300
- 200
- 500

14 Sol qaynaq üsulu ilə əsasən qalınlığı neçə mm -dən az olan metalları qaynaq edirlər ?

- 4
- 6
- 5
- 2
- 3

15 Asetil balonunda qazın təzyiqi neçə MPa olur ?

- 1,5
- 3
- 3,5
- 2,5
- 2

16 Oksigen reduktorları oksigenin təzyiqini neçə MPa - a endirirlər ?

- 19 – 5
- 16 – 2
- 18 – 4
- 17 – 3
- 15 – 0.1

17 Qaynaq işlərində istifadə edilən oksigen, qaynaq məntəqəsinə polad balonlarda gətirilir. Balonda oksigenin təzyiqi neçə MPa olur ?

- 250
- 100
- 150
- 200
- 300

18 Böyük qaynaq cərəyanları soyuducu sistemlə təmin edilir. Bu zaman böyük qaynaq cərəyanı neçə A-ə qədər olmalıdır ?

- 4000
- 2000
- 1000
- 3000
- 5000

19 . Kicik cərəyanla işləyən qaz-elektrik yandırıcıları su ilə soyudulur. Bu zaman cərəyan neçə A olmalıdır

- 400
- 100
- 300
- 150
- 200

20 əriyən elektrodla qaynaq, bir qayda olaraq qalınlığı necə mm olan metalları qaynaq etdikdə tətbiq edilir ?

- 4
- 1,5
- 2
- 3
- 5

21 Bərkimə prosesi temperaturda 45 der.C neçə saat davam edir ?

- 5 - 10

20 – 25

18 - 22

15 - 18

10-12

22 Bərkimə prosesi temperaturda 25 der.C neçə saat davam edir ?

10 - 15

30 – 35

25 - 30

20 - 25

15 – 20

23 Bərkimə prosesi otaq temperaturunda neçə saat davam edir ?

24 - 30

48 - 72

22 - 28

20 – 25

30 - 40

24 Detalların yapışdırılmasında birləşmənin sürüşməyə işi zamanı möhkəmlik həddi neçə N/kv.mm - ə çatır ?

24,5

24

28

23

22

25 Yüksək keyfiyyətli lehim flüsü almaq üçün birləşmənin araboşluğu neçə mm olmalıdır ?

0,6

0,5

0,4

0,3

0,2

26 Elektrik lehimləyicisi gərginliyi neçə V olan şəbəkədən qidalanır

30

36

33

35

32

27 Lehimləmənin optimal temperaturu adətən necə der. C-yə qədər olur ?

25 – 30

20 – 25

10 – 25

30 – 35

35 – 40

28 Bəzi lehimlər neçə N/kv.m və daha yüksək möhkəmlik həddinə malikdir

400

410

420

450

490

29 Yumşaq lehimlər neçə N/kv.m möhkəmlik həddinə malikdir ?

60 - 70

8 - 90

60 - 70

49 – 68.6

40 - 50

30 Neçə dərəcə C - dən yuxarı temperatur təsirlərindən yapışqan birləşmələrin möhkəmliyi itir ?

50 - 60

100 - 120

60 – 70

80 - 90

90 - 100

31 Valın yeyilməsi valların dayaq boyuncuqlarından necə d - dən yüksək olanda bərpa edici təmir lazımdır ?

1

4

2

3

5

32 Valların yastıqlarının boyuncuqlarını və sapfalarını neçənci dəqiqlik sinfindən aşağı olmamaq şərti ilə işləyirlər ?

10

11

7

8

9

33 Valların böyük olmayan yeyilmələri dedikdə neçə mm-ə qədər yeyilmə nəzərdə tutulur ?

4

2

0,5

1

3

34 Pazşəkilli işgillər mailliyi neçə mm olan pazlardan ibarətdir ?

4 = 400

3 = 300

1 = 100

5 = 500

2 = 200

35 Pazın çuxuru arasındakı araboşluğu neçə mm –dən az olmamalıdır ?

0,5 ÷ 0,6

0,5 ÷ 0,8

0,2 ÷ 0,3

0,6 ÷ 0,7

0,7 ÷ 0,8

36 Cin mişarı neçə dişə malikdir ?

- 200
- 260
- 220
- 240
- 280

37 Linter mişarı neçə dişə malikdir ?

- 320
- 290
- 280
- 300
- 330

38 Dişlərin səthlərinin təmizliyi neçənci sinifdən az olmamalıdır ?

- 6 – 7
- 5 - 6
- 9 - 10
- 8 - 9
- 7 - 8

39 Diametri neçə mm - dən az olan mişarları linterlərdə istifadə etmək məqsədyönlü deyildir

- 330 - 340
- 340 - 350
- 320 - 330
- 310 - 320
- 290 - 300

40 Birinci yeyilmədən sonra mişarın diametri neçə mm olur ?

- 290
- 330
- 310
- 280
- 320

41 Hamarlama, (rixtovka) diametri neçə mm olan hamar çuqun lövhə üzərində aparılır

- 200
- 500
- 400
- 300
- 100

42 Haşiyənin çıxarılmasından sonra mişarların dişlərinin təpəsinin qalınlığı neçə mm təşkil etməlidir ?

- 4
- 3
- 0,7 ÷ 0,8
- 1
- 2

43 Mişar dişinin meyl bucağı istənilən kəsilmədə neçə dərəcə olmalıdır ?

- 38

- 55
- 50
- 45
- 40

44 Üçüncü yeyilmədən sonra mişarın diametri neçə mm olur ?

- 290
- 280
- 320
- 310
- 300

45 Birinci yeyilmədən sonra mişar dişlərinin sayı neçə mm olur ?

- 300
- 340
- 330
- 320
- 310

46 İkinci yeyilmədən sonra mişar dişlərinin hündürlüyü neçə mm olur ?

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

47 Kolosniklərin qövs qaynaqlanması diametri neçə mm olan çuqun elektrodlarla aparılır ?

- 7
- 5
- 4
- 6
- 3

48 Linterlərdə neçə mm-dən az pəncələrin enində adi ola bilmir?

- 7-8
- 6 - 7
- 7,2 ÷ 0,1
- 2 - 3
- 4 - 5

49 Valların düzxətliyinə çat kalibrle nəzarət edirlər. Mişarların şaquli cillanma aparılmış səthləri arasında yaranmış çata buraxırlar. Bu çatın eni neçə mm olmalıdır ?

- 2 - 3
- 1 - 2
- 5 - 6
- 4 - 5
- 1,5 ± 0,1

50 Zubilin kəsici hissəsini Rokvelə görə hansı bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ?

- HRc =50-55
- HRc =53-50
- HRc =30-35

HRc =40-45

HRc =33-35

51 Zubilin itilənmə bucağını nəyə əsasən seçirlər ?

zubilin ağırlığına əsasən

- işlənən metalın bərkliyinə əsasən
- itilənmə bucağının fırlanma tezliyinə əsasən
- itilənmə bucağının bucaq sürətinə əsasən
- zubilin uzunluğuna əsasən

52 Zubilin uzunluğu nə qədər olur ?

125 – 130 mm

80 – 100 mm

- 180 – 200 mm
- 280 – 300 mm
- 100 – 120 mm

53 Pambıq təmizləmə zavodlarında yeyilmiş detalların bərpası üçün tətbiq edilən təmir üsullarına hansılar aiddirlər ? 1. mexaniki və çilingər işləmələri. 2. qalaylama. 3.yapışdırma. 4. qaynaqlama və kəsmə

heç biri

1,2,4

1,3,4

2

- 1,2,3,4

54 300 – 400 A cərəyan şiddəti ilə qaynaq zamanı hər bir metr qaynaq tikişinə nə qədər volfram sərf olunur ?

0,03 – 0,04

0,10 – 0,12

- 0,05 – 0,06
- 0,02 – 0,04
- 0,01 – 0,02

55 Aktiv qazlara hansılar aiddir ?

- karbon, azot, hidrogen
- arqon
- azot, arqon, hidrogen
- karbon, arqon, helium
- arqon, helium

56 Qoruyucu qaz kimi hansı qazlardan istifadə edilir ?

yalnız aktiv qazlardan

inert

yalnız inert qazlardan

- inert, aktiv, İki və ya daha çox qaz qarışığından
- iki və ya daha çox qaz qarışığından

57 Zubilin quyruq hissəni Rokvelə görə hansı bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ?

- HRc =30-35
- HRc =35-45
- HRc =20-35
- HRc =50-55
- HRc =10-15

58 mahlicda movcud olan nemlik hansidir

- kapilyar
daxili diffuziua
movcud deyil
struktur
osmotik

59 Asetilen balonunda qazın təzyiqi nə qədərdir ?

- 15 MPa
- 1,5 MPa
- 1,2 MPa
- 1,3 MPa
- 8,6 MPa

60 Qaynaq işlərində istifadə edilən oksigen balonunda təzyiq nə qədər olur ?

- 25 MPa
- 15 MPa
- 12 MPa
- 8 MPa
- 5 MPa

61 Kontakt qaynağı sahələrində ayrılan maksimum istilik miqdarı necə təyin edilir ?

$$Q = I^2 RT$$

$$Q = \frac{Rt}{I^2}$$

$$Q = \frac{I^2}{R}$$

$$Q = Rt + I^2$$

$$Q = \frac{I^2}{Rt}$$

62 Arqon qazı qaz yandırıcıya nə qədər təzyiqlə verilir ?

- 0,01 – 0,02 MPa
- 0,04 – 0,07 MPa
- 0,001 – 0,002MPa
- 0,002 – 0,02 MPa
- 0,03 – 0,05 MPa

63 Yeyilmiş, sınımış və çatlamış hissələrə üzük geydirilməsi hissələrin hansı üsulla bərpasına daxildir?

- dəmirlemə
- mexaniki
- nikelləmə
- xromlama
- plastiki deformasiya

64 ərimə temperaturuna görə lehmlər hansı növlərə bölünür?

- düzgün cavab yoxdur
- yanım çətin əriyən
- asan əriyən

çətin əriyən
asan və çətin əriyən

65 Hansı markalı lehim adi birləşmələr üçün istifadə olunur?

- POS – 90
- POS – 18
- POS – 50
- POS – 40
- POS – 30

66 Hansı markalı lehim cavabdehli az olan hissələrin araboşluğunu sıx doldurmaq üçün işlədilir?

- POS – 18
- POS – 50
- POS – 61
- POSS– 4 - 6
- POS – 90

67 Hansı markalı lehim zərbə və əyici yüklərə məruz qalmayan polad, bürünc və mis hissələrini birləşdirmək üçün işlədilir?

- PMÇ – 44
- PMÇ – 68
- PMÇ – 54
- PMÇ – 62
- PMÇ – 48

68 Baş plan üçün hansı göstərici əmsallar təyin edilir?

- layihələndirmə əmsalı
- təmir əmsalı
- tikinti sıxlıq əmsalı və sahədən istifadə əmsalı
- tikinti əmsalı
- sahədən istifadə əmsalı

69 MTE – də hansı nəqliyyat qurğuları quraşdırılır?

- ikiyollu əl talyası
- biryollu əl talyası
- qaldırıcı nəqliyyat
- biryollu və nəqliyyat
- biryollu və ikiyollu əl talyası

70 Yeyilmə hissələrinin düzəldilməsi, is prosesində iştirak etməyən sahəciklərdən, hissənin yeyilmiş sahəciklərinə metalın yenidən bölüşdürülməsi üsulları hissələrin hansı hansı üsulla bərpasının tərkibinə daxildir?

- nikəlləmə
- dəmirləmə
- xromlama
- mexaniki üsulla
- plastiki deformasiya

71 Yumşaq lehimlər hansılardır ? 1. ПМЦ – 36 2. Л – 62 3. Л – 68 4. ПОС – 61

- yalnız 4
- yalnız 3
- 1,2,4

- 1,2
- 1,2,3

72 Bərk lehimlər nə qədər möhkəmlik həddinə malikdir ?

- 2,3
- 1,3,4
- 1,2,4
- 1,2,3
- 2,4

73 Yumşaq lehimlər nə qədər möhkəmlik həddinə malikdir ?

- 490N/kv.mm
- 49-68,6N/kv.mm
- 490 veyuxari N/kv.mm
- 220N/kv.mm
- 320 N/kv.mm

74 . Bərk lehimlər neçə der.C ərimə temperaturuna malikdir ?

- 200 - 400
- 600
- 400
- 250 - 300
- 200

75 Yumşaq lehimlər neçə ərimə temperaturuna malikdir ?

- 150
- 600
- 1100
- 200
- 400

76 Sol qaynaq üsulu ilə əsasən hansı (necə) metal qaynaq edilir ?

- ağır metal
- həm nazik həm qalın metal
- nazik metal
- ancaq qalın metal
- hamar qalın metal

77 Asetilen – oksigen alovu hansı zonalardan ibarət olur ? 1. alovun nüvəsi. 2. qaynaq zonası. 3. alovun məşəli.

- 1,3
- 1,2
- 2,3
- 3
- 1,2,3

78 Valın ayrılıyını necə aradan qaldırırlar ?

- yalnız soyuq düzəltmə ilə
- dartılma ilə
- həm soyuq, həm də isti düzəltmə ilə
- yalnız isti düzəltmə ilə
- heç biri ilə

79 Avadanlıqların rənglənməsi zamanı astarlama nədən ibarətdir ?

- pigment və əlifdən
- əlif, pigment və həlledicidən
- əlif və həlledicidən
- pigment və həlledici
- əlifdən

80 Pambıq təmizləyici zavodların avadanlığının təmirində ən çox işlənən yarışqanlar hansılardır ? 1. БФ – 2
2. БФ – 4 3. БФ – 6 4. ПООС – 61 5. ПМЦ – 54

- 1,5
- 1,4,5
- 1,2,4,5
- 1,2,3
- 1,2,3,5

81 Elektrik lehimləyicisi çubuğun yanında neçə dərəcəyə qədər qızır ?

- 200 – 300 der.C
- 800 – 1100 der.C
- 600 – 800 der.C
- 450 – 600 der.C
- 300 – 400 der.C

82 Elektrik lehimləyicisi nə qədər enerji sərf edir ?

- 50 – 60 Vt
- 40 – 50 Vt
- 90 – 118 Vt
- 45 – 50 Vt
- 68 – 80 Vt

83 Tunc lehim hansı temperaturda əriyir ?

- 1250 der.C
- 875 der.C
- 720 der.C
- 786 der.C
- 950 der/C

84 Tunc lehim hansıdır ?

- ПООС – 61, Л – 68
- ПМЦ – 36
- ПООС – 61
- ПЛЦ – 34
- Л – 62

85 I ci dəqiqlik sinfi üzrə o ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?

- 6 m/san - yə qədər
- 10 m/san - dən çox
- 8 m/san - yə qədər
- 4 m/san - yə qədər
- 10 m/san - yə qədər

86 Məsuliyyətli dişli çarxlar üçün yeyilmə nəticəsində dişlərin qalınlığının azalması neçə % olur ?

- 10 % - dən 12% - ə qədər
- 12 % - dən aşağı olmalıdır
- 15 % - ə qədər
- 15 % - dən yuxarı qalxmamalıdır
- 20 % - dən 35% - ə qədər

87 Baxılan ötürmələrdə yeyilmə nəticəsində dişlərin qalınlığının azalmasına neçə % yol verilir ?

- 24 % - dən 30% - ə qədər
- 12 % - dən aşağı olmalıdır
- 15 % - ə qədər
- 15 % - dən yuxarı qalxmamalıdır.
- 20 % - dən 35% - ə qədər

88 Ayrı – ayrı barmaqların toxunan səthləri arasındakı ara boşluğunun qiyməti nə qədər olmalıdır ?

- 0,3 ÷ 0,6 mm - dən çox olmalıdır
- 0,3 ÷ 0,6 mm - dən çox olmamalıdır
- 9 ÷ 10 mm olmalıdır
- 10 ÷ 12 mm olmalıdır
- 0,7 ÷ 0,8 mm olmalıdır

89 Mufta növləri hansılardır ? 1. karlar 2. hərəkətililər 3. zəncirliilər 4. qoruyucular 5. ötüb keçənlər 6. xüsusiilər

- 1,2,3,4,5,6
- yalnız 3,4
- yalnız 1,2
- yalnız 5,6
- 1,6

90 Zənciri hansı maddələrlə yağlayırlar ?

-) 95 % solidol
- 95 % solidol və 5% qrafitdən
- 10 % qrafit
- 5 % solidol və 95% qrafit
- 5 % qrafit

91 Köynəklər divarlarının qalınlığı bürünc detallar üçün mm olur ?

- 5 mm olmalıdır
- 5 ÷ 6 mm-dən az olmamalıdır
- 3 mm –dən az olmamalıdır
- 4 mm olmalıdır
- 7 ÷ 8 mm olmalıdır

92 Köynəklər divarlarının qalınlığı çuqun detallar üçün mm olur ?

- 2 mm olmalıdır
- 5 ÷ 6 mm-dən az olmamalıdır
- 3 mm olmalıdır
- 5 ÷ 6 mm-dən çox olmamalıdır
- 4 mm olmalıdır

93 Linterin 24 saat işdən sonra məhsuldarlığı necə % aşağı düşür ?

- 79,5 %
- 88 %

- 60 %
- 27 %
- 64 %

94 . Sonsuz vint (dişli çarxlar) cütünün dişlərinin limit yeyilməsinə məsuliyyətli ötürmələrdə neçə % olur ?

- 10 %-qəder
- 30 - 40 % - ə qədər
- 70 - 80 % - ə qədər
- 50 - 60 % - ə qədər
- 15 - 20 % - ə qədər

95 Sonsuz vint (dişli çarxlar) cütünün dişlərinin limit yeyilməsinə məsuliyyətli ötürmələrdə neçə % olur ?

- 50%
- 10%
- 20%
- 30%
- 40%

96 IV cü dəqiqlik sinfi üzrə ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?

- 4 m/san - yə qədər
- 10 m/san - yə qədər
- 10 m/san - dən çox
- 6 m/san - yə qədər
- 2 m/san - yə qədər

97 III cü dəqiqlik sinfi üzrə ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?

- 20 m/san - yə qədər
- 10 m/san - dən çox
- 10 m/san - yə qədər
- 6 m/san - yə qədər
- 2 m/san - yə qədər

98 II ci dəqiqlik sinfi üzrə Ø ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?

- 2 m/san - yə qədər
- 10 m/san - dən çox
- 10 m/san - yə qədər
- 6 m/san - yə qədər
- 3 m/san - yə qədər

99 Qidalandırıcının yanlıqlarının işlənmiş səthləri və qidalayıcı ulduzcuqların oturacaq səthləri arasında nə qədər ara boşluğu saxlayırlar ?

- 2,5 mm
- 6 mm
- 8 mm -ə qədər
- 12 mm -ə qədər
- 4 mm -ə qədər

100 Mişar silindrinin oxundan şablonun kənarına qədər ölçünü nə qədər saxlayırlar ?

- 84 mm
- 93 mm
- 63 mm
- 94 mm

- 74 mm

101 Lifin normal çıxarılması üçün yarığın eni kamerin bütün uzunluğu üzrə nə qədər olur ?

- 4mm
- 3 mm
- 7 mm
- 6 mm
- 5 mm

102 Mərkəzlər arası buraxılabilən uzaqlaşma, 2,3,4 - cü dəqiqlik sinifləri olan ötürmələr üçün neçə mm olur ?

- 0,3 – 0,35mm - ə qədər
- 0,3 – 0,32mm
- 0,2 – 0,3mm
- 0,1 – 0,15mm
- 0,2 – 0,25mm - ə qədər

103 Sonsuz vint (dişli çarxlar) cütünün dişlərinin limit yeyilməsinə məsuliyyətsiz ötürmələrdə neçə % olur ?

- 30 - 40 % - ə qədər
- 10 % - ə qədər
- 50 - 55 % - ə qədər
- 75 % - ə qədər
- 50 - 60 % - ə qədər

104 Liflə toxunan təmizləyicinin daxili cəthləri tikişlərə malikdir. Bu tikişlərin və lotokların yanlıqlarla birləşmə yerlərində işıqlanma nə qədər olmalıdır ?

- 0,5 den az olmamalıdır
- 0,7
- 0,5 den çox olmamalıdır
- 0,75
- 0,9

105 OVPA lif tənzimləyicisində mişar silindrinin valı üzərində diametri 320mm olan neçə ədəd mişarlar oturdulmuşdur ?

- 231
- 31
- 312
- 131
- 321

106 Zaslonka və qidalayıcı baraban arasındakı maksimum ara boşluğu nə qədər olur ?

- 15 mm
- 35-40 mm
- 30 mm
- 60 mm
- 25 mm

107 Zaslonka və qidalayıcı baraban arasındakı minimal ara boşluğu nə qədər olur ?

- 15 mm
- 18 mm
- 35-40 mm
- 35 mm

25 mm

108 Çivli barabanın səthi ilə tor arasında yaranan ara boşluğu neçə mm-ə bərabər olur ?

- 2,5mm - ə qədər
- 4mm - ə qədər
- 4 – 5 mm
- 9,75 – 18,25 mm-ə qədər
- 12 – 16mm - ə qədər

109 Prof. Xosteçkinin təsnifatına görə yeyilmənin neçə növü var?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

110 Mişar silindrin xarici səthi üzrə radial döyməsinə neçə mm-dən çox olmamaqla icazə verilir ?

- 0,5
- 0,2
- 0,9
- 0,7
- 0,8

111 Mişarların hündürlüyü neçə mm – dir?

- 8
- 10
- 9
- 5
- 6

112 ROV generatorunun təmizləmə seksiyasında mişar dişinin diametri nə qədər olur ?

- 530mm
- 280mm
- 320mm
- 370mm
- 420mm

113 ROV generatorunun qidalayıcı valcıqları diametri neçə olan riflənmiş borudan ibarət olur ?

- 135mm
- 380mm
- 175mm
- 350mm
- 280mm

114 Mişar silindri və yastıqlar arasından araboşluğu neçə mm hədlərində olmalıdırlar?

- 0,8 – 0,9
- 0,2 – 0,3
- 0,5 – 0,6
- 0,7 – 0,8
- 0,4 – 0,5

115 Mişarlanan araqaqlar neçə mm -lik diametrə malikdirlər?

- 510
- 380
- 310
- 400
- 270

116 Dişin qabaq üzünün mişarın radiusuna meyl bucağı neçə dərəcədir ?

- 12
- 25
- 15
- 20
- 18

117 Barabanın pərlərinin xarici səth üzrə diametri neçə mm olmalıdır?

- 600
- 400
- 200
- 500
- 300

118 Mişar barabanlarını divarlarının qalınlığı neçə mm olan içi boş borudan hazırlayırlar?

- 3,5
- 6,5
- 4,5
- 2,5
- 5,5

119 Mişar barabanları üzərində qurulmuş diskələr neçə deşiyə malikdir?

- 13
- 10
- 12
- 14
- 15

120 Mişar barabanların valları hansı ölçüdə hazırlanmışlar?

- 40x40 20
- 50x30 – 20
- 60x30 – 20
- 40x30 – 20
- 50x30 – 10

121 Deffentlərin əritmə ilə bərpası üçün onların yeyilməsi ilk diametrdən neçə % - dən yuxarı qalxmamalıdır?

- 30 – 40
- 20 – 30
- 15 – 20
- 20 – 25
- 5 – 10

122 4X – 3M təmizləyici nə üçündür?

- duzgun cavab yoxdur
- ağır qarışıqları tutmaq üçün

xırda zibil təmizləmək üçün

- iri zibil təmizləmək üçün
- təkrar zibil təmizləmək üçün

123 Ulduzcuqların radial v  oturacaq d ym si neçə mm- dən yuxarı qalxmamalıdır?

- 2
- 1
- 4
- 5
- 3

124 Daşınma lampaları   n neçə v- dan yüksək olmayan gərginlikdən istifadə etmək məsləhət görülür ?

- 11
- 10
- 9
- 13
- 12

125 Qasnaqların oturacaq düymələri neçə mm -   qədər olmalıdır?

- 0,10
- 0,20
- 0,30
- 0,60
- 0,15

126 Novlar neçə mm-lik vərəq poladlardan hazırlanır ?

- 5
- 1
- 2
- 4
- 3

127 EH001 - 64 pambıq Őnekind  vintli l l nl ri neçə mm-lik vərəq poladdan hazırlanmıŐdır ?

- 3
- 4
- 5
- 1
- 2

128 Őnekin iŐ i vinti i i boŐ valdır və onun diametri neçə mm olan qalın divarlı barabandır?

- 120
- 100
- 110
- 130
- 140

129 Őnekin xarici diametri neçə mm -dir?

- 500
- 550
- 600
- 450
- 400

130 Təmizləyicilərdə (radial və oturacaq) qasnaqların düymələri neçə mm - dən yuxarı olmamalıdır?

- 1
- 0,5
- 4
- 3
- 2

131 Valcıq arasında neçə mm araboşluğu qururlar?

- 2 – 4
- 4 – 6
- 1 – 3
- 0,5 – 2
- 3 – 5

132 2SBS – quruducu barabanın diametri neçə mm –dir ?

- 3300
- 3210
- 3400
- 3500
- 3100

133 Barabanın oxu diametri neçə mm olan borudan hazırlanıb ?

- 9600
- 9550
- 9376
- 9400
- 9500

134 Barabanın oxları təqribən barabanın qabaq və arxa dayaqlarında neçə m məsafədə yerləşir ?

- 4
- 1 – 2
- 3 – 4
- 2 – 3
- 1 – 1,5

135 Qabırğaları qurmaq üçün dişlərdə eni neçə mm olan pazlar kəsirlər ?

- 15
- 13
- 14
- 16
- 12

136 Seçilmiş hansı optimal sürət kondensora liftəmizləyici maşın kimi işləməyə imkan verir? (dövr/dəq.)

- 45 – 50
- 25 – 30
- 35 – 40
- 30 – 35
- 40 – 45

137 Tor barabanında araboşluqları neçə mm-dən çox olmamalıdır ?

- 0,2

- 0,6
- 0,5
- 0,4
- 0,3

138 Barabanın divarı və toru arasındakı araboşluu neçə mm-dən çox olmamalıdır?

- 20
- 40
- 50
- 30
- 10

139 Zavod pasportuna görə kПB – 8 vakuum kondensatorunun torlu barabanının fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- 19
- 15
- 16
- 17
- 18

140 Lif itkisini azaltmaq üçün barabanın fırlanma tezliyini neçə dövr/dəq. –yə kimi azaltmaq məqsədəuyğundur?

- 2 – 3
- 5 – 10
- 4 – 6
- 10 – 15
- 5 – 7

141 Ümumi anlayışlara nələr aiddir?

- iş qabiliyyətliliyi
- zəmanət müddəti
- saxlanması
- orta bərpa müddəti
- etibarlılıq

142 DÜİST 13377-75- də etibarlılıq üzrə 24 əsas termin vardır. Onları neçə qrupa ayırmaq olar ?

- 5
- 3
- 1
- 2
- 4

143 Qüllələr hündürlüyü neçə metrə qədər olan polad borulardan və çərçivə konstruksiyadan hazırlanır?

- 60
- 30
- 20
- 40
- 50

144 Vantların neçə növü var?

- 2
- 1
- 5

4
3

145 Maşın yararlılığı hansı hərflə ifadə olunur

- Ki
- R
- Gm
- rl
- fl

146 Etibarlılıq, uzunömürlülük, dayanmadan işləmək, saxlanılması hansı qrupa aiddir?

- mexanikləşmə
- ümumi anlayış
- göstərici
- xüsusiyyət
- avtomatlaşdırma

147 Aşağıdakılardan hansı köçürülə bilən qaldırıcı mexanizmdir?

- klupp
- dişli çarxlı tal
- bucurqad
- domkrat
- kəndir kanat

148 əl bucurqadların yük qaldırma qabiliyyəti nə qədərdir?

- 0,5 və 6 ton
- 1,5 və 3 ton
- 2,5 və 4 ton
- 3,0 və 2,5ton
- 1,5 və 4 ton

149 Hansı domkratlar böyük və ağırdır?

- bucurqad
- vintli domkrat
- tamasalı domkrat
- hidravlik domkrat
- porşen

150 Hansı domkrat kütləsi 5tondan 20 tona qədər olan yükləri 330mm hündürlüyə qaldırır?

- hidravlik
- vintli
- lentli
- porşen
- tamasalı

151 . Diyircəklərin sayından asılı olaraq bloklar necə adlandırılırlar ?

- birdiyircəkli, ikidiyircəkli
- polad kanat
- sadə
- kəndir kanat
- kanat

152 Bloklar neçə ton yük qaldırma qabiliyyətinə malik olur?

- 0,1 – 200ton
- 0,5 – 100ton
- 0,3 – 100ton
- 0,2 – 100ton
- 0,4 – 200ton

153 . Hansı tallar yükləri qaldırmaq və əsasən avadanlığın qaldırılması və təmiri zamanı köməkçi əməliyyatları yerinə yetirmək üçün istifadə edilir?

- qətranlı
- qarışıq
- əl intiqallı
- elektrotal
- pnevmodo

154 İntiqal növünə görə neçə yerə ayrılır?

- 4
- 3
- 2
- 1
- 5

155 çarxlı və sonsuz vintli intiqal hansı intiqala aid edilir?

- polad kanat
- elektrotal
- pnevmodo
- əl
- universal

156 Məftillərin ilkin diametrinin yeyilməsi və yaxud korroziyaya uğraması neçə faiz olduqda kanat zay hesab edilir?

- 50
- 30
- 20
- 40
- 80

157 Maşınlarda hissələrin, düyünlərin, aqreqlərin etibarlılığının göstəricilərini hesablamaq üçün hansı qanunu bilmək lazımdır?

- maşınların etibarlılıq qanunu
- konstruksiya
- aqreqləşmə
- qamma
- müntəzəm iş vaxtının paylanması qanunu

158 Etibarlılıq haqqında elm nəyi öyrənir?

- texniki istifadə
- hissələrin uzunömürlülüüyü
- məmulatın müəyyən müddət ərzində iş qabiliyyətinin göstəricisinin dəyişməsi
- dövrədə dayanmadan işləmə
- müntəzəm işin ehtimalı

159 Pərgarlar və kronpərgarlar hissənin ölçüsünü çıxardıqda bənd hansı şəkildə olur?

- normal
- aşağı
- yuxarı
- orta
- yüksək

160 İki nöqtə arasındakı məsafəni təyin etmək üçün hansı xətkəşdən istifadə edilir?

- kronpərgar
- pərgarlar
- xətkəş
- ruletka yığılan metrə, spektral sıxlıq
- ölçücü metallik

161 Ölçücü metal xətkəşin uzunluğu nə qədərdir?

- 200 – 2000mm
- 300 – 2000mm
- 100 – 1000mm
- 200 – 1000mm
- 150 – 1000mm

162 Hörgünün ölçüləri neçə yolla ölçülür?

- 3
- 4
- 5
- 2
- 1

163 Elektrik və pnevmatik alətlərin çilingər, təmir və quraşdırma işlərində tətbiq edilməsi əmək sərfinin neçə faizini azaltmağa imkan verir?

- 90
- 70
- 40
- 30
- 60

164 Yükləri qaldırdıqda hansı mexanizmlərdən istifadə olunur?

- qayçı və iti dodaqcıq
- klyammer sıxıcı və strubina
- strubsina və polad kanat
- kəndir və düyün
- kəndir və polad kanat

165 Quraşdırma – təmir işlərində hansı kanatdan istifadə edilir?

- universal
- kəndir
- qarışıq
- qətransız
- qətranlı

166 Polad kanatlar hansı məftillərdən hazırlanır?

- duz
- sadə
- rəngli
- viblyenka
- rifli

167 Polispostlarda, asqılarda, darqılarda və digər tərtibatlarda hansı kanatlardan istifadə olunur ?

- viblyenka
- ölü ilmə
- boğma
- kəndir
- polad

168 CC – 15 A və CC – 15 M ərişli seperatorları nə üçün istifadə edilir?

- xam pambığı onu nəql etdirən havadan ayırmaq üçün
- xam pambıqdan xırda zibilləri təmizləmək üçün
- duzgun cavab yoxdur
- ağır qarışıqları təmizləmək üçün
- xam pambıqdan iri zibili təmizləmək üçün

169 Çivli vintli şneklər və tor səthi arasındakı araboşluğu neçə mm təşkil edir?

- 14 – 17
- 14 – 16
- 14 – 15
- 14 – 18
- 10 – 15

170 Şnek təmizləyicisinin barabanının diametri neçə mm olmalıdır?

- 510
- 500
- 530
- 550
- 520

171 A6 – 12 M1 pambıq təmizləyicisinin təmizləyici effekti neçə % – dır ?

- 30 ÷ 40
- 40 ÷ 60
- 50 ÷ 70
- 60 ÷ 80
- 20 ÷ 30

172 Daxili ölçənlərin neçə tipi olur?

- 3
- 1
- 5
- 4
- 2

173 Yiv açmaq üçün neçə tip alətdən istifadə edilir?

- 2
- 4
- 3

- 6
- 1

174 Yiv birləşmələri yığmaq üçün neçə tip alətdən istifadə edilir?

- 6
- 5
- 4
- 3
- 2

175 Hdəstəkli qayçılarla qalınlığı neçə mm olan nazik polad vərəqləri kəsirlər?

- 3mm
- 2mm
- 5mm
- 6mm
- 1mm

176 ən çox yayılan borukəsən hansıdır?

- zenker
- birdiyircəkli
- üçdiyircəkli
- ikidiyircəkli
- razvetka

177 Alətin tələb olunan vəziyyəti neçə mənğənənin köməyi ilə qeydə alınır?

- 4
- 3
- 5
- 2
- 1

178 Boruları və silindrik hissələri sıxmaq üçün hansı sıxıcılardan istifadə edilir?

- nivel
- boru
- silindrik
- ruletka
- düzləndirici

179 Hörgünün istiqaməti nə ilə yoxlanılır?

- klupp
- parça
- ip
- xətkeş
- razvetka

180 Təmir edilmiş maşının iş qabiliyyəti nədən asılıdır ?

- fiziki uzunömürlülük
- hissələrin etibarlılığı
- xidmət müddəti
- iş qabiliyyətin
- mənəvi uzunömürlülük

181 Bütün texniki şərtlərə və istehsal göstəricilərinə cavab verən maşınlara hansı qiymət verilir?

- 4
- 1
- 10
- 7
- 5

182 Təmirdən qəbul qaydasını MTS-in rəisi, sex rəisinə maşını neçə dəfəyə tamamilə qaytarır?

- 1
- 0
- 5
- 3
- 2

183 Toxucu fabrikin avadanlığının əsaslı təmir müddəti neçə ildir?

- 2
- 5
- 1
- 3
- 4

184 əyirici fabrikin avadanlığının orta təmir müddəti neçə aydır?

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

185 əyirici fabrikin avadanlığının orta təmir müddəti neçə aydır?

- 6
- 2
- 4
- 3
- 5

186 Maşınların keyfiyyətli və vaxtında təmirinə kim cavabdehdir?

- baş mexanik
- baş mühəndis
- keyfiyyət meneceri
- mexanik
- menecer

187 A6 – 12 M1 pambıq təmizləyicisinin məhsuldarlığı neçə t/saat – dır ?

- 11 – 13
- 12 – 15
- 14 – 16
- 13 – 15
- 10 – 12

188 Çivli barabanla tor arasındakı araboşluğu neçə mm həddində olmalıdır?

- 14 – 16

- 10 – 12
- 11 – 13
- 12 – 14
- 13 – 15

189 Regenerasiya mişarlı baraban və noziyron arasındakı araboşluğu neçə mm hədlərində olmalıdır?

- 2 – 3
- 2 – 5
- 4 – 5
- 3 – 5
- 3 – 4

190 Seperatorada polad deşiklərin diametri neçə mm olur?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

191 Hər bir 50 min iyə mərkəzlərarası məsafəsi nə qədər olan dəzgah qoyulur?

- 20mm
- 50mm
- 1500mm
- 200mm
- 15mm

192 əgər fabrikada burucu iplər varsa onda onları hansı əmsal ilə nəzərə alırlar?

- 0,5
- 0,1
- 0,7
- 1,0
- 0,4

193 Hissələrin səthini neçə növə bölmək olar?

- 1
- 4
- 3
- 5
- 6

194 Özünün məhsuldarlıq planına cavab verən maşın hansı qiymətə layiq görülür?

- 2
- 5
- 4
- 10
- 4

195 Elektrik mühərrikinin və reduktorun oxlarının uzaqlaşmasına neçə mm- dən çox yol verilmir?

- 0,4
- 0,5
- 0,1
- 0,2

0,3

196 əriş pərinin qırağı və tor arasındakı məsafə qurma vaxtı neçə mm-dən çox olmamalıdır ?

- 100
- 400
- 300
- 200
- 500

197 Fırlanan qasnağın çəmbərindən məhəccərlərin divarına qədər minimal məsafə neçə mm-dən böyük olmamalıdır?

- 9
- 8
- 6
- 5
- 7

198 3KB lif kondensorida böyük torlu barabanın intiqalı tərəfdən qurulan tıxacı gövdəyə neçə ədəd M10 boltları ilə bərkidirlər?

- 11
- 10
- 14
- 13
- 12

199 Bolt və borularda hansı alətin köməyi ilə yiv açılır?

- razvetka
- zenker
- kresmeys
- borodok
- klupp

200 Razvetka necə poladdan hazırlanır?

- konusvari
- karbonlu
- legirlənmiş
- vintli
- dişli

201 Zenker (DÜİST 1677-67) hansı poladdan hazırlanır?

- karbonlu
- konusvari
- legirlənmiş
- karbonlu
- vintli

202 Metalları əl ilə kəsmək və deşik açmaq üçün hansı ələtlərdən istifadə edilir?

- kreysmeys
- dəmirçi zubil
- deşikaçan alət
- sup
- borodon

203 Ştangenpərgarla ölçüsü neçə mm-ə qədər olan həm xarici həm də daxili ölçüləri ölçürlər?

- 2500mm
- 1000mm
- 2000mm
- 3000mm
- 3500mm

204 Ara boşluqları nəyin köməyi ilə təyin edirlər?

- normal
- şuplar
- ştangenpərgar
- pərgar
- kronpərgar

205 Şupun ölçmə dəqiqliyi neçə mm – dir ?

- 0,01
- 0,02
- 0,09
- 0,08
- 0,05

206 Şupun uzunluğu neçə mm olur ?

- 200 və 400
- 100 və 200
- 300 və 500
- 200 və 300
- 300 və 400

207 Yoxlayıcı xətkəşlər hansı materialdan hazırlanır?

- çuqun
- mis
- sink
- polad
- aliminium

208 Avadanlıqların quraşdırılması zamanı hissələrin qarşılıqlı perpendikulyarlığını, hissələrin düzbucaqlarını nişanlamaq və yoxlamaq üçün neçə dərəcəli yoxlayıcı bucaqlar tətbiq edilir?

- 30der.
- 45der.
- 60der.
- 90 der.
- 180der.

209 Zərbə ələtlərinə hansılar aiddir?

- transportir, gürz
- xətkeş, yiv
- çəkic, gürzlər
- gürz, xətkeş
- çəkic, yiv

210 Daxili ölçünün hansı tipi var?

- normal, pərgar
- normal, yaylı
- yaylı, pərgar
- normal, kronpərgar
- pərgar, kronpərgar

211 Yiv şablonları neçə lövhədən ibarətdir?

- sink
- dişli polad
- çuqun
- aluminium
- polad

212 Ehtiyat hissələri hansı növə bölünür?

- kütləvi və kütləvi olmayanlar
- aylıq və illik
- hissə və kütləvi
- yığılmış və cari
- kütləvi və istiqamət

213 Ehtiyat hissələri neçə yerə bölünür?

- 4
- 2
- 1
- 3
- 5

214 Düyünlü təmir üsulundan lazım olan düyünlərin sayını hansı düsturla tapmaq olar?

$$N_{br} = N(K_1 Q_1 - K_2 Q_2)$$

- $$N = \frac{N(K_1 T_1 + K_2 T_2)}{F_{dmg}}$$

$$N_{br} = K_1 Q_1 + K_2 Q_2$$

$$n = \frac{N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)}{F_{dmg}}$$

$$n = N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)$$

215 Stendli təmir zamanı təmir olunan maşınların sayını hansı düsturla tapa bilərik?

$$N_{br} = N(K_1 Q_1 - K_2 Q_2)$$

- $$n = \frac{N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)}{F_{dmg}}$$

$$N = \frac{N(K_1 T_1 + K_2 T_2)}{F_{dmg}}$$

$$n = N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)$$

$$N_{br.} = K_1 Q_1 + K_2 Q_2$$

216 Hər hansı bir avadanlı növünün təmiri üçün lazım olan təmir briqadalarının sayını hansı düsturla tapmaq olar?

$$N_{br.} = K_1 Q_1 + K_2 Q_2$$

$$N_{br.} = N(K_1 Q_1 - K_2 Q_2)$$

$$n = N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)$$

$$N = \frac{N(K_1 T_1 + K_2 T_2)}{F_{dazg.}} 3$$

$$n = \frac{N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)}{F_{dazg.}}$$

217 Təmiarası xidmətə hansı proses aiddir?

- sazlama,təmizlənmə,kiçik profilaktika və ya cari təmir sazlama, təmizlənmə, cari təmir təmizlənmə,yağlanma profilaktika,cari təmir və təmizlənmə təmir və bərkimə

218 əsaslı təmir vaxtı hansı işlər görülür?

- təmizləmə,yağlama sökülmə, yağlanma, nizamlanma tam sökülmə, yoxlanılma, təmizlənmə,yağlanma
- tam sökülmə, yoxlanılma, yeyilmiş hissələrin dəyişdirilməsi,fırlanan hissələrin tarazlaşdırılması və nizamlanması fırlanma,tarazlaşdırma

219 Orta təmir vaxtı hansı işlər görülür?

- yeyilmiş hissənin sökülməsi,təmizlənməsi,yağlanması yoxlama, dəyişdirilmə, tarazlaşdırma, nizamlama, tarazlaşdırma dəyişdirilmə, fırlanma fırlanma,tarazlaşdırma

220 Nizamnaməyə görə planlı - xəbərdarlıq təmiri aşağıdakılardan hansıdır?

- fasiləli təmir xidmət, orta və əsaslı təmir
- təmirəarası xidmət, orta və əsaslı təmir ortqa kiçik cari və əsaslı təmir

221 Yüngül sənayedə avadanlıqların planlı - xəbərdarlıq təmiri neçənci ildə öz tətbiqini tapmışdır ?

- 1930
- 1938
- 1924
- 1938

- 1937

222 Köməkçi bazalar nə üçündür?

- yığım hissələrini koordinatlaşdırmaq
- dəqiqliyini təmini üçün
- digər hissələr birləşdiriləndə koordinatlaşan səthlər
- hissələrin əsas bazalarına nisbətən koordinatlaşma əlavə hissələri koordinatlaşdırmaq

223 Hissələrin səthlərini hansı növə bölmək olar?

- koordinatlaşmış və dayaq səthlər
- istiqlamət verən və dayaq
- üstündə qurulan, istiqamət verən və dayaq səthlər
- qabarit ölçülü və dayaq
- istiqlaməti olan və istiqamət verən

224 Hissələrin səthlərini neçə növə bölmək olar?

- 4
- 3
- 6
- 2
- 5

225 Düyünlərdə və digər yığımlarda hissələr necə bazalarda birləşir?

- əsas və ardıcıl
- əsas və köməkçi
- əlavə və köməkçi
- paralel və ardıcıl
- şaquli və paralel

226 Təmirin təşkilindən asılı olaraq işlər neçə görülür?

- paralel
- üfüqi və şaquli
- eninə və uzununa
- şaquli
- paralel və ardıcıl

227 Təmirin təşkilindən asılı olaraq işlər neçə yerə bölünür?

- 1
- 3
- 2
- 6
- 4

228 Maşınların yığılması hansı mərhələdən ibarətdir?

- təmir olunan və təmir olunmayan düyünləridən
- təmir olunan düyünlərin yığılmasından və maşının ümumi yığıımından
- cavab yoxdur
- təmir olunmayan düyünlərdən və maşının xüsusi yığıımından
- təmir olunan düyünlərin yığılmasından və maşının xüsusi yığıımından

229 Maşınların yığılması neçə mərhələdən ibarətdir?

- 6
- 5
- 2
- 3
- 4

230 Kütləvi hissələr necə verilir?

- nomenklaturada pulla və saysız
- nomenklaturada pulsuz
- nomenklaturada pulla və say ilə
- nomenklaturada pulsuz və saysız

- nomenklaturada pulunan və onun saxlanması MTS hazırlığı

231 Maşın hissələrinin paslanması neçə növü var?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

232 əyirici fabrikin mexaniki təmir şöbəsinin tərkibi hansıdır?

darayıcı maşınların yoxlanılması

- mexaniki-çilingər, valik darayıcı maşınların papaqlarının təmiri
- valları, rifli silindirlərin təmiri
- dəmirçi və tənəkə
- valik, mexaniki-çilingər

233 Üstündə qurulan səthlər nisbətən hansı qabarit ölçülərinə malik olmalıdır?

- böyük
- uzununa
- kiçik
- üst-üstə
- eninə

234 Dayaq səthi neçə dayaq nöqtəsinə malik olur?

- 1
- 5
- 3
- 4
- 2

235 İstiqamət verən səthin üzərində heç olmazsa neçə dayaq nöqtəsi olmalıdır?

- 3
- 4
- 6
- 2
- 5

236 Kiçik müəsisələrdə baş energetik kimə tabedir?

müdirə

- baş mexanikə
- mexanikə

energetikə
baş elektrikə

237 Böyük kombinatlarda baş energetik kimə tabe deyildir?

- baş elektrikə
- mexanikə
- energetikə
- elektrikə
- baş mexanikə

238 Bütün energetik məsələlərlə kim məşğul olur?

- baş mexanik
- elektrik
- baş elektrik
- baş energetik
- energetik

239 Baş mexanik müəssisədə nəyin işləməsinə cavabdehdir?

- su və qazın
- avadanlıqların işləməsinə
- su, elektroenerji buxarı, sıxılmış hava ilə təmin olunma və avadanlıqların fasiləsiz iləməsi
- havanın qorunması
- işıqların olmasına

240 Şöbənin başında kim durur?

- mexanik
- baş mexanik
- baş rəis
- şöbə rəisi
- müdür

241 əsas baza nəyə deyilir?

- hissələrin əsas bazalarına nisbətən koordinatlaşmaq
- yığıcı hissələrini koordinatlaşdırmaq
- quraşdırma bazalarına
- dəqiqliyin təmini
- digər hissələr birləşdiriləndə koordinatlaşan səthlər

242 Toxucu fabrikin mexaniki - təmir şöbəsinə sağdakı hansı emalatxana aiddir?

- əlavə ambar
- əsas ambar
- dülgər emalatxana
- valikli emalatxana
- çilingər emalatxana

243 Toxucu fabrikin mexaniki təmir şöbəsinə sağdakı hansı emalatxana aiddir?

- alətverici ambar
- mexaniki- çilingər emalatxana
- əlavə ambar
- valikli emalatxana
- çilingər emalatxana

244 əgər fabrikdə aşağı nömrəli saplar hazırlanırsa onda işçi sahələrinin normalarını neçə dəfə artırılar?

- 7-8
- 5-6
- 2-3
- 4-5
- 1-2

245 Hər bir 1000 ədəd dəzgahda bir saplı burucu dəzgahın diametri neçə mm-dir?

- 20mm
- 19mm
- 22mm
- 10mm
- 25mm

246 Toxucu dəzgahların sayı 1800-dən çox olduqda hər 100 dəzgaha neçə m² işçi sahə düşür?

- 35-50
- 45-25
- 35-15
- 35-25
- 45-35

247 Toxucu dəzgahların sayı 1800-ə qədər olanda hər dəzgaha neçə m² işçi sahə düşür?

- 45-25
- 35-55
- 35-25
- 45-35
- 35-50

248 Hər bir 1000 ədəd toxucu dəzgah üçün mərkəzlərarası məsafə nə qədərdir?

- 20
- 10
- 200
- 3000
- 100

249 Hər bir 1000 ədəd toxucu dəzgah üçün mərkəzlərin hündürlüyü nə qədərdir?

- 20
- 10
- 200
- 1
- 100

250 Mexaniki – çilingər emalatxanasına aşağıdakılardan hansıdır?

- xəzot işləri üçün emalatxana
- əyirici maşınlar
- mütəkkə emalatxana
- kələf maşınlar
- əyirici şöbə

251 Mexaniki – çilingər emalatxanasına aşağıdakılardan hansıdır?

- dəmirçi - tənəkə şöbəsi

əyirici şöbə
təmir şöbəsi
əyirici maşınlar
kələf maşınlar

252 Orta təmir üçün sınaq müddəti neçə növbədir?

- 3
- 5
- 1
- 2
- 4

253 Təmir cədvəlləri baş mexanik şöbəsi tərəfindən tərtib olunur və kim tərəfindən təsdiq edilir?

- energetik
- baş mühəndis
- mühəndis
- mexanik
- baş mexanik

254 Maşınların keyfiyyətli və vaxtında təmirinə kim cavabdehdir?

- təmir edən şəxs
- energetik
- baş energetik
- baş mexanik
- mexanik

255 MTS- in rəisi birtərəfli akt yazaraq lazımı ölçü götürmək üçün kimə müraciət edir?

- mexanikə
- baş rəisə
- baş mühəndisə
- rəisə
- baş mexanikə

256 Təmir cədvəlləri hansı şöbə tərəfindən tərtib edilir?

- mühəndis
- baş mühəndis
- energetik
- mexaniki
- baş mexanik

257 Toxucu fabrikin mexaniki - təmir şöbəsinə sağdakı hansı emalatxana aiddir?

- əsas ambar
- alətverici ambar
- valikli emalatxana
- çilingər emalatxana
- əlavə ambar

258 Sütkada 3000 top parça istehsal edən fabrika üçün mərkəzlər arası məsafə neçə mm – dir?

- 200
- 3000
- 10
- 1000

259 Sutkada 3000 top parça istehsal edən fabrika üçün mərkəzlərin hündürlüyü neçə mm – dir?

- 10
- 300
- 30
- 200
- 100

260 ağır istehsal Malenjavodursa onda hər bir topa neçə m² sahə lazımdır?

- 35,7 m²
- 10m²
- 15 m²
- 42,7m²
- 40,5 m²

261 Toxucu fabrikin mexaniki - təmir şöbəsinə sağdakı hansı emalatxana aiddir?

- valikli emalatxana
- ehtiyat və köməkçi hissə üçün emalatxana
- çilingər emalatxana
- əsas ambar
- dəmirçi - tənəkə şöbə

262 Təmir müddəti nəyə deyilir?

- təmirələr arası vaxta
- avadanlığın təmirə dayanma vaxtına
- təmir növləri arasındakı vaxta
- təmir vaxtı ayrılan vaxta
- təmir növləri arasındakı vaxt tsiklinə

263 Təmirarası müddəti nəyə deyilir?

- avadanlığın təmirə dayanma vaxtına
- təmir növlərinin növbələşməsinə
- təmir növləri arasındakı vaxt tsiklinə
- təmirələr arası vaxta
- ayrı-ayrı təmir növləri arasındakı vaxt fasiləsinə

264 Təmir tsiklinin quruluşu nəyə deyilir?

- təmirələr növləri arasındakı vaxt fasiləsinə
- ayrı-ayrı təmir növlərinin növbələşməsinə
- təmirələrarası vaxta
- təmir tsiklinin davamlılığı
- təmir növlərinin strukturuna

265 Təmir tsikli nə adlanır?

- təmirələr arasındakı vaxt fasiləsi
- bir təmirlə növbəti təmir arasındakı vaxt
- vaxt ərzində ayrılan təmir növü
- təmir növlərinin növbələşməsi
- təmirələr arası minimum vaxt

266 Maşın və avadanlıqlar nə vaxt orta təmirdən keçməlidirlər?

- hər il
- hər sutka
- hər saat
- hər ay
- hər gün

267 Maşın və avadanlıqlar neçə ildən bir əsaslı təmirdən keçməlidirlər?

- 5
- 4
- 3
- 2
- 1

268 Ehtiyat hissələrinin neçə faizini xüsusişdirilmiş ehtiyat hissələri hazırladıyan zavodlardan alırlar?

- 15-20%
- 15-25%
- 25-30%
- 25-40%
- 10-20%

269 Maşın təmirə hansı təmir şöbəsinin rəisinin göstərişi əsasında saxlanılır?

- texnoloji
- mexaniki
- maşın avadanlıqları
- sex
- fiziki

270 əsaslı təmir üçün sınaq müddəti neçə növbədir?

- 9
- 7
- 8
- 4
- 5

271 MTŞ – in rəisi neçə tərəfli akt yazır?

- cüttərəfli
- birtərəfli
- üçtərəfli
- ikitərəfli
- təktərəfli

272 Bərabər möhkəmlik əmsalı hansı hərflə ifadə olunur?

$\sum K_i$

$u_i \cdot Q_i$

$u_i \cdot k_i$

u_i

$\sum Q$

273 Eksponensial qanun necə ifadə olunur?

$$j_1(t) = x \cdot e^{-xt}$$

$$\frac{\sum Q_i}{\sum \frac{Q_i}{r_i}}$$

$$j_1(t) = \omega \cdot e^{-\omega t}$$

$$r_i = \frac{a_i \cdot b}{a_i \cdot b + TN_{\sigma}}$$

$$S = \frac{\sum F_j}{\sum n_j \cdot F_j}$$

274 Maşınlarda hissələrin, düyünlərin, aqreqlərin etibarlılığının göstəricilərini hesablamq üçün hansı qanunu bilmək lazımdır?

- maşınların etibarlılıq qanunu
- müntəzəm iş vaxtının paylanması qanunu
- konstruksiya
- aqreqləşmə
- qamma

275 $D = \frac{G_m}{\sum n_j \cdot K_i + \sum n_j F_j}$ Bu ifadəde D ne əmsəlidir ?

- uzunömürlülük
- enerji
- həcm
- sökülmə
- həqiqi

276 Maşınların iş qabiliyyətinə əsas aşağıdakılardan hansını aid etmək olar?

- səmərəlik
- keyfiyyət
- dayanıqlılıq
- elektrik mühərrikinin gücü
- uzunmüddətli

277 Təmir edilmiş maşınların əsas xüsusiyyət göstəricilərinə aşağıdakılardan hansı aid edilir?

- nasazlıq
- işləmə ehtimalı
- dayanmadan işləmək
- mənəvi uzunömürlülük
- saxlanılma

278 Texniki istifadə əmsəli hansı düstur ilə ifadə olunur?

$$K_T = \frac{t_{is.}}{t_{is.} + t_{tam.} + t_{xid.}}$$

$$K_H = \frac{t_{is.}}{t_{is.} + t_{tam.}}$$

$$H(t) = \lim_{n \rightarrow \infty} \frac{\sum_{i=1}^n m_i(t)}{N}$$

$$-(t_2 - t_1) = \exp.[H(t_1) - H(t_2)]$$

$$T = \frac{t_2 - t_1}{m_{or.}(t_2) - m_{or.}(t_1)}$$

279 Etibarlılığın əsas göstəricilərinin siyahısı və xarakteristikası harada göstərilmişdir?

- DÜİST 16503 – 67
- DÜİST 13377 – 66
- DÜİST 14503 – 56
- DÜİST 16503 – 75
- DÜİST 13377 – 67

280 Xüsusi bərabər möhkəmlik əmsalı hansı ifadədən tapılır ?

$$S = \frac{\sum F_j}{\sum n_j \cdot F_j}$$

$$j_1(t) = \lambda \cdot e^{-\lambda t}$$

$$R = \frac{\sum Q_i}{\sum \frac{Q_i}{r_i}}$$

$$j_1(t) = \omega \cdot e^{-\omega t}$$

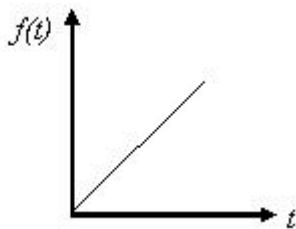
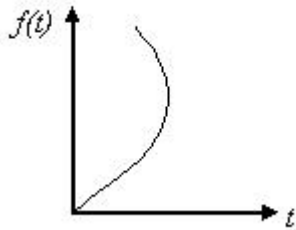
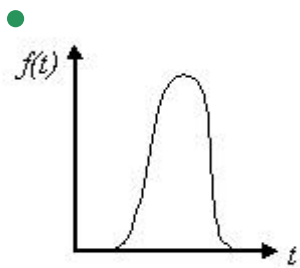
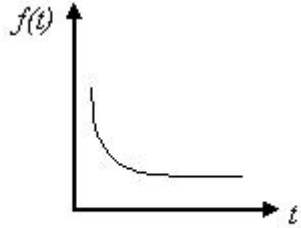
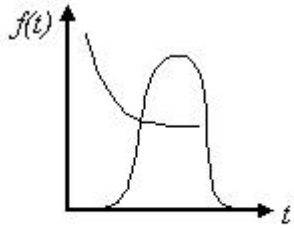
- $r_1 = \frac{a_i \cdot b}{a_i \cdot b + TN_{or.}}$

281 $R = \frac{\sum Q_i}{\sum \frac{Q_i}{r_i}}$ ifadəsində Q_i hansı elementin i?aresidir?

- möhkəmlik
- xidmət müddəti
- möhkəmlik elementi
- cəm yararlılıq

- konstruktiv element

282 Təmir olunmuş maşınların keyfiyyətini xarakterizə edən işdən dayanmalar vaxtının sıxlığının paylanması statistik əyrisi hansıdır?



283 Təmir edilmiş maşınların hissələrinin uzunömürlülüyü əsasən neçə üsulla müəyyən edilir?

- 5
- 4
- 1
- 2
- 3

284 Maşınların uzunömürlülüyünü artırmaq üçün hissələri hansı üsulla bərpa etmək olar?

- qeyri-rasional
- rasional
- səpələnmə
- korelyasiya
- ötürmə nisbəti

285 İstismar prosesində maşınlar hansı dəyişmələrə məruz qalır ?

- istismar şəraiti
- keyfiyyət
- müntəzəm
- möhkəmlik
- səpələnmə

286 İstismar prosesində maşınlar hansı dəyişmələrə məruz qalır ?

- 8
- 2
- 3
- 4
- 1

287 Təmir edilmiş maşının uzunömürlülüynü hansı üsulla təyin etmək lazım deyil

- normal paylanma
- sınaqlar
- laboratoriya
- stendli
- istismar sınaqları

288 Maşınların etibarlılığı, xüsusilə də kiçik carı işdən dayanmalar və hissələrin yeyilməsi nəticəsində neçə dayanma təyin edilir?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

289 $f_1(t) = \chi \cdot e^{-\lambda t}$ ifadəsində χ neyi ifadə edir?

- empirik paylanma
- işdən dayanmaların intensivliyi
- maşının iş qabiliyyəti
- orta qiymət
- dispersiya

290 $f(t) = \sum_{i=1}^2 P_i f_i(t) = P_1 f_1(t) + P_2 f_2(t)$ Burada $f_i(t)$ neyi ifadə edir?

- resursların paylanması sıxlığı
- superpozisiya
- eksponensial
- orta müntəzəm iş vaxtı
- maşınların miqdarı

291 Təmir edilmiş maşınların hissələrinin uzunömürlülüynü əsasən hansı xüsusiyyətləri ilə müəyyən edilir?

- laboratoriya
- möhkəmlik
- maşın düynü
- müntəzəm iş

istismar şəraiti

292 Diaqnostik nəticə nə ilə müəyyən edilir?

- maşının vəziyyəti
- yerdəyişmə
- hissənin vəziyyəti
- energetik spektr
- akustik siqnal

293 Ölçmə metodu kimi diaqnostika hansı tələblərə cavab verməlidir?

- təkrarlanma və birqiymətlik
- dolaylı üsul və diaqnostika
- birqiymətlik və diaqnostika
- təkrarlanma və dolaylı üsul
- etalon və dolaylı

294 Ölçmə metodu kimi diaqnostika neçə tələbə cavab verməlidir?

- 3
- 5
- 4
- 1
- 2

295 $\alpha_{ij} = \frac{\Delta S_i}{\Delta X_j}$ nisbetində? S_i neyi ifadə edir?

- funksiyanın müşahidəsi
- arqumentin müşahidəsi
- ötürmə nisbəti
- vəziyyət parametrlərinin dəyişməsi
- siqnalın həssaslıq parametri

296 Texniki diaqnostika nəzəriyyəsinin əsasında hansı fundamental fiziki prinsip durur?

- eksperiment və siqnal
- diaqnostik və tipik
- səbəb və diaqnostik
- səbəb və unitarlıq
- unitarlıq və diaqnostik

297 Texniki diaqnostika nəzəriyyəsinin əsasında neçə fundamental fiziki prinsip durur?

- 3
- 2
- 1
- 4
- 8

298 İşləyən maşınlarda baş verən müxtəlif fiziki proseslər və onların istismar göstəricilərinə təsiri nəyin əsasında təşkil edilir ?

- maşının mexanizmi
- maşının nasazlığı
- stabillik xarakteristikası

hissələrin mexanizmi

- texniki diaqnostika

299 Maşının göstəricilərinin tədricən dəyişməsi neçə prosədə baş verir?

- 2
- 10
- 3
- 1
- 4

300 Maşının göstəricilərinin tədricən dəyişməsi prosesi hansılar hesab olunur?

- təbii və süni
- normal və süni
- təbii və qeyri-normal
- normal və təbii
- normal və qeyri-normal

301 Təmir edilmiş maşının uzunömürlülüynü neçə üsulla təyin edirlər?

- 10
- 2
- 4
- 3
- 1

302 $P_H^2 : P_{CP}^2$ ifadəsində P_H neyi xarakterizə edir?

- filtrin buraxma zolağının enliyi
- orta kvadratik qiymət
- bütün mümkün istiqamətdə ortalaşdırılmış səs təzyiqi
- verilmiş istiqamətdə qeyd edilmiş məsafədə ölçülən səs təzyiqi
- uyğun olaraq filtrlərin buraxma enliyi

303 Qeyri –bərabər şüalanma dərəcəsi nisbəti hansı ifadə ilə xarakterizə olunur?

$$10 \lg \frac{W}{W_0}$$

$$\sqrt{f_{01} f_y}$$

$$L_{\Delta f L} + 10 \lg \frac{\Delta f_2}{\Delta f_1}$$

- $P_H^2 : P_{CP}^2$

$$\frac{dJ_{CP}}{dW}$$

304 $L_{\Delta f} = L_{\Delta f} + 10 \lg \frac{\Delta f_2}{\Delta f_1}$ ifadəsində Δf_1 və Δf_2 neyi ifadə edir?

səs enerjisi

tezlik

- filtrlərin buraxma tezliyi

səs təzyiqi

zolağın sürəti

305 Zolağın orta tezliyi qiymətində orta həndəsi qiymət neçə götürülür ?

$$10 \lg \frac{J}{J_{01}}$$

- $\sqrt{f_{01} f_y}$

$$1019 \frac{W}{W_0}$$

$$\frac{\Delta}{T} \int_0^T$$

$$2019 \frac{P}{P_0}$$

306 Hər hansı mənbəyin səs-küyünü tam qiymətləndirmək üçün neçə parametrlə təyin etmək tələb olunmur ?

- 5
- 3
- 10
- 7
- 6

307 Hər hansı mənbəyin səs-küyünü tam qiymətləndirmək üçün hansı parametrləri təyin etmək tələb olunmur ?

tezlik spektri

səs-küyün qüvvəsi

- kritik qiymət

təsir müddəti

səs-küyün yayılma istiqaməti

308 Səs informasiya daşıyıcısı kimi neçə parametərə malikdir ?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

309 Səs informasiya daşıyıcısı kimi hansı parametrlərə malikdir ?

spektr, birqiymətli

- həcm, spektr

həcm, faza

təkrarlanmayan, birqiymətli

həcm, təkrarlanmayan

310 Maşınların texniki vəziyyətini təyin etmək üçün ən əsas hansı siqnalda istifadə edilir?

spektr

- akustik
diaqnostik
şüalanan
səs

311 Texniki diaqnoz nəzəriyyəsində nəyə baxılır?

diaqnozun effektivliyinin meyarları
çoxlu siqnallara

- akustik siqnal
əks ifadə
səhv siqnal mənbələri

312 Ölçmə dəqiqliyi neçə mm – dir ?

$\pm 0,23 \div \pm 0,2$

$\pm 0,25 \div \pm 0,2$

$\pm 0,20 \div \pm 0,2$

- $\pm 0,25 \div \pm 0,5$

$\pm 0,21 \div \pm 0,1$

313 Məmulatdan miqyas xətkəsinə ölçüləri çıxartmaq və köçürmək üçün tətbiq edilən alət neçə cür olur ?

2

- 4

3

5

5

314 Xətti ölçüləri ölçmək üçün neçə cür alətdən istifadə edilir?

4

5

2

1

- 3

315 Xətti ölçüləri ölçmək üçün hansı alətlərdən istifadə edilir?

- xətkəş, ruletka
xətkəş
ruletka
ruletka
yığılan metrə, spektral sıxlıq

316 Toxuculuq, yüngül, yeyinti sənayesində, məişət xidmətində təmir və quraşdırma zamanı istifadə edilən nəzarət-ölçü alətlərini neçə tipə ayırmaq olar?

4

- 5

6

7

3

317 İnsan qulağı hansı tezliklərə həssasdır?

200÷2000

- 500÷1000

100÷1000

$$600 \div 6000$$

$$300 \div 3000$$

318 Silindrin divarına təsir edən qüvvə necə ifadə olunur?

$$J = \frac{1}{T} \int_0^T (X(t)^2) dt$$

$$L^2 = \Pi + J_n + R_n$$

$$P_n = \frac{P}{\cos \beta}$$

$$L_n = p \cdot \operatorname{tg} \beta$$

$$J = m_{np} \cdot \mu \omega^2$$

319 Silindrin oxu istiqamətində təsir edən cəm qüvvə hansı düsturla təyin edilir?

$$J_n = m_n r \omega^2 (\cos \alpha + x \cos 2\alpha)$$

$$L^2 = \Pi + J_n + R_n$$

$$\sqrt{f_a f_y}$$

$$L_H^2 : P_{CP}^2$$

$$J_n = J_{n_1} + J_{n_2}$$

320 Analizator hansı siniflərə ayrılır?

orta qiymət və dispersiya

bütün zolağı sabit buraxan və zolağı sabit nisbi buraxan

- təkrarlanma və birqiymətlik
- sabit və unitarlıq
- səbəb və dispersiya

321 Analizator neçə sinfə ayrılır?

3

- 2

10

9

6

322 Sürtünən səthlər kiçik nisbi yerdəyişmə sürətinə malik olanda hansı yeyilmə meydana çıxır?

- yapışma yeyilmə
- abraziv yeyilmə
- istilik yeyilmə
- düzgün cavab yoxdur
- oksidləşmə yeyilmə

323 Layihələndirmə zamanı verilən aralıq məsafədən fərqli olaraq qovuşan hissələrin istismarı və təmiri şəraitində neçə cür ara boşluğu qəbul edilir?

- 3
- 1
- 6
- 4
- 2

324 Yeyilmə sürəti necə tapılır?

$$T = \frac{U}{\operatorname{tg} \alpha}$$

Düzgün cavab yoxdur

- $i = \frac{U}{T} = \operatorname{tg} \alpha$

$$i = \frac{T}{U} = \operatorname{tg} \alpha$$

$$U = \frac{U}{T} = \operatorname{ctg} \alpha$$

325 Sürtünən səthlərin böyük nisbi hərəkəti nəticəsində və böyük təzyiqlər altında hansı yeyilmə baş verir?

- yapışma yeyilmə
- çopur yer formalı yeyilmə
- abraziv yeyilmə
- istilik yeyilmə
- oksidləşmə yeyilmə

326 Sürtünən səthlər arasında yağ təbəqəsi olmayanda hansı sürtünmə baş verir?

- sərhəd sürtünməsi
- bütün cavablar düzgündür
- maye və quru sürtünmə
- quru sürtünmə
- maye sürtünməsi

327 Sürtünən səthlərin yağlanmasına görə, sürtünmənin hansı növləri var?

- quru sürtünmə, sərhəd sürtünməsi, maye sürtünməsi
- quru sürtünmə
- sərhəd sürtünməsi
- maye sürtünməsi
- quru, maye sürtünmə

328 Sürtünən səthlərin nisbi hərəkətinə görə, sürtünmənin hansı növləri var?

- sürüşən, diyirlənən; sürüşüb diyirlənən
- sürüşən
- diyirlənən
- sürüşən, diyirlənən
- sürüşüb diyirlənən

329 Sürtünən səthlərin nisbi hərəkətinə görə, sürtünməni neçə növə bölmək olar?

- 3
- 5
- 1
- 4

330 Maşınların işinin etibarlığı və uzunömürlülüüyü nə ilə təyin olunur?

- yeyilməyə qarşı möhkəmliyi
- deşilməyə qarşı möhkəmliyi
- əyilməyə qarşı möhkəmliyi
- sürtünməyə qarşı möhkəmliyi
- dartılmaya qarşı möhkəmliyi

331 Lampadan çıxan alov yanma reaksiyasına və temperaturuna görə neçə zonaya bölünür?

- 3
- 5
- 4
- 1
- 2

332 Plastmaslar neçə qrupa bölünür?

- 1
- 5
- 4
- 3
- 2

333 Qızdırmadan aparılan qaynaq hansı qaynaqdır?

- qaynaq- qaynar qaynaq
- normal qaynaq
- soyuq qaynaq
- qızmar qaynaq
- qaynaq- yarım qaynar qaynaq

334 Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq alov hansı növlərə bölünür?

- neytral və normal alov
- düzgün cavab yoxdur
- bütün cavablar düzgündür
- korbolaşdırıcı alov
- oksidləşmə alovu

335 Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq alov neçə növə bölünür?

- 1
- 4
- 5
- 3
- 2

336 Lampadan çıxan alov yanma reaksiyasına və temperaturuna görə hansı zonalara ayrılır?

- tamamilə yanma zonası
- nüvə, bərpa olunan zona, tamamilə yanma zonası
- nüvə və bərpa olunan zona
- nüvə

bərpa olunan zona

337 Paslanma nəticəsində əmələ gələn dağılmanın hansı növləri var?

- bərabər
- bütün cavablar düzgündür
- kristalarası
- düzgün cavab yoxdur
- yerli

338 Paslanma nəticəsində əmələ gələn dağılmanın neçə növü var?

- 3
- 4
- 5
- 2
- 1

339 Maşın hissələrinin paslanmasının hansı növü var?

- bioloji
- kimyəvi
- elektrokimyəvi
- kimyəvi və elektrokimyəvi
- fiziki

340 Maşın hissələrinin paslanmasının neçə növü var

- 4
- 5
- 1
- 2
- 3

341 Doldurucu olaraq nədən istifadə edilir?

- burulmuş və burulmamış şüşə saplarından
- şüşədən
- burulmamış şüşə saplarından
- burulmuş şüşə saplarından
- şüşə saplarından

342 Doldurucunun tipindən və mexaniki xassələrindən asılı olaraq şüşə plastikləri hansı qruplara bölmək olar?

- düzgün cavab yoxdur
- şüşə tekstolit
- şüşə voloknit
- anizotropu şüşə voloknit
- şüşə tekstolit, şüşə voloknit, anizotropu şüşə voloknit

343 Doldurucunun tipindən və mexaniki xassələrindən asılı olaraq şüşə plastikləri neçə qrupa bölmək olar?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 1

344 Tormoz mexanizminin hissələrini hazırlamaq üçün hansı plastikdən istifadə olunur?

- tekstolit
- qetinoks
- asbotekstolit
- şüşə tekstolit
- şüşə voloknit

345 Ağac liflərinin paralel yönəlməsi ilə alınan plastik?

- dsp – b
- dsp – e
- dsp – r
- dsp – f
- dsp – a

346 Qetinoks ne? q / sm^2 tezyiq altında 120–160⁰ temperaturda preslenmi?, sintetik qətran hopdurulmuş plastik materialdır?

● 0 – 120 kg / sm^2

● 0 – 100 kg / sm^2

● 0 – 130 kg / sm^2

● 0 – 110 kg / sm^2

● 0 – 90 kg / sm^2

347 Şüşə lifli onizotropu material nədən hazırlanır?

- şüşədən
- lifdən
- qətrandan
- sintetikdən
- şüşə liflərindən və sintütik qətrandan

348 Şüşə tekstolit hansı qətranlar vasitəsilə hopdurulmuş şüşə parçanın qaynar preslənməsi ilə alınan təbəqə materialdır?

- BF – 1
- BF - 3
- BF – 3, BF – 7, BF – 8
- BF – 7
- BF – 8

349 Müxtəlif sintetik lak, qətran və şüşə lifləri əsasında alınan yüksək möhkəmliyə malik material?

- bumlit
- tekstolit
- şüşə plastik

şüşə tekstolit
şüşə voloknit

350 Plastiklər hansı qruplara bölünür?

- termoplastik
- termoplastik və termoreaktiv plastik reaktiv termoreaktiv

351 AF- 4 tipli termoreaktiv lifli material olub yüksək möhkəmlik tələb olunan hissələri hazırlamaq üçün işlədilən plastik?

- şüşə tekstolit
- şüşə voloknit asbotekstolit tekstolit qetinoks

352 Aşağıdakılardan hansı lehimləmə üsullarına aiddir?

- əl metal lehimləyici vasitəsilə lehimləmə düzgün cavab yoxdur
- A, B, C variantları düzgündür qaz lampası vasitəsilə lehimləmə yüksək tezlikli cərəyan vasitəsilə lehimləmə üsulları

353 Formaldehid qətranı əsasında alınan və antifriksion material kimi işlədilən plastik material?

- vinilplast
- qrafitoplast ftroplast ftroplast – 3 polietilen

354 Yüngül sənayedə aqressiv mühitdə işləyən həcmələrə üz çəkmək üçün işlədilən material?

- ftroplast tekstolist qetinoks ftroplast
- vinilplast

355 Sintetik qətran ilə hopdurulmuş nazik ağac təbəqələrinin kleylənməsilə alınan plastik hansıdır?

- dsp – a dsp – v
- sərt ağac qatlı plastiklər asbotekstolit dsp – b

356 Yüksək optik xassələrə malik olan termoplastik material?

- vinilplast polietilen ftroplast qrafitoplast
- üzvi şüşə

357 Lifləri qarışıq yönəlmiş qatların preslənməsi nəticəsində alınan plastik?

- dsp – b
qetinoks
dsp – f
dsp – a
asbotekstolit

358 Ağac plastik kütlələrinin əsas qrupları hansılardır?

- yumşaq
sərt
termoyeyiləbilən tam preslənmiş
- sərt, termoyeyiləbilən tam preslənmiş plastifisizlənmiş ağac plastikləri
yarımsərt

359 Yüksək mexaniki möhkəmliyə, az sürtünmə əmsalına malik olub, əlvan və qara metalları əvəz etmək üçün hansı plastıkdən istifadə edilir?

- ağac plastikləri
qetinoks
şüşə voloknit
dsp – b
dsp – a

360 Birləşdirici olaraq nədən istifadə olunur?

- fenolformaldehid qətranlarından
epoksid qətranlarından
istilikdən
elektrikdən
- epoksid və fenolformaldehid qətranlarından

361 Ms – silisium –aluminium lehimlərinin markaları hansılardır?

- 40 A
- 34 və 35A
- 35 A
- 42 A
- 34 A

362 Mis, polad və çuqun hissələrinin bərpasında yüksək keyfiyyətli birləşməni almaq üçün hansı latun lehimlərdən istifadə edilir?

- L – 68
- L – 62 və L – 68
- L – 34
- düzgün cavab yoxdur
- L – 62

363 BF – tipli yapışqanlardan hansı turşu mühitdə işləyən hissələri yapışdırmaq üçün istifadə edilir?

- BF – 2 və BF – 6
- BF – 2
- BF – 4
- BF – 6
- BF – 4 və BF – 6

364 Hansı tipli yapışqanlar modifikasişdırılmış fenolformaldehid qətranının spirtlə qarışığundan ibarət olur?

BF və korbinol
korbinol və epoksid yapışqanları
epoksid
korbinol

- BF

365 Hansı markalı lehim oksidləşməyə yol verilməyən cavabdehli hissələrin lehimlənməsi üçün istifadə olunur?

- POS – 61 və POS – 50
POS – 90
POS – 30
POS – 61
POS – 18

366 Hansı markalı lehim əsas etibarlı ilə yemək qablarını lehimləmək üçün istifadə olunur?

- POS – 50
POS – 61
POS – 30
POS – 40
● POS – 90

367 Təmir praktikasında ən çox işlədilən lehim qrupları hansılardır?

- polad
mis – sink
çuqun
aliminium
● mis – sink və aliminium

368 35 A markasının tərkibində mis neçə faizdir?

- 24 – 42 %
26 – 34 %
18 – 24 %
● 20 – 30 %
15 – 35 %

369 34 A markasının tərkibində silisium neçə faizdir?

- 3,4 – 7,1 %
4,1 – 5,5 %
2,8 – 6,5 %
● 5,5 – 6,5 %
4,3 – 5,8 %

370 34 A markasının tərkibində mis neçə faizdir?

- 44 – 60 %
23 – 40 %
● 27 – 30 %
30 – 50 %
26 – 45 %

371 Anker və çatlamış hissələrin sıxılıb birləşdirilməsi hissələrin hansı üsulla bərpasına aiddir?

kimyəvi
elektrolit

- nikelləmə
- mexaniki
- dəmirləmə

372 Yeyilmiş, sınımış və çatlamış hissələrə üzük geydirilməsi hissələrin hansı üsulla bərpasına daxildir?

- plastiki deformasiya
- dəmirləmə
- xromlama
- mexaniki
- nikelləmə

373 Yeyilmə hissələrinin düzəldilməsi, is prosesində iştirak etməyən sahəciklərdən, hissənin yeyilmiş sahəciklərinə metalın yenidən bölüşdürülməsi üsulları hissələrin hansı hansı üsulla bərpasının tərkibinə daxildir?

- plastiki deformasiya
- xromlama
- mexaniki üsulla
- dəmirləmə
- nikelləmə

374 Hansı markalı lehim zərbə, titrəmə, əyici yüklərə məruz qalmayan və ərimə temperaturu 900–9200 S-dən yuxarı olmayan mis xəlitələrindən hazırlanmış hissələrini birləşdirmək üçün işlədilir?

- PMÇ – 48
- PMÇ – 68
- PMÇ – 44
- PMÇ – 62
- PMÇ – 54

375 Hansı markalı lehim zərbə və əyici yüklərə məruz qalmayan polad, bürünc və mis hissələrini birləşdirmək üçün işlədilir?

- PMÇ – 48
- PMÇ – 44
- PMÇ – 68
- PMÇ – 54
- PMÇ – 62

376 ərimə temperaturuna görə lehimlər hansı növlərə bölünür?

- asan əriyən
- düzgün cavab yoxdur
- yarım çətin əriyən
- asan və çətin əriyən
- çətin əriyən

377 ərimə temperaturuna görə lehimlər neçə yerə bölünür?

- 1
- 5
- 3
- 4
- 2

378 Hansı markalı lehim cavabdehli az olan hissələrin araboşluğunu sıx doldurmaq üçün işlədilir?

- POSS– 4 - 6

POS – 18
POS – 90
POS – 50
POS – 61

379 Hansı markalı lehim adi birləşmələr üçün istifadə olunur?

- POS – 18
POS – 50
POS – 30
POS – 40
POS – 90

380 Hansı markalı lehim yüksək etibarlıq və sıxlıq tələb edən hissələrin lehimlənməsi üçün istifadə olunur?

- POS – 90
POS – 40 və POS – 30
POS – 18
POS – 50
POS – 61

381 Elektrik qövslü, düz alovlu və yüksək tezlikli cərəyan vasitəsilə əridilmiş metalın sıxılmış hava ilə hissənin səthinə çəkilməsindən ibarət olan üsul?

- xromlama
metallaşdırma
dəmirləmə
fiziki
kimyəvi

382 Aşağıdakılardan hansı dəmir ovuntularının növünə aid deyil?

- sorənoqla
kimyəvi
bərpa edilmiş
karbonil
elektrik

383 Maşınqayırma sənayesində ən çox tətbiq olunan dəmir ovuntularının neçə növü var?

- 2
1
5
● 4
3

384 Cərəyan sıxlığının azlığı hansı üsulun texniki –iqtisadi üstünlüklərinə aiddir?

- dəmirləmə
mexaniki
nikelləmə
xromlama
kimyəvi

385 Qüsurlu hissələrin bərpasının məqsədəuyğunluğunu təyin edən əsas meyar nədir? (A -qüsurlu hissənin bərpasının dəyəri; B – təzə hissənin hazırlanmasının dəyəri)

- A ≤ B şəkildə ola bilər
● A < B şəkildə bərabərsizlik ola bilər

$A > B$ şəklində bərabərsizlik ola bilər

$A \geq B$ şəklində bərabərsizlik ola bilər

$A \leq B$ şəklində bərabərsizlik ola bilər

386 Mühafizə – dekorativ məqsədlər üçün hissələrin bərpasında hansı üsullar istifadə olunur?

xromlama

dəmirləmə

plastiki

mexaniki

● nikelləmə

387 Mahiyyəti dəmirin elektrolitik olaraq hissələrin üzərinə oturdulmasından ibarət olan üsul?

xromlama

kimyəvi

mexaniki

● dəmirləmə

nikelləmə

388 Qüsurlu hissənin bərpasının əlverişli üsulunun seçilməsində istifadə olunan iqtisadi analizin aparılmasının hansı üsulları var?

funksiyanın optimallığının tapılması üsulu

kimyəvi

● A və B variantları

elektrolit

müxtəlif variantları müqayisə etmək üsulu

389 Qüsurlu hissənin bərpasının əlverişli üsulunun seçilməsində istifadə olunan iqtisadi analizin aparılmasının neçə üsulu var?

1

4

5

3

● 2

390 Yeyilmə hissələrinin ölçülərinin təmir ölçülərinə keçirilməsi hissələrin hansı üsulla bərpasına aiddir?

elektrolit

● mexaniki

nikelləmə

kimyəvi

xromlama

391 Qaynaq tikişinin möhkəmliyi və məhsuldarlığının yüksək olması, plastik kütlə hissələrinin qaynaq ilə bərpasının hansı üsulunun üstün cəhətlərindəndir?

qızdırılmış qaz

hava şırnağı

sürtünmə

● yüksək tezlikli cərəyan vasitəsilə qaynaq

təzyiq altında kontakt qaynaq

392 Uc – uca şəklində qaynaq rejimində temperatur neçə dərəcə olmalıdır?

$t=160-180^{\circ}\text{S}$

$t=170-180^{\circ}\text{S}$

● $t=180-190^{\circ}\text{S}$

$t=130-170^{\circ}\text{S}$

$t=140-150^{\circ}\text{S}$

393 Bıǵ şəklində qaynaq rejimi neçə dərəcədə aparılır?

$t=110-170^{\circ}\text{S}$

$t=130-200^{\circ}\text{S}$

$t=120-180^{\circ}\text{S}$

● $t=140-150^{\circ}\text{S}$

$t=90-140^{\circ}\text{S}$

394 Plastik kütlə hissələrinin qaynaq üsulu ilə bərpasında yerinə yetirilən təzyiq altında kontakt qaynaqda birləşmə hansı şəkildə yerinə yrtirilir?

uc – uca

düzgün cavab yoxdur

dib – dibə

● uc – uca və bıǵ şəkildə

bıǵ şəkildə

395 Yapışdırma üsulu ilə hissələrin bərpasında yapışqan neçə dərəcə selsidə öz yapışqanlığını itirir?

$50-90^{\circ}\text{S}$

$80-120^{\circ}\text{S}$

$55-75^{\circ}\text{S}$

● $70-100^{\circ}\text{S}$

$40-80^{\circ}\text{S}$

396 Plastik kütlə hissələrinin qaynaq üsulu ilə bərpasında yerinə yetirilən təzyiq altında kontakt qaynaqda birləşmə neçə şəkildə yerinə yrtirilir?

● 2

5

1

4

3

397 Hissələrin elektrik qıǵılcım üsulu ilə bərpasında diyirlənmə sürtünməsi şəraitində işləyən hissələrin bərpası üçün ən əlverişli material nədir?

● ferroxrom

mis

gümüş

polad

sink

398 Hissələrin elektrik qıǵılcım üsulu ilə bərpasında sürüşmə sürtünməsi şəraitində işləyən hissələrin bərpası üçün ən əlverişli material nədir?

● xrom-marqans

mis

sink

polad

aǵ çuqun

399 Aşağıdakılardan hansı elektrik qıǵılcım üsulu ilə hissələri bərpa etmək üçün istifadə olunan aparatlardan deyil?

KEİ – 1

● AN – 8

JE – 2M

JAS – 2M

UPR – 3M

400 İstənilən metaldan örtüyün yaradıla bilməsi hansı üsulun üstünlüklərinə aiddir?

- metallaşdırma
- dəmirləmə
- elektrolitik
- kimyəvi
- fiziki

401 Təzə və bərpa olunmuş hissələr minimum yeyilməni təmin edən əlverişli başlanğıc ara boşluğunun qiyməti necə tapılır?

$$\bullet S_{yv} = 0,476 d \sqrt{\frac{n \cdot \eta}{P \cdot C}}$$

$$S_{yv} = 0,476 d \sqrt{\frac{P \cdot C}{n \cdot \eta}}$$

$$S_{yv} = 0,476 d \sqrt{\frac{n \cdot C}{\eta \cdot P}}$$

$$S_{yv} = 0,476 \eta \sqrt{\frac{n \cdot d}{P \cdot C}}$$

$$S_{yv} = 0,476 n \sqrt{\frac{d \cdot \eta}{P \cdot C}}$$

402 Yeyilmənin dərəcəsinə və hissələrin iş üçün yararlı olub-olmadığını miqdarca necə təyin edirlər?

- buraxılabilən yeyilmə
- A və C variantları
- abraziv yeyilmə
- həddi yeyilmə
- istilik yeyilmə

403 Sürtünən səthlərin üstündə müəyyən profilli dərinlik yaratmaq və iş zamanı bu dərinliyin ölçülməsinə nəzarət hansı üsulun məzmununa aiddir?

- suni boza
- mikrometraj
- çəki
- profiloqraf
- radioaktiv

404 Sınaq zamanı eyni mikrosahənin müxtəlif momentlərdə profilinin çəkilməsi maşın hissələrinin sınımasına və yeyilməsinə nəzarət edən üsullardan hansına aiddir?

- profilioqraf
- radioaktiv
- suni boza

mikrometraj
çəki

405 Eyni şəraitdə işləyən birtipli maşınlarda tətbiq etmək istədiyimiz qovşağı nəzarət altına almaq hansı üsulun məzmununa aiddir?

- çəki
- sunı boza
- profiloqraf
- mikrometraj
- radioaktiv

406 Tədqiq olunan hissə həm nəzarətdən əvvəl, həm də sonra şəkildir və çəkilərin fərqi görə yeyilmə miqdarını təyin edirlər. Yuxarıda deyilənlər hansı üsulun məzmununa aiddir?

- mikrometraj
- radioaktiv izotoplar üsulu
- sunı boza üsulu
- çəki
- profiloqraf

407 Hissələrin və qovuşmaların qüsurlarının meydana çıxarılmasında qeyri-normal taqquiltı və səsləri meydana çıxarmaq üçün hansı cihazdan istifadə olunur?

- stetoskop
- qeyqer hesablayıcısı
- tərəzi
- ampermetr
- borometr

408 Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq yaranan alovda asetilen çox olanda onun rəngi necə olur?

- narıncı
- göy
- qırmızı
- sarı
- yaşıl

409 Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq yaranan alovda oksigen artıq olanda onun rəngi necə olur?

- bənövşəyi
- göy
- çəhrayı
- qırmızı
- sarı

410 Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq əmələ gələn alovda hansı maddə çox olduqda metalı karbonlaşdırır və onun kövrəkliyini artırır?

- metal
- oksigen
- asetilen
- etilen
- mis

411 Nisbi yerdəyişməyə müqavimət kimi meydana çıxan, yəni hadisənin qüvvələrini xarakterizə edən hansı prosesdir?

sürüşmə

- sürtünmə
- əyilmə
- burulma
- yeyilmə

412 Toxucu maşınların hərəkətinə sərf olunan gücün neçə faizi kinematik cütlərdə sürtünmə qüvvələrinin işinin aradan qaldırılmasına sərf olunur?

- 30%
- 60%
- 50%
- 80%
- 70%

413 Oksigenin deformasiya olunmuş metalın tərkibinə diffuzuiya yolu ilə olunması hansı yeyilmənin problemlərindəndir?

- abraziv
- çöpür yer formalı
- oksidləşmə
- yapışma
- istilik

414 Üst təbəqələrin mikroplastik deformasiyası hansı yeyilmənin proseslərindəndir?

- oksidləşmə
- abraziv
- çöpür yer formalı
- istilik
- yapışma

415 Yeni tip maşınların meydana çıxması ilə bəzi avadanlıqların qiymətdən düşməsi hansı yeyilmə üçün xarakterikdir?

- fiziki
- yapışma
- istilik
- mənəvi
- abraziv

416 İş prosesində maşınların sürtünən hissələrinin tədricən dəyişməsi hansı yeyilmə üçün xarakterikdir?

- mexaniki
- fiziki
- abraziv
- buraxılabilən
- hədd

417 Maşının elementlərindən heç olmazsa birinin sıradan çıxmasının mümkünliyünü necə yoxlamaq olar?

$$r_0' = 1 + q_{\text{B.M.M.M}}$$

$$r_0' = q_{\text{B.M.M.M}}$$

$$P_0 = 1/q_{\text{Бмлми}}$$

$$P_0 = 1 - q_{\text{Бмлми}}$$

$$q_{\text{Бмлми}} = P_0 + 1$$

418 Мәнәви yeyilmәnin иқтисади гөстәриси necә таpılır?

$$\alpha_m = 1 + \frac{K_1}{K_0}$$

$$\alpha_m = \frac{K_0}{K_1}$$

$$\alpha_m = K_0 + K_1$$

$$\alpha_m = 1 - \left(1 - \frac{K_1}{K_0}\right)$$

$$\alpha_m = 1 - \frac{K_1}{K_0}$$

419 Fiziki yeyilmә maşının tam qiymәtini hansı hissәsini tәşkil edir?

$$\alpha_F = \frac{K - 1}{K_1}$$

$$\alpha_F = \frac{K_1 + 1}{K}$$

$$\alpha_F = K - K_1$$

$$\alpha_F = \frac{K}{1 + K_1}$$

$$\alpha_F = \frac{K}{K_1}$$

420 Maşının məhsuldarlığını, onun uzunömürlü işini nəzərə almaqla necә ifadə etmək olar ?

$$a_u = \frac{Q_{\mu-1}}{Q_{\mu}}$$

$$Q_{\mu-1} = Q_{\mu} \cdot a_u$$

$$Q_{\mu} = \frac{Q_{\mu-1}}{a_u}$$

$$Q_{\mu-1} = \frac{a_u}{Q_{\mu}}$$

$$\bullet Q_{\mu} = Q_{\mu-1} \cdot a_u$$

421 Zəhərliliyinə görə I qrupun müdafiə zonası neçə metr olur?

- 800m
- 600m
- 700m
- 900m
- 1000m

422 Bütün müəsisələr öz zəhərliliyinə görə neçə qrupa bölünür?

- 4
- 1
- 5
- 3
- 2

423 Hər bir layihədə neçə məsələ həll olunmalıdır?

- 14
- 15
- 12
- 13
- 11

424 Texniki layihənin tərkibinə neçə proses daxildir?

- 3
- 5
- 4
- 1
- 2

425 Layihə üçün tapşırıq təsdiq ediləndən sonra onu hansı təşkilata verirlər?

- layihələndirici təşkilat
- tikinti təşkilatı
- yüngül sənaye təşkilatı
- hamısına verirlər
- təmizləyici təşkilat

426 əgər layihə üçün tapşırıq böyük müəssisənin tapşırığıdırsa onda o kim tərəfindən təsdiq edilir?

- heç biri təsdiq etmir
- sahə nazirliyi
- nazirlər kabineti
- təşkilat tərəfindən
- zavod tərəfindən

427 əgər layihə üçün tapşırığı zavod tərtib edirsə, o kim tərəfindən təsdiq edilir?

- heç biri təsdiq etmir
- zavod tərəfindən
- təşkilat tərəfindən
- nazirlər kabineti
- sahə nazirliyi

428 Yenidənqurma işləri aparılan zaman neçə tapşırıq həyata keçirilir?

- 1
- 2
- 4
- 5
- 3

429 İcraçı təşkilatda layihə qabağı materialların yığılı başlayır və bu neçə prosesdən ibarətdir?

- 3
- 2
- 6
- 5
- 4

430 Layihələndirməni neçə mərhələdə aparırlar?

- 1 və 4
- 1 və 2
- 2 və 3
- 2 və 4
- 3 və 4

431 1,2,3 – cü qruplara hansı müəssisələr daxildir?

- kimyəvi
- ağac emalı
- metallurgiya
- maşınqayırma
- kimyəvi və metallurgiya

432 Zəhərliliyinə görə 50m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır?

- V
- IV
- I
- II
- III

433 Zəhərliliyinə görə 100m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır?

- I

- IV
- V
- III
- II

434 Zəhərliliyinə görə 300m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır?

- IV
- II
- III
- V
- I

435 Zəhərliliyinə görə 500m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır?

- I
- V
- II
- III
- IV

436 Zəhərliliyinə görə 1000m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır?

- I
- IV
- II
- III
- V

437 Zəhərliliyinə görə V qrupun müdafiə zonası neçə metr olur?

- 300m
- 500m
- 1000m
- 100
- 50m

438 Zəhərliliyinə görə IV qrupun müdafiə zonası neçə metr olur?

- 100m
- 50m
- 1000m
- 300m
- 150

439 Zəhərliliyinə görə III qrupun müdafiə zonası neçə metr olur?

- 500m
- 1000m
- 300
- 200m
- 100m

440 Zəhərliliyinə görə II qrupun müdafiə zonası neçə metr olur?

- 800m
- 600m
- 700
- 1000m

- 500m

441 MTE – də hansı nəqliyyat qurğuları quraşdırılır?

- ikiyollu əl talyası
- biryollu əl talyası
- biryollu və nəqliyyat qaldırıcı nəqliyyat biryollu və ikiyollu əl talyası

442 Mərkəzi dəmir emalatxanasının tərkibinə neçə emalatxana daxil ola bilər?

- 12
- 11
- 15
- 23
- 13

443 Sahədən istifadə etmə əmsalının tutduğu sahələrin, ümumu sahəyə olan nisbəti nə qədərdir?

- 1
- 0,2-0,3
- 0,3-0,4
- 0,4-0,5
- 0,2-0,4

444 Tikintinin sıxlıq əmsalının normal nisbəti nə qədərdir?

- 0,4-0,5
- 0,2-0,4
- 0,3-0,4
- 0,2-0,3
- 1

445 Baş plan üçün hansı göstərici əmsallar təyin edilir?

- tikinti sıxlıq əmsalı və sahədən istifadə əmsalı
- təmir əmsalı
- tikinti əmsalı
- sahədən istifadə əmsalı
- layihələndirmə əmsalı

446 Baş plan üçün neçə göstərici əmsalı təyin edilir?

- 3
- 5
- 4
- 1
- 2

447 Baş plan hazırlanıqda neçə məsələyə riayət etmək l azımdır?

- 8
- 9
- 7
- 6
- 5

448 Maşınqayırma və ağac emalı müəssisələri hansı qruplara daxildir?

- 1,2 – ci qruplar
- 4,5 – ci qruplar
- 1,3 – cü qruplar
- 1,2,3 – cü qruplar
- 2,3 – cü qruplar

449 Kimyəvi və metallurgiya müəssisələri hansı qruplara daxildir?

- 4,5 – ci qruplar
- 1,2,3 – cü qruplar
- 2,3 – cü qruplar
- 1,3 – cü qruplar
- 1,2 – ci qruplar

450 4 və 5 – ci qruplara hansı müəssisələr daxildir?

- kimyəvi
- ağac emalı
- maşınqayırma və ağac
- metallurgiya
- maşınqayırma

451 $Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{n\bar{m}}$ - d? Q – neyi ifadə edir?

- proqrama görə gətirmə əmsalını
- ümumi əmsalı
- iş tutumunu
- hissələrin nümunə şəklinə gətirilməsini
- çəkiyə görə gətirmə əmsalını

452 $Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{n\bar{m}}$ neyi ifadə edir?

- heç biri
- hissələrin nümunə şəklinə gətirilməsini
- iş tutumunu
- çəkiyə görə gətirmə əmsalını
- proqrama görə gətirmə əmsalını

453 Hissələri nümunə şəklinə gətirilməsi üçün hansı düsturdan istifadə edilir?

$$Q = \frac{Q_{n\bar{m}}}{K_1 \cdot K_2}$$

$$Q = K_1 \cdot K_2$$

- $Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{n\bar{m}}$

$$Q = \frac{K_1}{K_2} \cdot Q_{\text{нзм.}}$$

$$Q = \frac{K_2}{K_1} \cdot Q_{\text{нзм.}}$$

454 Hissələrin təmir və bərpaşına neçə % metal əlavə olunur?

- 50%
- 5%
- 10%
- 20%
- 15%

455 MTE – ni layihələndirərkən əlvan metallar nə qədər olur?

- 100% - ə qədər
- 95% - ə qədər
- 90% - ə qədər
- 85% - ə qədər
- 93% - ə qədər

456 MTE – ni layihələndirərkən yayma polad nə qədər olur?

- 90% - ə qədər
- 95% - ə qədər
- 85% - ə qədər
- 93% - ə qədər
- 100% - ə qədər

457 MTE – ni layihələndirərkən tökmə çuqun nə qədər olur?

- 90% - ə qədər
- 95% - ə qədər
- 85% - ə qədər
- 93% - ə qədər
- 100% - ə qədər

458 MTE – ni layihələndirərkən nələrə nəzərə almaq lazımdır?

- tökmə, yayma və əlvan metalları
- tökmə çuqunu
- yayma poladı
- əlvan metalları
- heç birini

459 Boru düzəldən emalatxana başqa necə adlanır?

- dəmirçi emalatxana
- keçirən emalatxana
- təcrübi emalatxana
- qalvanik emalatxana
- qaynaq emalatxana

460 Eksperimental emalatxana başqa necə adlanır?

- təcrübi emalatxana

keçirən emalatxana
dəmirçi emalatxana
qaynaq emalatxana
qalvanik emalatxana

461 MTE – nin iş rejiminə görə neçə növbə mövcuddur?

- 3
- 1
- 5
- 4
- 2

462 MTE – nin iş rejiminə görə neçə günlük iş rejimi mövcuddur?

- 8
- 5
- 4
- 6
- 3

463 MTE – nin iş rejiminə görə neçə saatlıq iş rejimi mövcuddur?

- 7 saatlıq
- 6 saatlıq
- 10 saatlıq
- 12 saatlıq
- 8 saatlıq

464 $K_1 = \sqrt[3]{\frac{q^2}{q_{\text{nem.}}^2}}$ -da $q_{\text{nem.}}$ neyi ifadə edir?

- seçilmiş hissənin çəkisini
- proqrama görə çəkini
- ümumi çəkini
- nümunənin çəkisini
- gətirilən hissənin çəkisini

465 $K_1 = \sqrt[3]{\frac{q^2}{q_{\text{nem.}}^2}}$ -da q neyi ifadə edir?

- seçilmiş hissənin çəkisini
- gətirilən hissənin çəkisini
- proqrama görə çəkini
- ümumi çəkini
- nümunənin çəkisini

466 $K_1 = \sqrt[3]{\frac{q^2}{q_{\text{nem.}}^2}}$ neyi ifadə edir?

- çəkiyə görə gətirmə əmsalını
- ümumi əmsal

proqrama görə gətirmə əmsalını
çəkiyə görə iş tutumunu
gətirilən hissənin iş tutumunu

467 Çəkiyə görə gətirmə əmsalı hansı düsturla tapılır?

$$K_1 = 4 \sqrt{\frac{q^2}{q_{\text{NEM.}}^2}}$$

● $K_1 = 3 \sqrt{\frac{q^2}{q_{\text{NEM.}}^2}}$

$$K_1 = 2 \sqrt{\frac{q^2}{q_{\text{NEM.}}^2}}$$

$$K_1 = \sqrt{\frac{q_2}{q_1}}$$

$$K_1 = 3 \sqrt{\frac{q_2}{q_{\text{NEM.}}^2}}$$

468 $Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{\text{NEM.}}$ - d? $Q_{\text{NEM.}}$ neyi ifadə edir?

hissələrin nümunə əmsalını
umumi əmsal

- nümunə kimi seçilmiş hissənin hazırlanmasının iş tutumunu
proqrama görə gətirmə əmsalını
çəkiyə görə gətirmə əmsalını

469 $Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{\text{NEM.}}$ - d? K_2 neyi ifadə edir?

hissələrin nümunə əmsalını
gətirilən hissənin iş tutumunu
hazırlanmanın iş tutumunu

- proqrama görə gətirmə əmsalını
çəkiyə görə gətirmə əmsalını

470 $Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{\text{NEM.}}$ - d? K_1 neyi ifadə edir?

hissələrin nümunə şəklində gətirilməsini
hazırlanmanın iş tutumunu
gətirilən hissənin iş tutumunu
proqrama görə gətirmə əmsalını

- çəkiyə görə gətirmə əmsalını

471 Xəlitəni hesablamaq üçün neçə şərti bilmək lazımdır?

- 6
- 3
- 2
- 4

472 $P = \frac{Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m \cdot q_c}$ neyi ifade edir?

- tökmə sisteminin həcmi
- materialların kimyəvi tərkibini
- ərimə zamanı yanmanın miqdarını
- verilmiş tökmənin kimyəvi tərkibini
- vaqrankaların sayını

473 Domna sobalarında lazım olan vaqrankaların sayı hansı düsturla hesablanır?

$$P = F \cdot m \cdot Q_{dol} \cdot K$$

$$P = \frac{q_c \cdot Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m}$$

- $P = \frac{Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m \cdot q_c}$

$$P = \frac{F \cdot m \cdot q_c}{Q_{dol} \cdot K}$$

$$P = \frac{F \cdot m}{q_c \cdot Q_{dol} \cdot K}$$

474 4% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

475 3% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

476 2% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

477 Avadanlığın üç növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 3%
- 2%
- 6%
- 5%
- 4%

478 Avadanlığın iki növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 6%
- 2%
- 3%
- 4%
- 5%

479 Avadanlığın bir növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 6%
- 2%
- 3%
- 4%
- 5%

480 Bayram və istirahət qabağı günlərdə neçə saat işləyirlər?

- 6saat
- 4saat
- 10saat
- 2saat
- 8saat

481 16 – 18% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir?

- üfüqi və şaquli frez
- düzyonuş
- deşmə
- pardaqlayıcı
- daşkəsən

482 Paradaqlayıcı dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 1-2%
- 3-6%
- 5-8%
- 3-5%
- 6-8%

483 Deşmə dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 3-5%
- 3-6%
- 5-8%

- 6-8%
- 1-2%

484 Daşkəsən və deşici dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 3-6%
- 1-2%
- 5-8%
- 3-5%
- 6-8%

485 Üfüqi və frez dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 10 – 12%
- 16 – 18%
- 20 – 24%
- 12 – 14%
- 18 – 20%

486 Düzyonuş dəzgahları qrupu neçə % təşkil edir?

- 20 – 24%
- 16 – 18%
- 14 – 18%
- 18 – 20%
- 20 – 22%

487 Qəbul edilmiş dəzgahların faiz nisbətində, torna və yiv açan dəzgahın faizi neçədir?

- 5-8%
- 55-60%
- 44-55%
- 35-45%
- 3-5%

488 $Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y}$ - da b neyi ifadə edir?

- yararlığın çıxışını
- materialların kimyəvi tərkibi
- tökmənin çəkisini
- tökmə sistemin həcmi
- xüsusi çəkini

489 $Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y}$ - da g neyi ifadə edir?

- materialların kimyəvi tərkibi
- yararlığın çıxışını
- tökmə sistemin həcmi
- tökmənin çəkisini
- xüsusi çəkini

490 $Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y}$ neyi ifadə edir?

materialların kimyəvi tərkibini

- tökmə sistemin həcmi
yararlılığın çıxışını
xüsusi çəkini
ərimə zamanı yanmanın miqdarını

491 $F = \frac{Q \cdot t}{F \cdot q \cdot k}$ - da t neyi ifadə edir?

- saxlanılan günlərin sayı (ehtiyat)
illik emal olunan materialların sayını
pəstahların qara çəkisi
1m² sahənin iş gərginliyi
ildəki iş günlərinin sayını

492 $F = \frac{Q \cdot t}{F \cdot q \cdot k}$ - da Q neyi ifadə edir?

- illik emal olunan materialların və pəstahların qara çəkisi
1m² sahənin iş gərginliyi
saxlanılan günlərin sayı (ehtiyat)

493 Ambarın sahə düsturu hansıdır?

- $F = \frac{Q \cdot t \cdot k}{F \cdot q \cdot k}$

$$F = \frac{Q \cdot t \cdot k}{F \cdot q}$$

$$F = \frac{F \cdot q}{Q \cdot k}$$

$$F = \frac{Q}{F \cdot q \cdot k}$$

$$F = \frac{F \cdot q \cdot k}{Q \cdot t}$$

494 $F = \frac{Q \cdot t}{F \cdot q \cdot k}$ düsturu neyi ifadə edir?

- ambarın sahəsini
böyük ölçülü metalların sayı
ambarda olan metalların sayı
kiçik və orta ölçülü metalların
çeşidli metalların sayı

495 5 – 8% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir?

düzyonuş

- pardaqalayıcı
- daşkəsən və deşici
- deşmə
- üfüqi və şaquli frez

496 6 – 8% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir?

- düzyonuş
- daşkəsən və deşici
- pardaqalayıcı
- deşmə
- üfüqi və şaquli frez

497 3 – 5% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir?

- üfüqi və şaquli frez
- düzyonuş
- pardaqalayıcı
- daşkəsən və deşici
- deşmə

498 12 – 14% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir?

- üfüqi və şaquli frez
- düzyonuş
- pardaqalayıcı
- daşkəsən
- deşmə

499 Məftilləri kəsmək üçün hansı alətdən istifadə olunur?

- mişar
- iti dodaqcıq
- klupp
- zenker
- razvetka

500 Silikon lifinin OVM - 1 təmizləyicisi dəliklərinin diametri neçə mm olan perforasiyalı tana malikdir ?

- 2
- 2,5
- 1,5
- 3
- 4

501 Metalları əl ilə kəsən alətlərə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- mişar
- boru kəsən
- qayçı
- nivel
- iti dodaqcıq

502 Metalları əl ilə kəsən alətlərin neçə tipi vardır?

- 2
- 3
- 4

5
6

503 Xolstun normal sıxılması üçün hər bir yay neçə mm sıxılmalıdır?

- 10 – 15
- 2 – 3
- 15 – 17
- 9 – 10
- 12 – 13

504 Çivli barabanları kolosnikli şəbəkələr arasından neçə mm-ə qədər tənzimləmək olar?

- 3 – 10
- 20 – 25
- 15 – 20
- 10 – 15
- 5 – 10

505 Çivli barabanların xarici çevrə üzrə radial döyməsi neçə mm-dən yuxarı qalxmamalıdır?

- 1,5
- 5
- 4
- 3
- 2,5

506 Mişar silindri və dönmə bucaqları arasındakı araboşluğu nə qədər olmalıdır?

- 2,5mm
- 3,5mm
- 2mm
- 3mm
- 1,5mm

507 Kolosniklər nədən hazırlanır ?

- dəmir
- mis
- aliminium
- çuqun
- zolaqşəkilli polad

508 Kolosniklərin qalınlığı neçə mm olmalıdır ?

- 6
- 8
- 4
- 9
- 7

509 Hansı maşınlarda əriş və arğaj sapları istifadə edilir ?

- toxucu
- əyirici
- yenidən sarınma
- darayıcı
- kələf

510 Parçanın sonunju emalı dedikdə nə başa düşülür və hansı əməliyyatı özündə birləşdirir ?

- ağardılma və rəngləmə
- rəngləmə
- ağardılma, rəngləmə və möhürləmə
- ağardılma
- möhürləmə

511 Möhürləmə hansı texnologi prosesləri özündə birləşdirir ?

- hazırlıq şöbəsi
- kard ayrılıq sistemi
- darıqlı ayrılıq sistemi
- rəngləmə və otelka
- toxuculuq

512 Asbest materiallarından nə almaq olar ?

- kimyəvi maddələr
- tikinti sementi
- viskoz saplar
- ipək saplar
- pardaqlanmış möhkəm liflər

513 Hansı istehsalatda ütüləyici proseslər tətbiq edilir ?

- kələf
- toxucu
- əyirici
- darayıcı
- tikiş

514 İkisaplı məkikli tikiş aldıqda neçə sap tətbiq edilir ?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

515 Diyirlənmə sürtünmə neçə fazidi?

- 30-40%
- 90-100%
- 20-30%
- 97-99%
- 20-60%

516 Sərhəd sürtünməsi:

- Bərk cisimlərin və mayeli sürtünmələrin mövcudluğu
- Bərk cisimlərin birbaşa kontaktında yaranan sürtünmə cütlərinin səthləri molekulyar ölçüdə sərhəd təbəqəsilə örtülmüş
- Cütləri bir birindən hidrostatik və ya hidrodinamik əmələ gələn maye təbəqəsi ilə tam olaraq ayrılan cütlər bir birindən aerostatik və ya aerodinamik təsirlə əmələ gəlmiş qazformalı təbəqə ilə ayrılan

517 Sürtünmə xarakterizə oluna bilər?

güc, iş

- qüvvə, enerji
qüvvə, sürət
zaman, iş
sürət, zaman

518 Sürüşmə yastıqlarının neçə növü var?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

519 Bərk cisimlərin sürtünməsi:

bərk cisimlərin və mayeli sürtünmələrin mövcudluğu
cütləri bir birindən hidrostatik və ya hidrodinamik əmələ gələn maye təbəqəsi ilə tam olaraq ayrılan
sürtünmə cütlerinin səthləri molekulyar ölçüdə sərhəd təbəqəsilə örtülmüş

- bərk cisimlərin birbaşa kontaktında yaranan
cütlər bir birindən aerostatik və ya aerodinamik təsirlə əmələ gəlmiş qazformalı təbəqə ilə ayrılan

520 Sərhəd sürtünməsinin sürtünmə əmsalı?

- 0.0001-0.001
- 0.001-0.01
- 0.01-0.1
- 0.01-0.2
- 0.0001

521 Aşağıdakılardan hansı enerjinin daxil olmasına aiddir?

- sərhəd təbəqəsinin birləşməsi
Qızışma prosesləri
Adheziya prosesləri
Deformasiya prosesləri
İstiliyin əmələ gəlməsi

522 Aşağıdakılardan hansı enerji udulmasına aiddir?

- Elekterik cərəyanı
Elektrik müqaviməti
Enerjinin emissiyası
- nöqtəvi səhflər
Atomların dislokasiyası

523 Aşağıdakılardan hansı enerji udulmasına aiddir?

- Atomların dislokasiyası
Elekterik cərəyanı
Enerjinin emissiyası
- fononlar
Elektrik müqaviməti

524 Aşağıdakılardan hansı enerji udulmasına aiddir?

- Atomların dislokasiyası
enerinin cərəyanı
Enerjinin emissiyası
- elastik histrezlik

enerjinin müqaviməti

525 Aşağıdakılardan hansı enerjinin daxil olmasına aiddir?

- Qızışma prosesləri
- Deformasiya prosesləri
- Səthin təbəqə halına düzülməsi
- Istiliyin əmələ gəlməsi
- Adheziya prosesləri

526 Dairəvi hörən maşınlarda ilmə əmələgəlmə prosesində neçə əməliyyat yerinə yetirilir ?

- 3-ə qədər
- 4-ə qədər
- 10-a qədər
- 15-ə qədər
- 20-ə qədər

527 Avadanlığın iki növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 6%
- 4%
- 3%
- 2%
- 5%

528 Arğaj çəngəli hansı maşınlarda tətbiq edilir ?

- tikiş
- trikotac
- əyrici
- toxucu
- boyaq-bəzək

529 İstehsal uqarları nədir ?

- xam parça
- keyfiyyət parça
- texnologici istehsaldan alınan tullantılar
- yüksək keyfiyyətli məhsul
- istehsalın məhsulu

530 Trikotac toxunması hansı vahidlə ölçülür ?

- kiloqramla
- horizantal düyünlərin sayı
- kiloqram. kvadratmetr
- metrlər
- vertikal düyünlərin sayı

531 Toxujuluq maşınlarının məhsuldarlığı nə ilə ölçülür ?

- 1 saatda istehsal olunan parça ilə
- alınan parçanın çəkisi
- sərf olunan arğaj sapının miqdarı ilə
- sərf olunmuş əriş sapının miqdarı ilə
- parçada arğaj üzrə sıxdıqda

532 Tikiş maşınlarının normal işi nədən asılıdır ?

tikilən materialın qalınlığından
iynənin qalınlığından
sapın və iynənin düzgün saplanmasıdan

- tikiş sapının qalınlığından
ilməmələgəlmə sürətindən

533 Hansı sənayedə məkik iynə işçi üzvləri tətbiq edilir ?

trikotaj
toxucu
əyirici

- tikiş
boyaq-bəzək

534 Birməkikli və çoxməkikli tikiş maşınları hansı xüsusiyyətlərinə görə fərqlənirlər ?

tikişlərin sayına
sapların rənginin sayına
məkik qurğularının sayına

- mühərriklərin sayına görə
qısa tikişlərin sayına

535 Toxunmayan toxujuluq materialları istehsalında iynəkeçiriji maşının əsas işçi üzvü nədir ?

barmaqlı disk
dişli val
iynə

- dairəvi dirsək
baraban

536 Hansı parçaların alınmasında Molimo , Molipal maşınlar tətbiq edilir ?

köynəklik parçalar

- toxunmayan toxujuluq materialları
toxucu
ipək
trikotaj parçası

537 Toxujuluq materiallarında düz və ziqzaqşəkilli texnologiyə əməliyyat hansı maşınlarda yerinə yetirilir ?

kələf
trikotaj
darayıcı
əyricilik

- tikiş

538 Hansı üsulla toxunmayan toxujuluq materialını istehsal etdikdə Molimo , Molipal , VP-180 maşınları tətbiq edilir ?

- hörülmə-tikiş
iynə ilə deşmə
bumans
qaynaq-presləməklə
valyano-volyok

539 Toxunmayan toxujuluq materiallarının hansında mexaniki proseslərdən istifadə edilir ?

toxuculuq üsulunda
qaynaq-presləməklə

- hopdurmaqla
- hörücü tikiş
- iynəli deşmə

540 Toxunmayadək toxujuluq materiallarının yapışdırma qrupu hansı üsulla alınır ?

- ilmə ilə tikmə
- valyano-volyok
- hörnəklə tikmə
- iynəli deşmə
- hopdurma və ya qaynaq presləmə

541 Kokett buraxdığı texnoloci maşınlar harada istifadə edilir ?

- pambıq təmizləmə istehsalında
- əyrişilik istehsalında
- melanc istehsalında
- trikotac istehsalında
- toxujuluq istehsalında

542 Trikotac və toxujuluq üsulu ilə alınmış parçalar nə ilə fərqlənir

- parçaların sıxlığı ilə
- toxunmanın alınması üsuluna görə
- sapların qalınlığının müxtəlifliyi ilə
- parçadakı sapların rənglərinin müxtəlifliyi ilə
- parçanın qalınlığı ilə

543 MS-5, MSN-2. MS-6 maşınlarında hansı formada trikotac istehsal edilir ?

- ikiqat trikotac toxunması
- çulki məmulatları
- parça toxunması
- yastı toxunma
- boruşəkilli toxunma

544 LOD-120, LOR-140 xətti hansı texnoloci funksiyanı yerinə yetirir ?

- xolost hazırlayır
- əriş saplarının şlixtlənməsi
- liflərin zibil qarışıqlarından təmizlənməsi
- parçanın təzyiq altında ağardılması
- xam parça almaq

545 Qüllələr hündürlüyü neçə metrə qədər olan polad borulardan və çərçivə konstruksiyadan hazırlanır?

- 60
- 40
- 50
- 30
- 20

546 Hansı maşınlarda düyünləmə və digər furnituraların tikilməsi avtomatik həyata keçirir ?

- darayıcı
- yarımavtomat tikiş
- trikotaj
- toxucu
- yenidən sarıyan

547 MM-200 material yuyan maşını hansı xəttin maşınlarının tərkibinə daxildir ?

təkrar sarıyıcı maşınlarının texnologi xəttinin
yeni dən sarıyan maşınlar

- LMO-2 xəttinin
toxucu maşınlarının texnologi
lentin hazırlanması texnologi xəttinin

548 Hansı domkrat kütləsi 5 tondan 20 tona qədər olan yükləri 330mm hündürlüyə qaldırır?

porşen
tamaslı
hidravlik

- vintli
lentli

549 Deşmə dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 3-6
- 6-8%
- 3-5%
- 1-2%
- 5-8%

550 Qəbul edilmiş dəzgahların faiz nisbətində, torna və yiv açan dəzgahın

- 5-8%
- 35-45%
- 44-55%
- 55-60%
- 3-5%

551

$$Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y} \text{ nəyi ifadə edir?}$$

- tökmə sistemin həcmi
xüsusi çəkini
ərimə zamanı yanmanın miqdarını
materialların kimyəvi tərkibini
yararlığın çıxışını

552 Xəlitəni hesablamaq üçün neçə şərti bilmək lazımdır?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

553 Avadanlığın bir növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 6%
- 4%
- 3%
- 2%
- 5%

554 Tribotexniki sistemlər hansı qruplara bölünür?

Texniki

Qapalı

- Açıq və qapalı

Açıq

Mərkəz

555 Aşağıdakılardan hansı enerjinin daxil olmasına aiddir?

- Mikrokontakt sahəsi
Qızışma prosesləri
Adheziya prosesləri
Deformasiya prosesləri
İstiliyin əmələ gəlməsi

556 Aşağıdakılardan hansı enerji çevrilməsinə aiddir?

- Qızışma prosesləri
Mikrokontakt sahəsinin artması
Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
Texniki səthərin toxunması
Səthin təbəqə halına düzülməsi

557 Qüllələr hündürlüyü neçə metrə qədər olan polad borulardan və çərçivə konstruksiyadan hazırlanır?

60

40

50

- 30

20

558 Bayram və istirahət qabağı günlərdə neçə saat işləyirlər?

10 saat

8 saat

- 6 saat

4 saat

2 saat

559 Aşağıdakılardan hansı enerji udulmasına aiddir?

- qəfəsin deformasiyası
Mikrokontakt sahəsinin artması
Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
Texniki səthərin toxunması
Səthin təbəqə halına düzülməsi

560 Sürtünmə mexanizmlərinin neçə növü vardır?

- Deformasiya prosesləri
Mikrokontakt sahəsinin artması
Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
Texniki səthərin toxunması
Səthin təbəqə halına düzülməsi

561 Sürtünmə mexanizmlərinin neçə növü vardır?

5

3

2

1

4

562 Sürtünmə prosesinin enerji fazalarının necə tarazlıq şəkli vardır?

5

3

2

1

4

563 Aşağıdakılardan hansı enerjinin çevrilməsinə aiddir?

- Deformasiya prosesləri
- Mikrokontakt sahəsinin artması
- Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
- Texniki səthərin toxunması
- Səthin təbəqə halına düzülməsi

564 Bərk cismin sürtünmə əmsalı?

0.0001-0.001

0.001-0.01

0.01-0.1

0.1>1

0.0001

565 Aşağıdakılardan hansı enerji çevirmələrinə aid deyil?

- Enerji çevrilməsi
- Adheziya prosesi
- Deformasiya prosesi
- Termiki proses
- Qırıqlanma prosesi

566 Aşağıdakılardan hansı sürtünmə mexanizminə aid deyil?

- elastik deformasiya
- qızışma
- kəsilmə
- agdeziye
- plastik deformasiya

567 Mayeli sürtünmənin sürtünmə əmsalı?

0.0001-0.001

0.001-0.1

0.01-0.1

0.01-0.2

0.0001

568 Qarışıq sürtünmənin sürtünmə əmsalı?

0.0001-0.001

0.001-0.01

0.01-0.1

0.01-0.2

0.0001

569 Qaz sürtünmənin sürtünmə əmsalı?

- 0.0001-0.001
- 0.01-0.2
- 0.01-0.1
- 0.001-0.01
- 0.0001

570 Qaz mühitində sürtünmə:

- bərk cisimlərin və mayeli sürtünmələrin mövcudluğu
- cütləri bir birindən hidrostatik və ya hidrodinamik əmələ gələn maye təbəqəsi ilə tam olaraq ayrılan sürtünmə cütlərinin səthləri molekulyar ölçüdə sərhəd təbəqəsilə örtülmüş
- bərk cisimlərin birbaşa kontaktında yaranan
- cütlər bir birindən aerostatik və ya aerodinamik təsirlə əmələ gəlmiş qazformalı təbəqə ilə ayrılan

571 Qarışıq sürtünmənin sürtünmə əmsalı?

- 0.0001-0.001
- 0.001-0.01
- 0.01-0.1
- 0.01-0.2
- 0.0001

572 Elektrik cərəyanının təsiri ilə işıq fotonlarının alınmasıdır:

- Elekterik cərəyani
- Elektrik müqaviməti
- Enerjinin emissiyası
- Enerjinin udulması
- Atomların dislokasiyası

573 Material daxilində onu təşkil edən zərrəciklərin atomlarının dislokasiyasının və başqa qəfəs qüsurlarının yaranması:

- Atomların dislokasiyası
- Elekterik cərəyani
- Enerjinin emissiyası
- Enerjinin udulması
- Elektrik müqaviməti

574 Sürüşmə sürtünməsi zamanı neçə cismin trayektoriyası başa düşülür?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

575 Mayeli sürtünmə neçə fazidi?

- 70-80%
- 10-20%
- 20-30%
- 90-98 %
- 20-60%

576 Sərhəd sürtünməsi necə fazidi?

- 10-20%
- 40-50%
- 60-70%
- 30-40%
- 20-40%

577 İon birləşməsi başqa cür necə adlanır?

- Van-der-vaals birləşməsi
- Metal birləşməsi
- Heteroplər birləşməsi
- Kovalent birləşməsi
- Atom birləşməsi

578 Zəif birləşmə enerjisi 0,1 eV/atom olan molekullararası qarşılıqlı təsir birləşməsi hansıdır?

- heçbiri
- ion birləşməsi
- atom birləşməsi
- Van-der-vals birləşməsi
- metal birləşməsi

579 Kimyəvi birləşmələrin əsas forması neçə yerə bölünür?

- 8
- 2
- 5
- 6
- 7

580 Kimyəvi birləşmələr kontakda olan bərk cisimlərin adheziyası ilə yanaşı başqa nəyə təsir edir?

- Van-der-vals birləşməsinə
- Metallik birləşməyə
- İon birləşməsinə
- Atom birləşməsinə
- Korroziya

581 Sürtünmənin hansı növləri var?

- Hər 3 sürtünmə
- Burgulama sürtünmə
- Dişirlənmə sürtünmə
- Sürüşmə sürtünmə
- Sürüşmə sürtünmə , dişirlənmə sürtünmə

582 Sürtünmənin neçə növü var?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

583 Enerji çevrilməsinin neçə növü var?

- 5
- 3
- 2

1
4

584 Aşağıdakılardan hansı enerjinin daxil olmasına aiddir?

- Istiliyin əmələ gəlməsi
- Qızışma prosesləri
- Adheziya prosesləri
- Deformasiya prosesləri
- Texniki səthərin toxunması

585 Bərk cisimlər üçün sürtünmə neçə faizdir?

- 20-40%
- 40-50%
- 30-40%
- 10-20%
- 5-40%

586 400 Enerjinin daxil olmasının neçə növü var?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

587 Göy yaqutdan olan şaybanın sıxlığı nə qədərdir?

- bütün cavablar doğrudur
- 200
- 100
- 3980
- 300

588 Aşağıdakılardan hansı enerjinin daxil olmasına aid deyil?

- Deformasiya prosesləri
- Mikrokontakt sahəsinin artması
- Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
- Texniki səthərin toxunması
- Səthin təbəqə halına düzülməsi

589 Si_3N_4 milinin istilik keçiriciliyi neçə vatt/mK -ya bərabərdir?

- 40
- 30
- 60
- 50
- 24

590 Sürüşmə sürətindən asılı olaraq maksimal ani temperatur neçə növə ayrılır?

- 9
- 7
- 6
- 8
- 3

591 Texniki səthin xarakterizə olunması üçün daxildən xaricə neçə sahə fərqləndirilir?

- 8
- 3
- 5
- 6
- 7

592 Dinamik termoelementdə səthdə oksid təbəqəsinin, çirkərlərin və s. əmələ gəlməsi ölçmə dəqiqliyinə necə təsir edir?

- azaldır
- sabit saxlayır
- artırır
- artırır, azaldır
- təsir etmir

593 Real kontakt sahəsi necə işarə olunur?

- σ_1
- σ_2
- σ_3
- σ_4
- σ_5

594

$$P = \frac{Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m \cdot q_c} \text{ nəyi ifadə edir?}$$

- tökmə sisteminin həcmi
- verilmiş tökmənin kimyəvi tərkibini
- ərimə zamanı yanmanın miqdarını
- materialların kimyəvi tərkibini
- vaqrankaların sayını

595 Domna sobalarında lazım olan vaqrankaların sayı hansı düsturla hesablanır?

$$P = F \cdot m \cdot Q_{dol} \cdot K$$

$$P = \frac{F \cdot m}{q_c \cdot Q_{dol} \cdot K}$$

$$P = \frac{Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m \cdot q_c}$$

$$P = \frac{F \cdot m \cdot q_c}{Q_{dol} \cdot K}$$

$$P = \frac{q_c \cdot Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m}$$

596 Nikel ucluğunun radiusu neçə nm-ə bərabərdir?

- 550
- 200
- 250
- 350
- 450

597 materialların bərklikləri artdıqca səthlərin adheziya qüvvəsi necə dəyişir?

- azalır
- dəyişmir
- artır
- artır, azalır
- sabit qalır

598 Van-der-vaals birləşməsində adheziya əmsalı hansı düstula təyin olunur?

- $= FZ-B$
- $= F_A + F_N$
- $F_a F_n$
- F_A / F_N
- $= F_A - F_N$

599 Güclü səciyyəvi birləşmə enerjisi 2-8 eV/atom olan əsas valent birləşmələri hansılardır?

- Van-der-vaals
- atom
- İon,atom,metal birləşmələri
- İon
- metal

600 Kontaktda olan bərk cisimlərin adheziyasının səbəbi nədir?

- Kontakt deformasiyası
- Səthlərin birləşməsi
- Qarşılıqlı təsir
- cəzbedici atomar qarşılıqlı təsir və kimyəvi birləşmələrdir
- Qüvvələrin ötürülməsi

601 Həndəsi və ya nominal kontakt sahəsi nə ilə işarə olunur?

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

602 Sürüşmə sürtünməsi zamanı neçə cismin trayektoriyası başa düşülür?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

603 Kontaktda olan bərk cisimlər üçün adheziyanın gücü nələrdən asılıdır?

- heçbiri
- Kontakt sahələrinin ölçülərindən
- Səthdə elektronların sıxlığından
- kontakt sahəsinin ölçülərindən, elektronların ayrılma işlərinin fərqiindən və səthdə elektronların sıxlığından
- Elektronların ayrılma işlərinin fərqiindən

604 İon birləşməsi ionlar arasında hansı qüvvə vasitəsilə birləşir?

- İtələyici qüvvə

Tarazlayıcı qüvvə

Elastik qüvvə

- elektrostatik qüvvə (kolumb)
- Gərginləşdirici qüvvə

605 Hansı proses ilə kontakt sahəsinin sərhədlərində adheziya baş verə bilər?

Səthlərin toxunması

Kontakt deformasiyası

Səthlərin birləşməsi

Enerjinin ötürülməsi

- Qüvvələrin ötürülməsi

606 Sürüşmə yastıqlarının neçə növü var?

1

- 4

5

2

3

607 Elektrik cərəyanının təsiri ilə işıq fotonlarının alınmasıdır:

Elektrik müqaviməti

Elekterik cərəyani

- Enerjinin emissiyası

Enerjinin udulması

Atomların dislokasiyası

608 Material daxilində onu təşkil edən zərrəciklərin atomlarının dislokasiyasının və başqa qəfəs qüsurlarının yaranması:

Atomların dislokasiyası

Elektrik müqaviməti

Elekterik cərəyani

Enerjinin emissiyası

- Enerjinin udulması

609 Qarışıq sürtünmə;

cütlər bir birindən aerostatik və ya aerodinamik təsirlə əmələ gəlmiş qazformalı təbəqə ilə ayrılan

sürtünmə cütlərinin səthləri molekulyar ölçüdə sərhəd təbəqəsilə örtülmüş

bərk cisimlərin birbaşa kontaktında yaranan

Cütləri bir birindən hidrostatik və ya hidrodinamik əmələ gələn maye təbəqəsi ilə tam olaraq ayrılan

- bərk cisimlərin və mayeli sürtünmələrin mövcudluğu

610 Açıq tribotexniki sistemlər adətən nə ilə səciyyələndirilir?

- Material çevrilmələri

əsas cisim

enerji

köməkçi cisim

Ətraf mühit

611 Tribotexniki sistemin açıq qrupuna nələr daxildir?

enerji

köməkçi cisim

əsas cisim

- Enerji və siqnal ötürücüləri
Ətraf mühit

612 Mexaniki qarşılıqlı təsir nə ilə bağlıdır?

Burucu momentlərin ötürülməsi ilə
real kontakt həndəsəsinin qurulması ilə

- Kontakt deformasiyası ilə
- kontakt deformasiyası, real kontakt həndəsəsinin qurulması, qüvvələrin, burucu momentlərin və ya mexaniki enerjinin ötürülməsi ilə
- Mexaniki enerjinin ötürülməsi ilə

613 Informasiya ilə şərtləndirilən tribotexniki sistemlərdə funksiyanın əsas vəzifələri?

Siqnal ötürücüləri
informasiya qoruyucuları
Siqnal vericiləri
Heçbiri

- Informasiya qoruyucuları, siqnaql ötürücüləri, siqnal vericiləri

614 Materiala görə fərqləndirilən tribotexniki sistemlərdə texniki funksiyanın əsas vəzifələri hansılardır?

- ilkin forma əmələ gətirmə, forma dəyişkənliyi, mexaniki emal, birləşmələr
- Forma dəyişkənliyi
- Birləşmələr
- Mexaniki emal
- İlkin forma əmələ gətirmə

615 Materialın hazırlanması, emalı və nəqli ilə xarakterizə olunan texniki funksiyalar

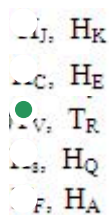
- Sistem yerinə yetirdiyi funksiya
- informasiya və ya siqnal ötürmə qabiliyyətinə malik sistemlərdə mövcud olan funksiyalar
- Müəyyən funksiya
- Heçbiri
- Tribotexniki funksiyalarda cərəyan edən texniki funksiya

616 Enerjin adsorbsiyasına hansılar daxil deyil?

qalın gərginliklər
fononlar
elastik histrezlik

- mexaniki istilik
- qəfəsin deformasiyası

617 Blok nəzəriyyəsinə əsasən kontakt sahəsindəki maksimal temperatur hansı parametrlərin cəminə bərabərdir?



618 Aktiv sahədə terləşdirilən məftilin qalınlığı nə qədərdir?

5-6
3-4
2-3
8-9

- 20-30

619 Aktiv sahədə çökdürülən qəbuledicinin eni nə qədərdir?

- 4-5
- 10-15
- 5-6
- 3-4
- 7-8

620 Ölçmələri hansı temperatur qəbulediciləri vasitəsilə birbaşa kontakt sahəsində aparmaq mümkündür?

- Heçbiri
- Həcmi temperatur
- Çökdürülməmiş
- çökdürülmüş və ya yerləşdirilmiş
- Işıqladma temperatur

621 profilin nisbi dayaq uzunluğu nə ilə işarə olunur?



622 On nöqtə üzrə profil nahamarlıqları hündürlüyü nə ilə işarə olunur?



623 Verilmiş materialların səthinin və əsas materiallarının bərkliklərinin nisbəti hansı intervalda dəyişir?

- 0.35-130
- 30-50
- 20-40
- 70-100
- 30-60

624 Səthin bərkliyinin əsas materialla müqayisədə kəskin fərqlənməsinin səbəbi nədir?

- Heçbiri
- Mikrostrukturunun dəyişməsi
- Kimyəvi tərkib və mikrostrukturun dəyişməsi
- Kimyəvi tərkibin dəyişməsi
- Materialının dəyişməsi

625 Müasir elm və texnikanın qarşısında duran əsas məsələlərdən biri nədir?

- Hec biri
- Yeni yaradılan maşın mexanizmlərinin konstruksiyasının və həmçinin onları təşkil edən optimallaşdırılması yolu ilə enerji və material
- Əsas göstəricilər vərəqinin tətbiqi sisteminin parametrlərinin qruplaşdırılması üsulu ilə aparılması
- Enerjinin azaldılması
- Materila itkilərinin azaldılması

626 Kəskin deformasiya olunmuş səthlərində dislokasiyanın sıxlığı h_0 üçün nə qədərdir?

- 2^9
- 2^4
- 2^3
- 10^{12}
- 2^7

627 Xarici sərhəd təbəqəsi nələrəndən ibarətdir?

- Gərginlikdən
- Oksid, adsorbsiya və çirklənmədən
- Oksiddən
- Çirklənmələrdən
- Adsorbsiya

628 Gərginlikli emal olunmuş və deformasiya etmiş səthlərdə əsas materialla müqayisədə hansı dəyişikliyə məruz qalır?

- Deformasiyaya uğrayır
- Tərkibi dəyişir
- Qalıq gərginliklərin yaranması
- Kələ-kötürlük yaranır
- Gərginlik artır

629 Texniki səthlər nəyi təsvir edir?

- hündəsi prosesləri
- Gərginliyi
- Termiki prosesləri
- texniki detalların hündəsi səthlərini
- Kinematik prosesləri

630 Triboloji gərginliklərin analizi nəyi tədqiq etməlidir?

- Enerji və termiki prosesləri
- Qəfəs atomu ilə əhatə olunmasını
- Onun fizika və kimyasını
- Texniki səthin yaranmasını
- texniki səthin yaranmasını, onun fizika və kimyasını, həmçinin kontaktda olan səthlərin sərhəddində hündəsi, kinematik, qüvvə, enerji və termiki prosesləri

631 Göstəricilər vərəqinin tərtibi aşağıdakı məsələlərdən hansının həllinə imkan verir?

- Struktur tərkibinin müəyyənəşdirilməsi
- Triboloji sınaqların və ya sıradan çıxmalarnın planlaşdırılmasının əsaslandırılması
- Sıxlığının müəyyənəşdirilməsi
- Həcmnin müəyyənəşdirilməsi
- Triboloji sınaqların müəyyən edilməsi

632 Tribologiyanın əsas vəzifələri olan sürtünmə, yeyilmə, yağlama və bu proseslər nəticəsində yaranan səbəblərin öyrənilməsi üçün nədən istifadə olunur?

- Heçbiri
- Verilənlər bazasından
- Triboloji sınaqlardan
- tribotexniki sistemlərin göstəricilər vərəqindən
- Tribosistemə təsir edən parametrlərdən

633 Yeyilmə göstəriciləri nəyi ifadə edir?

Yüksək vakuum şəraitində tribotexniki sistemin strukturunu
Hava mühitində tribotexniki sistemlərin strukturunu
Sürtünmə göstəricilərini

- sistem komponentlərinin yeyilmə ilə şərtlənən dəyişkənliklərin intensivliyini ifadə edir
Hava mühitində yağlayıcı materiallardan istifadə olunan tribotexniki sistemin strukturunu

634 əsas tribotexniki parametrlərin sürtünmə göstəriciləri hansılardır?

Heçbiri

- Sürtünmə əmsalı, sürtünməyə sərf olunan itkilərin gücü, sürtünməyə sərf olunan enerji
Sürtünməyə sərf olunan enerji
Sürtünmə əmsalı, sürtünməyə sərf olunan itkilərin gücü
Sürtünməyə sərf olunan zaman

635 Yeyilmənin baş verməsi üçün triboloji gərginlikdən əlavə hansı proses olmalıdır?

Sürtünmə prosesi olmalıdır
Sürtünmə prosesi olmalıdır
Materialın forma dəyişkənliyi olmalıdır

- hansısa bir mexanizim üzrə materialın təması olmalıdır
Yağlama prosesi olmalıdır

636 Manəedici parametrlərə aiddir?

Kinematika
Şüalanma təsiri

- Vibrasiya, şüalanma təsiri
Vibrasiya
Sürət

637 Qarşılıqlı təsir parametrlərinin əsas göstəriciləri hansılardır?

Maye qatın qalınlığı
Səthlərə olan təziq
Səthlərin kontakt həndəsəsi

- səthlərin kontakt həndəsəsi, səthlərə olan təziq, materialın gərginlik halda olaması, təmasda olan cisimlərin təmaslıq dərəcəsi, maye
Materialın gərginlik halda olması

638 Yükləmə parametrlərinin əsas göstəriciləri hansılardır?

Kimyəvi

- Fizi-texniki
Fiziki
Texniki
Mexaniki

639 Sistemi təşkil edən komponentlər triboloji baxımdan lazımlı xassələri ilə yanaşı hansı göstəricilər ilə səciyyələnir?

Kimyəvi sistemlər
Mexaniki sistemlər
Fiziki, kimyəvi sistemlər
Texniki sistemlər

- Fiziki, kimyəvi və texniki sistemlər

640 Tribotexniki sistemin əsas tərkib hissələri hansılardır?

əks cisim, cisimlərarası maddə
cisimlərarası maddə, ətraf mühit
əsas bərk cisim, əks cisim

- əsas bərk cisim, əks cisim, cisimlərarası maddə, ətraf mühit
ətraf mühit, əks cisim

641 Yükləmə parametrlərinin əsas göstəriciləri hansılardır?

yükləmə müddəti
normal qüvvə
kinematika

- kinematika, normal qüvvə, sürət, yükləmə müddəti
sürət

642 Bütün tribotexniki sistemlərin əsasını neçə struktur komponent təşkil edir?

- 11
- 4
- 8
- 9
- 10

643 Informasiya ilə şərtləndirilən tribotexniki sistemlərdə texniki funksiyanın əsas vəzifələrindən biri olan siqnal ötürücülərinə aiddir?

- Oymaq itələyiciləri, işəsalma relələri
İşəsalma relələri
Oymaq itələyiciləri
Friksion qovşaqları
Audio-video çeviriciləri

644 Enerjinin ötürülməsi və ya çevrilməsi ilə şərtlənən tribotexniki sistemlərdə texniki funksiyanın əsas vəzifələri hansılardır?

- Qüvvə söndürücüləri
- Hərəkət ötürücüləri, hərəkət söndürücülər, qüvvə söndürücülər, enerji ötürücüləri
Hərəkət söndürücüləri
Hərəkət ötürücüləri
Enerji ötürücüləri

645 Atom birləşməsi hansı proses nəticəsində baş verir?

- deformasiya ilə
əritməsi ilə
bərkiməsi ilə
- kovalent birləşmə qüvvələri atomların bir-birilərinə çox kiçik məsafədə yaxınlaşması ilə
sıxlığı ilə

646 İR ölçməsi vasitəsilə nəyi ölçürlər?

- Kütləni
Təziqi
Temperaturu
- sürtünmə sahəsindən şüalanan istiliyi
Sıxlığı

647 Informasiya ilə şərtləndirilən tribotexniki sistemlərdə texniki funksiyanın əsas vəzifələrindən biri olan informasiya qoruyucularına aiddir?

Qaynaq birləşmələri

İşəsalma relələri

Oymaq itələyiciləri

- kopmuter diskləri, maqnit lentləri
- Audio-video çeviriciləri

648 Maşın və mexanizim birləşmələrinin sürtünməsi, yeyilməsi və yağlanması proseslərinin öyrənilməsinə hansı tətbiqi texniki fənlərin anlayış və müddəalarından istifadə olunur?

Materialşünaslıq

Kimya

Fizika

- fizika, kimya, materialşünaslıq və s.
- Təbiət elimləri

649 Tribologiyanın tədqiqat obyektini hansı proseslərdir?

Həcbiri

Yeyilmə

Sürtünmə

Yağlama

- Sürtünmə, yeyilmə, yağlama

650 Tribologiyaya göstərilən marağın səbəbi inkişaf etmiş ölkələrdə hər il milli gəlirin orta hesabla neçə faizinin sürtünmə, yeyilmə və korroziya nəticəsində itirilməsindən ibarətdir?

8-9%

3-7%

4-7%

- 1-4%
- 5-6%

651 Enerjinin udulmasının neçə növü var?

5

3

- 2

1

4

652 Aşağıdakılardan hansı enerji çevrilməsinə aiddir?

- Deformasiya prosesləri
- Mikrokontakt sahəsinin artması
- Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
- Texniki səthərin toxunması
- səthin təbəqə halına düzülməsi

653 Jellium –modelinə əsasən, adheziya kontakt səthinin sərhəddində nədən asılıdır?

Bərkiməsindən

Birləşməsindən

Məsafəsindən

Uzunluğundan

- sərbəst elektronların sıxlığından

654 Sinyal və yaxud informasiya daşıyan sistemlərdə funksional əlaqələr hansı sahələrin proseslərinə əsaslanır?

Heçbirinə

İonların mikroskopik hərəkətinə

Bərk cisim, maye və qazlara

- elektron, ionların mikroskopik hərəkət və keçiricilik və yaxud elektromaqnit sahələrinə Hesablama texnikasına

655 Bütün texniki sistemləri başlıca olaraq yerinə yetirdikləri xarakterik texniki funksiya baxımından hansı qruplara bölmək olar?

Material

Siqnal

Enerji, material

- Enerji, material, siqnal və yaxud informasiya
Material, siqnal və yaxud informasiya

656 Bütün texniki sistemləri başlıca olaraq yerinə yetirdikləri xarakterik texniki funksiya baxımından neçə qrupa bölmək mümkündür?

- 3
6
5
8
7

657 Tribotexniki sistemlər hansı prosesləri əhatə edir?

Kimyəvi

- Triboloji
Tribotexniki
Texniki
Fiziki

658 əsas tribotexniki parametrlərin yeyilmə göstəriciləri hansılardır?

Heçbiri

Həcmi

Xətti

Kütlə

- Xətti, həcmi, kütlə

659 Tribotexniki sistemlərin əsas xarakterik xüsusiyyətləri nələrdir?

Tribotexniki sistemlərin əsas göstəriciləri

Müxtəlif briboqovşaqların oxşar və fərqli cəhətlərinə görə müqayisəsi

Müxtəlif tribotexniki sistemlərin strukturu və sınaq üsulları

- onlarda mövcud olan texniki funksiyanın növü və hansı struktura malik olmalarıdır
Tribotexniki sistemlərin sisteməlik verilənlər bazasının yaradılması

660 Triboloji gərginliklərin analizi hansı proseslərin qanunauyğunluqlarının öyrənilməsi deməkdir?

Yağlama

- Sürtünmə və yeyilmə
Sürtünmə
YEYİLMƏ
Korroziya

661 Atom birləşməsi başqa cür necə adlanır?

Van-der-vaals birləşməsi

- Kovalent birləşməsi
- Metal birləşməsi
- ion birləşməsi
- Heteroplar birləşməsi

662 Üfüqi və frez dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 16-18%
- 12-14%
- 18-20%
- 10-12%
- 20-24%

663 Tribotexniki sistemlərdə mövcud olan texniki funksiyalara aiddir?

- Heçbiri
- Tribotexniki funksiyalarda cərəyan edən texniki funksiya
- Sistemin yerinə yetirdiyi funksiya
- Müəyyən funksiya
- Materialın hazırlanması, emalı və nəqli ilə xarakterizə olunan texniki funksiyalar

664 Tribotexniki sistemlərdə mövcud olan texniki funksiyalara aiddir?

- Heçbiri
- Tribotexniki funksiyalarda cərəyan edən texniki funksiya
- Sistemin yerinə yetirdiyi funksiya
- mexaniki enerjinin ötürülməsi və ya çevrilməsi ilə şərtlənən texniki avadanlıqlar funksiyası
- Müəyyən funksiya

665 Tribologiyanın öyrənilməsinin müasir metodologiyasında tribotexniki sistemləri hansı xarakterik xüsusiyyətə görə fərqləndirirlər?

- Prosesin kinematikası
- Sistemi təşkil edən elementlərin qarşılıqlı təsiri zamanı təmasın növü
- Təmasın növü
- tribotexniki sistemlərdə cərəyan edən texniki funksiyanın növü
- Sistemin strukturları

666 Tribologiyanın öyrənilməsinin müasir metodologiyasında tribotexniki sistemləri neçə xarakterik xüsusiyyətə görə fərqləndirirlər?

- 8
- 6
- 5
- 7
- 2

667 (Y) çıxış parametri nəyə bərabərdir?

- $y=Z$
- $y=f(X,Z)$
- $y=f(X)$
- $y=f(Z)$
- $y=X$

668 Tribotexniki sistemlərin funksiyalarında (Z) hansı parametrləri reallaşdırır?

- Xaric olma
- Giriş

- İtki
- Çıxış
- Daxil olma

669 Tribotexniki sistemlərin funksiyalarında (X) hansı parametrləri reallaşdırır?

- heçbiri
- Giriş
- Xaric olma
- Çıxış
- Daxil olma

670 Tribotexniki sistemlərdə tribotexniki elementlər hansı proseslərin vasitəsi ilə qarşılıqlı əlaqədə olur?

- Sıxılma, sürtünmə
- Yeyilmə, yağlama
- Sürtünmə, yeyilmə
- Sıxılma, kəsilmə
- Sürtünmə, yağlama

671 Böyük sürüşmə sürətlərində, sürtünmədən yaranan istiliyin əsas hissəsini hansı tərəf qəbul edir?

- yuxarı
- qarşı
- sağ
- sol
- aşağı

672 

- Sürüşmə yolunu
- Sürüşmə əmsalını
- Sürüşmə sürətini
- Bucaq sürətini
- Xətti sürəti

673 3% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

674 2% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

675 Avadanlığın üçr növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 6%
- 4%
- 3%
- 2%
- 5%

676 Açıq tipli tribotexniki sistemlər üçün əsas göstəricilər hansılardır?

- Siqnal ötürmə qabiliyyəti
- Hərəkət frlanma momenti
- Mexaniki enerji, qüvvə
- Material nəqlində məhsuldarlıq göstəricisi
- Material nəqlində məhsuldarlıq göstəricisi və siqnal ötürmə qabiliyyəti

677 4% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

678 Tribotexniki sistemlərdə mövcud olan texniki funksiyalar ümumiləşdirilmiş formada neçə qrupa bölünür?

- 8
- 3
- 5
- 6
- 7

679 Tribotexniki sistemlərin funksiyası dedikdə hansı funksiya nəzərdə tutulur?

- Texniki funksiya
- Sistem yerinə yetirdiyi funksiya
- Müəyyən funksiya
- Reallaşdırılmış funksiya
- Mümkün funksiya

680 Tribologiyanın öyrənilməsinin müasir metodologiyasında tribotexniki sistemləri hansı xarakterik xüsusiyyətə görə fərqləndirirlər?

- Prosesin kinematikasını
- Sistemi təşkil edən elementlərin qarşılıqlı təsiri zamanı təmasın növü
- Təmasın növü
- bu sistemlərin hansı struktur quruluşuna malik olması
- Sistemin strukturları

681 Tribotexniki sistemlər hansı əlamətlərə görə bir-birindən fərqləndirilir?

- Heçbiri
- Sistemlərin strukturları
- Prosesin kinematikasını
- sistemlərin strukturları, sistemi təşkil edən elementlərin qarşılıqlı təsiri zamanı təmasın növü, triboloji prosesin davam etmə müddəti və s.
- Təmasın növü

682 Daşkəsən və deşici dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 6-8%
- 1-2%
- 3-6%
- 5-8%
- 3-5%

683 Hər bir tribotexniki sistem əsas neçə tərkib hissəsindən ibarətdir?

- 10
- 8
- 4
- 7
- 9

684 Termiki proseslərə hansılar aiddir?

- Istiliyin əmələ gəlməsi ,Mexaniki istilik Ekvivaletlik
- Mexaniki istilik
- Istiliyin əmələ gəlməsi
- Istilik tutumu

685 Profilin orta hesabı sapması nə ilə işarə olunur?



686 Texniki səthin kələ-kötürlüyü şaquli və üfiqi istiqamətdə nə ilə dəyərləndirilir?

- Kimyəvi tərkibi
- Mikrostrukturu
- Tərkibi
- profilin ölçmə parametri ilə
- Sıxlığı

687 Düzyonuş dəzgahları qrupu neçə % təşkil edir?

- 20-24%
- 18-20%
- 16-18%
- 14-18%
- 20-22%

688 plastiklik indeksi kriteriyasına görə $\psi > 1$ olduqda necə deformasiya

- sabit
- əyi
- elastiki
- plastiki
- düz

689 Plastiklik indeksi kriteriyasına görə ψ kiçikdir 0,6 olduqda necə deformasiya baş verir?

- düz
- əyi
- plastiki
- elastiki
- sabit

690 Cütlərdən keçən cərəyanın potensialı nəyi qeyd edir?

kütləni

təzyiqi

səxliği

- temperatur dəyişməsi
- həcmi

691 Pardaqlayıcı dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

3-6%

6-8%

3-5%

1-2%

- 5-8%

692 Daxili sərhəd təbəqəsi hazırlanma üsulundan asılı olaraq nələrəndən ibarətdir?

Sıxlıqdan

Gərginlikdən

- Deformasiya və bərkitmə zonasından
- Bərkitmə zonalarından
- Bərklilikdən

693 tribotexniki cisimlər neçə qrupa bölünür?

- 2
- 6
- 5
- 8
- 7

694 Bütün tribotexniki sistemlərin əsasını hansı struktur komponentlər təşkil edir?

cisimlərarası maddə

köməkçi cisim

Ətraf mühit

- əsas cisim, köməkçi cisim və ya əks cisim, cisimlərarası maddə, ətraf mühit
- əsas cisim

695 Gərginliksiz həcmərdə dislokasiyanın sıxlığı hər sm^3 üçün nə qədərdir?

- $10^4 - 10^6$
- $10^4 - 10^3$
- $10^4 - 10^5$
- $10^4 - 10^7$
- $10^4 - 10^8$

696 Səthin kimyəvi tərkibi nəyin təsiri nəticəsində əsas materialdan tamamilə fərqlənə bilər?

Həçbiri

Deformasiyası

Temperaturun təsiri

- ətraf mühitlə qarşılıqlı təsiri nəticəsində
- Səthin çirklənməsi

697 Texniki səthin xarakterizə olunması üçün daxildən xaricə neçə sahə fərqləndirilir?

- 3
- 6
- 5

8

7

698 Gərginlikli emal olunmuş və deformasiya etmiş səthlərdə əsas materialla müqayisədə hansı dəyişikliyə məruz qalır?

- Tərkibi dəyişir
- Deformasiyaya uğrayır
- Kələ-kötürlük yaranır
- sərhədlə əsas material arasında homogen toxumanın əmələ gəlməsi
- Gərginliyi artır

699 Aşağıdakı parametrlərdən hansılar sistemlərin səmərəlilik qabiliyyətini ifadə edir?

- Qüvvə, mexaniki enerji
- Qüvvə, fırlanma momenti
- Hərəkət, mexaniki enerji
- hərəkət, qüvvə, fırlanma momenti, mexaniki enerji, material nəqlində məhsuldarlıq, siqnal qoruyub saxlama və ötürmə qabiliyyəti
- Hərəkət, mexaniki enerji

700 Gərginlikli emal olunmuş və deformasiya etmiş səthlərdə əsas materialla müqayisədə hansı dəyişikliyə məruz qalır?

- Gərginliyi artır
- Deformasiyaya uğrayır
- Tərkibi dəyişir
- Kələ-kötürlüyə
- Müxtəlif bərkliklərə