

3418_Az_Q18_Qiyabi_Yekun imtahan testinin sualları**Fənn : 3418 Sahə maşınlarının layihələndirilməsi**

1 Texniki layihəni işlədikdə hansı məsələlər həll edilir?

- ☐ Bütün detalların nəzərdə tutulmuş ölçüləri dəqiqləşdirilir.
- ☒ göstərilən məsələlərin hamısı həll edilir.
- ☐ Bütün detalların materialları dəqiqləşdirilir.
- ☐ Müşahidələr və oturtmalar təyin edilir.
- ☐ Bütün detalların forması təsislənir.

2 Konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin bütün xarakteristikalarını nece qrupa ayırmaq olar?

- ☒ Üç
- ☐ altı
- ☐ beş
- ☐ iki
- ☐ dörd

3 Layihənin texniki tapşırığını işlədikdə hansı məsələlər qoyulur?

- ☐ maşının parametrləri
- ☐ maşının iş şəraiti
- ☒ Yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- ☐ maşının iş rejimi
- ☐ maşının yaradılmasında məqsəd

4 Eskiz layihəni işlədikdə son olaraq hansı məsələlər həll edilir?

- ☐ maşının prinsipial sxemini
- ☒ Yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- ☐ əsas yığım vahidlərinin yerləşmə sxemləri
- ☐ maşının tipi
- ☐ maşının iş prinsipi

5 Konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin birinci qrupuna nələr aiddir?

- ☐ avtomatlaşdırma dərəcəsi, əndazə ölçüləri
- ☒ Göstərilənlərin hamısı
- ☐ gücü, F.İ.Ə, xidmətdə sərfəliliyi
- ☐ yerinə yetirilən texnoloji prosesin fasiləsizliyi
- ☐ məhsuldarlıq, etibarlılıq, uzunömürlülük

6 Konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin birinci qrupuna nələr aiddir?

- ☒ Göstərilənlərin hamısı
- ☐ Gücü, F.İ.Ə, xidmətdə sərfəliliyi
- ☐ Yerinə yetirilən texnoloji prosesin fasiləsizliyi
- ☐ Avtomatlaşdırma dərəcəsi, əndazə ölçüləri
- ☐ Məhsuldarlıq, etibarlılıq, uzunömürlülük

7 Detalların işçi cizgilərində qrafik olaraq nələr göstərilir?

- ☐ proyeksiyalar
- ☐ proyeksiyalar və kəsiklər
- ☐ en kəsiklər
- ☐ kəsiklər
- ☒ Göstərilənlərin hamısı

8 İşçi sənədlər kompleksinə hansı konstruktor sənədlər daxildir?

- ☐ hazırlanmaq üçün detalların cizgiləri
- ☐ hazırlanmaq üçün yığım vahidlərinin cizgiləri
- ☒ Göstərilənlərin hamısı
- ☐ texniki izahat yazısı
- ☐ bilavasitə detalların siyahısı

9 Layihə sənədləri kompleksinə nələr daxildir?

- ☐ texniki layihə
- ☒ Göstərilənlərin hamısı
- ☐ layihənin texniki tapşırığı
- ☐ layihənin texniki təklifi
- ☐ eskiz layihəsi

10 İşçi cizgilərin işlənməsi mərhələlərində hansı məsələlər həll edilir?

- ☐ ümumi görünüşün cizgiləri yaradılır.
- ☒ Göstərilən məsələlərin hamısı həll edilir.
- ☐ siyahı və texniki şərtlər hazırlanır.
- ☐ detalların üzvləri hazırlanır.
- ☐ yığım vahidlərinin cizgiləri yaradılır.

11 Texniki təklifdə hansı məlumatlar öz əksini tapmalıdır?

- ☐ qəbul edilmiş qərarların texniki iqtisadi qiymətləndirilməsi
- ☒ Yuxarıda göstərilənlərin hamısını

- ☐ layihənin həcmi və işlənməsi mərhələləri
- ☐ lazım olan eksperimentlərin aparılmasını
- ☐ qəbul edilmiş qərarların etibarlılığı

12 Texniki sənədlərin işlənməsinin hansı mərhələləri vardır?

- ☐ texniki layihəni və işçi cəgiləri işləmək
- ☒ Yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- ☐ layihə üçün texniki tapşırıq işləmək
- ☐ texniki təklif işləmək
- ☐ eskiz layihəni işləmək

13 Hansı növ maşınqayırma məmulatları vardır?

- ☐ kompleks
- ☒ Yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- ☐ detal
- ☐ yığım vahidləri
- ☐ komplekt

14 Maşının layihələndirilməsi dedikdə nə başa düşülür?

- ☐ ancaq texniki hesabat
- ☐ ancaq layihələndirmə və konstruksiya etmək
- ☐ ancaq layihələndirmə
- ☒ Yuxarıda göstərilənlərin hamısının qarşılıqlı əlaqəsi
- ☐ ancaq konstruksiya etmək

15 Maşının yeni modelinin istehsalının mənimsənilməsi zamanı hansı məsələlər həll edilir?

- ☐ müəssisənin layihə gücünə uyğun məhsul buraxılışını təmin etmək
- ☒ Yuxarıda göstərilənlərin hamısını
- ☐ müəssisənin layihə gücünə uyğun məhsul buraxdığını və keyfiyyətinin səviyyəsini təmin etmək
- ☐ istehsalın bütün mərhələlərində hazırlanmanın layihədəki əmək tutumunu çıxmaq
- ☐ məmulatın keyfiyyətinin stabilliyini təmin etmək

16 Yeni maşın istehsalı üçün istehsalatın texniki hazırlığı nədən ibarətdir?

- ☐ konstruktör sənədlərinin hazırlanması
- ☐ DÜİST-lərin işlənməsi
- ☐ kadrların hazırlanması
- ☒ Konstruktör və texnoloji sənədlərin hazırlanması;
- ☐ texnoloji sənədlərin hazırlanması

17 Layihələndirmələr zamanı proqnozlaşdırma nələrə əsaslanır?

- ☐ yeni ixtiranın əhəmiyyətinə
- ☒ Yuxarıda göstərilənlərin hamısını;
- ☐ maşının konstruksiyasının prespektiv səviyyəsinə
- ☐ texniki strategiyanın məqsədinə
- ☐ yeni xəttin əhəmiyyətinə

18 Texnoloji avadanlıqların layihələndirilməsi hansı konstruktiv həllərlə əlaqədardır?

- ☐ işçi prosesin avtomatlaşdırma səviyyəsini artırmaqla;
- ☐ işçi prosesin fasiləsizliyini artırmaqla;
- ☒ Yuxarıda göstərilənlərin hamısını;
- ☐ maşının texnoloji imkanlarını artırmaqla;
- ☐ iş prosesinin əsas nöqtəsini artırmaqla;

19 Material tutumu konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir?

- ☐ birinci.
- ☐ beşinci.
- ☐ dördüncü.
- ☐ üçüncü.
- ☒ ikinci.

20 Texnolojilik konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir?

- ☐ birinci
- ☐ beşinci
- ☐ dördüncü
- ☐ üçüncü
- ☒ ikinci

21 Dəyər konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir?

- ☐ birinci
- ☐ beşinci
- ☐ dördüncü
- ☐ üçüncü
- ☒ ikinci

22 Dəyər konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir?

- ☐ birinci
- ☒ İkinci

- ☐ beşinci
- ☐ dördüncü
- ☐ üçüncü

23 Texnolojilik konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir?

- ☐ beşinci
- ☒ İkinci
- ☐ birinci
- ☐ üçüncü
- ☐ dördüncü

24 Material tutumu konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir?

- ☐ birinci
- ☐ beşinci
- ☐ dördüncü
- ☐ üçüncü
- ☒ İkinci

25 Kütlə konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir?

- ☐ birinci
- ☐ üçüncü
- ☒ İkinci
- ☐ beşinci
- ☐ dördüncü

26 Ümumi əmək tutumu konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir?

- ☐ beşinci
- ☒ Birinci
- ☐ ikinci
- ☐ üçüncü
- ☐ dördüncü

27 Emalın əmək məhsuldarlığını artırmaq nöqtəyi nəzərinə texnoloji proseslərin inkişafının neçə istiqaməti var?

- ☐ iki
- ☐ bir
- ☐ beş
- ☒ Uç

☐ dörd

28 İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- ☐ $d^2Q/sd^2\tau = k\Delta t$
- ☒ $dQ/sd\tau = k\Delta t$
- ☐ $dQ/sd\tau = k\Delta t^2$
- ☐ $dQ/sd\tau = k^2\Delta t$
- ☐ $dQ/s^2d\tau = k\Delta t$

29 İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış $dQ/sd\tau = k\Delta t$ ifadəsində dQ nəyi xarakterizə edir?

- ☐ İstilik ötürən səth
- ☐ İstilik ötürmə müddəti
- ☒ Ötürülən istiliyin miqdarının artmasını
- ☐ İstilik ötürmə əmsalı
- ☐ Prosesin hərəkət verici qüvvəsi

30 İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış $dQ/sd\tau = k\Delta t$ ifadəsində S nəyi xarakterizə edir?

- ☐ Ötürülən istiliyin miqdarının artmasını
- ☐ İstilik ötürmə əmsalı
- ☐ Prosesin hərəkət verici qüvvəsi
- ☐ İstilik ötürmə müddəti
- ☒ İstilik ötürən səth

31 . İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış $dQ/sd\tau = k\Delta t$ ifadəsində $d\tau$ nəyi xarakterizə edir?

- ☐ İstilik ötürmə əmsalı
- ☒ İstilik Ötürmə Müddəti
- ☐ Ötürülən istiliyin miqdarının artmasını
- ☐ İstilik ötürən səth
- ☐ Prosesin hərəkət verici qüvvəsi

32 . İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış $dQ/sd\tau = k\Delta t$ ifadəsində Δt nəyi xarakterizə edir?

- ☐ İstilik ötürmə əmsalı
- ☒ Prosesin Hərəkət Verici qüvvəsi
- ☐ Ötürülən istiliyin miqdarının artmasını
- ☐ İstilik ötürən səth

☐ İstilik ötürmə müddəti

33 İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış $dQ/sdt = k\Delta t$ ifadəsində k nəyi xarakterizə edir?

- ☐ Prosesin hərəkət verici qüvvəsi
- ☒ İstilik ötürmə Əmsalı
- ☐ Ötürülən istiliyin miqdarının artmasını
- ☐ İstilik ötürən səth
- ☐ İstilik ötürmə müddəti

34 Kütlə mübadiləsi və yaxud diffuziya proseslərinin kinetik qanunauyğunluğub üçün yazılmış $dM/sdt = K_m \Delta c$ tənliyindəki dM nəyi xarakterizə edir?

- ☐ Göstərilən proseslərin hərəkətə verən qüvvə
- ☒ Maddənin köçürülmüş Kütləsinin artmasının Miqdarı
- ☐ Kütlə ötürmə müqaviməti
- ☐ Kütlənin kontakt səthi
- ☐ Kütlə ötürmə əmsalı

35 Kütlə mübadiləsi və yaxud diffuziya proseslərinin kinetik qanunauyğunluğub üçün yazılmış $dM/sdt = K_m \Delta c$ tənliyindəki K_m nəyi xarakterizə edir

- ☐ Maddənin köçürülmüş kütləsinin artmasının miqdarı
- ☒ Kütlə Ötürmə Əmsalı
- ☐ Kütlə ötürmə müqaviməti
- ☐ Kütlənin kontakt səthi
- ☐ Göstərilən proseslərin hərəkətə verən qüvvə

36 Təcilin dəyişməsinin hansı qanunauyğunluqları vardır.

- ☐ Komplikasiya edilməsi
- ☒ Göstərilənlərin Hamısı
- ☐ Bircins
- ☐ Qeyribircins
- ☐ Modifikasiya edilməsi

37 Maqanın qırın təsmoloji əsal müddətinə təyin etmək üçün yazılmış $T_0 - \tau_0, \tau_0$ ifadəsində τ_0 nəyi xarakterizə edir

- ☐ Emal mənbəyinin quraşdırılması
- ☒ Əməliyyat arası intErvalı
- ☐ Tsiklin kənar itkiləri

- ☐ Tsikldə itkilər
- ☐ Emal mənbəyinin itirilməsi

38 03.03 Maşının işinin texnoloji tsiklin müddətini təyin etmək üçün yazılmış $T_T = \tau_y + \tau_n + \tau_k + \tau_c$ ifadəsində τ_y nıyi xarakterizə edir

- ☐ Əməliyyat arası intervalı
- ☒ Emal mənbəyinin quraşdırılması
- ☐ Tsikldə itkilər
- ☐ Tsiklin kənar itkiləri
- ☐ Emal mənbəyinin itirilməsi

39 Maşının işinin texnoloji tsiklin müddətini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansisi doğrudur.

- ☐ $T_T = \tau_y + \tau_n + \tau_{n1} - \tau_c$
- ☐ $k = k_o / \ell^{f\alpha}$
- ☒ $k = \ell^{f\alpha} / k_o$
- ☐ $k = k_o \ell^{\sum_{i=1}^n f_i \alpha_i}$
- ☐ $T_T = \tau_y + \tau_n + \tau_{n1} + \tau_c$

40 İşin istehsal tsiklini təyin etmək üçün yazılmış $T_n = T_{\text{ist}} + t_{l,n}$ ifadəsində T_{ist} nıyi xarakterizə edir.

- ☐ Tsiklin kənar itkilər vaxtı
- ☒ Bilavasitə emalə sərf olunan vaxt
- ☐ Modifikasiya etmə vaxtı
- ☐ Təmir müddəti
- ☐ Tsikldə itkilər

41 İşin istehsal tsiklini təyin etmək üçün yazılmış ifadələrdən hansı doğrudur.

- ☐ $T_n = T_{\text{ist}} / t_{l,n}$
- ☐ $T_n = T_{\text{ist}}^2 + t_{l,n}$
- ☐ $T_n = T_{\text{ist}} + t_{l,n}^2$
- ☐ $T_n = T_{\text{ist}}^2 + t_{l,n}^2$
- ☒ $T_n = T_{\text{ist}} + t_{l,n}$

42 Mexaniki irəliləmə hərəkəti edən hissələrinə təsir edən ətalət qüvvələrini təyin etmək üçün yazılmış ifadələrdən hansı doğrudur

- ☐ $F_{\text{ia}} = m_n^2 r \omega (\cos \varphi + \varphi \cos 2\varphi)$
- ☐ $F_{\text{ia}} = m_n^2 r \omega^2 (\cos \varphi + \varphi \cos 2\varphi)$
- ☒ $F_{\text{ia}} = m_n r \omega^2 (\cos \varphi + \varphi \cos 2\varphi)$
- ☐ $F = m_n r \omega (\cos \varphi + \varphi \cos 2\varphi)$

☐ $F_{12} = m_2 \cdot l^2 \cdot \omega^2 (\cos \varphi + \varphi \cos 2\varphi)$

43 Yastı mexanizmlərin sərbəstlik dərəcəsinə təyin etmək üçün yazılmış Cebişev ifadəsinin hansı doğrudur.

- ☐ $W = 3n - 2P_5 - P_2$
☐ $W = 3n - 2P_5 + P_4$
☐ $W = 3n - 2P_5^2 - P_4$
☒ $W = 3n - 2P_5 - P_4$

44 Yastı mexanizmlərin sərbəstlik dərəcəsinə təyin etmək üçün yazılmış Cebişev ifadəsinin hansı doğrudur.

- ☐ $W = 3n - 2P_5 + P_4$
☐ $W = 3n - 2P_5 - P_2$
☒ $W = 3n - 2P_5 - P_4$
☐ $W = 3n - 2P_5^2 - P_4$

45 Toxucu maşınında əsnək əmələgətirici mexanizm hansı funksiyanı yerinə yetirir.

- ☐ əriş sapları qırıldıqda maşını işdən saxlayır;
☒ əsnək əmələ gətirir
☐ əriş saplarına uzununa hərəkət verir;
☐ arqac saplarının istiqamətləndirir;
☐ arqac sapı qırıldıqda maşını işdən saxlayır;

46 Çıxarıcı barabanın xarici diametri nə qədərdir.

- ☐ $d = 650 \text{ mm}$;
☐ $d = 655 \text{ mm}$;
☒ $D = 662 \text{ mm}$
☐ $d = 600 \text{ mm}$;
☐ $d = 660 \text{ mm}$;

47 Çıxarıcı barabana hərəkət hansı ötürmə ilə verilir.

- ☐ Sonsuz vint ötürməsi;
☒ Planetar ötürmə
☐ Zəncir ötürməsi ;
☐ Qayıq ötürməsi;
☐ Pazvari qayıq ötürməsi ;

48 İfadələri nəzərə almaqla elektrik mühərrikinin valına gətirilmiş statik moment hansı ifadə ilə təyin edilir.

- ☐ $M_c = M'_c - \eta / i$
☐ $M_c = M'_c - i / \eta$
☒

49 Darayıcı maşının elektrik mühərrikinin valına gətirilmiş kütləsinin ətalət momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.



50 M-150 sarıyıcı maşınında sarıyıcı barabanlara hərəkət hansı ötürmə ilə verilir.



qayış ötürməsi;



dişli çarx;



pazvari qaYış ötürməsi



zəncir ötürməsi;



sonsuz vint;

51 Toxucu maşınlarında əsas tənzimləyici mexanizm hansı funksiyanı yerinə yetirir.



parçanı oxluğa sarıyır;



əriş saplarına gərGinlik verir və buraxır



ancaq əriş saplarına gərginlik verir;



ancaq əriş saplarının buraxır;



parçanı işçi sahədən çəkir;

52 Toxucu maşınında batam mexanizmi hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir



məkiyi hərəkətə gətirir;



arqaç sapını parçanın işçi başlaNğıcına vurur



parçanı işçi sahədən çəkir;



ərişə uzununa hərəkət verir;



əsnək əmələ gətirir;

53 Toxucu maşınlarında əsnək əmələgətirici I tip xizəkdə, remizlərə hərəkət vermək üçün hansı tip intiqaldan istifadə edilir.



yastı lingli mexanizm;



fəza linglimexanİzm



dişli yumruqlu mexanizm;



dişli mexanizm;



yumruqlu mexanizm;

54 Qəbuledici barabanın fırlanma tezliyi aşağıda göstərilən hansı hədlərdə dəyişir.



$n = 850 / 1500$ dəq -1;



$n = 900 // 1650$ dəq -1



$n = 800 / 900$ dəq -1;



$n = 900 / 1500$ dəq -1;



$n = 950 / 1600$ dəq -1;

55 Qəbuledici barabanın səthi aşağıda göstərilən hansı işçi üzvlə əhatə olunur.

- ☐ barmaqqla ;
- ☒ mişarlı Lentlə
- ☐ tam metallik mişarlı lentlə;
- ☐ bıçaqla ;
- ☐ iynələrlə;

56 Baş barabanın sağanağı aşağıda göstərilən boz çuqunun hansı markasından istehsal edilir.

- ☐ CЧ 20-32
- ☐ CЧ 18-42
- ☐ CЧ 18-38
- ☒ CЧ 18--36
- ☐ CЧ 18-36

57 Baş barabanın sağanağı aşağıda göstərilən materiallardan hansından hazırlanmışdır.

- ☐ polad
- ☒ Çuqun
- ☐ mis
- ☐ bərk ərinti
- ☐ alüminium

58 Çıxarıcı barabanın səthinə çəkilən tam metallik mişarlı lentin dişlərinin aşağıda göstərilən addımlarından hansı doğrudur?

- ☐ $t = 1,4 \text{ mm}$
- ☐ $t = 1,5 \text{ mm}$
- ☒ $t = 1,6 \text{ MM}$
- ☐ $t = 1,8 \text{ mm}$
- ☐ $t = 1,7 \text{ mm}$

59 Baş barabanın səthinə çəkilən tam metallik mişarlı lentin dişlərinin aşağıda göstərilən addımlarından hansı doğrudur?

- ☐ $t = 1,5 \text{ mm}$
- ☒ $t = 1,8 \text{ MM}$
- ☐ $t = 1,9 \text{ mm}$
- ☐ $t = 1,7 \text{ mm}$
- ☐ $t = 1,6 \text{ mm}$

60 Ştapel uzunluğu 38/39- 39/40 olan liflər neçənci tipdir

- ☐ ikinci;
- ☒ biRİnci
- ☐ beşinci;
- ☐ dördüncü;
- ☐ üçüncü;

61 CTB toxucu maşınınnda sap keçiricinin əks istiqamətdə hərəkəti hansı mexanizmlə həyata keçirilir.

- ☐ ağırlıq qüvvəsi ilə.
- ☒ zəncirli nəqlədirici ilə
- ☐ şnek mexanizmi ilə.
- ☐ lentli konvoy ilə.
- ☐ maqnit ilə.

62 AT tipli toxucu maşınlarındakı ortadan vuran mexanizmdə qovucuya (poqonyovka) hərəkət hansı mexanizmlə verilir.

- ☐ dişli ötürmə ilə;
- ☒ yumruqlu mexanizm
- ☐ sonsuz vint ötürməsi ilə;
- ☐ zəncir ötürməsi ilə;
- ☐ qayış ötürməsi ilə;

63 ATİP tipli toxucu maşınlarında arqac sapını əsnəyə qoymaq üçün istifadə edilən rapirlərə hərəkət hansı mexanizmlə verilir.

- ☐ lingli mexanizm;
- ☐ dişli mexanizm;
- ☒ planetar mexanizm
- ☐ lingli yumruqlu mexanizm;
- ☐ yumruqlu mexanizm;

64 CTB toxucu maşınınnda sap keçiricinin əks istiqamətdə hərəkəti hansı mexanizmlə həyata keçirilir.

- ☐ ağırlıq qüvvəsi ilə;
- ☐ maqnit ilə;
- ☐ şnek mexanizmi ilə;
- ☐ lentli konvoy ilə;
- ☒ zəncirli nəqlədirici ilə

65 Toxucu maşınlarında əsnəkəmələgətirici II tip xizəkdə remizlərə hərəkət vermək üçün hansı tip intiqaldan istifadə edilir.

- ☐ fəza lingli mexanizm;

- ☒ konusvari dişli çarx ötürməsi
- ☐ qayış ötürməsi;
- ☐ yumruqlu mexanizm;
- ☐ yastı lingli mexanizm;

66 Toxucu maşınlarında əsnəkəmələgətirici II tip xizəkdə remizlərə hərəkət vermək üçün hansı tip intiqaldan istifadə edilir.

- ☐ qayış ötürməsi;
- ☒ konusvari dişli çarx ötürməsi
- ☐ yastı lingli mexanizm;
- ☐ fəza lingli mexanizm;
- ☐ yumruqlu mexanizm;

67 CTB tipli toxucu maşınlarında arqac sapını əsnəyə qoyansap keçiriciyə hərəkət hansı mexanizmlə verilir.

- ☐ ortadan vuran mexanizm;
- ☒ burulmuş valın enerjisi ilə torsion valda
- ☐ yayın elastiki qüvvəsi ilə;
- ☐ aşağıdan vuran mexanizm;
- ☐ yuxarıdan vuran mexanizm;

68 Vurucu mexanizmdə qovucuya hərəkət verən yumruq maşının hansı valı üzərində yerləşir.

- ☒ orta val üzərində
- ☐ iyin üzərində;
- ☐ intiqalın valı üzərində;
- ☐ batan altı val üzərində;
- ☐ baş val üzərində;

69 Pnevmatik toxucu maşınlarında arqac sapının əsnəkdə sürəti hansı hədlərdə olur.

- ☐ $v = 25 \text{ } 30 \text{ m/s};$
- ☒ $v = 20 \text{ } 30 \text{ m/s}$
- ☐ $v = 15/20 \text{ m/s};$
- ☐ $v = 10 /15 \text{ m/s};$
- ☐ $v = 20 /25 \text{ m/s};$

70 TMM tipli toxucu maşınlarda tətbiq edilən rotor tipli vurucu mexanizmində yığılmış verəci lövhənin minimum neçə dişi olur.

- ☐ beş;
- ☒ dörd
- ☐ iki;

- ☐ altı;
- ☐ üç;

71 TMM tipli toxucu maşınlarında tərpənən berdonun nömrəsi hansı parametrlərdən asılıdır.

- ☐ arqac sapının qalınlığıdır;
- ☐ parçanın toxunuşundan;
- ☐ parçanın əriş üzrə sıxlığından;
- ☒ əriş saplarının qalınlığından
- ☐ parçanın arqac üzrə sıxlığından;

72 Parçanı işçi sahədən çəkən qurğulara hansı mexanizm deyilir.

- ☐ ancaq səthi girintili- çıxıntılı olan vallar (valyon)
- ☐ valyon və mal tənzimləyicisi
- ☐ parçanın əriş üzrə sıxlığından
- ☐ parçanın əriş üzrə sıxlığından
- ☒ əriş saplarının qalınlığından

73 TMM tipli toxucu maşınlarında tərpənən berdonun nömrəsi hansı parametrlərdən asılıdır.

- ☐ arqac sapının qalınlığıdır
- ☒ əriş saplarının qalınlığından
- ☐ parçanın toxunuşundan
- ☐ parçanın əriş üzrə sıxlığından
- ☐ parçanın arqac üzrə sıxlığından

74 TMM tipli toxucu maşınlarda tətbiq edilən rotor tipli vurucu mexanizmində yığılmış verəcu lövhənin minimum neçə dişi olur.

- ☐ iki
- ☒ DÖRD
- ☐ altı
- ☐ beş
- ☐ üç

75 AT tipli toxucu maşınında batan mexanizminə bərkidilmiş işçi üzvün adı nədir.

- ☐ remiz;
- ☐ məkik;
- ☒ berDO
- ☐ açılan daraq;
- ☐ qalev;

76 Berdonun tam yerdəyişməsi hansı parametrlərdən asılıdır

- ☐ sap keçiricinin sürətindən;
- ☐ toxunan parçanın çeşidindən;
- ☐ əriş saplarının gərginliyindən;
- ☒ sap keçiricinin en kəsiyindən
- ☐ arqac saplarının gərginliyindən;

77 CTБ-2-175 tipli toxucu maşının baş valının fırlanma tezliyinə qədərdir.

- ☐ n= 240 dəq-1;
- ☒ N= 260 dəq -1
- ☐ n= 200 dəq-1 ;
- ☐ n=180 dəq-1;
- ☐ n= 220 dəq-1;

78 TMM tipli çoxəsnəkli toxucu maşınlarında arqac saplarının işçi başlanğıcına nə ilə vurulur.

- ☐ məkikdəki çıxıntı ilə;
- ☐ yellənən lövhələrlə;
- ☒ vurucu lövhələrlə
- ☐ berdonun seksiyası ilə;
- ☐ iynəli diskə;

79 TMM tipli çoxəsnəkli toxucu maşınında məkiyə hərəkət necə verilir.

- ☐ irəliləmə hərəkəti edən lövhələrlə ;
- ☒ fırlanma hərəkəti edən vurucu lövhələrlə
- ☐ elektromaqnitlə;
- ☐ ağırlıq qüvvəsi ilə;
- ☐ sonsuz qayış ötürməsi ilə;

80 ATTP toxucu maşınının tsiklik dioqramına uyğun olaraq batan arxa kənar vəziyyətdə nə qədər durmalıdır.

- ☐ $\varphi = 100$ dər;
- ☒ $\varphi = 240$ DƏR
- ☐ $\varphi = 200$ dər;
- ☐ $\varphi = 150$ dər;
- ☐ $\varphi = 50$ dər;

81 97-A sinif məkikli tikiş maşınında friksion intiqaldan baş vala hərəkət hansı ötürmə ilə verilir

- ☐ dişli çarx
- ☐ yastı qayış

- ☐ zəncir ötürməsi
- ☒ pazvari qayış
- ☐ sonsuz vint

82 Mərkəzi əriş çəngəli hansı əsas funksiyanı yerinə yetirir.

- ☐ ərişin gərginliyinə nəzarət edir.
- ☐ arqacın gərginliyinə nəzarət edir.
- ☒ hər bir əsnəkdə arqac sapının olmasına nəzarət edir.
- ☐ məkiyin məkik qutusunda yerləşməsinə nəzarət edir.
- ☐ məkiyin uçmasına nəzarət edir.

83 Boyaq-bəzək istehsalatlarında yerinə yetirilən texnoloji proseslərin məqsədi nədir.

- ☐ pazvari rəngləmək
- ☐ parçaları ölçmək
- ☒ parçalara standart xüsusiyyətlər, ölçülər və xarici görkəm verir
- ☐ pazvari yumaq
- ☐ parçaları enlətmək

84 Boyaq- bəzək maşınlarının standartlaşmış maksimal işçi eni nə qədərdir

- ☐ $\ell=1100\text{mm}$
- ☐ $\ell=1300\text{mm}$
- ☐ $\ell=2400\text{mm}$
- ☒ $\ell=2200\text{mm}$
- ☐ $\ell=1860\text{mm}$

85 1022 sinif tikiş maşınında hansı tip sapdartıcı mexanizmlər istifadə edilir.

- ☐ yumruqlu mexanizm
- ☒ dördbəndli çarx qollu mancanaqlı mexanizm:
- ☐ çarx qollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ dördbəndli mexanizm
- ☐ dördbəndli çarx qollu mancanaqlı mexanizm

86 97-A sinif tikiş maşınında baş valdan məkik valına olan ötermə ədədi nə qədərdir.

- ☐ $i=3,5$
- ☒ $I=0.5$
- ☐ $i=1$
- ☐ $i=2$
- ☐ $i=3$

87 1022 sinif tikiş maşınında baş valdan məkik valına olan ötürmə ədədi nə qədərdir.

- ☐ i= 1
- ☒ i=0.5
- ☐ i= 3,5
- ☐ i=3
- ☐ i=2

88 Trikotaj maşınları texnoloji göstəricilərinə görə neçə qrupa bölünür.

- ☐ altı
- ☒ üç:
- ☐ iki
- ☐ dörd
- ☐ beş

89 BII - 186 xovlayıcı maşınının əsas işçi üzvləri hansılardır.

- ☐ ütüləyici şotkalar
- ☒ xovlayıcı və əksxovlayıcı valiklər:
- ☐ ancaq xovlayıcı valik
- ☐ ancaq əksxovlayıcı valik
- ☐ özüyığan

90 Boyaq- bəzək kalandrlarında əsas işçi icra üzvləri hansılardır.

- ☐ vannalar
- ☐ özüyığan
- ☐ yığma vallar
- ☒ metallik və yığma vallar:
- ☐ metallik vallar

91 Su sıxıcı kalandrların əsas işçi üzvləri hansılardır.

- ☐ metallik vallar.
- ☒ metallik və yığma vallar.
- ☐ özüyığan.
- ☐ vannalar.
- ☐ yığma vallar.

92 Su kalandrlarında hansı texnoloji proses yerinə yetirilir.

- ☐ parçanı yumaq
- ☐ parçanı sıxmaq

- ☒ parçanı yumaq və sıxmaq:
- ☐ parçanı enləşdirmək
- ☐ parçanı rəngləmək

93 Mərkəzi əriş çəngəli hansı əsas funksiyanı yerinə yetirir.

- ☐ məkiyin uçmasına nəzarət edir
- ☒ hər bir əsnəkdə arqac sapının olmasına nəzarət edir:
- ☐ ərişin gərginliyinə nəzarət edir.
- ☐ arqacın gərginliyinə nəzarət edir
- ☐ məkiyin məkik qutusunda yerləşməsinə nəzarət edir.

94 AT tipli toxucu maşınlarla quraşdırılmış differensial əyləclərdə sap mexanizmi hansı funksiyanı yerinə yetirir.

- ☐ əriş saplarına gərginlik verir
- ☒ navoyun əriş sarınma diametrinə nəzarət edir:
- ☐ əriş saplarının qırılmasına nəzarət edir.
- ☐ oxluğun hərəkətini tənzimləyir
- ☐ navoyu döndərir

95 Yumruqlu əsnəkəmələgətirici mexanizmin yumruğunun profilində əmələ gələn kontakt gərginliyini təyin etmək üçün yazılan ifadədən hansı doğrudur.

- ☒ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{q E_{ger}}{\nu_{ger}}}$
- ☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{\nu_m \cdot q}{E_{ger}}}$
- ☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger} \nu_{ger}}{q}}$
- ☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}}{q \nu_{ger}}}$
- ☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{\nu_{ger}}{E_{ger} \cdot q}}$

96 ATIP tipli toxucu maşının batan mexanizminin yumruğunun profilində əmələ gələn kontakt gərginliyini təyin etmək üçün yazılan ifadədən hansı doğrudur.

- ☒ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{q E_{ger}}{\nu_{ger}}}$
- ☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}}{q \nu_{ger}}}$
- ☐

$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{\nu_{ger}}{E_{ger} \cdot q}}$$

$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{\nu_m \cdot q}{E_{ger}}}$$

$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger} \nu_{ger}}{q}}$$

97 Dördbəndli aksial batan mexanizminin lopastının C nöqtəsinin yerdəyişməsinə təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

$$X_c = r(1 + \cos \alpha) - \frac{r^2}{2\ell} \sin \alpha$$

$$X_c = r(1 - \cos \alpha) - \frac{r^2}{\ell} \sin \alpha$$

$$X_c = r(1 - \cos \alpha) - \frac{r^2}{2\ell} \sin \alpha$$

$$X_c = r(1 - \cos \alpha) + \frac{r^2}{2\ell} \sin \alpha$$

$$X_c = r(1 + \cos \alpha) - \frac{r^2}{2\ell} \sin \alpha$$

98 CTB tipli toxucu maşınında batan mexanizminin yumruğunun profilində əmələ gətirən kontakt gərginliyini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

$$\sigma_t = 0,418 \sqrt{\frac{qE_{gw}}{\nu_{gw}}}$$

$$\sigma_t = 0,418 \sqrt{\frac{\nu_{gw}}{E_{gw} \cdot q}}$$

$$\sigma_t = 0,418 \sqrt{\frac{\nu_m \cdot q}{E_{gw}}}$$

$$\sigma_t = 0,418 \sqrt{\frac{E_{gw} \nu_{gw}}{q}}$$

$$\sigma_t = 0,418 \sqrt{\frac{qE_{gw}}{\nu_{gw}}}$$

99 Ortadan vuran yumruqlu vurucu mexanizmində məkiyin qovulması prosesi yumruğun neçə dərəcə dönməsində həyata keçirilir.

$$\varphi = 10^\circ$$

$$\varphi = 25^\circ$$

$$\varphi = 20^\circ$$

$$\varphi = 18^\circ$$

$$\varphi = 15^\circ$$

100 Yumruqlu əsnəkəmələgətirici mexanizmidə remizləri hərəkətə gətirən çubuğun (bortsovski) ortasına Q qüvvəsi təsir etdikdə onun deformasiyasını təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

$$\sigma_{\text{max}} = \frac{Q}{A}$$

- ☐ $f_1 = \frac{Ql}{48EJ}$
- ☐ $f_1 = \frac{Q^2 l}{48EJ}$
- ☐ $f_1 = \frac{Ql^2}{48EJ}$
- ☐ $f_1 = \frac{Ql^3}{8EJ}$
- ☐ $f_1 = \frac{Ql^3}{10EJ}$

101 Remizləri asılı hərəkət edən yumruqlu əsnək əmələgətirici mexanizmidə birinci remizin tam gedişi b1 olarsa onda onun hərəkət qanunu üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

- ☐ $S_1 = b_1/2 (1 - \cos 2\alpha)$
- ☒ $S_1 = b_1/2 (1 - \cos \alpha)$
- ☐ $S_1 = b_1(1 - \cos \alpha)$
- ☐ $S_1 = b_1(1 + \cos \alpha)$
- ☐ $S_1 = b_1/2(1 + \cos \alpha)$

102 Birinci və ikinci remizlerdeki esneyin hündürlüyü uyğun olaraq h_1 və h_2 remizlerden parçanın işçi kenarına qeder olan mesafeni ℓ_1 və ℓ_2 qəbul etsək temiz esnek almaq üçün yazılmış hansı şərt doğrudur

- ☒ $h_1 : h_2 = \ell_1 : \ell_2$
- ☐ $h_1 : h_2 = \ell_1 \ell_2$
- ☐ $h_1 h_2 = \ell_1 \ell_2$
- ☐ $h_1 + h_2 = \ell_1 + \ell_2$
- ☐ $h_1 h_2 = \ell_1 : \ell_2$

103 Sarıyıcı maşınlarında ipliğin başlanğıc gerginliyi k_0 olduqda daraqlı gerginlik veren cihazdan sonra gerginlik hansı ifadə ilə təyin edilir.

- ☐ $k = k_0 \cdot \ell^{f\alpha}$
- ☐ $k = \ell^{f\alpha} / k_0$
- ☐ $k = k_0 / \ell^{f\alpha}$
- ☒ $k = k_0 \ell^{\sum_{i=1}^n f\alpha_i}$
- ☐ $k = k_0 \cdot \ell^{\sum_{i=1}^n f\alpha_i}$

104 Sarıyıcı mexanizmidəki yumruğun profilinin minimal radiusu yumruq yerləşən valın diametri d olduqda hansı hədlər daxilində qəbul edilir.

- ☐ $r_{\min} = d/2 \text{ mm}$
- ☐ $r_{\min} = d/2 + (5 \div 8) \text{ mm}$
- ☒ $r_{\min} = d/2 + (10 \div 15) \text{ mm}$
- ☐ $r_{\min} = d + (5 \div 8) \text{ mm}$
- ☐ $r_{\min} = d + (10 \div 15) \text{ mm}$

105 Kələf maşınlarında yuxarı xizəyin hərəkət sürətini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

- ☒ $v = v_1 h_o / \sqrt{\pi^2 d^2 + h_o^2}$
- ☐ $v = v_1 h_o / \sqrt{\pi d^2 + h_o^2}$
- ☐ $r_{\min} = d/2 + (10 \div 15) \text{ mm}$
- ☐ $v = v_1^2 h_o / \sqrt{\pi^2 d^2 + h_o^2}$

106 Haçalar hansı maşınlarda tətbiq edilir

- ☐ burucu
- ☒ kələf:
- ☐ lenta
- ☐ toxucu
- ☐ əyrici

107 Detallarda yaranan məlum normal və toxunan gərginliklərinə görə ehtiyat əmsalları məlum olduqda, detalın möhkəmlik əmsalı n üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

- ☐ $n = \frac{n_\sigma n_\tau^2}{\sqrt{n_\sigma^2 + n_\tau^2}}$
- ☒ $n = \frac{n_\sigma n_\tau}{\sqrt{n_\sigma^2 + n_\tau^2}}$
- ☐ $n = \frac{n_\sigma n_\tau}{\sqrt{n_\sigma^2 - n_\tau^2}}$
- ☐ $n = \frac{n_\sigma^2 n_\tau}{\sqrt{n_\sigma^2 + n_\tau^2}}$
- ☐ $n = \frac{n_\sigma n_\tau}{\sqrt{n_\sigma + n_\tau}}$

108 Diski möhkəmliyə hesabladıqda radial , toxunan normal gərginlikləri olduqda diskin möhkəmlik şərti üçün yazılmış

- ☐ $\sigma_t + \sigma_r \geq [\sigma]_p$
- ☐ $\sigma_t + \sigma_r \geq [\sigma]_p$
- ☐ $\sigma_t - \sigma_r \leq [\sigma]_p$
- ☐ $\sigma_t - \sigma_r \leq [\sigma]_p$

$$\sigma_t - \sigma_r \leq [\sigma]_p$$

☒
$$\sigma_t \sigma_r \leq [\sigma]_p$$

109 Valiklərin barabanla birlikdə barabanın oxu ətrafında fırlanma hesabına valiklərin kütləsinin (mB) mərkəzdənqaçma ətalət qüvvəsini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur

☒
$$J = m_e \frac{D_e}{2} \omega_e^2$$

☐
$$J = m_e^2 \frac{D_e}{2} \omega_e^2$$

☐
$$J = m_e^2 D_e \omega_e$$

☐
$$J = m_e D_e \omega_e$$

☐
$$J = m_e D_e \omega_e^2$$

110 Trikotaj maşınında iynənin qarmağının qalınlığı d, lövhənin qalınlığı P, iynə ilə lövhə arasındakı ara boşluğu x olsa, onda iynə addımını T təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

☐
$$T = d + P + x$$

☒
$$T = d + p + 2x$$

☐
$$T = d - P - 2x$$

☐
$$T = d + P - 2x$$

☐
$$T = d - p + x$$

111 Lamelsiz əriş gözləyici mexanizmin əsas işçi üzvü nədir

☐ remizlər

☒ qalevlər

☐ istiqamətləndirici çubuq

☐ batanın brusu

☐ batanın başlığı

112 OB-8 tipli trikotaj maşının press mexanizminin sərbəstlik dərəcəsini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

☐
$$W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 - 2P2 - P1$$

☒
$$W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 - 2P2 - P1$$

☐
$$W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 + 2P2 - P1$$

☐
$$W = 6n - 5P5 - 4P4 + 3P3 - 2P2 - P1$$

☐
$$W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 - 2P2 - P1$$

113 OB-8 tipli trikotaj maşının iynə mexanizminin sərbəstlik dərəcəsini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

☒
$$W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 - 2P2 - P1$$

☐
$$W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 + 2P2 - P1$$

- ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- ☐ $W = 6n + 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$

114 AT tipli toxucu maşınının batan mexanizminin sərbəstlik dərəcəsini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

- ☐ $W = 6n + 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 + 2P_2 - P_1$
- ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- ☒ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$

115 Maşınların layihələndirilməsi üçün ilkin verilən nə olmalıdır.

- ☐ texniki təklif
- ☐ eskiz layihəsi
- ☒ texniki tapşırıq:
- ☐ işçi konstruktor sənədi
- ☐ texniki layihə

116 Aşağıda göstərilən əməliyyatlardan hansı köməkçi əməliyyat adlanır.

- ☐ emal edilən cismin strukturunu dəyişən
- ☒ emal edilən cismi dəyişməyən:
- ☐ emal edilən cismin uzunluğunu dəyişən
- ☐ emal edilən cismin enliyini dəyişən
- ☐ emal edilən cismin qalınlığını dəyişən

117 Trikotaj maşınında iynənin qarmağının qalınlığı d , lövhənin qalınlığı P , iynə ilə lövhə arasındakı ara boşluğu x olsa, onda iynə addımını T təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

- ☐ $T = d - P - 2x$
- ☒ $T = d + P + 2x$
- ☐ $T = d + P + x$
- ☐ $T = d - P + x$
- ☐ $T = d + P - 2x$

118 I tip remizqaldırıcı xizəyə hərəkət necə verilir.

- ☐ dişli mexanizmdən
- ☒ fəza lingli mexanizmdən:
- ☐ dişli yumruqlu mexanizmdən
- ☐ yastı lingli mexanizmdən

- ☐ yumruqlu mexanizmdən

119 OB-2 tipli trikotaj maşınının press mexanizmindəki yumruğun səthində əmələgələn kontakt gərginliyini təyin etmək üçün yazılan ifadədən hansı doğrudur.

- ☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_m \cdot q}{E_{ger}}}$
- ☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_{ger}}{E_{ger} \cdot q}}$
- ☒ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{q E_{ger}}{v_{ger}}}$
- ☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}}{q v_{ger}}}$
- ☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger} v_{ger}}{q}}$

120 OB-2 tipli trikotaj maşınının iynə mexanizmindəki yumruğun səthində əmələgələn kontakt gərginliyini təyin etmək üçün yazılan ifadədən hansı doğrudur.

- ☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_m \cdot q}{E_{ger}}}$
- ☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_{ger}}{E_{ger} \cdot q}}$
- ☒ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{q E_{ger}}{v_{ger}}}$
- ☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}}{q v_{ger}}}$
- ☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger} v_{ger}}{q}}$

121 Sap dartıcının gözlüyünə daxil olan sapı gərginliyi P_{gir} , olduqda gözlükdən çıxdıqda gərginlik $P_{çix}$ olarsa onda sapın gözlüyünə girən qolunda gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

- ☐ $P_{gir} = P_{çix} / \ell^{\alpha}$
- ☐ $P_{gir} = P_{çix}^2 / \ell^f$
- ☒ $P_{gir} = P_{çix} / \ell^{f\alpha}$
- ☐ $P_{gir} = \ell^{f\alpha} / P_{çix}$
- ☐ $P_{gir} = P_{çix} / \ell^{f\alpha}$

122 Çulki avtomatının slindrinin diametri D_s qıfılın uzunluğu L_q olarsa onda nömrələyici sistemlərin sayını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

- ☒ $q = \frac{\pi D_s}{2 L_q}$
- ☐ $q = \frac{2 L_q}{\pi D_s}$

- ☐ $q = \frac{\pi D_s}{2L_q}$
- ☐ $q = \frac{2L}{\pi D_s}$
- ☐ $q = \frac{D_s}{2\pi L_q}$
- ☐ $q = \frac{\pi 2L}{D_s}$

123 AT tipli toxucu maşınının batan mexanizminin sərbəstlik dərəcəsini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

- ☐ $W = 6n + 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- ☒ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 + 2P_2 - P_1$
- ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$

124 PK- 12 II tip xizəyə hərəkət baş valdan hansı mexanizmlə verilir.

- ☐ lingli mexanizm
- ☒ dişli mexanizm:
- ☐ elastik bəndli mexanizm
- ☐ planetar mexanizm
- ☐ yumruqlu mexanizm

125 OB-8 tipli trikotaj maşının lövhə mexanizminin sərbəstlik dərəcəsini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

- ☐ $W = 6n + 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- ☒ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 + 2P_2 - P_1$
- ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$

126 Özüçəkənin iş tsikli neçə dövrdən ibarətdir.

- ☐ iki
- ☐ altı
- ☐ beş
- ☐ üç
- ☒ dörd

127 Bütün məişət yuyucu maşınları neçə tipə ayrılır.

- ☐ iki
☐ üç
☒ dörd
☐ altı
☐ beş

128 Daraqın ətalət qüvvələri momenti yazılmış ifadələrdən hansı ilə təyin edilir.

- ☐ $M_{\sigma} = J^2 \varepsilon^2$
☐ $M_{\sigma} = J^2 \varepsilon$
☒ $M_{\sigma} = J \omega$
☐ $M_{\sigma} = J \varepsilon^2$

129 Dartıcı cihazlarda emal edilən liflər, lifin uzunluğundan l və dartıcı cütün slindirlərinin mərkəzləri arasındakı məsafədən L asılı olaraq nəzarət edilməyən liflər adlanır.

- ☐ $l > L$
☒ $l \prec L$
☐ $l < 0.25L$
☐ $l > 0.5L$
☐ $l = L$

130 Dartıcı cihazlarda emal edilən lentin uzunluğundan l və dartıcı lentin slindirlərinin mərkəzləri arasındakı məsafədən L asılı olaraq nəzarət edilən liflər adlanır.

- ☐ $l = 0.5L$
☒ $l = L$
☐ $l = 0.25L$
☐ l
☐ $l > L$

131 Lentayığıcının yuxarı boşqabının tam bir dövr etməsi vaxtını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

- ☐ $t = \pi / \omega^2$
☐ $t = 2\pi / \omega^2$
☒ $t = 2\pi / \omega$
☐ $t = \pi / \omega$
☐ $t = \pi^2 / \omega$

132 Baş barabanın sağanağının radiusunun, sağanağın qalınlığına olan nisbəti hansı hədlərdə dəyişir.

- ☒ $\frac{r}{n} = 15 \div 20$
☐ $\frac{r}{n} = 16 \div 20$
☐ —

- ☐ $\frac{r}{n} = 10 \div 15$
- ☐ $\frac{r}{n} = 15 \div 18$
- ☐ $\frac{r}{n} = 10 \div 18$

133 Şlyapalı darayıcı maşınlarda yerləşdirilmiş çıxarıcı daraq mexanizminin darağının gedişi hansı hədlərdə dəyişir.

- ☐ S=28÷38mm
- ☐ S=26÷30mm
- ☐ S=20÷30mm
- ☒ S=26÷36mm:
- ☐ S=20÷25mm

134 Çıxarıcı daraq mexanizminin daraq lövhəsi hansı materialdan hazırlanır.

- ☐ ст.45
- ☒ y 8:
- ☐ ст.25
- ☐ ст .35
- ☐ ст.30

135 Valikli darayıcı maşının qıdalandırma düyünü olan özüçəkən nə üçün tətbiq edilir.

- ☐ maşının avtomatik işini təmin etmək üçün
- ☐ qıdalandırıcı çərçivə üzərində qatın enliyi boyu bərabər paylanması təmin etmək üçün
- ☐ lif qatının qalınlığını bərabər saxlamaq üçün
- ☒ Maşını vaxta görə (yəni vahid vaxt ərzində müəyyən kütləyə malik) lifli
- ☐ qıdalandırıcı çərçivə üzərində qatın uzunluğu boyu bərabər paylanması təmin etmək üçün

136 Yuyucu maşınların yuyucu çəninin tələb olunan konstruktiv ölçülərini təyin edən əsas parametrlər hansılardır.

- ☐ Məmulatın uzunluğu
- ☒ məmulatın çəkisi
- ☐ Məmulatın materialı
- ☐ Məmulatın sayı
- ☐ Məmulatın enliyi

137 97-A sinif tukiş maşınında hansı tip sap dartıcı mexanizm tətbiq edilir.

- ☐ çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☒ yumruqlu mexanizm:

- ☐ dişli mexanizm]
- ☐ kulis mexanizmi
- ☐ dördbəndli mexanizm

138 Kələf hansı mexanizmin köməyi ilə tağalağa sarınır?

- ☒ sarıyıcı mexanizmin
- ☐ dartıcı cihazın
- ☐ burucu mexanizmin
- ☐ qırıcı mexanizmin
- ☐ buruq ölçən cihazın

139 Yeni əyirici maşınlarından alınan ipliğin dartımı neçəyə bərabərdir?

- ☒ 100-200
- ☐ 50-100
- ☐ 200-300
- ☐ 300-400
- ☐ 400-500

140 əriş saplarının qırılmasına nəzarət edən mexanizm hansıdır.

- ☐ mal tənzimləyici
- ☐ arqac çəngəli
- ☒ lamel mexanizmi
- ☐ batan mexanizmi
- ☐ vurucu mexanizm

141 İpliğin vahid uzunluğuna düşən buruqların sayı dedikdə hansı kriteriyə başa düşülür?

- ☒ məhsulun burulması
- ☐ məhsulun dartılması
- ☐ məhsulun qısalması
- ☐ məhsulun uzanması
- ☐ məhsulun möhkəmliyi

142 Üzüklü əyirici maşını ipliğin hansı üsulla formalaşmasında tətbiq olunur?

- ☐ kimyəvi
- ☐ fiziki
- ☐ pnevmomexanik
- ☐ fiziki-kimyəvi
- ☒ mexaniki

143 Mişarlı maşınlar hansı növ qarışıqları ayırır?

- ☒ İri kənar qarışığı
- ☐ Passiv kənar qarışığı
- ☐ Aktiv kənar qarışığı
- ☐ Xirda kənar qarışığı
- ☐ Üzvi kənar qarışığı

144 Lent istehsalı zamanı dartıcı cihaz hansı işçi orqanla qidalanır?

- ☐ dartıcı cihazla
- ☒ qidalandırıcı cütlə
- ☐ şpulla
- ☐ tağalağla
- ☐ tazlar

145 Tağalağ iyə nisbətən sürətlə fırlanması nəticəsində fansı proses həyata keçirilir?

- ☒ kələf tağalağa sarılır
- ☐ kələfin uzunluğu artır
- ☐ kələf sürətlə burulur
- ☐ kələfin keyfiyyəti artır
- ☐ kələfin keyfiyyəti azalır

146 Lent maşını neçə başlıqlı olur?

- ☒ 1-2.
- ☐ 3-4
- ☐ 5-6
- ☐ 7-8
- ☐ 9-10

147 Toplananların sayı dəyişdikdə darımın həddi dəyişirmi?

- ☐ dəyişir
- ☐ azalır
- ☐ çoxalır
- ☒ dəyişmir :
- ☐ bərabərləşir

148 Xətti sıxlığına görə lenti bərabərləşdirmək məqsədi ilə hansı proseslər həyata keçirilir?

- ☐ toplanma
- ☐ burulma

- ☐ sarınma
- ☒ toplanma və dartılma:
- ☐ dartılma

149 ЧМД-4 darayıcı maşının neçə barabanı vardır.

- ☐ bir
- ☐ dörd
- ☐ beş
- ☒ iki:
- ☐ üç

150 Aparat əyirmə sistemində neçə teks xətti sıxlığında iplik istehsal olunur?

- ☐ 30,3
- ☐ 39,3
- ☐ 41,3
- ☒ 33:3
- ☐ 36,3

151 Paltaryuyan maşının əsas işçi üzvü aşağıda göstərilənlərdən hansıdır.

- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ gövdə
- ☐ yarım ox
- ☒ fırlanan silindrik baraban:
- ☐ daraq

152 Kard əyirmə sistemində orta lifli pambıqdan neçə teks xətti sıxlığında iplik istehsal olunur?

- ☐ 85,3-13,8
- ☐ 90,3-18,8
- ☐ 93,3-21,8
- ☒ 83.3-11.8
- ☐ 88,3-15,8

153 Daraq əyirmə sistemində zərif lifli pambıqdan neçə teks xətti sıxlığında iplik istehsal olunur?

- ☐ 14,8-9,88
- ☐ 21,8-17,88
- ☐ 24,8-21,88
- ☒ 11.8-5.88
- ☐ 19,8-14,88

154 T-16 markalı çırpıcı maşını neçə seksiyadan ibarətdir.

- ☐ -1
- ☐ -4
- ☐ -5
- ☒ -3:
- ☐ -2

155 Kard əyirmə sistemində kələf almaq üçün hansı proses keçirilməlidir?

- ☐ kard darama prosesi
- ☐ yumşaltma,qarışdırma və çırpma prosesi
- ☐ əyricilik istehsalı prosesi
- ☒ kələf istehlı prosesi:
- ☐ toplama və dartılma prosesi

156 MC-5 maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- ☐ toxuculuq
- ☐ boyaq-bəzək
- ☐ tikiş
- ☒ trikotaj:
- ☐ əyricilik

157 Xolst yumşaldıcı-çırpıcı axın xəttinin hansı maşınında formalaşır?

- ☐ T-22
- ☐ T-26
- ☐ T-20
- ☒ T-16 :
- ☐ T-24

158 Çırpıcı maşının nəzəri məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $M_n = PD_{60}T/1000$
- ☐ $M_n = PD_nT/1000$
- ☐ $M_n = PD_n60T/1000 \cdot k$
- ☒ $MN = PD_{60}T/1000$
- ☐ $M_n = D_{60}T/1000$

159 ЧМ-450-7 darayıcı maşının şlyapalarının səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- ☐ mişarlı lentlə
- ☐ bıçaqlarla

- ☐ barmaqlarla
- ☒ iynəli lentlə:
- ☐ tam metallik mişarlı lentlə

160 .

Kratin zülalının sıxlığı neçə q/sm^3 -a bərabərdir?

- ☐ 1.0
- ☐ 1.6
- ☐ 1.8
- ☒ 1,3
- ☐ 1.5

161 Kənar qarışıqları təmizləyən avadanlıqlar texnoloji prosesə hansı prinsiplə qoşulur?

- ☐ Fasiləli
- ☐ Tsiklik
- ☐ Ardıcıl
- ☒ Fasiləsiz:
- ☐ Periodik

162 Pambıq dilimlərinin səthində olan kənar qarışıqlar necə adlanır ?

- ☐ Aktiv
- ☐ İdarə olunan
- ☐ İdarə olunmayan
- ☒ Passiv:
- ☐ Aktiv və passiv

163 Hansı istehsalatda ütüləyici proseslər tətbiq edilir ?

- ☐ əyirici
- ☐ darayıcı
- ☐ kələf
- ☒ tikiş:
- ☐ toxucu

164 CH-1 fasiləsiz işləyən qarışdırıcı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- ☐ toxuculuq
- ☐ boyaq-bəzək
- ☐ tikiş
- ☒ əyricilik:

☐ trikotaj

165 Kard əyirmə sistemində yumşaltma prosesi hansı məqsədlə aparılır?

- ☐ lifləri yağlamaq üçün
- ☐ lifləri qarışdırmaq üçün
- ☒ liflərin bir-birilərindən aralamaq üçün :
- ☐ lifləri nəmləşdirmək üçün
- ☐ lifləri qurutmaq üçün

166 Qacağının iylə birlikdə fırlanan bağlamadan geri qalması nəticəsində hansı proses baş verir?

- ☐ sapın dolaşması
- ☒ sapın sarınması:
- ☐ sapın dartılması
- ☐ sapın burulması
- ☐ sapın formalaşması

167 1022- ci sinif tikiş maşınınnda məkik necə yerləşmişdir.

- ☐ üfüqi maili
- ☐ şaquli maili
- ☒ üfüqi
- ☐ məkik yoxdur
- ☐ şaquli

168 KB-110 kalandrları istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- ☐ tikiş
- ☒ boyaq-bəzək:
- ☐ toxuculuq
- ☐ əyricilik
- ☐ trikotaj

169 CTБ toxucu maşınında hansı tip əriş saplarına gərginlik verən mexanizm tətbiq edilir.

- ☒ Zultser tip
- ☐ xant tipli
- ☐ differensial əyləc
- ☐ əyləc
- ☐ raper tipli

170 Möhürləmə hansı texnoloji prosesləri özündə birləşdirir ?

- ☐ kard əyricilik sistemi
- ☐ toxuculuq
- ☐ hazırlıq şöbəsi
- ☐ daraqlı əyricilik sistemi
- ☒ rəngləmə və otdelka

171 Hansı sənayedə məkik iynə işçi üzvləri tətbiq edilir ?

- ☐ əyirici
- ☐ toxucu
- ☒ tikiş:
- ☐ trikotaj
- ☐ boyaq-bəzək

172 97 A sinif tikiş maşınında hansı tip nəqletdirici mexanizm tətbiq edilir.

- ☐ yastı qayış ötürməsi
- ☒ lingli:
- ☐ dişli
- ☐ yumruqlu
- ☐ zəncirli

173 Birməkikli və çoxməkikli tikiş maşınları hansı xüsusiyyətlərinə görə fərqlənilirlər ?

- ☐ sapların rənginin sayına
- ☐ tikişlərinin sayına
- ☒ məkik qurğularının sayına:
- ☐ qısa tikişlərin sayına
- ☐ mühərriklərin sayına

174 Barabanlı maşınlar hansı növ qarışıqları ayırır?

- ☐ İri kənar qarışığı
- ☐ Üzvi kənar qarışığı
- ☐ Passiv kənar qarışığı
- ☐ Aktiv kənar qarışığı
- ☒ Xirda kənar qarışığı:

175 Lent maşınında hansı xətti sıxlıqda lent istehsal olunur?

- ☐ 1,86-3,55 kteks
- ☐ 3,86-5,55 kteks
- ☒ 2,86-4,55 kteks:

- ☐ 5,86-7,55 kteks
- ☐ 4,86-6,55 kteks

176 Yunun ilkin emalı zamanı neçə texnoloji proses həyata keçirilir?

- ☐ 4
- ☒ 5
- ☐ 2
- ☐ 1
- ☐ 3

177 TMM tipli toxucu maşınlarında arqaç sapını parçanın işçi başlanğıcına vurmaq üçün hansı işçi üzvüdən istifadə edilir.

- ☐ yumruqlardan
- ☐ iynələrdən
- ☐ dişli çarxlardan
- ☒ lövhələrdən.
- ☐ qulaqcıqdan

178 Trikotaj toxunması hansı vahidlə ölçülür ?

- ☐ metrə
- ☒ kiloqram. metr2:
- ☐ kiloqramla
- ☐ vertikal düyünlərin sayı
- ☐ horizontal düyünlərin sayı

179 Kənar qarışıqları təmizləyən avadanlıqlar texnoloji prosesə hansı prinsiplə qoşulur?

- ☐ Fasiləli
- ☐ Periodik
- ☒ Fasiləsiz:
- ☐ Ardıcıl
- ☐ Tsiklik

180 Şerti olaraq ölçüləri 10 mm-dən böyük olanlar necə adlanır?

- ☐ Xırda
- ☒ İRİ
- ☐ Orta
- ☐ Böyük
- ☐ Kiçik

181 Toxuculuq materiallarında düz və ziqzaqşəkilli texnoloji əməliyyat hansı maşınlarda yerinə yetirilir ?

- ☒ tikiş
- ☐ kələf
- ☐ əyricilik
- ☐ darayıcı
- ☐ trikotaj

182 Toxuculuq ipliklərinin hiqroskopikliyi hansı xassəyə aiddir?

- ☐ həndəsi
- ☒ fiziki
- ☐ kimyəv
- ☐ mexaniki
- ☐ kimyəvi-mexaniki

183 Pambıq əyriciliyində neçə ayırmə sistemi ilə iplik istehsal edilir?

- ☐ 8
- ☒ 3:
- ☐ 2
- ☐ 5
- ☐ 7

184 Yumşaldıcı-çırpıcı axın xətti neçə proses həyata keçirir?

- ☐ 1
- ☐ 5
- ☐ 4
- ☒ 3
- ☐ 2

185 İstehsal olunan lent nəyə qablaşdırılır?

- ☐ tağalağa
- ☒ taze
- ☐ bobinə
- ☐ patrona
- ☐ şpula

186 Lentin toplanması və dartılması prosesi nə üçün həyata keçirilir?

- ☐ liflərin havasızlaşdırılması üçün
- ☒ liflərin düzləndirilməsi üçün

- ☐ lentin burulması üçün
- ☐ lentlərin yumşaldılması üçün
- ☐ liflərin qarışdırılması üçün

187 Lent maşınlarında buraxılışın sürəti neçəyə bərabərdir?

- ☐ 650-750 m/dəq
- ☐ 550-650 m/dəq
- ☐ 480-550 m/dəq
- ☐ 200-350 m/dəq
- ☒ 350-500 m.dəq

188 İpliğin dartılması üçün hansı cihaz istifadə olunur?

- ☐ sıxıcı valik
- ☐ aralıq mexanizmi
- ☐ xüsusi mexanizm
- ☐ buraxılış cütləri
- ☒ dartıcı cihaz

189 Pambıqdan iplik istehsalının sonuncu mərhələsi hansı prosesdir?

- ☐ karddrama prosesi
- ☐ kələf istehsalı prosesi
- ☒ əyirmə prosesi
- ☐ xolst istehsalı prosesi
- ☐ lent istehsalı prosesi

190 Kələfin burulmasında məqsəd nədir?

- ☐ liflərin yumşaldılması
- ☒ möhkəmlilik vermək
- ☐ lifləri paralelləşdirmək
- ☐ lifləri düzləndirmək
- ☐ lifləri təmizləmək

191 97- ci sinif tikiş maşınlarında hansı tip sapdardıcı mexanizm tətbiq edilmişdir.

- ☐ lingli
- ☐ yumruqlu lingli
- ☒ yumruqlu
- ☐ dişli lingli
- ☐ dişli

192 ЧНМ-450-М3, ЧНМ- 450-4, ЧНМ-14 və sair maşınlar hansı texnoloji proseslərdə istifadə edilir ?

- ☐ ipliğin ayrılması
- ☐ kələf almaq üçün
- ☐ yüksək sərt sap almaqda
- ☐ ipliğin burulmasında
- ☒ lifləri darımaq üçün

193 СП-140, СПМ-180, СЛ-250 III maşınları hansı texnoloji əməliyyatlarda istifadə edilir ?

- ☐ burulmada
- ☐ şlixtləmədə
- ☒ yenidən sarımaq
- ☐ toxuculuqda
- ☐ tro

194 Anbarlara vurulmuş xammalın təbii göstəricilərinin qorunmasına cavabdeh şəxs kimdir?

- ☐ Operator
- ☒ Əmtəəşünas
- ☐ Mühəndis
- ☐ Mühasib
- ☐ Laboant

195 Silindirik düzdişli çarx ötürməsini əyilmə gərginliyinə görə hesabladıqda dişə təsir edən əyici qüvvə necə hesablanır?

- ☐ $F_t' = F_t \cos \alpha'$
- ☒ $F_t' = F_t \cos \alpha' / \cos \alpha_a$
- ☐ $F_t' = F_t (\cos \alpha' - \cos \alpha_a)$
- ☐ $F_t' = F_t / \cos \alpha' \cos \alpha_a$
- ☐ $F_t' = F_t \cos \alpha_a$

196 Qoşadişli çarxlarda dişin maillik bucağı neçə dərəcə olur?

- ☒ $\beta = 25^\circ \div 40^\circ$
- ☐ $\beta = 15^\circ \div 30^\circ$
- ☐ $\beta = 20^\circ \div 35^\circ$
- ☐ $\beta = 35^\circ \div 50^\circ$
- ☐ $\beta = 30^\circ \div 45^\circ$

197 Çəp dişli çarxlarda dişin maillik bucağı neçə dərəcə olur?

- ☒ $\beta = 8 \div 15^\circ$
- ☐ $\beta = 1,0 \div 2,0^\circ$
- ☐ $\beta = 0,8 \div 1,5^\circ$
- ☐ $\beta = 28 \div 35^\circ$
- ☐ $\beta = 18 \div 25^\circ$

198 Çəp və qoşadişli çarx ötürməsini kontakt gərginliyinə görə hesabladıqda köməkçi əmsal neçəyə bərabərdir?

- ☒ $K_\alpha = 43 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ $K_\alpha = 23 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ $K_\alpha = 63 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ $K_\alpha = 53 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ $K_\alpha = 33 MPa^{\frac{1}{3}}$

199 Silindirik çəpdişli çarxlarda ox boyu qüvvə necə hesablanır?

- ☐ $F_\alpha = F_t + tg\beta$
- ☐ $F_\alpha = tg\beta / F_t$
- ☒ $F_\alpha = F_t tg\beta$
- ☐ $F_\alpha = F_t + tg\beta$
- ☐ $F_\alpha = F_t - tg\beta$

200 Silindirik düzdişli çarx ötürməsindəki aparıcı dişli çarxın diametrini kontakt gərginliyinə görə təyin etdikdə köməkçi əmsal nə qədər qəbul olunur?

- ☒ $K_d = 78 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ $K_d = 88 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ $K_d = 68 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ $K_d = 58 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ $K_d = 98 MPa^{\frac{1}{3}}$

201 Silindirik düz dişli çarx ötürməsində aparıcı dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri mərkəzlərarası məsafə və ötürmə nisbətinə görə necə hesablanır?

- ☒ $d_1 = 2a_o / (U \pm 1)$
- ☐ $d_1 = a_o / (U \pm 1)$

- ☐ $d_1 = a_o (U \pm 1)$
- ☐ $d = (U \pm 1) / a_o$
- ☐ $d = (U \pm 1) / 2a_o$
- ☐ $d_1 = 2a_o (U \pm 1)$

202 Silindirik düz dişli çarxlarda radial qüvvə necə hesablanır?

- ☐ $F_r = F_t / \cos \alpha_o$
- ☒ $F_r = F_t \operatorname{tg} \alpha_o$
- ☐ $F_r = \operatorname{tg} \alpha_o / F_t$
- ☐ $F_r = F_t / \operatorname{tg} \alpha_o$
- ☐ $F_r = F_t / \sin \alpha_o$

203 Xəttin təmirinə qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki layihələndirmədə;
- ☐ texnoloji layihələndirmədə;
- ☐ texniki təklifdə;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;
- ☒ texniki tapşırıqda;

204 Xəttin tərkib hissələrinə qoyulan konstruktiv tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki layihələndirmədə
- ☐ eskiz layihələndirmədə
- ☒ texniki tapşırıqda
- ☐ texnoloji layihələndirmədə
- ☐ texniki təklifdə

205 Xəttin tərkib hissələrinin adları layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texnoloji layihələndirmədə;
- ☒ texniki tapşırıqda;
- ☐ texniki layihələndirmədə;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;
- ☐ texniki təklifdə;

206 Xəttin ergonomikliyinə qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ eskiz layihələndirmədə;
- ☐ texniki layihələndirmədə;

- ☐ texniki təklifdə;
- ☐ texnoloji layihələndirmədə;
- ☒ texniki tapşırıqda;

207 Çəp və qoşadışlı çarx ötürməsini kontakt gərginliyinə görə hesabladıqda köməkçi əmsal neçəyə bərabərdir?

- ☐ 3
 $K_{\alpha} = 33 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ 5
 $K_{\alpha} = 23 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ 2
 $K_{\alpha} = 63 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ 4
 $K_{\alpha} = 53 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☒ 1
 $K_{\alpha} = 43 MPa^{\frac{1}{3}}$

208 Xəttin uzunömürlülüə qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki layihələndirmədə;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;
- ☐ texnoloji layihələndirmədə;
- ☒ texniki tapşırıqda
- ☐ texniki təklifdə;

209 Çəp dişli çarxlarda dişin maillik bucağı neçə dərəcə olur?

- ☐ .
 $\beta = 8 \div 15^{\circ}$
- ☒ .
 $\beta = 8 \div 15^{\circ}$
- ☐ $\beta = 10 \div 20^{\circ}$
- ☐ $\beta = 18 \div 25^{\circ}$
- ☐ $\beta = 0,8 \div 1,5^{\circ}$
- ☐ $\beta = 28 \div 35^{\circ}$

210 Xəttin təmirə yararlılığına qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki layihələndirmədə;
- ☐ texniki təklifdə;
- ☐ texnoloji layihələndirmədə;

- ☒ texniki tapşırıqda;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;

211 Xəttin qorunmasına qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☒ texniki tapşırıqda;
- ☐ texnoloji layihələndirmədə;
- ☐ texniki təklifdə;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;
- ☐ texniki layihələndirmədə;

212 Xəttin işdən dayanmadan işləməsinə qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki layihələndirmədə;
- ☐ texniki təklifdə;
- ☐ texnoloji layihələndirmədə;
- ☒ texniki tapşırıqda;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;

213 Xəttin estetikliyinə qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki layihələndirmədə;
- ☐ texniki təklifdə;
- ☐ texnoloji layihələndirmədə;
- ☒ texniki tapşırıqda;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;

214 Xəttin patent təmizliyinə qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ Texniki layihələndirmədə
- ☐ Texniki təklifdə
- ☒ texniki tapşırıqda
- ☐ Texnoloji layihələndirmədə
- ☐ Eskiz layihələndirmədə

215 Xəttin istismar şəraiti layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki layihələndirmədə;
- ☐ texniki təklifdə;
- ☐ texnoloji layihələndirmədə;
- ☒ texniki tapşırıqda;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;

216 Yüksək səmərəli texnoloji xətlərin yaradılması üçün neçə problemin sistemli aparılmasını tələb edir?

- ☐ bir;
- ☐ dörd;
- ☐ beş;
- ☒ üç;
- ☐ iki;

217 Yüksək səmərəli texnoloji xətlərin yaradılması üçün üçüncü problem nədən ibarətdir?

- ☐ Texnoloji sistemin yaradılması
- ☒ sistemin inkişaf etdirilməsi
- ☐ Sistemin inkişaf etdirilməsi, sistemin yaradılması
- ☐ Sistemin yaradılması, istismar zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması
- ☐ Istismar zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması

218 Yüksək səmərəli texnoloji xətlərin yaradılması üçün birinci problem nədən ibarətdir?

- ☐ istismar zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması;
- ☐ sistemin inkişaf etdirilməsi, sistemin yaradılması;
- ☐ sistemin yaradılması, istismar zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması;
- ☒ texnoloji sistemin yaradılması;
- ☐ sistemin inkişaf etdirilməsi;

219 Texnoloji proseslərin parametrlərinin nəzəri əsaslandırılması məsələsi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki layihələndirmədə;
- ☐ texniki tələblərdə;
- ☐ texniki tapşırıqda;
- ☒ texnoloji layihələndirmədə;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;

220 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırığın bölməsinə aid deyil?

- ☐ xətin adı və tətbiq sahəsi;
- ☐ texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər;
- ☐ xəttə nəzarət və qəbul qaydaları ;
- ☒ bütün növ layihə sənədlərinə baxılması zamanı qərarların analizi;
- ☐ xətin işlənməsində məqsəd və təyinatı;

221 Avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə texnoloji maşınlar3 neçə qrupa bölünür?

- ☒ 3

- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 6
- ☐ 2

222 Maşınların işəsalınması hansı mexanizimlər tərəfində həyata keçirilir

- ☐ hərəkət mənbəyi tərəfindən
- ☐ tənzimləmə qurğusu tərəfindən
- ☐ işlək üzvü tərəfindən
- ☒ idarə etmə mexanizmləri:
- ☐ ötürücü mexanizimlər tərəfindən

223 Mexaniki yeyilmə nə vaxt baş verir?

- ☐ qiymət və istiqamət dəyişən zərbə qüvvəsinə təsir etdikdə;
- ☐ iki səthin bir-biri ilə görüşmədən hərəkəti zamanı;
- ☐ iki səthin bir-birinə sıxılması zamanı;
- ☒ iki səthin bir-birinə nəzərən süzülməsi zamanı;
- ☐ iki səthin birlikdə süzülməsi zamanı;

224 Texnoloji proseslərin strukturunun nəzəri əsaslandırılması məsələsi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki layihələndirmədə;
- ☐ texniki tələblərdə;
- ☐ texniki tapşırıqda;
- ☒ texnoloji layihələndirmədə;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;

225 Xəttin tərkib hissələrinin təyinatı layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki layihələndirmədə;
- ☐ texniki təklifdə;
- ☒ texniki tapşırıqda
- ☐ texnoloji layihələndirmədə;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;

226 Layihədən əvvəlki axtarışların nəticələrinin analizi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki layihələndirmədə;
- ☐ texniki tələblərdə;
- ☐ texniki tapşırıqda;

- ☒ texnoloji layihələndirmədə;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;

227 İstismar materiallarına qoyulan tələblərə layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki layihələndirmədə/;
- ☐ texniki tapşırıqda/;
- ☐ texnoloji layihələndirmədə/;
- ☒ texniki tələblərdə/;
- ☐ eskiz layihələndirmədə/;

228 İlkin xammala qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki layihələndirmədə;
- ☐ texniki təklifdə;
- ☐ texnoloji layihələndirmədə;
- ☒ texniki tələblərdə ;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;

229 İstənilən xəttin təşkilində necə əsas kompleks avadanlıq olur?

- ☐ 1.
- ☒ 3
- ☐ 4.
- ☐ 5.
- ☐ 2.

230 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırığın bölməsinə aid deyil?

- ☐ xəttin adı və tətbiq sahəsi
- ☐ texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər
- ☐ xəttə nəzarət və qəbul qaydaları
- ☒ ilkin xam malın keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- ☐ xəttin işlənməsində məqsəd və təyinatı

231 Sənaye –təcrübə sınaqlarının nəticələrinin analizi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki layihələndirmədə/;
- ☐ texniki tələblərdə/;
- ☐ texniki tapşırıqda/;
- ☒ texnoloji layihələndirmədə/;
- ☐ eskiz layihələndirmədə/;

232 Patent qabiliyyətliliyini təyin etmək üçün patent tədqiqatı layihələndirmənin hansı mərhələsində aparılır?

- ☐ eskiz layihələndirmədə;
- ☐ texniki tapşırıqda;
- ☐ texnoloji layihələndirmədə;
- ☒ texniki layihələndirmədə;
- ☐ texniki təklifdə;

233 Bütün növ layihə sənədlərinə baxdıqda qəbul edilmiş qərarların analizi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki layihələndirmədə.
- ☒ texnoloji layihələndirmədə
- ☐ texniki tapşırıqda.
- ☐ texniki tələblərdə.
- ☐ eskiz layihələndirmədə.

234 Aralıq məhsulların keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki tələblərdə;
- ☐ texniki tapşırıqda;
- ☒ texnoloji layihələndirmədə;
- ☐ texniki layihələndirmədə;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;

235 Sənaye –təcrübə sınaqlarının nəticələrinin analizi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☒ texnoloji layihələndirmədə;
- ☐ texniki tapşırıqda;
- ☐ texniki layihələndirmədə;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;
- ☐ texniki tələblərdə;

236 Texnoloji proseslərin parametrlərinin eksperimental əsaslandırılması məsələsi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☒ texnoloji layihələndirmədə;
- ☐ texniki layihələndirmədə;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;
- ☐ texniki tapşırıqda;
- ☐ texniki tələblərdə;

237 Texnoloji proseslərin strukturunun eksperimental əsaslandırılması məsələsi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki tələblərdə;
- ☒ texnoloji layihələndirmədə;
- ☐ texniki tapşırıqda;
- ☐ texniki layihələndirmədə;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;

238 Estetik tələblər layihələndirmənin hansı sənədində göstərməlidir?

- ☒ texniki tapşırıqda;
- ☐ texniki layihələndirmədə;
- ☐ eskiz layihələndirmədə;
- ☐ texniki təklifdə;
- ☐ texnoloji layihələndirmədə;

239 Qoşadışlı çarxlarda dişin mailik bucağı neçə dərəcə olur?

- ☒ $\beta = 25^\circ \div 40^\circ$
- ☐ $\beta = 30^\circ \div 45^\circ$
- ☐ $\beta = 35^\circ \div 50^\circ$
- ☐ $\beta = 20^\circ \div 35^\circ$
- ☐ $\beta = 15^\circ \div 30^\circ$

240 Silindirik çəpdişli çarxlarda ox boyu qüvvə necə hesablanır?

- ☐ $F_{\alpha} = F_t + tg\beta$
- ☒ $F_{\alpha} = F_t tg\beta$
- ☐ $F_{\alpha} = F_t + tg\beta$
- ☐ $F_{\alpha} = F_t - tg\beta$
- ☐ $F_{\alpha} = tg\beta / F_t$

241 Silindirik düzdişli çarx ötürməsini əyilmə gərginliyinə görə hesabladıqda dişə təsir edən əyici qüvvə necə hesablanır?

- ☐ $F_t' = F_t \cos \alpha'$
- ☒ $F_t' = F_t \cos \alpha' / \cos \alpha_{\Sigma}$
- ☐ $F_t' = F_t (\cos \alpha' - \cos \alpha_{\Sigma})$
- ☐ $F_t' = F_t \sin \alpha' - \cos \alpha_{\Sigma}$

$$F_t = F_t' / \cos \alpha \cos \alpha_o$$

☐ $F_t' = F_t \cos \alpha_o$

242 Silindirik düzdişli çarx ötürməsindəki aparən dişli çarxın diametrini kontakt gərginliyinə görə təyin etdikdə köməkçi əmsal nə qədər qəbul olunur?

☒ $K_d = 78 MPa^{\frac{1}{3}}$

☐ $K_d = 98 MPa^{\frac{1}{3}}$

☐ $K_d = 88 MPa^{\frac{1}{3}}$

☐ $K_d = 68 MPa^{\frac{1}{3}}$

☐ $K_d = 58 MPa^{\frac{1}{3}}$

243 Silindirik düz dişli çarx ötürməsində aparən dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri mərkəzlərarası məsafə və ötürmə nisbətinə görə necə hesablanır?

☐ $d = (U \pm 1) / 2a_o$

☐ $d = (U \pm 1) / a_o$

☒ $d_1 = 2a_o / (U \pm 1)$

☐ $d_1 = a_o / (U \pm 1)$

☐ $d_1 = 2a_o (U \pm 1)$

244 Silindirik düz dişli çarxlarda radial qüvvə necə hesablanır?

☐ $F_r = \operatorname{tg} \alpha_o / F_t$

☐ $F_r = F_t / \sin \alpha_o$

☐ $F_r = F_t / \cos \alpha_o$

☐ $F_r = F_t / \operatorname{tg} \alpha_o$

☒ $F_r = F_t \operatorname{tg} \alpha_o$

245 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırığın bölməsinə aid deyil?

☐ xəttə nəzarət və qəbul qaydaları

☒ layihəqabağı axtarışların nəticələrinin analizi :

☐ xəttin adı və tətbiq sahəsi

☐ xəttin işlənməsində məqsəd və təyinatı

☐ texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər

246 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texnoloji layihələndirmə məsələlərinə aid deyil?

☐ texnoloji proseslərin parametrlərinin eksperimental əsaslandırılması

- ☒ xəttin quruluşunun prinsipial sxeminin işlənməsi:
- ☐ hazır məhsulun keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- ☐ ilkin xam malın keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- ☐ texnoloji proseslərin parametrlərinin nəzəri əsaslandırılması

247 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texnoloji layihələndirmə məsələlərinə aid deyil?

- ☐ texnoloji proseslərin parametrlərinin eksperimental əsaslandırılması
- ☒ xəttin tərkib hissələrinin konstruktiv quruluşunun prinsipial sxemi:
- ☐ hazır məhsulun keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- ☐ ilkin xam malın keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- ☐ texnoloji proseslərin parametrlərinin nəzəri əsaslandırılması

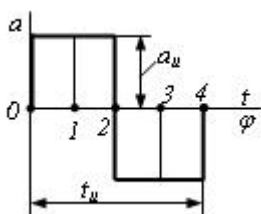
248 Xəttin əsas texniki parametrləri layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texnoloji layihələndirmədə
- ☒ texniki tapşırıqda:
- ☐ eskiz layihələndirmədə
- ☐ texniki layihələndirmədə
- ☐ texniki təklifdə

249 İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin 0 vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir?

- ☐ $\frac{1}{8} a_u \cdot t_u^2$
- ☐ ..
- ☐ $\frac{1}{4} a_u \cdot t_u^2$
- ☒ .
- ☐ $\frac{1}{32} a_u \cdot t_u^2$
- ☐ $\frac{7}{32} a_u \cdot t_u^2$

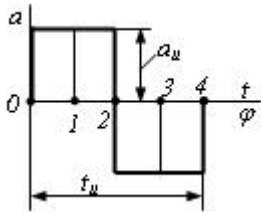
250 İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin 0 vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir?



- ☐
- ☐ $\frac{1}{32} a_u \cdot t_u^2$
- ☐

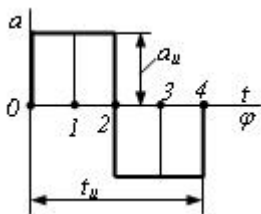
- ☐ $\frac{1}{32} a_u \cdot t_u^2$
☐ ..
☐ $\frac{1}{4} a_u \cdot t_u^2$
☐
☐ $\frac{1}{8} a_u \cdot t_u^2$
☒ .

251 İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin 1 vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir?



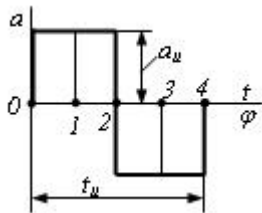
- ☐ $\frac{7}{32} a_u \cdot t_u^2$
☐ $\frac{1}{4} a_u \cdot t_u^2$
☒ $\frac{1}{32} a_u \cdot t_u^2$
☐ 0
☐ $\frac{1}{8} a_u \cdot t_u^2$

252 İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin 2 vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir?



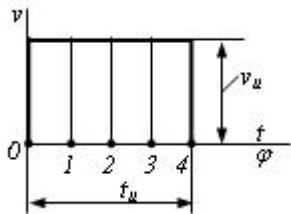
- ☐ 0
☐ 4
☐ $\frac{1}{4} a_u \cdot t_u^2$
☒ 1
☐ $\frac{1}{8} a_u \cdot t_u^2$
☐ 2
☐ $\frac{7}{32} a_u \cdot t_u^2$
☐ 3
☐ $\frac{1}{32} a_u \cdot t_u^2$

253 İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin 4 vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir?



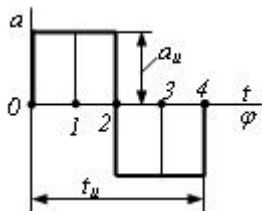
- ☐ 0
- ☒ $\frac{1}{4} a_u \cdot t_u^2$
- ☐ $\frac{7}{32} a_u \cdot t_u^2$
- ☐ $\frac{1}{8} a_u \cdot t_u^2$
- ☐ $\frac{1}{32} a_u \cdot t_u^2$

254 İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin 1 vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir?



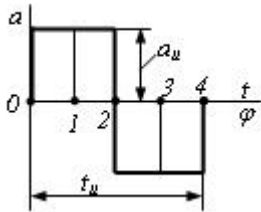
- ☒ $\frac{1}{4} v_u \cdot t_u$
- ☐ $\frac{3}{4} v_u \cdot t_u$
- ☐ $v_u \cdot t_u$
- ☐ $\frac{1}{2} v_u \cdot t_u$
- ☐ 0

255 İtələyicinin maksimal yerdəyişməsi hansı vəziyyətdə alınacaq?



- ☐ 0
- ☒ 4:
- ☐ 2
- ☐ 1 və 3
- ☐ 1

256 İtələyicinin sürətinin maksimal qiyməti hansı vəziyyətdə alınacaq?



- ☐ 1
- ☒ 2:
- ☐ 4
- ☐ 1 və 3
- ☐ 0

257 İrəliləmə kinematik cütündə sürüşmə sürtünmə qüvvəsinin maksimal qiyməti F_{ss} nəyə bərabərdir?

- ☐ $F_{ss} = \frac{f' \cdot F_{iy}}{r}$
- ☐ $F_{ss} = \frac{1}{3} f' \cdot r \cdot F_{iy}$
- ☐ $F_{ss} = f' \cdot r \cdot F_{iy}$
- ☐ $F_{ss} = 2 \frac{F_{iy}}{f'}$
- ☒ $F_{ss} = f_0 \cdot F_{iy}$

258 İrəliləmə kinematik cütlərində cismə təsir edən əvəzləyici qüvvə sürtünmə konusunun daxilindən keçərsə o hansı vəziyyətdə olar? (İlkin vəziyyət – sükunətdir).

- ☐ müntəzəm hərəkətdə
- ☐ yeyinləşən hərəkətdə
- ☒ sükunətdə:
- ☐ yavaşlayan hərəkətdə
- ☐ qeyri-müəyyən hərəkətdə

259 İrəliləmə kinematik cütlərində cismə təsir edən əvəzləyici qüvvə sürtünmə konusunun doğuranı boyunca yönəlsə o hansı vəziyyətdə olar?

- ☐ sükunətdə
- ☒ müntəzəm hərəkətdə:
- ☐ yavaşlayan hərəkətdə
- ☐ qeyri-müəyyən hərəkətdə
- ☐ yeyinləşən hərəkətdə

260 Nöqtənin təcilinin binormal üzərindəki proyeksiyası nəyə bərabərdir?

- ☐ $W_b = \frac{dV}{dt}$
- ☒ $W_b = 0$
- ☐ $W_b = \dots$

- ☐ $W_{\delta} = \frac{v}{\rho}$
☐ $W_{\delta} = 1$
☐ $W_{\delta} = \frac{dS}{dt}$

261 Tərpənməz ox ətrafında fırlanan cismin bucaq təcili sabit qalarsa bu hansı hərəkət olar?

- ☐ irəliləmə hərəkəti;
☒ müntəzəm dəyişən fırlanma hərəkəti;
☐ müntəzəm irəliləmə hərəkəti
☐ bərk cismin müntəzəm dəyişən irəliləmə hərəkəti;
☐ müntəzəm fırlanma hərəkəti;

262 Bərk cisim tərpənməz ox ətrafında $\omega = 2 \text{ san}^{-1}$ bucaq sürəti ilə fırlanır. Cismin fırlanma oxundan 4 sm məsafədə olan nöqtəsinin normal təcilini tapmalı.

- ☒ $w_n = 16 \frac{\text{sm}}{\text{san}^2}$
☐ $w_n = 5 \frac{\text{sm}}{\text{san}^2}$
☐ $w_n = 10 \frac{\text{sm}}{\text{san}^2}$
☐ $w_n = 23 \frac{\text{sm}}{\text{san}^2}$
☐ $w_n = 8 \frac{\text{sm}}{\text{san}^2}$

263 Radiusu $R=1\text{m}$ olan çarx $\varphi=12t$ qanununa uyğun olaraq fırlanır. Çarxın çənəri üzərində yerləşən nöqtənin toxunan təcili aşağıdakılardan hansıdır:

- ☐ $v=8\text{m/san}$
☒ $v=12\text{m/san}$
☐ $v=0$
☐ $v=36\text{m/san}$
☐ $v=64\text{m/san}$

264 Nöqtənin hərəkət tənlikləri verilmişdir: $x=3t^2$, $y=4t^2(\text{sm})$. Bu nöqtənin təcilini tapmalı.

- ☒ $w = 10 \frac{\text{sm}}{\text{san}^2}$
☐ $w = 10 \sqrt{1+t^2} \frac{\text{sm}}{\text{san}^2}$
☐ $w = \sqrt{100+25t^2} \frac{\text{sm}}{\text{san}^2}$
☐ $w = (10+10t) \frac{\text{sm}}{\text{san}^2}$
☐ $w = 5 \frac{\text{sm}}{\text{san}^2}$

265 Nöqtənin hərəkət tənlikləri verilmişdir: $x=a \sin t$, $y=a \cos t$. Bu nöqtənin traektoriyası aşağıdakılardan hansıdır:

- ☐ Ellips.
- ☒ Çevrə:
- ☐ Hiperbola;
- ☐ Düz xətt ;
- ☐ Parabola;

266 Tərpənməz ox ətrafında fırlanan cismin bucaq sürəti (ω) ilə dəqiqədəki dövrlər sayının (n) arasındakı asılılıq aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ $\varepsilon = \frac{d^2 \varphi}{dt^2}$
- ☐ $\omega = \frac{\pi n}{60}$
- ☐ $\omega = \frac{dn}{dt}$
- ☒ $\omega = \frac{\pi n}{30}$
- ☐ $\omega = \frac{d\varphi}{dt}$

267 Bərk cismin irəliləmə hərəkəti aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ cismin bir nöqtəsi tərpənməzdir;
- ☒ cismin üzərində götürülmüş düz xətt parçası öz-özünə paralel qalır;
- ☐ cismin nöqtələri bir-birindən fərqli trayektoriyalar cızır.
- ☐ cismin nöqtələri tərpənməz müstəviyə paralel müstəvi üzərində hərəkət edirlər;
- ☐ cismin iki nöqtəsi tərpənməzdir;

268 Bərk cisim tərpənməz ox ətrafında $\omega = 2 \text{ san}^{-1}$ bucaq sürəti ilə fırlanır. Cismin fırlanma oxundan 2,5 sm məsafədə olan nöqtəsinin normal təcilini tapmalı.

- ☐ $w_n = 16 \frac{\text{sm}}{\text{san}^2}$
- ☒ $w_n = 10 \frac{\text{sm}}{\text{san}^2}$
- ☐ $w_n = 23 \frac{\text{sm}}{\text{san}^2}$
- ☐ $w_n = 8 \frac{\text{sm}}{\text{san}^2}$
- ☐ $w_n = 5 \frac{\text{sm}}{\text{san}^2}$

269 Radiusu $R=1 \text{ m}$ olan çarx $\varphi=6t^2$ qanununa uyğun olaraq fırlanır. Çarxın çənbəri üzərində yerləşən nöqtənin toxunan təcili belədir:

- ☐ $w_t = 36 \frac{\text{m}}{\text{san}^2}$
- ☐ $w_t = 0$
- ☐ $w_t = 8 \frac{\text{m}}{\text{san}^2}$
- ☒ $w_t = 12 \frac{\text{m}}{\text{san}^2}$
- ☐ $w_t = 12 \frac{\text{m}}{\text{san}^2}$

$$w_t = 64 \frac{\dots}{500^2}$$

270 Qüvvənin oxa nəzərən momenti necə kəmiyyətdir?

- ☐ Sıfır bərabərdir;
- ☐ Periodik dəyişən;
- ☐ Vektorial;
- ☐ Həmişə müsbətdir;
- ☒ Skalyar;

271 Bir nöqtədə tətbiq olunmuş iki qüvvə üçün aşağıdakı müddəalardan hansı doğrudur?

- ☐ Bu qüvvələr müvazinətdə olar;
- ☐ Bu qüvvələr iki çarpaz qüvvəyə gətirilə bilər;
- ☒ Bu qüvvələr bir əvəzləyici qüvvəyə gətirilə bilər;
- ☐ Bu qüvvələrin əvəzləyicisinin modulu onların modullarının cəminə bərabər olar;
- ☐ Bu qüvvələr bir cütə gətirilə bilər;

272 Mütləq bərk cismə tətbiq olunmuş qüvvəni öz təsir xətti üzrə başqa nöqtəyə köçürsək qüvvənin cismə olan təsiri necə olar?

- ☐ Cisim müvazinətdə olar ;
- ☐ Cismin müvazinəti pozular;
- ☐ Cisim sükunətdə olar;
- ☒ Cismə olan təsir dəyişməz;
- ☐ Cismə olan təsir dəyişər;

273 Qüvvənin ox üzərindəki proyeksiyası nə vaxt sıfır bərabər olar?

- ☐ Qüvvənin tətbiq nöqtəsi oxun üzərində olduqda
- ☐ Qüvvə oxa paralel olaraq eyni tərəfə yönəldikdə
- ☐ Qüvvə oxa paralel olaraq əks tərəfə yönəldikdə
- ☐ Qüvvə oxla kəsişdikdə
- ☒ Qüvvə oxa perpendikulyar olduqda

274 Mütləq bərk cismə tətbiq olunmuş cütü öz təsir müstəvisi üzərində başqa yerə köçürmək olarmı?

- ☐ Ancaq cisim tərpənməzdirsə olar;
- ☐ Yaxın məsafəyə köçürülsə olar;
- ☐ Olmaz;
- ☒ Olar;
- ☐ Ancaq xüsusi hallarda olar;

275 Qüvvə vektoru neçə elementlə təyin olunur?

- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 5
- ☐ 4
- ☐ 1

276 Qüvvənin oxa nəzərən momentinin sıfıra bərabər olmasının ümumi halı aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ Qüvvə ilə ox perpendikulyar müstəvilər üzərində yerləşərsə.
- ☐ Qüvvənin qiyməti sıfırdan fərqli olduqda;
- ☐ Qüvvə və ox çarpaz olduqda;
- ☒ Qüvvə ilə ox bir müstəvi üzərində yerləşərsə;
- ☐ Qüvvə ilə ox kəsişən müstəvilər üzərində yerləşərsə;

277 Bir nöqtədə tətbiq olunmuş iki qüvvənin əvəzləyicisi necə yönəlir?

- ☐ Şaquli istiqamətdə.
- ☐ İxtiyari istiqamətdə;
- ☐ Böyük qüvvə istiqamətində;
- ☒ Bu qüvvələr üzərində qurulmuş paraleloqramın diaqonalı boyunca;
- ☐ Üfüqi istiqamətdə;

278 Hansı halda iki qüvvə cüt təşkil edər?

- ☐ Bu qüvvələr bir-birinə paralel olarsa;
- ☒ Bu qüvvələr qiymətcə bərabər olub bir-birinə paralel olaraq əks tərəflərə yönəlsə;
- ☐ Bu qüvvələr əks tərəflərə yönəlsə;
- ☐ Bu qüvvələr qiymətcə bərabər olarsa;
- ☐ Bu qüvvələr bir-birinə yaxın yerləşərsə;

279 Cüt qüvvə müvazinətləşmiş sistem hesab oluna bilərmi?

- ☒ Hesab oluna bilməz;
- ☐ Hesab oluna bilər;
- ☐ Momenti kiçik olarsa hesab oluna bilər.
- ☐ Ona bir qüvvə də əlavə edilərsə hesab oluna bilər;
- ☐ Xüsusi halda hesab oluna bilər;

280 Cütü nə ilə müvazinətləşdirmək olar?

- ☐ İki çarpaz qüvvə ilə
- ☐ Eyni tərəfə yönəlmiş iki paralel qüvvə ilə.
- ☐ Bir qüvvə ilə

- ☒ Bir cütlə
- ☐ İki kəsişən qüvvə ilə

281 Qüvvənin nöqtəyə nəzərən momentinin ölçü vahidi aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- ☐ N
- ☐ kq·m.
- ☒ N·m;
- ☐ N/m;
- ☐ N/san;

282 İki qüvvə nə vaxt müvazinətləşmiş sistem təşkil edir?

- ☐ İstiqamətləri eyni olduqda;
- ☒ Modulları bərabər olmaqla bir düz xətt boyunca əks tərəflərə yönəldikdə.
- ☐ Modulları bərabər olduqda;
- ☐ Təsir xətləri kəsişdikdə;
- ☐ Bir-birinə paralel olduqda;

283 Qüvvənin ox üzərindəki proyeksiyası nə vaxt sıfır bərabər olar?

- ☐ Qüvvə oxla kəsişdikdə
- ☐ Qüvvənin tətbiq nöqtəsi oxun üzərində olduqda.
- ☐ Qüvvə oxa paralel olaraq eyni tərəfə yönəldikdə
- ☐ Qüvvə oxa paralel olaraq əks tərəfə yönəldikdə;
- ☒ Qüvvə oxa perpendikulyar olduqda;

284 əgər cisim sükunətdədirsə ona təsir edən qüvvələr sistemi haqqında aşağıdakı müddəalardan hansı doğrudur?

- ☒ Bu qüvvələr sisteminin həm baş vektoru, həm də baş momenti sıfır bərabərdir;
- ☐ Bu qüvvələr sistemi ixtiyaridir.
- ☐ Bu qüvvələr sisteminin ancaq baş vektoru sıfır bərabərdir;
- ☐ Bu qüvvələr sisteminin ancaq baş momenti sıfır bərabərdir;
- ☐ Bu qüvvələr sisteminin baş vektoru onun baş momentinə bərabərdir;

285 İxtiyari qüvvələr sisteminin baş vektoru nəyə bərabərdir.

- ☐ Bu qüvvələrin modullarının cəminə
- ☐ Bu qüvvələrin qiymətə ən böyüyünə;
- ☒ Bu qüvvələrin həndəsi cəminə;
- ☐ Bu qüvvələrin sayına.
- ☐ Bu qüvvələrin cəbri cəminə;

286 Aşağıdakı halların hansında müstəvi qüvvələr sisteminin iki analitik müvazinət şərti olur?

- ☐ Qüvvələr ixtiyari surətdə yerləşdikdə;
- ☐ Qüvvələr bir cütə gətirildikdə.
- ☐ Qüvvələr bir əvəzləyiciyə gətirildikdə;
- ☒ Qüvvələr bir-birinə paralel olduqda
- ☐ Qüvvələr mail müstəvi üzərində yerləşdikdə;

287 Qüvvənin özünə paralel olaraq cismin bir nöqtəsindən digər nöqtəsinə köçürdükdə onun cismə olan təsiri dəyişməz, bu şərtlə ki, ona momenti bu qüvvənin nəzərən momentinə bərabər olan bir cüt də əlavə olunsun. Buradakı nöqtələrin yerinə aşağıdakı ifadələrdən hansını yazmaq doğrudur.

- ☐ x oxuna
- ☐ ixtiyari nöqtəyə
- ☒ köçürmə mərkəzinə
- ☐ y oxuna
- ☐ z oxuna

288 Qüvvənin özünə paralel olaraq cismin bir nöqtəsindən digər nöqtəsinə köçürdükdə onun cismə olan təsiri dəyişməz, bu şərtlə ki, ona momenti bu qüvvənin nəzərən momentinə bərabər olan bir cüt də əlavə olunsun. Buradakı nöqtələrin yerinə aşağıdakı ifadələrdən hansını yazmaq doğrudur.

- ☐ x oxuna
- ☒ köçürmə mərkəzinə:
- ☐ y oxuna
- ☐ z oxuna
- ☐ ixtiyari nöqtəyə

289 $\vec{m}_0$, $\vec{F}$ qüvvəsinin O nöqtəsinə nəzərən moment vektorudur, Z isə O nöqtəsindən keçən ixtiyari oxdur. Aşağıdakı ifadələrdən hansı doğrudur.

- ☐ $m_{\alpha} = \frac{1}{2} m_z(\vec{F})$
- ☐ $m_{\alpha} = \frac{1}{3} m_z(\vec{F})$
- ☒ $m_{\alpha} = m_z(\vec{F})$
- ☐ $m_{\alpha} = 3m_z(\vec{F})$
- ☐ $m_{\alpha} = 2m_z(\vec{F})$

290 Aşağıdakılardan hansı qüvvənin nöqtəyə nəzərən momentinin vektorial ifadəsidir.

- ☐ $\vec{m}_0(\vec{F}) = -\vec{r} \times \vec{F}$
- ☐ $\vec{m}_0(\vec{F}) = \vec{F} \cdot \vec{r}$
- ☐ $\vec{m}_0(\vec{F}) = \vec{r} \cdot \vec{F}$
- ☒ $\vec{m}_0(\vec{F}) = \vec{r} \times \vec{F}$

☐ $\overline{m}_0(\overline{F}) = \overline{r}_X \overline{F}$

☐ $\overline{m}_0(\overline{F}) = \overline{F}_X \overline{r}$

291 Aşağıdakılardan hansı fəzada bir nöqtədə tətbiq olunmuş qüvvələr sisteminin əvəzləyicisinin analitik ifadəsidir.

☒
$$\begin{cases} R = \sqrt{R_x^2 + R_y^2 + R_z^2} \\ \cos(\overline{R} \wedge x) = \frac{R_x}{R}; \quad \cos(\overline{R} \wedge y) = \frac{R_y}{R}; \quad \cos(\overline{R} \wedge z) = \frac{R_z}{R} \end{cases}$$

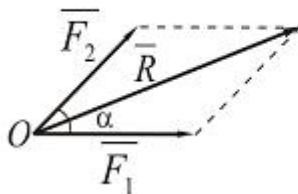
☐ $R = \sqrt{R_x^2 + R_y^2}; \quad \cos(\overline{R} \wedge x) = \frac{R_x}{R}; \quad \cos(\overline{R} \wedge y) = \frac{R_y}{R}$

☐
$$\begin{cases} R = \sqrt{R_x^2 + R_y^2 + R_z^2} \\ \cos(\overline{R} \wedge x) = \frac{R_x}{R}; \quad \cos(\overline{R} \wedge y) = \frac{R}{R_y}; \quad \cos(\overline{R} \wedge z) = \frac{R_z}{R} \end{cases}$$

☐ $R = \sqrt{R_x^2 + R_y^2 + R_z^2}; \quad \cos(\overline{R} \wedge x) = \frac{R_x}{R}; \quad \cos(\overline{R} \wedge y) = \frac{R_y}{R}$

☐
$$\begin{cases} R = \sqrt{R_x^2 + R_y^2 + R_z^2} \\ \cos(\overline{R} \wedge x) = \frac{R_x}{R_y}; \quad \cos(\overline{R} \wedge y) = \frac{R_y}{R_x}; \quad \cos(\overline{R} \wedge z) = \frac{R_z}{R} \end{cases}$$

292 $\overline{R}$ üçün yazılmış aşağıdakı ifadələrdən hansı doğrudur?



☐ $\overline{R} = \overline{F}_1 \cdot \overline{F}_2$

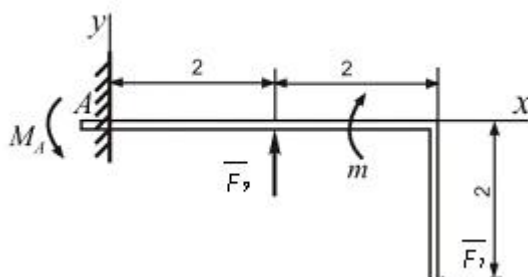
☐ $\overline{R} = \overline{F}_1 - \overline{F}_2$

☐ $\overline{R} = \frac{\overline{F}_1}{\overline{F}_2}$

☒ $\overline{R} = \overline{F}_1 + \overline{F}_2$

☐ $\overline{R} = \overline{F}_2 - \overline{F}_1$

293 A dayağındakı reaktiv momenti tapmalı. $F_1 = 20 \text{ N}$; $F_2 = 20 \text{ N}$; $m = 20 \text{ Nm}$.



☐ $M_A = 10 \text{ Nm}$

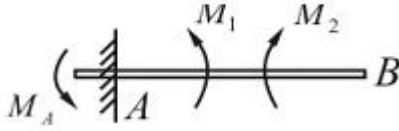
☒ $M_A = 20 \text{ Nm}$

$$M_A = 20 \text{ Nm}$$

- ☐ $M_A = 60 \text{ Nm}$
- ☐ $M_A = -10 \text{ Nm}$
- ☐ $M_A = 30 \text{ Nm}$

294 AB tiri cüt qüvvələrin təsiri altındadır. A dayağında yaranan reaksiya momentini tapmalı.

$$M_1 = 300 \text{ Nm} ; M_2 = 100 \text{ Nm} .$$

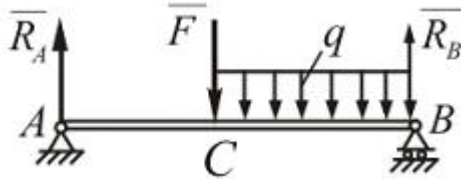


- ☐ $M_A = 200 \text{ Nm}$
- ☒ $M_A = -200 \text{ Nm}$
- ☐ $M_A = -400 \text{ Nm}$
- ☐ $M_A = 150 \text{ Nm}$
- ☐ $M_A = 400 \text{ Nm}$

295 İki dayaq üzərində oturan AB tirinin $F = 18 \text{ kN}$ və $q = 3 \text{ kN/m}$ qüvvələrinin

tesirindən dayaqlarda yaranan reaksiya qüvvələrini təyin etməli. $AC = \frac{1}{3} AB$;

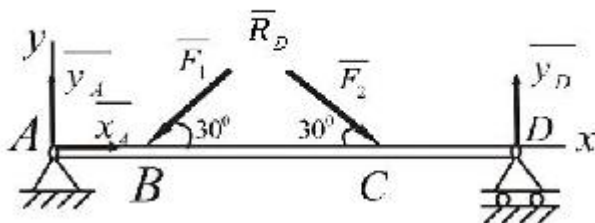
$$AB = 3 \text{ m} .$$



- ☒ $R_A = 14 \text{ kN} ; R_B = 10 \text{ kN}$
- ☐ $R_A = 15 \text{ kN} ; R_B = 9 \text{ kN}$
- ☐ $R_A = 9 \text{ kN} ; R_B = 15 \text{ kN}$
- ☐ $R_A = 10 \text{ kN} ; R_B = 14 \text{ kN}$
- ☐ $R_A = 10 \text{ kN} ; R_B = 12 \text{ kN}$

296 Aşağıdakı verilənlərə görə şəkildə göstərilən D dayağında yaranan reaksiya qüvvəsini tapmalı.

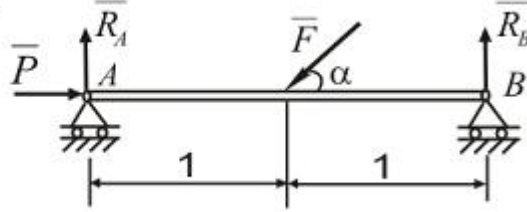
$$F_1 = 100 \text{ N} ; F_2 = 300 \text{ N} ; AB = 1 \text{ m} ; BC = 2 \text{ m} ; CD = 2 \text{ m} .$$



- ☐ $R_D = 40 \text{ N}$
- ☐ $R_D = 50 \text{ N}$
- ☒ $R_D = 60 \text{ N}$
- ☐ $R_D = 45 \text{ N}$
- ☐ $R_D = 55 \text{ N}$

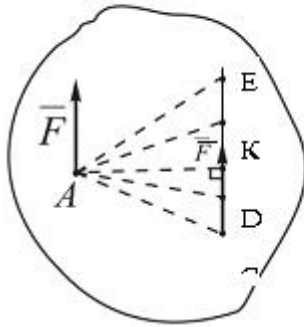
297 Şəkilə göstərilən tir bucağının hansı qiymətində müvazinətdə ola bilər ?

$$F = 40 \text{ kN} ; P = 20 \text{ kN}$$



- ☐ $\alpha = 75^\circ$
- ☐ $\alpha = 40^\circ$
- ☐ $\alpha = 30^\circ$
- ☒ $\alpha = 60^\circ$
- ☐ $\alpha = 45^\circ$

298 $\vec{F}$ qüvvəsini cismin A nöqtəsindən B nöqtəsinə özünə paralel köçürmək üçün sisteme momenti m olan hansı cüt qüvvəni əlavə etmək lazımdır.



- ☐ $m = F \cdot AC$
- ☒ $m = F \cdot AD$
- ☐ $m = F \cdot AK$
- ☐ $m = F \cdot AB$
- ☐ $m = F \cdot AE$

299 Aşağıdakı halların hansında müstəvi qüvvələr sisteminin iki analitik müvazinət şərti olur?

- ☐ Qüvvələr ixtiyari surətdə yerləşdikdə;
- ☐ Qüvvələr bir əvəzləyiciyə gətirildikdə;
- ☐ Qüvvələr bir cütə gətirildikdə.
- ☒ Qüvvələr bir-birinə paralel olduqda;
- ☐ Qüvvələr mail müstəvi üzərində yerləşdikdə;

300 İxtiyari qüvvələr sisteminin baş vektoru nəyə bərabərdir.

- ☐ Bu qüvvələrin cəbri cəminə;
- ☐ Bu qüvvələrin qiymətcə ən böyüyünə;
- ☐ Bu qüvvələrin sayına.
- ☒ Bu qüvvələrin həndəsi cəmine;
- ☐ Bu qüvvələrin modullarının cəminə

301 əgər cisim sükunətdədirsə ona təsir edən qüvvələr sistemi haqqında aşağıdakı müddəalardan hansı doğrudur?

- ☐ Bu qüvvələr sisteminin ancaq baş vektoru sıfra bərabərdir;
- ☐ Bu qüvvələr sisteminin baş vektoru onun baş momentinə bərabərdir;
- ☐ Bu qüvvələr sistemi ixtiyaridir.
- ☒ Bu qüvvələr sisteminin həm baş vektoru, həm də baş momenti sıfra bərabərdir;
- ☐ Bu qüvvələr sisteminin ancaq baş momenti sıfra bərabərdir;

302 Üç qüvvənin müvazinətdə olması üçün aşağıdakı şərtlərdən hansı hökmən yerinə yetirilməlidir?

- ☐ Bu qüvvələr bir nöqtədə tətbiq olunmalıdır;
- ☐ Bu qüvvələrdən heç olmazsa biri sıfra bərabər olmalıdır;
- ☐ Bu qüvvələrin modulları bərabər olmalıdır.
- ☒ Bu qüvvələr bir müstəvi üzərində yerləşməlidir;
- ☐ Bu qüvvələr bir-birinə paralel olmalıdır;

303 İki qüvvə nə vaxt müvazinətləşmiş sistem təşkil edir?

- ☐ İstiqamətləri eyni olduqda;
- ☐ Təsir xətləri kəsişdikdə;
- ☐ Modulları bərabər olduqda;
- ☒ Modulları bərabər olmaqla bir düz xətt boyunca əks tərəflərə yönəldikdə;
- ☐ Bir-birinə paralel olduqda;

304 əgər qüvvə oxa paralel olarsa bu qüvvənin həmin oxa nəzərən momenti nəyə bərabər olar?

- ☐ Qüvvənin özünə;
- ☐ Qüvvənin ox üzərindəki hər hansı nöqtəyə nəzərən momentinə;
- ☐ Qüvvənin ox üzərindəki proyeksiyasına.
- ☒ Sıfra;
- ☐ Müsbət kəmiyyətə;

305 Qüvvənin nöqtəyə nəzərən vektor momentinin bu nöqtədən keçən ox üzərindəki proyeksiyası ümumiyyətlə nəyə bərabərdir?

- ☐ Sıfra;
- ☐ Cüt qüvvəyə;
- ☐ Qüvvənin həmin nöqtəyə nəzərən cəbri momentinə;
- ☒ Qüvvənin həmin oxa nəzərən momentinə.
- ☐ Vektorial kəmiyyətə;

306 Mütləq bərk cismə tətbiq olunmuş qüvvəni özünə paralel olaraq bu cismin digər nöqtəsinə köçürsək nə alırıq?

- ☐ Bir cüt;
- ☐ İki kəsişən qüvvə;
- ☒ Bir qüvvə və bir cüt;
- ☐ İki paralel qüvvə
- ☐ Bir qüvvə;

307 Qüvvənin oxa nəzərən momenti nə vaxt sıfıra bərabər olmaz?

- ☐ Qüvvə oxa paralel olduqda;
- ☐ Qüvvə oxla bir müstəvi üzərində yerləşdikdə
- ☐ Heç vaxt.
- ☒ Qüvvə oxla çarpaz olduqda;
- ☐ Qüvvənin təsir xətti oxla kəsişdikdə;

308 Qüvvənin nöqtəyə nəzərən momentinin ölçü vahidi aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- ☐ N
- ☐ N/m;
- ☐ kq·m.
- ☒ N·m;
- ☐ N/san;

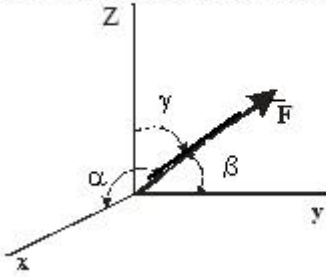
309 Cüt qüvvə müvazinətləşmiş sistem hesab oluna bilərmi?

- ☐ Hesab oluna bilər;
- ☐ Ona bir qüvvə də əlavə edilərsə hesab oluna bilər;
- ☐ Momenti kiçik olarsa hesab oluna bilər.
- ☒ Hesab oluna bilməz;
- ☐ Xüsusi halda hesab oluna bilər;

310 Hansı halda iki qüvvə cüt təşkil edə bilər?

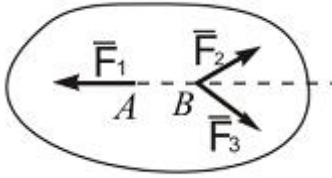
- ☐ Bu qüvvələr bir-birinə paralel olarsa;
- ☐ Bu qüvvələr əks tərəflərə yönəlsə;
- ☐ Bu qüvvələr bir-birinə yaxın yerləşərsə;
- ☒ Bu qüvvələr qiymətə bərabər olub bir-birinə paralel olaraq əks tərəflərə yönəlsə;
- ☐ Bu qüvvələr qiymətə bərabər olarsa;

311 Verilmiş F qüvvəsinin x, y, z oxları ilə emele getirdiyi bucaqlar uyğun olaraq α, β, γ olarsa, onun oxlar üzərindəki proyeksiyaları nece olar ?



- ☐ $F_x = F \cos \alpha$; $F_y = F \cos \gamma$; $F_z = F \cos \beta$
- ☐ $F_x = F \cos \beta$; $F_y = F \cos \gamma$; $F_z = F \cos \alpha$
- ☐ $F_x = F \cos \alpha$; $F_y = F \cos \alpha$; $F_z = F \cos \gamma$
- ☐ $F_x = F \cos \gamma$; $F_y = F \cos \beta$; $F_z = F \cos \alpha$
- ☒ $F_x = F \cos \alpha$; $F_z = F \cos \gamma$; $F_y = F \cos \beta$

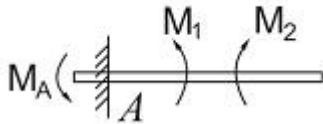
312 Hansı halda cisim verilmiş qüvvələr sisteminin təsiri altında müvazinətdə olar ?



- ☐ $F_1 = F_2 + F_3$
- ☒ $\vec{F}_1 = -(\vec{F}_2 + \vec{F}_3)$
- ☐ $F_1 = F_3 - F_2$
- ☐ $\vec{F}_1 = \vec{F}_3 - \vec{F}_2$
- ☐ $\vec{F}_1 = \vec{F}_2 - \vec{F}_3$

313 AB tiri cüt qüvvələr sistemi ilə yüklənmişdir. Tirin divara sancıldığı yerdə reaktiv momentin qiymətini tapmalı.

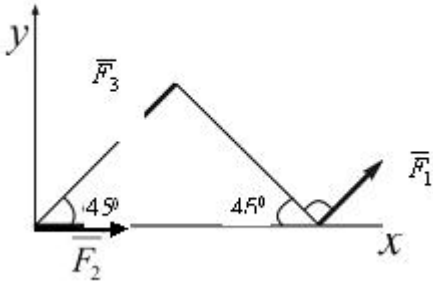
$$M_1 = 200 \text{ kNm} ; M_2 = 400 \text{ kNm}$$



- ☐ $M_A = 600 \text{ kNm}$
- ☒ $M_A = 200 \text{ kNm}$
- ☐ $M_A = 300 \text{ kNm}$
- ☐ $M_A = -300 \text{ kNm}$
- ☐ $M_A = -200 \text{ kNm}$

314 Verilmiş qüvvələr sistemi üçün baş vektorun qiymətini tapmalı

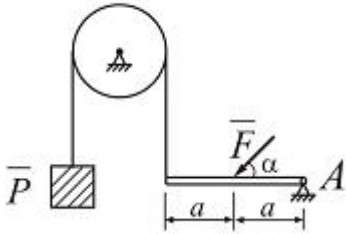
$$F_1 = F_3 = 10\text{ N} ; F_2 = 20\text{ N} .$$



- ☐ $R = 10\text{ N}$
- ☐ $R = 30\text{ N}$
- ☐ $R = 15\text{ N}$
- ☐ $R = 10\sqrt{2}\text{ N}$
- ☒ $R = 20\text{ N}$

315 Aşağıdakı şəkildə göstərilən tir hansı halda müvazinətdə olar ?

$$F = 18\text{ N} ; P = 4,5\text{ N}$$



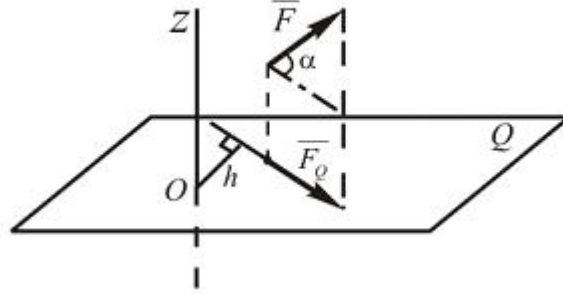
- ☐ $\alpha = 45^\circ$
- ☐ $\alpha = 60^\circ$
- ☐ $\alpha = 15^\circ$
- ☒ $\alpha = 30^\circ$
- ☐ $\alpha = 75^\circ$

316 AB tiri divara sancıldığı yerdə A nöqtəsində) yaranan reaksiyanı göstər.



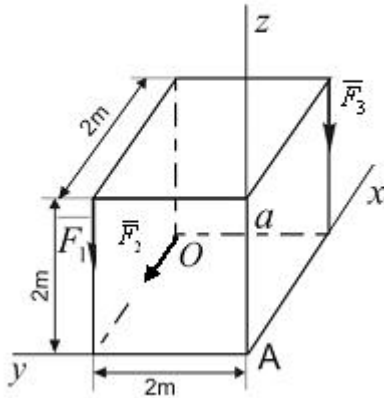
- ☐ Y_A, M_A, M_B
- ☐ X_A, M_A, M_B
- ☒ X_A, Y_A, M_A
- ☐ M_A, M_B
- ☐ X_A, Y_A, M_B

- 317 Verilmiş $\vec{F}$ qüvvəsinin Z oxuna nəzərən momentini alın. $F = 20N$; $h = 10\text{sm}$;
 $\alpha = 45^\circ$.



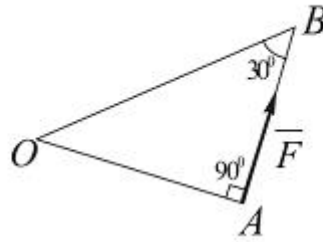
- ☐ $m_Z(\vec{F}) = 2Nm$
 - ☐ $m_Z(\vec{F}) = \sqrt{2}Nm$
 - ☐ $m_Z(\vec{F}) = 2\sqrt{2}Nm$
 - ☒ $m_Z(\vec{F}) = -\sqrt{2}Nm$
 - ☐ $m_Z(\vec{F}) = 2\sqrt{2}Nm$
- 318 Bir cismə tətbiq olunmuş iki $(\vec{F}_1, \vec{F}_2)$ qüvvə hansı halda cüt qüvvə təşkil edir.
- ☒ $\vec{F}_1 = -\vec{F}_2$ - təsir xətləri müxtəlifdir.
 - ☐ $\vec{F}_1 < \vec{F}_2$. təsir xətləri müxtəlifdir.
 - ☐ $\vec{F}_1 = \vec{F}_2$ - təsir xətləri eynidir
 - ☐ $\vec{F}_1 = \vec{F}_2$ - təsir xətləri müxtəlifdir
 - ☐ $\vec{F}_1 > \vec{F}_2$ - təsir xətləri eynidir.

- 319 Aşağıdakı qüvvələr sisteminin nöqtəsinə nəzərən baş momentini tapmalı.
 $F_1 = 20kN$; $F_2 = 15kN$; $F_3 = 10kN$.

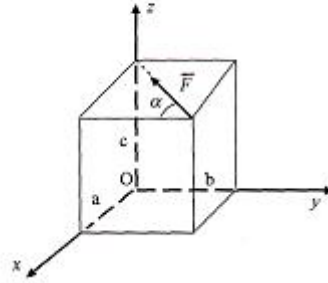


- ☐ $M_A = 50kN \cdot m$
- ☒ $M_A = 10\sqrt{29}kN \cdot m$
- ☐ $M_A = 25kN \cdot m$
- ☐ $M_A = 5\sqrt{29}kN \cdot m$
- ☐ $M_A = 5\sqrt{23}kN \cdot m$

- 320 Verilmiş $\vec{F}$ qüvvəsinin seçilmiş O nöqtəsinə nəzərən momentinin qiymətini tapmalı:
 $OB = 8 \text{ sm}$; $F = 4 \text{ N}$.



- ☐ $m_0(\vec{F}) = -16 \text{ N} \cdot \text{sm}$
 - ☐ $m_0(\vec{F}) = 24 \text{ N} \cdot \text{sm}$
 - ☒ $m_0(\vec{F}) = 16 \text{ N} \cdot \text{sm}$
 - ☐ $m_0(\vec{F}) = 32 \text{ N} \cdot \text{sm}$
 - ☐ $m_0(\vec{F}) = -32 \text{ N} \cdot \text{sm}$
- 321 $\vec{F}$ qüvvəsinin y koordinat oxuna nəzərən momentini tapmalı. Paralelepipedin ölçüləri a, b, c və α bucağı məlumdur



- ☒ $m_y(\vec{F}) = -(F \sin \alpha) \cdot c$;
 - ☐ $m_y(\vec{F}) = (F \cos \alpha) \cdot c$;
 - ☐ $m_y(\vec{F}) = (F \cos \alpha) \cdot b$;
 - ☐ $m_y(\vec{F}) = (F \sin \alpha) \cdot a$.
 - ☐ $m_y(\vec{F}) = (F \sin \alpha) \cdot c$;
- 322 Qüvvənin O nöqtəsinə nəzərən momenti ilə həmin nöqtədən keçən oxuna nəzərən momentləri arasındakı asılılığı göstərməli.

- ☐ $m_z(\vec{F}) = |\vec{m}_0(\vec{F})|$;
- ☐ $m_z(\vec{F}) = m_0(\vec{F})$;
- ☒ $m_z(\vec{F}) = m_{0z}(\vec{F})$;
- ☐ $m_z(\vec{F}) = [\vec{m}_0(\vec{F})]^2$.
- ☐ $m_z(\vec{F}) = \vec{m}_0(\vec{F})$;

- 323 Bir nöqtədə görüşən fəza güvvələr sisteminin həndəsi müvazinət şərti necə yazılır?

- ☐ $\sum_{i=1}^n \vec{F}_i = \vec{R}$;
- ☐ $\sum_{i=1}^n \vec{F}_i + \sum_{i=1}^n \vec{m}_0(\vec{F}_i) = 0$;
- ☒ $\sum_{i=1}^n \vec{F}_i = 0$;

- ☐ $\sum_{i=1}^n \vec{F}_i = 0;$
- ☐ $\sum_{i=1}^n \vec{m}_0 (\vec{F}_i) = 0;$
- ☐ $\sum_{i=1}^n \vec{m}_0 (\vec{F}_i) = \vec{M}_0.$

324 Qüvvənin oxla nəzərən momentinin sıfıra bərabər olmasının ümumi halı aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ Qüvvə və ox çarpaz olduqda;
- ☒ Qüvvə ilə ox bir müstəvi üzərində yerləşərsə;
- ☐ Qüvvə ilə ox perpendikulyar müstəvilər üzərində yerləşərsə.
- ☐ Qüvvə ilə ox kəsişən müstəvilər üzərində yerləşərsə;
- ☐ Qüvvənin qiyməti sıfırdan fərqli olduqda;

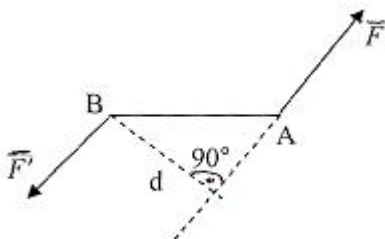
325 Fəzadə ixtiyari surətdə yerləşən qüvvələr sistemini ən sadə hala gətirdikdə nə alınır?

- ☐ Baş vektor və iki cüt qüvvə;
- ☒ Baş vektor və baş moment;
- ☐ İki qüvvə və cüt qüvvə.
- ☐ Baş moment və cüt qüvvə;
- ☐ Baş vektor və iki qüvvə;

326 Cismə tətbiq olunmuş $(\vec{F}_1, \vec{F}'_1)$ və $(\vec{F}_2, \vec{F}'_2)$ cütleri hansı halda ekvivalent olar?

- ☐ $\vec{m}(\vec{F}_1, \vec{F}'_1) = -\vec{m}(\vec{F}_2, \vec{F}'_2);$
- ☐ $\vec{m}(\vec{F}_1, \vec{F}'_1) + \vec{m}(\vec{F}_2, \vec{F}'_2) = 0;$
- ☒ $\vec{m}(\vec{F}_1, \vec{F}'_1) = \vec{m}(\vec{F}_2, \vec{F}'_2);$
- ☐ $m(\vec{F}_1, \vec{F}'_1) = -m(\vec{F}_2, \vec{F}'_2);$
- ☐ $m(\vec{F}_1, \vec{F}'_1) = m(\vec{F}_2, \vec{F}'_2);$

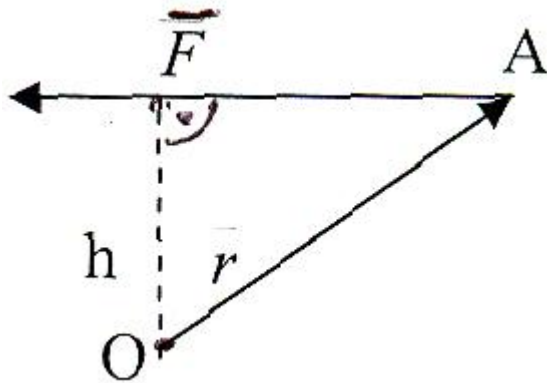
327 Baxılan cüt qüvvənin cəbri momentinin ifadəsini göstərməli



- ☐ $m(\vec{F}, \vec{F}') = F \cdot AB;$
- ☒ $m(\vec{F}, \vec{F}') = F \cdot d;$
- ☐ $m(\vec{F}, \vec{F}') = F \cdot \overline{AB}.$
- ☐ $m(\vec{F}, \vec{F}') = -F' \cdot d;$
- ☐ $(\vec{F}, \vec{F}') = \dots$

$$m(\vec{F}, \vec{F}') = -\vec{F}' \cdot \vec{d};$$

328 Qüvvənin nöqtəyə nəzərən momentinin vektorial və cəbri ifadələrinin hər ikisi hansı halda düzgün göstərilib?



- ☐ $m_0(\vec{F}) = \vec{F} \cdot \vec{r}, m_0(\vec{F}) = \vec{F} \cdot h;$
- ☐ [yeni cavab]
- ☐ $m_0(\vec{F}) = \vec{F} \cdot \vec{r}, m_0(\vec{F}) = \vec{F} \times \vec{r};$
- ☒ $m_0(\vec{F}) = \vec{F} \cdot h, m_0(\vec{F}) = \vec{r} \times \vec{F};$
- ☐ $m_0(\vec{F}) = \vec{r} \cdot \vec{F}, m_0(\vec{F}) = \vec{r} \cdot \vec{F};$

329 Mütləq bərk cismə tətbiq olunmuş qüvvəni öz təsir xətti üzrə başqa nöqtəyə köçürsək qüvvənin cismə olan təsiri necə olar?

- ☐ Cisim sükunətdə olar;
- ☒ Cismə olan təsir dəyişməz;
- ☐ Cismin müvazinəti pozular.
- ☐ Cisim müvazinətdə olar ;
- ☐ Cismə olan təsir dəyişər;

330 Hansı halda ucları oynaqlarla birləşdirilmiş düz çubuq şəklində olan rabitənin reaksiya qüvvəsi bu çubuq boyunca yönəlir?

- ☐ Çubuğun çəkisi nəzərə alındıqda;
- ☒ Çubuq çəkisiz olduqda;
- ☐ Ancaq çubuq metaldan olduqda
- ☐ Heç bir halda;
- ☐ Oynaqlarda sürtünmə olduqda;

331 Qablaşdırılmış qida məhsullarını bişirmək üçün tələb edilən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir?

- ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri;
- ☒ istilik mübadiləsi prosesləri;
- ☐ mexaniki prosesləri ;
- ☐ mikrobioloji prosesləri

- ☐ qablaşdırma prosesləri;

332 Formalaşdırmaq üçün tətbiq edilən metodlar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir?

- ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri;
- ☒ mexaniki prosesləri ;
- ☐ istilik mübadiləsi prosesləri;
- ☐ mikrobioloji prosesləri;
- ☐ qablaşdırma prosesləri;

333 İlişmə xarakterinə görə kənar qarışıqlar neçə qrupa bölünür?

- ☐ 5
- ☒ 2.
- ☐ 1
- ☐ 3
- ☐ 4

334 Ağır qarışıqları təmizləyən qurgular neçə qrupa bölünür?

- ☐ 5
- ☒ 2.
- ☐ 1
- ☐ 3
- ☐ 4

335 Dozalaşdırıcı stansiya hansı hissələrdən ibarətdir

- ☐ qarışdırıcıdan və kəsicidən
- ☐ bunkerdən və oturcaqdan
- ☐ silosdan və qarışdırıcıdan
- ☒ bak və əsas hissədən:
- ☐ dozalaşdırıcı qurğudan

336 Vurucu mexanizmin durduğu vəziyyətinə görə necə təsnifləşdirilir?

- ☐ aşağı vurma
- ☒ Orta, aşağı və yuxarı vurmalar:
- ☐ qarışıq vurma
- ☐ orta vurma
- ☐ yuxarı vurma

337 Toxucu dəzgahının mühərriki bilavasitə hansı mexanizmi işə salır?

- ☒ Baş valı
- ☐ vurucu mexanizmi
- ☐ lamelləri
- ☐ sayğacı
- ☐ batan mexanizmi

338 Toxucu dəzgahın sol və sağ ələ nizamlanmasına görə necə təsnifləşdirilir?

- ☒ Hərəkətverici orqanın yerləşməsinə görə
- ☐ hərəkətverici orqanın olmamasına görə
- ☐ hərəkətverici orqanın iş prinsipinə görə
- ☐ hərəkətverici orqanın quruluşuna görə
- ☐ hərəkətverici orqanın növünə görə

339 Toxucu dəzgahları məkikli və məkiksiz variantlarda olmasına görə necə təsnifləşdirilir?

- ☐ arğac sapının sarınmasına görə
- ☐ arğac sapının daranmasına görə
- ☒ Arğac sapının qoyulma üsuluna görə
- ☐ arğac sapının qırılmamasına görə
- ☐ arğac sapının qırılmasına görə

340 Qoruyucu mexanizmin sisteminə görə necə təsnifləşdirilir?

- ☐ açarsız dəzgahlar
- ☐ açarlı dəzgahlar
- ☒ Açarlı və açarsız dəzgahlar
- ☐ avtomatik bağlanan dəzgahlar
- ☐ avtomatik bağlanmayandəzgahlar

341 Toxucu dəzgahında məkiyin sayına görə necə təsnifləşdirilir?

- ☐ çox məkikli olması
- ☐ məkiksiz olması
- ☒ Bir məkikli və iki məkikli olması
- ☐ bir məkikli olması
- ☐ iki məkikli olması

342 Kompleksmexanikləşdirilmiş müəssisələrdə bütün istehsal prosesi necə aparılır?

- ☐ əl əməyinin köməyi ilə
- ☒ Mexanikləşdirilmiş
- ☐ fasiləsiz

- ☐ fasiləli
- ☐ qismən mexanikləşdirilmiş

343 İstehsal profilinə görə çörəkbişirmə müəssisələri neçə qrupa bölünür

- ☐ 5
- ☒ 3,
- ☐ 6
- ☐ 10
- ☐ 2

344 Mexanikləşdirilmiş müəssisələrdə əsas istehsal prosesi necə aparılır

- ☐ fasiləsiz
- ☒ mexanikləşdirilmiş:
- ☐ əl əməyinin köməyi ilə
- ☐ qismən mexanikləşdirilmiş
- ☐ fasiləli

345 Mexanikləşdirmə dərəcəsinə görə müəssisələr hansılardır

- ☐ az gücə, orta gücə və böyük gücə malik olan
- ☐ mövsümi işləyən
- ☐ fasiləli və fasiləsiz işləyən
- ☒ mexanikləşdirilmiş, kompleks mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış:
- ☐ ixtisaslaşdırılmış, çeşidləşdirilmiş və kombinəşdirilmiş

346 Avtomatlaşdırılmış müəssisələrdə əsas istehsal prosesi necə aparılır

- ☐ əl əməyinin köməyi ilə
- ☒ avtomatlaşdırılmış:
- ☐ fasiləsiz
- ☐ qismən mexanikləşdirilmiş
- ☐ mexanikləşdirilmiş

347 Bütün istehsal əməliyyatları tamami ilə mexnikləşdirilmiş müəssisələr mexanikləşdrimə dərəcəsinə görə hansına aiddir

- ☐ avtomatlaşdırılmış
- ☒ kompleks mexanikləşdirilmiş:
- ☐ ixtisaslaşdırılmış
- ☐ mexanikləşdirilmiş
- ☐ kombinəşdirilmiş

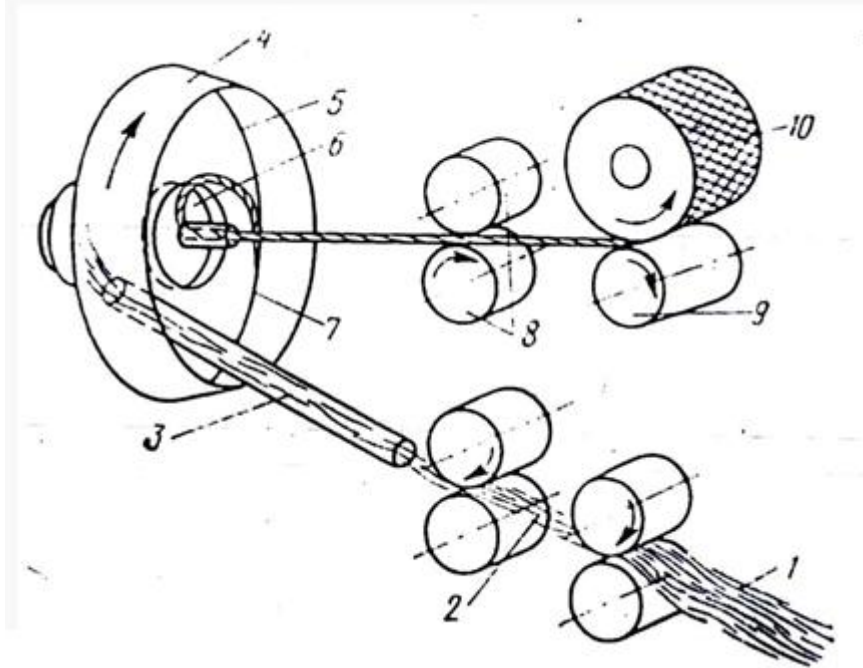
348 Toxucu dəzgahının orta valı aşağıdakı hansı mexanizmə hərəkəti ötürür?

- ☐ qoruyucu mexanizmə
- ☒ lamelə:
- ☐ vurucu mexanizmə
- ☐ batana
- ☐ remizaya

349 Dozaləşdirici stansiyanın bakının üçüncü şöbəsi nə üçün nəzərdə tutulmuşdur

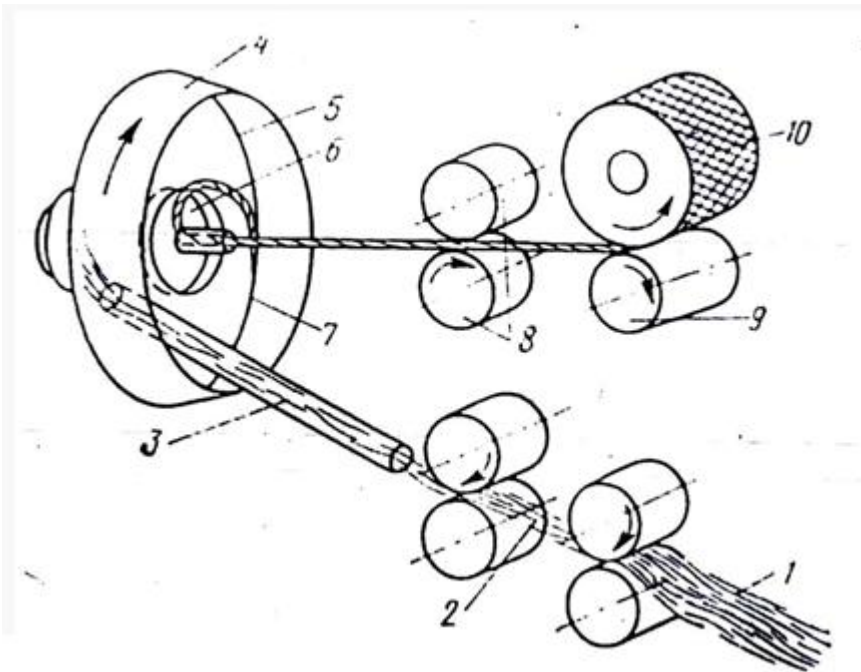
- ☐ yağ üçün
- ☒ şəkər məhlulu üçün:
- ☐ duz məhlulu və ya maya üçün
- ☐ elektrik avadanlığının blokunu yerləşdirmək üçün
- ☐ su üçün

350 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



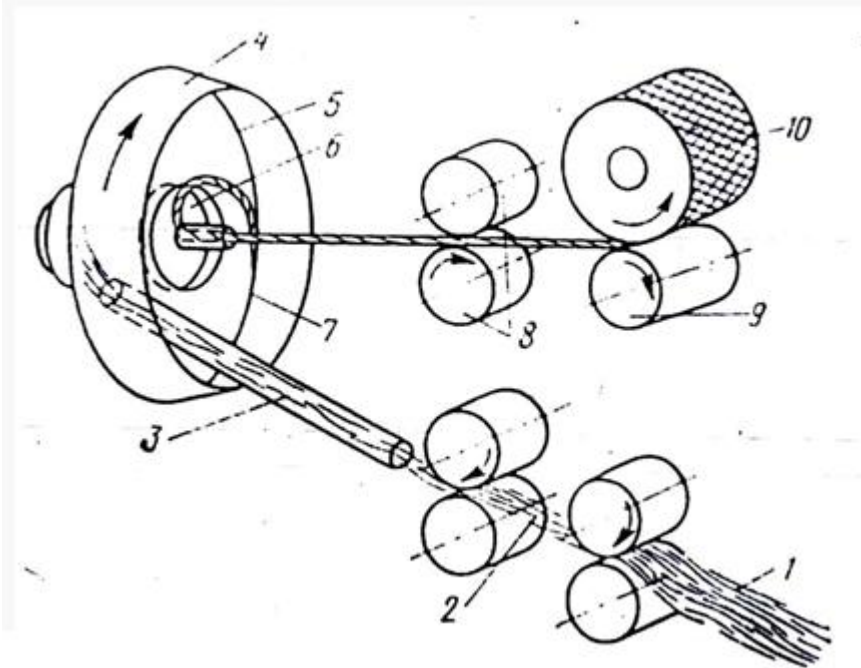
- ☐ qidalandırıcı lent
- ☐ nəqlətdirmə kanalı
- ☐ liflərin diskretləşməsi sahəsi
- ☐ val
- ☒ lifli üzük

351 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



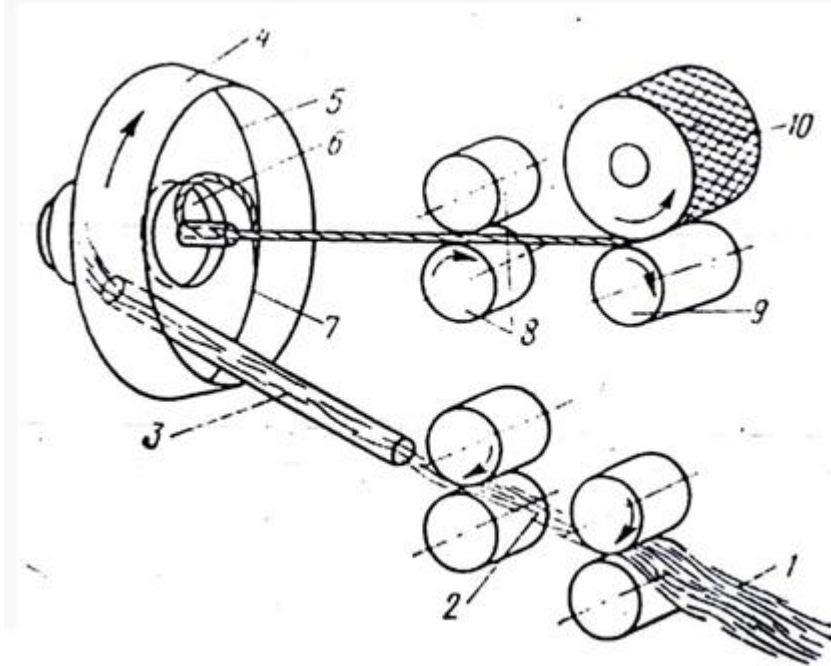
- ☐ qidalandırıcı lent
- ☐ nəqlətdirmə kanalı
- ☐ val
- ☐ liflərin diskretləşməsi sahəsi
- ☒ çıxarıcı qıf

352 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



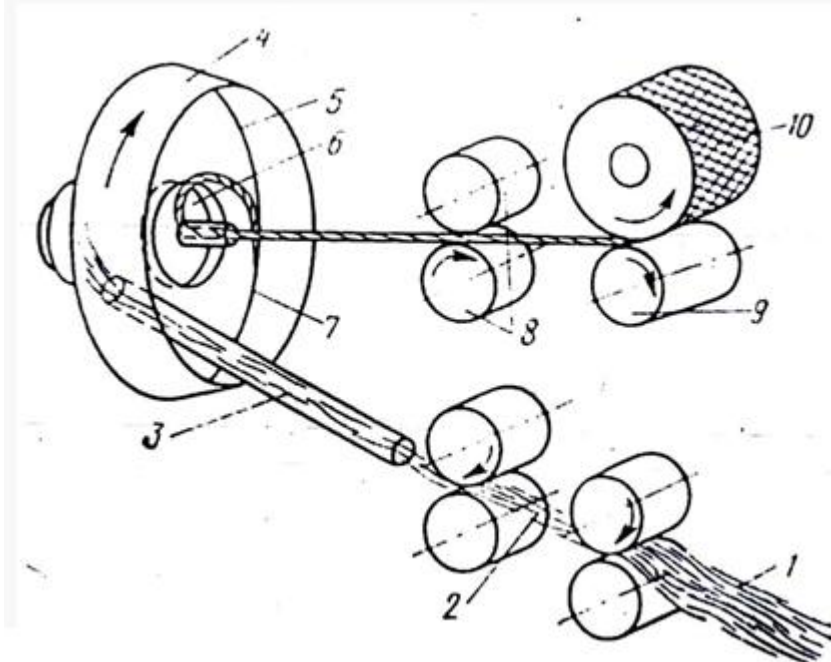
- ☒ dib hissə
- ☐ val
- ☐ nəqlətdirmə kanalı
- ☐ liflərin diskretləşməsi sahəsi
- ☐ qidalandırıcı lent

353 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki ayrıcı maşının sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ qidalandırıcı lent
- ☒ nəqlətdirmə kanalı
- ☐ val
- ☐ liflərin diskretləşməsi sahəsi
- ☐ yumaq

354 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki ayrıcı maşının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ yumaq
- ☐ valik
- ☐ val
- ☐ lentıyıcı
- ☒ qidalandırıcı lent

355 Aparat əyirmə sistemində hansı iplik istehsal olunur?

- ☐ fasonlu
- ☐ rəngli
- ☒ qalın, yumşaq və xovlu
- ☐ qeyri bərabər
- ☐ uzun

356 Əyirilmə prosesinin məqsədi nədir?

- ☐ xolst almaq
- ☐ parça almaq
- ☒ parça toxunmasına yararlı olan burulmuş nazildilmiş daraq iplik almaq
- ☐ kələf almaq
- ☐ lent almaq

357 Alınmış lentin kələf istehsalından keçirilməsində məqsəd nədir?

- ☐ liflərin birləşdirilməsi
- ☐ liflərin toplanması
- ☐ dartılmış məhsul almaq
- ☐ burulmuş məhsul almaq
- ☒ daha kiçik qismən burulmuş və əyirmə sexinə yararlı məhsul almaq

358 Daraq əyirmə sistemi ilə hansı növ xammaldan iplik istehsal edilir?

- ☐ yun
- ☐ kətan
- ☐ ipək
- ☒ pambıq
- ☐ ştapel

359 Pnevмомеханики əyirici maşının dartımı neçədir?

- ☐ 60-180
- ☒ 70-200
- ☐ 120-260
- ☐ 100-240
- ☐ 80-220

360 Pnevмомеханики əyirici maşında formalaşan ipliğin dartılması üçün quraşdırılmış qurğu nə adlanır?

- ☐ sıxıcı valik
- ☐ silindr

- ☒ kamera
- ☐ iy
- ☐ dartıcı cihaz

361 İysyz əyirmədə tətbiq olunan ППМ – 120 maşının quruluşu necədir?

- ☒ 2 tərəfli, hər birində 40 əyirici kameralı olmaqla
- ☐ 2 tərəfli, 40 əyirici kameralı
- ☐ 2 tərəfli, 20 əyirici kameralı, 10 seksiyalı
- ☐ 1 tərəfli, 20 əyirici kameralı, 5 seksiyalı
- ☐ 1 tərəfli, 40 əyirici kameralı, 5 seksiyalı

362 Pambıq əyiriciliyi müəssisələrində orta xətti sıxlığa malik iplik istehsalında hansı markalı maşınlar tətbiq olunur?

- ☐ П - 182
- ☐ Л – 51 - 2
- ☐ ДП - 130
- ☐ ПК - 100
- ☒ БД – 200, ППМ - 120

363 Yeni əyirmə üsulu ilə iplik istehsalında məhsulun nazildilməsi nəql etdirilməsi, toplanması və formalaşması necə aparılır?

- ☐ müasir üsullarla
- ☐ birləşdirilmiş üsullarla
- ☒ müxtəlif üsullarla
- ☐ ənənəvi üsullarla
- ☐ köhnə üsullarla

364 İysiz əyirmə növlərindən biri aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ fiziki-kimyəvi
- ☒ mexaniki
- ☐ kimyəvi
- ☐ fiziki
- ☐ həndəsi

365 İysiz əyirmənin əsasən neçə növü vardır?

- ☐ 3
- ☒ 4
- ☐ 1
- ☐ 5

366 Pnevмомеханики əyirici maşında aparılan prosesin dördüncüsü hansıdır?

- ☒ formalaşmış ipliğin burulması
- ☐ formalaşmış ipliğin sarınması
- ☐ formalaşmış ipliğin diskretləşməsi
- ☐ formalaşmış ipliğin toplanması
- ☐ formalaşmış ipliğin dartılması

367 İysiz əyirmə sistemində neçə texnoloji proses həyata keçirilir?

- ☐ 1
- ☐ 2
- ☐ 5
- ☒ 4
- ☐ 3

368 Əyirilmənin sürətinin və məhsuldarlığının artırılması üçün hansı tədbirlər görülməlidir?

- ☒ burulma və sarınma prosesini ayırmaqla
- ☐ sarınma prosesinin dartılma ilə birləşdirilməsi
- ☐ sarınma prosesini ixtisara salınması
- ☐ burulma prosesinin inkişaf etdirilməsi
- ☐ burulma və dartılma prosesini ayırmaqla

369 İpliğin pnevmомеханики üsulla istehsalı zamanı əyirici maşın hansı yarımfabrikatla yüklənir?

- ☐ kələflə
- ☐ liflə
- ☒ lentlə
- ☐ xolstla
- ☐ ipliklə

370 Əyirici maşınlardan alınan iplik bağlamasının kütləsi neçə kq olur?

- ☐ 1
- ☐ 5
- ☐ 4
- ☐ 3
- ☒ 2

371 Pnevмомеханики əyirici maşınlarda əyirmə prosesi hansı əsas hissədə aparılır?

- ☒ kamerada
- ☐ tənzimləyici mexanizm
- ☐ burucu cihazda
- ☐ dartıcı cihazda
- ☐ sarıyıcı mexanizm

372 Pnevмомеханики əyirici maşınlarda əyirici başlıqların arasındakı məsafə neçə mm olur?

- ☒ 120
- ☐ 160
- ☐ 140
- ☐ 80
- ☐ 100

373 Pnevмомеханик maşınlardan alınan iplik bobinə hansı üsulla sarınır?

- ☐ maili
- ☒ çarpaz
- ☐ fasonlu
- ☐ paralel
- ☐ dalğalı

374 PT-132-2 kələf maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- ☐ boyaq-bəzək
- ☐ trikotaj
- ☐ tikiş
- ☐ toxuculuq
- ☒ əyricilik

375 P-192-U kələf maşınında yerləşdirilmiş dartıcı cihaz neçə slindirlidir

- ☐ beş
- ☐ dörd
- ☒ üç
- ☐ iki
- ☐ altı

376 P-192-U kələf maşınında yerləşdirilmiş dartıcı cihaz neçə qayışlıdır.

- ☒ iki
- ☐ bir
- ☐ dörd

- ☐ üç
- ☐ qayıqsız

377 Sako- Louell firmasının Şou sistemli dartıcı cihazı neçə silindirlidir

- ☐ dörd
- ☐ altı
- ☒ üç
- ☐ iki
- ☐ beş

378 . Plat firmasının dartıcı cihazında qayışlar harada yerləşir.

- ☐ sol tərəfdə
- ☐ arxada
- ☐ aşağıda
- ☒ yuxarıda
- ☐ sağ tərəfdə

379 Kələf maşınlarında saqqalcığın burulmasında məqsəd nədir.

- ☐ uzunluğunu qısaltmaq
- ☒ saqqalcığa möhkəmlilik vermək
- ☐ saqqalcıqın möhkəmliyini azaltmaq
- ☐ lifləri zibillərdən təmizləmək
- ☐ lifləri paralelləşdirmək

380 P- 260-3 kələf maşınında dartıcı cihazı neçə slindirlidir.

- ☐ beş
- ☒ üç
- ☐ iki
- ☐ altı
- ☐ dörd

381 Platt firmasının dartıcı cihazı neçə slindirlidir.

- ☐ beş
- ☒ üç
- ☐ iki
- ☐ altı
- ☐ dörd

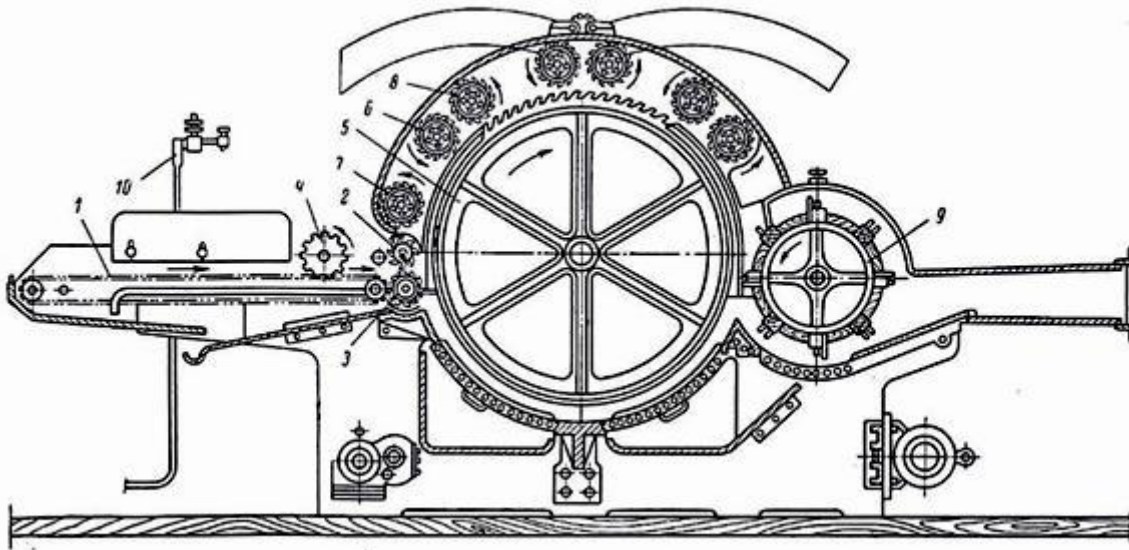
382 Liflərin yumşaldılması, qarışdırılması və çırpılması proseslərindən sonra hansı yarımfabrikat alınır?

- ☒ xolst
- ☐ eynicinsli lif kütləsi
- ☐ daranmış lif kütləsi
- ☐ kələf
- ☐ iplik

383 Çırpıcı şöbədə aparılan yumşaltma əməliyyatının məqsədi nədir?

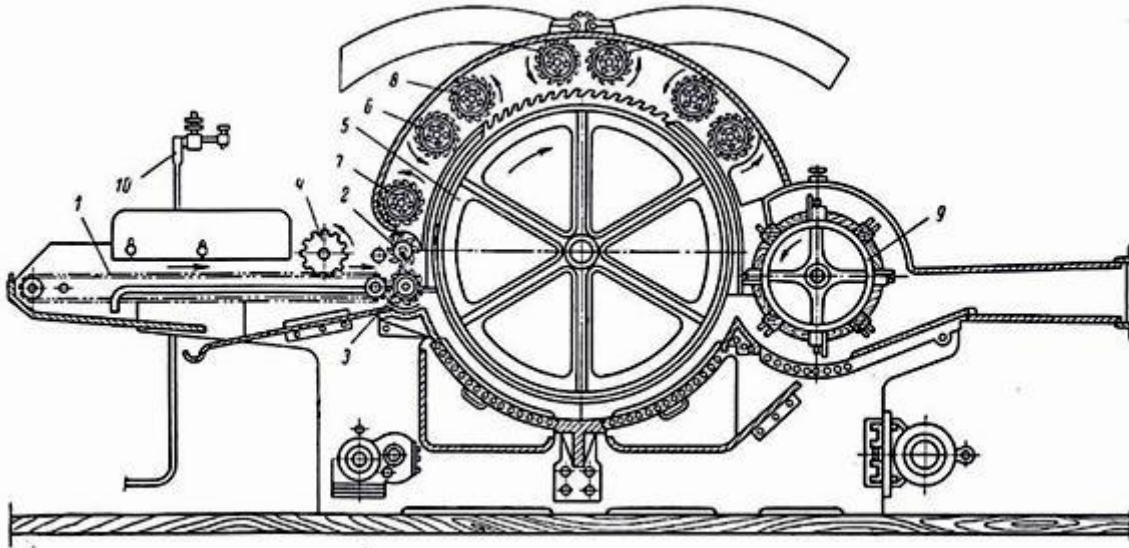
- ☐ sıxılmış lif layının dartılması
- ☒ sıxılmış lif layını boşaltmaq
- ☐ sıxılmış lif layını topalamaq
- ☐ sıxılmış lif layını dartmaq
- ☐ sıxılmış lifləri təmizləmək
- ☐ sıxılmış lif layını çırpmək
- ☐ sıxılmış lif layını topalamaq
- ☐ sıxılmış lif layını dartmaq
- ☐ sıxılmış lifləri təmizləmək

384 Şipal maşının sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



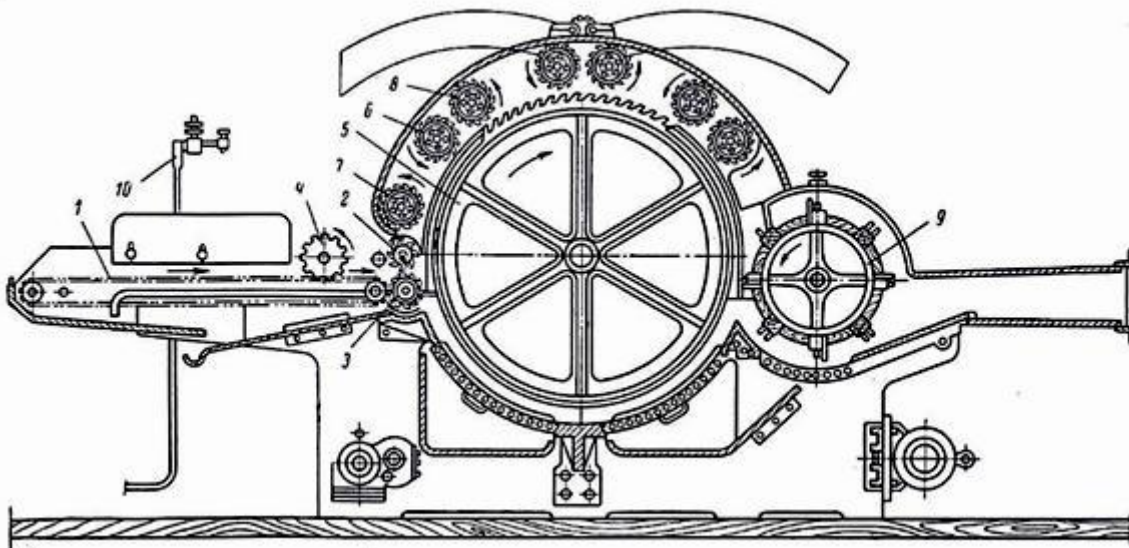
- ☐ qıf
- ☐ təmizləyici
- ☐ barmaqlı lövhə
- ☒ çıxarıcı baraban
- ☐ fırlanan baraban

385 Şipal maşının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



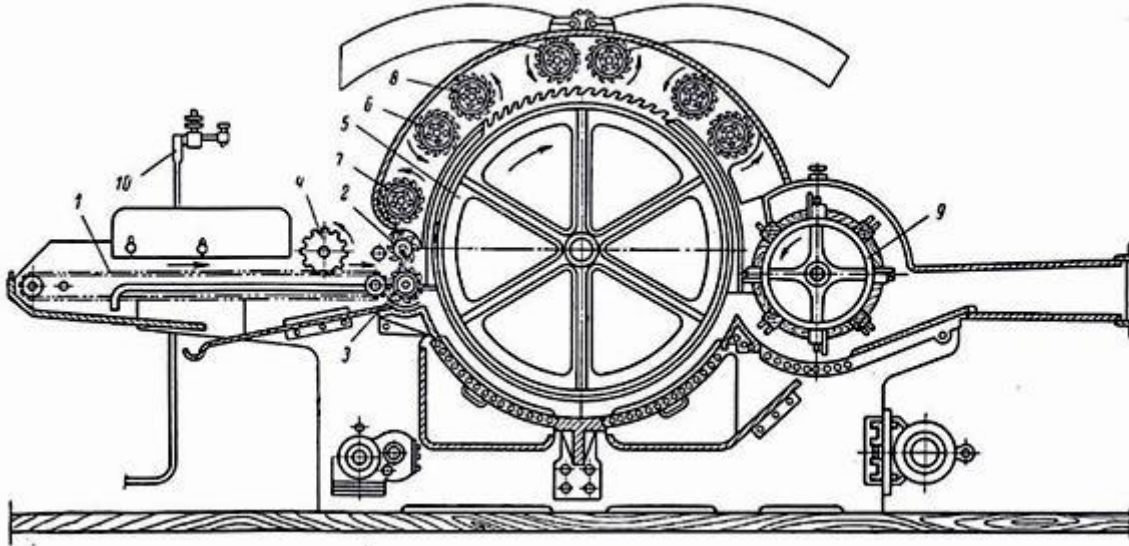
- ☐ barmaqlı lövhə
- ☒ qidalandırıcı çərçivə
- ☐ çıxarıcı baraban
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ təmizləyici

386 Şipal maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



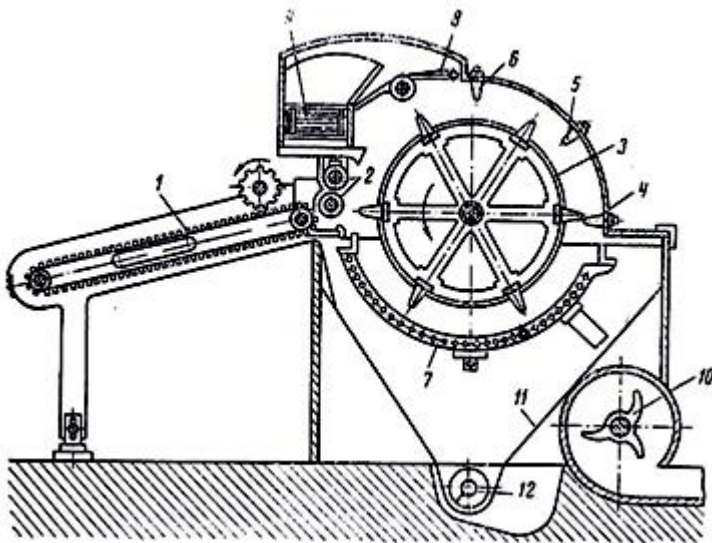
- ☒ təmizləyici
- ☐ qidalandırıcı valik
- ☐ çıxarıcı baraban
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ barmaqlı lövhə

387 Şipal maşının sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



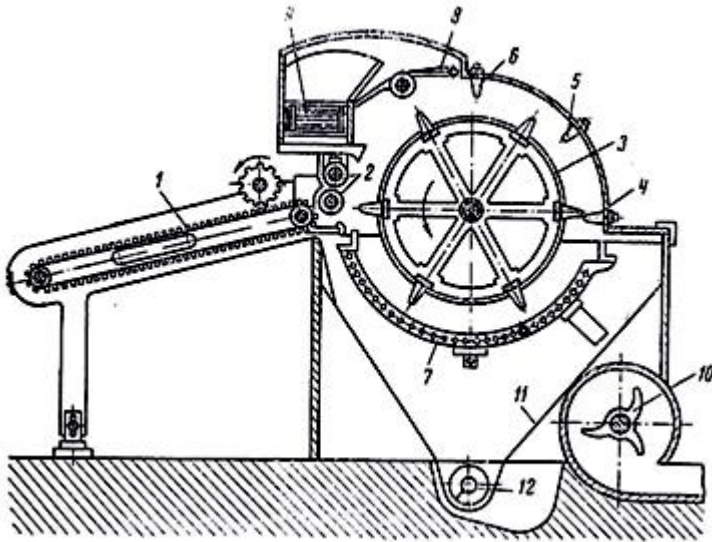
- ☐ şnek
- ☒ çıxarıcı baraban
- ☐ qidalandırıcı valik
- ☐ qıf
- ☐ barmaqlı lövhə

388 Tozsuzlaşdıran maşının sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



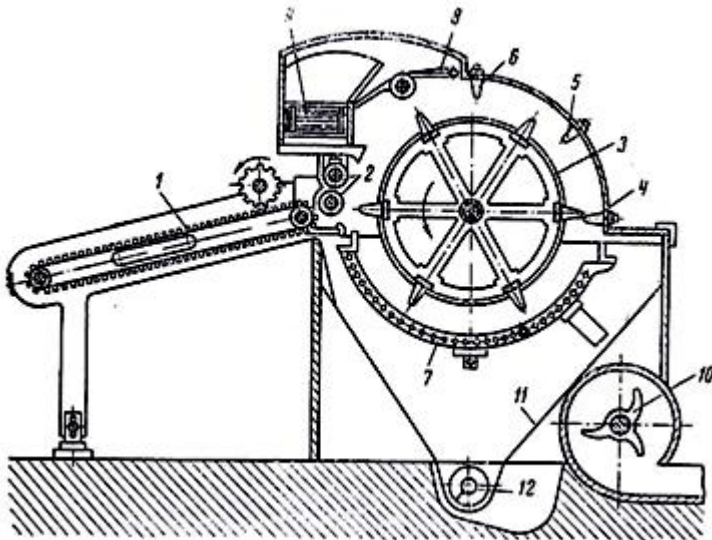
- ☒ aparıcı çərçivə
- ☐ şnek
- ☐ barmaqlı lövhə
- ☐ baraban
- ☐ qidalandırıcı valik

389 Tozsuzlaşdıran maşının sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



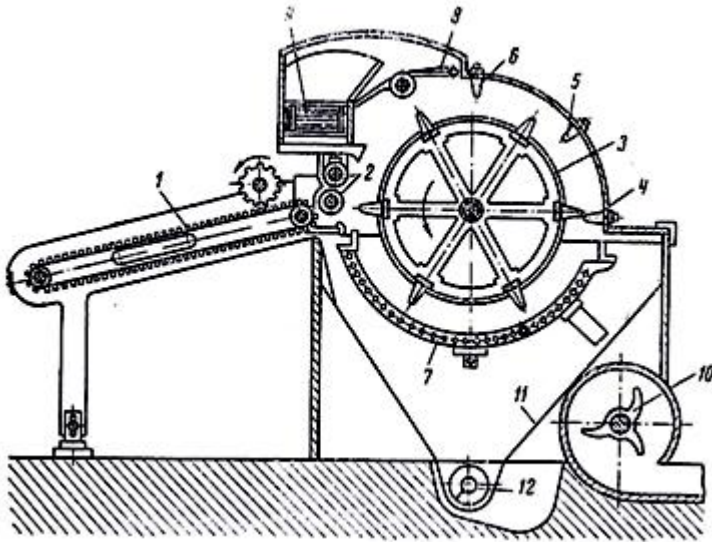
- ☒ klapan
- ☐ qidalandırıcı valik
- ☐ baraban
- ☐ şnek
- ☐ barmaqlı lövhə

390 Tozsuzlaşdıran maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ şnek
- ☐ qidalandırıcı valik
- ☒ kolosnikli çərçivə
- ☐ baraban
- ☐ barmaqlı lövhə

391 Tozsuzlaşdıran maşının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ şnek
- ☒ qidalandırıcı çərçivə
- ☐ qidalandırıcı valik
- ☐ baraban
- ☐ baramqlı lövhə

392 Aparat əyirmə sisteminin əyirmə prosesində hansı yarımfabrikat alınır?

- ☐ lent
- ☐ kard ipliği
- ☐ xolst
- ☐ daraq ipliği
- ☒ aparat ipliği

393 Aparat əyirmə sisteminin qarışdırmaya hazırlıq prosesində hansı yarımfabrikat alınır?

- ☐ kələf
- ☐ iplik
- ☒ qarışıq
- ☐ lent
- ☐ kolst

394 Aparat əyirmə sistemində əyirmə prosesi hansı maşında aparılır?

- ☐ çırpıcı maşında
- ☐ lent birləşdirici maşın
- ☐ kələf maşınlarında
- ☒ üzlüklü əyirici maşınlarda
- ☐ kard darama maşınlarında

395 Üzlüklü əyirici maşında dairəvi darağın tətbiqinin məqsəd nədir?

- ☐ liflərin burulması
- ☐ liflərin birləşdirilməsi
- ☒ liflərin daha da paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi
- ☐ liflərin toplanması
- ☐ liflərin çirpılması

396 Çırpıcı maşınlarında əsas bərabərlik tənzimləyici mexanizmin adı nədir.

- ☐ ehtiyat bunker
- ☐ lentayığıcı
- ☐ differensial mexanizm
- ☒ pedal tənzimləyicisi

397 T-16 markalı çırpıcı maşının sonunda hansı cihaz yerləşdirilir

- ☐ bıçaqlı baraban
- ☐ lentayığıcı
- ☐ lövhəli çırpıcı
- ☐ iynəli çırpıcı
- ☒ xolost sarıyıcı

398 PBPİ pnevmatik lif bölüşdürücü hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- ☐ pambığı didir
- ☐ xolost sarıyıcı
- ☒ pambığı iki bir prosesli çırpıcı maşına bərabər bölüşdürülür
- ☐ pambığı darayır
- ☐ pambığı çirpır

399 Bir prosesli çırpıcı maşınlar hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir

- ☐ pambıqdan iplik alır
- ☐ pambıqdan kələf alır.
- ☐ pambığı darayır
- ☐ pambıqdan kələf istehsal edir
- ☒ pambığın didilməsi və təmizlənməsi proseslərini başa çatdırır

400 T-16 markalı çırpıcı maşını neçə seksiyadan ibarətdir.

- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 1
- ☐ 2

401 Kard darınma prosesindən hansı yarımfabrikat alınır?

- ☒ lent
- ☐ sap
- ☐ iplik
- ☐ kələf
- ☐ xolst

402 Kard darıma prosesindən sonra hansı yarımfabrikat alınır?

- ☒ lent
- ☐ daranmış lif kütləsi
- ☐ kələf
- ☐ eynicinsli lif kütləsi
- ☐ xolst

403 Daraqla darıma prosesində məqsəd nədir?

- ☐ düzləndirilmiş lif kütləsi almaq
- ☐ liflərin darınması
- ☐ eynicinsli lif kütləsi almaq
- ☒ eynicinsli liflərin daha da paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi
- ☐ paralel lif kütləsi almaq

404 Sıxılan brusun oxu azacıq əyilərsə brusun gərgin halının dəyişməsinə səbəb nədir?

- ☒ onun en kəsiklərində normal qüvvə ilə bərabər əyici momentin olması
- ☐ eninə kəsiyində normal və toxunan qüvvələrin alınması
- ☐ eninə kəsiyində burucu momentin alınması
- ☐ Xarici qüvvə ilə deformasiya arasındakı düz mütənəsibliyin qoruyub saxlanması
- ☐ eninə kəsiyində normal və kəsici qüvvələrin alınması

405 Boyuna əyilmə nəyə deyilir?

- ☐ brusun en kəsiyində yalnız əyici moment yaranır.
- ☐ brusun en kəsiyində burucu moment yaranır.
- ☐ brusun en kəsiyində yalnız kəsici qüvvə yaranır.
- ☐ brusun en kəsiyində yalnız normal qüvvə yaranır.
- ☒ boyuna əyilmədə brusun en kəsiklərində normal qüvvə ilə yanaşı əyici moment də yaranır.

406 Zərbəni yumşaldan yay tətbiq etdikdə gərginlik necə dəyişir ?

- ☒ azalır
- ☐ tədricən artır
- ☐ dəyişmir
- ☐ artır
- ☐ demək olar ki, dəyişmir

407 Sıxılan milin həddi çevikliyi nədən asılıdır ?

- ☒ milin materialının elastiklik modulu və mütənasiblik həddindən
- ☐ milin materialının elastiklik modulundan
- ☐ milin həndəsi ölçülərindən- uzunluğundan və en kəsik sahəsindən
- ☐ milin uzunluğundan
- ☐ milin materialının mütənasiblik həddindən

408 Dayanıqlıq üçün Eyler düsturuna hansı ətalət momenti daxildir ?

- ☐ en kəsiyin minimum qütb ətalət radiusu
- ☐ en kəsiyin maksimum qütb ətalət radiusu
- ☒ en kəsiyin minimum oxa nəzərən ətalət momenti
- ☐ en kəsiyin maksimum ox ətalət momenti
- ☐ en kəsiyin qütb ətalət momenti

409 Milin uzunluğu, böhran qüvvəsinin qiymətinə necə təsir edir ?

- ☒ böhran qüvvəsinin qiyməti milin uzunluğunun kvadratı ilə tərs mütənasibdir
- ☐ böhran qüvvəsinin qiyməti milin uzunluğu ilə tərs mütənasibdir
- ☐ böhran qüvvəsinin qiyməti milin uzunluğu ilə düz mütənasibdir
- ☐ böhran qüvvəsinin qiyməti milin uzunluğunun kvadratı ilə düz mütənasibdir
- ☐ böhran qüvvəsinin qiyməti milin uzunluğundan asılı deyil

410 Əyilmədə sərtlilik (EJ) böhran qüvvəsinin qiymətinə necə təsir edir ?

- ☒ böhran qüvvəsinin qiyməti sərtliklə düz mütənasibdir
- ☐ böhran qüvvəsinin qiyməti sərtliyin kvadratı ilə tərs mütənasibdir
- ☐ böhran qüvvəsinin qiyməti sərtliyin kvadratı ilə düz mütənasibdir
- ☐ böhran qüvvəsinin qiyməti sərtlikdən asılı deyil
- ☐ böhran qüvvəsinin qiyməti sərtliklə tərs mütənasibdir

411 Eyler düsturunun çıxarılmasında əyilmə nəzəriyyəsinin hansı differensial tənliyindən istifadə edilir ?

- ☐ Laplas tənliyindən
- ☐ Sen-Venan tənliyindən
- ☒ tirin əyilmiş oxunun təxmini differensial tənliyindən

- ☐ tirin əyilmiş oxunun dəqiq differensial tənliyindən
- ☐ Sofi-Jermen tənliyindən

412 /

Milin materialı üçün elastiklik modulu E çeviklik emsalı λ melum olduqda elastiklik heddi daxilinde böhran gerginliyi σ_b hansı düsturla hesablanır?

- ☐ ./
- ☐ $\sigma_b = \frac{\pi^2 E}{\lambda}$
- ☐ /"
- ☐ $\sigma_b = \frac{\lambda^2 E}{\pi^2}$
- ☐ /
- ☐ $\sigma_b = \frac{\pi^2 \lambda^2}{E}$
- ☐ //
- ☐ $\sigma_b = \frac{\pi^2 \lambda}{E}$
- ☒ /'
- ☐ $\sigma_b = \frac{\pi^2 E}{\lambda^2}$

413 Mərkəzdən xaric sıxılmada düzbucaqlı en kəsiyin özəyi hansı şəkildə olur ?

- ☐ dairəvi şəkilli
- ☐ ellips şəklində
- ☐ düzbucaqlı şəklində
- ☐ yarım dairə şəkilli
- ☒ romb şəklində

414 Qüvvənin tətbiq nöqtəsi kəsiyin ağırlıq mərkəzinə yaxınlaşdıqda neytral ox yerini necə dəyişir ?

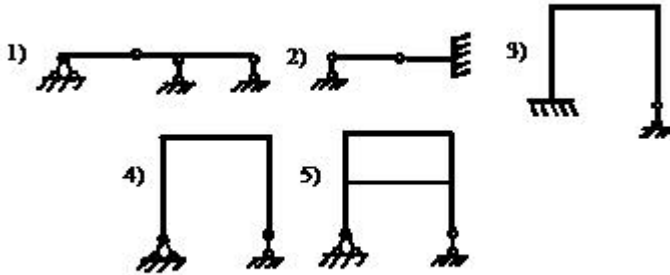
- ☒ neytral ox mərkəzdən uzaqlaşır
- ☐ neytral ox mərkəzdən keçir
- ☐ neytral ox ağırlıq mərkəzi ətrafında dönmür
- ☐ neytral ox yerini dəyişmir
- ☐ neytral ox mərkəzə yaxınlaşır

415 Hansı əyilməyə çəp əyilmə deyilir?

- ☒ en kəsinin bir ətalət oxlarından keçən müstəvilərdən heç biri ilə üst-üstə düşməyən müstəvi üzərindəki əyici

- ☒ en kəsiyin baş ətalət oxlarının keçən müstəvi ilə üst-üstə düşən müstəvi üzərindəki əyici momentin yaratdığı əyilmə çəp əyilmə adlanır.
- ☐ en kəsiyin baş ətalət oxlarının birindən keçən müstəvi ilə üst-üstə düşən müstəvi üzərindəki əyici momentin yaratdığı əyilmə çəp əyilmə adlanır.
- ☐ ixtiyari mürəkkəb müqavimət çəp əyilmə adlanır
- ☐ Əyilmə ilə dartılmanın birgə təsiri çəp əyilmə adlanır
- ☐ Əyilmə ilə burulmanın birgə təsiri çəp əyilmə adlanır.

416 Statik həll olunmayan sistemləri göstərin

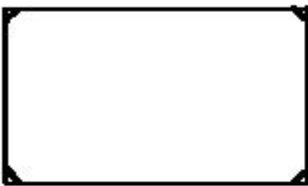


- ☒ 3,5
- ☐ 3,4
- ☐ 2,5
- ☐ 1,4
- ☐ 1,3

417 Əsas sistem necə olmalıdır?

- ☒ statik həll olunan, həndəsi dəyişməz və verilən sistemə ekvivalent olmalıdır
- ☐ statik həll olunmayan
- ☐ statik həll olunan və həndəsi dəyişən
- ☐ həndəsi dəyişməz
- ☐ statik həll olunan

418 Qapalı konturun statik həll olunmazlıq dərəcəsi neçədir?



- ☐ 0
- ☐ 4
- ☐ 1

☐ 2

☒ 3

419 Kəsilməz tir hansıdır?


☐ 3,4

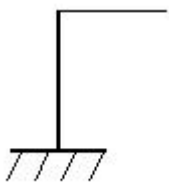
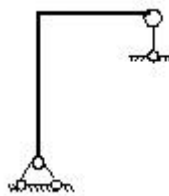
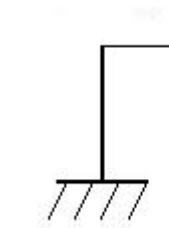
☒ 1,5

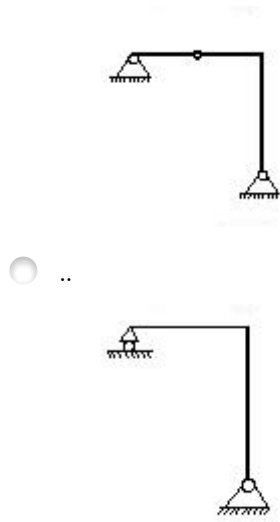
☐ 5

☐ 1,2

☐ 2

420 Şəkilə göstərilən çərçivələrdən hansı statik həll olunmayandır?

☐ /

☐ /.

☒ ./

☐ ./

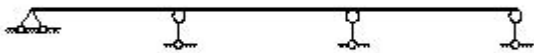


421 Kəsilməz tirin statik həll olunmazlıq dərəcəsini təyin edin.



- ☒ 3 dəfə
- ☐ 2 dəfə
- ☐ 4 dəfə
- ☐ 5 dəfə
- ☐ 1 dəfə

422 Şəkildə göstərilən kəsilməz tir neçə dəfə statik həll olunmayandır?



- ☐ 3 dəfə
- ☐ statik həll olunandır
- ☒ 2 dəfə
- ☐ 1 dəfə
- ☐ 5 dəfə

423 Kəsilməz tir nəyə deyilir?

- ☒ dayaqların sayı ikidən çox olan bütöv tirə

- ☐ statik həll olunan ixtiyari tirə
- ☐ oynaqlı statik həll olunan tirə
- ☐ dayaqlarının sayı ikiyə bərabər olan ixtiyari tirə
- ☐ dayaqlarının sayı ikidən çox olan istənilən tirə

424 Kard darınma prosesindən hansı yarımfabrikat alınır?

- ☐ iplik
- ☐ sap
- ☐ xolst
- ☒ lent
- ☐ kələf

425 Toxucu dəzgahının jakkard, ekssentrikli və karetkalı olması hansı əməliyyatı təyin edir?

- ☐ parçanın dartılması
- ☒ əsnəkəmələgəlmə
- ☐ ərişin verilməsi
- ☐ arğacın qoyulması
- ☐ ipliğin gərilməsi

426 Toxucu dəzgahında parçanın hansı ölçülərinə görə təsnifləşdirilir?

- ☐ toxunan parçanın sarındığına görə
- ☐ toxunan parçanın uzununa görə
- ☐ toxunan parçanın qalınlığına görə
- ☐ toxunan parçanın rənginə görə
- ☒ toxunan parçanın eninə görə

427 Əsnək əmələ gətirici mexanizmin növünə görə necə təsnifləşdirilir?

- ☒ jakkard, ekssentrikli və karetkalı olmasına görə
- ☐ mexanizmlərin fasiləsizləşməsinə görə
- ☐ mexanizmlərin formasına görə
- ☐ mexanizmlərin avtomatik işləməməsinə görə
- ☐ mexanizmlərin avtomatik işləməsinə görə

428 Dəzgahın eninə görə necə təsnifləşdirilir?

- ☐ işçi eninin azlığına görə
- ☐ işçi eninin çoxluğuna görə
- ☐ toxuduğu parçanın uzunluğuna görə
- ☒ işçi eninin 100, 120, 175sm olmasına görə

- ☐ toxunan parçanın qalınlığına görə

429 Arğac sapının dəyişdirilməsinə görə necə təsnifləşdirilir?

- ☒ avtomatik yaxud mexaniki üsulla dəyişdirilməsinə görə
- ☐ arğac sapının uzunluğuna görə
- ☐ arğac sapının xətti sıxlığına görə
- ☐ əriş sapının qalınlığına görə
- ☐ əriş sapının düzülüşünə görə

430 Əsnəyə arğac sapının qoyulması üsuluna görə necə təsnifləşdirilir

- ☒ məkikli və məkiksiz olmasına görə
- ☐ lamelli olmasına görə
- ☐ batan mexanizmlə olmasına görə
- ☐ vurucu mexanizmlə olmasına görə
- ☐ daraqlı olmasına görə

431 Toxucu dəzgahı təyinatına görə necə təsnifləşdirilir?

- ☐ metal və şüşə liflərdən parça toxuyanlara
- ☒ pambıq, yun, kətan, ipək, xüsusi təyinatlı və başqa parçalar üçün
- ☐ mineral liflərdən parça toxuyanlara
- ☐ təbii liflərdən parça toxuyanlara
- ☐ kimyəvi liflərdən parça toxuyanlara

432 Toxucu dəzgahı əsasən necə təsnifləşdirilir?

- ☒ arğac sapının qoyulma üsuluna görə
- ☐ mexanizmlərin sayına görə
- ☐ toxuduğu parçanın uzunluğuna görə
- ☐ işlətdiyi enerjinin sayına görə
- ☐ işlətdiyi sapın sayına görə

433 Parça tikiş sexindən əvvəl hansı istehsalatlardan keçir

- ☐ laboratoriya
- ☐ ilkin emal zavodu
- ☒ toxuculuq, boyaq-bəzək
- ☐ əyrici fabriki
- ☐ darayıcı sexi

434 Mexaniki kəsmə maşınları necə tiptə olur

- ☐ mexaniki
- ☐ mühərrikli
- ☐ dinamikli
- ☒ səyyar və stasionar
- ☐ üç tipdə

435 L-3 hədləyici qurğu nə edir

- ☒ sərgiləri kəsir və sonları bərkidir
- ☐ nöqsanları aşkar edir
- ☐ sərgiləri nəql edir
- ☐ parçaları çeşidləyir
- ☐ ölçüləri qeydə alır

436 Biçim sexində istifadə olunan L-3 cihazı necə adlanır

- ☒ hədləyici xətkəş
- ☐ parçanı düzəldən
- ☐ hesablayıcı
- ☐ nöqsanları qeyd edən
- ☐ parçanı sürüşdürən

437 DF-4800 iynəli stolun minimal uzunluğu nəqədərdir, mm

- ☐ 155
- ☐ 102
- ☒ 4800
- ☐ 50
- ☐ 480

438 DF-4800 iynəli stol tikiş sexində nə üçün istifadə edilir

- ☐ parçanı ölçmək
- ☐ parçanı kəsmək
- ☐ nöqsanları hesablamaq
- ☒ parçanı sərmək
- ☐ parçanı qatlamaq

439 Əl ilə sərmə üçün neçə tip sərgi stolu istifadə edilir

- ☒ 2
- ☐ 8
- ☐ 5

- ☐ 1
- ☐ 3

440 Sexdaxili nəqliədirici (tikiş sexində) vasitə hansıdır

- ☒ konveyyer və araba
- ☐ dişli çarx
- ☐ yük maşınları
- ☐ avtomobil
- ☐ qatar

441 Sexlərərası nəqliədirici qurğu hansı ola bilər

- ☐ avtokarlar
- ☒ bütün cavablar doğrudur
- ☐ yük qaldırıcı liftlər
- ☐ konveyyer
- ☐ arabalar

442 Detalların nişanlanması çoxqatlı sərgidə nə ilə yerinə yetirilir

- ☐ təbaşir
- ☒ iynəli damğalayıcı
- ☐ qayçı
- ☐ yapışqan
- ☐ qələm

443 Plazma ilə kəsmədə qazın çıxma temperaturu neçəyə çatır

- ☐ 50 Co -250 Co
- ☐ 990 Co -1000 Co
- ☐ 50 Co -100 Co
- ☒ 10000 Co -20000Co
- ☐ 100 Co -200 Co

444 Plazma ilə kəsmənin lazer kəsməsindən müsbət fərqi

- ☐ az texniki xidmət
- ☐ texniki təhlükəsizlik
- ☐ sadə konstruksiya
- ☐ dəqiq və təmiz kəsilmə
- ☒ bütün cavablar düzgündür

445 Plazma ilə kəsmə qurğusunda hansı qazdan istifadə olunur

- ☐ hidrogen
- ☐ hava
- ☒ arqon
- ☐ neon\
- ☐ oksigen

446 Lazerle kəsmə qurğusunda sintetik material kəsiləndə kənarları sökülməməsi üçün

- ☒ kəsmə kənarını əridir
- ☐ kənarları tikir
- ☐ kənarları sürüşdürür
- ☐ kənarları qatlayır
- ☐ kənarları toxuyur

447 Lazerle kəsmə qurğusu Fokus 10C neçə qatlı sərgi üçün istifadə olunur

- ☐ üç qatlı
- ☐ fərqi yoxdur
- ☐ yeddi qatlı
- ☒ bir və ya iki qatlı
- ☐ çox qatlı

448 Kəsmə avtomatlarında qüsurları qeyd edici qurğu

- ☐ parçanı qatlayır
- ☐ detalları təmizləyir
- ☐ sərginin ölçülərini bildirir
- ☒ parçanın qalınlığını ölçür
- ☐ idarəetmə sistemina sınaq ötürür

449 Avtomatik kəsmə qurğusunda olan vakuum sistemi nə iş görür

- ☐ kəsməni sürüşdürür
- ☒ sərgini kəsmə stoluna sıxır
- ☐ sərgini stolda yerləşdirir
- ☐ stolu sərgidən təmizləyir
- ☐ qırıntıları sovurur

450 Kəsmə sürəti, m/dəq. hansı intervalda ola bilər

- ☐ 400-480
- ☐ 500-550
- ☒ 50-60

- ☐ 80-90
- ☐ 100-110

451 Avtomatik kəsmə qurğusunda bıçağın hansı hərəkəti sərgini kəsmək üçündür

- ☐ irəli-geri
- ☐ əhəmiyyəti yoxdur
- ☐ hərəkət olunmur
- ☒ yuxarı aşağı
- ☐ fırlanma

452 Sərgini stol üzərində düzləndirən və tənzimləyən mexanizm hansı qurğuda istifadə olunur.

- ☐ slıxtləyici maşın
- ☐ əriş sarıma maşınında
- ☐ parçanın nöqsanlarını sayan qurğu
- ☒ avtomatik kəsmə qurğusu
- ☐ tikiş maşını

453 Avtomatik kəsmə qurğusunu təşkil edən mexanizmi hansıdır

- ☐ kəsmə stolunda kəsmə bucağını tənzimləyən
- ☐ kəsmə stolu
- ☐ kəsən başlıq
- ☐ kəsmə stolunda parçanı düzləndirən
- ☒ bütün cavablar daxildir

454 APV qurğusu hansı əməliyyat üçün istifadə olunur

- ☐ parçanı qatlamaq
- ☐ enini təyin etmək
- ☐ uzunluğu təyin etmək
- ☒ parçanı kəsmək
- ☐ nöqsanları aşkar etmək

455 Kəsmə - biçmə avtomatı nə ilə parçanı kəsə bilər

- ☐ su dənəsi
- ☐ bütün cavablar doğrudur
- ☐ lazer şuaı
- ☒ bıçaq
- ☐ plazma

456 Avtomatlaşdırılmış kəsmə-biçmədə kəsən alət hansıdır

- ☐ hava vurulması
- ☐ iynə
- ☒ bıçaq
- ☐ sap
- ☐ xətkəş

457 Müasir biçim avadanlıqlarında əsas inkişaf istiqaməti hansıdır.

- ☒ bütün cavablar doğrudur
- ☐ avadanlığın bütün parça növləri üçün tətbiqi
- ☐ kəsən alətin proqramla idarə olunması
- ☐ kompleks avtomatlaşdırılma
- ☐ texniki səviyyənin yüksəldirilməsi

458 Parcanın ölçülməsində xəta nə zaman yaranır

- ☐ parcanın əyilməsindən
- ☒ parcanın dartılmasından
- ☐ parcanın şlixtlənilməsindən
- ☐ parcanın qatlamasından
- ☐ parcanın qırışmasından

459 Bicim maşınında işləmək üçün hansı şəxslər buraxılırmır.

- ☐ ali təhsili olmayanlar
- ☐ pedoqoji təhsil alanlar
- ☐ əmək kitabçası olmayanlar
- ☐ toxucu sexində çalışanlar
- ☒ təhlükəsizlik qaydaları barədə instruktaj keçməyənlər

460 Stasionar bicim maşınları hansı əməliyyatı həyata keçirir

- ☒ sərgilərdən detalların kəsilməsi
- ☐ bicimdən qalan tullantıları yığmaq üçün
- ☐ məmulatın son emalı
- ☐ məmulatın isti-nəm emalı
- ☐ hazır məmulatın nəqlətdirilməsi

461 CAIP nə deməkdir

- ☐ parcanı bicmək sistemi
- ☐ ülgülərin avtomatik təmizləmə sistemi
- ☒ ülgülərin yerləşdirilməsinin avtomatik proqramlaşdırma sistemi

- ☐ parcanı saxlamaq sistemi
- ☐ parcanı ölmək sistemi

462 Müəyyən parca üçün sərgiləri nəyə əsaslanaraq edirlər

- ☒ parcanın artikulu və üz tərəfi
- ☐ maşının texniki vəziyyəti
- ☐ parcanın xassələri
- ☐ sərginin eni
- ☐ sərginin uzunluğu

463 Bicim sexinin funksiyaları hansılardır

- ☐ detallardan nümunə hazırlamaq
- ☐ rulonların qeydə alınması
- ☒ detalların kəsiməsi, komplektləşdirilməsi və tikişə hazırlıq
- ☐ detalların nəmləndirilməsi
- ☐ parcaların sıxılması və qatlanması

464 Kəsmə-bicmə sexində elektron- hesablayıcı maşın nə üçün səmərəlidir

- ☐ rulonların düzgün yerləşdirilməsi
- ☐ parcaların xassələrini təyin etmək
- ☐ parcanın saxlamasının yaxşılaşması
- ☐ parcanın artikullarının təyini
- ☒ parcanın tikələrini optimal bicilməsi

465 Verilən variantlardan hansında tam yüngül sənaye məhsulları qeyd edilməmişdir?

- ☐ hazır yun parça, hazır ipək parça,
- ☐ xalça və xalça məmulatı ,corab məmulatı, trikotaj məmulatı, xalça və xalça məmulatı
- ☒ pambıq ipliği, xam ipək, yun iplik, gön-dəri malları
- ☐ ayaqqabı, avtomobil şinləri, çini-saxsı qablar, mebel
- ☐ xovlu iplik, hazır pambıq parça, altlıq, gön -dəri nmallar

466 Qeyd edilən variantların hansında yüngül sənayedə istehsal olunmayan məhsulların adları verilməmişdir?

- ☒ kanat, mebel, rezin məmulatları,
- ☐ trikotaj, xalça və xalça məmulatları.
- ☐ ayaqqabı, altlıq gön-dəri malları, xrom gön-dəri malları
- ☐ yun iplik, xovlu iplik hazır pambıq parça, hazır yun parça, yun iplik, corab məhsulları
- ☐ pambıq ipliği, xam ipək, yun iplik, xovlu iplik pambıq ipliği, xam ipək,

467 Təbii ipək hansı əlamətlərinə görə ən qiymətli toxuculuq liflərindən sayılır?

- ☒ yaxşı mexaniki xassələrinə, gözəl xarici görünüşünə, asanlıqla boyanması
- ☐ ucuz başa gəlməsi, həcmində nisbətə çəkisinin az olması, istisamara dözümlülüyü
- ☐ geniş xammal bazasının olması, ipəyin yaxşı mexaniki xassələrə malik olması.
- ☐ süni və sintetik liflərlə asan qarışığın alınması və boyanması
- ☐ digər liflərə nisbətən ucuz başa gəlməsi,

468 İqtisadi nöqteyi nəzərdən daha ucuz başa gələn ən səmərəli lif növləri:

- ☒ süni və sintetik liflər
- ☐ yun lifi
- ☐ sintetik, mineral və bitki mənşəli liflər.
- ☐ süni, təbii-heyvan və bitki mənşəli liflər
- ☐ təbii-heyvan və bitki mənşəli liflər

469 Toxuculuq sənayesinin əsas məhsulu olan parçanın hazırlanması mərhələləri?

- ☒ xammalın ilkin emalı, ipliğin (yelikin) alınması, iplikdən cod parçanın alınması, boyama-bəzəmə
- ☐ iplikdən cod parçanın alınması, cod parçadan son tələbat mallarının tikiş yolu ilə alınması
- ☐ ipliğin boyanması, iplikdən cod parçanın alınması, xammalın ilkin emalı, yelikin alınması,
- ☐ xammalın təmizlənməsi, tullantıların təkrar istehsalə cəlb edilməsi, ipliğin alınması,
- ☐ xammalın daşınması, xammalın ilkin emalı, boyama-bəzəmə, toxuma

470 Bunların hansı 97 – A sinif tikiş maşınının əsas mexanizmlər sırasındadır

- ☐ daraq
- ☐ lamel
- ☐ bobin
- ☒ məkik
- ☐ remiz

471 97 – A sinif maşınında hansı əsas mexanizmlər istifadə olunur

- ☐ sap dartıcı, material nəqletdirici
- ☐ iynə, sap dartıcı
- ☒ iynə, məkik, sap dartıcı, material nəqletdirici
- ☐ məkik, material nəqletdirici
- ☐ iynə, material nəqletdirici

472 97 – A sinif maşını ilə tikilən parçanın maksimum eni neçə olur, mm.

- ☐ 30
- ☐ 20
- ☐ 15

- ☐ 10
- ☒ 4

473 Dişli tamasa və sıxıcı pəncə hansı tikiş maşınında istifadə olunur

- ☒ universal
- ☐ şaquli
- ☐ düşünləyici
- ☐ əriş sarıma
- ☐ üfüqi

474 Universal tipli tikiş maşınlarında materialın hansı nəqletdirici vasitəsi var?

- ☒ dişli tamasa və sıxıcı pəncə
- ☐ avtokar
- ☐ ağır maşınlar
- ☐ yüngül maşınlar
- ☐ eskalator tipli

475 Məkkik tikişlərinin yerinə yetirilməsində materialın nəqletdirilməsi mexanizmi hansıdır

- ☐ saplımexanizm
- ☐ iynili mexanizm
- ☒ disklimexanizm
- ☐ vallımexanizm
- ☐ qollumexanizm

476 Sapdartıcılar iynə mexanizmi ilə necə bağlıdır?

- ☒ hər iki mexanizm eyni apararı bənddən hərəkət alır
- ☐ hər iki mexanizm sadədir
- ☐ qayıqla
- ☐ yapışqanla
- ☐ sapla

477 Tikiş maşınlarında məkkik mexanizminin son işi nədən ibarətdir?

- ☒ alt tikiş xəttini əmələ gətirmək
- ☐ alt tikiş burmaq
- ☐ cərgəni sona gətirmək
- ☐ üst tikişi əmələ gətirmək
- ☐ tikişi sökmək

478 Tikiş maşının başlıq hissəsinin dərziyə nəzərən yerləşməsinə görə necə olurlar?

- ☐ fırlanan
- ☐ məkikli
- ☒ sağ qollu
- ☐ düzxətli
- ☐ əyri

479 Tikiş yarımavtomatı hansıdır?

- ☐ bəzək sökülməsində
- ☐ hamısı doğrudur
- ☐ şlixtin alınmasında işlədilən
- ☐ düymələrin əriməsində işlədilən
- ☒ bəndlərin və talonların tikilməsində istifadə olunan

480 Bu avtomatlardan hansı tikiş yarımavtomatları ola bilər?

- ☐ bəndlərin və talonların tikilməsində istifadə olunan yarımavtomatları
- ☐ bəzək tikiş formaları yaradın yarımavtomatları
- ☐ ilgəklərin alınmasında işlədilən yarımavtomatları
- ☒ hamısı doğrudur
- ☐ düymələrin tikilməsində işlədilən yarımavtomatları

481 Tikiş maşınında əmək məhsuldarlığını necə artırmaq olar?

- ☐ işçilərin sayının çoxaltmaqla
- ☐ maşını söndürməklə
- ☐ iş vaxtını qısaltmaqla
- ☐ iş vaxtını uzatmaqla
- ☒ iş vaxtını səmərəli istifadə etməklə

482 Tikiş maşınının məhsuldarlığı nə deməkdir?

- ☐ maşının sürəti
- ☒ vahid vaxt ərzində məhsulun miqdarı
- ☐ tikiş keyfiyyətinin dərəcəsi
- ☐ faydalı vaxt əmsalı
- ☐ vahid vaxt ərzində fırlanma sayı

483 397-M sinif maşınında bıçaq parçanı tikiş xəttindən nə qədər kənardan kəsir?

- ☒ 2,5-6,5 mm
- ☐ 8-98 mm
- ☐ 6-7 mm

- ☐ 68-98mm
- ☐ 10-70 mm

484 397-M sinif maşınının 97-A sinif maşınından fərqi

- ☒ bıçaq mexanizminin olması
- ☐ yuyucu mexanizminin olması
- ☐ patron mexanizminin olması
- ☐ bobin mexanizminin olması
- ☐ daraq mexanizminin olması

485 397-M sinif maşınının baş valın fırlanma tezliyi ,san-1

- ☐ 700san-1
- ☒ 67 san-1
- ☐ 800san-1
- ☐ 600san-1
- ☐ 560san-1

486 397-M sinif maşınında tikişin addımına qədər ola bilər

- ☒ 4,5 mm-dək
- ☐ 9 mm-dək
- ☐ 20 mm-dək
- ☐ 15 mm-dək
- ☐ 12 mm-dək

487 397-M sinif maşınının təyinatı?

- ☒ tikiş xəttinə paralel kənarların kəsilməsi
- ☐ kənarların ütülənməsi
- ☐ kənarların atılması
- ☐ kənarların sökülməsi
- ☐ kənarların bicilməsi

488 97-A sinif maşınında hansı yağlardan istifadə edilir?

- ☐ castrol
- ☐ bitki yağı
- ☒ U-20A
- ☐ ankor
- ☐ bestqold

489 97-A sinif maşınında hansı yağlama sistemindən istifadə edilir?

- ☒ mərkəzi
- ☐ aylıq
- ☐ günlük
- ☐ həftəlik
- ☐ orta

490 1022-M sinif maşını hansı tikişi yerinə yetirir?

- ☒ ikisaplı düzxətli məkik tikişi
- ☐ enli məkik tikişi
- ☐ birsaplı düzxətli məkik tikişi
- ☐ yarımsaplı düzxətli məkik tikişi
- ☐ ikisaplı hörülmüş

491 1022-M sinif maşınında sapı sarıyan qurğu harada yerləşir?

- ☒ maşının başlıq hissəsində
- ☐ maşının icində
- ☐ maşının orta hissəsində
- ☐ maşının üst hissəsində
- ☐ maşının başlıq hissəsində

492 Alt sapın tarımlığını tənzimləmək üçün nə etmək lazımdır?

- ☐ şpulkanın təmizləmək
- ☐ təmizləmək
- ☐ yağlamaq
- ☒ şpulkanın yayın vintini sıxmaq və ya açmaq
- ☐ şpulkanın yayın vintini qurutmaq

493 Tikiş maşınında iynə mexanizmi hərəkəti haradan alır?

- ☐ kəsicidən
- ☒ baş valdan
- ☐ orta valdan
- ☐ kiçik valdan
- ☐ nizamlayıcıdan

494 Tikiş maşınının baş valından hansı mexanizm hərəkət alır?

- ☒ sapdartıcı
- ☐ cəp sarıma cihazı
- ☐ yağlayıcı

- ☐ burucu
- ☐ valdartıcı

495 25-1 sinif yarımavtomat maşınının təyinatı:

- ☐ qolların tikilməsində
- ☐ ciblərin tikilməsində
- ☐ yaxalığın tikilməsində
- ☒ düz ilgəklərin ikisaplı məkik tikişi ilə açılması
- ☐ ələyin tikilməsində

496 Maşının təmizlənməsi və yağlanması zamanı bu işlərdən hansını etmək vacibdir?

- ☐ cərcivə qaldırılmalı
- ☒ məkik qurğusunda olan şpulka çıxarılmalıdır
- ☐ tamasa salınmalı
- ☐ tamasa qaldırılmalı
- ☐ sıxıcı qat qaldırılmalı

497 Tekstil lifləri təbiiliyinə görə neçə yerə bölünür.

- ☐ 1
- ☐ 5
- ☐ 4
- ☐ 3
- ☒ 2

498 Təbii mənşəli liflər neçə cür olur.

- ☐ 1
- ☐ 2
- ☐ 5
- ☐ 4
- ☒ 3

499 Kimyəvi parçalar fiziki-mexaniki xassələrinə görə təbii parçalardan necə fərqlənir

- ☐ Bərabər olması ilə
- ☐ döyülmə qabiliyyətinə görə
- ☐ əyilmə qabiliyyətinə görə
- ☐ az olması ilə
- ☒ yüksək olması ilə

500 Hansı liflərdən parça daha ucuz başa gəlir.

11/7/2017

- ☐ təbii liflərdən
- ☐ mineral liflərdən
- ☐ yun liflərdən
- ☐ kətan liflərdən
- ☒ kimyəvi liflərdən