

1. Azərbaycan Respublikasında Milli sertifikatlaşdırma sisteminin rəsmi dili hansıdır?

- ingilis dili;
- alman dili;
- √ azərbaycan dili;
- fransız dili.
- rus dili;

2. Xidmət sahəsində könüllü sertifikatlaşdırma obyektı aşağıdakılardan hansıdır?

- pirotexniki məmulatlar;
- kənd təsərrüfatı malları.
- √ qeyri-maddi;
- tibbi texnika;
- tara;

3. Xidmət sahəsində məcburi sertifikatlaşdırma obyektı aşağıdakılardan hansıdır?

- pirotexniki məmulatlar;
- kənd təsərrüfatı malları.
- tibbi texnika;
- √ sərnişin nəqliyyatı;
- tara;

4. Personalın attestasiyasını kim aparır?

- müfəttiş nəzarəti üzrə orqan;
- akkreditləşdirmə üzrə orqan;
- Dövlət Reyestir xidməti.
- √ sertifikatlaşdırma üzrə orqan;
- lisenziya üzrə orqan;

5. Sertifikatlaşdırma sahəsində professional səriştəliliyi aşağıdakılardan nəyi bilməyi tələb edir:

- √ məhsulların layihələndirilməsi və istehsalının müxtəlif aspektlərini;
- ekspert tərəfindən məhsulun keyfiyyətinin qiymətləndirmə metodlarının düzgün başa düşməyə.
- qiymətləndirilən obyektin lazımı sayını müəyyənləşdirməyə;
- subyektiv ehtimalları təyin etməyə;
- müxtəlif tipli qiymət şkalalarından istifadə edə bilməyə;

6. Personalın sertifikatlaşdırılmasının məqsədi nədir?

- professional biliyini yoxlamaq;
- mütəxəssisin qoyulmuş tələblərə uyğunluğunu üçün onun hazırlıq səviyyəsini, professional biliyini, təcrübə və bacarığını
- √ müəyyənləşdirmək və onun bu və ya digər fəalliyət sahəsində lazımı səviyyədə konkret işi yerinə yetirmək imkanlarının təyin edilməsidir.
- işçinin tutduğu vəzifəyə uyğunluğunu yoxlamaq üçün onun peşə hazırlığını müəyyənləşdirməkdir;
- təcrübə və bacarığını müəyyənləşdirmək;
- konkret işi yerinə yetirmək imkanlarının təyin edilməsi;

7. Əgər korrektəedici tədbirlər müsbət nəticələr vermişdirsə onda:

- məmulat zolaqları;
- √ məmulatı başqa cür nişanlayırlar;
- məmulatı nişanlamırlar;
- məmulatın nişanı ləğv edilir.
- məmulatı eyni cür nişanlayırlar;

8. Milli uyğunluq nişanının təsviri hansı fonda yerinə yetirilməlidir?
- rəngli fonda yerinə yetirilməlidir;
 - ✓ bürəngli fonda yerinə yetirilməlidir;
 - sarı fonda yerinə yetirilməlidir;
 - qırmızı fonda yerinə yetirilməlidir.
 - göy fonda yerinə yetirilməlidir;
9. Korrektətmə tədbirləri hansı hallarda həyata keçirilir?
- ✓ məhsulun qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun pozulması hallarında;
 - sertifikatlaşdırma orqanı müəyyən edir;
 - akkreditləşdirilmiş laboratoriya müəyyən edir ;
 - İcra hakimiyyəti müəyyən edir;
 - alıcılar müəyyən edir.
10. 2 formada qəbul edilən nişan hansı nişandır?
- ✓ Milli uyğunluq nişanının
 - qida nişanının
 - geyim nişanının
 - dostluq nişanının
 - futbol nişanının
11. Milli uyğunluq nişanının neçə forması qəbul edilmişdir?
- 1 forması qəbul edilmişdir;
 - 3 forması qəbul edilmişdir;
 - 4 forması qəbul edilmişdir;
 - 5 forması qəbul edilmişdir.
 - ✓ 2 forması qəbul edilmişdir;
12. Verilmiş sertifikatların və uyğunluq nişanlarının fəaliyyətinin dayandırılması və ya ləğv edilməsi hansı orqanın funksiyasına daxildir?
- apelyasiya üzrə komissiyanın
 - ✓ sertifikatlaşdırma üzrə orqanın
 - akkreditləşdirmə üzrə orqanın
 - ekspert-auditorların
 - sertifikatlaşdırma üzrə şuranın
13. Sertifikatlaşdırılmış məhsula müfəttiş nəzarətində:
- sertifikatlaşdırmanın maraqlı iştirakçılarını məlumatlandırır;
 - sertifikatlaşdırma üzrə orqan təhlil edir;
 - məhsulun uyğunluğu haqqında digər sənədləri təhlil edir;
 - ✓ müfəttiş nəzarəti sertifikatlaşdırma sxemi ilə nəzərdə tutulursa, onda sertifikatın və uyğunluq nişanının tətbiqinə hüquq verən lisenziyanın bütün təsir müddəti ərzində bu cür nəzarət həyata keçirilir.
 - keyfiyyətin idarə edilmə sisteminin sertifikatlaşdırılmasını aparır;
14. Uyğunluq nişanının tətbiqi qaydalarında:
- sınaq üçün nümunələri sınaq laboratoriyası və ya onun tapşırığı ilə digər təşkilat seçir;
 - sertifikatlaşdırma üzrə orqana daxil olmuş sınaq protokolları tərtib olunur və qərar qəbul edir;
 - ✓ İstehsalçı, sertifikatlaşdırma üzrə orqandan lisenziya alaraq, sertifikatlaşdırılmış məhsulunu uyğunluq nişanı ilə nişanlamaq hüququ qazanır;
 - sertifikatlaşdırma üzrə orqan daxil olmuş sifarişə bir ay müddətində baxır və sifarişçiyə öz qərarını göndərir.
 - seçilmiş sertifikatlaşdırma sxemindən asılı olaraq istehsalatın vəziyyətinin təhlili;
15. Uyğunluq sertifikatının verilməsi qaydalarında:

- sınaq üçün nümunələri sınaq laboratoriyası və ya onun tapşırığı ilə digər təşkilat seçir
- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə orqana daxil olmuş sınaq protokolları, istehsalatın qiymətləndirilməsinin nəticələri, məhsulun uyğunluğu haqqında digər sənədlər məhsulun verilmiş tələblərə uyğunluğu haqqında qərar qəbul etmək üçün diqqətlə təhlil edilir, təhlilin nəticələri üzrə ekspert rəyi tərtib olunur, və bu sənəd əsasında sertifikatlaşdırma üzrə orqan uyğunluq sertifikatı vermək haqqında qərar qəbul edir;
- İstehsalçı, sertifikatlaşdırma üzrə orqandan lisenziya alır
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan daxil olmuş sifarişə bir ay müddətində öz qərarını göndərir.
- seçilmiş sertifikatlaşdırma sxemindən asılı olaraq istehsalatın vəziyyətinin təhlili, istehsalatın sertifikatlaşdırılması yaxud keyfiyyətin idarə edilmə sisteminin sertifikatlaşdırılması aparılır;

16. Nümunələrin seçilməsi, identifikatlaşdırılması və sınağının aparılma qaydalarında:

- ✓ sınaq üçün nümunələr sınaq laboratoriyası və ya onun tapşırığı ilə digər təşkilat seçir, sınaqdan keçmiş nümunələr konkret məhsulun sertifikatlaşdırma sistemi qaydaları ilə nəzərdə tutulan müddət ərzində saxlanılır. Sınaqların protokolları sifarişçiyə və sertifikatlaşdırma üzrə orqana göndərilir. Onların saxlanması sertifikatın təsir müddətinə uyğun olur;
- Sertifikatlaşdırma üzrə orqana daxil olmuş sınaq protokolları əsasında təhlillər aparılır;
- İstehsalçı, sertifikatlaşdırma üzrə orqandan lisenziya alaraq, sertifikatlaşdırılmış məhsulunu uyğunluq nişanı ilə nişanlamaq hüququnu qazanır;
- Sertifikatlaşdırma üzrə orqan daxil olmuş sifarişə bir ay müddətində baxır və sifarişçiyə öz qərarını göndərir.
- Seçilmiş sertifikatlaşdırma sxemindən asılı olaraq istehsalatın vəziyyətinin təhlili aparılır;

17. Məhsulun sertifikatlaşdırılması hansı ardıcılıqla aparılır?

- Sertifikatlaşdırmaya sifarişin verilməsi;
- Sertifikatlaşdırmaya sifarişin verilməsi; Nümunələrin seçilməsi; İdentifikatlaşdırılması və sınağı; İstehsalatın qiymətləndirilməsi;
- ✓ Koorektətmə tədbirlərinin həyata keçirilməsi; Uyğunluq sertifikatının verilməsi; Uyğunluq nişanının tətbiqi; Sertifikatlaşdırılmış məhsula müfəttiş nəzarəti.
- Uyğunluq nişanının tətbiqi;
- İstehsalatın qiymətləndirilməsi;
- Nümunələrin seçilməsi;

18. Əmtəə mallarının sertifikatlaşdırması zamanı yoxlanılan xarakteristikalar aşağıdakı əsas kriterlər nəzərə alınması ilə seçilir:

- sertifikatlaşdırma üzrə müvafiq orqana sifariş göndərməlidir;
- bu xarakteristikalar məhsulların identifikasiyasını aparmağa imkan verməməlidirlər;
- ✓ bu xarakteristikalar məhsulların identifikasiyasını aparmağa imkan verməlidirlər;
- Azərdövlətstandartın 2000-ci ildə qəbul etdiyi qərarlar müəyyənləşdirilmişdir.
- Azərdövlətstandartın 1995-ci ildə qəbul etdiyi qərarlar müəyyənləşdirilmişdir;

19. Sertifikatlaşdırma üzrə işləri aşağıdakılardan hansılar yerinə yetirir?

- Azərdövlətstandart və təhlükəsizlik orqanları;
- ✓ akkreditləşdirilmiş sertifikatlaşdırma orqanları və sınaq laboratoriyaları;
- təhlükəsizlik və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları
- prokurorluq və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları.
- Azərdövlətstandart və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları;

20. Sertifikatlaşdırma üzrə işləri hansı təşkilat təşkil edir?

- prokurorluq və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları.
- Azərdövlətstandart və təhlükəsizlik orqanları;
- təhlükəsizlik və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları;
- ✓ Azərdövlətstandart və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları;
- Azərdövlətstandart və sınaq laboratoriyaları;

21. Akkreditləşdirilmiş sertifikatlaşdırma orqanları və sınaq laboratoriyaları hansı işləri yerinə yetirir?

- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə işləri
- ticarət işləri
- standartlaşdırma üzrə işləri
- təhsil üzrə işləri
- tikinti üzrə işləri

22. Azərbaycan Respublikasında sertifikatlaşdırmanın aparılma qaydaları nə müəyyənləşdirilmişdir?
- Azərbaycan Respublikasında neftçilər günü
 - Azərbaycan Respublikasında standartlaşdırma günü
 - ✓ Azərbaycan Respublikasında sertifikatlaşdırmanın aparılma qaydaları
 - Azərbaycan Respublikasında bilik günü
 - Azərbaycan Respublikasında inşaatçılar günü
23. Keyfiyyət sistemlərinin sertifikatlaşdırılması zamanı uyğunluğun qiymətləndirilməsinin nəticələrinin təhlili nəyə əsasən aparılır?
- istehsalçının rəyinə
 - ✓ yoxlama aktına
 - lisenziyaya
 - normativ sənədlərə
 - istehlakçının rəyinə
24. Aşağıdakılardan hansı sınaq laboratoriyalarına qoyulan tələblərdə aid deyildir?
- müstəqillik
 - ✓ subyektivlik
 - toxunulmazlıq
 - texniki səriştəlilik
 - qərəzsizlik
25. Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın neçə variantda strukturu mümkündür?
- 2
 - 6
 - ✓ 8
 - 5
 - 4
26. Verilmiş sistemdə sertifikatlaşdırılan məhsulların siyahısını hansı orqan təyin edir?
- akkreditləşdirmə üzrə orqan
 - apellyasiya üzrə komissiya
 - sertifikatlaşdırma üzrə şura
 - sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan
 - ✓ sertifikatlaşdırma üzrə orqan
27. Aşağıda göstərilənlərdən hansı sertifikatlaşdırma sisteminin tipik strukturuna daxil deyildir?
- sertifikatlaşdırma üzrə Şura
 - sertifikatlaşdırma üzrə Mərkəzi orqan
 - ✓ standartlaşdırma üzrə texniki komitə
 - apellyasiya üzrə komissiya
 - elmi-metodik sertifikatlaşdırma mərkəzi
28. Aşağıda göstərilənlərdən hansı sertifikatlaşdırma sisteminin tipik strukturuna daxil deyildir?
- ✓ texniki şura
 - sınaq laboratoriyaları
 - sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan
 - sertifikatlaşdırma üzrə Mərkəzi orqan
 - sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar
29. Azərbaycan Respublikasında sertifikatlaşdırma sistemlərinin qeydiyyatını hansı orqan aparır?
- akkreditləşdirmə üzrə orqan
 - sertifikatlaşdırma üzrə şura

- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan
- apellyasiya üzrə komissiya
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan

30. Qüvvədə olan qanunvericiliyə, sertifikatlaşdırma sisteminin tələblərinə və Azərdövlətstandartın qaydalarına uyğun olaraq sertifikatlaşdırma proseduru hansı orqan təyin edir?

- standartlaşdırma üzrə orqan.
- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan.
- akkreditləşdirmə üzrə orqan.
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan.
- sertifikatlaşdırma üzrə şura.

31. Azərbaycan Respublikasında məcburi sertifikatlaşdırılan məhsulların və xidmətlərin nomenklaturası üzrə təklifləri hansı orqan hazırlayır?

- sertifikatlaşdırma üzrə şura
- akkreditləşdirmə üzrə orqan
- istehsalçı müəsisələrin texniki nəzarət şöbəsi
- elmi-metodik sertifikatlaşdırma mərkəzi
- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan

32. Sertifikatlaşdırmaya sifarişlərin, həmçinin apellyasiyaların qəbulu və baxılması, onlar barədə qərarların hazırlanması hansı orqanın funksiyasıdır?

- akkreditləşdirmə üzrə orqanın
- sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqanın
- standartlaşdırma üzrə orqanın
- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə orqanın
- kömürük orqanının

33. Elmi – metodik sertifikatlaşdırma mərkəzinin funksiyaları hansı orqan tərəfindən təsdiq edilir?

- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan
- sertifikatlaşdırma üzrə şura
- akkreditləşdirmə üzrə orqan
- apelyasiya üzrə orqan
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan

34. Sertifikatlaşdırma üzrə şuranın funksiyaları hansı orqan tərəfindən təsdiq edilir?

- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan
- dövlət inzibati idarəetmə orqanı
- akkreditasiya üzrə orqan
- kömürük orqanı
- standartlaşdırma üzrə orqan

35. Sertifikatlaşdırılmış məhsulun keyfiyyət göstəricilərinin stabilliyinə müfəttiş nəzarətinin təşkili və keçirilməsini hansı orqan həyata keçirir?

- kömürük orqanı
- apelyasiya üzrə komissiya
- akkreditləşdirmə üzrə orqan
- standartlaşdırma üzrə orqan
- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə orqan

36. Sertifikatlaşdırılmış məhsulun reyestrinin aparılmasını və sertifikatlaşdırmanın nəticələri haqqında informasiyanın çapa hazırlanması hansı orqanın funksiyasına aiddir?

- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə orqanın
- elmi-metodik sertifikatlaşdırma mərkəzinin

- sertifikatlaşdırma üzrə şuranın
- standartlaşdırma üzrə orqanın
- akkreditləşdirmə üzrə orqanın

37. Uyğunluq sertifikatlarının tərtib olunması və verilməsi, onun AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin Dövlət reyestrində qeydiyyatını hansı orqan aparır?

- akkreditləşdirmə üzrə orqan
- sertifikatlaşdırma üzrə şura
- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə orqan
- apellyasiya üzrə komissiya
- standartlaşdırma üzrə orqan

38. Elmi-metodik sertifikatlaşdırma mərkəzinin funksiyaları kim tərəfindən təsdiq edilir?

- Apelyasiya üzrə komissiya tərəfindən;
- Sertifikatlaşdırma sistemi tərəfindən.məmulatın nişanı ləğv edilir.
- Sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan tərəfindən;
- Sertifikatlaşdırma üzrə şura tərəfindən;
- ✓ Sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan tərəfindən;

39. Sertifikatlaşdırma sistemi məhsulun sınaqlarının harada aparılmasını nəzərdə tutur?

- poliqonlarda;
- nişangahda.
- sınaq laboratoriyalarında;
- istehsal proseslərində;
- ✓ akkreditləşdirilmiş laboratoriyalarda;

40. Sertifikatlaşdırma üzrə şuraya kimlər daxil edilir?

- sınaqların aparılmasında iştirak edənlər;
- Azərdövlətstandartın personalı;

✓ bu Şuraya könüllük əsasında sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqanın, Azərdövlətstandartın, nazirliklərin və idarələrin, sertifikatlaşdırma üzrə orqanların, sınaq laboratoriyalarının, sertifikatlaşdırılan məhsulun istehlakçısının və digər maraqlı təşkilatların nümayəndələri daxil edilir;

- apelyasiya komissiyasının tərkibi;
- sertifikatlaşdırma məqsədi ilə konkret məhsulun sınağını və ya konkret növ sınaqları həyata keçirir və sınaqların protokollarını verir.

41. Sınaq laboratoriyası öz fəaliyyətini necə həyata keçirir?

- Qərarlı sınaqların aparılması, onların nəticələri üzrə qərarların qəbul edilməsi
- qüvvədə olan qanunvericilikdə nəzərdə tutulan hüquq, vəzifə və məsuliyyət əsasında həyata keçirir;
- ✓ sertifikatlaşdırma məqsədi ilə konkret məhsulun sınağını və ya konkret növ sınaqları həyata keçirir və sınaqların protokollarını verir.
- Azərdövlətstandartın qaydalarına uyğun olaraq həyata keçirir;
- qaydalara uyğun olaraq sertifikatlaşdırma proseduru təyin edir;

42. Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın təşkilati strukturuna aşağıdakılardan hansı daxil deyildir:

- xammal anbarı;
- ✓ apelyasiya üzrə komissiya
- hazır mal anbarı;
- texnoloji avadanlıqlar;
- metroloji təminat;

43. Sertifikatlaşdırma üzrə orqan kimi fəaliyyət göstərmək istəyən təşkilat hansı rosdurdan keçməlidir?

- sınaq laboratoriyalarının tərtib etməli;
- lisenziya müqaviləsi bağlamalıdır;
- vahid sertifikatlaşdırma siyasətini aparmalı;

- uyğunluq nişanı almalı;
- ✓ akkreditləşdirmə;

44. Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın strukturu neçə formada ola bilər?

- doqquz;
- altı;
- on;
- on iki
- ✓ səkkiz;

45. Toxunulmamazlıq nədən ibarətdir?

- üçüncü tərəf statusu ilə təyin edilir.
- ✓ sınaq laboratoriyaları və onların işçi personalı sınağın nəticələrinin qiymətləndirilməsi zamanı kommersiya, maliyyə, inzibati və digər təzyiqlərə məruz qalmırlar;
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanların, sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirilməsi, ekspertlərin attestasiyası üzrə komissiyaların işində iştirak edir;
- Sertifikatlaşdırma üzrə şuranın funksiyaları müvafiq əsasnaməyə görə müəyyən edilir və Sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan tərəfindən təsdiq edilir;
- sınaqların aparılması, onların nəticələri üzrə qərarların qəbul edilməsi və sınaq protokollarının tərtib olunması zamanı yerinə yetirilən fəaliyyətin prinsipliliyi, düzgünlüyü, obyektivliyi ilə ifadə edilir;

46. Qərəzsizlik necə təyin edilir?

- ✓ sınaqların aparılması, onların nəticələri üzrə qərarların qəbul edilməsi və sınaq protokollarının tərtib olunması zamanı yerinə yetirilən fəaliyyətin prinsipliliyi, düzgünlüyü, obyektivliyi ilə təyin edilir;
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanların, sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirilməsi, ekspertlərin attestasiyası üzrə komissiyaların işində iştirak edir;
- üçüncü tərəf statusu ilə təyin edilir.
- sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan tərəfindən təsdiq edilir;
- sınaq laboratoriyaları və onların işçi personalı sınağın nəticələrinin qiymətləndirilməsi zamanı kommersiya, maliyyə, inzibati və digər təzyiqlərə məruz qalmırlar;;

47. Müstəqillik (qeyri-asılılıq) necə təyin edilir?

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanların, sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirilməsi, ekspertlərin attestasiyası üzrə komissiyaların işində iştirak edir;
- ✓ üçüncü tərəf statusu ilə təyin edilir.
- sınaqların aparılması, onların nəticələrinin düzgünlüyü, obyektivliyi ilə ifadə edilir;
- sınaq laboratoriyaları və onların işçi personalı sınağın nəticələrinin qiymətləndirilməsi zamanı kommersiya, maliyyə, inzibati və digər təzyiqlərə məruz qalmırlar;
- sertifikatlaşdırma üzrə şuranın funksiyaları müvafiq əsasnaməyə görə müəyyən edilir və Sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan tərəfindən təsdiq edilir;

48. Məcburi sertifikatlaşdırma sistemlərinin yaradılmasında məqsəd nədir?

- istehlakçıların alıcılıq qabiliyyətinin artmasından, işlərin görülməsindən və xidmətlərin göstərilməsindən müdafiə etməkdir;
- ✓ istehlakçıları onların həyatı, sağlamlığı və əmlakı üçün, həmçinin ətraf mühitin mühafizəsi üçün təhlükəli olan malların alınmasından, işlərin görülməsindən və xidmətlərin göstərilməsindən müdafiə etməkdir;
- istehlakçıların işlərinin yaxşılaşdırılmasından, sağlamlığı və əmlakı üçün təhlükəli olan malların alınmasından, müdafiə etməkdir;
- istehlakçıların həyatını, sağlamlığı və əmlakını müdafiə etməkdir;
- istehlakçıları qorumaqdır.

49. Sertifikatlaşdırma sistemi necə sistemdir?

- uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparmaq üçün xüsusi komitədir;
- uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparmaq üçün xüsusi mərkəzdir;
- ✓ uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparmaq üçün xüsusi üsullara və idarəetmə qaydalarına malik olan sistemdir;
- uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparmaq üçün xüsusi orqandır;
- uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparmaq üçün komitədir.

50. D-modulunun məzmunu nədir?

- √ İstehsalçı məmulatların istehsalı, sınaqları və nəzarəti zamanı ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- Hər bir məmulatın və ya təsadüfi seçilmiş nümunənin üçüncü tərəfin apardığı sınaqları. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- İstehsalçı məmulatların sınaqları və onlara nəzarət zamanı ISO 9003 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- İstehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqlanmış nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.
- Üçüncü tərəf vasitəsilə məmulatların tək-tək sınaqları. Bu, tək və ya kiçik seriyalı istehsalatda tətbiq olunur;

51. E-modulunun məzmunu nədir?

- İstehsalçı məmulatların istehsalı, sınaqları və nəzarəti zamanı ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- Hər bir məmulatın və ya təsadüfi seçilmiş nümunənin üçüncü tərəfin apardığı sınaqları. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- √ İstehsalçı məmulatların sınaqları və onlara nəzarət zamanı ISO 9003 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- İstehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqlanmış nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.
- Üçüncü tərəf vasitəsilə məmulatların tək-tək sınaqları. Bu, tək və ya kiçik seriyalı istehsalatda tətbiq olunur;

52. F-modulunun məzmunu nədir?

- İstehsalçı məmulatların istehsalı, sınaqları və nəzarəti zamanı ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- √ Hər bir məmulatın və ya təsadüfi seçilmiş nümunənin üçüncü tərəfin apardığı sınaqları. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- İstehsalçı məmulatların sınaqları və onlara nəzarət zamanı ISO 9003 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- İstehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqlanmış nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.
- Üçüncü tərəf vasitəsilə məmulatların tək-tək sınaqları. Bu, tək və ya kiçik seriyalı istehsalatda tətbiq olunur;

53. G-modulunun məzmunu nədir?

- ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;
- A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- ISO 9003 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalan;
- İstehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqlanmış nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.
- √ Üçüncü tərəf vasitəsilə məmulatların tək-tək sınaqları. Bu, tək və ya kiçik seriyalı istehsalatda tətbiq olunur;

54. H-modulunun məzmunu nədir?

- √ İstehsalçı tam istehsal tsikli üçün ISO 9001 standartına uyğun gələn keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;
- Modul A proseduruna üçüncü tərəfin qoşulması;
- Məmulatın seçilmiş nümunəsinin üçüncü tərəf adlanan orqan tərəfindən sınağı;
- İstehsalçı bütün məmulatların uyğunluğunu bəyan edir.
- İstehsalçı üçüncü tərəfi cəlb etmədən direktivin tələblərinə uyğunluğu bəyan edir. Bu zaman məmulatın texniki sənədləri əsas rol oynayır;

55. C-modulunun məzmunu nədir?

- İstehsalçı tam istehsal tsikli üçün ISO 9001 standartına uyğun gələn keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;
- Modul A proseduruna üçüncü tərəfin qoşulması;
- Avropa komissiyası tərəfindən qeydiyyat alınmış orqan tərəfindən sınağı;
- √ İstehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqlanmış nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.
- İstehsalçı üçüncü tərəfi cəlb etmədən direktivin tələblərinə uyğunluğu bəyan edir. Bu zaman məmulatın texniki sənədləri əsas rol oynayır;

56. B-modulunun məzmunu nədir?

- İstehsalçı tam istehsal tsikli üçün ISO 9001 standartına uyğun gələn keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;
- İstehsalçı üçüncü tərəfi cəlb etmədən direktivin tələblərinə uyğunluğu bəyan edir. Bu zaman məmulatın texniki sənədləri əsas rol oynayır;
- √ Məmulatın seçilmiş nümunəsinin üçüncü tərəf adlanan orqan (Avropa komissiyası tərəfindən qeydiyyat alınmış orqan) tərəfindən sınağı;

- İstehsalçı bütün məmullatların B modulu üzrə sınaq olmuş nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir
- Modul A proseduruna üçüncü tərəfin qoşulması;

57. Aa -modulunun məzmunu nədir?

- İstehsalçı tam istehsal tsikli üçün ISO 9001 standartına uyğun gələn keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;
- ✓ Modul A proseduruna üçüncü tərəfin qoşulması;
- Məmulatın seçilmiş nümunəsinin sınağı;
- İstehsalçı bütün məmullatların B modulu üzrə sınaq olmuş nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.
- İstehsalçı üçüncü tərəfi cəlb etmədən direktivin tələblərinə uyğunluğu bəyan edir;

58. A-modulunun məzmunu nədir?

- İstehsalçı tam istehsal tsikli üçün ISO 9001 standartına uyğun gələn keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;
- Modul A proseduruna üçüncü tərəfin qoşulmasıdır;
- Məmulatın seçilmiş nümunəsinin üçüncü tərəf adlanan orqan tərəfindən sınağıdır;
- İstehsalçının bütün məmullatların B modulu üzrə sınaq olmuş nümunəyə uyğunluğunu bəyan etməsidir.
- ✓ İstehsalçı üçüncü tərəfi cəlb etmədən direktivin tələblərinə uyğunluğu bəyan edir. Bu zaman məmulatın texniki sənədləri əsas rol oynayır;

59. Avropa İttifaqı ölkələrində tətbiq olunan uyğunluğun qiymətləndirilməsi metodları nəyə əsaslanır?

- modellərin tətbiqinə; ;
- keyfiyyətinin tətbiqinə;
- müfəttiş nəzarətinin tətbiqinə;
- yüksək tələblər tətbiqinə.
- ✓ modulların tətbiqinə;

60. Kiçik müəssisələr, vətəndaş-sahibkarlar üçün hansı sxem tətbiq oluna bilər?

- ✓ istehsalçının ərizə-bəyannaməsinə və sertifikatlaşdırılmış xidmətə müfəttiş nəzarətinə əsaslanan digər sxem də tətbiq oluna bilər;
- o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin stabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun;
- o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;
- o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların xarakteristikalarının stabilliyinə sərt, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmulatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınaqın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir.
- ölkəyə uzun müddət mütəmadi olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər;

61. Xidmətin sertifikatlaşdırma sxemi 5- nəyi nəzərdə tutur:

- ✓ keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılmasını və bu sistemin keyfiyyətinin stabilliyinə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur;
- texnoloji prosesin, icraçının ustalılığının, xidmətin şəraitinin yoxlanılması, keyfiyyət sisteminin qiymətləndirilməsi;
- xidmətin nəticələrinin ucdantutma yoxlanmasını nəzərdə tutur və maddi xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq oluna bilər;
- müəssisənin attestasiyasını nəzərdə tutur.
- xidmət göstərən icraçının ustalılığının qiymətləndirilməsini nəzərdə tutur;

62. Xidmətin sertifikatlaşdırma sxemi 4- nəyi nəzərdə tutur:

- xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üzrə orqan tərəfindən həyata keçirilir;
- keyfiyyət sisteminin qiymətləndirilməsini;
- xidmətin nəticələrinin sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq oluna bilər;
- ✓ müəssisənin attestasiyasını nəzərdə tutur.
- xidmət göstərən icraçının ustalılığının qiymətləndirilməsini nəzərdə tutur;

63. Xidmətin sertifikatlaşdırma sxemi 3- nəyi nəzərdə tutur:

- sistem üzrə ekspertlər cəlb etməklə xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üzrə orqan tərəfindən həyata keçirilir;
- texnoloji prosesin, icraçının ustalılığının, xidmətin şəraitinin yoxlanılması, keyfiyyət sisteminin qiymətləndirilməsini;
- ✓ xidmətin nəticələrinin ucdantutma yoxlanmasını nəzərdə tutur və maddi xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq oluna bilər;
- müəssisənin attestasiyasını nəzərdə tutur.
- xidmət göstərən icraçının ustalılığının qiymətləndirilməsini nəzərdə tutur r;

64. Xidmətin sertifikatlaşdırma sxemi 2- nəyi nəzərdə tutur:

- Keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılması keyfiyyət sistemi üzrə ekspertləri cəlb etməklə xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üzrə orqan tərəfindən həyata keçirilir;
- ✓ texnoloji prosesin, icraçının ustalılığının, xidmətin şəraitinin yoxlanması, keyfiyyət sisteminin qiymətləndirilməsini;
- xidmətin nəticələrinin ucdantutma yoxlanmasını nəzərdə tutur;
- müəssisənin attestasiyasını nəzərdə tutur.
- xidmət göstərən icraçının ustalılığının qiymətləndirilməsini nəzərdə tutur;

65. Xidmətin sertifikatlaşdırma sxemi 1- nəyi nəzərdə tutur:

- Keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılması keyfiyyət sistemi üzrə ekspertləri cəlb etməklə xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üzrə orqan tərəfindən həyata keçirilir;
- texnoloji prosesin, icraçının ustalılığının, xidmətin şəraitinin yoxlanması, keyfiyyət sisteminin qiymətləndirilməsini;
- xidmətin nəticələrinin ucdantutma yoxlanmasını nəzərdə tutur və maddi xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq oluna bilər;
- müəssisənin attestasiyasını nəzərdə tutur.
- ✓ xidmət göstərən icraçının ustalılığının qiymətləndirilməsini;

66. Sxem 12 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- ✓ qısa müddətdə kiçik partiyalarla istehsal olunan və təhlükəsizlik xarakteristikalarına ciddi tələblər qoyulan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün istifadə olunur;
- kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq olunur;
- xarici firmalar tərəfindən göndərilən məmulatlar komplektinin sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilməsi tövsiyə olunur;
- istehsalçı müəssisədə məmulatların olduğu halda özünü doğruldur.
- uzun müddət ərzində iri partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilir;

67. Sxem 11 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- qısa müddətdə kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün istifadə olunur;
- kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq olunur;
- məmulatlar komplektinin sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilməsi tövsiyə olunur;
- sınaq sisteminin olduğu halda özünü doğruldur.
- ✓ uzun müddət ərzində iri partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilir;

68. Sxem 10 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- təhlükəsizlik xarakteristikalarına ciddi tələblər qoyulan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün istifadə olunur;
- ✓ uzun müddət ərzində kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq olunur;
- istehsalat obyektlərini təchiz etmək üçün alınmış ayrı-ayrı məmulatların və ya məmulatlar komplektinin sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilməsi tövsiyə olunur;
- istehsalçı müəssisədə məmulatların bütün xarakteristikalarının uyğunluğunu yoxlamağa imkan verən sınaq sisteminin olduğu halda özünü doğruldur.
- uzun müddət ərzində iri partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilir;

69. Sxem 9 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- qısa müddətdə kiçik partiyalarla istehsal olunan və təhlükəsizlik xarakteristikalarına ciddi tələblər qoyulan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün istifadə olunur;
- uzun müddət ərzində kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq olunur;
- ✓ özünə dünya bazarında böyük nüfuz qazanmış xarici firmalar tərəfindən az həcmli ayrı-ayrı partiyalarla göndərilən malların sertifikatlaşdırılması zamanı həmçinin istehsalat obyektlərini təchiz etmək üçün alınmış ayrı-ayrı məmulatların və ya məmulatlar komplektinin sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilməsi tövsiyə olunur;
- istehsalçı müəssisədə məmulatların bütün xarakteristikalarının uyğunluğunu yoxlamağa imkan verən sınaq sisteminin olduğu halda özünü doğruldur.
- uzun müddət ərzində iri partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilir;

70. Sxem 6 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- özünə dünya bazarında böyük nüfuz qazanmış xarici firmalar tərəfindən az həcmli ayrı-ayrı partiyalarla göndərilən malların sertifikatlaşdırılması zamanı

- uzun müddət ərzində kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq olunur;
- uzun müddət ərzində iri partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilir;
- qısa müddətdə kiçik partiyalarla istehsal olunan və təhlükəsizlik xarakteristikalarına ciddi tələblər qoyulan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün istifadə olunur;
- ✓ istehsalçı müəssisədə məmulatların bütün xarakteristikalarının uyğunluğunu yoxlamağa imkan verən sınaq sisteminin olduğu halda özünü doğruldur.

71. Sxem 5 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- istehsal həcmi məhdudlaşmış məhsulun ölkədə buraxılması və qısa müddətli kontrakt əsasında ölkəyə xaricdən gətirilən mallar üçün tətbiq oluna bilər;
- ✓ o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların xarakteristikalarının sabilliyinə sət, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmulatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınağın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir.
- o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin sabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun;
- o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;
- 2 ölkəyə uzun müddət mütəmadi olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər

72. Sxem 4 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- istehsal həcmi məhdudlaşmış məhsulun ölkədə buraxılması və qısa müddətli kontrakt əsasında ölkəyə xaricdən gətirilən mallar üçün tətbiq oluna bilər;
- o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların xarakteristikalarının sabilliyinə sət, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmulatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınağın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir.
- ✓ o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;
- o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin sabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun;
- 2 ölkəyə uzun müddət mütəmadi olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər;

73. Sxem 3 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- 2 ölkəyə uzun müddət mütəmadi olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər;
- o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;
- o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların xarakteristikalarının sabilliyinə sət, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmulatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınağın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir.
- ✓ o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin sabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun;
- istehsal həcmi məhdudlaşmış məhsulun ölkədə buraxılması və qısa müddətli kontrakt əsasında ölkəyə xaricdən gətirilən mallar üçün tətbiq oluna bilər;

74. Sxem 2 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- istehsal həcmi məhdudlaşmış məhsulun ölkədə buraxılması və qısa müddətli kontrakt əsasında ölkəyə xaricdən gətirilən mallar üçün tətbiq oluna bilər;
- o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların xarakteristikalarının sabilliyinə sət, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmulatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınağın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir.
- o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;
- o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin sabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun;
- ✓ 2 ölkəyə uzun müddət mütəmadi olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər

75. Sxem 1 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- 2 ölkəyə uzun müddət mütəmadi olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər;
- o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların xarakteristikalarının sabilliyinə sət, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmulatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınağın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir.
- o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;
- o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin sabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun;
- ✓ istehsal həcmi məhdudlaşmış məhsulun ölkədə buraxılması və qısa müddətli kontrakt əsasında ölkəyə xaricdən gətirilən mallar üçün tətbiq oluna bilər;

76. Sxem 9-12 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- əmtə-mal partiyasının sınağından ibarətdir.
- müəssisə tərəfindən hazırlanan hər bir məmulatın akkreditləşdirilmiş sınaq laboratoriyasında sınaqların aparılmasını və sertifikatlaşdırma üzrə orqan tərəfindən uyğunluq sertifikatının verilməsi haqqında qərar qəbul edilməsini nəzərdə tutur;
- ✓ istehsalçının ərizə bəyannaməsinə və sertifikatlaşdırılan məhsula müfəttiş nəzarətinə əsaslanır.

- istehsalatın özünün attestasiyası yolu ilə istehsalatın yoxlanmasından ibarətdir;
- istehsalçı müəssisədə keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılmasını nəzərdə tutur;

77. Sxem 8 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- ərizə bəyannaməsinə və sertifikatlaşdırılan məhsula müfəttiş nəzarətinə əsaslanır.
- ✓ müəssisə tərəfindən hazırlanan hər bir məmulatın akkreditləşdirilmiş sınaq laboratoriyasında sınaqların aparılmasını və sertifikatlaşdırma üzrə orqan tərəfindən uyğunluq sertifikatının verilməsi haqqında qərar qəbul edilməsini nəzərdə tutur;
- istehsalatın özünün attestasiyası yolu ilə istehsalatın yoxlanmasından ibarətdir;
- istehsalçı müəssisədə keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılmasını nəzərdə tutur
- əmtəə-mal partiyasının sınağından ibarətdir.

78. Sxem 7 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- istehsalçının ərizə bəyannaməsinə və sertifikatlaşdırılan məhsula müfəttiş nəzarətinə əsaslanır.
- keyfiyyətin təmin edilməsi sisteminin sertifikatlaşdırılmasına ciddi müfəttiş nəzarətindən ibarətdir;
- istehsalçı müəssisədə keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılmasını nəzərdə tutur;
- müəssisə tərəfindən hazırlanan hər bir məmulatın akkreditləşdirilmiş sınaq laboratoriyasında sınaqların aparılması
- ✓ əmtəə-mal partiyasının sınağından ibarətdir. Bu o deməkdir ki, müəssisə tərəfindən hazırlanmış məhsul partiyasından qoyulmuş qaydada orta nümunə seçilib götürülür;

79. Sxem 6 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- istehsalçının ərizə bəyannaməsinə və sertifikatlaşdırılan məhsula müfəttiş nəzarətinə əsaslanır.
- ✓ istehsalçı müəssisədə keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılmasını nəzərdə tutur;
- tipik nümunənin sınaqlarını
- əmtəə-mal partiyasının sınağından ibarətdir.
- müəssisə tərəfindən hazırlanan hər bir məmulatın akkreditləşdirilmiş sınaq laboratoriyasında sınaqların aparılması

80. Sxem 5 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- tipik nümunənin sınağından ibarətdir.
- ✓ tipik nümunənin sınaqlarından, keyfiyyətin təmin edilməsi sisteminin sertifikatlaşdırılması yaxud istehsalatın özünün attestasiyası yolu ilə istehsalatın yoxlanmasından, iki formada aparılan daha ciddi müfəttiş nəzarətindən ibarətdir;
- akkreditləşdirilmiş laboratoriya tərəfindən sınağı məhdudlaşır;
- nümunənin sınaqlarını,sertifikat verildikdən sonra isə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur;
- ticarətdə olan sertifikatlaşdırılmış məhsula müfəttiş nəzarətinin aparılması nəzərdə tutulur;

81. Sxem 4 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- ✓ tipik nümunənin sınağından ibarətdir. Bu sxemdə də, əvvəlki kimi, bir qədər mürəkkəbləşmiş müfəttiş nəzarəti aparılır.
- tipik nümunənin sınaqlarını;
- akkreditləşdirilmiş laboratoriya tərəfindən nümunənin sınağı ilə məhdudlaşır;
- uyğunluq sertifikatı almaq üçün sınaqdan başqa məhsula müfəttiş nəzarətinə nəzərdə tutulur;
- nümunənin sınaqlarını,sertifikat verildikdən sonra isə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur;

82. Sxem 3 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- tipik nümunənin sınağından ibarətdir. Bu sxemdə də, əvvəlki kimi, bir qədər mürəkkəbləşmiş müfəttiş nəzarəti aparılır.
- ✓ nümunənin sınaqlarını, sertifikat verildikdən sonra isə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur;
- tipik nümunənin sınaqlarını;
- akkreditləşdirilmiş laboratoriya tərəfindən nümunənin sınağı ilə məhdudlaşır;
- uyğunluq sertifikatı almaq üçün sınaqdan başqa məhsula müfəttiş nəzarətinə nəzərdə tutulur;

83. Sxem 2 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- tipik nümunənin sınaqlarını;
- bir qədər mürəkkəbləşmiş müfəttiş nəzarəti aparır.
- nümunənin sınaqlarını,sertifikat verildikdən sonra isə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur;
- ✓ uyğunluq sertifikatı almaq üçün aparılmış sınaqdan başqa, burada ticarətdə olan sertifikatlaşdırılmış məhsula müfəttiş nəzarətinin aparılması nəzərdə tutulur;

- akkreditləşdirilmiş laboratoriya tərəfindən nümunənin sınağı ilə məhdudlaşır

84. Sxem 1 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- tipik nümunənin sınaqlarını
- bir qədər mürəkkəbləşmiş müfəttiş nəzarəti aparır.
- nümunənin sınaqlarını, sertifikat verildikdən sonra isə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur;
- uyğunluq sertifikatı almaq üçün nəzərdə tutulur;
- ✓ akkreditləşdirilmiş laboratoriya tərəfindən tipin, yəni məhsul partiyasından götürülmüş tipik nümunənin sınağı ilə məhdudlaşır;

85. Kiçik müəssisələrə və kiçik partiyalarla buraxılan mallara aid sertifikatlaşdırma sxemləri hansılardır?

- 4-9;
- 1-12;
- 1-8;
- ✓ 9-12.
- 1-5;

86. Azərbaycan Respublikasında tətbiq olunmaq üçün tövsiyyə edilən sertifikatlaşdırma sxemlərinin sayı neçədir?

- 1-9;
- ✓ 1-12.
- 1-4;
- 1-6;
- 1-8;

87. ISO/BEK tövsiyələrində sertifikatlaşdırma sxemlərinin sayı neçədir?

- 1-4;
- 1-6;
- 1-12.
- 1-9;
- ✓ 1-8;

88. Sertifikatın fəaliyyəti nə zaman dayandırılır?

- ✓ qısa müddət ərzində aradan qaldırılma bilən pozuntular aşkar edildikdə;
- məhsulun konstruksiyası dəyişdirildikdə.
- məhsulun istehsal texnologiyası dəyişdirildikdə;
- məhsula aid normativ sənədlər dəyişdirildikdə;
- məhsul normativ sənədlərin tələblərinə uyğun gəlmədikdə;

89. Sertifikatlaşdırılan məhsula plandan kənar yoxlamalar nə zaman keçirilir?

- dövrü müfəttiş nəzarətini keçirmək mümkün olmadıqda;
- texniki komitənin rəyinə əsasən.
- ✓ məhsulun keyfiyyəti haqqında ciddi şikayətlər daxil olduqda;
- sınaq laboratoriyasının akkreditləşmə müddəti başa çatdıqda;
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan dəyişdirildikdə;

90. Sertifikatlaşdırılan məhsula dövrü formada müfəttiş nəzarəti (əgər sertifikatlaşdırma sxemi ilə nəzərdə tutulmuşdurs) hansı müddətdə keçirilir?

- ayda bir dəfə;
- 3 ildə bir dəfə;
- 10 ildə bir dəfə;
- ✓ ildə bir dəfə;
- 3 ayda bir dəfə;

91. AZS Milli Sertifikatlaşdırma Sistemində məhsul üçün uyğunluq sertifikatının qüvvədə olma müddəti hansı müddətə qədər ola bilər?

- 6 ay;
- √ 3 il.
- 2 il;
- 18ay;
- 1il;

92. Keyfiyyət sisteminin ISO 9000 seriyalı standartlara uyğunluğu haqqında mənfə qərar azəhəmiyyətli uyğunsuzluqların sayı nə qədər olduqda qəbul edilir?

- 2-dən çox olduqda;
- √ 10-dan çox olduqda.
- 5-dən çox olduqda;
- 3-dən çox olduqda;
- 1-dən çox olduqda;

93. Keyfiyyət sisteminin ISO 9000 seriyalı standartlara uyğunluğu haqqında müsbət qərar azəhəmiyyətli uyğunsuzluqların sayı nə qədər olduqda qəbul edilir?

- 5-dən çox olmadıqda;
- heç olmadıqda;
- 1-dən çox olmadıqda;
- 3-dən çox olmadıqda;
- √ 10-dan çox olmadıqda.

94. Müəssisədə keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsi zamanı ekspert komissiyasının üzvləri arasında vəzifə bölgüsünü kim aparır?

- keyfiyyət sisteminin rəhbəri;
- sifarişçi.
- √ baş ekspert;
- ekspert-auditor;
- müəssisənin rəhbəri;

95. Aşağıdakılardan hansı müəssisədə keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsi üçün yoxlama proqramının bölməsi deyildir?

- məxviliyə tələblər;
- yoxlama obyektləri;
- √ yoxlama üçün müqavilə şərtləri;
- aktın göndərilmə ünvanları;
- yoxlama üzrə əsas tədbirlər və onların yerinə yetirilmə müddətləri.

96. Aşağıdakılardan hansı müəssisədə keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsi üçün yoxlama proqramının bölməsi deyildir?

- yoxlamanın məqsədi;
- √ rəylərin göndəriləcəyi təşkilatlar.
- yoxlama obyektləri;
- istinad edilən sənədlərin siyahısı;
- komissiyanın tərkibi;

97. Müəssisədə keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsi üçün yoxlama proqramını kim təsdiq edir?

- keyfiyyət sisteminin rəhbəri.
- sertifikatlaşdırma üzrə milli orqanın rəhbəri;
- √ sertifikatlaşdırma üzrə orqanın rəhbəri;
- sertifikatlaşdırma üzrə şuranın sədri;
- sınaq laboratoriyasının rəhbəri;

98. Müəssisədə keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsi üçün yoxlama proqramını kim işləyib hazırlayır?

- sifarişçi.
- ekspert-auditor;
- müfəttiş;
- ✓ baş ekspert ;
- ekspert komissiyasının üzvləri ;

99. Aşağıdakılardan hansı keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsinə sertifikatlaşdırma üzrə orqanda hazırlıq zamanı yerinə yetirilən işlərə aid deyildir?

- işçi sənədlərin hazırlanması
- yoxlama proqramının tərtib olunması
- yoxlama proqramına uyğun olaraq komissiya üzvləri arasında vəzifələrin bölünməsi
- yoxlanılan təşkilatla yoxlama proqramının razılaşdırılması
- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə orqanın akkreditləşdirilməsi

100. Aşağıdakılardan hansı keyfiyyət sisteminin (KS) sertifikatlaşdırılması mərhələlərinə aid deyildir?

- ✓ sertifikatlaşdırma üçün texniki tapşırığın hazırlanması
- müfəttiş nəzarəti
- müəssisədə KS-nin yoxlanması və qiymətləndirilməsi
- KS-nin qabaqcadan qiymətləndirilməsi
- sertifikatlaşdırmaqabağı mərhələ

101. Müəssisənin keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılması zamanı onun hazırlıq səviyyəsini qiymətləndirmək üçün təqdim edilən ilkin sənədlər komplektinə hansı daxil deyildir

- keyfiyyət sistemi sənədlərinin siyahısı
- keyfiyyət üzrə Rəhbərlik
- istehsalatın vəziyyətinin qabaqcadan qiymətləndirilməsi üçün ilkin məlumatlar
- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə orqan haqqında məlumatlar
- keyfiyyət sahəsində sifarişçi təşkilatın siyasəti

102. Sertifikatlaşdırma və ya ondan imtina etmə haqqında qərarı sertifikatlaşdırma üzrə orqan nə vaxt qəbul edir?

- aparıcı mütəcəssislərin rəyinə və komissiyasının protokolu üzrə qəbul edir;
- aparıcı mütəcəssislərin rəyinə əsasən qəbul edir.
- komissiyanın ekspertləri ilə birlikdə qəbul edir;
- komissiyasının protokolu üzrə qəbul edir;
- ✓ komissiyanın baş eksperti ilə birlikdə qəbul edir;

103. Keyfiyyət sisteminin İSO 9000 seriyalı standartların tələblərinə uyğunluğu haqqında qərar hansı hallarda qəbul edilir?

- az əhəmiyyətli uyğunsuzluq 15-dən çox olmadıqda;
- əhəmiyyətli uyğunsuzluq olmadığı zaman və ya az əhəmiyyətli uyğunsuzluqlar 15-dən çox olmadıqda;
- ✓ əhəmiyyətli uyğunsuzluq olmayan zaman və ya az əhəmiyyətli uyğunsuzluqlar 10-dan çox olmadıqda.
- əhəmiyyətli uyğunsuzluq olduğu zaman və ya az əhəmiyyətli uyğunsuzluqlar 10-dən çox olmadıqda;
- əhəmiyyətli uyğunsuzluq olduğu zaman və ya az əhəmiyyətli uyğunsuzluqlar 15-dən çox olmadıqda;

104. Sertifikatlaşdırmada müşahidələrin hansı iki forması nəzərdə tutulur:

- «təlimatlar» və «xəbərdarlıq»;
- «uyğunsuzluq» və «təlimatlar»;
- «təlimatlar» və «uyğunsuzluq»;
- ✓ «uyğunsuzluq» və «xəbərdarlıq»;
- «nəzarət» və «xəbərdarlıq».

105. Əgər məhsula dövlət standartları və ya digər normativ sənədlərlə müəyyənləşdirilmiş məcburi tələblər qoyulursa, onda keyfiyyət sisteminin və onun elementlərinin yoxlanması və qiymətləndirilməsi zamanı nə yoxlanılır

- İstehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınıanmış nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.

- ✓ təşkilatın bu tələbləri yerinə yetirmək qabiliyyəti təyin edilir.
- istifadə olunan sənədlə təhlil edilir;
- Faktiki məlumatların toplanmasına baxılır;
- istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti təhlil edilir;

106. Keyfiyyət sisteminin yoxlanması proqramı kimlər tərəfindən hazırlanır?

- ekspertlər tərəfindən işlənib hazırlanır;
- komissiya üzvləri tərəfindən işlənib hazırlanır;
- İstehsalçı bütün məlumatları özü toplayır.
- ərazi orqanları tərəfindən işlənib hazırlanır
- ✓ baş ekspert tərəfindən işlənib hazırlanır;

107. Əgər xidmət növü məcburi sertifikatlaşdırmanın tələbləri dairəsinə düşürsə, onda?

- İstehsalçı məlumatların istehsalı, sınaqları və nəzarəti zamanı ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- İstehsalçı məlumatların sınaqları və onlara nəzarət zamanı ISO 9003 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- İstehsalçı bütün məlumatların B modulu üzrə sınılanmış nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.
- Hər bir məmulatın və ya təsadüfi seçilmiş nümunənin üçüncü tərəfin apardığı sınaqları. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- ✓ təmirdən və ya texniki qulluqdan sonra məlumatların təhlükəsizlik göstəricilər qiymətləndirilməlidir;

108. Sertifikatlaşdırma sınaq protokollarının nüsxələri hansı müddətdə saxlanılır?

- 6 ay
- ✓ sertifikatın təsir müddətindən az olmayan müddətdə
- sertifikatlaşdırma prosesinin getdiyi müddətdə
- 18 ay
- 1 il

109. Xidmətin nəticəsinin sınaqları kim tərəfindən aparılır?

- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə orqanın ekspertləri tərəfindən həyata keçirilir.
- İstehsalçı məlumatların istehsalı, sınaqları və nəzarəti zamanı ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- Üçüncü tərəf vasitəsilə məlumatların tək-tək sınaqları. Bu, tək və ya kiçik seriyalı istehsalatda tətbiq olunur;
- Hər bir məmulatın və ya təsadüfi seçilmiş nümunənin üçüncü tərəfin apardığı sınaqları. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- İstehsalçı məlumatların sınaqları və onlara nəzarət zamanı ISO 9001:2000 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur

110. Sınaq üçün nümunələri hansı halda sertifikatlaşdırma üzrə orqan seçə bilər?

- sınaqlar məcburi sertifikatlaşdırma üçün aparılırsa;
- sınaqlar könüllü sertifikatlaşdırma üçün aparılırsa;
- sınaqlar bir sınaq laboratoriyasında keçirilərsə;
- düzgün cavab yoxdur.
- ✓ sınaqlar iki və daha çox sınaq laboratoriyasında keçirilərsə;

111. Sertifikatlaşdırma prosesində uyğunluğu qiymətləndirmək üçün məhsul nümunəsi necə götürülür?

- ən yüksək ixtisaslı işçilərin hazırladığı məhsullardan seçilir;
- ✓ hazır məhsuldan təsadüfə formada seçilir.
- istehsal olunan məhsulun son partiyasından seçilir;
- istehsal olunan məhsulun ilk partiyasından seçilir;
- normativ sənədlərdə göstərilən məhsul nümunələri yoxlanılır;

112. Sınaq üçün nümunələrin seçilməsi hansı orqan tərəfindən həyata keçirilir?

- ✓ sınaq laboratoriyası və ya onun tapşırığı ilə digər səlahiyyətli orqan tərəfindən;
- sifarişçi tərəfindən həyata keçirilir ;

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın ekspertləri tərəfindən həyata keçirilir.
- İstehsalçı tərəfindən həyata keçirilir;
- İstehlakçı tərəfindən həyata keçirilir;

113. Məhsul üçün uyğunluğun qiymətləndirilməsi mərhələsi nədən ibarətdir?

- sertifikatlaşdırılmış obyektə müfəttiş nəzarətindən;
- apellyasiya üzrə komissiya təyin edir.
- ✓ məmulatların nümunələrinin seçilməsi və identifikatlaşdırılması və onların sınağından;
- sifarişçini maraqlandıran obyektin uyğunluğunun qiymətləndirilməsindən;
- sertifikatlaşdırma üzrə qərarın qəbul edilməsindən;

114. Sertifikatlaşdırma üzrə orqan nəyi bacarmalıdır?

- sertifikatlaşdırılmış obyektə müfəttiş nəzarətini;
- apellyasiya üzrə komissiya təyin edir.
- məmulatların nümunələrinin seçilməsi və identifikatlaşdırılması və onların sınağından;
- ✓ sifarişçini maraqlandıran obyektin uyğunluğunun qiymətləndirilməsini;
- uyğunluğun qiymətləndirilməsinin nəticələrinin təhlilini;

115. Məhsulların və xidmətlərin sertifikatlaşdırılması sistemi neçə mərhələdə aparılır?

- ✓ 5
- 3
- 10
- 9
- 7

116. Aşağıdakılardan hansı sertifikatlaşdırma prosesinin mərhələlərinə aid deyildir?

- ✓ uyğunluğu qiymətləndiriləcək məhsul üçün standartın işlənməsi;
- sertifikatlaşdırılmış obyektə müfəttiş nəzarəti.
- sertifikatlaşdırma üzrə qərarın qəbul edilməsi;
- uyğunluğun qiymətləndirilməsinin nəticələrinin təhlili;
- sertifikatlaşdırmaya sifarişin verilməsi;

117. Sertifikatlaşdırmaya sifarişin verilmə mərhələsində sertifikatlaşdırma üzrə orqan kim tərəfindən seçilir?

- ✓ sifarişçi seçir;
- bu, normativ sənədlərdə göstərilir.
- apellyasiya üzrə komissiya təyin edir;
- məhsulun istehlakçısı seçir;
- sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan təyin edir;

118. Sertifikatlaşdırma prosesinin 5 əsas mərhələləri hansılardır?

- Sertifikatlaşdırma obyektinin qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun qiymətləndirilməsi.
- Sertifikatlaşdırma üzrə qərarın qəbul edilməsi.
- Uyğunluğun qiymətləndirilməsinin nəticələrinin təhlili
- Sertifikatlaşdırmaya sifarişin verilməsi. Sertifikatlaşdırma obyektinin qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun qiymətləndirilməsi.
- ✓ Uyğunluğun qiymətləndirilməsinin nəticələrinin təhlili. Sertifikatlaşdırma üzrə qərarın qəbul edilməsi. Sertifikatlaşdırılmış obyektə müfəttiş nəzarəti;
- Sertifikatdan imtina edilmə

119. Sertifikatlaşdırma prosesi neçə mərhələdən ibarətdir?

- 4
- ✓ 5
- 1
- 2

- 3

120. Akkreditləşdirmə attestatının təsir müddəti neçə ildən çox olmur?

- 2
- 3
- 4
- ✓ 5
- 1

121. Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində ekspertizanın aparılması mərhələsinə daxildir?

- akkreditləşdirmə haqqında sorğu
- ✓ hesabatın tərtib edilməsi
- ekspertizanın nəticələrinin yoxlanması
- akkreditləşdirmə üzrə orqanda sifarişin qeydiyyatı
- akkreditləşdirməyə sifariş

122. Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində ekspertizanın aparılması mərhələsinə daxildir?

- akkreditləşdirmə üzrə orqanla sifarişçi arasında müqavilənin bağlanması
- reyestrə akkreditləşdirmə attestatın qeydiyyatı
- ekspertizanın nəticələrinin yoxlanması
- ✓ ekspertlərin təyin edilməsi
- akkreditləşdirmə attestatının tərtib olunması

123. Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində sifarişin verilməsi mərhələsinə daxildir?

- ekspertlərin təyin edilməsi
- bilavasitə sınaq laboratoriyasında və ya sertifikatlaşdırma üzrə orqanda ekspertizanın aparılması
- hesabatın tərtib edilməsi
- ✓ akkreditləşdirmə haqqında sorğu
- reyestrə akkreditləşdirmə attestatının qeydiyyatı

124. Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində sifarişin verilməsi mərhələsinə daxildir?

- sınağın aparılması
- ekspertizanın nəticələrinin yoxlanması
- ✓ akkreditləşdirmə üzrə orqanla sifarişçi arasında müqavilənin bağlanması
- akkreditləşdirmə attestatının tərtib olunması
- ekspertlərin təyin edilməsi

125. Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində sifarişin verilməsi mərhələsinə daxil deyildir?

- akkreditləşdirmə üzrə orqanla sifarişçi arasında müqavilənin bağlanması
- sınaq laboratoriyasının və ya sertifikatlaşdırma üzrə orqanın bu orqanda akkreditləşdirməsinin mümkünlüyü
- ✓ reyestrə akkreditləşdirmə attestatının qeydiyyatı
- akkreditləşdirmə üzrə orqanda sifarişin qeydiyyatı
- xüsusi forma üzrə akkreditləşdirməyə sifariş

126. Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində sifarişin verilməsi mərhələsinə daxil deyildir?

- xüsusi forma üzrə akkreditləşdirməyə sifariş
- sınaq laboratoriyasının və ya sertifikatlaşdırma üzrə orqanın bu orqanda akkreditləşdirməsinin mümkünlüyü
- akkreditləşdirmə üzrə orqanda sifarişin qeydiyyatı
- ✓ ekspertlərin təyin edilməsi
- akkreditləşdirmə üzrə orqanla sifarişçi arasında müqavilənin bağlanması

127. Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqanın keyfiyyətin təmin olunması üzrə rəhbəredici sənədinin bölməsi deyildir?

- keyfiyyətin təmin edilməsi ilə bağlı məsələlər və funksional vəzifələr
- ✓ uyğunluq sertifikatının tərtib edilməsinin prosedurları
- keyfiyyətin təmin edilməsinin ümumi prosedurları
- uyğunsuzluqlar meydana çıxan zaman korrektəedici tədbirlərin həyata keçirilməsi
- apelyasiyalara, iddialara və mübahisəli məsələlərə baxılması prosedurları

128. Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqanın keyfiyyətin təmin olunması üzrə rəhbəredici sənədinin bölməsi deyildir?

- akkreditləşdirmənin hər bir mərhələsinə aid olan keyfiyyətin təmin edilməsi prosedurları
- akkreditləşdirmə üzrə orqanın təşkilati strukturu
- keyfiyyətin təmin edilməsi sahəsində siyasətin istiqaməti
- keyfiyyətin təmin edilməsi ilə bağlı məsələlər və funksional vəzifələr
- ✓ sertifikatlaşdırma üçün tələb olunan yeni sənədlər

129. Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqan üçün qoyulan şərtlərə aid deyildir?

- müvafiq işləri yerinə yetirmək üçün ştatda olan personala malik olmalıdır
- laboratoriyanın akkreditləşdirilməsi üzrə rəhbər şəxsə malik olmalıdır
- ştatda olan personalın kənar təşkilatlardan qeyri-asililiğini təmin edən təşkilati struktura malik olmalıdır
- müstəqil ekspertlərin cəlb olunmasını təmin edən müvafiq sazişlərə malik olmalıdır
- ✓ ekspertlərin ixtisasının artırılması üçün maddi-texniki bazaya

130. Akkreditləşdirmə üzrə orqanda akkreditləşdirmə üzrə komissiyanın vəzifəsi nədir?

- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
- ✓ akkreditləşdirmə attestatının verilməsi haqqında qərarı qəbul edir

131. Akkreditləşdirmə üzrə orqanda akkreditləşdirmə üzrə komissiyanın digər vəzifəsi nədir?

- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
- ✓ akkreditləşdirmə haqqında ekspertlərin hesabatlarını təsdiq edir
- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir

132. Akkreditləşdirmə üzrə orqanda apellyasiya komissiyasının vəzifəsi nədir?

- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
- ✓ akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir

133. Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqanın beynəlxalq təcrübəyə müvafiq tipik təşkilati strukturuna aid deyildir?

- idarəedici şura
- akkreditləşdirmə üzrə komissiya
- ✓ elmi-metodik mərkəz
- keyfiyyətin təmin olunması sisteminə məsul şəxs
- apellyasiya komissiyası

134. Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqanın beynəlxalq təcrübəyə müvafiq tipik təşkilati strukturuna aid deyildir?

- apellyasiya komissiyası
- bölmə komitələri
- orqanın icraçı direktorluğu
- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə orqan

- akkreditləşdirmə üzrə komissiya
135. Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqanın beynəlxalq təcrübəyə müvafiq tipik təşkilati strukturuna aid deyildir?
- idarəedici şura
 - müşahidəedici şura
 - √ sınaq laboratoriyası
 - keyfiyyətin təmin olunması sisteminə məsul şəxs
 - orqanın icraçı direktorluğu
136. Akkreditləşdirmə üzrə orqanın tipik təşkilati strukturu hansı standartla müəyyənləşdirilir?
- ISO 9000
 - ISO 10011
 - √ EN 45003
 - EN 29002
 - ISO 8402
137. Azərbaycan Respublikasında akkreditləşdirmə sistemi sertifikatlaşdırma sistemi ilə bir çərçivədə fəaliyyət göstərməsi:
- beynəlxalq praktikaya uyğun gəlir;
 - avropa normalarına uyğunlaşdırılmışdır
 - avropa normalarına uyğunlaşdırılmamışdır
 - √ beynəlxalq praktikaya uyğun gəlmir
 - sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin təmin olunmasına kömək edir
138. Akkreditləşdirmə üzrə orqan nəyə malik olmalıdır?
- keyfiyyət sisteminə
 - personal qiymətləndirilməsinə
 - √ Akkreditləşdirmə qaydaları üzrə ümumi sənədlər
 - keyfiyyətə Rəhbərlik sənədinə
 - keyfiyyətin təmin edilməsinin ümumi prosedurlarına
139. Akkreditləşdirmə üzrə digər orqanlar DAR, DATech, DASMİN və s. hansı orqanların akkreditləşdirilməsini aparırlar
- məlumatlar və ya xidmətlər üzrə
 - personal qiymətləndirilməsi üzrə
 - keyfiyyət sistemləri üzrə
 - istehsal prosesləri üzrə
 - √ sınaq laboratoriyalarının fəaliyyət növləri üzrə
140. Könüllülük sahəsində akkreditləşdirmə üzrə orqanların fəaliyyətinə hansı daxil edilmir?
- √ məlumatların və ya xidmətlərin qanunvericiliyin tələblərinə uyğunluğunun qiymətləndirilməsi
 - sertifikatlaşdırma üzrə orqanların uyğunluğunun qiymətləndirilməsi
 - personalın uyğunluğunun qiymətləndirilməsi
 - keyfiyyət sistemlərinin uyğunluğunun qiymətləndirilməsi
 - sınaq laboratoriyalarının uyğunluğunun qiymətləndirilməsi
141. Avropada akkreditləşdirmə üzrə ən nüfuzlu təşkilat hansıdır?
- LED
 - √ DAR
 - ROSA
 - Aİ direktivləri
 - BART
142. Qanunvericiliklə tənzimlənən və tənzimlənməyən sahələrdə fəaliyyət göstərən akkreditləşdirmə sistemləri hansı ölkədə geniş tətbiq olunur?

- √ Almaniyada
- Fransada
- İngiltərədə
- Rusiyada
- Azərbaycanda

143. Akkreditləşdirilməyə sifarişin verilməsi mərhələsinə aşağıdakı proseslər daxil deyildir:

- √ istehsal prosesləri
- akkreditləşdirmə üzrə qərar
- sifarişin verilməsi
- ekspertizanın aparılması
- müfəttiş nəzarəti

144. Bütün akkreditləşdirilmə prosesi neçə mərhələdən ibarətdir?

- 1
- 3
- √ 4
- 5
- 2

145. Xarici ölkələrdə sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə:

- çox sistem çərçivəsində fəaliyyət göstərir
- bir sistem çərçivəsində fəaliyyət göstərir;
- √ bir sistem çərçivəsində fəaliyyət göstərmir.
- komissiyanın protokolu üzrə qərar qəbul edilir
- çox sistem çərçivəsində fəaliyyət göstərmir;

146. Akkreditləşdirmə üzrə komissiyanın vəzifəsi nədən ibarətdir?

- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir
- √ akkreditləşdirmə haqqında ekspertlərin hesabatlarını təsdiq edir və akkreditləşdirmə attestatının verilməsi və ya onun verilməsindən imtina edilməsi haqqında qərar qəbul edir
- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
- orqanın işinə ümumi nəzarətdir
- akkreditləşdirmə üzrə orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır

147. Akkreditləşdirmə üzrə orqanda keyfiyyətin təmin olunması sisteminə məsul şəxsin vəzifəsi nədir?

- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir
- √ orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir

148. Orqanın icraçı direktorluğu kimlərdən ibarətdir?

- orqanın işçisi və ya müvafiq təcrübəyə və peşə hazırlığına malik olan kənardan cəlb edilmiş şəxsdir
- istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti ilə təyin edilir
- akkreditləşdirmə orqanının işində maraqlı olan nazirliklərin, idarələrin, həmkarlar təşkilatlarının, müəssisələrin və digər strukturların nümayəndələrindən
- √ orqanın rəhbəri, akkreditləşdirmə üzrə ekspertlər-auditorlar, katiblik və mühasibatlıqdan
- ayrı-ayrı problemlər üzrə müxtəlif təşkilatların mütəxəssislərindən və akkreditləşdirmə üzrə orqan tərəfindən akkreditləşdirmə qayda və prosedurlarının işlənilməsinə kömək məqsədilə kənardan cəlb olunmuş mütəxəssislərdən

149. Akkreditləşdirmə üzrə orqanda idarəedici şuranın vəzifəsi nədir?

- ✓ orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir
- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir

150. Bölmə komitələri kimlərdən ibarətdir?

- kommissiyanın ekspertləri ilə birlikdə qəbul edir
- istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti ilə təyin edilir
- akkreditləşdirmə orqanının işində maraqlı olan nazirliklərin, idarələrin, həmkarlar təşkilatlarının, müəssisələrin və digər strukturların nümayəndələrindən
- prosedurlarının işlənilib hazırlanmasına kömək məqsədilə kənardan cəlb olunmuş mütəxəssislərdən
- ✓ ayrı-ayrı problemlər üzrə müxtəlif təşkilatların mütəxəssislərindən və akkreditləşdirmə üzrə orqan tərəfindən akkreditləşdirmə qayda və prosedurlarının işlənilib hazırlanmasına kömək məqsədilə kənardan cəlb olunmuş mütəxəssislərdən

151. Keyfiyyətin təmin olunması sisteminə məsul şəxs kimlərdən ibarətdir?

- ✓ orqanın işçisi və ya müvafiq təcrübəyə və peşə hazırlığına malik olan kənardan cəlb edilmiş şəxsdir
- istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti ilə təyin edilir
- akkreditləşdirmə orqanının işində maraqlı olan nazirliklərin, idarələrin, həmkarlar təşkilatlarının, müəssisələrin və digər strukturların nümayəndələrindən
- kommissiyanın protokolu üzrə qəbul edilir
- ayrı-ayrı problemlər üzrə müxtəlif təşkilatların mütəxəssislərindən və akkreditləşdirmə üzrə orqan tərəfindən akkreditləşdirmə qayda və prosedurlarının işlənilib hazırlanmasına kömək məqsədilə kənardan cəlb olunmuş mütəxəssislərdən

152. Akkreditləşdirmə üzrə orqanda icraçı direktorluğun vəzifəsi nədir?

- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
- ✓ sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır

153. Akkreditləşdirmə üzrə orqanın təşkilati strukturunda müşahidəedici şura hansı nümayəndələrdən ibarətdir?

- orqanın işçisi və ya müvafiq təcrübəyə və peşə hazırlığına malik olan kənardan cəlb edilmiş şəxsdən
- istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti ilə təyin edilir
- akkreditləşdirmə orqanının işində maraqlı olan nazirliklərin, idarələrin, həmkarlar təşkilatlarının, müəssisələrin və digər strukturların nümayəndələrindən
- orqanın rəhbəri, akkreditləşdirmə üzrə ekspertlər-auditorlar, katiblik və mühasibatlıqdan
- ✓ akkreditləşdirmə üzrə orqanın təsisçilərindən

154. Akkreditləşdirmə üzrə orqanda müşahidəedici şuranın vəzifəsi nədir?

- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir
- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
- ✓ orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir

155. Akkreditləşdirmə üzrə orqanın təşkilati strukturunda idarəedici şura hansı nümayəndələrdən ibarətdir?

- orqanın işçisi və ya müvafiq təcrübəyə və peşə hazırlığına malik olan kənardan cəlb edilmiş şəxsdən
- istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti ilə təyin edilir
- ✓ akkreditləşdirmə orqanının işində maraqlı olan nazirliklərin, idarələrin, həmkarlar təşkilatlarının, müəssisələrin və digər strukturların nümayəndələrindən
- akkreditləşdirmə üzrə orqanın təsisçilərindən
- ayrı-ayrı problemlər üzrə müxtəlif təşkilatların mütəxəssislərindən və akkreditləşdirmə üzrə orqan tərəfindən akkreditləşdirmə qayda və prosedurlarının işlənilib hazırlanmasına kömək məqsədilə kənardan cəlb olunmuş mütəxəssislərdən

156. Akkreditləşdirmə hansı məqsədlər üçün aparılır?

- sınaq laboratoriyalarına və sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara vahid tələblərin müəyyən edilməsi;
- milli, avropa və dünya səviyyələrində sınaqların nəticələrinin və uyğunluq sertifikatlarının tanınması
- daxili və xarici bazarlarda məhsulun və xidmətlərin rəqabət qabiliyyətinin təmin olunması;
- ✓ istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyətində
- akkreditləşdirmənin ümumi qaydalarının və akkreditləşdirmə üzrə orqanlara tələblərin müəyyən edilməsi

157. Obyektə təsir xarakterinə görə nəzarət necə olur?

- qeyri-dağıdıcı
- qeyri-operativ
- ✓ dağıdıcı və qeyri-dağıdıcı
- dağıdıcı
- operativ

158. Obyektə təsir xarakterinə görə nəzarət neçə cür olur?

- 4
- 8
- 10
- 6
- ✓ 2

159. Yoxlanılan parametrləri tipinə görə nəzarətin xüsusi nəzarət nədir ?

- fiziki xassə;
- termo-texniki xassə;
- kimyəvi təhlil;
- ✓ işıq və qaz keçirməmək, kiplik;
- müxtəlif şəraitlərə dözümlülük;

160. Yoxlanılan parametrləri tipinə görə nəzarətin kimyəvi xassələri nədir ?

- elektrik xassəsi;
- termo-texniki xassəsi;
- ✓ maddənin tərkibinin kimyəvi analizi, müxtəlif şəraitlərdə kimyəvi dözümlülük;
- maddənin tərkibinin kimyəvi analizi;
- müxtəlif şəraitlərdə kimyəvi dözümlülük.;

161. Yoxlanılan parametrləri tipinə görə nəzarətin mexaniki xassələri nədir ?

- elektrik xassəsi;
- termo-texniki xassəsi;
- ✓ müxtəlif xarici mühit şəraitində möhkəmlik, bərklik və plastiklik;
- aqreqatların forma və yerləşməsi;
- elektrik, termo-texniki, optik və s.;

162. Yoxlanılan parametrləri tipinə görə nəzarətin fiziki xassələri nədir ?

- termo-texniki xassəsi;
- elektrik xassəsi;
- ✓ elektrik, termo-texniki, optik və s.;
- aqreqatların forma və yerləşməsi;
- xətti ölçülərin forma və yerləşməsi;

163. Yoxlanılan parametrləri tipinə görə nəzarətin həndəsi parametrləri nədir ?

- xətti ölçülərin forma və yerləşməsi;

- səthlərin və oxların yerləşməsi;
- √ xətti, bucaq ölçüləri, səthlərin, oxların, detalların, düyünlərin və aqreqların forma və yerləşməsi;
- aqreqların forma və yerləşməsi;
- düyünlərin və aqreqların forma və yerləşməsi;

164. Passiv nəzarət nədir?

- obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir;
- texniki təyinatlı məhsulların etibarlılıq göstəricilərinin uyğunluğunu qiymətləndirmək məqsədilə aparılır;
- √ yalnız alınmış nəticə qeyd edilir
- texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir.
- məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir;

165. Aktiv nəzarət nədir?

- bu burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyümlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir;
- burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.
- burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlandıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur (normativ-texniki sənədlərin tələblərindən asılı olaraq);
- √ əldə edilən nəticələr məmulatların hazırlanması prosesini fasiləsiz olaraq idarə etmək üçündür
- ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır;

166. Seçmə nəzarəti nədir?

- √ burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlandıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur;
- burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.
- bu burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyümlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir;
- ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır;
- detal və məmulatların yoxlanması üçün əl ölçmə alətlərindən istifadə edilir

167. Başdan-başa nəzarət nədir?

- burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlandıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur (normativ-texniki sənədlərin tələblərindən asılı olaraq);
- √ burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.
- bu burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyümlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir;
- ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır;
- detal və məmulatların yoxlanması üçün əl ölçmə alətlərindən (ştangenpərgarlar, mikrometrlər, kalibrlər, indikatorlar və s.) istifadə edilir

168. Avtomatik nəzarət nədir?

- √ burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyünlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir;
- burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.
- burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlandıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur (normativ-texniki sənədlərin tələblərindən asılı olaraq);
- detal və məmulatların yoxlanması üçün əl ölçmə alətlərindən istifadə edilir
- ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır;

169. Avtomatlaşdırılmış nəzarət nədir?

- bu burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyümlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir;
- burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.
- burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlandıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur (normativ-texniki sənədlərin tələblərindən asılı olaraq);
- detal və məmulatların yoxlanması üçün əl ölçmə alətlərindən (ştangenpərgarlar, mikrometrlər, kalibrlər, indikatorlar və s.) istifadə edilir
- √ ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır;

170. Əl nəzarəti nədir?

- ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır;

- bu burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyümlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir; burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlanıldıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur (normativ-texniki sənədlərin tələblərindən asılı olaraq);
- burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.
- ✓ detal və məmulatların yoxlanması üçün əl ölçmə alətlərindən istifadə edilir

171. Aləti nəzarət nədir?

- ✓ nəzarət ölçmə alətlərin, kalibrlərin, cihazların. Stendlərin. Sınaq maşınlarının və s. köməyi ilə aparılır;
- nəzarət həmişə həyata keçirilir.
- bu zaman nəzarət obyektinə baxış keçirilir və onun normativ-texniki sənədlərin tələblərinə uyğunluğu təyin edilir;
- müəyyən vaxtdan sonra nəzarət təkrarən keçirilir (saatlar, sutkalar, aylar);
- onun keçirilmə müddəti reqlamentləşdirilmir

172. Orqanoleptik nəzarət nədir?

- ✓ ekspertlər – mütəcəssislər tərəfindən aparılır və onun nəticələri balla qiymətləndirilir;
- onun keçirilmə müddəti reqlamentləşdirilmir
- nəzarət həmişə həyata keçirilir.
- bu zaman nəzarət obyektinə baxış keçirilir və onun normativ-texniki sənədlərin tələblərinə uyğunluğu təyin edilir;
- müəyyən vaxtdan sonra nəzarət təkrarən keçirilir (saatlar, sutkalar, aylar);

173. Vizual nəzarət nədir?

- ekspertlər – mütəcəssislər tərəfindən aparılır və onun nəticələri balla qiymətləndirilir (bu, subyektiv metoddur);
- nəzarət həmişə həyata keçirilir.
- ✓ bu zaman nəzarət obyektinə baxış keçirilir və onun normativ-texniki sənədlərin tələblərinə uyğunluğu təyin edilir;
- müəyyən vaxtdan sonra nəzarət təkrarən keçirilir (saatlar, sutkalar, aylar);
- onun keçirilmə müddəti reqlamentləşdirilmir

174. Fasiləsiz nəzarət nədir?

- ekspertlər – mütəcəssislər tərəfindən aparılır və onun nəticələri balla qiymətləndirilir (bu, subyektiv metoddur);
- ✓ nəzarət həmişə həyata keçirilir.
- bu zaman nəzarət obyektinə baxış keçirilir və onun normativ-texniki sənədlərin tələblərinə uyğunluğu təyin edilir;
- müəyyən vaxtdan sonra nəzarət təkrarən keçirilir (saatlar, sutkalar, aylar);
- onun keçirilmə müddəti reqlamentləşdirilmir

175. Ötəri nəzarət nədir?

- bu zaman nəzarət obyektinə baxış keçirilir və onun normativ-texniki sənədlərin tələblərinə uyğunluğu təyin edilir;
- müəyyən vaxtdan sonra nəzarət təkrarən keçirilir;
- ✓ onun keçirilmə müddəti reqlamentləşdirilmir
- ekspertlər – mütəcəssislər tərəfindən aparılır və onun nəticələri balla qiymətləndirilir (bu, subyektiv metoddur);
- nəzarət həmişə həyata keçirilir.

176. Dövrü nəzarət nədir?

- ✓ müəyyən vaxtdan sonra nəzarət təkrarən keçirilir;
- nəzarət həmişə həyata keçirilir.
- ekspertlər – mütəcəssislər tərəfindən aparılır və onun nəticələri balla qiymətləndirilir (bu, subyektiv metoddur);
- onun keçirilmə müddəti reqlamentləşdirilmir
- bu zaman nəzarət obyektinə baxış keçirilir və onun normativ-texniki sənədlərin tələblərinə uyğunluğu təyin edilir;

177. Nəzarətin məqsədi nədir?

- nümunələrin qəbul sınaqlarına təqdim edilməsinin mümkünlüyünü təyin etməkdən ibarətdir
- obyektin ancaq yararlılığı faktını müəyyənləməkdən ibarətdir
- ✓ məhsulun xarakteristikalarının normativ sənədlərdə verilən tələblərə uyğunluğunu müəyyən etməkdən ibarətdir
- bir neçə kəmiyyətin qiymətlərini tapmaqdan ibarətdir

- texniki sənədlərdə edilmiş dəyişikliklərdən ibarətdir

178. Sınağın məqsədi nədir?

- ✓ məhsulun xarakteristikalarının kəmiyyətə və ya keyfiyyətə qiymətləndirilməsi;
- məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması.
- kəmiyyətin qiymətinin (parametrin) təyin edilməsi
- ekspertlərin qiymətləndirmə metodları;
- məhsulun xarakteristikalarının normativ sənədlərdə verilən tələblərə uyğunluğunu müəyyən etmək;

179. Texnoloji sınaqlar nə üçün aparılır?

- məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.
- obyektin verilmiş şəraitdə etibarlılıq göstəricilərini təyin etmək üçün həyata keçirilir;
- obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır
- ✓ məmulatın texnolojululuğunu təmin etmək məqsədilə onun istehsalı zamanı aparılır;
- obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır;

180. Təhlükəsizliyə sınaqlar nə üçün aparılır?

- obyektin verilmiş şəraitdə etibarlılıq göstəricilərini təyin etmək üçün həyata keçirilir;
- ✓ obyektin xidmətedici personal və ya bu obyektə əlaqəli olan şəxslər üçün təhlükəsiz olduğunu təsdiq etmək məqsədilə aparılır;
- obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır
- məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.
- obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır;

181. Dəyanətliyə sınaqlar nə üçün aparılır?

- obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır;
- obyektin verilmiş şəraitdə etibarlılıq göstəricilərini təyin etmək üçün həyata keçirilir;
- obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır
- obyektin xidmətedici personal və ya bu obyektə əlaqəli olan şəxslər üçün təhlükəsiz olduğunu təsdiq etmək məqsədilə aparılır;
- ✓ məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.

182. Möhkəmliyə sınaqlar nə üçün aparılır?

- obyektin xidmətedici personal və ya bu obyektə əlaqəli olan şəxslər üçün təhlükəsiz olduğunu təsdiq etmək məqsədilə aparılır;
- məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.
- ✓ obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır;
- obyektin verilmiş şəraitdə etibarlılıq göstəricilərini təyin etmək üçün həyata keçirilir;
- obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır

183. Funksional sınaqlar nə üçün aparılır?

- obyektin xidmətedici personal və ya bu obyektə əlaqəli olan şəxslər üçün təhlükəsiz olduğunu təsdiq etmək məqsədilə aparılır;
- ✓ obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır
- obyektin verilmiş şəraitdə etibarlılıq göstəricilərini təyin etmək üçün həyata keçirilir;
- obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır;
- məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.

184. Obyektin təyin edilən xarakteristikalarına görə aparılan sınaqlar hansıdır?

- məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;
- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
- laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
- ✓ texnoloji;
- elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar;

185. Obyektin təyin edilən xarakteristikalarına görə sınaqlar hansıdır?

- məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;
- ✓ funksional
- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər;
- laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
- elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar;

186. Qısaltılmış sınaqlar hansıdır?

- onların aparılma metodları və şəraiti istismar şəraitinə uyğun müəyyən intervalda məhsulun xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi həcmdə informasiyanın alınmasını təmin edir
- elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar.
- məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;
- onların aparılma metodları və şəraiti normal sınaqlara nisbətən daha qısa müddətdə obyektin xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi informasiyanın alınmasını təmin edir;
- ✓ onlar qısaltılmış proqram üzrə aparılır;

187. Normal sınaqlar hansıdır?

- onların aparılma metodları və şəraiti normal sınaqlara nisbətən daha qısa müddətdə obyektin xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi informasiyanın alınmasını təmin edir;
- elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar.
- məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;
- onlar qısaltılmış proqram üzrə aparılır;
- ✓ onların aparılma metodları və şəraiti istismar şəraitinə uyğun müəyyən intervalda məhsulun xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi həcmdə informasiyanın alınmasını təmin edir

188. Tezləşdirilmiş sınaqlar hansıdır?

- onlar qısaltılmış proqram üzrə aparılır;
- məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;
- elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar
- ✓ onların aparılma metodları və şəraiti normal sınaqlara nisbətən daha qısa müddətdə obyektin xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi informasiyanın alınmasını təmin edir;
- onların aparılma metodları və şəraiti istismar şəraitinə uyğun müəyyən intervalda məhsulun xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi həcmdə informasiyanın alınmasını təmin edir

189. Aparılma müddətinə görə hansı sınaqlar aparılır?

- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər;
- ✓ normal
- məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;
- laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
- istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;

190. Aparılma müddətinə görə hansı sınaqlar aparılır?

- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
- istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;
- laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
- məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;
- ✓ qısaltılmış;

191. İxtisaslaşdırılmış sınaqları nə vaxt aparılır?

- ✓ təcrübi nümunənin və seriyalı məhsulun istehsalçıları müxtəlif olduqda müəssisənin konkret məhsulun istehsalı üçün hazır olmasını qiymətləndirən zaman
- texniki tapşırıqda qoyulmuş bütün tələblərə və göstəricilərin qiymətlərinə nəzarət edilir;
- məhsulun istehsalata qoyulmasının məqsədə uyğunluğunu və mümkünlüyünü təyin etmək üçün;
- qəbul nəzarəti zamanı istifadə olunan sınaq metodlarının effektivliyini təsdiq etmək
- məhsulun istismara göndərildiyi zaman onun istifadəyə yararlılığı haqqında qərar qəbul etmək üçün aparılır

192. Aparılma müddətinə görə hansı sınaqlar aparılır?

- laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
 - istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;
 - məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;
 - onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
- ✓ tezləşdirilmiş;

193. Aparılma müddətinə görə sınaqlar neçə yerə bölünür?

- 1
 - 5
 - 4
- ✓ 3
- 2

194. Aparılma müddətinə görə sınaqlar hansılara bölünür?

- normal, tezləşdirilmiş və qısaldılmış
 - normal
 - qısaldılmış-normal
 - qısaldılmış
- ✓ tezləşdirilmiş

195. Modellərdən istifadə etməklə aparılan sınaqlar hansıdır?

- bilavasitə istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;
 - onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
- ✓ məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində (sadələşdirilmiş, qısaldılmış) aparılır;
- elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar;
 - laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır

196. Natural sınaqları hansıdır?

- məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində (sadələşdirilmiş, qısaldılmış) aparılır;
 - onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
- ✓ bilavasitə istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;
- laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
 - elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar;

197. Poliqon sınaqları hansıdır?

- məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində (sadələşdirilmiş, qısaldılmış) aparılır;
- ✓ onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
- bilavasitə istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;
 - laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
 - elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar;

198. Stend sınaqları hansıdır?

- məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində (sadələşdirilmiş, qısaldılmış) aparılır;
- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.

- bilavasitə istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;
- laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
- ✓ elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlardır;

199. Laboratoriya sınaqları hansıdır?

- bilavasitə istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;
- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
- məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində (sadələşdirilmiş, qısaltılmış) aparılır;
- elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar;
- ✓ laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır

200. Aparılma şəraitinə və yerinə görə sınaqların aşağıdakı növü yoxdur:

- ✓ komissiya tərəfindən aparılan sınaqlar;
- poliqon.
- natural;
- stend;
- laborator

201. Aşağıdakı sınaq kateqoriyalarını birləşdirməyə yol verilmir:

- dövrü sınaqla tipli sınağı – sifarişçinin razılığı olduqda (dövlət qəbulundan keçməli məhsuldan başqa);
- ilkin sınaqla təhvil-təslim sınağını.
- ✓ ilkin sınaqla tamamlayıcı sınağı;
- qəbul sınağı ilə təhvil-təslim sınağını – tək-tək istehsal üçün;
- qəbul sınağı ilə ixtisaslaşdırılmış sınağı – baş və ya təcrübi nümunələrin (təcrübi partiyaların) qəbul sınaqları zamanı;

202. İdarə sınaqları hansılardır?

- bir qayda olaraq, qəbul sınaqları zamanı aparılırlar
- ✓ maraqlı nazirliyin (idarənin) nümayəndələrindən ibarət komissiya tərəfindən aparılan sınaqlardır;
- məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması.
- məhsulun sonrakı istismarının (istehlakının) mümkünlüyünü və məqsədəuyğunluğunu təyin etmək üçün o hallarda aparılır ki, onun keyfiyyət göstəricilərinin dəyişməsi təhlükəsizlik, sağlamlıq, ətraf mühit üçün qorxu yarada bilsin və yaxud məhsulun tətbiqinin effektivliyinin aşağı düşməsinə gətirib çıxarsın;
- İstehsal-texniki və mədəni-məişət təyinatlı məhsulların vacib növlərinin sınaqlar üzrə baş təşkilatlarda aparılan sınaqlar;

203. İdarələrarası sınaqları nə vaxt aparılırlar?

- İstehsal-texniki və mədəni-məişət təyinatlı məhsulların vacib növlərinin sınaqlar üzrə baş təşkilatlarda aparılan sınaqlar;
- məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması
- maraqlı nazirliyin (idarənin) nümayəndələrindən ibarət komissiya tərəfindən aparılan sınaqlardır;
- ✓ bir qayda olaraq, qəbul sınaqları zamanı aparılır
- məhsulun istismarının mümkünlüyünü təyin etmək üçün

204. Hansı sınaqlar dövlət sınaqları adlanır?

- bir qayda olaraq, qəbul sınaqları zamanı aparılırlar
- məhsulun sonrakı istismarının (istehlakının) mümkünlüyünü və məqsədəuyğunluğunu təyin etmək üçün
- məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması
- ✓ istehsal-texniki və mədəni-məişət təyinatlı məhsulların vacib növlərinin sınaqlar üzrə baş təşkilatlarda aparılan sınaqlar;
- maraqlı nazirliyin (idarənin) nümayəndələrindən ibarət komissiya tərəfindən aparılan sınaqlardır;

205. Dövrü istismar sınaqları nə üçün aparılır?

- ✓ onun keyfiyyət göstəricilərinin dəyişməsi təhlükəsizlik, sağlamlıq, ətraf mühit üçün qorxu yarada bilsin və yaxud məhsulun tətbiqinin effektivliyinin aşağı düşməsinə gətirib çıxarsın;
- məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması
- maraqlı nazirliyin nümayəndələrindən ibarət komissiya tərəfindən aparılan sınaqlardır;

- bir qayda olaraq, qəbul sınaqları zamanı aparılırlar
- İstehsal-texniki təyinatlı məhsulların vacib növlərinin sınaqlar üzrə baş təşkilatlarda aparılan sınaqlar;

206. Nəzarət altında istismarın (istehlak) məqsədi nədir?

- ✓ məhsulun NTS-in tələblərinə uyğunluğunu təsdiq etmək, etibarlılıq haqqında əlavə məlumatlar almaq, çatışmazlıqların aradan qaldırılması, istifadə effektivliyini yüksəltmək, sonrakı işləmələrdə lazım ola biləcək məlumatları əldə etmək üçün;
- məhsulun təhlükəsizlik və ətraf mühitin mühafizəsi tələblərinə uyğunluğunu təyin etmək üçün aparılırlar.
- seçmə yolla hazır və istehlakda olan məhsulların nümunələrinin keyfiyyətinin stabilliyinə nəzarət üçün həyata keçirirlər;
- sınaqları konstruksiyada edilən dəyişikliklərin effektivliyini qiymətləndirmək üçün;
- sınaqların aparılması zamanı təhvil-təslim sınaqları yoxlanılmır

207. Müfəttiş sınaqlarını nə üçün aparılır?

- sınaqların aparılması zamanı o göstəricilərə nəzarət edilir ki, onlar texnoloji prosesin stabilliyindən asılıdır və təhvil-təslim sınaqları zamanı yoxlanılmır
- sonrakı işləmələrdə lazım ola biləcək məlumatları əldə etmək üçün aparılır;
- məhsulun təhlükəsizlik və ətraf mühitin mühafizəsi tələblərinə uyğunluğunu təyin etmək üçün.
- ✓ seçmə yolla hazır və istehlakda olan məhsulların nümunələrinin keyfiyyətinin stabilliyinə nəzarət üçün;
- sınaqları konstruksiyada və texnoloji proseslərdə edilən dəyişikliklərin məqsədəuyğunluğunu və effektivliyini qiymətləndirmək üçün aparılırlar;

208. Tipli sınaqlar nə üçün aparılır?

- sınaqların aparılması zamanı o göstəricilərə nəzarət edilir ki, onlar texnoloji prosesin stabilliyindən asılıdır və təhvil-təslim sınaqları zamanı yoxlanılmır
- sonrakı işləmələrdə lazım ola biləcək məlumatları əldə etmək üçün aparılır;
- seçmə yolla hazır və istehlakda olan məhsullara nəzarət üçün həyata keçirirlər;
- uyğunluğunu təyin etmək üçün aparılırlar.
- ✓ sınaqları konstruksiyada və texnoloji proseslərdə edilən dəyişikliklərin məqsədəuyğunluğunu və effektivliyini qiymətləndirmək üçün aparılırlar;

209. Dövrü sınaqlar nə vaxt aparılır?

- ətraf mühitin mühafizəsi tələblərinə uyğunluğunu təyin etmək üçün aparılırlar.
- sonrakı işləmələrdə lazım ola biləcək məlumatları əldə etmək üçün aparılır;
- ✓ sınaqların aparılması zamanı o göstəricilərə nəzarət edilir ki, onlar texnoloji prosesin stabilliyindən asılıdır və təhvil-təslim sınaqları zamanı yoxlanılmır
- effektivliyi qiymətləndirmək üçün aparılırlar
- stabilliyə nəzarət üçün həyata keçirirlər;

210. Dövrü sınaqları aşağıdakı məqsədlər üçün aparılırlar:

- təcrübi nümunənin və seriyalı məhsulun istehsalçıları Müxtəlif olduqda müəssisənin konkret məhsulun istehsalı üçün hazır olmasını qiymətləndirən zaman; digər müəssisədə istehsalı mənimsənilmiş məhsulların istehsalata qoyulduğu zaman.
- məhsulun istismara göndərildiyi zaman onun istifadəyə yararlılığı haqqında qərar qəbul etmək üçün aparılırlar;
- ✓ qəbul nəzarəti zamanı istifadə olunan sınaq metodlarının effektivliyini təsdiq etmək üçün
- məhsulun istehsalata qoyulmasının məqsədəuyğunluğunu və mümkünlüyünü təyin etmək üçün;
- texniki tapşırıqda qoyulmuş bütün tələblərə və göstəricilərin qiymətlərinə nəzarət edilir;

211. Təhvil-təslim sınaqları nə üçün aparılır?

- ✓ məhsulun istismara göndərildiyi zaman onun istifadəyə yararlılığı haqqında qərar qəbul etmək üçün aparılırlar;
- qəbul nəzarəti zamanı istifadə olunan sınaq metodlarının effektivliyini təsdiq etmək
- məhsulun istehsalata qoyulmasının məqsədəuyğunluğunu və mümkünlüyünü təyin etmək üçün;
- texniki tapşırıqda qoyulmuş bütün tələblərə və göstəricilərin qiymətlərinə nəzarət edilir;
- təcrübi nümunənin və seriyalı məhsulun istehsalçıları Müxtəlif olduqda müəssisənin konkret məhsulun istehsalı üçün hazır olmasını qiymətləndirən zaman; digər müəssisədə istehsalı mənimsənilmiş məhsulların istehsalata qoyulduğu zaman.

212. Dövlət sınaqları harada aparılır?

- ✓ sınaqlar attestasiya olunmuş sınaq bölmələrində qəbul komissiyasının rəhbərliyi altında keçirilir;

- məhsulun istismara göndərildiyi zaman onun istifadəyə yararlılığı haqqında qərar qəbul etmək üçün aparılır;
- qəbul nəzarəti zamanı istifadə olunan sınaq metodlarının effektivliyini təsdiq etmək
- digər müəssisədə istehsalı mənimsənilmiş məhsulların istehsalata qoyulduğu zaman.
- məhsulun istehsalata qoyulmasının məqsədəuyğunluğunu və mümkünlüyünü təyin etmək üçün;

213. Qəbul sınaqları nə üçün aparılır?

- təcrübi nümunənin və seriyalı məhsulun istehsalçıları Müxtəlif olduqda müəssisənin konkret məhsulun istehsalı üçün hazır olmasını qiymətləndirən zaman; digər müəssisədə istehsalı mənimsənilmiş məhsulların istehsalata qoyulduğu zaman.
- məhsulun istismara göndərildiyi zaman onun istifadəyə yararlılığı haqqında qərar qəbul etmək üçün aparılır;
- qəbul nəzarəti zamanı istifadə olunan sınaq metodlarının effektivliyini təsdiq etmək
- ✓ məhsulun istehsalata qoyulmasının məqsədəuyğunluğunu və mümkünlüyünü təyin etmək üçün;
- texniki tapşırıqda qoyulmuş bütün tələblərə və göstəricilərin qiymətlərinə nəzarət edilir;

214. İlk sınaqların məqsədi nədir?

- obyektin ancaq yararlılığı faktını müəyyənləşdirmək lazım gəlir, yəni təyin etmək lazım gəlir ki, obyektlər sırasından götürülmüş nümunə qoyulmuş tələblərə cavab verir və ya cavab vermir;
- ✓ nümunələrin qəbul sınaqlarına təqdim edilməsinin mümkünlüyünü təyin etməkdən ibarətdir
- texniki sənədlərdə edilmiş dəyişikliklərin təsirini qiymətləndirmək üçün elmi-tədqiqat və təcrübi-konstruktor işləri mərhələsində aparılmasıdır;
- verilmiş dəqiqliklə bir və ya bir neçə kəmiyyətin qiymətlərini tapmaqdır;
- istehsal zamanı məmulatın tərkib hissələrinin və komplektləşdirici məmulatların müəyyən nümunələrinin texniki şərtlərə uyğunluğunu yoxlamaqdan ibarətdir.

215. Tamamlayıcı sınaqlar nə vaxt aparılır?

- istehsal zamanı məmulatın tərkib hissələrinin və komplektləşdirici məmulatların müəyyən nümunələrinin texniki şərtlərə uyğunluğunu yoxlamaqdan ibarətdir.
- ✓ texniki sənədlərdə edilmiş dəyişikliklərin təsirini qiymətləndirmək üçün elmi-tədqiqat və təcrübi-konstruktor işləri mərhələsində;
- nümunələrin qəbul sınaqlarına təqdim edilməsinin mümkünlüyünü təyin etməkdən ibarətdir
- verilmiş dəqiqliklə bir və ya bir neçə kəmiyyətin qiymətlərini tapmaqdır;
- obyektin ancaq yararlılığı faktını müəyyənləşdirmək lazım gəlir, yəni təyin etmək lazım gəlir ki, obyektlər sırasından götürülmüş nümunə qoyulmuş tələblərə cavab verir və ya cavab vermir;

216. Qiymətləndirici sınaqların məqsədi nədir?

- texniki sənədlərdə edilmiş dəyişikliklərin təsirini qiymətləndirmək üçün elmi-tədqiqat və təcrübi-konstruktor işləri mərhələsində aparılmasıdır;
- nümunələrin qəbul sınaqlarına təqdim edilməsinin mümkünlüyünü təyin etməkdən ibarətdir
- ✓ obyektin ancaq yararlılığı faktını müəyyənləşdirmək lazım gəlir, yəni təyin etmək lazım gəlir ki, obyektlər sırasından götürülmüş nümunə qoyulmuş tələblərə cavab verir və ya cavab vermir;
- istehsal zamanı məmulatın tərkib hissələrinin və komplektləşdirici məmulatların müəyyən nümunələrinin texniki şərtlərə uyğunluğunu yoxlamaqdan ibarətdir.
- verilmiş dəqiqliklə bir və ya bir neçə kəmiyyətin qiymətlərini tapmaqdır;

217. Etibarlıq göstəricilərinin qiymətləndirilməsi zamanı laboratoriyada nə edilir?

- kəmiyyətin qiymətlərini tapırlar
- ✓ Etibarlıq göstəricilərinin qiymətləri təyin edilir
- texniki sənədlərdə edilmiş dəyişikliklərin müzakirəsi aparılır
- nümunələrin qəbul sınaqları aparılır
- obyektin ancaq yararlılığı təyin edilir

218. Etibarlıq göstəriciləri bir nə zaman qiymətləndirilir

- ✓ könüllü sertifikatlaşdırma çərçivədə
- istismar şəraitinin qiymətləndirilməsi çərçivədə
- uyğunluğunun qiymətləndirilməsi çərçivəsində
- istismar şəraitində qiymətləndirilir
- məcburi sertifikatlaşdırma çərçivədə

219. Xarici təsir edici faktorlar hansı çərçivədə qiymətləndirilir?

- uyğunluğunun qiymətləndirilməsi çərçivəsində
- könüllü sertifikatlaşdırma çərçivədə
- istismar şəraitində qiymətləndirilir
- ✓ məcburi sertifikatlaşdırma çərçivədə
- istismar şəraitinin qiymətləndirilməsi çərçivədə

220. Xarici təsir edici faktorlar hansı tələbləri təyin edir?

- xarici faktorlara dözümlüünün qiymətləndirilməsini təyin edir
- ✓ məhsulun istifadəsi zamanı onun təhlükəsizliyinə olan tələbləri təyin edir
- istismar şəraitinin qiymətləndirilməsini təyin edir
- uyğunluğunun qiymətləndirilməsini təyin edir
- istismar şəraitini təyin edir

221. Saxlanma qabiliyyəti ikinci halda necə biruzə verir?

- ✓ saxlandıqdan və daşınmadan sonra obyektin tətbiqi zamanı
- kəmiyyətin hesablaması zamanı
- kəmiyyətin qiymətləndirilməsi zamanı
- kəmiyyətin parametrlərinin təyin edilməsi zamanı
- kəmiyyətin qiymətinin təyin edilməsi zamanı

222. Saxlanma qabiliyyəti özünü nə vaxt biruzə verir?

- ✓ obyektin saxlanması zamanı
- ekspertlərin qiymətləndirməsi zamanı
- ekspertlərin hesablaması zamanı
- ekspertlərin məsləhətləşməsi zamanı
- ekspertlərin yoxlaması zamanı

223. Saxlanma qabiliyyəti neçə hissədən ibarətdir?

- ✓ 2
- 10
- 8
- 6
- 4

224. Etibarlığa sınaqların əsas mərhələləri hansılardır?

- sınaqların aparılma müddətinin təyin edilməsi
- müəssisədaxili sınaqlar
- ✓ sınaqların planlaşdırılması, təşkili və aparılması və alınmış informasiyanın işlənməsi
- məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması
- qəbul və çıxış kriterlərinin seçilməsi daxildir

225. Sertifikatlaşdırma məqsədilə etibarlığa əsasən hansı sınaqlar aparılır?

- istehsalat sınaqları
- müəssisədaxili sınaqlar
- ✓ təyinedici sınaqlar
- laboratoriy sınaqları
- stend sınaqları

226. Planlaşdırmaya nə daxildir?

- ekspertlərin qiymətləndirmə metodları;
- kəmiyyətin qiymətinin təyin edilməsi

- məhsulun xarakteristikalarının normativ sənədlərdə verilən tələblərə uyğunluğunu müəyyən etmək;
- ✓ nümunələrin seçilmə qaydaları, seçilən nümunələrin sayının və sınaqların aparılma müddətinin təyin edilməsi, qəbul və çıxış kriterlərinin seçilməsi daxildir;
- məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması.

227. NRr planı üzrə sınaqlar zamanı imtinaya qədər orta iş payı aşağıdakı kimi ifadə olunur:

- $t = -T \ln[1 - Q(t)]$
-
- ✓ $Q(t) = 1 - e^{-\frac{t}{T_{or}}}$,
-
- ✓ $T_{or} = \frac{t_i}{r-1}$;
-
- $\sigma(T) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (t - T_{or})^2}{(N-1)N}} = \frac{\sigma(t)}{\sqrt{N}}$.
-
- $T_{or} = \frac{\sum_{i=1}^N t_i}{N}$.

228. Eksponensial paylanma qanununda imtinanın baş vermə ehtimalı və sınaqların davamiyyəti öz aralarında aşağıdakı asılıqla bağlıdır:

- $t = -T \ln[1 - Q(t)]$
- ✓
- ✓ $Q(t) = 1 - e^{-\frac{t}{T_{or}}}$,
-
- $T_{or} = \frac{t_i}{r-1}$;
-
- $\sigma(T) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (t - T_{or})^2}{(N-1)N}} = \frac{\sigma(t)}{\sqrt{N}}$.
-
- $T_{or} = \frac{\sum_{i=1}^N t_i}{N}$.

229. Orta kvadratik meyllənmə orta qiymətə T_{or} nəzərən hansı düsturla təyin edilir?

-
- $T_{or} = \frac{t_i}{r-1}$;
-
- $Q(t) = 1 - e^{-\frac{t}{T_{or}}}$,
-

$$t = -T \ln[1 - Q(t)]$$

• ..

$$T_{or} = \frac{\sum_{i=1}^N t_i}{N}$$

√ ...

$$\sigma(T) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (t - T_{or})^2}{(N-1)N}} = \frac{\sigma(t)}{\sqrt{N}}$$

230. İmtinaya qədər orta iş payı hansı düsturla təyin edilir?

•

$$Q(t) = 1 - e^{-\frac{t}{T_{or}}}$$

•

$$T_{or} = \frac{t_i}{r-1}$$

• ...

$$\sigma(T) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (t - T_{or})^2}{(N-1)N}} = \frac{\sigma(t)}{\sqrt{N}}$$

√ ..

$$T_{or} = \frac{\sum_{i=1}^N t_i}{N}$$

• .

$$t = -T \ln[1 - Q(t)]$$

231. NRT, NRr planı üzrə etibarlılığa təyinedici sınaqlar hansılardır?

- r imtinaları baş verənə qədər imtina etmiş məmulatları bərpa etmədən N məmulatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır.
- √ imtina etmiş məmulatların bərpası ilə aparılan sınaqlardır
- məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir
- T müddəti ərzində imtina edən məmulatları dəyişmədən N məmulatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır
- N məmulatların hamısının imtinalarına qədər olan müddətdə nəzarət zamanı imtina etmiş bərpa olunmayan N məmulatların yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır

232. NUr planı üzrə etibarlılığa təyinedici sınaqlar hansılardır?

- T müddəti ərzində imtina edən məmulatları dəyişmədən N məmulatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır
- √ r imtinaları baş verənə qədər imtina etmiş məmulatları bərpa etmədən N məmulatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır
- N məmulatların hamısının imtinalarına qədər olan müddətdə nəzarət zamanı imtina etmiş bərpa olunmayan N məmulatların yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır
- imtina etmiş məmulatların bərpası ilə aparılan sınaqlardır
- məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir

233. NUN planı üzrə etibarlılığa təyinedici sınaqlar hansılardır?

- r imtinaları baş verənə qədər imtina etmiş məmulatları bərpa etmədən N məmulatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır
- imtina etmiş məmulatların bərpası ilə aparılan sınaqlardır
- məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir
- T müddəti ərzində imtina edən məmulatları dəyişmədən N məmulatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır
- √ N məmulatların hamısının imtinalarına qədər olan müddətdə nəzarət zamanı imtina etmiş bərpa olunmayan N məmulatların yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır

234. NUT planı üzrə etibarlılığa təyinedici sınaqlar hansılardır?

- ✓ T müddəti ərzində imtina edən məmullatları dəyişmədən N məmullatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır
- imtina etmiş məmullatların bərpası ilə aparılan sınaqlardır
- məmullatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir
- N məmullatların hamısının imtinalarına qədər olan müddətdə nəzarət zamanı imtina etmiş bərpa olunmayan N məmullatların yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır
- r imtinaları baş verənə qədər imtina etmiş məmullatları bərpa etmədən N məmullatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır

235. Uzunömürlülük nədir?

- verilmiş rejimdə istifadəetmə, texniki xidmət, təmir, saxlanma və nəqletmə şəraitində verilmiş müddətə müəyyənləşdirilmiş istismar göstəricilərini saxlamaqla tapşırılmış işi yerinə yetirən obyektin xassəsidir;
- obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir.
- məmullatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir
- obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan amillərin qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır;
- ✓ texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmullatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir

236. Təmirə yararlılıq nədir?

- texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmullatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir.
- verilmiş rejimdə istifadəetmə, texniki xidmət, təmir, saxlanma və nəqletmə şəraitində verilmiş müddətə müəyyənləşdirilmiş istismar göstəricilərini saxlamaqla tapşırılmış işi yerinə yetirən obyektin xassəsidir;
- texniki təyinatlı məhsulların etibarlılıq göstəricilərinin uyğunluğunu texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmullatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir; qiymətləndirmək məqsədilə aparılır
- məmullatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir
- ✓ obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir

237. Saxlanma qabiliyyəti nədir?

- ✓ onun saxlanma şəraitinin və müddətinin obyektin imtinasızlığına, uzunömürlülyünə, təmirəyararlılığına mənfi təsirinə qarşı dözümlülük xassəsi ilə xarakterizə olunur.
- bu müddət ərzində onun saxlanması və daşınması ilə əlaqədar imtinasızlıq, təmirəyararlılıq və quraşdırmayayararlılıq göstəricilərinin qiymətlərinin dəyişməsi buraxıla bilən hədlərdə yerləşir;
- məmullatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir
- məmullatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir.
- obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir;

238. Saxlanma müddəti nədir?

- məmullatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir;
- ✓ bu müddət ərzində onun saxlanması və daşınması ilə əlaqədar imtinasızlıq, təmirəyararlılıq və quraşdırmayayararlılıq göstəricilərinin qiymətlərinin dəyişməsi buraxıla bilən hədlərdə yerləşir.
- obyektin saxlanma müddətində, həmçinin onun saxlanılmasından və daşınmasından sonra imtinasızlıq, uzunömürlülük, təmirəyararlılıq və quraşdırmayayararlılıq göstəricilərinin qiymətlərini saxlamaq xassəsidir;
- məmullatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir;
- verilmiş rejimdə istifadəetmə, texniki xidmət, təmir, saxlanma və nəqletmə şəraitində verilmiş müddətə müəyyənləşdirilmiş istismar göstəricilərini saxlamaqla tapşırılmış işi yerinə yetirən obyektin xassəsidir

239. Etibarlılıq nədir?

- məmullatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir;
- texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmullatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir;
- məmullata müəyyən amillərin təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.
- obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir;
- ✓ verilmiş rejimdə istifadəetmə, texniki xidmət, təmir, saxlanma və nəqletmə şəraitində verilmiş müddətə müəyyənləşdirilmiş istismar göstəricilərini saxlamaqla tapşırılmış işi yerinə yetirən obyektin xassəsidir;

240. Quraşdırmaya yararlılıq nədir?

- texniki təyinatlı məhsulların etibarlılıq göstəricilərinin uyğunluğunu qiymətləndirmək məqsədilə aparılır;
- məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir;
- obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir
- texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir.
- ✓ məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir

241. İmtinasızlıq nədir?

- texniki təyinatlı məhsulların etibarlılıq göstəricilərinin uyğunluğunu qiymətləndirmək məqsədilə aparılır;
- obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir;
- onun funksional göstəricilərinin istismar şəraitinə uyğunluğunun, xarici təsiredici amillərə dözümlülüyünün qiymətləndirilməsi üçün obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır
- texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir.
- ✓ məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir;

242. Etibarlılığa sertifikatlaşdırma sınaqları nə üçün aparılır?

- ✓ texniki təyinatlı məhsulların etibarlılıq göstəricilərinin uyğunluğunun qiymətləndirmək məqsədilə aparılır;
- obyektin xidmətedici personal və ya bu obyektə əlaqəli olan şəxslər üçün təhlükəsiz olduğunu təsdiq etmək məqsədilə aparılır;
- obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır
- obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır;
- məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.

243. Təyinedici sınaqlar nədir?

- texniki sənədlərdə edilmiş dəyişikliklərin təsirini qiymətləndirmək üçün elmi-tədqiqat və təcrübi-konstruktor işləri mərhələsində aparılmasıdır;
- obyektin ancaq yararlılığı faktını müəyyənləşdirmək lazım gəlir, yəni təyin etmək lazım gəlir ki, obyektlər sırasından götürülmüş nümunə qoyulmuş tələblərə cavab verir və ya cavab vermir;
- istehsal zamanı məmulatın tərkib hissələrinin və komplektləşdirici məmulatların müəyyən nümunələrinin texniki şərtlərə uyğunluğunu yoxlamaqdan ibarətdir.
- ✓ bu sınaqların nəticəsində etibarlılığın göstəricilərinin ədədi qiymətləri təyin edilir;
- nümunələrin qəbul sınaqlarına təqdim edilməsinin mümkünlüyünü təyin etməkdən ibarətdir

244. Dispersiya olunmaq nə deməkdir?

- ölçmə vasitəsinin mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiymətinə olan nisbətidir
- faizlə ifadə olunmuş mütləq xətanın ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbətidir
- ✓ əgər xətanın sistemik hissəsi yoxdursa, onda ölçmələrin nəticəsinin \bar{x} dəqiqliyi onun qiymətlərinin səpələnmə dərəcəsi ilə xarakterizə olunur;
- onların qiyməti təsadüfi olaraq dəyişir
- ölçmə vasitəsinin göstərdiyi qiymətlə (X_n) ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiyməti (X) arasındakı fərkdir

245. Xətanın aləti hissəsi hansıdır?

- ölçmə metodunun təkmilləşdirilməməsi, ölçmə vasitəsinin istifadə qaydaları, hesabat düsturlarının qeyri-dəqiqliyi və ölçmə nəticələrinin yuvarlaqlaşdırılması ilə bağlıdır
- operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
- eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı onların kəmiyyəti və işarəsi sabitdir və yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişir
- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətindən meylliyinə deyilir
- ✓ ölçmə vasitəsinin özünün xətası, bu vasitənin ölçmənin nəticələrinə təsiri nəticəsində əmələ gəlir

246. Ölçmənin ən böyük xəta ehtimalı aşağıdakı düsturla təyin edilir:

-

$$\sigma_x = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}}.$$

√

$$\Delta_x = 0,67 \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \approx \frac{2}{3} \sigma.$$

•

$$\Delta = x_n - x_1$$

•

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n}$$

•

$$\gamma = \frac{\Delta}{x_{norm}} \cdot 100.$$

247. Kobud xətlər nə vaxt baş verir?

- √ operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir;
- ölçmə vasitəsinin özünün xətası, bu vasitənin ölçmənin nəticələrinə təsiri nəticəsində əmələ gəlir
- ölçmə metodunun təkmilləşdirilməməsi, ölçmə vasitəsinin istifadə qaydaları, hesabat düsturlarının qeyri-dəqiqliyi və ölçmə nəticələrinin yuvarlaqlaşdırılması ilə bağlıdır
- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətindən meylliyinə deyilir
- eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı onların kəmiyyəti və işarəsi sabitdir və yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişir

248. Təsadüfi xətlər nə vaxt baş verir?

- faizlə ifadə olunmuş mütləq xətanın ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbətidir.
- √ bu xətlər eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı ortaya çıxır və özünü ayrı-ayrı müşahidələrdə orta qiymətdən təsadüfi meyllənmə kimi biruzə verir
- ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər
- ölçmə vasitəsinin göstərdiyi qiymətlə (X_n) ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiyməti (X_0) arasındakı fərkdir
- ölçmə vasitəsinin mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiymətinə olan nisbətidir;

249. Sistemik xətlər hansılardır?

- ölçmə vasitəsinin özünün xətası, bu vasitənin ölçmənin nəticələrinə təsiri nəticəsində əmələ gəlir.
- operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
- √ eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı onların kəmiyyəti və işarəsi sabitdir və yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişir
- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətindən meylliyinə deyilir;
- ölçmə metodunun təkmilləşdirilməməsi, ölçmə vasitəsinin istifadə qaydaları, hesabat düsturlarının qeyri-dəqiqliyi və ölçmə nəticələrinin yuvarlaqlaşdırılması ilə bağlıdır

250. orta kvadratik meyllənməni aşağıdakı düsturla təyin edilir:

•

$$\Delta_x = 0,67 \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \approx \frac{2}{3} \sigma.$$

•

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n} \cdot 100\%.$$

•

$$\Delta = x_n - x_1$$

•

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n}$$

✓

$$\sigma_x = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}}$$

251. Gətirilmiş xəta aşağıdakı düsturla təyin edilir:

•

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n} \cdot 100\%$$

•

$$\sigma_x = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}}$$

•

$$\Delta = x_n - x_1$$

•

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n}$$

✓

$$\gamma = \frac{\Delta}{x_{norm}} \cdot 100$$

252. Nisbi xəta aşağıdakı düsturla təyin edilir:

•

$$\Delta_x = 0,67 \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \approx \frac{2}{3} \sigma$$

✓

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n} \text{ və ya } \delta = \frac{\Delta}{x_n} \cdot 100\%$$

•

$$\Delta = x_n - x_1$$

•

$$\gamma = \frac{\Delta}{x_{norm}} \cdot 100$$

•

$$\sigma_x = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}}$$

253. Mütləq xəta aşağıdakı düsturla təyin edilir:

•

$$\gamma = \frac{\Delta}{x_{norm}} \cdot 100$$

$$\Delta = x_n - x_3$$

$$\sigma_x = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}}$$

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n}$$

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n} \cdot 100\%$$

254. Gətirilmiş xəta nədir?

- ölçmə vasitəsinin mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiymətinə olan nisbətidir;
- ✓ faizlə ifadə olunmuş mütləq xətanın ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbətidir
- ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər;
- Bu xətlər eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı ortaya çıxır və özünü ayrı-ayrı müşahidələrdə orta qiymətdən təsadüfi meyllənmə kimi biruzə verir
- ölçmə vasitəsinin göstərdiyi qiymətlə (X_n) ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiyməti (X_0) arasındakı fərkdir

255. Nisbi xəta nədir?

- ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər
- faizlə ifadə olunmuş mütləq xətanın ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbətidir
- ✓ ölçmə vasitəsinin mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiymətinə olan nisbətidir
- ölçmə vasitəsinin göstərdiyi qiymətlə (X_n) ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiyməti (X_0) arasındakı fərkdir
- Bu xətlər eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı ortaya çıxır və özünü ayrı-ayrı müşahidələrdə orta qiymətdən təsadüfi meyllənmə kimi biruzə verir

256. Mütləq xəta nədir?

- ölçmə vasitəsinin mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiymətinə olan nisbətidir
- ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər
- Bu xətlər eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı ortaya çıxır və özünü ayrı-ayrı müşahidələrdə orta qiymətdən təsadüfi meyllənmə kimi biruzə verir
- ✓ ölçmə vasitəsinin göstərdiyi qiymətlə (X_n) ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiyməti (X_0) arasındakı fərkdir
- faizlə ifadə olunmuş mütləq xətanın ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbətidir

257. Ölçmənin xətası nəyə deyilir?

- operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
- eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı onların kəmiyyəti və işarəsi sabitdir və yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişir
- ölçmə metodunun təkmilləşdirilməməsi, ölçmə vasitəsinin istifadə qaydaları, hesabat düsturlarının qeyri-dəqiqliyi və ölçmə nəticələrinin yuvarlaqlaşdırılması ilə bağlıdır
- ölçmə vasitəsinin özünün xətası, bu vasitənin ölçmənin nəticələrinə təsiri nəticəsində əmələ gəlir
- ✓ ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətindən meylliliyinə deyilir;

258. Kəmiyyətə dəqiqliyi qiymətləndirmək üçün nədən istifadə edilir?

- ✓ «ölçmələrin xətası» terminindən;
- operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir.
- ölçmələrin layihələndirilməsi adlanan tədbirlərin
- ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsini
- eyni metodla identik qurğularda bir laboratoriyada aparılmış iki sınağın nəticələrinin yaxınlığıdır

259. Sıfır metodu hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- bu metoddə ölçülən kəmiyyət və ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyət eyni vaxtda müqayisə cihazına təsir göstərir
- ✓ diferensial metodu ilə analojidir, lakin burada ölçülən kəmiyyətlə ölçü arasındakı fərq sıfıra bərabər olur
- burada ölçülən kəmiyyəti ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyətlə müqayisə edirlər
- ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər
- ölçülən kəmiyyətlə ölçüdə saxlanılan məlum kəmiyyət arasındakı fərqi ölçülməsinə əsaslanır

260. Üst–üstə düşmə metodu hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- Bu metoddə ölçülən kəmiyyət və ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyət eyni vaxtda müqayisə cihazına təsir göstərir
- Burada ölçülən kəmiyyəti ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyətlə müqayisə edirlər
- ✓ müqayisə edilən kəmiyyətlər arasındakı fərqi şkalaların göstəricilərinin və ya dövrü siqnalların üst–üstə düşməsindən istifadə edərək ölçürlər
- ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər
- ölçülən kəmiyyətlə ölçüdə saxlanılan məlum kəmiyyət arasındakı fərqi ölçülməsinə əsaslanır

261. Əvəzetmə metodu hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- Bu metoddə ölçülən kəmiyyət və ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyət eyni vaxtda müqayisə cihazına təsir göstərir
- Burada ölçülən kəmiyyəti ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyətlə müqayisə edirlər
- müqayisə edilən kəmiyyətlər arasındakı fərqi şkalaların göstəricilərinin və ya dövrü siqnalların üst–üstə düşməsindən istifadə edərək ölçürlər
- ✓ ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər
- ölçülən kəmiyyətlə ölçüdə saxlanılan məlum kəmiyyət arasındakı fərqi ölçülməsinə əsaslanır

262. Diferensial metod hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- Burada ölçülən kəmiyyəti ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyətlə müqayisə edirlər
- müqayisə edilən kəmiyyətlər arasındakı fərqi şkalaların göstəricilərinin və ya dövrü siqnalların üst–üstə düşməsindən istifadə edərək ölçürlər
- ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər
- ✓ ölçülən kəmiyyətlə ölçüdə saxlanılan məlum kəmiyyət arasındakı fərqi ölçülməsinə əsaslanır
- Bu metoddə ölçülən kəmiyyət və ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyət eyni vaxtda müqayisə cihazına təsir göstərir

263. Ölçü ilə müqayisə metodu hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- Bu metoddə ölçülən kəmiyyət və ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyət eyni vaxtda müqayisə cihazına təsir göstərir
- müqayisə edilən kəmiyyətlər arasındakı fərqi şkalaların göstəricilərinin və ya dövrü siqnalların üst–üstə düşməsindən istifadə edərək ölçürlər;
- ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər
- ölçülən kəmiyyətlə ölçüdə saxlanılan məlum kəmiyyət arasındakı fərqi ölçülməsinə əsaslanır
- ✓ burada ölçülən kəmiyyəti ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyətlə müqayisə edirlər

264. Bilavasitə qiymətləndirmə metodu hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- bu kəmiyyətlə və birbaşa ölçülən kəmiyyət arasındakı məlum asılılığa əsasən təyin edilir
- iki və çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında funksional asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçmə vasitələrinin köməyi ilə tapılır
- ✓ bu ölçmə zamanı kəmiyyəti ölçü cihazının bilavasitə hesablaşma qurğusu üzrə təyin edirlər
- kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılmış olsun

265. Birgə ölçmədə axtarılan kəmiyyətin qiyməti necə təyin edilir?

- Bu ölçmə zamanı kəmiyyəti ölçü cihazının bilavasitə hesablaşma qurğusu üzrə təyin edirlər
- təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçmə vasitələrinin köməyi ilə tapılır
- bu kəmiyyətlə və birbaşa ölçülən kəmiyyət arasındakı məlum asılılığa əsasən təyin edilir
- ✓ iki və çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında funksional asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılmış olsun

266. Cəmləşdirmə üsulu ilə ölçmədə axtarılan kəmiyyətin qiyməti necə təyin edilir?
- bu kəmiyyətlə və birbaşa ölçülən kəmiyyət arasındakı məlum asılılığa əsasən təyin edilir
 - təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçmə vasitələrinin köməyi ilə tapılır
 - Bu ölçmə zamanı kəmiyyəti ölçü cihazının bilavasitə hesablama qurğusu üzrə təyin edirlər
 - ✓ kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılmış olsun
 - iki və çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında funksional asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
267. Dolaylı ölçmədə axtarılan kəmiyyətin qiyməti necə təyin edilir?
- ✓ bu kəmiyyətlə və birbaşa ölçülən kəmiyyət arasındakı məlum asılılığa əsasən təyin edilir
 - iki və çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında funksional asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
 - təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçmə vasitələrinin köməyi ilə tapılır
 - Bu ölçmə zamanı kəmiyyəti ölçü cihazının bilavasitə hesablama qurğusu üzrə təyin edirlər
 - kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılmış olsun
268. Birbaşa ölçmədə axtarılan kəmiyyətin qiyməti necə təyin edilir?
- ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsini
 - ✓ təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçmə vasitələrinin köməyi ilə tapılır
 - bu kəmiyyətlə və birbaşa ölçülən kəmiyyət arasındakı məlum asılılığa əsasən təyin edilir
 - iki və çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında funksional asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
 - kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılmış olsun
269. Ölçmələrin layihələndirilməsi nədir?
- ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsini
 - ✓ xətaların mümkün olan mənbələrini araşdırmaqla ölçmə məsələlərinin təhlili
 - operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
 - eyni metodla identik qurğularda bir laboratoriyada aparılmış iki sınağın nəticələrinin yaxınlığıdır
 - ölçmələrin layihələndirilməsi adlanan tədbirlərin
270. Məhsulun sınağı zamanı ölçmələri aparmaq üçün nəyin həyata keçirilməsi vacibdir?
- ✓ ölçmələrin layihələndirilməsi adlanan tədbirlərin
 - ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsini
 - operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
 - xətaların mümkün olan mənbələrini araşdırmaqla ölçmə məsələlərinin təhlili
 - eyni metodla identik qurğularda bir laboratoriyada aparılmış iki sınağın nəticələrinin yaxınlığıdır
271. Ölçmənin nəticəsi necə əlaqəlidir?
- ✓ bir qayda olaraq ölçülən kəmiyyətlə ehtimal asılılıqla riyazi əlaqəlidir
 - bu ölçmə haqqında elmdir.
 - nəticələr göstərilmiş vahidlərlə verilir və ölçmələrin xətaları isə ehtimal olunan qiymətlə göstərilir
 - ölçmə prinsiplərinin və avadanlıqlarının işlədilməsi üsullarının cəmi kimi
 - ölçülən kəmiyyətin təqribi qiyməti kimi
272. Fiziki kəmiyyətin əsl qiyməti nəyi əks etdirir?
- operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
 - eyni metodla identik qurğularda bir laboratoriyada aparılmış iki sınağın nəticələrinin yaxınlığıdır
 - xətaların mümkün olan mənbələrini araşdırmaqla ölçmə məsələlərinin təhlili;
 - ✓ ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsini;
 - ölçmələrin layihələndirilməsi adlanan tədbirlərin;
273. Ölçmələrin dəqiqliyi nədir?

- onun şərti olaraq ölçü vahidi kimi qəbul edilmiş eyni cinsli kəmiyyətlə müqayisə edilməsi deməkdir;
- texniki qurğuların mükəmməlliyi, işlətmə qaydası və eksperimentin aparılma qaydasıdır.
- √ fiziki kəmiyyətin ölçü nəticələrinin ölçmələrin həqiqi qiymətinə yaxınlıq dərəcəsidir;
- ölçülən fiziki kəmiyyətin ölçü nəticələrinin ölçmələrin həqiqi qiymətindən olan meyl etməsidir;
- fiziki kəmiyyətin ölçülməsi yolu ilə tapılan kəmiyyətdir;

274. Ölçmələrin xətası nədir?

- onun şərti olaraq ölçü vahidi kimi qəbul edilmiş eyni cinsli kəmiyyətlə müqayisə edilməsi deməkdir;
- texniki qurğuların mükəmməlliyi, işlətmə qaydası və eksperimentin aparılma qaydasıdır
- fiziki kəmiyyətin ölçü nəticələrinin ölçmələrin həqiqi qiymətinə yaxınlıq dərəcəsidir;
- √ ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətindən meyllənməsidir;
- fiziki kəmiyyətin ölçülməsi yolu ilə tapılan kəmiyyətdir;

275. Kəmiyyət informasiyalarında histoqram nə üçün tətbiq edilir?

- bir neçə parametrlərin nəticələri göstərilir
- düzbucaqlı dördbucaqlar şəklində eyni nəticələr göstərilir
- onun üzərində düzbucaqlı dördbucaqlar çəkilir
- √ onun üzərində düzbucaqlı dördbucaqlar şəklində eyni və ya bir neçə parametrlərin gündəlik ölçülmələrinin nəticələrinin paylanması göstərilir
- ölçülmələrinin nəticələrinin paylanması göstərilir

276. Pareto diaqramlarının təhlili nəyə imkan verir?

- √ zayın (çıxdaşın) səbəblərini aşkar etməyə və onların aradan qaldırılması üçün tədbirlərin hazırlanmasına
- yararlı məhsulları aşkar etməyə
- zayın (çıxdaşın) səbəblərini aşkar etməyə
- tədbirlər planının hazırlanmasına
- baxılan problemə təsir edən müxtəlif faktorları və şəraitləri aşkar etməyə və sistemləşdirməyə

277. Keyfiyyətin idarə edilməsinin statistik metodları praktikasında nədən istifadə olunmur?

- Işıkava diaqramlarından
- Pareto diaqramlarından
- √ qrafiklərdən
- nəzarət kartalarından
- histoqramlardan

278. Texnoloji proseslərin statistik tənzimlənməsi nədən ibarətdir?

- √ müəyyən vaxtlarda verilmiş prosesin parametrlərin qeydə alınır, sonra bu parametrlərin statistik xarakteristikalarının təyin edilməsi və onlar nəzarət kartasına köçürülür
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlarda və sınaq laboratoriyalarında işçi proseslərin idarə edilməsi
- istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmaya hazırlanması üçün
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və sınaq laboratoriyaları tərəfindən daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi
- məhsul vahidlərinin parametrlərinin nəzarət edilən ədədi qiymətlərin ölçülməsi, seçilmiş orta ədədi qiymətin hesablanması və onun bir və ya eyni zamanda iki sərhəddən meyllənməsinin qiymətləndirilməsindən

279. Bu metodlar nə üçün tətbiq oluna bilər?

- müəyyən vaxtlarda verilmiş prosesin parametrlərin qeydə alınması, bu parametrlərin statistik xarakteristikalarının təyin edilməsi və onları nəzarət kartasına köçürülməsində
- məhsul vahidlərinin parametrlərinin nəzarət edilən ədədi qiymətlərin ölçülməsi, seçilmiş orta ədədi qiymətin hesablanması və onun bir və ya eyni zamanda iki sərhəddən meyllənməsinin qiymətləndirilməsində
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və sınaq laboratoriyaları tərəfindən daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi
- istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmaya hazırlanması üçün
- √ sertifikatlaşdırma üzrə orqanlarda və sınaq laboratoriyalarında işçi proseslərin idarə edilməsində

280. İstehsalatda texnoloji proseslərin vəziyyətinə nəzarət üçün hansı üsuldan istifadə edirlər?

- texnoloji proseslərin keyfiyyətinin tənzimlənməsinin statistik metodları
- ✓ statistik tənzimləmə metodları
- istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırma hazırlanması metodları
- müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri
- statistik qəbul nəzarəti metodları

281. məhsul vahidinin kəmiyyət əlaməti normal paylanma qanunu hansıdır?

• ...

$$\gamma = \frac{\Delta}{X_{norm}} \cdot 100 .$$

•

$$L(q) = P\{X \leq S\} = \sum_{K=0}^S P\{X = K\}.$$

• .

$$\Delta = x_n - x_1 ;$$

✓ ..

$$f(x) = \frac{1}{\sqrt{2\pi\sigma}} \exp\left[-\frac{1}{2}\left(\frac{x-a}{\sigma}\right)^2\right]$$

• ...

$$\Delta_x = 0,67 \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \approx \frac{2}{3} \sigma .$$

282. Kəmiyyət əlaməti üzrə nəzarət zamanı nə edilir?

- ✓ məhsul vahidlərinin parametrinin nəzarət edilən ədədi qiymətlərin ölçülür, seçilmiş orta ədədi qiymətin hesablanır və onun bir və ya eyni zamanda iki sərhəddən meyllənməsi qiymətləndirilir
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlarda və sınaq laboratoriyalarında işçi prosesləri idarə edilir
- istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırma hazırlanması üçün
- müəyyən vaxtlarda verilmiş prosesin parametrləri qeydə alınır
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və sınaq laboratoriyaları tərəfindən daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi

283. Qəbul nəzarətinin ardıcıl növü hansıdır?

- seçimin həcmi əvvəlcədən təyin edilmir, məhsulun ayrı-ayrı vahidlərini təsadüfi olaraq partiyadan çıxarırlar və yoxlayırlar
- partiyada olan N məhsul vahidinin ümumi miqdarından ardıcıl olaraq bir neçə seçim və ya nümunələr seçilib götürülə bilər
- qərar ancaq bir seçimin və ya nümunənin yoxlanma nəticələrinə görə qəbul edildiyi üçün bu seçim bütün partiyanın xassələrini yaxşı əks etdirməli və ona görə də təsadüfi olmalıdır
- ✓ partiyanın qəbulu, çıxış edilməsi və ya sınaqlarının davam etdirilməsi haqqında qərar hər ardıcıl yoxlanılan məhsul vahidinin qiymətləndirilməsindən sonra qəbul edilir
- ən azı iki seçim və ya nümunələrin ardıcıl sınaqları əsasında məhsul partiyasının qəbulu və ya çıxış edilməsi haqqında qərar qəbul edilir

284. Çoxpilləli nəzarət planı ilə ikinci seçimin təyin edilməsi haqqında qərar qəbul edilir?

• ..

seçimə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X_1 \leq S_1$ olsun

✓ ...

seçimə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $S_1 < x_1 < d_1$ olsun

- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \leq S$ olduqda
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \geq S$ olduqda
- .

seçimde qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $x_i \geq d_i$ olduqda

285. Çoxpilləli nəzarət planı ilə partiya nə zaman çıxdaş edilir?

- ..
seçimde qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X_i \leq S_i$ olsun
- ...
seçimde qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $s_i < x_i < d_i$ olsun
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \leq S$ olduqda
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \geq S$ olduqda
- √ .
seçimde qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $x_i \geq d_i$ olduqda

286. Çoxpilləli nəzarət planı ilə partiya nə zaman qəbul edilir?

- ..
seçimde qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $s_i < x_i < d_i$ olsun
- √ .
seçimde qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X_i \leq S_i$ olsun
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \leq S$ olsun
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \geq S$ olsun
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X > S$ olsun

287. Birpilləli nəzarət planı ilə partiya nə zaman çıxdaş edilir?

- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \geq S$ olsun
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \leq S$ olsun
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X = S$ olsun
- √ seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X > S$ olsun
- .
seçimde qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $s_i < x_i < d_i$ olsun

288. Birpilləli nəzarət planı N ilə partiya nə zaman qəbul edilir?

- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \geq S$ olsun
- ..
seçimde qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $s_i < x_i < d_i$ olsun
- √ seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \leq S$ olsun
- seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X > S$ olsun
- .
seçimde qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X_i \leq S_i$ olsun

289. Qəbul nəzarətinin çoxpilləli növü hansıdır?

- √ ən azı iki seçim və ya nümunələrin ardıcıl sınaqları əsasında məhsulun partiyanın qəbulu və ya çıxdaş edilməsi qərar qəbul edilir
- seçimin həcmi əvvəlcədən təyin edilmir, məhsulun ayrı-ayrı vahidlərini təsadüfi olaraq partiyadan çıxarırlar və yoxlayırlar
- ancaq bir seçim və ya nümunələr nəzarət yekunlarına görə məhsulun partiyasının qəbulu və çıxdaş edilməsi haqqında qərar qəbul edir
- qərar ancaq bir seçimin və ya nümunənin yoxlanma nəticələrinə görə qəbul edildiyi üçün bu seçim bütün partiyanın xassələrini yaxşı əks etdirməli və ona görə də təsadüfi olmalıdır
- partiyanın qəbulu, çıxdaş edilməsi və ya sınaqlarının davam etdirilməsi haqqında qərar qəbul edilir

290. Qəbul nəzarətinin birpilləli növü hansıdır?

- partiyanın qəbulu, çıxdaş edilməsi və ya sınaqlarının davam etdirilməsi haqqında qərar hər ardıcıl yoxlanılan məhsul vahidinin qiymətləndirilməsindən sonra qəbul edilir
- ✓ qərar ancaq bir seçimin və ya nümunənin yoxlanma nəticələrinə görə məhsulun partiyanın qəbulu və ya çıxdaş edilməsi qərar qəbul edilir
- partiyada olan N məhsul vahidinin ümumi miqdarından ardıcıl olaraq bir neçə seçim və ya nümunələr seçilib götürülə bilər
- seçimin həcmi əvvəlcədən təyin edilmir, məhsulun ayrı-ayrı vahidlərini təsadüfi olaraq partiyadan çıxarırlar və yoxlayırlar
- ən azı iki seçim və ya nümunələrin ardıcıl sınaqları əsasında məhsul partiyasının qəbulu və ya çıxdaş edilməsi haqqında qərar qəbul edilir

291. Qəbul nəzarətinin neçə növü geniş yayılmışdır?

- ✓ üç
- beş
- dörd
- iki
- bir

292. Kəmiyyət əlaməti üzrə nəzarət zamanı nə edirlər?

- qərar ancaq bir seçimin və ya nümunənin yoxlanma nəticələrinə görə qəbul edildiyi üçün bu seçim bütün partiyanın xassələrini yaxşı əks etdirməli və ona görə də təsadüfi olmalıdır
- seçimin həcmi əvvəlcədən təyin edilmir, məhsulun ayrı-ayrı vahidlərini təsadüfi olaraq partiyadan çıxarırlar və yoxlayırlar
- ancaq bir seçim və ya nümunələr nəzarət yekunlarına görə məhsulun partiyasının qəbulu və çıxdaş edilməsi haqqında qərar qəbul edilir
- partiyanın qəbulu, çıxdaş edilməsi və ya sınaqlarının davam etdirilməsi haqqında qərar hər ardıcıl yoxlanılan məhsul vahidinin qiymətləndirilməsindən sonra qəbul edilir
- ✓ məhsul vahidinin bir və ya bir neçə parametrlərinin qiymətlərini təyin edirlər və bu qiymətlərdən asılı olaraq qərar qəbul edirlər

293. Yararlı və qüsurlu məhsul vahidləri qruplarına baxıldıqda nəzarəti necə adlandırırlar?

- statistik tənzimləmə nəzarəti
- məhsulun keyfiyyətinin qoyulmuş tələblərə uyğunluğunu yoxlamaq üçün riyazi statistikanın istifadəsinə əsaslanan seçmə nəzarəti
- istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmağa hazırlanması nəzarəti
- ✓ alternativ nəzarət
- müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementlərinə nəzarət

294. Qəbul nəzarəti zamanı adətən hansı məhsul qruplarına baxılır?

- qüsurlu məhsul qruplarına
- idxal edilən məhsul qruplarına
- yararlı məhsul qruplarına
- ✓ yararlı və qüsurlu məhsul qruplarına
- ixrac edilən məhsul qruplarına

295. Keyfiyyətin statistik qəbul nəzarəti dedikdə nə başa düşülür?

- istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmağa hazırlanması
- alternativ nəzarət
- statistik tənzimləmə
- müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri
- ✓ məhsulun keyfiyyətinin qoyulmuş tələblərə uyğunluğunu yoxlamaq üçün riyazi statistikanın istifadəsinə əsaslanan seçmə nəzarəti

296. Texnoloji proseslərin keyfiyyətinin tənzimlənməsinin statistik metodları nə üçün istifadə olunur?

- keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmağa hazırlanması üçün
- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və sınaq laboratoriyaları tərəfindən daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi, həmçinin istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə
- istehsalatın müəssisələrdə sertifikatlaşdırmağa hazırlanması üçün
- məhsulun normativ sənədlərin tələblərinə uyğunluğunu qiymətləndirilməsi üçün
- müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri kimi

- 297.** Sertifikatlaşdırma məqsədilə tətbiq olunan bütün statistik analiz metodunun ikinci qrupuna nə daxildir?
- müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri
 - ✓ texnoloji proseslərin keyfiyyətinin tənzimlənməsinin statistik metodları
 - statistik qəbul nəzarəti metodları
 - statistik tənzimləmə metodları
 - istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmaya hazırlanması metodları
- 298.** Sertifikatlaşdırma məqsədilə tətbiq olunan bütün statistik analiz metodunun birinci qrupuna nə daxildir?
- daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi
 - statistik tənzimləmə metodları
 - ✓ statistik qəbul nəzarəti metodları
 - müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri
 - alternativ nəzarət
- 299.** Statistik qəbul nəzarəti metodları nə üçün istifadə olunur?
- daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi
 - ✓ statistik tənzimləmə
 - məhsulun normativ sənədlərin tələblərinə uyğunluğunu qiymətləndirmək üçün
 - istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmaya hazırlanması
 - texnoloji proseslərin keyfiyyətinin tənzimlənməsinin statistik metodları
- 300.** Sertifikatlaşdırma məqsədilə tətbiq olunan bütün statistik analiz metodlarını neçə qrupa bölürlər?
- bir
 - beş
 - dörd
 - üç
 - ✓ iki
- 301.** ISO 9000 seriyalı standartlar statistik metodların tətbiq olunmasını necə nəzərdə tutur?
- sınaq laboratoriyalarının idarə edilməsini yüngülləşdirmək üçün
 - sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar idarə edilməsini yüngülləşdirmək üçün
 - ✓ müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri kimi
 - məhsulun normativ sənədlərin tələblərinə uyğunluğunu qiymətləndirilməsi üçün
 - istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmaya hazırlanması üçün
- 302.** Sertifikatlaşdırma üzrə orqanların akkreditləşdirmə prosesi hansı rəhbərlik sənədi ilə müəyyənləşdirilmişdir?
- AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-004-93
 - AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-001-93
 - AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-003-93
 - AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-005-93
 - ✓ AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-002-93
- 303.** İstehsalatın ekoloji göstəricilərinə tələblər hansı standartlarda nəzərdə tutulur?
- ISO 9000 seriyalı standartlarda
 - ISO 11000 seriyalı standartlarda
 - EN 45 000 seriyalı standartlarda
 - RS – 001- 93 standartlarda
 - ✓ ISO 14000 seriyalı standartlarda
- 304.** Tipli texnoloji proseslərin standartları nəyi təyin edir?
- verilmiş şəraitdə məmulatların işləmə qabiliyyətini təmin edən və onların istismar xarakteristikalarına zəmanət verən ümumi qaydaları

- √ müəyyən məhsul növünün hazırlanması üzrə texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi ardıcılığını və bunun üçün lazımi texniki vasitələri
- məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini
- məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri
- onların ən səmərəli yoxlanma metodlarını

305. Istismar və təmir qaydaları standartları nəyi təyin edir?

- məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri
- √ verilmiş şəraitdə məmulatların işləmə qabiliyyətini təmin edən və onların istismar xarakteristikalarına zəmanət verən ümumi qaydaları
- müəyyən məhsul növünün hazırlanması üzrə texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi ardıcılığını və bunun üçün lazımi texniki vasitələri
- onların ən səmərəli yoxlanma metodlarını
- məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini

306. Ölçü cihazlarının və ölçülərin yoxlanma metodları və vasitələri üçün standartlar nəyi təyin edir ?

- məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini
- verilmiş şəraitdə məmulatların işləmə qabiliyyətini təmin edən və onların istismar xarakteristikalarına zəmanət verən ümumi qaydaları
- √ onların ən səmərəli yoxlanma metodlarını
- məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri
- müəyyən məhsul növünün hazırlanması üzrə texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi ardıcılığını və bunun üçün lazımi texniki vasitələri

307. Nişanlama, qablaşdırma, saxlanma və daşınma qaydalarının standartları nəyi müəyyən edir?

- müəyyən məhsul qrupunun sınağı üçün nümunələrin götürülmə qaydalarını, istismar xarakteristikalarının sınaq metodlarını
- məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini
- √ məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri
- materialların və xammalın markalarının nomenklaturasını, onların kimyəvi tərkibini, istismar və ya istehlak xassələrini və nəzarət metodlarını
- müəyyən qrup və ya növ məhsulların qəbulu zamanı keyfiyyət və kəmiyyətə onlara qoyulmuş vahid tələbləri təmin etmək məqsədi ilə məhsulun qəbul qaydalarını

308. Sınaq metodlarının standartları nəyi müəyyən edir?

- məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini
- müəyyən qrup məhsulların qəbulu zamanı keyfiyyət onlara qoyulmuş vahid tələbləri təmin etmək
- məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri
- √ müəyyən məhsul qrupunun sınağı üçün nümunələrin götürülmə qaydalarını, istismar xarakteristikalarının sınaq metodlarını
- materialların və xammalın markalarının nomenklaturasını, onların kimyəvi tərkibini, istismar və ya istehlak xassələrini və nəzarət metodlarını

309. Qəbul qaydalarının standartları nəyi müəyyən edir?

- √ müəyyən qrup və ya növ məhsulların qəbulu zamanı keyfiyyət və kəmiyyətə onlara qoyulmuş vahid tələbləri təmin etmək məqsədi ilə məhsulun qəbul qaydalarını
- məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini
- materialların və xammalın markalarının nomenklaturasını, onların kimyəvi tərkibini, istismar və ya istehlak xassələrini və nəzarət metodlarını
- məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri
- müəyyən məhsul qrupunun sınağı üçün nümunələrin götürülmə qaydalarını, istismar xarakteristikalarının sınaq metodlarını

310. Çeşidlərin standartları nəyi təyin edir?

- müəyyən məhsul qrupunun sınağı üçün nümunələrin götürülmə qaydalarını, istismar xarakteristikalarının sınaq metodlarını
- √ məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini

- materialların və xammalın markalarının nomenklaturasını, onların kimyəvi tərkibini, istismar və ya istehlak xassələrini və nəzarət metodlarını
- məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri
- müəyyən qrup və ya növ məhsulların qəbulu zamanı keyfiyyət və kəmiyyətə onlara qoyulmuş vahid tələbləri təmin etmək məqsədi ilə məhsulun qəbul qaydalarını

311. Markaların standartları nəyi təyin edir?

- müəyyən məhsul qrupunun sınağı üçün nümunələrin götürülmə qaydalarını, istismar xarakteristikalarının sınaq metodlarını
- məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri
- müəyyən qrup və ya növ məhsulların qəbulu zamanı keyfiyyət və kəmiyyətə onlara qoyulmuş vahid tələbləri təmin etmək məqsədi ilə məhsulun qəbul qaydalarını
- məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini
- ✓ materialların və xammalın markalarının nomenklaturasını, onların kimyəvi tərkibini, istismar və ya istehlak xassələrini və nəzarət metodlarını

312. Konstruksiyaların standartları nəyi müəyyənləşdirir?

- eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan və onun optimal keyfiyyət səviyyəsini təmin edən norma və tələbləri müəyyənləşdirir
- məmulatların əsas istismar (istehlak) xarakteristikalarına görə onların parametrik və ya ölçü sıralarını
- standartlaşdırılan məhsulun əsas xassələrindən asılı olaraq onların tiplərini, həmçinin bu tipləri xarakterizə edən əsas parametrləri (ölçüləri)
- ✓ konkret tip ölçülərinin və modellərin işlənilib hazırlanması zamanı müəyyən qrup məmulatların unifikasiyasını və qarşılıqlı əvəzlənməsini təmin etmək məqsədi ilə onların əsas parametrlərini və konstruktiv həllini
- məmulatın komplektliliyini, onun qarant iş ömrünü, saxlanmasını və s.

313. Texniki tələblərin standartları nəyi müəyyənləşdirir?

- standartlaşdırılan məhsulun əsas xassələrindən asılı olaraq onların tiplərini, həmçinin bu tipləri xarakterizə edən əsas parametrləri (ölçüləri)
- məmulatların əsas istismar (istehlak) xarakteristikalarına görə onların parametrik və ya ölçü sıralarını
- ✓ eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan və onun optimal keyfiyyət səviyyəsini təmin edən norma və tələbləri
- eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan nəzarət metodlarını, nişanlama, qablaşdırma, daşınma və saxlanma qaydalarını, məmulatın komplektliliyini, onun qarant iş ömrünü, saxlanmasını və s.
- sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə üzrə orqanlarda, həmçinin sınaq laboratoriyalarında tətbiq edilən metodlara və proseslərə tələbləri

314. Texniki şərtlərin standartları nəyi müəyyənləşdirir?

- standartlaşdırılan məhsulun əsas xassələrindən asılı olaraq onların tiplərini, həmçinin bu tipləri xarakterizə edən əsas parametrləri
- məmulatların əsas istismar (istehlak) xarakteristikalarına görə onların parametrik və ya ölçü sıralarını
- eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan və onun optimal keyfiyyət səviyyəsini təmin edən norma və tələbləri
- ✓ eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan istismar xarakteristikalarını, qəbul qaydalarını, nəzarət metodlarını, nişanlama, qablaşdırma, daşınma və saxlanma qaydalarını, məmulatın komplektliliyini, onun qarant iş ömrünü, saxlanmasını və s.
- sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə üzrə orqanlarda, həmçinin sınaq laboratoriyalarında tətbiq edilən metodlara və proseslərə tələbləri

315. Müəssisə standartları (MST) nəyi müəyyənləşdirir?

- eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan və onun optimal keyfiyyət səviyyəsini təmin edən norma və tələbləri müəyyənləşdirir
- məmulatların əsas istismar (istehlak) xarakteristikalarına görə onların parametrik və ya ölçü sıralarını
- standartlaşdırılan məhsulun əsas xassələrindən asılı olaraq onların tiplərini müəyyən edir
- ✓ sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə üzrə orqanlarda, həmçinin sınaq laboratoriyalarında tətbiq edilən metodlara və proseslərə tələbləri
- eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan istismar xarakteristikalarını, qəbul qaydalarını, nəzarət metodlarını,

316. Sahə standartı (SST) nəyə aid edilir?

- respublikada standartların kateqoriyalara və növlərə bölünməsinə
- növlərə bölünməsinə
- ✓ sənayenin və xidmətin konkret sahəsinə
- standartlara
- təsir dairəsinə

317. Məcburi sertifikatlaşdırma dövlət tərəfindən nəzərdə olduğu üçün onu nəyə görə aparırlar?

- təsir dairəsinə
- respublikada standartların kateqoriyalara və növlərə bölünməsinə
- standartlara
- ✓ dövlət standartlarının (AZS) müddələrinin uyğunluğuna
- sənayenin və xidmətin konkret sahəsinə

318. Dövlət standartlaşdırma sistemi nəyi nəzərdə tutur?

- standartları
- növlərə bölünməsinə
- ✓ respublikada standartların kateqoriyalara və növlərə bölünməsinə
- təsir dairəsinə
- sənayenin və xidmətin konkret sahəsinə

319. Kateqoriya standartın nəyini təyin edir?

- standartları
- sənayenin və xidmətin konkret sahəsinə
- respublikada standartların kateqoriyalarını
- növlərə bölünməsi
- ✓ təsir dairəsinə

320. Standart nədir?

- sənayenin və xidmətin konkret sahəsi
- respublikada standartların kateqoriyalara və növlərə bölünməsi
- növlərə bölünmə
- təsir dairəsi
- ✓ maraqlı tərəflərin əksəriyyətinin razılığı əsasında hazırlanmış və müvafiq səlahiyyətli təşkilat və ya orqan tərəfindən təsdiq edilən kütləvi istifadə üçün nəzərdə tutulmuş məhsulların (işlərin, xidmətlərin) keyfiyyətinə və təhlükəsizliyinə dair tələbləri müəyyənləşdirən normativ sənəddir

321. Sertifikatlaşdırma sistemlərinin normativ-texniki bazasını nə təşkil edir?

- ✓ standartlar
- respublikada standartların kateqoriyalara və növlərə bölünməsinə
- növlərə bölünməsi
- təsir dairəsi
- sənayenin və xidmətin konkret sahəsi

322. Xidmətin təyinat göstəriciləri aşağıdakılardan hansılar ola bilər?

- xidmətlərin növləri
- ✓ xidmətlərin assortinenti, fasonların müxtəlifliyi və s.
- xidmətlərin qiyməti
- xidmətlərin aparılması
- xidmətlərin ardıcılığı

323. Personal ustalığı xarakteristikası hansı bacarığından əmələ gəlir?

- ✓ ixtisasının artırılmasından, maddi-texniki təminatı, istehlakçı ilə qarşılıqlı əlaqəni nəzərdə tutan fəaliyyəti
- ustanın ehtiyatlılığından
- ustanın təhsilindən
- ustanın savadından
- ustanın sürətindən

324. Personal ustalığı xarakteristikası aşağıdakı hansı keyfiyyətdən formalaşır?

- √ peşə hazırlığını xarakterizə edən personal səriştəliliyi, xidmətin keyfiyyəti
- ustanın ehtiyatlılığından
- ustanın təhsilindən
- ustanın savadından
- ustanın sürətindən

325. Personal ustalığı xarakteristikası hansı beynəlxalq standartlara uyğun müəyyənləşdirilir?

- √ İSO 9004.2
- İSO 9080
- İSO 9090
- İSO 9099
- İSO 9000

326. Bioloji xidmətlər hansılardır?

- bərbərxana
- √ işə xədmətləri, dərmanlarla müalicə, bərbərxana, hamam və s.
- işə xədmətləri
- dərmanlarla müalicə
- hamam

327. Funksional xidmət necə başa düşülür?

- √ kompleks xidmətlərin icrası
- xidmətlərin sətliyinini
- xidmətlərin xüsusiyyətini
- xidmətlərin cətinliyini
- xidmətlərin qiymətini

328. Müxtəlif növ xidmətlərin xassələrinin analizi əsasında onların keyfiyyət göstəriciləri hansı qruplara bölünür?

- √ funksional təyinat, təhlükəsizlik, etibarlılıq, personal ustalığı və xidmət mədəniyyəti
- təhlükəsizlik
- etibarlılıq
- personal ustalığı
- funksional təyinat

329. Personal üçün standartlar hansı tələbləri müəyyənləşdirir?

- √ xidmətedici və istehsalçı personala tələbləri
- məhsulun ekologiyasına
- məhsulun reologiyasına
- məhsulun təmizliyinə
- məhsulun histologiyasına

330. Müəssisələr üçün standartlar hansı tələbləri müəyyənləşdirir?

- √ oxşar xidmət müəssisələrinə və onların sinifləndirilməsinə
- məhsulun reologiyasına
- məhsulun təmizliyinə
- məhsulun histologiyasına
- məhsulun ekologiyasına

331. Proseslər üçün standartlar nələrə tələbləri əks etdirir?

- √ müxtəlif xidmətlərin göstərilməsi texnologiyasına
- xidmətlərin sətliyinini
- xidmətlərin xüsusiyyətini
- xidmətlərin cətinliyini

- xidmətlərin qiymətini
- 332.** Xidmətlər üçün standartlar özlərində nəyi birləşdirir?
- √ oxşar xidmət qruplarına və ya konkret xidmət növünə tələbləri
 - xidmətlərin sərtliyini
 - xidmətlərin xüsusiyyətini
 - xidmətlərin cətinliyini
 - xidmətlərin qiymətini
- 333.** Xidmətlər üçün əsas standartlar özlərində nəyi əks etdirir?
- √ hər bir oxşar qiymət qrupu üzrə terminologiyanı və keyfiyyət göstəricilərinin nomenklaturasını
 - xidmətlərin sərtliyini
 - xidmətlərin xüsusiyyətini
 - xidmətlərin cətinliyini
 - xidmətlərin qiymətini
- 334.** Ekoloji idarəetmə sistemi yaradılıb tətbiq edildikdən sonra müəssisələr sistemin hansı standartının tələblərinə uyğunluq sertifikatı alırlar?
- √ İSO 14001
 - İSO 14003
 - İSO 14004
 - İSO 14005
 - İSO 14002
- 335.** İSO 14000 standartlar kompleksinin tərkibinə daha hansılar daxildir?
- √ ekoloji audit, ekoloji təmiz məhsulun nişanlanma proseduru və s.
 - məhsulun reologiyası
 - məhsulun təmizliyi
 - məhsulun histologiyası
 - məhsulun ekologiyası
- 336.** Ekoloji idarəetmə sisteminin bazasını hansı standart təşkil edir?
- √ İSO 14000 seriyalı
 - İSO 18000 seriyalı
 - İSO 17000 seriyalı
 - İSO 16000 seriyalı
 - İSO 15000 seriyalı
- 337.** Keyfiyyət sistemləri ilə yanaşı digər hansı sistemlər mövcuddur?
- balanslaşdırma sistemləri
 - qablaşdırma sistemləri
 - yağlama sistemləri
 - √ ekoloji idarəetmə sistemləri
 - ölçmə sistemləri
- 338.** QS standartının strukturu neçə qrup tələblərin müəyyənləşdirilməsinə əsaslanır?
- 5
 - 4
 - 1
 - 2
 - √ 3
- 339.** QS standartının ikinci nəşri nə vaxt olub?

- 1998
- 1994
- √ 1995
- 1997
- 1996

340. QS standartının birinci nəşri nə vaxt olub?

- 1997
- √ 1994
- 1995
- 1996
- 1998

341. İSO 9000 seryalı standartları hansı tələbləri nəzərdə tutur?

- √ keyfiyyət sistemlərinə normaları
- məhsulun qablaşdırılmasına normaları
- məhsulun kütləsinə normaları
- məhsulunsaxlanmasına normaları
- məhsulun ölçülərinə normaları

342. Məhsulun keyfiyyət sistemlərinə normalar hansı seryalı standartlarda verilir?

- İSO 10000
- √ İSO 9000
- İSO 12000
- İSO 13000
- İSO 11000

343. Standartın “Nişanlanma” yarım bölməsində hansı tələblər verilir?

- √ müşayətedici və istismar sənədlərinin uyğunluq nişanı ilə nişanlanmasına
- məhsulun qablaşdırılmasına
- məhsulunsaxlanmasına
- məhsulun ölçülərinə
- məhsulun kütləsinə

344. Standartın “Sınaq metodları” yarım bölməsində hansı tələblər verilir?

- √ sınaq və nəzarət metodlarına, aparılma qaydalarına və s.
- son məhsulun qablaşdırılması
- son məhsulun utilləşdirilməsi
- son məhsulun nünnə mayiş olunması
- son məhsulun standartlaşdırılması

345. Standartın “Sınaq metodları” yarım bölməsində hansı tələblər verilir?

- √ sınaq və nəzarət metodlarına, aparılma qaydalarına və s.
- son məhsulun utilləşdirilməsi
- son məhsulun nünnə mayiş olunması
- son məhsulun standartlaşdırılması
- son məhsulun qablaşdırılması

346. Məhsulun standartının “Qəbul qaydaları” yarım bölməsində hansı tələblər verilir?

- son məhsulun nünnə mayiş olunması
- son məhsulun utilləşdirilməsi

- √ son məhsulun sertifikatlaşdırılan göstəricilərinin, onun tərkib hissəsinin və materialın oxşarlığına, onların təyin edilməsi şərtlərinə və nümunələrin seçilməsinə verilən tələblər
- son məhsulun qablaşdırılması
- son məhsulun standartlaşdırılması

347. “Təhlükəsizlik tələbləri” yarım bölməsində hansı xarakteristikalar berilməlidir?

- məhsulun saxlanması
- məhsulun nişanlanması
- √ qanunvericilik və normativ aktlarla təyin olunan təhlükəsizlik və ətraf mühitin mühafizəsinin təmin olunmasına yönəldilmiş göstəricilər
- məhsulun satılması
- məhsulun alınması

348. Sertifikatlaşdırma zamanı təsdiqlənməsi tələb olunan göstəricilər necə olmalıdır?

- yazılmalıdır
- təsdiq olunmalıdır
- √ birmənalı və əsaslandırılmış şərh olunmalıdır
- seçilməlidir
- verilməlidir

349. Standartın “Tələblər” bölməsinə ümumi halda nələr yazılır?

- √ təhlükəsizlik tələbləri, ətraf mühitin mühafizəsi tələbləri, texniki tələblər, qəbul qaydaları və s.
- məhsulun nişanlanması
- məhsulun saxlanması
- məhsulun alınması
- məhsulun satılması

350. Zəruri halda standartın “Tətbiq olunma sahəsi”ndə hansı tələblər göstərilir?

- √ məhsulun müxtəlif modifikasiyasına məcburi tələblərin yayılma sahəsini
- məhsulun nişanlanması
- məhsulun saxlanması
- məhsulun alınması
- məhsulun satılması

351. Standartın “Tətbiq olunma sahəsi” hansı tələblər göstərilir?

- məhsulun saxlanması
- məhsulun nişanlanması
- √ Məcburi sertifikatlaşdırma zamanı təsdiqlənən təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizəsinin təmin edilməsi
- məhsulun satılması
- məhsulun alınması

352. İSO 10011 beynəlxalq standart hansı üç hissəyə bölünür?

- İSO 10011-7
- İSO 10011-5
- İSO 10011-4
- √ İSO 10011-1, İSO 10011-2, İSO 10011-3
- İSO 10011-6

353. İSO 10011-3 beynəlxalq standartı nəyi müəyyənləşdirir?

- eksperimentləri
- √ müəssisədə auditorların icra edilməsi üzrə tövsiyələr verir
- tədqiqatları
- təyidləri
- göstərişləri

354. İSO 10011-3 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- qanun
- fərman
- sərəncam
- ✓ “Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə rəhbəredici göstərişlər.Hissə 3.Yoxlama proqramına rəhbərlik”
- vəsait

355. İSO 10011-2 beynəlxalq standartı nəyi müəyyənləşdirir?

- ✓ ekspert-auditor işləmək üçün mütəxəssislərin peşə hazırlığına və s. tələblər
- təyinləri
- göstərişləri
- eksperimentləri
- tədqiqatları

356. İSO 10011-1 beynəlxalq standartı nəyi müəyyənləşdirir?

- ✓ keyfiyyət auditlərinin təşkili, planlaşdırılması, aparılmasının əsas prinsipləri və prosedurları
- tədqiqatları
- eksperimentləri
- göstərişləri
- təyinləri

357. İSO 10011-1 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- vəsait
- qanun
- sərəncam
- ✓ “Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə rəhbəredici göstərişlər. Hissə 1. Yoxlama”
- fərman

358. İSO 10011 beynəlxalq standartı nəyi müəyyənləşdirilir?

- göstərişləri
- təyinləri
- ✓ keyfiyyət sistemlərinin yoxlanmasının aparılması qaydaları
- tədqiqatları
- eksperimentləri

359. Sertifikatlaşdırma prosesində keyfiyyət sistemlərinin yoxlanmasının aparılma qaydaları hansı beynəlxalq standartla müəyyənləşdirilir?

- İSO10060
- İSO10090
- İSO10080
- ✓ İSO10011
- İSO10070

360. Nəzarət metodikaları dedikdə nəyi başa düşmək lazımdır?

- ✓ ekspert metoduna əsaslanan prosesləri
- təyinləri
- göstərişləri
- eksperimentləri
- tədqiqatları

361. Sınaqların aparılma qaydası nədir?

- √ məhsulun nümunələrin sınaqlara hazırlanma qaydaları və sınıanan nümunənin hər bir xarakteristikasının təyini üzrə bütün əməliyyatların yerinə yetirilmə qaydası şərh olunur
- eksperimentlər
- göstərişlər
- təyinlər
- tədqiqatlar

362. Sınaqların şərtlərinə nə daxildir?

- √ ətraf mühütə tələblər, xarici təsir xarakteristikalarının məcmusu və s.
- qiymətləndirmə səviyyəsi
- qiymətləndirmə metodikası
- qiymətləndirməardıcılığı
- qiymətləndirmə sistemi

363. Təyin edilən xarakteristikalar hansılardır?

- √ qiymətləri təyin edilməli göstəricilər və s.
- qabarit ölçüləri
- kütlələri
- çəkilişi
- ölçü vahidləri

364. Sınaq obyektini nədir?

- √ sınaq məhsulunun növü, seçimin həcmi və s.
- fərman
- qanun
- vəsait
- sərəncam

365. Tətbiq sahəsi dedikdə nə başa düşülür?

- √ sınaqların aparılmasında məqsəd və onların tətbiq olunacağı sertifikatlaşdırma sistemi
- qiymətləndirmə səviyyəsi
- qiymətləndirmə metodikası
- qiymətləndirməardıcılığı
- qiymətləndirmə sistemi

366. Sınaqların aparılması metodikası neçə bölmədən ibarətdir?

- 4
- 7
- 6
- 5
- √ 8

367. . Əgər sınaq metodları vələcədən işlənmiş və standartlaşdırılmışsa, onda onunla nə edilməlidir?

- √ sertifikatlaşdırılma məqsədi ilə istifadə olunmasının mümkünlüyü təyin olunmalıdır
- sınaqmalıdır
- hesablanmalıdır
- layihələndirilməlidir
- yoxlanılmalıdır

368. . Sertifikatlaşdırmada tətbiq edilən sınaq metodları hansı nömrəli sənədə əsasən attestasiya olunur?

- √ İSO/BEK 7
- BEK 9
- BEK 10

- BEK 11
- BEK 8

369. Məmulatların sertifikatlaşdırılmasında tətbiq edilən standartlara tələblər

- √ İSO/BEK 7
- BEK 9
- BEK 10
- BEK 11
- BEK 8

370. İSO/BEK 7 standartı necə adlanır?

- √ məmulatların sertifikatlaşdırılmasında tətbiq edilən standartlara tələblər
- göstərişlər məcmusu
- sərəncamlar məcmusu
- fərmanlar məcmusu
- qanunlar məcmusu

371. Sertifikatlaşdırmada tətbiq olunan sınaq metodlar hansı sənədə uyğun hazırlanmalıdır?

- √ İSO/BEK 7
- BEK 9
- BEK 10
- BEK 11
- BEK 8

372. Ölçmələr aparılarkən məhsulun vəziyyətini xarakterizə edən nəylər təyin olunur?

- √ göstəriciləri
- kütlələri
- uzunluqları
- eni
- ölçüləri

373. Ölçmələrin aparılması metodikası sınaq metodikasının nəyini təşkil edir?

- √ texniki əsasını
- nəzəriyyəsinə
- eksperimental metodunu
- riyazi modelini
- məcmusunu

374. Ölçmələrin aparılması metodikasının ümumi məzmunu neçə bölmədən ibarətdir?

- √ 12
- 14
- 15
- 16
- 13

375. Ölçmələrin aparılması metodikası necə adlanır?

- √ sənədləşdirilmiş ölçmə proseduru
- ciddişdirilmiş əmək intizamıdır
- sənədləşdirilmiş danuna uyğunluqdur
- sənədləşdirilməmiş ölçmədir
- balanslaşdırılmış əmək bölgüsüdür

376. Ölçmələrin aparılması metodikası necə təyin edilir?

- √ ölçmə nəticələrinin məlum xəta ilə alınmasını təyin edən əməliyyatların və qaydaların məcmusu kimi
- eksperiment aparılır
- sınaq aparılır
- sənədləşdirilir
- tədqiqat aparılır

377. Uyğunluğun qiymətləndirilməsi metodlarının hər yerdə tanınması üçün nə edilməlidir?

- √ standartlaşdırılmalıdır
- aktlaşdırılmalıdır
- planlaşdırılmalıdır
- sənədləşdirilməlidir
- qanuniləşdirilməlidir

378. Standartlaşdırma prosesində istifadə olunan uyğunluğun qiymətləndirilməsi metodları nələrə əsaslanır?

- √ ölçmə, sınaq və nəzarətə
- nəzəriyyələrə
- sınaqlara
- tapşırıqlara
- eksperimentlərə

379. Personalın attestasiyasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər adlı rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- √ EN 45013
- EN 70000
- EN 80000
- EN 90000
- EN 60000

380. EN 45013 standartı necə adlanır?

- √ Personalın attestasiyasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər
- fərmanlar
- qanunlar
- vəsaitlər
- sərəncamlar

381. Keyfiyyətin təmin edilməsi sistemlərinin sertifikatlaşdırılmasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər adlı rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- √ EN 45012
- EN 70000
- EN 80000
- EN 90000
- EN 60000

382. EN 45012 standartı necə adlanır?

- √ Keyfiyyətin təmin edilməsi sistemlərinin sertifikatlaşdırılmasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər
- fərmanlar
- qanunlar
- vəsaitlər
- sərəncamlar

383. Məhsulun sertifikatlaşdırılmasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər adlı rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- √ EN 45011

- EN 70000
- EN 80000
- EN 90000
- EN 60000

384. EN 45011 standartı necə adlanır?

- √ məhsulun sertifikatlaşdırılmasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər
- fərmanlar
 - qanunlar
 - vəsaitlər
 - sərəncamlar

385. EN 45002 standartı necə adlanır?

- √ Sınaq laboratoriyalarının qiymətləndirilməsi (attestasiyası) üçün ümumi tələblər
- fərmanlar
 - qanunlar
 - vəsaitlər
 - sərəncamlar

386. EN 45001 standartı necə adlanır?

- √ sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinə ümumi tələblər
- sərəncamlar
 - fərmanlar
 - qanunlar
 - sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinə ümumi tələblər

387. DİN EN 45000 seriyalı standartlar hans ölkədə tətbiq olunur?

- √ Almaniya
- Rusiya
 - İtaliya
 - Fransa
 - Yaponiya

388. EN 45000 seriyalı standartların əsasında hansı ölkələrdə standartları yaradılmışdır?

- √ Avropa ölkələrində
- Afrika
 - Amerika
 - Antraktida
 - Asiya

389. Əksər Avropa ölkələrində uyğunluğun qiymətləndirilməsi orqanlarına tələblərin normativ təminatı hansı seriyalı standartın əsasında işlənmişdir?

- √ EN 45000
- EN 70000
 - EN 80000
 - EN 90000
 - EN 60000

390. İSO/BEK 25, İSO/BEK 28, İSO/BEK 38, İSO/BEK 40, İSO/BEK 43, İSO/BEK 45 və s. rəhbərlik sənədləri akkreditləşdirmə sahəsində milli standartlar üçün necə yararlı ola bilərlər?

- √ baza rolunu oynayar
- istehsalı azaldar
 - istehsalı yüksəldər

- istehsalı dayandırar
- istehsalı artırır

391. sertifikatlaşdırma üzrə orqanların qiymətləndirilməsi və akkreditləşdirilməsi üzrə ümumi tələblər rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- √ ISO/BEK61
- ISO/BEK 60
- ISO/BEK 70
- ISO/BEK 80
- ISO/BEK 50

392. Sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirilmə sistemi. Sistemin fəaliyyətinə rəhbərlik üzrə ümumi tövsiyələr rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- √ ISO/BEK55
- ISO/BEK 60
- ISO/BEK 70
- ISO/BEK 80
- ISO/BEK 50

393. ISO/BEK 55 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- √ Sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirilmə sistemi. Sistemin fəaliyyətinə rəhbərlik üzrə ümumi tövsiyələr
- fərmanlar
- qanunlar
- vəsaitlər
- sərəncamlar

394. "Sınaq laboratoriyaları üçün "Keyfiyyət üzrə rəhbərliyin" işlənilib hazırlanması üzrə pəhbəredici müddəalar" rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- √ ISO/BEK49
- ISO/BEK 60
- ISO/BEK 70
- ISO/BEK 80
- ISO/BEK 50

395. ISO/BEK 49 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- √ "Sınaq laboratoriyaları üçün "Keyfiyyət üzrə rəhbərliyin" işlənilib hazırlanması üzrə pəhbəredici müddəalar"
- fərmanlar
- qanunlar
- vəsaitlər
- sərəncamlar

396. Sınaqların nəticələrinin təqdim edilməsi üzrə pəhbəredici müddəalar rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- √ ISO/BEK45
- ISO/BEK 60
- ISO/BEK 70
- ISO/BEK 80
- ISO/BEK 50

397. ISO/BEK 45 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- √ sınaqların nəticələrinin təqdim edilməsi üzrə pəhbəredici müddəalar
- fərmanlar
- qanunlar
- vəsaitlər

- sərəncamlar

398. Səriştəliliyə yoxlamaların təşkili və aparılması rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- √ ISO/BEK43
- ISO/BEK 80
- ISO/BEK 70
- ISO/BEK 60
- ISO/BEK 50

399. ISO/BEK 43 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- sərəncamlar
- √ səriştəliliyə yoxlamaların təşkili və aparılması
- vəsaitlər
- fərmanlar
- qanunlar

400. Sertifikatlaşdırma orqanlarının qəbulu üzrə ümumi tələblər rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- √ ISO/BEK40
- ISO/BEK 50
- ISO/BEK 80
- ISO/BEK 70
- ISO/BEK 60

401. ISO/BEK 40 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- qanunlar
- vəsaitlər
- √ sertifikatlaşdırma orqanlarının qəbulu üzrə ümumi tələblər
- sərəncamlar
- fərmanlar

402. Sınaq laboratoriyalarının qəbuluna ümumi tələblər rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- √ ISO/BEK38
- ISO/BEK 80
- ISO/BEK 70
- ISO/BEK 60
- ISO/BEK 50

403. ISO/BEK 38 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- √ sınaq laboratoriyalarının qəbuluna ümumi tələblər
- vəsaitlər
- qanunlar
- fərmanlar
- sərəncamlar

404. ISO/BEK 28 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- fərmanlar
- vəsaitlər
- qanunlar
- √ üçüncü tərəf vasitəsi ilə məhsulun sertifikatlaşdırma sistem modelləri üçün ümumi qaydalar
- sərəncamlar

405. Sınaq laboratoriyalarının texniki səriştəliliyə qiymətləndirilməsinə ümumi tələblər rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- İSO/BEK 80
- İSO/BEK 70
- √ İSO/BEK 25
- İSO/BEK 50
- İSO/BEK 60

406. İSO/BEK 25 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- fərmanlar
- qanunlar
- √ sınaq laboratoriyalarının texniki səriştəliliyə qiymətləndirilməsinə ümumi tələblər
- vəsaitlər
- sərəncamlar

407. Beynəlxalq səviyyələrdə standartlaşdırma, akkreditləşdirmə orqanları və sınaq laboratoriyaları üçün normativ sənədlərdən hansılar aşağıda verilmişdir?

- √ İSO/BEK 25, İSO/BEK 28, İSO/BEK 38 və s.
- İSO/BEK 38
- BEK 28
- BEK
- İSO

408. Sertifikatlaşdırma, akkreditləşdirmə orqanları və sınaq laboratoriyaları bölünən qruplardan hansı aşağıda yazılmışdır?

- √ akkreditləşdirmə üzrə orqanları standartları və onların izahatı
- sərəncamlar
- vəsaitlər
- qanunlar
- fərmanlar

409. Sertifikatlaşdırma, akkreditləşdirmə orqanları və sınaq laboratoriyaları bölünən qruplardan hansı aşağıda yazılmışdır?

- √ sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirmə qaydaları üzrə standartlar və tövsiyyələr
- vəsaitlər
- qanunlar
- fərmanlar
- sərəncamlar

410. Sertifikatlaşdırma, akkreditləşdirmə orqanları və sınaq laboratoriyaları bölünən qruplardan hansı biri aşağıda yazılmışdır?

- √ sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının işinə kriterlər müəyyənləşdirən standartlar və tövsiyyələr
- vəsaitlər
- qanunlar
- fərmanlar
- sərəncamlar

411. Sertifikatlaşdırma, akkreditləşdirmə orqanları və sınaq laboratoriyaları üçün normativ sənəd neçə qrupa bölünür?

- √ 3
- 5
- 6
- 7
- 4

412. İSO 176 Komitəsi necə adlanır:

- nazirlik
- şöbə
- √ texniki komitə

- sektor
- yarım komitə

413. Standart İSO 8402 hansı komitə tərəfindən işlənmişdir?

- √ İSO 176
- İSO 280
- İSO 270
- İSO 260
- İSO 250

414. “Keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi.Lüğət” sənədinin axırıncı redaksiyası hansı ildən tətbiq olunur?

- √ 1994
- 1995
- 1998
- 1997
- 1996

415. “Keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi.Lüğət” sənədi hansı sahələrə tətbiq olunur?

- istehsal sahəsinə
- yardımçı sahələrə
- qeyri-istehsal sahəsinə
- istehlak sahəsinə
- √ keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi

416. İSO 8402 beynəlxalq standartı hansı sahələr üçün nəzərdə tutulub?

- √ keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi
- yardımçı sahələrə
- istehlak sahəsinə
- qeyri-istehsal sahəsinə
- istehsal sahəsinə

417. İSO 8402 beynəlxalq standartı konkret olaraq necə adlanır?

- texniki şərt
- qayda
- protokol
- norma
- √ “Keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi.Lüğət”

418. İSO 8402 beynəlxalq standartı nəyi müəyyənləşdirir?

- sazişlər
- kommunukələr
- √ terminlər və təyinlər
- protokollar
- müqavilələr

419. İSO/ BEK 2 rəhbərlik sənədində neçə termin və təyinlər verilir?

- √ 155
- 159
- 158
- 157
- 156

420. İSO/ BEK 2 rəhbərlik sənədi neçənci ildə qəbul edilmişdir?

- √ 1991
- 1992
- 1995
- 1994
- 1993

421. İSO/ BEK 2 rəhbərlik sənədi necə bölmədən ibarətdir?

- √ 16
- 8
- 10
- 12
- 14

422. İSO/KASKO Komitəsi hansı təşkilata tabedir?

- BEK-ə
- PLAKO-ya
- STAKO-ya
- MEK-ə
- √ İSO-ya

423. İSO/KASKO necə adlanır?

- nazirlik
- laboratoriya
- şöbə
- altkomitə
- √ İSO-nun uyğunluğun qiymətləndirilməsi üzrə Komitə

424. İSO/STAKO necə adlanır?

- √ standartlaşdırmanın prinsipləri üzrə komitə
-)laboratoriya
- şöbə
- altkomitə
- nazirlik

425. İSO/STAKO komitəsi hansı təşkilata aiddir?

- √ İSO-ya
- BEK-ə
- PLAKO-ya
- STAKO-ya
- MEK-ə

426. İSO/BEK 2 rəhbərlik sənədi hansı komitə tərəfindən işlənmişdir?

- STAKO
- PLAKO
- √ İSO/STAKO
- BEK
- MEK

427. Beynəlxalq miqyasda ticarətdə “texniki maneələr” olmaması üçün nə etmək lazımdır?

- √ proseslərin qayda və prosedurları uyğunlaşdırılmalıdır
- istehsalı dayandırılmalıdır
- istehsalı sürətləndirilməlidir

- istehsalı azaldılmalıdır
- istehsal artırılmalıdır

428. Proseslərin qayda və prosedurlarını uyğunlaşdırmaq üçün hansı işlər görülməlidir?

- √ terminlər və təyinlər eyniləşdirilməlidir
- istehsalı dayandırılmalıdır
- istehsalı sürətləndirilməlidir
- istehsalı azaldılmalıdır
- istehsal artırılmalıdır

429. Xüsusi terminlərin hər yerdə eyni cür başa düşülməsində məqsəd nədir?

- istehsalı sürətləndirmək
- istehsalı dayandırmaq
- √ proseslərin qayda və prosedurlarını uyğunlaşdırmaq və ölkələr arasında ticarətdə “texniki maneələri” ləğv etmək
- istehsalı artırmaq
- istehsalı azaltmaq

430. Avropa standartı EN 45020-də hansı proseslər üçün tələblər qoyulur?

- icraçılara
- istehlakçılara
- √ standartlaşdırma, sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə proseslərinə
- ölçü vahidlərinə
- şərtlərə

431. Avropa standartı EN 45020-də nələrə tələblər qoyulur?

- şərtlərə
- icraçılara
- √ terminlər və təyinlərə
- istehlakçılara
- ölçü vahidlərinə

432. Standartlaşdırma, sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə prosesləri üçün təyin olunan terminlər necə adlanır?

- √ xarakterik terminlər və təyinləri
- tədris proqramı
- metodiki göstəriş
- dərslik
- dərs vəsaitə

433. İSO/BEK 2 rəhbər sənədi necə adlanır?

- √ “Standartlaşdırma və qarışıq fəaliyyət növləri sahəsində ümumi terminlər və təyinlər”
- dərs vəsaitə
- tədris proqramı
- metodiki göstəriş
- dərslik

434. İSO/BEK 2 rəhbər sənədində standartlaşdırma, sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə proseslərinin nəyləri müəyyənləşdirilmişdir?

- √ terminlər və təyinlər
- istehlakçılar
- icraçılar
- şərtlər
- ölçü vahidləri

435. Standartlaşdırma, sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə prosesləri üçün terminlər və təyirlər hansı rəhbər sənəddə müəyyənləşdirilmişdir?
- √ ISO/BEK 2
 - ISO 5
 - ISO 4
 - ISO 3
 - ISO 2
436. Uyğunluq sertifikatının təsir müddəti qurtarıqdan sonra sifarişçi yeni sertifikatlaşdırma haqqında qərar qəbul edərkən nəyi nəzərə almalıdır?
- keyfiyyətə təsir edən bütün faktorlar həmçinin sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinin təşkili, texniki və elmi-metodiki aspektləri
 - √ zaman faktoru nəzərə alınmaqla, «keyfiyyət ilgəyində» göstərilən bütün prosedurların təkrar olunmasını
 - məhsulun tam istehsal tsiklinin keyfiyyətə təsir edən qarşılıqlı əlaqəli elementləri
 - müasir avadanlıqların olması
 - sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin əsas analizi və sertifikatlaşdırma sisteminin seçilməsi
437. Sertifikatlaşdırmanın nəticələrinə axırıncı nəzarət nə vaxt həyata keçirilir?
- sınaq laboratoriyalarında
 - müfəttiş nəzarəti çərçivəsində
 - korrektəedici tədbirlərdə
 - «keyfiyyət ilgəyində»
 - √ sertifikatın verilməsi haqqında qərar qəbul edildiyi zaman
438. Xarici auditi kim həyata keçirir?
- xüsusi təyin edilmiş keyfiyyət üzrə məsul şəxs
 - sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və ya sınaq laboratoriyaları
 - korrektəedici tədbirləri keçirən rəhbərlik
 - √ müfəttiş nəzarəti çərçivəsində sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və ya müstəqil ekspertlər
 - sertifikatlaşdırma üzrə orqanın və ya sınaq laboratoriyasının işçiləri tərəfindən
439. Daxili audit kimlər tərəfindən yerinə yetirilir?
- korrektəedici tədbirləri keçirən rəhbərlik
 - müfəttiş
 - xüsusi təyin edilmiş keyfiyyət üzrə məsul şəxs
 - √ sertifikatlaşdırma üzrə orqanın və ya sınaq laboratoriyasının işçiləri tərəfindən
 - müfəttiş nəzarəti çərçivəsində sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və ya müstəqil ekspertlər
440. Bütün proseslərdə nə böyük əhəmiyyətə nə malikdir?
- müasir avadanlıqların olması
 - sifarişlərin işlənməsində
 - müfəttiş nəzarətinin aparılmasında
 - sınaqlar üçün nümunələrin seçilməsində
 - √ sənədləşdirilmə və arxivləşdirilmə, sifarişçi üçün kommersiona sirri olan informasiyanın məxviliyinin təmin edilməsi
441. Bütün sertifikatlaşdırma proseslərini necə planlaşdırmaq lazımdır?
- sertifikatlaşdırma qabağı dövrün sertifikatlaşdırmanın yerinə yetirilməsi və sertifikatlaşdırmadan sonrakı fəaliyyətin keyfiyyətlərlə
 - keyfiyyətə təsir edən bütün faktorlar həmçinin sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinin təşkili, texniki və elmi-metodiki aspektlərlə
 - √ işin keyfiyyətinin daxili və xarici yoxlanmalarının (auditlərin) və korrektəedici tədbirlərin aparılmasının mümkünüyü nəzərdə tutulsun
 - sənədləşdirilsin və arxivləşdirilsin, sifarişçi üçün kommersiona sirri olan informasiyanın məxviliyi təmin edilsin
 - zaman faktoru nəzərə alınmaqla, «keyfiyyət ilgəyində» göstərilən bütün prosedurların təkrar olunmasını
442. Sertifikatlaşdırma prosesinin layihələndirilməsi mərhələsində nə nəzərə alınmalıdır?

- müasir avadanlıqların olması
- məhsulun tam istehsal tsiklinin keyfiyyətə təsir edən qarşılıqlı əlaqəli elementləri
- sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin əsas analizi və sertifikatlaşdırma sisteminin seçilməsi
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın və sınaq laboratoriyalarının
- √ keyfiyyətə təsir edən bütün faktorlar həmçinin sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinin təşkilati, texniki və elmi-metodiki aspektləri

443. Marketing və tələbatın öyrənilməsi mərhələsində qoyulur:

- keyfiyyətə təsir edən bütün faktorlar həmçinin sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinin təşkilati, texniki və elmi-metodiki aspektləri
- müasir avadanlıqların olması
- sertifikatlaşdırma qabağı dövrün, sertifikatlaşdırmanın yerinə yetirilməsi və sertifikatlaşdırmadan sonrakı fəaliyyətin keyfiyyətləri
- məhsulun tam istehsal tsiklinin keyfiyyətə təsir edən qarşılıqlı əlaqəli elementləri
- √ sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin əsas analiz və sertifikatlaşdırma sisteminin seçilməsi, sertifikatlaşdırma üzrə orqanın və sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirmə sahəsinin təyin edilməsi

444. Sertifikatlaşdırmanın ümumi keyfiyyəti nədən əmələ gəlir?

- √ sertifikatlaşdırma qabağı dövrün, sertifikatlaşdırmanın yerinə yetirilməsi və sertifikatlaşdırmadan sonrakı fəaliyyətin keyfiyyətlərindən
- məhsulun tam istehsal tsiklinin keyfiyyətə təsir edən qarşılıqlı əlaqəli elementlərindən
- keyfiyyət ilgəyindən
- sifarişlərin işlənməsindən
- müfəttiş nəzarətinin aparılmasından

445. «Keyfiyyət ilgəyi» nədən ibarətdir?

- sınaqlar üçün nümunələrin seçilməsindən
- müfəttiş nəzarətinin aparılmasından
- √ məhsulun tam istehsal tsiklinin keyfiyyətə təsir edən qarşılıqlı əlaqəli elementlərindən
- keyfiyyət ilgəyindən
- sifarişlərin işlənməsindən

446. Sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin təmin edilməsinin neçə cür meyarı vardır?

- bir
- beş
- dörd
- üç
- √ iki

447. 1986-cı ildə ikinci dəfə nəşr olunan QOST 15467-79 standartında keyfiyyətin tərfi aşağıdakı kimi verilir:

- keyfiyyət – məhsulun istehlakçıların tələbatına uyğunluq dərəcəsidir
- Keyfiyyət-kompleks anlayışdır
- «keyfiyyət» anlayışına elə xassələr aiddir ki, onlar məmulatın təyinatına uyğun olaraq istehlakçıların ona olan tələbatını təmin edir
- √ məhsulun keyfiyyəti – onun təyinatına uyğun olaraq müəyyən edilmiş tələbatların yerinə yetirilməsi üçün məhsulun yararlılığını təyin edən xassələrinin məcmuudur
- Keyfiyyət – obyektin müəyyən edilmiş və nəzərdə tutulan tələbatları ödəmə qabiliyyətinə aid xarakteristikalarının məcmuudur

448. Mütəxəssislər ekspert kimi necə cəlb olunurlar?

- məktubla
- √ müqavilə əsasında
- pazılaşma yolu ilə
- internetlə
- aktla

449. Mühasib vəzifəsinə şəxslər necə cəlb olunurlar?

- √ müqavilə əsasında
- pəzılaşma yolu ilə
- aktla
- məktubla
- internetlə

450. Keyfiyyətin təmin edilməsi üçün kim məsuliyyət daşıyır?

- √ ekspert-auditor
- satıcı
- alıcı
- istehlakçı
- istehsalçı

451. Ekspert-auditor hansı məsələdə məsuliyyət daşıyır?

- prosesin sürətli getməsi üçün
- prosesin ləngiməsi üçün
- √ keyfiyyətin təmin edilməsi sistemi üçün
- planın doldurulması üçün
- planda çatışmamazlıqlar olduqda

452. Sertifikatlaşdırma üzrə orqan poses üzrə cari işlərə nə edir?

- √ məsuliyyətini daşıyır
- heç biri
- cavabdeh deyil
- cavabdehdir
- məsuliyyətini daşımır

453. Sertifikatlaşdırma üzrə orqan təsisçilərin hesabına nə edilir?

- √ akkreditləşir
- bağlanılır
- açılır
- alınır
- toplanır

454. Sertifikatlaşdırma üzrə orqan təsisçilərin hesabına nə edilir?

- bağlanılır
- açılır
- alınır
- toplanır
- √ təşkil edilir

455. Koordinasiya şurasının tərkibi neçə nəfərdən ibarət olur?

- √ 8-10
- 14
- 12
- 11
- 16

456. Koordinasiya şurasının yerinə yetirəcək neçə vəzifəsi vardır?

- 1
- √ 5
- 3
- 2

- 4

457. Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın fəaliyyətini nə təmin edir?

- mütəxəssislər şurası
- idarə heyəti
- ✓ koordinasiya şurası
- kooperasiya şurası
- elmi şura

458. Sertifikatlaşdırma üzrə orqan laboratoriyanı necə işlətməlidir?

- ✓ akkreditləşdirməklə
- ödənişlə
- yüksək təcillə
- yüksək sürətlə
- icarəyə götürməklə

459. Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın laboratoriyası olmalıdır mı?

- ✓ sınaq laboratoriyasına malik olmalıdır
- ola bilməz
- ola bilər
- icarəyə götürə bilməz
- icarəyə götürə bilər

460. Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın personalı necə fəaliyyətdə olur?

- periodik
- dayanıqlı
- ✓ daimi fəaliyyətdə
- fasiləli
- fasiləsiz

461. Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın koordinasiya şurasının işində kimlər iştirak edir?

- istehlakçı
- sifarişçi
- istehsalçı
- ✓ maraqlı olan bütün strukturların nümayəndələri
- alıcı

462. Sertifikatlaşdırma üzrə orqanda koordinasiya şurasının funksiyalarından aşağıdakılardan hansı biridir?

- iclası bağlayır
- tərəfləri toplayır
- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə işlərin qiymətinin təyin edilməsinə nəzarət
- tərəfləri məlumatlandırır
- iclası açır

463. Sertifikatlaşdırma üzrə orqan sınaqları harada aparır?

- müəssisədə
- qurğuda
- stenddə
- ✓ sınaq laboratoriyasında
- sexdə

464. Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın rəhbər vəzifəsi necə adlanır?

- laborant
- mütəxəssis
- müdir
- koordinator
- ✓ icraçı direktor

465. Sertifikatlaşdırma üzrə orqan neçə funksiyanı yerinə yetirir?

- 8
- 18
- ✓ 15
- 13
- 10

466. Sertifikatlaşdırmanın keyfiyyəti əsasən nədən asılıdır?

- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə orqanın fəaliyyətindən, sərəştəliliyindən və müstəqilliyindən
- ölçü meyyarlarından
- təhlildən
- sifarişdən
- tabeliliyindən

467. EN 45013 seriyalı standart nə zaman əsas götürülür?

- məhsulun satışı zamanı
- ✓ Personalın sertifikatlaşdırması zamanı
- məhsulun nişanlanması zamanı
- məhsulun görünməsi zamanı
- məhsulun saxlanması zamanı

468. Personalın sertifikatlaşdırması zamanı hansı standart əsas götürülür?

- ✓ EN 45013 seriyalı
- ГОСТ 45113
- ГОСТ 45311
- ГОСТ 45131
- ГОСТ 450131

469. Müşahidəçilərin vəzifələrinə aşağıdakılardan hansılar daxil ola bilər?

- məhsulun utilizasiyasını bilmək
- ✓ yoxlamanın məqsədini, məsələlərini və aparılma qaydalarını bilmək
- məhsulun satışını bilmək
- məhsulun istehsalını dayandırmaq
- məhsulu istehsal etmək

470. Ekspertin hansı səlahiyyəti olmalıdır?

- ✓ yoxlamaların və aparılmış müşahidələrin nəticəsinə görə son qərarlar vermək
- məhsulun utilizasiyasını bilmək
- məhsulun satışını bilmək
- məhsulun istehsalını dayandırmaq
- məhsulu istehsal etmək

471. Ekspert aşağıdakılardan hansılara məsuliyyət daşıyır?

- məhsulun saxlanmasına
- məhsulun nişanlanmasına
- ✓ yoxlamaların bütün mərhələlərinə
- məhsulun istehsalına

- məhsulun satışına

472. Ekspertin vəzifəsinə aşağıdakılardan hansılar daxildir?

- məhsulun saxlanması
- məhsulun nişanlanması
- ✓ ekspertizanın obyektiv aparılması
- məhsulun istehsalı
- məhsulun satışı

473. Ekspertin məsuliyyəti necə bəndlə izah olunur?

- 11
- 12
- ✓ 8
- 9
- 10

474. Ekspert aşağıdakılardan hansılarına görə məsuliyyət daşıyır?

- ✓ yoxlamalara qoyulan tələbləri izah və şərh etməyə görə
- məhsulun nişanlanmasına
- məhsulun saxlanmasına
- məhsulun satışına
- məhsulun istehsalına

475. Ekspert hansı təcrübəyə malik olmalıdır?

- ✓ yoxlamaların planlaşdırılmasına, təşkilinə və aparılmasına rəhbərlik etməyə
- məhsulun nişanlanmasını
- məhsulun saxlanmasını
- məhsulun satışını
- məhsulun istehsalını

476. Ekspert nəyi yaxşı bilməlidir?

- məhsulun saxlanmasını
- məhsulun nişanlanmasını
- ✓ keyfiyyət sisteminin standartlarını, qiymətləndirmənin aparılmasını, hesabatın hazırlanma metodunu
- məhsulun istehsalını
- məhsulun satışını

477. Müşahidəçi kim ola bilər?

- natamam orta təhsilli
- orta texniki təhsilli
- orta təhsilli
- ali təhsilli
- ✓ sertifikatlaşdırma üzrə orqanla razılaşdırılmış olan ikinci tərəfin nümayəndəsi

478. Məsləhətçi kim ola bilər?

- ✓ sertifikatlaşdırma sahəsində konseptuaları, terminologiyaları, prosesləri və metodları bilən mütəxəssis
- orta texniki təhsilli
- orta təhsilli
- ali təhsilli
- natamam orta təhsilli

479. Keyfiyyət sisteminin yaxşılaşdırılmasında və qiymətləndirilməsində kimlər iştirak edirlər?

- √ ekspertlər, məsləhətçilər, müşahidələr
- laborantlar
- istehsalçılar
- istehlakçılar
- elmi işçilər

480. hər hansı bir şəxs eyni zamanda sınaqların aparılmasını və sertifikatın verilməsini təmin edə bilər?

- təmin edə bilər
- heç biri
- √ xeyr
- bəli
- vəzifə borcudur

481. Protokol və qeydiyyat yazısında nələr əks olunmalıdır?

- √ hər bir sertifikatlaşdırma proseduru necə yerinə yetirilmişdir
- məhsulun saxlanması qaydası
- məhsulun utilləşdirilməsi qaydası
- məhsulun alınması qaydası
- məhsulun satılması qaydası

482. Katib vəzifəsini tutan şəxsin vəzifə borcu nədir?

- √ kərgüzarlığın aparılması
- hesabatın aparılması
- hesabatın yazılması
- sınaqların aparılması
- laboratoriya işlərini yazmaq

483. Keyfiyyət sistemi üzrə məsul şəxsin vəzifə borcu nədir?

- hesabatın yazılması
- hesabatın aparılması
- √ "Keyfiyyət üzrə rəhbərlik" sənədinin sənədin müddəalarının işlənilib hazırlanması
- laboratoriya işlərini yazmaq
- sınaqların aparılması

484. Rəhbər vəzifəsini tutan əməkdaşın vəzifə borcu nədir?

- hesabatın aparılması
- hesabatın yazılması
- √ orqana işçiləri seçmək, vəzifənin bölüşdürülməsi, sertifikatlaşdırma üzrə qərarın qəbul edilməsi və s.
- laboratoriya işlərini yazmaq
- sınaqların aparılması

485. Katib vəzifəsini tutmaq üçün hansı kvalifikasiya olmalıdır?

- mütəxəssis
- qulluqçu
- √ orta və ya ali təhsil
- elmi işçi
- laborant

486. Eksert-auditorun kvalifikasiyası hansı olmalıdır?

- √ sertifikatlaşdırma sahəsində ixtisas üzrə ali təhsil, sertifikatlaşdırma üzrə iş təcrübəsi, ekspertlərin proqramları üzrə tanışlığı
- elmi işçi
- qulluqçu
- mütəxəssis

- laborant
487. Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın əməkdaşlarını kvalifikasiyası aşağıdakılardan hansına uyğundur?
- ✓ ali təhsil, sertifikatlaşdırma sahəsində iş təcrübəsi menecment üzrə hazırlığı
- kollec təhsili
 - hec biri
 - ümumorta təhsili
 - orta təhsili
488. Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın əməkdaşlarını tutduğu vəzifə aşağıdakılardan hansına uyğundur?
- ✓ eksert-auditor
- elmi işçi
 - qulluqçu
 - mütəxəssis
 - laborant
489. Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın əməkdaşlarını tutduğu vəzifə aşağıdakılardan hansına uyğundur?
- ✓ rəhbər
- elmi işçi
 - qulluqçu
 - mütəxəssis
 - laborant
490. Sınağı aparılan məhsul üçün normativ sənədlər hansılardır?
- keyfiyyət üzrə rəhbərlik
 - ✓ sınağı aparılan məhsula texniki tələbləri və onun sınaq və ölçmə metodlarını müəyyənləşdirən sənədlər, standartlar və digər normativ sənədlər
 - sınaq laboratoriyası haqqında Əsasnamə, sınaq laboratoriyasının pasportu, akkreditləşdirmə attestatı, lisenziya
 - laboratoriyanın əməkdaşlarının şəxsi işləri, vəzifə təlimatları, laboratoriyanın əməkdaşlarının attestasiyası üzrə materiallar
 - akkreditləşdirmənin təşkilatı və metodik məsələlərini və akkreditləşdirilmiş laboratoriyanın fəaliyyətini reqlamentləşdirən ISO, ISO/BEK sənədləri, EN 45000 seriyalı standartlar
491. Daxili formada həyata keçirilən ixtisasın artırılması üçün nə lazımdır?
- seminar və konfranslarda iştirak etmək, kurslarda oxumaq, özü-özünə hazırlaşmaq lazımdır
 - kollecdə oxumaq
 - peşə yönümlü kurslara getmək
 - ixtisasartırma kurslarında iştirak etmək
 - ✓ peşə ilə bağlı problemlərin müntəzəm olaraq müzakirəsi keçirilir
492. Bu dörd səviyyənin hər biri hansı üç peşə hazırlığı dərəcəsi nəzərdə tutur:?
- q.kafi, kafi və yaxşı
 - ✓ kafi, yaxşı və əla
 - orta, yaxşı və əla
 - kafi, orta və yaxşı
 - q.kafi, yaxşı və əla
493. Sınaqları aparan personalın Ən yüksək səviyyədə nəyi olmalıdır?
- ✓ ali təhsili, mürəkkəb sınaq məsələlərini həll etmək qabiliyyəti, sınaq və idarəetmə (menecment) üzrə dərin biliyi
- cihazları
 - laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün zəruri olan əsas professional təhsilə malik olmalıdır
 - qeyri-ixtisas təhsili və xüsusi hazırlığı
 - laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün daha yüksək əsas professional təhsilə və daha geniş biliyə malik olmalıdır

494. Sınaqları aparan personalın Yüksək səviyyədə nəyi olmalıdır?
- ali təhsili, mürəkkəb sınaq məsələlərini həll etmək qabiliyyəti, sınaq və idarəetmə (menecment) üzrə dərin biliyi
 - cihazları
 - laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün zəruri olan əsas professional təhsilə malik olmalıdır
 - qeyri-ixtisas təhsili və xüsusi hazırlığı
 - ✓ laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün daha yüksək əsas professional təhsilə və daha geniş biliyə malik olmalıdır
495. Sınaqları aparan personalın Baza səviyyəsində nəyi olmalıdır?
- laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün daha yüksək əsas professional təhsilə və daha geniş biliyə malik olmalıdır
 - ✓ laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün zəruri olan əsas professional təhsilə malik olmalıdır
 - cihazları
 - qeyri-ixtisas təhsili və xüsusi hazırlığı
 - ali təhsili, mürəkkəb sınaq məsələlərini həll etmək qabiliyyəti, sınaq və idarəetmə (menecment) üzrə dərin biliyi
496. «EUROLAB» beynəlxalq təşkilatı sınaqları aparan personal üçün hansı dörd peşə hazırlığı səviyyəsi müəyyənləşdirmişdir?
- Elementar səviyyə, birinci səviyyə, yüksək səviyyə və ən yüksək səviyyə
 - birinci səviyyə, ikinci səviyyə, yüksək səviyyə və ən yüksək səviyyə
 - ✓ Elementar səviyyə, baza səviyyəsi, yüksək səviyyə və ən yüksək səviyyə;
 - birinci səviyyə, ikinci səviyyə, üçüncü səviyyə və yüksək səviyyə
 - Adi səviyyə, baza səviyyəsi, yüksək səviyyə və ən yüksək səviyyə
497. Sınaqları aparan personalın Elementar səviyyədə nəyi olmalıdır?
- ali təhsili, mürəkkəb sınaq məsələlərini həll etmək qabiliyyəti, sınaq və idarəetmə (menecment) üzrə dərin biliyi
 - cihazları
 - laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün zəruri olan əsas professional təhsilə malik olmalıdır
 - ✓ qeyri-ixtisas təhsili və xüsusi hazırlığı
 - laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün daha yüksək əsas professional təhsilə və daha geniş biliyə malik olmalıdır
498. Sınaqlar üzrə qrupların mütəxəssisləri nə edirlər?
- ümumi rəhbərliyi həyata keçirir və onun fəaliyyət siyasətini formalaşdırır
 - laboratoriyanın «Keyfiyyət üzrə rəhbərlik» sənədini işləyib hazırlayır və onun müddələrinin yerinə yetirilməsinə nəzarət edir
 - ✓ məhsulların sınaqlarını aparır və bu sınaqların protokollarını tərtib edirlər
 - kərgüzarlıq funksiyalarını yerinə yetirir, sınaq üçün daxil olmuş sifarişlərin qəbulunu və qeydiyyatını, işçi sənədlərin arxivləşdirilməsini və s. həyata keçirir
 - sınaqların aparılması ilə bağlı bütün texniki məsələlərin yerinə yetirilməsi üçün məsuliyyət daşıyır
499. Rəhbərin sınaqlar üzrə müavini nə edir?
- ümumi rəhbərliyi həyata keçirir və onun fəaliyyət siyasətini formalaşdırır
 - bilavasitə məhsulların sınaqlarını aparır və bu sınaqların protokollarını tərtib edirlər
 - kərgüzarlıq funksiyalarını yerinə yetirir, sınaq üçün daxil olmuş sifarişlərin qəbulunu və qeydiyyatını, işçi sənədlərin arxivləşdirilməsini və s. həyata keçirir
 - ✓ sınaqların aparılması ilə bağlı bütün texniki məsələlərin yerinə yetirilməsi üçün məsuliyyət daşıyır
 - laboratoriyanın «Keyfiyyət üzrə rəhbərlik» sənədini işləyib hazırlayır və onun müddələrinin yerinə yetirilməsinə nəzarət edir
500. Laboratoriyanın rəhbəri nə edir?
- laboratoriyanın «Keyfiyyət üzrə rəhbərlik» sənədini işləyib hazırlayır və onun müddələrinin yerinə yetirilməsinə nəzarət edir
 - ✓ ümumi rəhbərliyi həyata keçirir və onun fəaliyyət siyasətini formalaşdırır
 - sınaqların aparılması ilə bağlı bütün texniki məsələlərin yerinə yetirilməsi üçün məsuliyyət daşıyır
 - kərgüzarlıq funksiyalarını yerinə yetirir, sınaq üçün daxil olmuş sifarişlərin qəbulunu və qeydiyyatını, işçi sənədlərin arxivləşdirilməsini və s. həyata keçirir
 - bilavasitə məhsulların sınaqlarını aparır və bu sınaqların protokollarını tərtib edirlər