

## 3430Y\_Az\_Q18\_Qiyabi\_Yekun imtahan testinin sualları

### Fənn : 3430Y Xətti bucaq və mexaniki ölçmələr

1 Detalın uzunluğunun mikrometrlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- bilavasitə qiymətləndirmə
- sıfır
- əvəzetmə
- diferensial
- üst-üstə düşmə

2 Detalın qalınlığının ştangenalətlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- bilavasitə qiymətləndirmə
- sıfır
- əvəzetmə
- diferensial
- üst-üstə düşmə

3 Valın diametrinin mikrometrlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- bilavasitə qiymətləndirmə
- sıfır
- əvəzetmə
- diferensial
- üst-üstə düşmə

4 Detalın uzunluğunun ştangenpərgarla ölçülməsi hansı ölçmələrə aiddir?

- mütləq ölçmələr
- metroloji ölçmələr
- elementlər üzrə ölçmələr
- kompleks ölçmələr
- nisbi ölçmələr

5 Fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- elementlər üzrə ölçmələr
- metroloji ölçmələr
- mütləq ölçmələr
- nisbi ölçmələr
- kompleks ölçmələr

6 Keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- mütləq ölçmələr
- elementlər üzrə ölçmələr
- kompleks ölçmələr
- nisbi ölçmələr
- metroloji ölçmələr

7 Məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- mütləq ölçmələr
- nisbi ölçmələr
- metroloji ölçmələr
- elementlər üzrə ölçmələr
- kompleks ölçmələr

8 Kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- nisbi ölçmələr
- kompleks ölçmələr
- bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- mütləq ölçmələr

9 Əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- mütləq ölçmələr
- nisbi ölçmələr
- kompleks ölçmələr
- qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr

10 Müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmə hansı ölçmədir?

- bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- mütləq ölçmələr
- nisbi ölçmələr
- kompleks ölçmələr
- qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr

11 Eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmə hansı ölçmədir?

- bərabərdəqiqlikli ölçmələr

- mütləq ölçmələr
- nisbi ölçmələr
- kompleks ölçmələr
- qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr

12 ..

Aktiv müqavimətin ( $R$ ) və gərginliyin ( $U$ ) birbaşa ölçülməsinin neticələrinə görə cərəyan şiddətinin  $I = \frac{U}{R}$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- birbaşa
- dolayı
- birgə
- düzgün cavab yoxdur
- cəmləşdirmə

13 ..

Aktiv müqavimətin ( $R$ ) və cərəyan şiddətinin ( $I$ ) birbaşa ölçülməsinin neticələrinə görə gərginliyin  $U = IR$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- birbaşa
- düzgün cavab yoxdur
- dolayı
- cəmləşdirmə
- birgə

14 ..

Cismə təsir edən qüvvənin ( $F$ ) və onun kütləsinin ( $m$ ) birbaşa ölçülməsinin neticələrinə görə təcilin  $a = \frac{F}{m}$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- birbaşa
- cəmləşdirmə
- birgə
- düzgün cavab yoxdur
- dolayı

15 Bir yerdə yerləşmiş və müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan funksional cəhətdən birləşmiş ölçmə vasitələrinin və köməkçi qurğuların məcmusu aşağıdakılardan hansıdır?

- ölçü cihazı
- köməkçi ölçmə vasitələri

- etalonlar
- ölçmə qurğusu
- ölçü çeviricisi

16 Aşağıdakılardan hansı ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salır?

- ölçü cihazı
- köməkçi ölçmə vasitələri
- etalonlar
- düzgün cavab yoxdur
- ölçü çeviricisi

17 Aşağıdakılardan hansı müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradır?

- ölçü cihazı
- köməkçi ölçmə vasitələri
- etalonlar
- düzgün cavab yoxdur
- ölçü çeviricisi

18 Ölçü texnikası vasitələrinin nomenklaturasının və keyfiyyət göstəricilərinin genişlənməsi hansı sahədəki nailiyyətlərlə qırılmaz şəkildə bağlıdır?

- radioelektronika
- istilik texnikası
- fizika və riyaziyyat
- optika
- maşınqayırma

19 Ölçü texnikası özünün inkişafına hansı dövrdən başlamışdır?

- XVIII əsrin 40-cı illəri
- XIX əsrin sonu XX əsrin əvvəlləri
- XX əsrin ortaları
- düzgün cavab yoxdur
- XIX əsrin ortaları və ikinci yarısı

20 Ölçü texnikasının əsasını aşağıdakılardan hansı təşkil edir?

- texniki vasitələr və müxtəlif ölçmə metodları
- müxtəlif ölçmə vasitələri
- ölçü cihazları

- ölçü cihazları və çeviriciləri
- texniki vasitələr

21 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmə sürəti
- ölçmə həssaslığı
- ölçmələrin yaxınlığı
- ölçmə vahidi
- ölçmələrin xəttiliyi

22 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmə sürəti
- ölçmənin etibarlılığı
- ölçmə vahidi
- ölçmə həssaslığı
- ölçmələrin xəttiliyi

23 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmələrin xəttiliyi
- ölçmə sürəti
- ölçmə vahidi
- ölçmənin düzgünlüyü
- ölçmə həssaslığı

24 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmə sürəti
- ölçmə həssaslığı
- ölçmə vahidi
- ölçmələrin xəttiliyi
- ölçmənin dəqiqliyi

25 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmə sürəti
- fiziki kəmiyyətin əsil qiyməti
- ölçmə vahidi
- ölçmə həssaslığı
- ölçmələrin xəttiliyi

26 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmə sürəti
- ölçmə həssaslığı
- ölçmə vahidi
- ölçmə xətalari
- ölçmələrin xəttilyi

27 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- diferensial metod
- sıfır metodu
- əvəzətmə metodu
- üst-üstə düşmə metodu
- sürüşdürmə metodu

28 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- əvəzətmə metodu
- üst-üstə düşmə metodu
- sıfır metodu
- inteqral metod
- bilavasitə qiymətləndirmə metodu

29 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- Sıfır metodu
- Ekspert qiymətləndirməsi metodu
- Diferensial metod
- Bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- Əvəzətmə metodu

30 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- Statistik təhlil metodu
- Əvəzətmə metodu
- Üst-üstə düşmə metodu
- Diferensial metod
- Bilavasitə qiymətləndirmə metodu

31 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- Nəzarət kartları metodu
- Sıfır metodu
- Bilavasitə qiymətləndirmə metodu

- Diferensial metod
- Üst-üstə düşmə metodu

32 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- diferensial metod
- ekspert metodu
- sıfır metodu
- əvəzətmə metodu
- bilavasitə qiymətləndirmə metodu

33 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- əvəzətmə metodu
- üst-üstə düşmə metodu
- təcrübi metod
- diferensial metod
- sıfır metodu

34 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- əvəzətmə metodu
- sıfır metodu
- bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- statistik metod
- üst-üstə düşmə metodu

35 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- ekspert qiymətləndirmə metodu
- nəzarət kartları metodu
- inteqrallama metodu
- əvəzətmə metodu
- statistik təhlil metodu

36 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- statistik metod
- sıfır metodu
- təcrübi metod
- empirik metod
- inteqral metod

37 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- təcrübi qiymətləndirmə metodu
- nəzarət kartları metodu
- üst-üstə düşmə metodu
- statistik təhlil metodu
- ekspert qiymətləndirmə metodu

38 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- ekspert metodu
- statistik metod
- təcrübi metod
- diferensial metod
- inteqral metod

39 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- statistik təhlil metodu
- təcrübi qiymətləndirmə metodu
- bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- nəzarət kartları metodu

40 İki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür . Bu, hansı ölçmədir?

- birbaşa
- cəmləşdirmə
- birgə
- düzgün cavab yoxdur
- dolayı

41 Axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılırsa, bu, hansı ölçmədir?

- birbaşa
- cəmləşdirmə
- birgə
- düzgün cavab yoxdur
- dolayı

42 Ölçmələr zamanı axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılırsa, bu, hansı ölçmədir?

- birbaşa



- cəmləşdirmə
- birgə
- düzgün cavab yoxdur
- dolayı

43 Ölçmələr zamanı kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılırsa, bu, hansı ölçmədir?

- birbaşa
- cəmləşdirmə
- birgə
- düzgün cavab yoxdur
- dolayı

44 Birgə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- düzgün cavab yoxdur
- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır

45 Cəmləşdirmə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- düzgün cavab yoxdur
- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır

46 Dolayı ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- düzgün cavab yoxdur
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır

47 Birbaşa ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır

- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- düzgün cavab yoxdur
- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır

#### 48 Ölçü çeviricisi nədir?

- müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan ölçmə vasitəsi
- ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımı formaya salan ölçmə vasitəsi
- avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən ölçmə vasitəsi
- ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki ölçmə vasitəsi
- elə ölçmə vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir

#### 49 Ölçü cihazı nədir?

- ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki ölçmə vasitəsi
- elə ölçmə vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir
- ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımı formaya salan ölçmə vasitəsi
- avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən ölçmə vasitəsi
- müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan ölçmə vasitəsi

#### 50 Ölçmə vasitəsi nədir?

- ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki vasitə
- elə texniki vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir
- ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımı formaya salan texniki vasitə
- avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən texniki vasitə
- müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan texniki vasitə

#### 51 Ölçmələrin vəhdəti nədir?

- xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə nəzəri üsullarla fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır
- ölçmələrin elə bir vəzyyətidir ki, burada ölçmələrin nəticələri qanuniləşdirilmiş vahidlərlə ifadə olunur
- ölçmələrin elə bir vəzyyətidir ki, burada ölçmələrin xətalari verilmiş ehtimalla məlum olur
- ölçmələrin elə bir vəzyyətidir ki, burada ölçmələrin nəticələri qanuniləşdirilmiş vahidlərlə ifadə olunur və ölçmələrin xətalari verilmiş ehtimalla məlumdur
- xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə təcrübə yolu ilə fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır

#### 52 Ölçmə nədir?

- xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə nəzəri üsullarla fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır
- elə bir prosesdir ki, nəticələr qanuniləşdirilmiş vahidlərlə ifadə olunur
- elə bir prosesdir ki, nəticələrin xətalari verilmiş ehtimalla məlum olur
- düzgün cavab yoxdur

- xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə təcrübə yolu ilə fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır

53 Fiziki kəmiyyət nədir?

- kəmiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi, keyfiyyətə hər bir obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə
- kəmiyyətə və keyfiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi olan xassə
- kəmiyyətə və keyfiyyətə hər bir fiziki obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə
- düzgün cavab yoxdur
- keyfiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi, kəmiyyətə hər bir obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə

54 Barometr ilə atmosfer təzyiqinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- birbaşa
- cəmləşdirmə
- birgə
- düzgün cavab yoxdur
- dolayı

55 Dinamometr ilə qüvvənin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- birbaşa
- cəmləşdirmə
- birgə
- düzgün cavab yoxdur
- dolayı

56 Areometr ilə mayelərin sıxlığının ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- birbaşa
- cəmləşdirmə
- birgə
- düzgün cavab yoxdur
- dolayı

57 Ampermetr ilə cərəyan şiddətinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- dolayı
- birgə
- birbaşa
- düzgün cavab yoxdur
- cəmləşdirmə

58 Anemometr ilə havanın hərəkət sürətinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- birbaşa
- cəmləşdirmə
- birgə
- düzgün cavab yoxdur
- dolayı

59 ..

Çevrenin radiusunu (R) birbaşa ölçməklə onun uzunluğunun  $l = 2\pi R$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- birbaşa
- cəmləşdirmə
- birgə
- düzgün cavab yoxdur
- dolayı

60 ..

Mayenin hecmini (V) və kütləsini (m) birbaşa ölçməklə onun sıxlığının  $\rho = \frac{m}{V}$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- birbaşa
- cəmləşdirmə
- birgə
- düzgün cavab yoxdur
- dolayı

61 ..

Sethə perpendikulyar təsir edən qüvvəni (F) və həmin sethin sahəsini (S) birbaşa ölçməklə təzyiqin  $P = \frac{F}{S}$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- cəmləşdirmə
- düzgün cavab yoxdur
- dolayı
- birbaşa
- birgə

62 ..

Kütlənin (m) və həcmi (v) birbaşa ölçülməsinin nəticələrinə görə sıxlığın  $\rho = \frac{m}{v}$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- birbaşa
- birgə
- cəmləşdirmə
- dolayı
- düzgün cavab yoxdur

63 ..

Gerginliyin ( $U$ ) və cərəyan şiddətinin ( $I$ ) birbaşa ölçülməsinin neticələrinə görə aktiv müqavimətin  $R = \frac{U}{I}$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- birbaşa
- dolayı
- düzgün cavab yoxdur
- birgə
- cəmləşdirmə

64 ..

Gedilən yolun ( $s$ ) və ona sərf edilən zamanın ( $t$ ) birbaşa ölçülməsinin neticələrinə görə sürətin  $v = \frac{s}{t}$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- birgə
- düzgün cavab yoxdur
- birbaşa
- dolayı
- cəmləşdirmə

65 Texniki ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmələr
- keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr
- fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- işçi ölçmə vasitələrinin köməyi ilə yerinə yetirilən ölçmələr

66 Metroloji ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmələr
- keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr
- fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmələr

## 67 Kompleks ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr
- keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyilə aparılan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyilə aparılan ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr

## 68 Elementlər üzrə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr
- məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyilə aparılan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyilə aparılan ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr

## 69 Nisbi ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyilə aparılan ölçmələr
- məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyilə aparılan ölçmələr

## 70 Mütləq ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyilə aparılan ölçmələr
- məmulatın hər parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyilə aparılan ölçmələr

## 71 Qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyilə aparılan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyilə aparılan ölçmələr
- məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr

## 72 Bərabərdəqiqlikli ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyilə aparılan ölçmələr

- məmumatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmələr

73 Birbaşa ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyiylə tapılır
- düzgün cavab yoxdur
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır

74 Ölçü cihazının özü ilə yox, ölçmələrin aparılma metodu ilə əlaqəli xətlər necə adlanır?

- metod xətası
- sistematik
- təsadüfi
- alət xətası
- kobud

75 Ölçü cihazının hesabat qurğusu üzrə düzgün hesabat aparılmadıqda baş verən xəta necə adlanır?

- metod xətası
- kobud
- dinamik
- sistematik
- alət xətası

76 ..

Ölçü cihazının mütləq xətası hansı düsturla hesablanır? ( $x_f$  – ölçü cihazının göstərişi,  $x$  – ölçülən kəmiyyətin esil qiyməti)

- ..
- $$\frac{x_f - x}{x} \cdot 100$$
- ..
- $$\frac{x_f - x}{2} \cdot 100$$
- ..
- ..

$$x - (x_E - x)$$



...

$$\frac{x}{x_E - x} \cdot 100$$

77 ..

Ölçü cihazının nisbi xətası hansı düsturla hesablanır? ( $x_E$  - ölçü cihazının göstərişi,  $x$  - ölçülən kəmiyyətin esil qiyməti)



..

$$\frac{x_E - x}{x} \cdot 100$$



..

$$x - (x_E - x)$$



...

$$\frac{x}{x_E - x} \cdot 100$$



....

$$\frac{x_E - x}{2} \cdot 100$$



.....

$$x_E - x$$

78 Təsadüfi xətlərin ehtimal səpələnmə funksiyası müxtəlif vasitələrlə verilə bilər. Aşağıdakılardan hansı onlara aid deyildir?



etibarlılıq intervalı



qrafik



düstur



faiz



cədvəl

79 Əksər hallarda ölçü cihazının təsadüfi xətlərinin səpələnməsi hansı qanuna uyğun gəlir?



harmonik səpələnmə qanununa



trigonometrik səpələnmə qanununa



normal səpələnmə qanununa



xətti səpələnmə qanununa



kvadratik səpələnmə qanununa

80 Aşağıdakılardan hansı təsadüfi xətanın tam xarakteristikasıdır?



səpələnmə funksiyası



giriş kəmiyyətinin dəyişmə xarakteristikası



- ölçü şkalasının uzunluğu
- gözləmə funksiyası
- ölçü cihazının çıxış xarakteristikası

81 Ölçmələrdə sistemətik xətalər hansı vasitə ilə azaldıla bilər?

- ölçmələrdən əvvəl ölçü cihazını kalibrləməklə
- ölçmələrin təkrarlanma tezliyini artırmaqla
- operatorun ixtisasını artırmaqla
- bir vahidlər sistemindən digər vahidlər sisteminə keçməklə
- ölçmə vasitəsini dəyişməklə

82 Ölçmələrdə sistemətik xətalər hansı vasitə ilə aradan qaldırıla bilər?

- ölçmə vasitəsini dəyişməklə
- operatorun ixtisasını artırmaqla
- ölçmələrin təkrarlanma tezliyini artırmaqla
- «düzəliş»dən istifadə etməklə
- bir vahidlər sistemindən digər vahidlər sisteminə keçməklə

83 Sistemətik xətaləri aradan qaldırmaq üçün «düzəliş»dən istifadə olunur. O, hansı kəmiyyətdir?

- ölçülən kəmiyyətlə eyniadlı kəmiyyətdir
- ölçü cihazının dəqiqliyinin faizlə ifadəsidir
- ölçülən kəmiyyətin dəyişmə sürətini nəzərə alan əmsəldir
- kəmiyyətin ölçülmə sürətini nəzərə alan əmsəldir
- faizlə ifadə olunan nisbi kəmiyyətdir

84 Təsədüfi xətalərin əsas xüsusiyyəti hansıdır

- əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür
- ölçülən kəmiyyətdən asılılığı qeyri-xəttidir
- ölçülən kəmiyyətdən asılılığı xəttidir
- düzgün cavab yoxdur
- əvvəlcədən müəyyən etmək və ölçmə nəticəsində alınmış ədədlərə görə düzəliş vermək mümkün deyildir

85 Kəbud xətalərin əsas xüsusiyyəti hansıdır?

- əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür
- ölçülən kəmiyyətdən asılılığı qeyri-xəttidir
- bir qayda olaraq operatorun səhvi və ya düzgün olmayan hərəkəti nəticəsində baş verir
- düzgün cavab yoxdur
- qiyməti böyük intervalda dəyişir

## 86 Sistematik xətlərin əsas xüsusiyyəti hansıdır?

- əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür
- əvvəlcədən müəyyən etmək və ölçmələrin nəticələrinə düzəliş etmək qeyri-mümkündür
- bir qayda olaraq operatorun səhvi və ya düzgün olmayan hərəkəti nəticəsində baş verir
- düzgün cavab yoxdur
- qiyməti təsadüfi olaraq dəyişir

## 87 Eyni bir kəmiyyətin təkrar ölçülməsində sabit qalan və ya müəyyən qanunla dəyişən xəta necə adlanır?

- alət xətası
- təsadüfi
- kobud
- metod xətası
- sistematik

## 88 Ölçü cihazının mütləq xətası nədir?

- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylliyi
- cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti
- cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti
- düzgün cavab yoxdur
- ölçü cihazının göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq

## 89 Ölçü cihazının gətirilmiş xətası nədir?

- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylliyi
- cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti
- cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti
- düzgün cavab yoxdur
- ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq

## 90 Ölçü cihazının nisbi xətası nədir?

- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylliyi
- cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti
- cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti
- düzgün cavab yoxdur
- ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq

## 91 Ölçmə vasitəsinin xətası nədir?

- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylliyi
- cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti

- cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti
- düzgün cavab yoxdur
- ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq

### 92 Ölçmə nəticəsinin xətası nədir?

- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylliği
- cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti
- cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti
- düzgün cavab yoxdur
- ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq

### 93 Ölçmənin nəticəsi nədir?

- verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
- kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti
- verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
- verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
- verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət

### 94 Fiziki kəmiyyətin həqiqi qiyməti nədir?

- verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
- eksperiment yolu ilə tapılan qiymət
- verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
- verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
- verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət

### 95 Cihazın dinamik rejimdəki xətası ilə onun müvafiq ölçmə anındakı statik xətası arasındakı fərq hansı xətdir?

- dinamik
- additiv
- multiplikativ
- kobud
- statik

### 96 Sabit kəmiyyətlərin ölçülməsi üçün istifadə olunan cihazın xətası hansıdır?

- dinamik
- additiv
- multiplikativ
- kobud

statik

97 Ölçmə vasitələrinin dəqiqliyi nədir?

- verilmiş obyektin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
- kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti
- ölçü cihazının dəqiqlik sinfi
- ölçmə vasitələrinin xəталarının sifra yaxınlığını əks etdirən keyfiyyətdir
- eksperiment yolu ilə tapılan fiziki kəmiyyətin qiyməti

98 Ölçmələrin dəqiqliyi nədir?

- ölçmələrin nəticələrinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətinə yaxınlığını əks etdirən ölçmənin keyfiyyəti
- eksperiment yolu ilə tapılan fiziki kəmiyyətin qiyməti
- kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti
- ölçü cihazının dəqiqlik sinfi
- verilmiş obyektin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət

99 Fiziki kəmiyyətin əsil qiyməti nədir?

- verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
- eksperiment yolu ilə tapılan qiymət
- verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
- verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
- verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət

100 Aşağıdakılardan hansı X-vahid uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- .....
- ..
- ....
- ...
- .

101 Aşağıdakılardan hansı astronomik uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- 1852 m
- 0,3048 m
- .
- 0,0254 m
- 1200 m

102 Femtometr hansı uzunluğa uyğundur?

- .....
- ..
- .
- ...
- .....

103 Hektometr hansı uzunluğa uyğundur?

- .....  
 ..  
 ...  
 .  
 .....

104 0,2 gigametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....  
 .....  
 ..  
 ..  
 ...

105 300 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....  
 ..  
 ..  
 .....  
 .....

106 50 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....  
  $5 \cdot 10^{12} \text{ metr}$   
 ..  
  $5 \cdot 10^{14} \text{ metr}$   
 .  
  $5 \cdot 10^{13} \text{ metr}$   
 .....  
  $5 \cdot 10^{15} \text{ metr}$   
 .....  
  $5 \cdot 10^{10} \text{ metr}$

107 0,04 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ..  
  $4 \cdot 10^{-10} \text{ metr}$   
 ..  
  $4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$   
 .....  
  $4 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$   
 .....  
  $4 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$   
 .....  
  $4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$

108 0,4 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ..  
 .....  
 ..  
 .....  
 .....

109 Aşağıdakılardan hansı anqstrem uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- $10^{-10} \text{ m}$
- $10^{-13} \text{ m}$
- $10^{-13} \text{ m}$
- $10^{-13} \text{ m}$
- 0,9144m

110 Aşağıdakılardan hansı X-vahid uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- $10^{-3} \text{ m}$
- $10^{-6} \text{ m}$
- $10^{-13} \text{ m}$
- 0,9144m  $10^{-13} \text{ m}$
- $10^{-10} \text{ m}$

111 Aşağıda göstərilənlərdən hansı işıq dalğalarının uzunluğu ilə ifadə olunan metri uzunluq vahidi kimi qəbul etmişdir?

- Ölçü və çəki üzrə XI Baş konfrans
- Ölçü və çəki üzrə XIII Baş konfrans
- Ölçü və çəki üzrə I Baş konfrans
- Ölçü və çəki üzrə V Baş konfrans
- Ölçü və çəki üzrə VIII Baş konfrans

112 Hansı kimyəvi elementin izotopunun şüalanması metr uzunluq vahidinin müəyyənləşdirilməsində istifadə olunur?

- helium
- ksenon
- radon
- neon
- kripton

113 Işıq dalğasının uzunluğu ilə ifadə olunan metr uzunluq vahidi kimi neçənci ildə qəbul edilmişdir?

- 1889
- 1968

- 1872
- 1927
- 1960

114 Arxiv metri adlandırılan uc ölçüsü şəklində platin metr etalonu neçənci ildə hazırlanmışdır?

- 1791
- 1799
- 1872
- 1927
- 1889

115 Aşağıdakılardan hansı parsek uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ..  
 $9,46 \times 10^{15} \text{m}$
- ....  
 $3,086 \times 10^{16} \text{m}$
- 1852 m
- 1609,344 m
- .  
 $1,496 \times 10^{11} \text{m}$

116 Aşağıdakılardan hansı işıq ili uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ...  
 $3,086 \times 10^{16} \text{m}$
- ..  
 $1,496 \times 10^{11} \text{m}$
- 1852 m
- 1609,344 m
- .....  
 $9,46 \times 10^{15} \text{m}$

117 Aşağıdakılardan hansı astronomik uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- 1200 m
- 1852 m
- 0,3048 m
- .....  
 $1,496 \times 10^{11} \text{m}$
- 0,0254 m

118 Aşağıdakılardan hansı dəniz mili uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- 0,3048 m
- .....
- $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$
- 1852 m
- 1200 m
- 0,0254 m

119 Aşağıdakılardan hansı mil uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- 0,3048 m
- 0,0254 m
- .....
- $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$
- 1200 m
- 1609,344 m

120 Aşağıdakılardan hansı düym uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- 0,3048 m
- .....
- $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$
- 1852 m
- 1609,344 m
- 0,0254 m

121 Aşağıdakılardan hansı fut uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- 0,3048 m
- .....
- $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$
- 1852 m
- 1609,344 m
- 0,0254 m

122 Attometr hansı uzunluğa uyğundur?

- $10^{-6} \text{ m}$
- $10^{-9} \text{ m}$
- $10^{-12} \text{ m}$
- $10^{-12} \text{ m}$
-



- .....  
 $10^{-15} \text{ m}$
- .....  
 $10^{-18} \text{ m}$

123 Femtometr hansı uzunluğa uygundur?

- ..  
 $10^{-9} \text{ m}$
- .....  
 $10^{-15} \text{ m}$
- ....  
 $10^{-12} \text{ m}$
- ...  
 $10^{-12} \text{ m}$
- ..  
 $10^{-6} \text{ m}$

124 Pikometr hansı uzunluğa uygundur?

- ..  
 $10^{-6} \text{ m}$
- ..  
 $10^{-9} \text{ m}$
- .....  
 $10^{-15} \text{ m}$
- ....  
 $10^{-12} \text{ m}$
- ...  
 $10^{-12} \text{ m}$

125 Nanometr hansı uzunluğa uygundur?

- .....  
 $10^{-12} \text{ m}$
- .....  
 $10^{-15} \text{ m}$
- ..  
 $10^{-6} \text{ m}$
- ..  
 $10^{-9} \text{ m}$
- ....  
 $10^{-12} \text{ m}$

126 Hektometr hansı uzunluğa uygundur?



- $10^{12}m$
- 10m
- $10^2m$
- $10^6m$
- $10^9m$

127 Dekametr hansı uzunluğa uygundur?

- $10^{12}m$
- 10m
- $10^2m$
- $10^6m$
- $10^9m$

128 Meqametr hansı uzunluğa uygundur?

- 10m
- $10^{12}m$
- $10^9m$
- $10^6m$
- $10^2m$

129 Giqametr hansı uzunluğa uygundur?

- $10^{12}m$
- 10m
- $10^2m$
- $10^6m$
-

$10^9 \text{ m}$

130 Terametrlə hansı uzunluğa uyğundur?

$10^{12} \text{ m}$

10m

$10^2 \text{ m}$

$10^6 \text{ m}$

$10^9 \text{ m}$

131 Parsek xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində

qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində

nüvə fizikasında ölçmələrdə

spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində

günəş sistemində ölçmələrdə

132 Işıq ili xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində

qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində

nüvə fizikasında ölçmələrdə

spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində

günəş sistemində ölçmələrdə

133 Astronomik uzunluq vahidi xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində

spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində

nüvə fizikasında ölçmələrdə

qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində

günəş sistemində ölçmələrdə

134 Anqstrom xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

nüvə fizikasında ölçmələrdə

günəş sistemində ölçmələrdə

Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində

- qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində

135 X-vahid xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində
- qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- nüvə fizikasında ölçmələrdə
- günəş sistemində ölçmələrdə

136 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı qalaktikalararası məsafəni ölçmək üçün istifadə edilir?

- X-vahid
- astronomik uzunluq vahidi
- işıq ili
- parsek
- anqstrem

137 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı Qalaktikada ulduzlararası məsafəni ölçmək üçün istifadə edilir?

- X-vahid
- astronomik uzunluq vahidi
- işıq ili
- parsek
- anqstrem

138 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı günəş sistemində ölçmələr aparmaq üçün istifadə edilir?

- X-vahid
- astronomik uzunluq vahidi
- işıq ili
- parsek
- anqstrem

139 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunu ölçmək üçün istifadə edilir?

- X-vahid
- astronomik uzunluq vahidi
- işıq ili
- parsek
- anqstrem

140 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı nüvə fizikasında ölçmələr üçün istifadə edilir?

- X-vahid
- astronomik uzunluq vahidi
- işıq ili
- parsek
- anqstrem

141 Əsas uzunluq vahidi hansılardır?

- millimetr
- metr
- kilometr
- parsek
- desimetr

142 Aşağıdakılardan hansı vasitə işçi uc ölçüsü adlanır?

- müstəvi səthlərin paralelliyini yoxlamağa xidmət edən
- müstəvi səthlərin perpendikulyarlığını yoxlamağa xidmət edən
- məmulatları ölçmək və nişanlama işləri üçün
- düzgün cavab yoxdur
- ölçmə vasitələrini yoxlamağa xidmət edən

143 Aşağıdakılardan hansı vasitə nümunəvi uc ölçüsü adlanır?

- müstəvi səthlərin paralelliyini yoxlamağa xidmət edən
- müstəvi səthlərin perpendikulyarlığını yoxlamağa xidmət edən
- məmulatları ölçməyə xidmət edən
- məmulatları işarələməyə (nişanlamağa) xidmət edən
- ölçmə vasitələrini yoxlamağa xidmət edən

144 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- radian təzələnir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- xüsusi dəqiq nişanlama (işarələmə) işlərində istifadə olunur
- müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- steradian təzələnir

145 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- radian təzələnir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir

- dəzgahları sazlamaq üçün
- müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- steradian təzələnir

146 Yastı-parallel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- radian təzələnir
- müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- steradian təzələnir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- məmulatların ölçülərini bilavasitə tapmaq üçün

147 Yastı-parallel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- radian təzələnir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ştangenpərgarlar dərəcələni
- müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- steradian təzələnir

148 Yastı-parallel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- radian təzələnir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ştangenpərgarlar yoxlanılır
- müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- steradian təzələnir

149 Yastı-parallel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- radian təzələnir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- mikrometrlər dərəcələni
- müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- steradian təzələnir

150 Yastı-parallel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- radian təzələnir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- mikrometrlər yoxlanılır
- müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- steradian təzələnir

151 Yastı-parallel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- radian təzələnir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- optimetrler dərəcələnin
- müstəvi səthlərin kəle-kötürlüyü qiymətləndirilir
- steradian təzələnir

152 Yastı-parallel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- radian təzələnir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- optimetrler yoxlanılır
- müstəvi səthlərin kəle-kötürlüyü qiymətləndirilir
- steradian təzələnir

153 Yastı-parallel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- radian təzələnir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ölçülər yoxlanılır
- müstəvi səthlərin kəle-kötürlüyü qiymətləndirilir
- steradian təzələnir

154 Yastı-parallel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- radian təzələnir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- uzunluq vahidləri saxlanılır
- müstəvi səthlərin kəle-kötürlüyü qiymətləndirilir
- steradian təzələnir

155 Yastı-parallel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- radian təzələnir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- uzunluq vahidləri təzələnir
- müstəvi səthlərin kəle-kötürlüyü qiymətləndirilir
- steradian təzələnir

156 Yastı-parallel uzunluq uc ölçüləri hansı formada hazırlanır?

- düzbucaqlı paralelepiped
- kvadrat

- düzbucaqlı üçbucaq
- düzgün çoxbucaqlı
- dördbucaqlı piramida

157 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- millimetr
- düzgün cavab yoxdur
- steradian
- bucaq dərəcəsi
- radian

158 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- düzgün cavab yoxdur
- radian
- santimetr
- bucaq dərəcəsi
- steradian

159 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- düzgün cavab yoxdur
- santimetr
- steradian
- bucaq dərəcəsi
- radian

160 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- düzgün cavab yoxdur
- radian
- steradian
- bucaq dərəcəsi
- desimetr

161 Aşağıdakılardan hansı uc ölçülərinə aiddir?

- yastı uc ölçüləri
- bucaq ölçüləri
- ölçü xətkəşləri
- yastı-paralel uc ölçüləri
- paralel uc ölçüləri



162 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- bucaq ölçüləri
- ölçü xətkəşləri
- yastı uc ölçüləri
- paralel uc ölçüləri
- yastı-paralel uc ölçüləri

163 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- çoxqiymətli
- çoxhədli
- çoxqat
- çoxüzlü
- çoxü

164 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- birqiymətli
- birdəfəlik
- birüzlü
- birhədli
- birtərəfli

165 Uzunluğun bir və ya bir neçə məlum qiymətinin təzələnməsi üçün uzunluq ölçülərindən istifadə olunur. Onlardan biri kimi uc ölçülərində müəyyən vahidlərlə ifadə olunan ölçü necə təyin edilir?

- hesabat qurğusundakı əqrəbin göstərişinə görə
- iki müxtəlif cizginin oxları arasındakı məsafə ilə
- ölçmə vasitəsinə məhdudlaşdıran müstəvilər arasında məsafə ilə
- düzgün cavab yoxdur
- nonius şkalasından götürülən hesabatla görə

166 Uzunluğun bir və ya bir neçə məlum qiymətinin təzələnməsi üçün uzunluq ölçülərindən istifadə olunur. Onlardan biri kimi cizgili ölçülərdə müəyyən vahidlərlə ifadə olunan ölçü necə təyin edilir?

- hesabat qurğusundakı əqrəbin göstərişinə görə
- iki müxtəlif cizginin oxları arasındakı məsafə ilə
- iki qarşılıqlı paralel müstəvi səthlər arasındakı məsafə ilə
- düzgün cavab yoxdur
- nonius şkalasından götürülən hesabatla görə

167 1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 0,001 mikrometr
- 0,001 santimetr
- 0,001 millimetr
- 0,001 desimetr
- 0,001 kilometr

168 1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1000 mikrometr
- 1000 gıqametr
- 1000 meqametr
- 1000 pikometr
- 1000 terametr

169 1 millimetr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1000 mikrometr
- 1000 gıqametr
- 1000 nanometr
- düzgün cavab yoxdur
- 1000 terametr

170 1 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1000 kilometr
- 1000 santimetr
- 1000 millimetr
- 1000 desimetr
- 1000 mikrometr

171 1 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1000 gıqametr
- 1000 kilometr
- 1000 mikrometr
- 1000 millimetr
- 1000 meqametr

172 1 gıqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1000 terametr
- 1000 kilometr
- 1000 mikrometr

- 1000 millimetr
- 1000 meqametr

173 1 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 0,001 metr
- 1000 nanometr
- 10 pikometr
- düzgün cavab yoxdur
- 0,001 santimetr

174 1 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 0,001 metr
- 0,001 millimetr
- 0,001 desimetr
- 0,001 pikometr
- 0,001 santimetr

175 1 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 0,001 mikrometr
- 0,001 femtometr
- 0,001 millimetr
- 0,001 santimetr
- 0,001 nanometr

176 5300 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .  
 **$5,3 \cdot 10^{-8} metr$**
- ...  
 **$5,3 \cdot 10^{-7} metr$**
- ....  
 **$5,3 \cdot 10^{-4} metr$**
- .....  
 **$5,3 \cdot 10^{-3} metr$**
- ..  
 **$5,3 \cdot 10^{-5} metr$**

177 0,53 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .  
 **$5,3 \cdot 10^{-8} metr$**
- ...  
 **$5,3 \cdot 10^{-7} metr$**

$5,3 \cdot 10^{-10} \text{ metr}$



$5,3 \cdot 10^{-4} \text{ metr}$



$5,3 \cdot 10^{-3} \text{ metr}$



$5,3 \cdot 10^{-5} \text{ metr}$

178 530 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



$5,3 \cdot 10^{-8} \text{ metr}$



$5,3 \cdot 10^{-7} \text{ metr}$



$5,3 \cdot 10^{-4} \text{ metr}$



$5,3 \cdot 10^{-3} \text{ metr}$



$5,3 \cdot 10^{-5} \text{ metr}$

179 53 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



$5,3 \cdot 10^{-5} \text{ metr}$



$5,3 \cdot 10^{-8} \text{ metr}$



$5,3 \cdot 10^{-3} \text{ metr}$



$5,3 \cdot 10^{-4} \text{ metr}$



$5,3 \cdot 10^{-7} \text{ metr}$

180 2800 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



$28 \cdot 10^7 \text{ metr}$



$28 \cdot 10^6 \text{ metr}$



$28 \cdot 10^5 \text{ metr}$



$28 \cdot 10^9 \text{ metr}$



$28 \cdot 10^8 \text{ metr}$

**$28 \cdot 10^7 \text{ metr}$** 

181 2,8 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .  
 **$28 \cdot 10^8 \text{ metr}$**
- ....  
 **$28 \cdot 10^6 \text{ metr}$**
- .....  
 **$28 \cdot 10^9 \text{ metr}$**
- .....  
 **$28 \cdot 10^5 \text{ metr}$**
- ..  
 **$28 \cdot 10^7 \text{ metr}$**

182 280 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1  
 **$28 \cdot 10^8 \text{ metr}$**
- ...  
 **$28 \cdot 10^6 \text{ metr}$**
- .  
 **$28 \cdot 10^5 \text{ metr}$**
- .....  
 **$28 \cdot 10^9 \text{ metr}$**
- ..  
 **$28 \cdot 10^7 \text{ metr}$**

183 0,2 gıqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .  
 **$20 \cdot 10^8 \text{ metr}$**
- ...  
 **$5 \cdot 10^{15} \text{ metr}$**
- .....  
 **$2 \cdot 10^{13} \text{ metr}$**
- .....  
 **$2 \cdot 10^{10} \text{ metr}$**
- ..  
 **$20 \cdot 10^{16} \text{ metr}$**

184 200 gıqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .  
 **$20 \cdot 10^8 \text{ metr}$**
- ...  
 **$2 \cdot 10^{10} \text{ metr}$**

**$2 \cdot 10^{\text{metr}}$**



**$2 \cdot 10^{13} \text{ metr}$**



**$2 \cdot 10^{10} \text{ metr}$**



**$20 \cdot 10^{16} \text{ metr}$**

185 300 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



**$3 \cdot 10^{13} \text{ metr}$**



**$3 \cdot 10^{15} \text{ metr}$**



**$30 \cdot 10^{16} \text{ metr}$**



**$3 \cdot 10^{18} \text{ metr}$**



**$5 \cdot 10^{13} \text{ metr}$**

186 50 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



**$5 \cdot 10^{13} \text{ metr}$**



**$5 \cdot 10^{15} \text{ metr}$**



**$5 \cdot 10^{12} \text{ metr}$**



**$5 \cdot 10^{10} \text{ metr}$**



**$5 \cdot 10^{14} \text{ metr}$**

187 12,5 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



**$125 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$**



**$125 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$**



**$125 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$**



**$125 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$**



**$125 \cdot 10^{-15} \text{ metr}$**

$$1,25 \cdot 10^{-10} \text{ metr}$$

188 125 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .
- $1,25 \cdot 10^{-15} \text{ metr}$
- ...
- $1,25 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$
- .....
- $1,25 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$
- düzgün cavab yoxdur
- $1,25 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$
- ..
- $1,25 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$

189 35 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .
- $3,5 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$
- ...
- $0,35 \cdot 10^{-10} \text{ metr}$
- .....
- $3,5 \cdot 10^{-18} \text{ metr}$
- .....
- $0,35 \cdot 10^{-6} \text{ metr}$
- ..
- $3,5 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$

190 0,04 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .
- $4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$
- ...
- $4 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$
- .....
- $4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$
- .....
- $4 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$
- ..
- $4 \cdot 10^{-10} \text{ metr}$

191 0,4 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ...
- $10^{-9} \text{ metr}$
- ..
- .....
- $4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$
- .
- $4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$
- ..

- $10^{-10} \text{ metr}$   
  $10^{-9} \text{ metr}$

192 400 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- $4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$   
  $4 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$   
  $10^{-9} \text{ metr}$   
  $4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$   
  $4 \cdot 10^{-10} \text{ metr}$

193 40 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- $4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$   
  $4 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$   
  $10^{-9} \text{ metr}$   
  $4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$   
  $10^{-10} \text{ metr}$

194 0,01 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- $10^{-11} \text{ metr}$   
  $10^{-9} \text{ metr}$   
  $10^{-8} \text{ metr}$   
  $10^{-7} \text{ metr}$   
  $10^{-10} \text{ metr}$

195 0,1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- $10^{-11} \text{ metr}$   
  $10^{-9} \text{ metr}$



- $10^{-11} \text{ metr}$
- $10^{-9} \text{ metr}$
- $10^{-7} \text{ metr}$
- $10^{-10} \text{ metr}$

196 100 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- $10^{-11} \text{ metr}$
- $10^{-9} \text{ metr}$
- $10^{-8} \text{ metr}$
- $10^{-7} \text{ metr}$
- $10^{-10} \text{ metr}$

197 10 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- $10^{-11} \text{ metr}$
- $10^{-9} \text{ metr}$
- $10^{-8} \text{ metr}$
- $10^{-7} \text{ metr}$
- $10^{-10} \text{ metr}$

198 Ölçmə vasitə və obyektlərinə təsir edən həyəcanlandırıcı harmonik titrəyişlərin tezliyi hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- 50 Hz
- 40 Hz
- 30 Hz
- 20 Hz
- 10 Hz

199 Xətti ölçmələrə qoyulan tələblərdən asılı olaraq işçi mühitdə havanın ən böyük axın sürəti hansı həddi aşmamalıdır?

- 0,9-1,0 m/san

- 0,1-0,2 m/san
- 0,3-0,4 m/san
- 0,7-0,8 m/san
- 0,5-0,6 m/san

200 Xətti və bucaq ölçmələrinin yerinə yetirildiyi işçi mühitdə havanın rütubətinin normal qiymətdən buraxıla bilən meyllənmə həddi nə qədər təşkil edir?

- ....  
**± 25%**
- .....  
**± 30%**
- ...  
**± 20%**
- .  
**± 10%**
- ..  
**± 15%**

201 Xətti və bucaq ölçmələrində normal şərait üçün işçi mühitdə atmosfer təzyiqinin nə qədər yüksəlməsinə icazə verilir?

- 5 kPa-dan çox olmamaqla
- 1 kPa-dan çox olmamaqla
- 2 kPa-dan çox olmamaqla
- 4 kPa-dan çox olmamaqla
- 3 kPa-dan çox olmamaqla

202 Bucaq ölçmələri üçün obyektin və işçi mühitin temperaturunun ölçmə prosesində normal qiymətdən buraxıla bilən meyllənməsi nə qədər təşkil edir?

- ...  
**±3,5°C**
- .....  
**± 4,5°C**
- ....  
**±5,5°C**
- .  
**± 1,5°C**

**115 C**

..  
 **$\pm 2,5^{\circ}\text{C}$**

203 Xətti və bucaq ölçmə vasitələri ölçmələr başlanmaqdan əvvəl standartda göstərilən şəraitdə neçə saatdan az olmamaqla yerləşdirilməlidir?

- 36  
 6  
 12  
 18  
 24

204 Ölçmələr aparılan məmulatları kütləsindən və xətti ölçülərinə verilən meyllənmələrdən asılı olaraq verilən temperaturda hansı müddət ərzində saxlamaq lazımdır?

- 18-36 saat  
 2-36 saat  
 6-12 saat  
 6-18 saat  
 12-36 saat

205 Bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən bucaq ölçülən müstəvi hansı vəziyyətdə olmalıdır?

- üfüqlə 100 bucaq təşkil etməlidir  
 üfüqi  
 şaquli  
 ixtiyari  
 üfüqlə 45 dərəcə bucaq təşkil etməlidir

206 Xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən sərbəstdüşmə təcili necə olmalıdır?

- .....  
 **$10\text{m}/\text{s}^2$**   
 0  
 ..  
 **$8,9\text{m}/\text{s}^2$**   
 ..  
 **$9,1\text{m}/\text{s}^2$**   
 ...  
.....

207 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin atmosfer təzyiqi necə olmalıdır?

- 760 mm.c.st.
- 700 mm.c.st.
- 740 mm.c.st.
- 780 mm.c.st.
- 720 mm.c.st.

208 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin atmosfer təzyiqi necə olmalıdır?

- 101324, 72 Pa
- 215 000 Pa
- 1300,64 Pa
- 200 000 Pa
- 101060 Pa

209 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- 18 dərəcə C
- 24 dərəcə C
- 26 dərəcə C
- 22 dərəcə C
- 20 dərəcə C

210 Qövsün uzunluğu dairənin radiusuna bərabər olarsa, müstəvi bucaq nəyə bərabərdir?

- 4 rad
- 5 rad
- 1 rad
- 1 rad
- 2 rad
- 3 rad

211 Radian vahidində müstəvi bucaq necə hesablanır? (b-çevrə qövsü; R- dairənin radiusu)

- .....
- $\varphi = \frac{2\pi R}{b}$
- ...
- $\varphi = b \cdot R$
- .....
- .....

$$\varphi = \frac{v}{R}$$



$$\varphi = \frac{R}{b}$$



$$\varphi = \frac{b}{2\pi R}$$

212 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?



$$1^\circ = \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$



$$1 \text{ rad} \approx \pi$$



$$1 \text{ rad} \approx 200\,000^\circ$$



$$1 \text{ rad} \approx 2\pi$$



$$1^\circ = \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$

213 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?



$$1^\circ \approx \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$



$$1^\circ \approx \frac{3}{200\,000} \text{ rad}$$



$$1^\circ \approx \frac{3}{10\,000} \text{ rad}$$



$$1^\circ \approx \frac{1}{57,3} \text{ rad}$$



$$1^\circ \approx \frac{1}{3,14} \text{ rad}$$

214 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?



$$1^0 \approx \frac{1}{57,3} \text{ rad} \quad d$$

 .....

$$1^r \approx \frac{3}{200000} \text{ rad}$$

 .....

$$1^r \approx \frac{3}{10000} \text{ rad}$$

 .....

$$1^0 \approx \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$

 .....

$$1^0 \approx \frac{1}{3,14} \text{ rad}$$

215 Aşağıda gösterilənlərdən hansı doğrudur?

 .....

$$1^0 \approx \frac{1}{3,14} \text{ rad}$$

 .....

$$1^0 \approx \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$

 .....

$$1^0 \approx \frac{1}{57,3} \text{ rad} \quad d$$

 .....

$$1^0 \approx \frac{1}{23,6} \text{ rad}$$

 .....

$$1^0 \approx \frac{1}{108} \text{ rad}$$

216 Aşağıda gösterilənlərdən hansı doğrudur?

 .....

$$1^r = \frac{\pi}{648} \cdot 10^{-1} \text{ rad}$$

 .....

$$1^r = \frac{\pi}{648} \text{ rad} \quad l$$

 .....

$$1^r = \frac{\pi}{648} \cdot 10^{-3} \text{ rad}$$

 .....

$$1'' = \frac{\pi}{648} \cdot 10^{-3} \text{ rad}$$

....

$$1'' = \frac{\pi}{648} \cdot 10^{-2} \text{ rad}$$

217 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

..

$$1' = \frac{\pi}{108} \cdot 10^{-1} \text{ rad}$$

....

$$1' = \frac{\pi}{108} \cdot 10^{-4} \text{ rad}$$

..

$$1' = \frac{\pi}{108} \cdot 10^{-3} \text{ rad}$$

..

$$1' = \frac{\pi}{108} \cdot 10^{-2} \text{ rad}$$

.....

$$1' = \frac{\pi}{108} \text{ rad}$$

218 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

..

$$1^0 = \frac{\pi}{180} \text{ rad}$$

..

$$1^0 = \frac{\pi}{4} \text{ rad}$$

.....

$$1^0 = \frac{3\pi}{2} \text{ rad}$$

....

$$1^0 = \frac{\pi}{2} \text{ rad}$$

..

$$1^0 = \frac{\pi}{360} \text{ rad}$$

219 Cisim bucağı hansı sahədə geniş tətbiq olunur?

nüvə fizikasında

telemetriyada

fotometriyada

- istilik texnikasında
- elektrotexnikada

220 Steradian BS vahidlər sistemində necə vahiddir?

- əsas
- düzgün cavab yoxdur
- sistemdənkənar
- əlavə
- törəmə

221 Radian BS vahidlər sistemində necə vahiddir?

- əsas
- düzgün cavab yoxdur
- sistemdənkənar
- əlavə
- törəmə

222 Steradian nəyin ölçü vahididir?

- meyletmə bucağının
- fırlanma bucağının
- müstəvi bucağın
- cisim bucağının
- dönmə bucağının

223 Radian nəyin ölçü vahididir?

- qövs bucağının
- fırlanma bucağının
- müstəvi bucağın
- cisim bucağının
- dönmə bucağının

224 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- sərbəstdüşmə təcili  $8,0 \text{ m/san}^2$
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli
- atmosfer təzyiqi  $760 \text{ Pa}$
- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi nəzərə alınır
- ətraf mühitin temperaturu  $20 \text{ dərəcə C}$

225 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?



- ətraf mühitin temperaturu 22 dərəcə C
- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi an azı 25 N
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- sərbəstdüşmə təcili 11 m/san<sup>2</sup>
- atmosfer təzyiqi 760 Pa

226 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi 100 N
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari
- sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san<sup>2</sup>

227 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C
- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari
- sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san<sup>2</sup>
- atmosfer təzyiqi 750 mm.c.st.

228 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari
- sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san<sup>2</sup>
- atmosfer təzyiqi 740 mm.c.st.

229 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- ətraf mühitin temperaturu 22 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 780 mm.c.st
- sərbəstdüşmə təcili 9,0 m/san<sup>2</sup>

230 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınmalıdır
- ətraf mühitin temperaturu 23 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 1010200, 7 Pa
- sərbəstdüşmə təcili 10,5 m/san<sup>2</sup>

231 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti – sərbəst
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>
- atmosfer təzyiqi 10200,65 Pa

232 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C
- sərbəstdüşmə təcili 9,5 m/san<sup>2</sup>
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli
- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa

233 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- sərbəstdüşmə təcili 11 m/san<sup>2</sup>
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti – sərbəst
- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- atmosfer təzyiqi 10200 Pa

234 Xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən atmosfer təzyiqi normal şəraitdə neçə olmalıdır?

- 102050 Pa
- 780 mm.c.st
- 101060 mm.c.st
- 760 mm.c.st.
- 1300,64 Pa

235 Atmosfer təzyiqi xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən normal şəraitdə neçə olmalıdır?

- 101324, 72 Pa
- 740 mm.c.st

- 780 mm.c.st
- 101010 mm.c.st
- 102050 Pa

236 Bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- 17 -21 dərəcə C
- 20 -24 dərəcə C
- 24 dərəcə C
- 18 dərəcə C
- 20 dərəcə C

237 Bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- 17 -21 dərəcə C
- 20 -24 dərəcə C
- 22 dərəcə C
- 18 dərəcə C
- 20 dərəcə C

238 Xətti ölçmələr üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- 18 -22 dərəcə C
- 20 dərəcə C
- 22 dərəcə C
- 18 dərəcə C
- 20 -24 dərəcə C

239 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- $20^{\circ} = 1200'$
- ...  $200'' = 2'$
- ....  $2^{\circ} = 20'$
- .....  $2' = 20''$
- ..
- $2^{\circ} = 200''$

$$2^{\circ} = 200'$$

240 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

$90^{\circ} = 5400'$

$45^{\circ} = 180'$

$300' = 30^{\circ}$

$300^{\circ} = 30'$

$10^{\circ} = 900'$

241 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

$60' = 10^{\circ}$

$360' = 6^{\circ}$

$480' = 7^{\circ}$

$3^{\circ} = 150'$

$120' = 1,2^{\circ}$

242 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

$50^{\circ} = 0,5'$

$2^{\circ} = 180'$



- .....  
 $4^{\circ} = 400'$
- ..  
 $100^{\circ} = 1'$
- ...  
 $5^{\circ} = 300'$

243 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ..  
 $4^{\circ} = 240'$
- ...  
 $2^{\circ} = 120'$
- .....  
 $2^{\circ} = 120'$
- .....  
 $60^{\circ} = 1'$
- ..  
 $7^{\circ} = 70'$

244 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ..  
 $10^{\circ} = \frac{\pi}{18} \text{ rad}$
- ...  
 $10^{\circ} = \frac{\pi}{40} \text{ rad}$
- .....  
 $10^{\circ} = \frac{3\pi}{20} \text{ rad}$
- .....  
 $10^{\circ} = \frac{2\pi}{3} \text{ rad}$
- ..  
 $10^{\circ} = \frac{\pi}{36} \text{ rad}$

245 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala tutqun fonda, lampalar – közərmə lampaları.

- 100-300 lk
- 300-500 lk
- 100-350 lk
- 200-500 lk
- 150-400 lk

246 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala tutqun fonda, lampalar – lüminessent.

- 100-300 lk
- 500-750 lk
- 100-350 lk
- 200-500 lk
- 150-400 lk

247 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala işıqlı fonda əqrəblə, lampalar – közərmə lampaları.

- 100-300 lk
- 150-300 lk
- 100-350 lk
- 200-500 lk
- 150-400 lk

248 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala işıqlı fonda əqrəblə, lampalar – lüminessent.

- 100-300 lk
- 300-500 lk
- 100-350 lk
- 100-350 l
- 150-400 lk

249 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- okulyarlı, şkala işıqlı fonda işıq göstəricisi ilə; lampalar – közərmə lampaları.

- 100-300 lk
- 200-500 lk
- 100-350 lk
- 50-150 lk
- 150-400 lk

250 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- okulyarlı, şkala işıqlı fonda işıq göstəricisi ilə; lampalar – lüminessent.

- 100-350 lk
- 150-400 lk
- 100-300 lk
- 200-500 lk
- 150-250 lk

251 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi nəzərə alınır
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>

252 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>

253 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san<sup>2</sup>

254 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər
- atmosfer təzyiqi 750 mm.c.st.
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>

255 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>
- ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

256 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>
- atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa

257 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa
- yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfıra bərabər
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C

258 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa
- yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfıra bərabər
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- sərbəstdüşmə təcili 10

259 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfıra bərabər
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>
- atmosfer təzyiqi 10000 Pa



260 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
- yerin maqnit sahəsinin təsiri – sifra bərabər
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>
- atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa

261 Steradianın hansı təyini doğrudur?

- təpə nöqtəsi kürənin səthində yerləşən cisim bucağıdır
- düzgün cavab yoxdur
- çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki radius arasındakı bucaqdır
- təpə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən və onun səthində tərəfi həmin kürənin radiusuna bərabər kvadratın sahəsinə bərabər sahə ayıran cisim bucağıdır
- çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki diametr arasındakı bucaqdır

262 Radianın hansı təyini doğrudur?

- təpə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən cisim bucağıdır
- düzgün cavab yoxdur
- çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki radius arasındakı bucaqdır
- təpə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən və onun səthində tərəfi həmin kürənin radiusuna bərabər kvadratın sahəsinə bərabər sahə ayıran cisim bucağıdır
- çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki diametr arasındakı bucaqdır

263 0-25 mkm intervalında mikrometrik dərinlikölçənin yekun xətası hansı ölçüdə böyük olmamalıdır?

- $\pm 5mkm$**
- $\pm 1mkm$**
- $\pm 15mkm$**
- $\pm 10mkm$**
- düzgün cavab yoxdur  
 **$\pm 20mkm$**

264 Mikrometrik dərinlikölçənlərdə dəyişilə bilən ölçmə milləri müxtəlif hədlərdə ölçmələri təmin edir. Aşağıdakılardan hansı belə ölçmə hədlərinə aid deyildir?

- 75-150 mm
- 25-50 mm
- 0-25 mm
- 50-75 mm

75-100 mm

265 Yuxarı ölçmə həddi 25 mm-dək olan mikrometrlərdə ən böyük xəta nə qədər təşkil edir?

.....  
 **$\pm 10 \text{ mkm}$**

.....  
 **$\pm (0,1 - 1) \text{ mkm}$**

.....  
 **$\pm 4 \text{ mkm}$**

.....  
 **$\pm 0,5 \text{ mkm}$**

.....  
 **$\pm 2 \text{ mkm}$**

266 Mikrometrlərdə 0-600 mm ölçmə həddində göstərişin buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

.....  
 **$\pm (2 - 4) \text{ mkm}$**

.....  
 **$\pm (4 - 10) \text{ mkm}$**

.....  
 **$\pm (0,1 - 0,5) \text{ mkm}$**

.....  
 **$\pm (5 - 16) \text{ mkm}$**

.....  
 **$\pm (0,1 - 1) \text{ mkm}$**

267 Ştangenlərdə ölçmə dodaqlarının çəpliyini azaltmaq üçün hansı tədbir görülür?

T-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir

V-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir

H-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir

S-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir

X-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir

268 Ştangenlərdə parallaxsız nonius yaratmaq üçün hansı tədbir görülür?

nonius şkalasının müstəvisi daha dar hazırlanır

nonius şkalası və ölçmə ştanqının müstəviləri eyni səviyyəyə gətirilir

ölçmə dodaqlarının uzunluğu artırılır

əksetdirici güzgülərdən istifadə edilir

ştangenpərgarların ölçmə həddi genişləndirilir

269 Ştangenreysmusların buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

.....  
**nonius üzrə + 1 hələmi**

- ..  
nonius üzre  $\pm 1$  bölgü
- ..  
nonius üzre  $\pm 2$  bölgü
- ..  
nonius üzre  $\pm 3$  bölgü
- ..  
nonius üzre  $\pm 5$  bölgü
- ..  
nonius üzre  $\pm 4$  bölgü

270 Ştangendərinlikölçənlərin buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

- ..  
nonius üzre  $\pm 3$  bölgü
- ..  
nonius üzre  $\pm 5$  bölgü
- ..  
nonius üzre  $\pm 4$  bölgü
- ..  
nonius üzre  $\pm 2$  bölgü
- ..  
nonius üzre  $\pm 1$  bölgü

271 Ştangenpərgarların buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

- ..  
nonius üzre  $\pm 2$  bölgü
- ..  
nonius üzre  $\pm 3$  bölgü
- ..  
nonius üzre  $\pm 4$  bölgü
- ..  
nonius üzre  $\pm 1$  bölgü
- ..  
nonius üzre  $\pm 5$  bölgü

272 Ştangenpərgarlarda ölçmə dodaqlarını bir-birinə sıxarkən onların ölçmə səthləri arasında qalan araboşluğunun buraxıla bilən qiyməti 0,1mm-lik nonius üçün hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- 0,001 mm
- 0,004 mm
- 0,006 mm
- 0,002 mm
- 0,008 mm

273 Ştangenpərgarlarda ölçmə dodaqlarını bir-birinə sıxarkən onların ölçmə səthləri arasında qalan araboşluğunun buraxıla bilən qiyməti 0,05 mm-lik nonius üçün hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- 0,003 mm
- 0,001 mm
- 0,009 mm
- 0,007 mm
- 0,005 mm

274 Ştangenreysmus hansı məqsədə xidmət edir?

- paz yuvalarının dərinliyini təyin etmək
- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək
- Ştangenreysmus hansı məqsədə xidmət edir?
- müstəvi bucaqları ölçmək
- cisim bucaqlarını ölçmək

275 Aşağıdakılardan hansı ştangelətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- 1,5 mm
- 0,8 mm
- 0,02 mm
- 2 mm
- 0,5 mm

276 Aşağıdakılardan hansı ştangelətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- 0,5 mm
- 0,05 mm
- 2 mm
- 1,5 mm
- 0,2 mm

277 Aşağıdakılardan hansı ştangelətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- 0,5 mm
- 1,5 mm
- 0,15 mm
- 0,1 mm
- 2 mm

278 Aşağıdakılardan hansı ştangelətlərin əsas şkalasının bölgü intervalı ola bilər?

- 0,1 mm
- 0,05 mm
- 1,5 mm

- 0,5 mm
- 2 mm

279 Aşağıdakılardan hansı ştangelətlərin əsas şkalasının bölgü intervalı ola bilər?

- 2 mm
- 1,5 mm
- 1mm
- 0,05 mm
- 0,1 mm

280 Ştangelətlərdə nonius üzrə hesabat hansı düsturla hesablanır? ( $a$ -əsas şkalasının bölgü intervalı,  $n$ -nonius şkalasında bölgülərin sayı)

- $i=a-n$
- $i=a/n$
- $i=n/a$
- $i=a+n$
- $i=a.n$

281 ..

Ştangelətlərdə nonius şkalasının bölgü intervalı  $a'$  hansı düsturla hesablanır? ( $\gamma$ -noniusun modulu,  $a$ -əsas şkalasının bölgü intervalı,  $i$ -nonius üzrə hesabat)

- ..  
 $a' = \gamma a - i$
- ..  
 $a' = \gamma - a$
- ..  
 $a' = \frac{\gamma}{a} + 1$
- ..  
 $a' = a - \gamma - i$
- ..  
 $a' = \frac{a}{\gamma} + i$

282 Ştangelətlərdə noniusun vəzifəsi nədir?

- hesabatın dəqiqliyini yüksəltmək
- ölçmə vasitəsinin konstruksiyasını sadələşdirmək
- ölçmə intervalını genişləndirmək
- ölçmələrin yuxarı həddini genişləndirmək
- ölçmələrin aşağı həddini genişləndirmək

283 Ştangenölçülərdə neçə ölçmə skalası vardır?

- 4
- 5
- 1
- 2
- 3

284 Aşağıdakılardan hansı ştangenreysmusun təyinatına daxildir?

- detalların hündürlük ölçülərini təyin etmək
- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltmək
- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək
- müstəvi bucaqları ölçmək
- deşiklərin dərinliyini ölçmək

285 Aşağıdakılardan hansı ştangenreysmusun təyinatına daxildir?

- deşiklərin dərinliyini ölçmək
- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltmək
- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək
- detalları nişanlamaq
- müstəvi bucaqları ölçmək

286 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- paz yuvalarının dərinliyini ölçməyə
- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə
- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə
- detalları nişanlamağa
- müstəvi bucaqları ölçməyə

287 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə
- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə
- detalları nişanlamağa
- pilləvari səthlərin uzunluğunu ölçməyə
- müstəvi bucaqları ölçməyə

288 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə
- müstəvi bucaqları ölçməyə

- dəşiklərin dərinliyinin ölçülməsi
- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə
- detalları nişanlamağa

289 Ştangenreysmuslarda əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- düzgün cavab yoxdur
- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
- ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə
- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə

290 Ştangendərinlikölçənlərdə əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- düzgün cavab yoxdur
- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
- ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə
- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə

291 Ştangenpərgarlarda əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə
- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə
- düzgün cavab yoxdur
- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə

292 Ştangenreysmuslarda əsas şkala nəyə xidmət edir?

- düzgün cavab yoxdur
- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə
- noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə

293 Ştangendərinlikölçənlərdə əsas şkala nəyə xidmət edir?

- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə
- ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə
- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- düzgün cavab yoxdur
- noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə

294 Ştangenpərgarlarda əsas şkala nəyə xidmət edir?

- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- düzgün cavab yoxdur
- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə
- ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə
- noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabın dəqiqliyini yüksəltməyə

295 Ştangenreysmuslarda neçə ölçmə şkalası vardır?

- 1
- 2
- 5
- 4
- 3

296 Ştangendərinlikölçənlərdə neçə ölçmə şkalası vardır?

- 1
- 5
- 4
- 3
- 2

297 Ştangenpərgarlarda neçə ölçmə şkalası vardır?

- 1
- 5
- 4
- 3
- 2

298 Ştangenreysmuslarda hansı şkalalar istifadə edilir?

- əsas və ikincidərəcəli
- əlavə və köməkçi
- düzgün cavab yoxdur
- əsas, əlavə və köməkçi
- əsas və əlavə

299 Ştangendərinlikölçənlərdə hansı şkalalar istifadə edilir?

- əsas, əlavə və köməkçi
- əlavə və köməkçi



- əsas və əlavə
- düzgün cavab yoxdur
- əsas və ikincidərəcəli

300 Ştangenpərgarlarda hansı şkalalar istifadə edilir?

- əsas və əlavə
- düzgün cavab yoxdur
- əlavə və köməkçi
- əsas, əlavə və köməkçi
- əsas və ikincidərəcəli

301 Ştangenreysmuslarla hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

- mütləq
- nisbi
- birgə
- diferensial
- dolayı

302 Ştangendərinlikölçənlərlə hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

- mütləq
- birgə
- diferensial
- dolayı
- nisbi

303 Ştangenpərgarlarla hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

- nisbi
- birgə
- diferensial
- dolayı
- mütləq

304 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

- mikroqator
- ştangenreysmus
- mikroskop
- mikrometr
- saat tipli indikator

305 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

- yaylı
- dodaqlı
- ştativli
- əqrəbli
- vintli

306 Aşağıdakılardan hansı dişli ötürməli ölçmə başlığıdır?

- mikroktor
- ştangrenreysmus
- mikroskop
- mikrometr
- saat tipli indikator

307 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- konstruksiyanın texnolojiliyi
- bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- mexanizmin çox möhkəm olması
- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq

308 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- ölçmə xətalının böyük olmaması
- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
- mexanizmin çox möhkəm olması

309 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- yüksək həssaslıq
- əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- mexanizmin çox möhkəm olması
- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
- bölgülərinin qiymətinin böyük olması

310 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- bölgüsünün qiymətinin kiçik olması
- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq

- bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- mexanizmin çox möhkəm olması

311 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- böyük ötürmə ədədi əldə etmənin mümkünlüyü
- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
- mexanizmin çox möhkəm olması

312 Mikatorda ölçmə həddi neçə bölgüyədək olur?

- ..  
**± 50**
- .  
**± 40**
- .....  
**± 100**
- ....  
**± 30**
- ....  
**± 100**
- ...  
**± 10**

313 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- 0,5 mm
- 2 mkm
- 0,2 mm
- 20 mkm
- 1 mm

314 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- 1 mkm
- 0,2 mm
- 1 mm
- 0,5 mm
- 20 mkm

315 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- 0,2 mm
- 0,5 mkm
- 1 mm
- 0,5 mm
- 20 mkm

316 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- 0,5 mm
- 1 mm
- 0,2 mkm
- 0,2 mm
- 20 mkm

317 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,01 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 1/2 şkala bölgüsü
- 3 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü

318 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,005 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 1/2 şkala bölgüsü
- 3 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü

319 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,002 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 1 şkala bölgüsü
- 3 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü

320 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,001 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 1 şkala bölgüsü
- 3 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü

321 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0005 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 1/2 şkala bölgüsü
- 3 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü

322 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0002 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 1/2 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü
- 3 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü

323 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0001 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 3 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü

324 Aşağıdakılardan hansı mikrokatorların ölçmə həddidir?

- 0,006-0,40 mm
- 1,0-10 mm
- 2,5-20 mm
- 0,1-5 mm
- 0,05-10 mm

325 Aşağıdakılardan hansı mikrokatorların bölgüsünün qiyməti deyildir?

- 0,001

- 0,005
- 0,01
- 0,05
- 0,002

326 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

- mikakator
- mikrometr
- mikroskop
- ştangenreysmus
- saat tipli indikator

327 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

- mikroktor
- mikrometr
- mikroskop
- ştangenreysmus
- saat tipli indikator

328 Yaylı ölçmə başluğunun üstünlüyü hansıdır?

- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
- mexanizmin çox möhkəm olması
- əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- az ölçmə qüvvəsi tələb etməsi

329 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- bölgüsünün qiymətinin kiçik olması
- ölçmə xətalının böyük olması
- konstruksiyanın texnolojiliyi
- nazik əqrəb üzrə hesabat götürməyin əlverişsiz olması
- yüksək həssaslıq

330 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- bölgüsünün qiymətinin kiçik olması
- ölçmə xətalının böyük olması
- konstruksiyanın texnolojiliyi
- mexanizmin kifayət qədər möhkəm olmaması

- yüksək həssaslıq

331 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- bölgüsünün qiymətinin kiçik olması
- ölçmə xətalınının böyük olması
- konstruksiyanın texnolojiliyi
- vibrasiyaya qarşı az davamlılıq
- yüksək həssaslıq

332 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növünə aid deyildir?

- yaylı
- lingli
- optik-mexaniki
- düzgün cavab yoxdur
- lingli-dişli

333 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

- lingli
- əqrəbli
- ştativli
- dodaqlı
- vintli

334 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

- vintli
- ştativli
- lingli-dişli
- dodaqlı
- əqrəbli

335 Ölçmə başlığı nədir?

- ölçmə mexanizmi olan hesabat qurğusudur və ölçülən kiçik meyillənmələri əqrəbin böyük yerdəyişməsinə çevirir
- ştangenpərgarların yoxlanması üçün nəzərdə tutulan ölçmə
- optik ölçmə cihazlarını çirklənmədən və rütubətdən qoruyan qurğudur
- düzgün cavab yoxdur
- mütləq ölçmələr üçün nəzərdə tutulan qurğu olub, mikrometrik vintin fırlanma hərəkətini irəliləmə hərəkətinə çevirən vint cütliyündən istifadəyə əsaslanıb

336 Optik sistemdə müşahidə sahəsi boyunca təsvirin qeyri-bərabər böyüməsinə səbəb olan aberrasiya necə adlanır?

- sferik
- koma
- astigmatizm
- distorsiya
- xromatik

337 Optik sistemdə əşyanın bir nöqtəsinin təsvirinin iki nöqtə şəklində alınması kimi yaranan aberrasiya necə adlanır?

- sferik
- koma
- astigmatizm
- distorsiya
- xromatik

338 Paralel şüa dəsti optik oxla bucaq təşkil edərək sistemə düşərkən yaranan aberrasiya necə adlanır?

- sferik
- koma
- astigmatizm
- distorsiya
- xromatik

339 Optik sistemlərdə təsviri rəngli haşiyələrə boyayan aberrasiya necə adlanır?

- sferik
- koma
- astigmatizm
- distorsiya
- xromatik

340 Optik oxa paralel işıq şüalarının linzadan keçdikdən sonra optik oxu müxtəlif yerlərdə kəsməsi nəticəsində baxış sahəsinin müxtəlif yerlərində təsvirin aydın alınmaması hansı aberrasiyadır?

- sferik
- koma
- astigmatizm
- distorsiya
- xromatik

341 Astigmatizmi düzəldilmiş sistem necə adlanır?

- aplanatik
- anastigmat



- astigmatik
- doğru cavab yoxdur
- apoxromat

342 Xromatik aberrasiya olmayan optik sistem necə adlanır?

- aplanatik
- anastigmat
- astigmatik
- doğru cavab yoxdur
- apoxromat

343 Sferik aberrasiya olmayan optik sistem necə adlanır?

- aplanatik
- anastigmat
- astigmatik
- doğru cavab yoxdur
- apoxromat

344 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- asimmetriya
- difraksiya
- paralel sürüşmə
- astigmatizm
- polyarlaşma

345 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- asimmetriya
- difraksiya
- paralel sürüşmə
- koma
- polyarlaşma

346 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- parabolik
- difraksiya
- dispersiya
- xromatik
- hiperbolik

347 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- asimmetriya
- interferensiya
- dispersiya
- distorsiya
- difraksiya

348 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- parabolik
- xətti
- kvadratik
- sferik
- hiperbolik

349 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- sferik
- astigmatizm
- xromatik
- interferensiya
- distorsiya

350 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- distorsiya
- koma
- astigmatizm
- dispersiya
- xromatik

351 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- sferik
- koma
- astigmatizm
- hiperbolik
- xromatik

352 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- sferik
- koma

- astigmatizm
- parabolik
- xromatik

353 Real optik sistemlərdə təsvirin xətası necə adlanır?

- aberrasiya
- difraksiya
- interferensiya
- asimmetriya
- abbreviatura

354 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- okulyar
- işıqlandırıcı qurğu
- ölçmə maşını
- doğru cavab yoxdur
- obyektiv

355 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- okulyar
- doğru cavab yoxdur
- işıqlandırıcı qurğu
- katetometr
- obyektiv

356 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- okulyar
- doğru cavab yoxdur
- mikrometr
- işıqlandırıcı qurğu
- obyektiv

357 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- obyektiv
- ştangelət
- doğru cavab yoxdur
- işıqlandırıcı qurğu
- okulyar

358 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- linza
- katetometr
- müstəvi-paralel lövhə
- müstəvi güzgü
- prizma

359 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- prizma
- mikrometr
- müstəvi-paralel lövhə
- müstəvi güzgü
- linza

360 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- müstəvi güzgü
- prizma
- linza
- sferometr
- müstəvi-paralel lövhə

361 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- linza
- müstəvi güzgü
- müstəvi-paralel lövhə
- ştangelət
- prizma

362 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- linza
- müstəvi güzgü
- müstəvi-paralel lövhə
- ştangelət
- prizma

363 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- ştangelət
- ölçü maşını
- sferometr
- işıqlandırıcı qurğu
- mikrometr

364 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- ştangelət
- ölçü maşını
- sferometr
- obyektiv
- mikrometr

365 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- ştangelət
- ölçmə maşını
- sferometr
- okulyar
- mikrometr

366 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- ştangelət
- katetometr
- sferometr
- müstəvi-paralel lövhə
- mikrometr

367 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- ştangelət
- katetometr
- sferometr
- müstəvi güzgü
- mikrometr

368 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- ştangelət
- katetometr

- sferometr
- prizma
- mikrometr

369 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- ştangelət
- katetometr
- sferometr
- linza
- mikrometr

370 Ümumi şəkildə götürüldükdə optik-mexaniki cihazların əsas optik xarakteristikası aşağıdakılardan hansıdır?

- böyütmə
- əks etdirmə
- həssaslıq
- döndərmə
- sürət

371 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

- torun tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün
- şəffaf mühitdən keçərək sınıq işıq şüalarını əldə etmək üçün
- udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün
- düzgün cavab yoxdur
- əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün

372 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

- proyeksiya cihazlarında ekranın tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün
- şəffaf mühitdən keçərək sınıq işıq şüalarını əldə etmək üçün
- udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün
- düzgün cavab yoxdur
- əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün

373 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

- udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün
- əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- ölçülən əşyanın tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün

- şəffaf mühitdən keçərək sınaq işıq şüalarını əldə etmək üçün
- düzgün cavab yoxdur

374 Optik- mexaniki cihazlarda ən sadə obyektiv nədən təşkil olunub?

- biri müsbət, digəri mənfi olmaqla iki linzadan
- hər ikisi mənfi olan iki linzadan
- ikisi müsbət, biri mənfi olmaqla üç linzadan
- ikisi mənfi, biri müsbət olmaqla üç linzadan
- hər ikisi müsbət olan iki linzadan

375 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- cihazın böyütməsindən
- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- əks etdirən prizmaların sayından
- sındıran prizmaların sayından
- ştrixlərin rəngindən

376 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- əks etdirən prizmaların sayından
- işıqlandırmanın keyfiyyətindən
- ştrixlərin rəngindən
- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- sındıran prizmaların sayından

377 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- şüşə səthinin emal olunma keyfiyyətindən
- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- əks etdirən prizmaların sayından
- sındıran prizmaların sayından
- ştrixlərin rəngindən

378 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- şüşənin təmizliyindən, cihazın böyütməsindən
- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- əks etdirən prizmaların sayından
- sındıran prizmaların sayından
- ştrixlərin rəngindən

379 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- şüşənin təmizliyindən
- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- əks etdirən prizmaların sayından
- sındıran prizmaların sayından
- ştrixlərin rəngindən

380 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- ştrixlərin qalınlığından
- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- əks etdirən prizmaların sayından
- sındıran prizmaların sayından
- ştrixlərin rəngindən

381 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- vizir mikroskoplarında
- yaylı ölçmə başlıqlarında
- lingli-dişli ölçmə başlıqlarında
- lingli ölçmə başlıqlarında
- ştangenpərgarlarda

382 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- müşahidə borularında
- yaylı ölçmə başlıqlarında
- lingli-dişli ölçmə başlıqlarında
- lingli ölçmə başlıqlarında
- ştangenpərgarlarda

383 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- kollimatorlarda
- yaylı ölçmə başlıqlarında
- lingli-dişli ölçmə başlıqlarında
- lingli ölçmə başlıqlarında
- ştangenpərgarlarda

384 Optik cihazlarda torlar təyinatına görə qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplara aiddir?

- ölçmə
- əksetdirmə
- səpələnmə



- döndərmə
- sındırma

385 Optik cihazlarda torlar təyinatına görə qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplara aiddir?

- tuşlama
- əksətdirmə
- səpələnmə
- döndərmə
- sındırma

386 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-parallel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- qoruyucu şüşə
- müstəvi güzgü
- linza
- prizma
- işıq gücləndiricisi

387 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-parallel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- şkala
- linza
- prizma
- işıq gücləndiricisi
- müstəvi güzgü

388 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-parallel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- tor
- işıq gücləndiricisi
- müstəvi güzgü
- linza
- prizma

389 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-parallel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- linza
- müstəvi güzgü
- işıq süzgəçi
- işıq gücləndiricisi
- prizma

390 Optik-mexaniki cihazlarda müstəvi-parallel lövhə nə əldə etmək üçün istifadə olunur?

- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- paralel işıq şüaları səpələndirilir
- paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır
- şüa müəyyən qədər sürüşməklə öz əvvəlki istiqamətinə paralel qalır
- işıq şüalarının interferensiyası alınır

391 Optik-mexaniki cihazlarda prizmalar hansı 2 qrupa bölünür?

- sındıran və əks etdirən
- düzgün cavab yoxdur
- sındıran və əks etdirməyən
- sındırmayan və əks etdirməyən
- sındırmayan və əks etdirən

392 Xətti və bucaq ölçmələrində tətbiq olunan optik-mexaniki cihazlarda müstəvi güzgülərdən nə üçün istifadə olunur?

- işıq tərkib hissələrinə ayrılır
- düzgün cavab yoxdur
- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- işıq şüalarının interferensiyası alınır
- əşyaya nəzərən təsvir döndərilir

393 Xətti və bucaq ölçmələrində tətbiq olunan optik-mexaniki cihazlarda müstəvi güzgülərdən nə üçün istifadə olunur?

- işıq tərkib hissələrinə ayrılır
- düzgün cavab yoxdur
- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- işıq şüalarının interferensiyası alınır
- şüanın istiqaməti dəyişdirilir

394 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- şüa dəsti ayrılır
- paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır
- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- paralel işıq şüaları səpələndirilir
- işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur

395 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- paralel işıq şüaları səpələndirilir

- paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır
- təsvir döndərilir
- işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur

396 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- paralel işıq şüaları səpələndirilir
- paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır
- müşahidə, tuşlama xəttinin istiqaməti dəyişdirilir

397 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- paralel işıq şüaları səpələndirilir
- paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır
- sistemin optik oxunun istiqaməti dəyişdirilir
- işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur

398 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- paralel işıq şüaları səpələndirilir
- paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır
- işıq şüalarının yayılma istiqaməti dəyişdirilir
- işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur

399 Dioptriya hansı kəmiyyətin vahididir?

- optik qüvvə
- optik radius
- optik güc
- optik şəffaflıq
- optik səth

400 Optik gücün vahidi hansıdır?

- trioptriya
- vatt
- Coul
- dioptriya
- Nyuton

401 Linza hansı kəmiyyətlə xarakterizə olunur?

- optik şəffaflıq
- optik güc
- optik səth
- optik qüvvə
- optik radius

402 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- enerjinin saxlanması
- işığın iki şəffaf mühitin sərhəddində sınması
- işığın vakuumda yayılması
- işığın tərkibinin mürəkkəbliyi
- işığın udulması

403 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- işığın vakuumda yayılması
- işığın güzgü səthindən əks olunması
- enerjinin saxlanması
- işığın udulması
- işığın tərkibinin mürəkkəbliyi

404 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- enerjinin saxlanması
- işıq şüalarının müstəqil yayılması
- işığın vakuumda yayılması
- işığın tərkibinin mürəkkəbliyi
- işığın udulması

405 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- enerjinin saxlanması
- işığın düzxətli yayılması
- işığın vakuumda yayılması

- işığın tərkibinin mürəkkəbliyi
- işığın udulması

406 Aşağıdakılardan hansı katetometrin əsas hissələrinə aid deyildir?

- tuşlama qurğusu
- proyeksiya qurğusu
- hesabat qurğusu
- şkala
- müşahidə borusunu üfüqi vəziyyətə gətirmək üçün qurğu

407 Qabarıq və çökük sferik səthlərin əyrilik radiuslarını ölçmək üçün hansı cihazdan istifadə olunur?

- katetometr
- optimetr
- proyektor
- interferometr
- sferometr

408 Məmulatın təyin olunan ölçüsü cihazın şkalası ilə müqayisə olunur. Bunun üçün cihazın müşahidə borusu ardıcıl olaraq ölçülən parçanın başlanğıcına və sonuna tuşlanır. Bu, aşağıda göstərilənlərdən hansı optik-mexaniki ölçmə vasitəsinin iş prinsipidir?

- proyektor
- optimetr
- katetometr
- sferometr
- interferometr

409 İşığın interferensiyası prinsipinə əsaslanan ölçü cihazı necə adlanır?

- dispersiyametr
- difraksiyametr
- interferometr
- katetometr
- sferometr

410 ..

eşyanın ölçüsü  $y$ , onun təsvirinin ölçüsü  $y'$  olarsa, proyeksiya cihazının xətti böyütməsi hansı düsturla hesablanır?

- $\beta = \frac{y'}{y}$

- doğru cavab yoxdur
-

....  
 $\beta = y - y'$

...  
 $\beta = y' - y$

..  
 $\beta = \frac{y}{y'}$

411 Optik-mexaniki ölçmə vasitələri kimi proyektorların üstünlüyü hansıdır?

- təsvirin eyni zamanda bir neçə şəxs tərəfindən müşahidə olunmasına imkan verir
- vaxta qənaət etməyə imkan verir
- həm şaquli, həm üfüqi müşahidələr aparmağa imkan verir
- obyektin rəngli təsvirini almağa imkan verir
- yalnız bir gözlə müşahidə aparmağa imkan verir

412 Optik-mexaniki ölçmə vasitələri kimi proyektorların üstünlüyü hansıdır?

- həm şaquli, həm üfüqi müşahidələr aparmağa imkan verir
- vaxta qənaət etməyə imkan verir
- okulyarın köməyi olmadan ölçmə aparmağa imkan verir
- yalnız bir gözlə müşahidə aparmağa imkan verir
- obyektin rəngli təsvirini almağa imkan verir

413 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- ölçmələrin sürəti
- növ müxtəlifliyinin sayı
- təsvirin aydınlığı
- ölçmə hədlərinin genişliyi
- işıq selinin intensivliyi

414 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- ölçmələrin daha dəqiqliyi
- işıq selinin intensivliyi
- təsvirin aydınlığı
- növ müxtəlifliyinin sayı
- ölçmələrin sürəti

415 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- təsvirin aydınlığı
- növ müxtəlifliyinin sayı
- ölçmələrin sürəti
- işıq selinin intensivliyi
- ölçmələrin universallığı

416 Aşağıdakılardan hansı ölçmə mikroskoplarının əsas elementi deyildir?

- kronşteynləri olan əsas
- doğru cayab yoxdur
- hesabat qurğusu
- tuşlama qurğusu
- işıq süzgəci

417 Aşağıdakılardan hansı ölçmə mikroskoplarının əsas elementi deyildir?

- kronşteynləri olan əsas
- doğru cayab yoxdur
- hesabat qurğusu
- tuşlama qurğusu
- interferensiya qurğusu

418 Nisbətən böyük ölçülərin təyin edilməsi üçün aşağıdakılardan hansı istifadə edilir?

- ştangenalət
- ölçmə maşını
- mikroskop
- optimetr
- mikrometr

419 Ölçmə xəttinin yerləşməsindən asılı olaraq optimترلər necə qruplaşdırılır?

- şaquli və çarpaz
- üfüqi və çarpaz
- şaquli və üfüqi
- şaquli və universal
- üfüqi və universal

420 Optik-mexaniki ölçmə vasitələrindən interferensiya cihazları aşağıdakılardan hansına aiddir?

- kontaktlı
- dolayı təsirli
- birbaşa təsirli

- kontaktsiz
- doğru cavab yoxdur

421 Optik- mexaniki ölçmə vasitələrindən proyeksiya cihazı aşağıdakılardan hansına aiddir?

- kontaktlı
- kontaktsiz
- doğru cavab yoxdur
- dolayı təsirli
- birbaşa təsirli

422 Məmulatın ölçülən kəmiyyətinin qiymətini naməlum ölçü ilə attestasiya olunmuş ölçünü müqayisə etməklə müəyyənləşdirməyə imkan verən optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- dolayı təsirli
- müqayisədən
- kontaktlı
- kontaktsiz
- birbaşa təsirli

423 Məmulatın ölçülən kəmiyyətinin qiymətini bilavasitə hesabat qurğusu üzrə ölçməyə imkan verən optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- kontaktlı
- birbaşa təsirli
- dolayı təsirli
- müqayisədən
- kontaktsiz

424 Ölçülən kəmiyyətin dəyişməsinə qəbul edən elementi ölçülən obyektin səthi ilə bilavasitə təmasda olmayan optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- kontaktlı
- birbaşa təsirli
- dolayı təsirli
- müqayisədən
- kontaktsiz

425 Ölçülən kəmiyyətin dəyişməsinə qəbul edən elementi ölçülən obyektin səthi ilə bilavasitə təmasda olan optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- kontaktlı
- birbaşa təsirli
- dolayı təsirli



- müqayisədən
- kontaktsiz

426 Optik-mexaniki cihazların işi hansı enerjiden istifadəyə əsaslanıb?

- mexaniki
- elektrik
- istilik
- işıq
- maqnit

427 Hansı katetometrlər vardır?

- universal
- düzbucaqlı
- sferik
- işığın interferensiyası hadisəsinə əsaslanan
- dairəvi

428 Hansı katetometrlər vardır?

- şaquli
- düzbucaqlı
- sferik
- işığın interferensiyası hadisəsinə əsaslanan
- dairəvi

429 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

- ionlaşdırıcı şüaların təsiri altında olan obyektlərin uzunluğunu
- səthlərin kəmə-kötürlüyünü
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətaları
- aləti mikroskoplarda hesabatin götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətaları
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını

430 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

- yüksək və aşağı temperaturun təsiri altında olan obyektlərin uzunluğunu
- səthlərin kəmə-kötürlüyünü
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətaları
- aləti mikroskoplarda hesabatin götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətaları
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını

431 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

- yüksək və aşağı təzyiqin təsiri altında olan obyektlərin uzunluğu
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətaları
- aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətaları
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını

432 Kontaktsiz metodla katetometrərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- yüksək temperaturlarda nümunələrin deformasiyasını
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətaları
- aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətaları
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını

433 Kontaktsiz metodla katetometrərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- ştrixlər(cizgilər) arasında məsafəni
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətaları
- aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətaları
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını

434 Kontaktsiz metodla katetometrərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- barometrlərdə civənin qalxma hündürlüyünü
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətaları
- aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətaları
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını

435 Kontaktsiz metodla katetometrərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətaları
- aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətaları
- termometrlərdə civənin qalxma hündürlüyünü
- səthlərin kələ-kötürlüyünü

436 Proyektorlarla ölçmələr hansı metoda əsaslanır?

- müqayisəetmə
- səth kəsiyi
- interferensiya

- en kəsiyi
- difraksiya

437 Aləti və universal mikroskoplarının köməyi ilə ölçmələr hansı metodla yerinə yetirilə bilər?

- ox kəsiyi
- səth kəsiyi
- interferensiya
- en kəsiyi
- difraksiya

438 Aləti və universal mikroskopların köməyi ilə ölçmələr hansı metodla yerinə yetirilə bilər?

- proyeksiya
- səth kəsiyi
- interferensiya
- en kəsiyi
- difraksiya

439 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- deşiklərin diametrləri
- səthlərin kəmə-kötürlüyü
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

440 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- səthlərin kəmə-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- deşiklər arasında məsafə
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

441 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- xarici yivlərin profil elementləri
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kəmə-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

442 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- kəsici alətin bucaq ölçüləri
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

443 Ölçmə maşınlarında aşağıdakılardan hansı ölçülə bilər?

- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- çox nazik təbəqələrin qalınlığı
- halqaların daxili diametrləri
- səthlərin kələ-kötürlüyü

444 Ölçmə maşınlarında aşağıdakılardan hansı ölçülə bilər?

- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- silindrlərin xarici diametrləri
- çox nazik təbəqələrin qalınlığı
- səthlərin kələ-kötürlüyü

445 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- məmulatların daxili diametrləri
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

446 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- kürələrin diametrləri
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü

447 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- kalibrlər
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri

- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü

448 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- müstəvi-paralel uzunluq uc ölçüləri
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

449 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- xarici ölçülər
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü

450 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- daxili ölçülər
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

451 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- nazik təbəqələrin qalınlığı
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

452 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- məftillərin diametrləri
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

453 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- kürələrin diametrləri
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

454 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- kalibrlərin xarici diametrləri
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü

455 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- müstəvi-paralel uzunluq uc ölçüləri
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü

456 Avtokollimatorlar özündə nələrin funksiyalarını birləşdirir?

- kollimator və müşahidə borusunun
- noniusun və linzanın
- işıq süzgecinin və torun
- obyektiv və okulyarın
- ştangenpərgar və ştangenreysmusun

457 Avtokollimatorlar çoxüzüzlü prizmalarla birlikdə aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- ştangenpərgarların
- səthlərin kələ-kötürlüyünün
- bölgü başlıqlarının
- ştangenreysmusların
- kürələrin

458 Avtokollimatorlar çoxüzüzlü prizmalarla birlikdə aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- qoniometrlərin
- ştangenreysmusların
- ştangenpərgarların

- səthlərin kələ-kötürlüyünün
- kürələrin

459 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- işçi coxüzlü prizmaların
- kürələrin
- ştangenreysmusların
- ştangenpərgarların
- səthlərin kələ-kötürlüyünün

460 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- nümunəvi coxüzlü prizmaların
- ştangenreysmusların
- ştangenpərgarların
- səthlərin kələ-kötürlüyünün
- kürələrin

461 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- etalon coxüzlü prizmaların
- ştangenreysmusların
- ştangenpərgarların
- səthlərin kələ-kötürlüyünün
- kürələrin

462 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını yerinə yetirmək üçün istifadə edilir?

- böyük xətti yerdəyişmələri ölçmək
- səthlərin kələ-kötürlüyünü ölçmək
- səthlərin əyrilik radiuslarını ölçmək
- daxili ölçüləri təyin etmək
- müstəvi səthləri bir-birinə paralel və perpendikulyar şəkildə yerləşdirmək

463 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

- daxili ölçüləri
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- güzgü kimi əks etdirən müstəvi səthlərin meyil etməsini
- səthlərin əyrilik radiuslarını
- böyük xətti yerdəyişmələri

464 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

- kiçik bucaq yerdəyişmələrini
- səthlərin əyrilik radiuslarını
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- daxili ölçüləri
- böyük xətti yerdəyişmələri

465 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

- kiçik bucaqları
- böyük xətti yerdəyişmələri
- səthlərin əyrilik radiuslarını
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- daxili ölçüləri

466 Aşağıdakılardan hansı optik-mexaniki cihazlar üçün spesifik xətalardır?

- hesabatin götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalər
- sərbəstdüşmə təcilinin təsirindən yaranan xətalər
- havanın rütubətinin təsirindən yaranan xətalər
- yüksək atmosfer təzyiqindən yaranan xətalər
- temperaturun təsirindən yaranan xətalər

467 Aşağıdakılardan hansı optik-mexaniki cihazlar üçün spesifik xətalardır?

- temperaturun təsirindən yaranan xətalər
- sərbəstdüşmə təcilinin təsirindən yaranan xətalər
- havanın rütubətinin təsirindən yaranan xətalər
- yüksək atmosfer təzyiqindən yaranan xətalər
- tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalər

468 Bucaq şablonlarına hansı vasitə ilə nəzarət edilir?

- 90 dərəcə işçi bucağı olan metal günyələr
- konusşəkilli kalibrlər
- səkkizüzlü prizmalar
- bucaq lövhələri
- sinus xətkəşləri

469 Bucaq şablonlarında daha dəqiq bucaq almaq üçün onun tərəfinin uzunluğunun hansı ölçüdə olması tövsiyə edilir?

- 40 mm-dən az olmadan
- 40 mm-dən az olmadan



- 40 mm-dən çox olmadan
- 40-60 mm intervalında
- 60 mm-dən çox olmadan

470 Məmulatlarda müstəvi səthlərin qarşılıqlı perpendikulyarlığını yoxlamaq üçün hansı ölçmə vasitəsindən istifadə edilir?

- sinus xətkəşləri
- interferometrlər
- konusşəkilli kalibrlər
- səkkizüzlü prizmalar
- 90 dərəcə işçi bucağı olan metal günyələr

471 Çoxüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- işığı pis keçirir
- doğru cavab yoxdur
- bucaqölçən cihazların yoxlanması zamanı istifadəsi əlverişsizdir
- ölçünün temperaturunun qeyri-bərabərliyinə həssaslıq
- ondan istifadə yoxlama metodikasının məhsuldarlığını azaldır

472 Çoxüzlü prizmalar şəklində bucaqölçənlərin temperatur dəyişmələri ilə əlaqədar xətalarnı azaltmaq üçün hansı tədbirin görülməsi tövsiyə olunur?

- kvardan hazırlamaq
- blok şəklində yığılmış prizmalardan istifadə etmək
- saxlanmasına nəzarət etmək
- dəqiq cilalamaq
- böyük ölçüdə hazırlamaq

473 Çoxüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- doğru cavab yoxdur
- işığı pis keçirir
- hazırlanmasının əmək tutumu böyükdür
- ondan istifadə yoxlama metodikasının məhsuldarlığını azaldır
- bucaqölçən cihazların yoxlanması zamanı istifadəsi əlverişsizdir

474 Çoxüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin üstünlüyü hansıdır?

- hazırlanma texnologiyası sadədir
- hazırlanması böyük əməktutumludur
- konus bucaqlarının ölçülməsində də tətbiq olunur
- bucaqölçən cihazların yoxlanma metodikasını əlverişli edir

- konstruktiv cəhətdən sadədir və əlverişlidir

475 Çoxüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin üstünlüyü hansıdır?

- hazırlanması böyük əməktutumludur
- bucaqölçən cihazları yoxlama metodikalarının məhsuldarlığını artırır
- hazırlanma texnologiyası sadədir
- konstruktiv cəhətdən sadədir və əlverişlidir
- konus bucaqlarının ölçülməsində də tətbiq olunur

476 Bucaq ölçülərindən blok təşkil edildikdə, blokun bucağının qiyməti nəyə bərabərdir?

- bloka daxil olan ölçülərin bucaqları cəminə
- bloka daxil olan ölçülərdən ən kiçiyinin bucağına
- doğru cavab yoxdur
- bloka daxil olan ölçülərdən ən böyüyünün bucağına
- bloka daxil olan ölçülərin bucaqların orta qiymətinə

477 Müstəvi bucaq vahidinin saxlanması və ötürülməsi üçün aşağıdakılardan hansı tətbiq edilir?

- prizmatik bucaq ölçüləri
- mikrometrlər
- şablonlar
- sinus xətkəşləri
- konusşəkilli kalibrlər

478 Daxili konus bucağı ölçülərkən kalibr hansı formada olur?

- kürə
- konusşəkilli vtulka (oymaq)
- silindr
- prizma
- tıxac

479 Əgər məmumat xarici konus şəklində detal olarsa, kalibr hansı formada olar?

- tıxac
- prizma
- silindr
- konusşəkilli vtulka (oymaq)
- kürə

480 Nümunəvi ölçü kalibr – tıxac olduqda daxili konusun bucağının ölçülməsi zamanı nə qiymətləndirilir?

- məmulatın və kalibrin konusşəkilli səthlərinin kələ-kötürlük dərəcəsi
- məmulatın və kalibrin konusşəkilli səthlərinin bir-birinə toxunma dərəcəsi
- kalibrin müəyyən edilmiş bucaq qiymətinin meyillənməsi
- daxili konusun və kalibrin bucaq qiymətlərinin nisbəti
- daxili konusun hündürlük dərəcəsi

481 Nümunəvi ölçü prizmatik bucaq ölçüsü olduqda ölçülən bucağın qiyməti nəyə bərabərdir?

- ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının orta qiymətlərinin cəminə
- ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının qiymətinin hasilinə
- ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının fərqinə
- ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının cəminə
- ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının həqiqi qiymətinin cəbri cəminə

482 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında triqonometrik qrupa hansı aiddir?

- bucaq lövhələri
- sinus xətkələri
- çoxüzlü prizmalar
- şablonlar
- konusşəkilli kalibrlər

483 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında qoniometrik qrupa hansı aiddir?

- bucaq lövhələri
- bucaqölçənlər
- çoxüzlü prizmalar
- şablonlar
- konusşəkilli kalibrlər

484 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- çoxüzlü prizmalar
- bucaqölçənlər
- bucaq lövhələri
- konusşəkilli kalibrlər
- şablonlar

485 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- çoxüzlü prizmalar
- qoniometrlər
- bucaq lövhələri

- konusşakilli kalibrlər
- şablonlar

486 Bucaq ölçmə vasitələri əsas hansı əlamətə görə təsnifatlaşdırılır?

- ölçmələrin əmək tutumu
- müqayisəedilən ölçünün kütləsi
- müqayisəedilən ölçünün növü
- müqayisə edilən meyarın (ölçünün) xarici ölçüləri
- ölçmələrin dəqiqliyi

487 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında triqonometrik qrupa hansı aiddir?

- ştangenətlər
- sinus xətkəşləri
- ölçmə mikroskopları
- mikrometrik nutromerlər
- konusşakilli kalibrlər

488 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- bucaq lövhələri
- konusşakilli kalibrlər
- mikrometrik nutromerlər
- çoxüzlü prizmalar
- şablonlar

489 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- bucaq lövhələri
- ölçmə mikroskopları
- çoxüzlü prizmalar
- şablonlar
- konusşakilli kalibrlər

490 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- bucaq lövhələri
- ştangenətlər
- çoxüzlü prizmalar
- şablonlar
- konusşakilli kalibrlər

491 Bucaq ölçmə vasitələrinin əsas təsnifatlaşdırma əlamətini göstərin?

- müqayisəedilən ölçünün növü
- ölçmələrin material tutumu
- müqayisəedilən ölçünün temperaturu
- müqayisə edilən meyarın (ölçünün) materialı
- ölçmələrin həssaslığı

492 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin dəqiqlik sinfidir?

- 8
- 0,2
- 1
- 4
- 6

493 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin dəqiqlik sinfidir?

- 8
- 2
- 4
- 6
- 0,2

494 Sinus xətkəşi neçə dəqiqlik sinfində hazırlanır?

- 4
- 5
- 1
- 2
- 3

495 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- xətkəşsiz
- prizmasız
- qarşılıqlı perpendikulyar istiqamətlərdə hər iki tərəfə meyil edən
- diyircəksiz
- xətkəşli

496 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- xətkəşsiz
- dayaq lövhəli
- prizmasız

- diyircəksiz
- xətkəşli

497 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- xətkəşsiz
- prizmasız
- dayaq lövhəsiz
- diyircəksiz
- xətkəşli

498 ..

? sas üzərində şkalanın bölgüsünün qiymeti  $\alpha=1^0$ , nonius üzrə hesabat bölgüsünün qiymeti  $i=2'$  olarsa, nonius bölgülerinin sayı neçə olar?

- 30
- 120
- 90
- 60
- 45

499 Standart sinus xətkəşləri neçə tipdə hazırlanır?

- 5
- 2
- 3
- 4
- 6

500 Əgər sinuslar xətkəşində hesabatlar fərqi sıfır olarsa, aşağıdakılardan hansı mülahizə doğrudur?

- məmulatın bucağının xətası yoxdur
- məmulatın həqiqi bucağı "müsbət" meyillənməyə malikdir
- doğru cavab yoxdur
- məmulatın bucağının xətası buraxıla bilən həddi aşır
- məmulatın həqiqi bucağı "mənfi" meyillənməyə malikdir

501 ..

Sinus xətkəşində ölçü blokunun ölçüsü necə hesablanır? (a-ölçülən bucaq, l-diyircəklər arasında məsafə)

- ..  
 **$h = L \sin \alpha$**
- .....  
 **$h = L \sin \alpha$**
- ....

$$h = \frac{L}{\sin \alpha}$$



...

$$h = L^2 \sin \alpha$$



..

$$h = \frac{L}{\sin \alpha}$$

502 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- şaquli taraz
- doğru cavab yoxdur
- mikrometrik taraz
- çərçivəsiz taraz
- üfüqi taraz

503 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- tircikli taraz
- doğru cavab yoxdur
- şaquli taraz
- üfüqi taraz
- çərçivəsiz taraz

504 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- çərçivəli taraz
- doğru cavab yoxdur
- şaquli taraz
- üfüqi taraz
- çərçivəsiz taraz

505 Bucaq ölçmək üçün tarazın silindrik ampulasında cizgilər arasında interval neçədir?

- 0,5 mm
- 3 mm
- 2 mm
- 1 mm
- 1,5 mm

506 Bucaq ölçmək üçün tarazın ampulasının forması necə ola bilər?

- konusşəkilli
- düzxətli

- prizmatik
- elleps şəklində
- silindrik

507 Bucaq ölçmək üçün tarazın ampulasının forması necə ola bilər?

- düzxətli
- prizmatik
- konusşəkilli
- dairəvi
- elleps şəklində

508 Bucaq ölçmək üçün tarazın həssas elementi hansıdır?

- şkala
- prizmalar
- dayaq
- linza
- mayeli ampula

509 Universal bucaqölçən hansı ölçmə həddinə malikdir?

- 0-90 dərəcə
- 0-320 dərəcə
- 0-180 dərəcə
- 0-270 dərəcə
- 0-210 dərəcə

510 Aşağıdakılardan hansı qoniometrlərdə dəqiqliyin yüksəldilməsinə xidmət etmir?

- limblərin böyük ölçüləri
- şkala cizgilərinin uzunluğunun böyüklüyü
- optik mikrometrin bölgüsünün qiymətinin kiçikliyi
- limbin bölgüsünün qiymətinin kiçikliyi
- kollimatorun və müşahidə borusunun böyük fokus məsafəsi

511 Hansı qoniometrin hesabat sistemi birtərəflidir?

- bölgüsünün qiyməti və xətası 30" olan
- bölgüsünün qiyməti və xətası 50" olan
- bölgüsünün qiyməti və xətası 40" olan
- bölgüsünün qiyməti və xətası 20" olan
- bölgüsünün qiyməti və xətası 10" olan



512 Aşağıdakılardan hansı qoniometrlərin buraxıla bilən xətası deyildir?

- 10"
- 30"
- 1"
- 60"
- 5"

513 Qoniometrlərdə göstərişlərin hesabat sistemi necədir?

- mexaniki
- elektromaqnit
- belə ölçmə vasitələrində hesabat sistemi olmur
- elektrik
- optik

514 Qoniometrlərdə limbin dəqiqlik xarakteristikası hansıdır?

- müşahidə borusunun xətası
- şaquli xəttin xətası
- "diametrlərin" xətası
- proyeksiya qurğusunun xətası
- noniusun xətası

515 Qoniometrlərdə limbin dəqiqlik xarakteristikası hansıdır?

- cizgilərin xətası
- şaquli xəttin xətası
- müşahidə borusunun xətası
- noniusun xətası
- proyeksiya qurğusunun xətası

516 Qoniometrlərdə limbin diametri dedikdə, nə başa düşülür?

- limbdə iki əks cizgini birləşdirən xəyali xətt
- doğru cavab yoxdur
- ən böyük limbin diametri
- müşahidə borusunun diametri
- limbdə iki əks nöqtə arasında məsafə

517 Qoniometrik tip cihazlarda ümumi xüsusiyyət nədir?

- konus bucaqlarını ölçməyə xidmət edir
- ştangelətlərlə birlikdə istifadə edilir

- işıqlandırma qurğusuna malikdir
- bucaqölçən şkalaya malikdir
- ölçü şkalası 450-dək bölgülərə ayrılmışdır

518 Rotametrik cihazlarda şkalanın qeyri-xəttiliyi nə qədər təşkil edir?

- 2%-dən az
- 0,91%-dən az
- 3% və daha çox
- 14% və daha çox
- 0,4%-dən az

519 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- borunun konusluğunu azaltmaqla
- sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla
- ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla

520 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- üzgəcin səkisini azaltmaqla
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla

521 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- sıxılmış havanın işçi təzyiqini artırmaqla
- sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla
- ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla

522 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- ölçmə ucluğunun diametrini artırmaqla
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla
- ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla

523 Xətti ölçülərin ölçülməsi prosesində rotametrik cihazlarda üzgəcin qalxma hündürlüyü nədən asılıdır?

- ölçmə araboşluğundan
- ucluğun diametrindən
- sıxılmış havanın ölçmə təzyiqindən
- sıxılmış havanın işçi təzyiqindən
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqindən

524 Rotametrik cihazlarda sıxılmış havanın işçi təzyiqi adətən nə qədər olur?

- 20 MPa
- 3,61 MPa
- 18 MPa
- 0,15 MPa
- 0,81 MPa

525 Rotametrik cihazın hesabat qurğusu hansıdır?

- mikrometr
- reysmus
- nonius
- qoniometr
- rotametr

526 Yüksək təzyiqli rotametrik cihazların iş prinsipi nəyə əsaslanıb?

- ölçmə ucluğundan keçən sıxılmış hava axınının təzyiqinin ölçülməsinə
- sıxılmış havanın temperaturunun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsinə
- sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsinə
- ölçmə ucluğundan keçən sıxılmış hava axınının sürətinin ölçülməsinə
- ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsinə

527 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?

- təzyiq stabilizatorlu
- qeyri-xətti
- kompensasiyalı
- induktiv
- hava süzgəcli

528 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?

- qeyri-xətti
- diferensial
- təzyiq stabilizatorlu
- induktiv
- hava süzgəcli

529 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?

- qeyri-diferensial
- qeyri-xətti
- təzyiq stabilizatorlu
- hava süzgəcli
- induktiv

530 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq neçə qrupa bölünür?

- 2
- 4
- 5
- 6
- 3

531 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq hansı üsulla dəyişdirilir?

- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini dəyişməklə
- sıxılmış havanın işçi təzyiqini dəyişməklə
- ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
- sıxılmış havanın ölçmə təzyiqini dəyişməklə
- hava süzgəclərini dəyişməklə

532 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq hansı üsulla dəyişdirilir?

- ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
- giriş və ölçmə ucluqlarının diametrlərinin nisbətini dəyişməklə
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini dəyişməklə
- sıxılmış havanın ölçmə təzyiqini dəyişməklə
- hava süzgəclərini dəyişməklə

533 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq azaldıqca ölçmə diapazonu necə dəyişir?

- azalır
- dəyişmir

- harmonik dəyişir
- doğru cavab yoxdur
- artır

534 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq artdıqca ölçmə diapazonu necə dəyişir?

- azalır
- dəyişmir
- harmonik dəyişir
- doğru cavab yoxdur
- artır

535 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazının statik xarakteristikasında xətti asılılıq araboşluğun ölçüsünün ( $s$ ) hansı intervala aid qiymətlərində müşahidə olunur?

- .  
 $s = 0 - s_{max}$
- ...  
 $s \leq s_{max}$
- ....  
 $s \geq s_{max}$
- .....  
 $s \leq s_{opt}$
- ..  
 $s = s_{max} - s_{max}$

536 Rotametrik tip cihazlarda həssas element aşağıdakılardan hansıdır?

- konusşəkilli boru
- ventill
- yay
- üzgəc
- şkala

537 ..

Aşağıdakı asılılıqlardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində statik xarakteristikadır? ( $H$  - sıxılmış havanın işçi tezyiqi;  $h$  - sıxılmış havanın ölçmə tezyiqi;  $p_s$  - sıxılmış havanın şəbəkə tezyiqi,  $s$ -araboşluğunun ölçüsü)

- $h(s)$
- $s(h)$
- .  
 $p_s(s)$
- $H(h)$
- $h(s)$
- $H(s)$

538 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi (h)nə qədər olmalıdır? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

- $h=(1-10)H$
- $h=(0,6-0,9)H$
- $h=(2-3)H$
- $h=(38-50)H$
- $h=(0,2-0,8)H$

539 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) nə qədər olmalıdır?

- .
- .....
- ....
- ...
- ..

540 Xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) nə qədər olmalıdır?

- .
- ...
- .....
- .....
- ..

541 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqi (pş) nə qədər olmalıdır?

- .
- ...
- .....
- .....

542 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə cihazları çevirmə prinsipindən asılı olaraq hansı tiplərə bölünür?

- manometrik və induktiv tip cihazlar
- manometrik və tutum tip cihazlar
- induktiv və tutum tip cihazlar
- manometrik və rotometrik tip cihazlar
- induktiv və rotametrik tip cihazlar

543 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə cihazları çevirmə prinsipindən asılı olaraq neçə qrupa bölünür?

- 2
- 4
- 5
- 6
- 3

544 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələri hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- ölçünün dəyişməsinin sıxılmış hava axınının sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi
- sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
- temperaturun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsi
- ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsi
- sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinin onun axın sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi

545 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələri hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
- ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsi
- ölçünün dəyişməsinin sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
- sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinin onun axın sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi
- temperaturun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsi

546 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir
- az ətalətlilik
- böyük ölçmə diapazonu
- düzgün cavab yoxdur
- cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş interval daxilində tənzimləmək imkanı

547 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir
- az ətalətlilik
- böyük ölçmə diapazonu
- düzgün cavab yoxdur
- məsafədən ölçmələri təmin edə bilər

548 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə üsulunun çatışmayan cəhətidir?

- sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb edir
- cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş intervalda tənzimləmək imkanının olmaması
- eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması
- məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi
- cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqi əldə etmək imkanının olmaması

549 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə üsulunun çatışmayan cəhətidir?

- eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması
- məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi
- xeyli dərəcədə ətalətli olmaq

- cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş interval daxilində tənzimləmək imkanının olmaması
- cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqi əldə etmək imkanının olmaması

550 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin çatışmayan cəhətidir?

- cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqi əldə etmək imkanının olmaması
- nisbətən kiçik ölçmə diapazonu
- cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş intervalda tənzimləmək imkanının olmaması
- eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması
- məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi

551 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir
- az ətalətlilik
- böyük ölçmə diapazonu
- düzgün cavab yoxdur
- cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqi əldə etmək imkanı

552 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanı
- az ətalətlilik
- sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir
- düzgün cavab yoxdur
- böyük ölçmə diapazonu

553 Optik gücü 4 dioptriya olan linzanın arxa fokus məsafəsi nə qədərdir?

- 0,25m
- 2 m
- 1 m
- 0,75 m
- 0,5 m

554 Arxa fokus məsafəsi 2m olan linzanın optik gücü neçə dioptriyaadır?

- 1 dptr
- 0,5 dptr
- 5 dptr
- 0,4 dptr
- 2 dptr

555 Arxa fokus məsafəsi 1m olan linzanın optik gücü neçə dioptriyaadır?



- 1 dptr
- 0,5 dptr
- 10 dptr
- 0,1 dptr
- 2 dptr

556 Hansı halda rotametrimin həssaslığı artır?

- <http://exam.unec.edu.az/exam/img/test.jpg>
- üzgəcin çəkisini artırırdıqda
- borunun konusluğunu artırırdıqda
- düzgün cavab yoxdur
- işçi təzyiqi azaltdıqda

557 Hansı halda rotametrimin həssaslığı artır?

- ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıqda
- üzgəcin çəkisini artırırdıqda
- borunun konusluğunu azaltdıqda
- göstərilən bütün hallarda
- işçi təzyiqi azaltdıqda

558 Hansı halda rotametrimin həssaslığı artır?

- ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıqda
- üzgəcin çəkisini azaltdıqda
- borunun konusluğunu artırırdıqda
- göstərilən bütün hallarda
- işçi təzyiqi azaltdıqda

559 Hansı halda rotametrimin həssaslığı artır?

- üzgəcin çəkisini artırırdıqda
- göstərilən bütün hallarda
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıqda
- işçi təzyiqi artırırdıqda
- borunun konusluğunu artırırdıqda

560 Hansı halda rotametrimin həssaslığı artır?

- ölçmə ucluğunun diametrini artırırdıqda
- üzgəcin çəkisini artırırdıqda
- borunun konusluğunu artırırdıqda

- göstərilən bütün hallarda
- işçi təzyiqi azaldıqda

561 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu kiçik olduqca:

- borudan havanın axma sürəti böyük olur
- hava sərfi az olur
- üzgəc aşağı enir
- üzgəcin vəziyyəti dəyişmir
- borudan havanın axma sürəti kiçik olur

562 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu böyük olduqca:

- borudan havanın axma sürəti böyük olur
- hava sərfi az olur
- üzgəc aşağı enir
- üzgəcin vəziyyəti dəyişmir
- borudan havanın axma sürəti kiçik olur

563 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu böyük olduqca:

- hava sərfi az olur
- üzgəcin vəziyyəti dəyişmir
- hava sərfi böyük olur
- borudan havanın axma sürəti kiçik olur
- üzgəc aşağı enir

564 Rotametrik cihazlarda sıxılmış havanın işçi təzyiqi adətən nə qədər olur?

- 200 kqQ/sm<sup>2</sup>
- 1,5 kqQ/sm<sup>2</sup>
- 16 kqQ/sm<sup>2</sup>
- 3 kqQ/sm<sup>2</sup>
- 8,1 kqQ/sm<sup>2</sup>

565 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta aralığı mövqeyə malik olur?

- diferensial
- qeyri-diferensial
- kompensasiyalı
- qeyri-diferensial və kompensasiyalı
- diferensial və qeyri-diferensial

566 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta ən böyük olur?

- diferensial
- qeyri-diferensial
- kompensasiyalı
- qeyri-diferensial və kompensasiyalı
- diferensial və qeyri-diferensial

567 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta ən kiçik olur?

- diferensial
- qeyri-diferensial
- kompensasiyalı
- qeyri-diferensial və kompensasiyalı
- diferensial və qeyri-diferensial

568 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında diferensial ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

- ən kiçikdir
- aralıq mövqeyə malikdir
- naməlum qalır
- düzgün cavab yoxdur
- ən böyükdür

569 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında qeyri-diferensial ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

- ən kiçikdir
- aralıq mövqeyə malikdir
- naməlum qalır
- düzgün cavab yoxdur
- ən böyükdür

570 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında kompensasiyalı ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

- ən kiçikdir
- aralıq mövqeyə malikdir
- naməlum qalır
- düzgün cavab yoxdur
- ən böyükdür

571 Havanın ölçmə təzyiqinin mütləq qiymətinin təyininə əsaslanan pnevmatik ölçmə qurğusu hansıdır?

- diferensial
- kompensasiyalı
- induktiv
- qeyri-xətti
- qeyri-diferensial

572 Biri ölçülən olmaqla iki təzyiqin fərqlinin ölçülməsinə əsaslanan pnevmatik ölçmə qurğusu hansıdır?

- diferensial
- kompensasiyalı
- induktiv
- qeyri-xətti
- qeyri-diferensial

573 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində giriş ucluğunun diametri azaldıqda nə baş verir?

- ölçmə diapazonu artır
- ölçmə diapazonu dəyişmir
- ölçmə diapazonu azalır
- həssaslıq azalır
- həssaslıq dəyişmir

574 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində giriş ucluğunun diametri azaldıqda nə baş verir?

- həssaslıq artır
- ölçmə diapazonu artır
- həssaslıq dəyişmir
- ölçmə diapazonu dəyişmir
- həssaslıq azalır

575 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində statik xarakteristikanın düzxətli hissəsi aşağıdakılardan hansına uyğundur?(s-araboşluğunun ölçüsü)

- $s = 0 - s_{max}$
- ...  
 $s \leq s_{max}$
- ....  
 $s \leq s_{oriz}$
- düzgün cavab yoxdur
- $s > s_{max}$



576 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində sorta qiymətində statik xarakteristikaya çəkilən toxunanın əmələ gətirdiyi bucağın tangensi xarakteristikanın düzxətli hissəsində qurğunun nəyini səciyyələndirir? (s-araboşluğunun ölçüsü)

- həssaslığını
- xarici ölçülərini
- ölçmə bucağını
- ölçmə intervalını
- dəqiqliyini

577 Aşağıdakı asılılıqlardan hansı xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində statik xarakteristikadır? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi; h - sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi; pş - sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqi, s-araboşluğunun ölçüsü)

- s(h)
- düzgün cavab yoxdur
- H(s)
- pş(s)
- H(h)

578 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində h(s) asılılığı necə adlanır? (h - sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi; s-araboşluğunun ölçüsü)

- statik xarakteristika
- kompleks xarakteristika
- diferensial xarakteristika
- nisbi xarakteristika
- dinmik xarakteristika

579 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında təzyiq stabilizatorunun təyinatı nədir?

- havanı kənar qarışıqlardan təmizləmək
- işçi təzyiqi sabit saxlamaq
- ölçmə təzyiqini aşağı salmaq
- düzgün cavab yoxdur
- havanı qaz tərkibinə görə ayırmaq

580 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında süzgəcin təyinatı nədir?

- havanı kənar qarışıqlardan təmizləmək
- işçi təzyiqi sabit saxlamaq

- ölçmə təzyiqini aşağı salmaq
- düzgün cavab yoxdur
- havanı qaz tərkibinə görə ayırmaq

581 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı doğrudur?

- $H=3,2 - 6,8 \text{ kqQ/sm}^2$
- ....  
 $H>0,1 \text{ kqQ/sm}^2$
- .....  
 $H=0,7-0,9 \text{ kqQ/sm}^2$
- düzgün cavab yoxdur  
 $H = 3-7 \text{ kqQ/sm}^2$
- ...  
 **$H \leq 0,1 \text{ kqQ/sm}^2$**

582 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqinə (h) qoyulan tələbi ödəyir? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

- $h=(1-10)H$
- $h=(0,6-0,9)H$
- $h=(2-3)H$
- $h=(38-50)H$
- $h=(0,2-0,8)H$

583 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqinə (H) qoyulan tələbi ödəyir?

- $H \leq 0,01 \text{ MPa}$**
- $H>0,01 \text{ MPa}$
- $H=0,1-0,9 \text{ MPa}$
- $H = 3-12 \text{ MPa}$
- $H=0,32 - 0,6 \text{ MPa}$

584 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqinə (H) qoyulan tələbi ödəyir?

- $H=0,32 - 0,6 \text{ MPa}$
- .....  
 **$H \leq 0,01 \text{ MPa}$**
- $H = 3-12 \text{ MPa}$
- $H>0,01 \text{ MPa}$
- $H=0,1-0,9 \text{ MPa}$

585 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi (h) üçün hansı şərt ödənməlidir? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

- $h=(1,5-12)H$
- $h=(3,8-5)H$
- $h=(12-23)H$
- $h=(0,6-0,9)H$
- $h=(0,4-0,7)H$

586 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı şərt ödənməlidir?

- $H=3,2 - 6,8 \text{ kqQ/sm}^2$
- $H=0,7-0,9 \text{ kqQ/sm}^2$
- $H =3-7 \text{ kqQ/sm}^2$
- $H>1 \text{ kqQ/sm}^2$
- .

$$H \leq 0,1 \text{ kqQ/sm}^2$$

587 Xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı şərt ödənməlidir?

- .
- $H \leq 0,1 \text{ kqQ/sm}^2$
- .....
- $H = 10-12 \text{ kqQ/sm}^2$
- ...
- $H=0,1-0,4 \text{ kqQ/sm}^2$
- .....
- $H>0,1 \text{ kqQ/sm}^2$
- ..
- $H=4 - 6 \text{ kqQ/sm}^2$

588 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqinin qiyməti (pş) üçün hansı şərt ödənməlidir?

- $h=(0,4-0,7)H$
- $h=(3,8-5)H$
- $h=(12-23)H$
- $h=(0,6-0,9)H$
- $h=(1,5-12)H$

589 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik ölçü cihazlarının ölçmə kamerasındakı dəyişən təzyiq necə adlanır?

- şəbəkə təzyiqi
- ölçmə təzyiqi

- normal təzyiq
- işçi təzyiq
- ətraf mühitin təzyiqi

590 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik ölçü cihazlarına verilən sabit (stabiləşdirilmiş) təzyiq necə adlanır?

- şəbəkə təzyiqi
- işçi təzyiq
- ətraf mühitin təzyiqi
- normal təzyiq
- ölçmə təzyiqi

591 Xətti ölçmələrdə pnevmatik ölçü cihazları tətbiq olunan müəssisənin pnevmatik şəbəkəsində olan təzyiq necə adlanır?

- normal təzyiq
- ətraf mühitin təzyiqi
- şəbəkə təzyiqi
- işçi təzyiq
- ölçmə təzyiqi

592 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlarda sıxılan havanın tərkibindəki bərk hissəciklər hansı ölçüdə böyük ola bilməz?

- 1 mm
- 4 mkm
- 0,7 mm
- 1,8 mkm
- 0,5 mkm

593 Aşağıdakılardan hansı cihazlar xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlara aiddir?

- induktiv
- triqonometrik
- optik-mexaniki
- rotametrik
- qoniometrik

594 Aşağıdakılardan hansı cihazlar xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlara aiddir?

- manometrik
- induktiv
- qoniometrik



- triqonometrik
- optik-mexaniki

595 Xətti ölçmələrdə ölçünün dəyişməsinin sıxılmış hava axınının sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi prinsipinə əsaslanan ölçmə vasitəsi hansıdır?

- triqonometrik
- qoniometrik
- induktiv
- pnevmatik
- elektrostatik

596 Xətti ölçmələrdə ölçünün dəyişməsinin sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi prinsipinə əsaslanan ölçmə vasitəsi hansıdır?

- elektrostatik
- qoniometrik
- pnevmatik
- induktiv
- triqonometrik

597 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin həssaslığını necə dəyişmək mümkündür?

- sıxılmış havanın temperaturunu dəyişməklə
- ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
- havanın qaz tərkibini dəyişməklə
- hava süzgəcini dəyişməklə
- havanın təzyiqini dəyişməklə

598 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin həssaslığını necə dəyişmək mümkündür?

- ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
- havanın qaz tərkibini dəyişməklə
- sıxılmış havanın temperaturunu dəyişməklə
- ucluqları dəyişməklə
- hava süzgəcini dəyişməklə

599 ..

Tutum çevincilərində kondensatorun tutum müqaviməti ( $X_c$ ) onun köynəkləri arasındakı mühitin dielektrik nüfuzluğundan ( $\varepsilon$ ) necə asılıdır?

- ....  
 $X_c \sim \varepsilon$
- .....  
 $X_c \sim \varepsilon^2$
- .....

$$X_c \sim \frac{1}{\varepsilon}$$



$$X_c \sim \frac{1}{\varepsilon^2}$$



$$X_c \sim \frac{1}{\sqrt{\varepsilon}}$$

600 ..



$$\Delta C = 0,088 \frac{S}{d} \Delta d (d \pm \Delta d)$$



düzgün cavab yoxdur



$$\Delta C = 0,088 \frac{\varepsilon S}{d} \frac{\Delta d}{d \pm \Delta d}$$



$$\Delta C = 0,088 \frac{\varepsilon S}{d} \frac{d \pm \Delta d}{\Delta d}$$



$$\Delta C = 0,088 \frac{d}{S} \frac{\Delta d}{d \pm \Delta d} \frac{d}{d}$$

601 Reostat tip çeviricidə çevirmə funksiyası ümumi şəkildə necə təsvir olunur? (R- çıxış omik müqavimət, x- sürüngəcin bucaq və ya xətti yerdəyişməsi)



...



..



.



.....



....

602 Hansı halda reostat tip çeviricilərdən istifadə tövsiyə olunmur?



kiçik sürətli bucaq yerdəyişmələrinin ölçülməsində



düzgün cavab yoxdur



kiçik sürətli xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində



titrəyişə məruz qalan qurğularda



2-3 mm-dən böyük xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində

603 Hansı halda reostat tip çeviricilərdən istifadə tövsiyə olunmur?



kiçik sürətli bucaq yerdəyişmələrinin ölçülməsində



düzgün cavab yoxdur



hərəkətli qurğularda



kiçik sürətli xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində



2-3 mm-dən böyük xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində

604 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- sürüngəcin elektrik kontaktını kiçik qüvvənin təsiri ilə təmin etmək
- müqavimətin maksimal temperatur əmsalı
- yüksək atmosfer təzyiqinə qarşı davamlı olmaq
- mexaniki aşınmalara qarşı az davamlı olmaq
- sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi

605 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- sürüngəcin elektrik kontaktını böyük qüvvənin təsiri ilə təmin etmə
- müqavimətin maksimal temperatur əmsalı
- yüksək atmosfer təzyiqinə qarşı davamlı olmaq
- sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi
- mexaniki aşınmalara qarşı çox davamlı olmaq

606 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- müqavimətin maksimal temperatur əmsalı
- sürüngəcin elektrik kontaktını böyük qüvvənin təsiri ilə təmin etmək
- sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi
- mexaniki aşınmalara qarşı az davamlı olmaq
- müqavimətin minimal temperatur əmsalı

607 Reostat tip çeviricilərlə bir qayda olaraq hansı qiymətdə xətti yerdəyişmələr ölçülür?

- 2-3 mm-dən böyük
- 13-15 mm intervalda
- 0,1 mm-dən böyük
- 0,5-0,6 mm-dən kiçik
- 2 mm-dən kiçik

608 Reostat tip çeviricilərin əsas çatışmazlığı hansıdır?

- sürüşən kontaktın olması
- böyük güc tələb etməsi
- iş prosesində titrəməsi
- böyük tutum müqavimətinin olması
- böyük induktiv müqavimətin olması

609 Reostat tip çeviricilərdə giriş kəmiyyəti hansı kəmiyyətdir?

- sürüngəcin xətti yerdəyişməsi və ya müəyyən bucaq qədər dönməsi
- düzgün cavab yoxdur
- reostatın karkasına dolanmış naqilin ümumi uzunluğu

- reostatın induktiv müqavimətinin dəyişməsi
- sürüncənin yüksək tezliklə rəqsi hərəkəti

610 Aşağıdakı mülahizələrdən hansı doğru deyildir?

- tutumlu ölçmə cihazları böyük ölçmə qüvvəsinə malikdir
- tutumlu ölçmə cihazları geniş diapazonda yüksək xətiliyə malikdir
- diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi tezliyin dəyişməsinə az həssasdır
- diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi qidalanma gərginliyinin dəyişməsinə az həssasdır
- diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi ətraf mühitin temperaturunun dəyişməsinə az həssasdır

611 Tutum çeviricilərində kondensatorun tutum müqaviməti ( $X_c$ ) onun köynəklərinin sahəsindən ( $S$ ) necə asılıdır?

- ..  
 $X_c \sim \frac{1}{S}$
- .....  
 $X_c \sim S^2$
- ...  
 $X_c \sim \frac{1}{\sqrt{S}}$
- .....  
 $X_c \sim S$
- ..  
 $X_c \sim \frac{1}{S^2}$

612 Tutum çeviricilərində kondensatorun tutum müqaviməti ( $X_c$ ) onun köynəkləri arasındakı məsafədən ( $d$ ) necə asılıdır?

- ..  
 $X_c \sim \frac{1}{d}$
- .....  
 $X_c \sim d^2$
- .....  
 $X_c \sim d$
- ...  
 $X_c \sim \frac{1}{\sqrt{d}}$
- ..  
 $X_c \sim \frac{1}{d^2}$

613 Xətti ölçmələrdə araboşluqların neçə faizdən çox olmayaraq dəyişməsində tutum çeviricilərindən istifadə olunur?

- 1%
- 10%
- 20%
- 12%
- 5%

614 Tutum çeviricilərindən araboşluqların hansı dəyişməsində istifadə nəzərdə tutulmuşdur? (d-kondensatorun köynəkləri arasındakı məsafə)

- $\Delta d = \pm 0,05d$
- $\Delta d = \pm 0,01d$
- $\Delta d = \pm 0,1d$
- $\Delta d = \pm 2d$
- $\Delta d = \pm 0,5d$

615 Müstəvi kondensatorun tutumu onun köynəklərinin sahəsindən necə asılıdır?

- $C \sim \frac{1}{S}$
- $C \sim \frac{1}{S^3}$
- $C \sim \frac{S^2}{S^2}$
- $C \sim \frac{1}{S^2}$
- $C \sim S$

616 Müstəvi kondensatorun tutumu onun köynəkləri arasındakı məsafədən necə asılıdır?

- $C \sim d$
- $C \sim \frac{1}{d^3}$
- $C \sim \frac{1}{d}$
- $C \sim \frac{1}{d^2}$
- $C \sim \frac{1}{\sqrt{d}}$

617 Tutum çeviricilərinin iş prinsipi nəyə əsaslanmışdır?

- kondensatorun qısa müddətdə elektrikle yüklənməsinə
- düzgün cavab yoxdur
- dəyişən tutumlu kondensatordan çevirici kimi istifadəyə
- sabit tutumlu kondensatordan çevirici kimi istifadəyə
- kondensatorda tutum müqavimətinin tezlikdən asılı olmasına

618 ..

İnduktiv çeviricide dolağın tam müqavimeti hansı düsturla teyin edilir (R-müqavimətin aktiv tamamlayıcısı, L-dolağın induktivliyi,  $\omega$ - deyişən cərəyanın dairevi tezliyi)?

- ...
- $Z = \sqrt{\frac{R}{\omega L}}$
- .....
- $Z = \sqrt{(\omega L)^2 - R^2}$
- $Z = \sqrt{R^2 + \omega^2 L^2}$
- ..
- $Z = \sqrt{R + \omega L}$
- .....
- $Z = \sqrt{\frac{\omega L}{R}}$

619 ..

İnduktiv çeviricini qidalandıran deyişən cərəyan mənbəyinə hansı tələb qoyulur? ( $f$ -qidalandırma gərginliyinin tezliyi,  $f_{max}$  – çeviricinin lövbərinin ən yüksək rəqətmə tezliyi)

- ..
- $f \geq f_{max}$
- .....
- $f \leq f_{max}$
- .....
- $f < f_{max}$
- ..
- $f < (f_{max}$
- $f) > f_{max}$

620 ..

Xətti ölçmələr üçün induktiv çeviricilərin həssaslığı ( $K_L$ ) araboşluğunun ( $\delta$ ) deyişməsindən neçə aslıdır?

- .....
- $K_L \sim \frac{1}{\delta^3}$
- .....
- $K_L \sim \sqrt{\delta}$
- ..
- $K_L \sim \frac{1}{\delta^2}$
- ..
- $K_L \sim \delta^2$
- ..
- $K_L \sim \delta$

621 ..

- düzgün cavab yoxdur

- daha çox xətti olur
- induktivlik vahidə yaxınlaşır
- sinusoidal olur
- daha çox qeyri-xətti olur

622 Xətti ölçmələr üçün induktiv çeviricilərdə çıxış parametri nəyə əsasən təyin edilir?

- şəbəkə tezliyi dəyişdikdə induktiv müqavimətin dəyişməsinə
- tutum dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə
- dolağın sarğılar sayı dəyişdikdə onun induktivliyinin dəyişməsinə
- araboşluğu dəyişdikdə tutumun dəyişməsinə
- hava araboşluğunun sahəsi dəyişdikdə induktivliyin dəyişməsinə

623 İnduktiv diferensial çeviricilərdə qeyri-xəttilik bir qayda olaraq neçə faizdən çox olmur?

- 1%
- 10%
- 5%
- 8%
- 12%

624 İnduktiv çeviricini tarazlığa gətirərkən onun çıxışında sıfıra yaxın gərginlik almaq üçün hansı tədbir görülməlidir?

- qidalandırma gərginliyində yüksək harmoniklərin olması minimuma endirilməlidir
- qidalandırma gərginliyində yüksək harmoniklərin sayı maksimuma çatdırılmalıdır
- qidalandırma gərginliyinin amplitudunu 2 və ya 3 dəfə azaltmaq lazımdır
- çeviricinin girişinə elektron süzgəc qoşulmalıdır
- qidalandırma cərəyanını 2 və ya 3 dəfə azaltmaq lazımdır

625 İnduktiv çeviricinin ötürmə əmsalının stabilliyini təmin etmək üçün hansı tədbir görülməlidir?

- çeviricinin girişinə elektron süzgəc qoşulmalıdır
- düzgün cavab yoxdur
- qidalandırma gərginliyinin amplitudu ciddi şəkildə stabilləşdirilməlidir
- qidalandırma gərginliyinin amplitudu 2 və ya 3 dəfə artırılmalıdır
- qidalandırma cərəyanının amplitudu 2 və ya 3 dəfə artırılmalıdır

626 İnduktiv çeviricilərdə qidalandırma gərginliyi üçün hansı tezlik əlverişlidir?

- 1 Hs
- 50 kHs
- 100 Hs

- 10 kHs
- 50 Hs

627 Xətti ölçmələr üçün induktiv cihazlarda göstərən cihaz kimi aşağıdakılardan hansı maqnitoelektrik sistemli cihaz istifadə olunur?

- millivoltmetr
- ommetr
- voltmetr
- ampermetr
- milliampermetr

628 Xətti ölçmələr üçün induktiv cihazlarda göstərən cihaz kimi aşağıdakılardan hansı maqnitoelektrik sistemli cihaz istifadə olunur?

- voltmetr
- ommetr
- milliampermetr
- mikroampermetr
- ampermetr

629 Həssaslığı artırmaq üçün yüksək dəqiqlikli induktiv cihazlarda ölçmə körpüsü ilə çıxışdakı göstərən qurğu arasına nə qoşulur?

- aktiv müqavimət
- kondensator
- elektron gücləndirici
- düzləndirici
- elektron süzgəc

630 İnduktiv cihazın ölçmə sxeminə hansı tələb qoyulur?

- sxemin çıxış xarakteristikasının daha az xəttiliyini əldə etmək
- sxemin çıxış xarakteristikasının dövrü dəyişməsinə əldə etmək
- sxemin çıxış xarakteristikasının daha çox xəttiliyini əldə etmək
- düzgün cavab yoxdur
- sxemin çıxış xarakteristikasının daha çox qeyri-xəttiliyini əldə etmək

631 Transformator tip induktiv çeviricilərdə hava araboşluğunun dəyişməsi hansı kəmiyyəti dəyişdirir?

- dolaqlar arasında qarşılıqlı induksiyanı
- düzgün cavab yoxdur
- transformasiya əmsalını
- ikinci tərəf dolağında sarğılıarın sayını



- birinci tərəf dolağında sarğılarn sayını

632 Solenoid tip induktiv çeviricilərdən hansı hədlərdə yerdəyişmələri ölçmək üçün istifadə olunur?

- 1-10 mm  
 3-50 mm  
 60-100 mkm  
 10-40 mkm  
 5-15 mm

633 Hava araboşluğunun sahəsi (S) dəyişən induktiv çeviricilərdə dolağın induktivliyinin bu sahədən asılılıq xarakteristikası ( $L=f(S)$ ) hansı yerdəyişmə diapazonunda xəttidir?

- 5-15 mm  
 2-4 mkm  
 3-7 mm  
 0,5-5 mm  
 1-10 mkm

634 Dəyişən araboşluqlu induktiv çeviricilərdə yerdəyişmələrin ölçülmə diapazonu hansıdır?

- 0,1-1 mm  
 2-4 mkm  
 3-7 mm  
 0,5-5 mm  
 1-10 mkm

635 Dəyişən araboşluqlu induktiv çeviricilər araboşluğunun hansı ölçüdə dəyişməsinə hiss edir?

- 0,5-5 mm  
 1-10 mkm  
 0,1-0,5 mkm  
 2-4 mkm  
 3-7 mm

636 Xətti ölçmələr üçün induktiv çeviricilərdə çıxış parametri nəyə əsasən təyin edilir?

- araboşluğu dəyişdikdə induktivliyin dəyişməsinə  
 şəbəkə tezliyi dəyişdikdə induktiv müqavimətin dəyişməsinə  
 dolağın sarğılar sayı dəyişdikdə onun induktivliyinin dəyişməsinə  
 tutum dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə  
 araboşluğu dəyişdikdə tutumun dəyişməsinə

637 İnduktiv çeviricilərin işi nəyə əsaslanmışdır?

- sarğacın induktivliyini müəyyən edən parametrləri dəyişdikdə onun reaktiv müqavimətinin dəyişməsinə
- düzgün cavab yoxdur
- araboşluğu dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə
- araboşluğu dəyişdikdə ölçmə xətlərinin dəyişməsinə
- dolağın sarğılar sayı dəyişdikdə kütləsinin dəyişməsinə

638 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- fotorezistor çeviricilər
- qalvanomaqnit çeviricilər
- düzgün cavab yoxdur
- potensiometrik çeviricilər
- elektron çeviricilər

639 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- tutum çeviriciləri
- düzgün cavab yoxdur
- qalvanomaqnit çeviricilər
- potensiometrik çeviricilər
- fotorezistor çeviricilər

640 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- fotorezistor çeviricilər
- düzgün cavab yoxdur
- qalvanomaqnit çeviricilər
- potensiometrik çeviricilər
- induktiv çeviricilər

641 Rastrın addımı nəyə bərabərdir? (a-qeyri-şəffaf ştrixin eni, b-şəffaf arakəsmə)

- $l = a + b$
- ...  
 $l = b - a$
- ....  
 $l = \frac{a + b}{2}$
- .....  
 $l = a \cdot b$
- ..  
 $l = a - b$

642 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün tətbiq olunan profilometr hansı ölçmə vasitəsinə aiddir?

- doğru cavab yoxdur

- dövri kontaktlı
- yarımkontaktlı
- kontaktsiz
- kontaktlı

643 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün tətbiq olunan profiloqraf hansı ölçmə vasitəsinə aiddir?

- kontaktlı
- dövri kontaktlı
- yarımkontaktlı
- kontaktsiz
- doğru cavab yoxdur

644 Profiloqraf hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- normal en kəsikdə səthin nahamarlığı parametrisinin qiymətini ölçmə şkalasında verir
- səthlərin nahamarlıqlarının qiymətini yazır
- ölçmə ucluğunun kiçik yerdəyişməsinə cihazın əqrəblərinin böyük yerdəyişməsinə çevirir
- sinus xətkəşlərini əvəz etmək üçün istifadə olunur
- bucaq ölçmələri, bucaqölçən cihazların yoxlanması üçündür

645 Profilometr hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- sinus xətkəşlərini əvəz etmək üçün istifadə olunur
- ölçmə ucluğunun kiçik yerdəyişməsinə cihazın əqrəblərinin böyük yerdəyişməsinə çevirir
- normal en kəsikdə səthin nahamarlığı parametrisinin qiymətini ölçmə şkalasında verir
- hissələrin ölçülərinin aşağı və yuxarı hədlərini yoxlayır
- bucaq ölçmələri, bucaqölçən cihazların yoxlanması üçündür

646 Səthin kələ-kötürlüyünü kontaktlı ölçmə vasitəsi ilə qiymətləndirərkən hansı cihazdan istifadə edilir?

- profilometr
- katetometr
- ştangenreysmus
- ştangenpərgar
- proyektor

647 Səthin kələ-kötürlüyünü kontaktlı ölçmə vasitəsi ilə qiymətləndirərkən hansı cihazdan istifadə edilir?

- profiloqraf
- katetometr
- ştangenreysmus
- ştangenpərgar

- proyektor

648 Rastr nədir?

- qeyri-şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, müxtəlif məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir
- doğru cavab yoxdur
- şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, eyni məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir
- qeyri-şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, eyni məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir
- şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, müxtəlif məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir

649 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən işıq kəsikli cihazlar həm də necə adlandırılır?

- dördqat mikroskoplar
- beşqat mikroskoplar
- təkqat mikroskoplar
- ikiqat mikroskoplar
- üçqat mikroskoplar

650 Işıq kəsiyi metodu ilə işləyən cihazlar nahamarlıqların orta hündürlüyünü hansı hədd daxilində ölçməyə imkan verir?

- 5-1mkm
- 2-0,1mkm
- 80-0,8 mkm
- 50-0,4 mkm
- 100-50mkm

651 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən interferometrlərin işi hansı hadisəyə əsaslanmışdır?

- işığın interferensiyası
- işığın spektrlərə ayrılması
- işığın sınması
- işığın difraksiyası
- işığın güzgü səthdən əks olunması

652 Səthlərin kələ-kötürlüyünün ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- interferometr
- mikroskop
- ölçmə başlığı
- işıq süzgəci
- mikrometr

653 Səthlərin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- kəlgə kəsikli cihaz
- ölçmə başlığı
- işıq süzgəci
- mikrometr
- mikroskop

654 Səthlərin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- işıq kəsikli cihaz
- ölçmə başlığı
- işıq süzgəci
- mikrometr
- mikroskop

655 Profilometrlər profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsini ( $R_a$ ) hansı xəta ilə ölçməyə imkan verir?

- 0,1-1%
- 1-10%
- 10-15%
- 5-10%
- 7-12%

656 Profilometrlər profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsini ( $R_a$ ) hansı hədlərdə ölçməyə imkan verir?

- 0,02-10 mkm
- 2-6 mkm
- 0,2-0,3 mkm
- 10-25 mkm
- 0,1-0,5 mkm

657 Profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi ( $R_a$ ) pardaxlamada nə qədər təşkil edir?

- 10-25 mkm
- 0,2-0,3 mkm
- 0,025-0,4 mkm
- 2-6 mkm
- 0,1-0,5 mkm

658 Profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi ( $R_a$ ) yonmada nə qədər təşkil edir?

- 2-6 mkm
- 10-25 mkm
- 0,2-0,3 mkm
- 0,1-0,5 mkm
- 0,4-3,2 mkm

659 Səthin kələ-kötürlüyünün ölçülməsində profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü nədir?

- baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi
- on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü
- profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi
- verilmiş həndəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş və kələ-kötürlüyün parametrlərini qiymətləndirmək üçün xətt
- baza xətti həddində çıxıntıların profil xətti və çökəkliklərin xətti arasındakı məsafə

660 Səthin kələ-kötürlüyünün ölçülməsində baza xətti nədir?

- baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi
- verilmiş həndəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş və kələ-kötürlüyün parametrlərini qiymətləndirmək üçün xətt
- profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü
- on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü
- profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi

661 Səthin kələ-kötürlüyü nədir?

- on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü
- profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü
- verilmiş həndəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş xətt
- baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi
- profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi

662 Ölçü müsaidəsi və forma və ya yerləşmə müsaidələrinin nisbətlərindən asılı olaraq nisbi həndəsi dəqiqliyin səviyyələri müəyyən edilir. Forma və ya yerləşmə müsaidələri ölçü müsaidəsinin 40%-ni təşkil edərsə, bu, hansı nisbi həndəsi dəqiqlikdir?

- normal nisbi həndəsi dəqiqlik
- çox yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik
- əla nisbi həndəsi dəqiqlik
- düzgün cavab yoxdur
- yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik

663 Ölçü müsaidəsi və forma və ya yerləşmə müsaidələrinin nisbətlərindən asılı olaraq nisbi həndəsi dəqiqliyin səviyyələri müəyyən edilir. Forma və ya yerləşmə müsaidələri ölçü müsaidəsinin 60%-ni təşkil edərsə, bu, hansı nisbi həndəsi dəqiqlikdir?

- düzgün cavab yoxdur
- əla nisbi həndəsi dəqiqlik
- çox yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik
- yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik
- normal nisbi həndəsi dəqiqlik

664 Standartlara əsasən hər bir forma və yerləşmə müsaidəsi növü üçün neçə dəqiqlik dərəcəsi müəyyən edilmişdir?

- 4
- 14
- 16
- 19
- 9

665 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- çəplikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- oxların kəsişməsindən meyillənmə

666 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- mövqe meyillənməsi
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- çəplikdən meyillənmə

667 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- simmetriklidən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- çəplikdən meyillənmə

668 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- oxluqdan meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə

- düzxətlikdən meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- çəplikdən meyillənmə

669 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- maillik meyillənməsi
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- çəplikdən meyillənmə

670 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- perpendikulyarlıqdan meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- çəplikdən meyillənmə

671 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- paralellikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- çəplikdən meyillənmə

672 Yerləşmə meyillənməsi dedikdə nə başa düşülür?

- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə
- baxılan elementin real yerləşməsinin nominal yerləşmədən meyillənməsi
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- doğru cavab yoxdur
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə

673 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- yəhərvarilik
- kürəvarilik
- qövsvarilik
- təkərvarilik
- silindrvarilik



674 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- çəlləkvarilik
- kürəvarilik
- qövsvarilik
- təkərvarilik
- silindrvarilik

675 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- konusvarilik
- kürəvarilik
- qövsvarilik
- təkərvarilik
- silindrvarilik

676 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi yəhərvarilik nəyə deyilir?

- real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədək olan ən böyük məsafə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- doğru cavab yoxdur
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə

677 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi çəlləkvarilik nəyə deyilir?

- real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədək olan ən böyük məsafə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- doğru cavab yoxdur
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə

678 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi konusvarilik nəyə deyilir?

- real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədək olan ən böyük məsafə
- doğru cavab yoxdur
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə

679 Uzununa kəsikdə profil meyillənmələri nəyə deyilir?

- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda

- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və silindrəkdir isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- doğru cavab yoxdur
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədek olan ən böyük məsafə

### 680 Çoxtillilik nəyə deyilir?

- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədek olan ən böyük məsafə
- ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən kiçik məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən böyük məsafə
- real profilin çoxtilli fiqur halında dairəvilikdən meyillənməsi

### 681 Aşağıdakılardan hansı dairəvilikdən meyillənmənin xüsusi halıdır?

- silindriklik
- ellepslik
- çəptillilik
- konusluq
- çoxtillilik

### 682 Aşağıdakılardan hansı dairəvilikdən meyillənmənin xüsusi halıdır?

- ovallıq
- ellepslik
- çəptillilik
- konusluq
- silindriklik

### 683 Ovallıq nəyə deyilir?

- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədek olan ən böyük məsafə
- ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən kiçik məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən böyük məsafə
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədek olan ən kiçik məsafə

### 684 Dairəvilikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədek olan ən böyük məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən kiçik məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən böyük məsafə
- ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi

- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən kiçik məsafə

685 Silindrlıkdən meyillənmə nəyə deyilir?

- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən kiçik məsafə
- ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən böyük məsafə
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən kiçik məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən böyük məsafə

686 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- işığın sınması metodu
- işığın əks olunması metodu
- interenferensiya metodu
- dispersiya metodu
- işığın süzülməsi metodu

687 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- hidravlik (mayenin səviyyəsinə görə) quruluşlarla
- ölçmə başlığı ilə
- işıq süzgəci ilə
- proyektorla
- ştangelətlə

688 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- proyektorla
- ştangelətlə
- ölçmə başlığı ilə
- işıq süzgəci ilə
- hidravlik (mayenin səviyyəsinə görə) quruluşlarla

689 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- müstəviölçənlərlə
- ölçmə başlığı ilə
- işıq süzgəci ilə
- proyektorla
- ştangelətlə

690 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- ölçü lövhələri ilə
- ölçmə başlığı ilə
- işıq süzgəci ilə
- proyektorla
- ştangelətlə

691 Müstəviliyin ədədi qiymətlərinin normalaşdırılması prinsipi neçə dəqiqlik dərəcəsinə malikdir?

- 4
- 14
- 16
- 19
- 9

692 Müstəvilikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- real səthin nöqtələrinin toxunan səthdən normalaşdırılan hüdudda ən böyük məsafəsi
- səthin real formasının real profildən meyillənməsi
- doğru cavab yoxdur
- səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi

693 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- ştangelətlə
- optik vizirləmə
- işıq süzgəci ilə
- proyektorla
- ölçmə başlığı ilə

694 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- kollimasiya və avtokollimasiya
- proyektorla
- işıq süzgəci ilə
- ölçmə başlığı ilə
- ştangelətlə

695 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- ştangelətlə
- işıq süzgəci ilə
- proyektorla

- ölçmə başlığı ilə
- taraz ilə

696 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- yoxlama xətkəsi ilə
- proyektorla
- işıq süzgəci ilə
- ölçmə başlığı ilə
- ştangenalətlə

697 Düzxətlikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- doğru cavab yoxdur
- səthin real formasının real profildən meyillənməsi
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real profilin nöqtələrinə söykənən düz xəttədək olan ən böyük məsafə
- səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi

698 Nominal səth dedikdə nə başa düşülür?

- xarici fırlanma səthinin real profili ətrafına çəkilən ən kiçik diametrlı çevrə
- doğru cavab yoxdur
- detallı məhdudlaşdıran və ətraf mühitdən ayıran səth
- ideal səth, çizgi (çertyoj) və digər texniki sənədlərdə verilmiş nominal forma
- daxili fırlanma səthinin real profilinə çəkilmiş ən böyük diametrlı çevrə

699 Real səth dedikdə nə başa düşülür?

- normal səth, çizgi (çertyoj) və digər texniki sənədlərdə verilmiş nominal forma
- daxili fırlanma səthinin real profilinə çəkilmiş ən böyük diametrlı çevrə
- doğru cavab yoxdur
- xarici fırlanma səthinin real profili ətrafına çəkilən ən kiçik diametrlı çevrə
- detallı məhdudlaşdıran və ətraf mühitdən ayıran səth

700 Forma sapması nədir?

- səthin real formasının real profildən meyillənməsi
- səthin real forması və ya real profilinin qeyri-real səthin forması və ya qeyri-real profildən meyillənməsi
- səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- doğru cavab yoxdur