

1. Yüksək təzyiqli ventilyatorlar hansı həddə qədər təzyiq yaradırlar?

- √ 300-1200
- 700-1600
- 500-1400
- 900-1800
- 1100-2000

2. Ventilyatorun çarxının fırlanması üçün nədən istifadə olunur?

- √ mühərrikdən
- Ventilyatordan
- Maşından
- Dişli çarxdan
- Borudan

3. Aşağı təzyiqli ventilyatorlar hansı məqsədlə istifadə olunur?

- Dəmir qırıntılarını daşınması üçün
- Liflərin daşınması üçün
- Ağır daşların daşınması üçün
- Lifli tullantıların daşınması üçün
- √ Təmiz yaxud çirkli havanın daşınması üçün

4. Havaya yerdəyişmə hərəkətini verən maşın necə adlanır?

- Qayış
- Boru
- Mühərrik
- √ ventilyator
- Dişli çarx

5. Ventilyatorlar hərəkətə gətirmə tipinə görə hansılara bölünür?

- Qayışla birləşənlərə
- Tənzimlənən ötürücülərlə birləşənlərə
- √ Mühərrikə birbaşa, qayışla və tənzimlənən ötürücülərlə birləşənlərə
- Variatorla birləşənlərə
- Birbaşa birləşənlərə

6. Ventilyatorlar daşınan mühitin tərkibinə görə hansılara bölünürlər? (

- 140°C temperaturdan yüksək olmayan təhlükəsiz mühit üçün hazırlananlar
- √ 150 °C temperaturdan yüksək olmayan təhlükəsiz mühit üçün hazırlananlar
- 130 °C temperaturdan yüksək olmayan təhlükəsiz mühit üçün hazırlananlar
- 120°C temperaturdan yüksək olmayan təhlükəsiz mühit üçün hazırlananlar
- 110°C temperaturdan yüksək olmayan təhlükəsiz mühit üçün hazırlananlar

7. Seperator hansı sexdə quraşdırılır?

- doğru cavab yoxdur
- √ təmizləyici sexdə
- toxumluq çiyid emalı sexində
- uqar sexində
- linter sexində

8. Təmizləyici maşında yumşaldıcı barabanın vəzifəsi nədir?

- istiliyi azaltmaq
- linti yumşaltmaq
- ✓ pambığı yumşaltmaq
- nəmliyi ayırmaq
- çiyidi yumşaltmaq

9. Zərif lifli pambıq darayıcı maşının çıxarıcı barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- mişarlı lentlə
- tam metallik mişarlı lentlə
- bıçaqlarla
- barmaqlarla
- ✓ iynəli lentlə

10. ЧМ-450-7 şlayapalı darayıcı maşını xammalla necə qidalanır

- kələflə
- lentlə
- ✓ xolostla
- pambıq lifi
- ipliklə

11. pambıq emalı zavodlarında təbii qazla işləyən hansı markalı istilik generatorlarından istifadə olunur ?

- CTAM – K – 2
- BBD – 8Y
- 2 CBS
- ✓ TQ – 1,5
- ABD

12. quruducu şkof nədən ibarətdir ?

- kamera
- banka
- ✓ silindirik korpus
- korpus
- silindirik

13. pambığın nəmliyini quruducu şkofda müəyyən etmək üçün orta nümunədən neçə kiçik nümunə götürülür ?

- 25
- 30
- 14
- 10
- ✓ 4

14. Lentli qidalandırıcının məhsuldarlığı saatda neçə t-dir?

- 5-10
- ✓ 15-40
- 40-60
- 60-80
- 10-15

15. PLA lentli qidalandırıcının vəzifəsi nədir?

- Təmizləyici maşını xam pambıqla qidalandırmaq
- Cinin işçi kamerasına xam pambıqla qidalandırmaq
- Linterin işçi kamerasına çiyidlə qidalandırmaq

- √ xam pambığı avtomobil,yaxud traktordan qəbul edib digər nəqliyyat vasitələrinə ötürmək
- xam pambığı boruya yükləmək

16. Çiyid elevatorunun məhsuldarlığı neçə t/s-dir?

- 6
- 8
- 10
- 12
- √ 14

17. Pambıq zavodlarında çiyidin qaldırılması məqsədilə tətbiq olunan elevator hansıdır?

- TX-15
- ES-14
- √ EX-15
- TL-10
- VS-10

18. Xam pambıq elevatorunda çalovun xam pambıqla dolma əmsalı neçəyə bərabərdir?

- 0,4 - 0,5
- 0,6 - 0,7
- √ 0,9 - 1,0
- 1.0 - 1,2
- 0,8 - 0,4

19. Elevatordakı lentin sürəti neçə m/s olur?

- 2,4-2,6
- √ 1,8-2,0
- 1,2-1,4
- 1,6-1,8
- 2,2-2,4

20. Elevatordakı lent üzərinə bərkidilən çalovların addımı neçə mm olur?

- 200
- 1000
- 800
- √ 600
- 400

21. BD – 200 – M69 pnevmomexaniki əyrici maşınında bağlamanın kütləsi nə qədər artırılmışdır?

- √ 1200-2000 qr
- 2100-2300 qr
- 2000-2100 qr
- 1100-1200 qr
- 1000-1100 qr

22. Pambıq elevatorunda tətbiq olunan lentin eni neçə mm olur?

- 600
- √ 500
- 200
- 300
- 400

23. Xam pambıq elevatorunun məhsuldarlığı neçə t-dir?

- 15-17
- √ 12-15
- 5-6
- 8-10
- 10-12

24. Adları göstərilən markalardan hansı pambıq elevatorudur?

- TL-10
- TL-18
- PE-10
- √ EX-15
- ES-14

25. Xam pambıq elevatoru hansı məqsədlə tətbiq edilir?

- Xam pambığın təmizləyici maşınlara paylanması üçün
- Xam pambığın boşaldılması zamanı
- √ Xam pambığın şaquli istiqamətdə qaldırılması zamanı
- Xam pambığın maşınlara yüklənməsi zamanı
- Xam pambığın taylara vurulması zamanı

26. Xam pambığın anbarlara yüklənməsi zamanı hansı lentli qidalandırıcılardan istifadə olunur?

- PBD
- TLK-18
- √ PLA
- OBT
- PD

27. Cinin qidalandırıcısının məhsuldarlığı saatda neçə tondur?

- 2.5
- 10.5
- 8.5
- 6,5
- √ 4,5

28. Cinin qidalandırıcısında setka ilə barabanarası aralıq məsafə neçə mm olur?

- 5-7
- √ 15-18
- 25-27
- 20-22
- 10-12

29. Cinin qidalandırıcısında qidalandırıcı valiklərin sürəti nə ilə tənzimlənir?

- impulsu variatorla
- mişarlı silindrin sürətini dəyişməklə
- elektrik tənzimləyicisi ilə
- √ Dişli çarxın diametri ilə
- elektrik intiqalı ilə

30. Aerasiya nəyə deyilir?

- √ pəncərələrin vasitəsi ilə daxili və xarici şəraitə uyğun idarə olunan ventilyasiya

- Ventillərdən çıxan havaya
- Borulardan verilən havaya
- Avadanlıqlardan ayrılan havaya
- Qapılardan gələn havaya

31. Təbii ventilyasiyanın hansı növləri vardır?

- Birdəfəlik
- Fasiləsiz
- Fasiləli
- Təkrarlanan
- ✓ təşkil olunan və təşkil olunmayan

32. Sovurucu gücü artırmaq üçün sistemə nə qoşulur?

- Kondensiyon
- Boru
- ✓ deflektor
- Mühərrik
- Ventil

33. Havanın dəyişməsinin təkrarlanması necə adlanır?

- İstehsal sahəsində qızdırılan hava
- ✓ bir saat ərzində istehsal sahəsinə verilən yaxud çıxarılan havanın miqdarı
- İstehsal sahəsinin həcmi qədər
- İstehsal sahəsindən çıxardan hava
- İstehsal sahəsinə verilən hava

34. Hansı ventilyasiya sistemi verici adlanır?

- Boruları
- Mühərriklər
- ✓ Təmiz havanı istehsal sahəsinə verənlər
- Korpusları
- Ventilləri

35. Hansı ventilyasiya sistemi sovurucu adlanır?

- Borular
- ✓ Çirkli havanı səxdən çıxaranlar
- Mühərriklər
- Korpuslar
- Ventillər

36. Nəyi ventilyasiya qurğusu adlandırırlar?

- Mühərrikləri
- ✓ havanın emalı yaxud yerdəyişməsi üçün xüsusi ventilyasiya avadanlıqları ilə qurulmuş sistemi
- Boruları
- Ventilləri
- Korpusları

37. Ventilyasiya qurğuları istehsal sahəsində hansı məqsədlə quraşdırılır?

- İstehsal sahəsini işıqlandırır
- İstehsal sahəsini rəngləyir
- ✓ Çirkli havanı çıxardaraq onun əvəzinə təmiz hava vurur
- İstehsal sahəsini nəmləşdirir

- İstehsal sahəsini qurudur

38. Vintli konveyerlə nəql olunan orta lifli xam pambığıb həcm kütləsi neçə kq/m³ olur.

- 50-60
- 70-80
- 10-20
- √ 90-100
- 30-40

39. Vintli konveyerin xam pambıqla dolma əmsalı neçə olur?

- 0,2
- √ 0,4
- 1,0
- 0,8
- 0,6

40. Vintli konveyerdə vintin addımı neçə mmdir?

- 150
- 250
- √ 300
- 500
- 400

41. Xam pambıq üçün vintli konveyerin diametri neçə mm-dir?

- 300
- √ 450
- 500
- 400
- 350

42. Vintli konveyerin məhsuldarlığı neçə t/s-a qədərdir?

- 3-5
- 22-24
- 18-20
- √ 10-15
- 8-10

43. Göstərilən markalardan hansı vintli konveyerdir?

- TL
- TS
- VT
- ŞB
- √ ŞX

44. Lifin tərkibindən hansı daha zərərli qüsir sayılır?

- xırda zibil
- iri zibil
- √ kombinəli düyün
- çiyid qarışıqları
- düyün

45. Liftəməzləyici maşınların məhsuldarlığı neçə kq/s olur?

- 500-600
- 5000 və daha çox
- 1800-2000
- ✓ 1000-1200
- 700-800

46. Pnevmatik nəqliyyat qurğusundakı düsturunda yaranan təzyiq itkisi neçə Pa olur?

- 180-200
- ✓ 200-250
- 50-60
- 80-100
- 150-160

47. Pnevmatik nəqliyyat qurğularının məhsuldarlığı neçə t/s olur.

- 1-2
- ✓ 10-12
- 8-10
- 5-6
- 3-4

48. Liftəməzləyici maşında tətbiq olunan elektrik mühərrikinin gücü neçə kvt olur?

- 2,8
- 15,0
- ✓ 10,0
- 7,0
- 4,5

49. Pnevmatik nəqliyyat qurğularında ötürücü borunun diametri neçə mm olur?

- 350
- 550
- 300
- ✓ 400
- 500

50. Pnevmatik nəqliyyat qurğularında ötürücü borunun uzunluğu maksimum neçə m-ə qədər olur?

- 100-150
- 300-350
- 400-450
- ✓ 200-250
- 50-100

51. Adları göstərilənlərdən hansı pnevmatik nəqliyyat qurğusunun tərkibinə daxildir?

- Qidalandırıcı
- ✓ Ötürücü borular
- Elevator
- Kondensor
- Lentli transportyor

52. Adları göstərilən avadanlıqlardan hansı pnevmatik nəqliyyat qurğusuna aiddir

- Kondensor
- Qidalandırıcı
- Elevator
- tərəzi

√ daşıtan

53. Adları göstərilən avadanlıqlardan hansı pnevmatik nəqliyyat qurğularında işlədilir?

- Vintli konveyer
- √ Seperator
- Kondensor
- Fitr
- Elevator

54. Universal pambıqtəmizləyici aqreqatın markası nədir?

- LKM
- √ UXK
- USX
- LPS-4
- UTP

55. UXK aqreqatında hansı proses həyata keçirilir?

- İri qarışıqlardan təmizləmə
- √ İri və xırda qarışıqlardan təmizləmə
- Xırda qarışıqlardan təmizləmə
- Qurutma
- Qurutma-təmizləmə

56. Pnevmatik nəqliyyat qurğuları hansı məqsədlə tətbiq edilir?

- Təmizləyicilər batareyasına xam pambığı paylamaq
- Xam pambığın sex daxilində nəqli
- √ Xam pambığın ambarlardan emal sexlərinə verilməsi
- Mahlıcın pres zəxinə nəqli
- Təmizləyicilər batareyasından xam pambığın yığılması

57. VI növ lifin yetişmə əmsalı neçə olur?

- 1,6
- 1,4
- √ 1,2-dən az
- 2,1-dən çox
- 1,8

58. V növ lifin yetişmə əmsalı neçə olur?

- √ 1,4
- 2,0
- 1,8
- 1,6
- 2,5

59. III növ lifin yetişmə əmsalı neçə olur?

- 1,4
- 2,0
- 1,8
- √ 1,6
- 2,5

60. II növ lifin yetişmə əmsalı neçə olur?

- 1,8
- √ 2,0
- 3.0
- 2.5
- 1.6

61. I növ lifin yetişmə əmsalı neçə olur?

- 1,4
- 1,8
- √ 2,1
- 1,6
- 1,2

62. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların çivli barabanlarının fırlanma tezliyi neçə dəq-1 olur?

- 230
- 330
- √ 430
- 530
- 600

63. Liftəməzləyici maşınlar batareyaya hansı prinsiplə qoşulur?

- √ fərdi
- ardıcıl
- simmetrik
- paralel
- batareyalı

64. SÇ-02 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların sayı neçə ədəddir?

- √ 8
- 12
- 10
- 5
- 4

65. Mahlıc saxlayıcılar pres qurğusunun hansı hissəcikdə yerləşdirilir?

- √ Pres yeşiyində
- Dişli çarx üzərində
- Plunjerin üstündə
- Döyəcləyici üzərində
- Nasosun üzərində

66. B-374 A markalı döyəcləyicinin döyəcləmə gücü neçə kH olur?

- 80
- 100
- 60
- √ 40
- 120

67. Valikli ötürücü qurğuda rifli-sıxıcı valiklərin diametri neçə mm-dir?

- 400
- 100
- √ 200
- 300

- 50

68. LP-1S axın xəttində neçə ədəd iri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınları quraşdırılır:

- 6
- 3
- 9
- 4
- √ 5

69. PVV markPVV markalı valikli ötürücünün məhsuldarlığı saatda neçə kq olur?

- 12000
- 2000
- √ 5000
- 7000
- 10000

70. Xam pambığın anbarlara yüklənməsi zamanı hansı lentli qidalandırıcılardan istifadə olunur?

- OBT
- PD
- PBD
- √ PLA
- TLK-18

71. Pres sexində kondensordan çıxan lif nəyin vasitəsilə pres yeşiyinə ötürülür?

- Dərili valikin
- Qidalandırıcının
- Setkalı barabanın
- Mişarlı ötürücünün
- √ Valikli ötürücünün

72. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda setka ilə barabanlararası məsafə neçə mm olur?

- 18-20
- √ 10-12
- 26-28
- 14-16
- 22-24

73. Zərif pambıq liflərinin təmizlənməsi hansı maşınlarda aparılır?

- √ Çivli-barabanlı təmizləyicilərdə
- Şnekli-barabanlı təmizləyicilərdə
- Mişarlı təmizləyicilərdə
- Pnevmo-mexaniki təmizləyicilərdə
- İynəli-barabanlı təmizləyicilərdə

74. Lifli materialları təmizləyən qurğunun əsas işçi orqanı nədir?

- Qidalandırıcı silindr
- Kolosnik
- Mişar
- Elektrik mühərriki
- √ Çivli baraban

75. Xam pambığın tərkibində ulyukun miqdarı neçə faizə qədər təşkil edir?

- √ 1,5
- 3,5
- 4.5
- 5,0
- 2.5

76. Lifli materialları təmizləyən maşının məhsuldarlığı neçə kq/s olur?

- 400
- 500
- 100
- 200
- √ 300

77. Ulyuk neçə tipə bölünür

- 5
- 6
- √ 2
- 3
- 4

78. Lifli tullantılara hansı növ məhsul aiddir?

- Pambıq
- Lint
- √ Ulyuk
- Xolst
- Çiyid

79. Liftsaxlayıcı qurğu presin hansı hissəsisndə quraşdırılır?

- Porşen üzərində
- Plunjerin üzərində
- √ Pres yeşiyində
- Nasosda
- Döyəcələyicidə

80. Adları göstərilən maşınların hansı xırda qarışıqları təmizləmək üçün tətbiq olunur?

- OXP
- √ SÇ-02
- XP
- ÇX-3M
- RX-1

81. Göstərilən markalardan hansı vintli konveyerdir?

- ŞB
- TS
- TL
- VT
- √ ŞX

82. Vintli konveyerin məhsuldarlığı neçə t/s-a qədərdir?

- 3-5
- 8-10
- 22-24
- 18-20

√ 10-15

83. Ulyuk xam pambığın növündən asılı olaraq neçə tipə bölünür?

- 4
- √ 2
- 3
- 6
- 5

84. Zavodun ümumi təmizləmə effekti neçə % olmalıdır?

- 85-90
- 75-80
- 55-60
- 65-70
- √ 95-100

85. Hazır kip neçə ədəd polad lentlə bağlanır?

- 14
- 10
- √ 11
- 12
- 13

86. Hazır mahlıc kipinin hündürlüyü neçə mm-dir?

- 435
- 335
- 535
- 635
- √ 735

87. Hazır mahlıc kipinin eni neçə mm-dir?

- 495
- 695
- √ 595
- 395
- 795

88. Hazır mahlıc kipinin uzunluğu neçə mm-dir?

- 1070
- 770
- 670
- √ 970
- 870

89. Sağa fırlanan ventilyatorlar havanı neçə tərəfli sovura bilirlər?

- 4 və ya 5
- 5 və ya 6
- 2 və ya 3
- √ 1 və ya 2
- 3 və ya 4

90. Aşağıda göstərilən maşınlardan hansı təmizləyici sexdə quraşdırılır?

- 3KV
- √ RX-1
- DP-130
- SLP
- USM

91. Təmizləyici maşında yumşaldıcı barabanın vəzifəsi nədir?

- nəmliyi ayırmaq
- istiliyi azaltmaq
- çiyidi yumşaltmaq
- √ pambığı yumşaltmaq
- linti yumşaltmaq

92. Optimal parametrlərdə pnevmatik nəqliyyat qurğusunda məhsuldarlıq neçə saat olur?

- 4
- 6
- 5
- √ 7
- 8

93. Bir batareyalı pambıq zavodlarında neçə cür maşını quraşdırılır?

- √ 2-3
- 4-5
- 3-4
- 1-2
- 5-6

94. Orta lifli xam pambığın emalı hansı növ pambıq zavodlarında həyata keçirilir?

- √ mişarlı
- valikli
- daraqlı
- kolosnikli
- kürəkli

95. Açıq bunt meydançalarının göstərilən hansı ölçüləri düzgündür?

- 14x20
- 24x10
- √ 25x14
- 24x30
- 10x12

96. Açıq bunt meydançalarında maksimum neçə ton pambıq saxlamaq mümkündür?

- 250-300
- √ 550-600
- 300-350
- 700-750
- 400-450

97. Xam pambığın qəbulu neçə zonalı sistem üzrə aparılır?

- √ 3
- 6
- 5
- 4

- 2

98. Pambıq partiyasının dəyişdirilməsinə sərf olunan vaxt neçə dəqiqə götürülür

- 15-20 dəq
- ✓ 8-10 dəq
- 15-17dəq
- 18-20dəq
- 10-15 dəq

99. Göstərilən səbəblərdən hansı planlı boş dayanmalara aid edilir

- ✓ mişarlı valın dəyişdirilməsi
- Kolosnik şəbəkənin təmiri
- Ötürücü boruda tıxanma baş verərsə
- Elektrik xəttində qəza baş verər
- Elektrik mühərriki yanarsa

100. Adları göstərilən sexlərdən hansı müəssisənin əsas istehsal sexi adlanır

- tullantıların emal sexi
- ulyuk sexi
- mişar sexi
- ✓ təmizləyici sex
- uqar sexi

101. Müəssisənin tikilməsi üçün layihə məqsədi ilə hansı sənəd ilkin tələb olunur

- ✓ baş plan
- istilik təchizatı planı
- ventilyasiya sistemi
- tele-kommunikasiya sxeminin istilik təchizatı planı
- avadanlıqların yerləşdirilməsi planı

102. Müasir pambıq ayırcılıyında lentin toplanması və dartılması üçün neçə keçidli sürətli lent maşınları tətbiq olunur?

- 1 keçidli
- 1-2 keçidli
- 4-5 keçidli
- 3-4 keçidli
- ✓ 2-3 keçidli

103. Hansı pambığı emulsiyalaşdırmaq məqsədə uyğundur?

- Nəmliyi çox olan pambığı
- Pis nəmliyə malik olan pambığı
- Normal nəmlikli pambığı
- Orta nəmliyə malik olan pambığı
- ✓ nəmliyi az olan pambığı

104. Pambığın yağlanması məqsəd nədən ibarətdir?

- onun emalı prosesində üzvü maddələrin artmasını təmin etmək
- onun emalı prosesini pisləşdirmək
- onun emalı prosesini yaxşılaşdırmaq
- ✓ onun emalı prosesində üzvü maddələrin itkisinin qarşısının alınmasını təmin etmək
- onun emalı prosesində üzvü maddələrin azalmasını təmin etmək

105. qaldırıcı aqreqlərdə yanacaq hansı formada ola bilər ?

- √ bərk
- toz
- dəmir
- kristal
- kağız

106. Statik təzyiqin mənfi olması nəyi göstərir?

- Hamısı doğrudur
- Düzgün cavab yoxdur
- İstehsal sahəsində təzyiqin olmamasını
- √ hava borusundakı təzyiqin atmosfer təzyiqindən az olmasını
- İstehsal sahəsində təzyiqin yüksək olmasını

107. Mərkəzdənqaçma ventilyatorlarından hava çıxışının sahəsi onun harası hesab olunur

- √ Korpusundakı çıxış dəliyinin sahəsi
- Borunun rəngi
- Borunun uzunluğu
- Korpusunun hündürlüyü
- Korpusunun ölçüləri

108. Linterlər batareyasının hər birində maksimum neçə ədəd linter maşınları quraşdırılır?

- 2
- √ 5
- 11
- 9
- 7

109. Magistral boruların zavod daxili hərəkətə mane olmaması üçün hansı tədbirlər görülür?

- √ borular yeraltı quraşdırılır
- borular quraşdırılır
- borular şəffaf quraşdırılır
- borular ixtisara salınır
- borular yerüstü quraşdırılır

110. Sovurucu pnevmatik nəqliyyat qurğuları lifayırma prosesində hansı məqsədlə istifadə edilir?

- Omahlıcın nəmləşdirilməsi üçün
- Mahlıcın təmizlənməsi üçün
- Mahlıcın qurudulması üçün
- √ mahlıcın cin batareyasından kondensora daşınması üçün
- Omahlıcın preslənməsi üçün

111. İşçi boruda təzyiqlər fərqi əmələ gələrsə, onda nə olar?

- boruda hava artar
- boruda hava soyuyar
- √ boruda hava hərəkətə gəlir
- boruda hava istiləşir
- boruda hava nəmləşir

112. Boru kəmərinə materialın hava ilə hərəkətə gətirilməsi hansı nəqliyyat növünə aiddir?

- aerodinamik
- √ pnevmatik
- elektromexaniki
- elektrik

- hidravlik

113. Aşağıdakılardan hansılar pnevmatik nəqliyyat qurğuları sisteminə aiddir?

- hidravlik
- ✓ heç biri
- elektromexaniki
- elektrik
- aerodinamik

114. Pnevmatik nəqliyyat qurğuları pambıqtəmizləmə zavodlarında hasm məqsədlə istifadə olunur?

- ✓ xam pambığın daşınmasında
- xam pambığın qurudulmasında
- xam pambığın sərlməsində
- xam pambığın nəmləşdirilməsində
- xam pambığın soyudulmasında

115. Ümumi boruların birləşməsində və onlarən qablara ayrılmasında əsasən nəyə fikir verilir?

- boruların qısalığına
- boruların rənglənməsinə
- boruların diametrinə
- ✓ şəkənin germetikliyinə
- boruların uzunluğuna

116. Pambıq təmizləmə zavodlarında lintin linterdən kondensora daşınmasında hansı qurğular istifadə olunur?

- ✓ sovurucu
- nəmləşdirici
- quruducu
- qəbuledici
- ötürücü

117. Pambıq təmizləmə zavodlarında mahlıcın cin batareyalarından kondensora daşınmasında hansı qurğulardan istifadə olunur?

- ötürücü
- ✓ sovurucu
- nəmləşdirici
- quruducu
- qəbuledici

118. Təzyiq fərqi borunun hansı hissəsində əmələ gəlir?

- ortasında
- üstündə
- əvvəlində
- sonunda
- ✓ əvvəlində və sonunda

119. Xam pambığın müəssisədə daşınmasında istifadə olan əsas nəqliyyat növü hansıdır?

- elektrik
- elektromexaniki
- ✓ pnevmatik
- hidravlik
- aerodinamik

120. Linter maşınlarında tətbiq olunan mişarlarda neçə ədəd diş olur?

- √ 330
- 230
- 200
- 280
- 360

121. Cin maşınlarında tətbiq olunan təzə mişarlarda neçə ədəd diş olur?

- 230
- 260
- 360
- 330
- √ 280

122. Mişar sexindəki qum vannasından hansı məqsədlə istifadə edilir

- Mişarların saxlanması
- Kolosniklərin cilalanması
- √ Mişarların cilalanması
- Kolosniklərin saxlanması
- Araqatlarının saxlanması

123. Mişar sexindəki avadanlıqların sayı zavodun hasm maşınlarının sayından asılı olaraq seçilir.

- Liftəmizləyicilərin
- elevatorların
- Quruducu barabanların
- Təmizləyici maşınların
- √ Cin-linter maşınlarının

124. PNS markalı dəzgahda hansı əməliyyat həyata keçirilir?

- Kolosniklərin hazırlanması
- Mişarların cilalanması
- √ Mişar dişinin açılması
- Kolosniklərin cilalanması
- Kolosniklərin yığılması

125. Mişar sexində OPV markalı dəzgahlarda hansı əməliyyat aparılır

- Mişarların itilənməsi
- düzgün cavab yoxdur
- √ Mişar dişinin açılması
- Kolosniklərin cilalanması
- Kolosniklərin yığılması

126. Mişar sexində PTA markalı dəzgahlarda hansı əməliyyat aparılır?

- Mişar dişlərini açılması
- Mişarların yığılması
- √ Mişarların itilənməsi
- Araqatlarının yığılması
- Kolosniklərin yığılması

127. Linter maşınlarında mişarlı silindr neçə saatdan bir dəyişdirilir?

- √ 32 saat
- 36Saat

- 42 saat
- 60 saat
- 64 saat

128. Göstərilən maşınlardan hansı mişar dişli olan dəzgahdır?

- OVM
- PVV
- PLA
- ON-6
- ✓ OPV

129. Göstərilən maşınlardan hansı mişar kəsici dəzgahdır?

- PTA
- PVV
- PLA
- ✓ PNS
- PNŞ

130. Göstərilən maşınlardan hansı mişar itiləyici dəzgahdır.

- PQ
- PNŞ
- PVV
- PLA
- ✓ PTA

131. Mişar sexində hansı əməliyyat həyata keçirilir?

- Çiyidin təmizlənməsi
- ✓ mişarların cilalanması
- Detalların qaynaq üsilməsi
- Detalların rənglənməsi
- Avadanlıqların yağlanması

132. Mişat təsərrüfatı şöbəsi pambıqzavodunun hansı ərazisində yerləşir?

- Xammal zonasında
- Quruducu-təmizləyici sexdə
- Təmizləyici sexdə
- Mexaniki emalatxanada
- ✓ baş korpusda

133. TL transportyoru xam pambığı neçə m hündürlüyə boşaldır

- ✓ 12,5
- 5,0
- 7,5
- 10,5
- 6,5

134. TL transportyorunun məhsuldarlığı neçə t/s-dir

- 20-25
- ✓ 35-40
- 40-45
- 30-35
- 25-30

135. TL transportyorunun vəzifəsi nədir?
- xam pambığı cinin işçi kamerasına ötürmək
 - xam pambığı ötürücü boruya vermək
 - ✓ xam pambığı ambarlara yerləşdirmək
 - xam pambığı təmizləyici maşınlara paylamaq
 - xam pambığı seperatora ötürmək
136. TLX-18 transportyorunun qülləsinin maksimum qaldırılma hündürlüyü neçə mm-dir?
- ✓ 5000
 - 3000
 - 2000
 - 4000
 - 6000
137. TLX-18 transportyorunun məhsuldarlığı saatda neçə t-dur?
- 5000
 - 30000
 - ✓ 20000
 - 15000
 - 10000
138. Adları göstərilən qurğuların hansı səyyar tipli transportyordur
- XÇE
 - TV-16
 - ✓ TLX-18
 - TŞB-10
 - TMM-15
139. Səyyar tipli lentli transportyorlar əsas hansı növ məhsulların yerdəyişməsi məqsədilə tətbiq edilir
- ✓ Xam pambığın
 - Lifli tullantıların
 - Ulyukun
 - Lintin
 - Çiyiiddin
140. Xam pambığın saxlanması məqsədi ilə neçə növ ambarlardan istifadə edilir?
- ✓ 3
 - 1
 - 5
 - 6
 - 4
141. Layihə zamanı zavodun əsaslı təmiri günlərinin sayı neçə götürülür
- ✓ 14gün
 - 30gün
 - 10gün
 - 12gün
 - 24gün
142. . Baş plan üçün hansı göstərici əmsallar təyin edilir?

- təmir əmsalı
- √ tikinti sıxlıq əmsalı və sahədən istifadə əmsalı
- tikinti əmsalı
- sahədən istifadə əmsalı
- layihələndirmə əmsalı

143. İşçi sənədlər kompleksinə hansı konstruktör sənədlər daxildir?

- hazırlanmaq üçün detalların cizgiləri
- texniki izahat yazısı
- hazırlanmaq üçün yığım vahidlərinin cizgiləri
- √ Göstərilənlərin hamısı
- bilavasitə detalların siyahısı

144. İşçi cizgilərin işlənməsi mərhələlərində hansı məsələlər həll edilir?

- Ümumi görünüşün cizgiləri yaradılır
- Yığım vahidlərinin cizgiləri yaradılır
- √ Göstərilən məsələlərin hamısı həll edilir
- Detailların üzvləri hazırlanır
- Siyahı və texniki şərtlər hazırlanır

145. Layihə sənədləri kompleksinə nələr daxildir?

- eskiz layihəsi
- layihənin texniki təklifi
- layihənin texniki tapşırığı
- √ Göstərilənlərin hamısı
- texniki layihə

146. Texniki layihəni işlədikdə hansı məsələlər həll edilir?

- √ Göstərilən məsələlərin hamısı həll edilir
- Müşahidələr və oturtmalar təyin edilir
- Bütün detalların materialları dəqiqləşdirilir
- Bütün detalların forması təsislənir
- Bütün detalların nəzərdə tutulmuş ölçüləri dəqiqləşdirilir

147. Layihənin texniki tapşırığını işlədikdə hansı məsələlər qoyulur?

- maşının yaradılmasında məqsəd
- √ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- maşının iş şəraiti
- maşının iş rejimi
- maşının parametrləri

148. Texniki sənədlərin işlənməsinin hansı mərhələləri vardır?

- texniki layihəni və işçi cizgiləri işləmək
- √ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- layihə üçün texniki tapşırıq işləmək
- texniki təklif işləmək
- eskiz layihəni işləmək

149. Maşının layihələndirilməsi dedikdə nə başa düşülür?

- ancaq layihələndirmə və konstruksiya etmək
- √ yuxarıda göstərilənlərin hamısının qarşılıqlı əlaqəsi
- ancaq layihələndirmə

- ancaq konstruksiya etmə
- ancaq texniki hesabat

150. Hansı göstəricilər əsasında layihələndirmə prosesi həyata keçirilir?

- istismar üçün işlənmələr
- eksperimentlərin nəticələrinə
- konstruktiv hesabatlar
- ✓ yuxarıda göstərilənlərin hamısı əsasında
- texnoloji hesabatlar

151. Texnoloji avadanlıqların layihələndirilməsi hansı konstruktiv həllərlə əlaqədardır?

- işçi prosesin avtomatlaşdırma səviyyəsini artırmaqla
- ✓ yuxarıda göstərilənlərin hamısını
- maşının texnoloji imkanlarını artırmaqla
- iş prosesinin əsas nöqtəsini artırmaqla
- işçi prosesin fasiləsizliyini artırmaqla

152. Maşının konstruksiyasının texnolojiliyi neçə istiqamət üzrə həll olunur və hansılardır?

- 2, konstruktiv və texnoloji istiqamət
- 2, texnoloji və istismar istiqamət
- heç bir istiqamət düz deyil
- ✓ 3, konstruktiv və istismar istiqamət
- 2, konstruktiv və istismar istiqamət

153. Pambıq maşınlarının layihələndirilməsi prosesində paralel olaraq hansı vəzifələr həll olunur? 1. maşının istehsal təyinatının təmin olunması. 2. texniki-iqtisadi göstəricilərin və texnoloji tələblərin təmin olunması.

- yalnız 1
- ✓ 1 və 2
- eskiz layihə əsasında maşının istehsal təyinatının təmin olunması
- heç biri
- yalnız 2

154. Hansı layihədə maşının ümumi görüntüsünün çertyojları və əsas hissələrin kinematik, elektrik pnevmatik və digər sxemlərin işlənilib hazırlanması həyata keçirilir?

- ✓ texniki layihə
- hər üçündə
- heç birində
- xüsusi layihə
- eskiz layihə

155. Lint üçün hansı kondensorlar tətbiq edilir?

- KPP
- KV-3M
- USM markalı
- ✓ KPV-8
- SLP markalı

156. Lint üçün kondensorun vəzifəsi nədir?

- linti çiyiddən ayırmaq
- ✓ linti havadan ayırmaq
- linti qurutmaq
- linti kənar qarışıqlardan təmizləmək
- linti nəmləşdirmək

157. Lif üçün kondensorda kiçik setkalı barabanın diametri neçə mm-dir?

- 480
- 580
- ✓ 880
- 780
- 680

158. Borunun diametri hansı halda kiçilir?

- qarışıqın tərkibi
- ✓ qarışıqın kütlə konsentrasiyasının qiyməti çox olduqda
- qarışıqın temperaturu
- qarışıqın nəmliyi
- qarışıqın təmizliyi

159. Qarışıqın kütlə konsentrasiyasının təyini $\eta = G_m / G$ düsturunda G_m –nəyi göstərir?

- borunun uzunluğunu
- borunun enini
- borunun diametrini
- borunun təmizliyini
- ✓ borunun məhsuldarlığı

160. Qarışıqın kütlə konsentrasiyası nəyə deyilir?

- ✓ borudakı materialın kütləsinin sərf olunan havaya nisbətində
- borudakı hava təzyiqinə
- borudakı hava itkisinə
- borudakı hava sərfinə
- borudakı materialın kütləsinə

161. Ventilyatorun vurduğu havanın miqdarının təyini zamanı başqa nələr nəzərə alınır?

- istehsalat sahəsinin uzunluğu
- istehsalat sahəsinin perimetri
- ✓ seperatorun germetik olmayan hissələrindən sovrulan havanı
- istehsalat sahəsinin təmizliyi
- istehsalat sahəsinin ölçüsü

162. Kanal və boru üzrə havanın hərəkət yolunda olan müqavimət neçə yerə bölünür?

- 1
- ✓ 2
- 5
- 4
- 3

163. Hidravlikada mayenin neçə hərəkət rejimi olur?

- 1
- 3
- ✓ 2
- 5
- 4

164. Boruda hərəkətdə olan qaz neçə növ təzyiqə bölünür?

- 1
- 5
- 4
- √ 3
- 2

165. Zərif lifli pambıq darayıcı maşının çıxarıcı barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- √ iynəli lentlə
- barmaqlarla
- bıçaqlarla
- tam metallik mişarlı lentlə
- mişarlı lentlə

166. Texnoloji prosesdə anbarlardan emala göndərilən pambıq 1-ci hansı maşına verilir?

- seperatora
- quruducu barabana
- təmizləyici maşını
- √ Koloriferə
- saşutana

167. Lentin birləşdirilib dartılmasında məqsəd nədir?

- lentlərin dartılması
- √ Lentdəki liflərin paralelləşdirilməsi, düzləndirilməsi və dartılması
- lentlərin təmizlənməsi
- lentlərin toplanması
- lentlərin birləşdirilməsi

168. Lifin tərkibindən hansı daha zərərli qüsür sayılır?

- xırda zibil
- çiyid qarışıqları
- √ kombinəli düyün
- düyün
- iri zibil

169. Lif üçün hansı kondensorlar tətbiq edilir?

- SÇ-02
- √ 3KV
- SS-15A
- SLP
- RK-1

170. Kondensorun vəzifəsi nədən ibarətdir?

- lifi nəql etdirmək
- √ lifin tərkibindən havanı ayırmaq
- sexin havasını təmizləmək
- lifin tərkibindən kənar qarışıqları təmizləmək
- lifi nəmləşdirmək

171. Laminar və turbulent anlayışı hansı elm sahəsinə aiddir?

- Dinamika
- √ Hidravlika
- Mexanika
- Fizika

- Kimiya

172. Statik təzyiq mənfə olduqda, onda həmin borudan dəlik açılsa, hansı hadisə baş verər?

- √ Hava borunun daxilinə girəcək
- Borudan hava xaricə çıxacaqdır
- Hava qapıdan çıxacaq
- Hava pəncərədən çıxacaq
- Hava avadanlığı qızdıracaq

173. Hava borusunun en kəsiyi onda hərəkət edən havanın sürəti ilə necə mütənasibdir?

- √ Tərs mütənasib
- Düz mütənasib
- Uyğundur
- Qeyribərabərdir
- Bərabərdir

174. Hava borusunun en kəsiyi onda hərəkət edən havanın həcmi ilə necə mütənasibdir?

- Qeyribərabərdir
- Uyğundur
- Tərs mütənasib
- √ Düz mütənasib
- Bərabərdir

175. Statik təzyiqin müsbət olması nəyi göstərir?

- Düzgün cavab yoxdur
- İstehsal sahəsində təzyiqin olmamasını
- √ Hava borusundakı təzyiqin atmosfer təzyiqindən çox olmasını
- Hamısı doğrudur
- İstehsal sahəsində təzyiqin yüksək olmasını

176. Statik təzyiq özünü necə göstərir?

- √ Hava borusunun divarına təsir edir
- Avadanlıqlara təsir edir
- İstehsal sahəsinə təsir edir
- Hava borusuna təsir etmir
- Hava borusunun üstünə təsir edir

177. İdeal hava borusunda havanın hərəkətinin təyini düsturunun birinci hissəsi hansı enerjini göstərir?

- Kinetik enerjini
- √ Potensial enerjini
- İstilik enerjini
- Mexaniki enerjini
- Elektrik enerjini

178. Sistemdə işləyən ventilyatorun hesabi göstəricisi hansı metodla təyin olunur?

- imperik düsturla
- həndəsi silsilə ilə
- eksperimental yolla
- √ Qrafiki yolla
- hesabi yolla

179. Lintötürücü borunun başlangıç diametri neçə mm olur?
- 100
 - √ 350
 - 300
 - 250
 - 150
180. Borunun içərisində nəql olunan material hansı vəziyyətdə olmalıdır?
- topalanmış vəziyyətdə
 - yumşaldılmış vəziyyətdə
 - √ sıxılmamış sərbəst vəziyyətdə
 - xırda topalarla
 - sıxılmış vəziyyətdə
181. Valikli cinlərdə vurucu valikin fırlanma tezliyi neçə dəq-ldir?
- 2200-2400
 - 1600-1800
 - 1000-1200
 - 1200-1400
 - √ 1800-2000
182. Valikli cinlərdə vurucu lövhə ilə işçi valik arası məsafə neçə mm-dir?
- 0
 - 4
 - 3
 - 2
 - √ 1
183. Valikli cinlərdə setka ilə çivli baraban arası aralıq məsafə neçə mm-dir?
- 6-8
 - √ 10-12
 - 20-22
 - 018-20
 - 014-16
184. Enerji itkisini azaltmaq məqsədi ilə materialın hərəkət sürəti üfüqi və şaquli borularda necə olur?
- √ eyni
 - fərqi
 - yüksək
 - az
 - çox
185. Vitaniya sürəti zamanı material borunun içərisində hansı vəziyyətdə olur?
- topalanmış
 - sıxılmış
 - yumşaldılmış
 - xırda topalarla
 - √ asılmış
186. İşçi ötürücü borunun uzunluğu neçə metr olur?
- 300-350

- 250-300
- 150-200
- 100-150
- √ 200-205

187. İşçi ötürücü borunun magistral sahəsindəki borunun divarının qalınlığı neçə mm olur?

- 1-2
- 5-6
- 4-5
- 3-4
- √ 2-3

188. İşçi ötürücü borunun magistral sahəsinin diametri neçə mm olur?

- 100-150
- √ 400-450
- 350-400
- 250-300
- 150-200

189. Adları göstərilən markalardan hansı valikli cinin markasıdır?

- ЗКДД
- √ ХДVM
- X L F
- X D D M
- X K Q

190. Dəridən hazırlanmış diskələr işçi valikin valına hansı təzyiqlə sıxılır?

- √ 7-8 H/mm²
- 9-10 H/mm²
- 2-4 H/mm²
- 4-5 H/mm²
- 5-6 H/mm²

191. Orta təzyiqli ventilyatorlar hansı məqsədlə istifadə olunur?

- √ Lifli materialların daşınması üçün
- Lifli tullantıların daşınması üçün
- Ağır daşların daşınması üçün
- Dəmir qırıntılarını daşınması üçün
- Təmiz havanın daşınması üçün

192. Yerli müqavimət əmsalı boru kəmərinin hansı hissəsindən asılıdır?

- boru kəmərinin sonundan
- √ boru kəmərinin giriş hissəsindən
- boru kəmərinin orta hissəsindən
- boru kəmərinin giriş hissəsindən
- boru kəmərinin nəmliyindən
- boru kəmərinin rəngindən

193. Hansı kamera kondensiyon adlanır?

- Borular
- √ havanı təmizləyən, qızdırın, nəmləşdirən və qurudan qurğu
- Mühərriklər

- Ventillər
- Korpuslar

194. Unter maşınlarında 4-cü kəsilmədən sonra mişarların diametri neçə mm olur?

- √ 280
- 310
- 330
- 320
- 290

195. Linter maşınlarında 3-cü kəsilmədən sonra mişarların diametri neçə mm olur?

- 280
- 330
- 320
- √ 290
- 310

196. Linter maşınlarında 1-ci kəsilmədən sonra mişarların diametri neçə mm olur?

- 280
- √ 310
- 300
- 320
- 330

197. Linter maşınlarında 5-ci kəsilmədən sonra mişarlarda neçə diş olur?

- 0 280
- 300
- √ 290
- 0 330
- 0 310

198. Linter maşınlarında 3-cü kəsilmədən sonra mişarlarda neçə diş olur?

- 230
- 360
- √ 310
- 280
- 260

199. Linter maşınlarında 2-ci kəsilmədən sonra mişarlarda neçə diş olur?

- 230
- 360
- √ 310
- 280
- 260

200. Aşağıda göstərilən maşınlardan hansı təmizləyici sexdə quraşdırılır?

- SLP
- √ RX-1
- USM
- 3KV

201. Texnoloji prosesdə xətti daşıtınlar harada quraşdırılır?

- seperatordan sonra
- kondensordan əvvəl
- təmizləyici maşından sonra
- kondensordan sonra
- ✓ seperatordan əvvəl

202. Adları göstərilən işçi orqanlardan hansı daşıtutanda olur?

- mişarlı baraban
- heç birində
- yumşaldıcı baraban
- ✓ boşluq klapan
- qidalandırıcı silindrlər

203. Texnoloji prosesdə anbarlardan emala göndərilən pambıq 1-ci hansı maşına verilir?

- quruducu barabana
- seperatora
- ✓ daşıtutana
- koloriferə
- təmizləyici maşını

204. Texnoloji prosesdə xətti daşıtutandan sonra xam pambıq hansı maşına daxil olur?

- ✓ seperatora
- heç birinə
- təmizləyici maşına
- quruducu barabana
- qızdırıcı şöbəyə

205. Kondensorda havanın ayrılması ilə yanaşı daha hansı proses yerinə yetirilir?(

- təmizləmə
- lifayırma
- linterləmə
- yumşaltma
- ✓ sıxılma

206. Müəssisənin tikinti nöqtəsi əsas hansı şərti nəzərə almaqla seçilir.

- beton zavoda yaxın olması
- hava limanının yaxın olması
- səhiyyə müəssisəsinə yaxın olması
- ✓ dəmir yoluna yaxın olması
- material anbarına yaxın olması

207. İşehsalatda isti sexlərdə işləyənlər üçün hər adama neçə litr su norması qəbul edilir?

- 20 l
- 30 l
- 50 l
- ✓ 45 l
- 40 l

208. Adı sexdə işləyənlər üçün hər adama neçə litr su norması qəbul edilir?

- ✓ 25 l
- 12 l
- 10 l
- 11 l

- 18 l

209. Layihələndirmədə lazım olan əsas göstəricilər neçədir?

- 2
- 4
- ✓ 5
- 6
- 3

210. Sahədən istifadə etmə əmsalının tutduğu sahələrin, ümumi sahəyə olan nisbəti nə qədərdir?

- 0,2 – 0,3
- 1
- 0,2 – 0,4
- ✓ 0,4 – 0,5
- 0,3 – 0,4

211. Layihə üçün tapşırıq təsdiq edildəndən sonra onu hansı təşkilata verirlər?

- təmizləyici təşkilat
- ✓ layihələndirici təşkilat
- hamısına verirlər
- yüngül sənaye təşkilatı
- tikinti təşkilatı

212. Kolosnik şəbəkə göstərilən maşınlardan hansında quraşdırılır?

- 2SB-10
- ✓ RX
- SS-15A
- 2ÇTL
- UTP

213. İşçi valikin minimum diametri neçə mm olur?

- 100
- ✓ 130
- 170
- 150
- 80

214. Cinin işçi kamerasında çiyidin tükülüyü nəyin vasitəsilə tənzimlənir?

- ✓ qidalanma sürətini dəyişməklə
- havanın sürətini dəyişməklə
- çiyid darağının vəziyyətini dəyişməklə
- mişarlı silindrin sürətini dəyişməklə
- kolosniklər arasındakı məsafəni dəyişməklə

215. Cin maşınlarında tıxanma halı harada baş verir?

- lava kamerasında
- lifaparıcı boruda
- qidalandırıcı silindrlər arasında
- çivli barabanla astma arasındakı aralıqda
- ✓ işçi kamerasında

216. istehsal prosesində alınan yanacaq necə yanacaq adlanır ?

- təbii
- qaz
- bərk
- duru
- ✓ süni

217. Elit çiyidinin növ təmizliyi necə % olmalıdır:

- ✓ 100%
- 50%
- 60%
- 70%
- 80%

218. Birinci reproduksiya çiyidinin növ təmizliliyi necə % olmalıdır:

- ✓ 99%:-dən az olmayaraq
- 85%-dən çox
- 80%-dən az
- 88%-dən çox
- 95%-dən çox

219. Tədarük məntəqəsinə gündəlik qəbul olunan xam pambığın miqdarı illik planın necə %-ni təşkil etməlidir

- 10 – 15%
- 1.0 – 1.5%
- 0.5 – 1.0%
- 15 – 20%
- ✓ 2.0 – 8.0%
- 2.0 – 8.0%

220. Tədarük dövründə pambıq zavodları illik planın necə %-ni emal edə bilər?

- 5 – 10%
- 25 – 30%
- 20 – 25%
- ✓ 15 – 20%
- 10- 15%

221. Üstüörtülü anbarlarda nəmliyi 10-11%-ə qədər pambığın yerləşdirilməsi zamanı onun sıxlığı necə kq/m³ olmalıdır

- 250 - 270 kq/m³
- ✓ 150 - 190 kq/m³
- 50 - 70 kq/m³
- 80 - 100 kq/m³
- 120 - 140 kq/m³

222. Üstüörtülü anbarlarda nəmliyi 12-14% olan aşağı növ pambığın yerləşdirilməsi zamanı onun sıxlığı necə kq/m³ olmalıdır

- 180 - 200 kq/m³
- 100 - 120 kq/m³
- 60 - 100 kq/m³
- ✓ 180 - 200 kq/m³

223. Ölçüləri 25 x 14 m olan açıq anbarlarda necə ton xam pambıq yerləşdirilir

- 150 – 200 t
- ✓ 550 – 600 t
- 250 – 300 t
- 350 – 400 t

- 450 – 500 t

224. Ölçüləri 22 x 11 m olan açıq anbarlarda necə ton xam pambıq yerləşdirilir

- 100 - 150 t
- 450 - 500 t
- √ 300 - 350 t
- 200 - 250 t
- 150 - 200 t

225. Açıq xam pambıq anbarlarının hündürlüyü necə “m” olur

- 9.5 - 10 m
- 10 - 11 m
- 6.0 - 7.0 m
- √ 8.0 - 8.5 m
- 8.5 - 9.0 m

226. . Xam pambıq anbarlarında pambığın öz-özünə yanma halı nəmliyin hansı qiymətində baş verir

- 15 - 16 %
- 17 - 18 %
- √ 13 - 14 %
- 19 - 20 %
- 11 - 12 %

227. Adı göstərilən avadanlığın hansı quruducu sexdə tətbiq edilir?

- kondensor
- cin
- voroşitel
- linter
- √ seperator

228. . Adı göstərilən işçi orqanın hansı ağır qarışıqları tutan qurguda olur?

- qidalandırıcı silindrlər
- √ ötürücü boru
- iynəli baraban
- setka
- mişarlı baraban

229. Adı göstərilən hissənin hansı qeyri xətti daşıtutanda olur?

- kondensor
- mişarlı baraban
- yumşaldıcı baraban
- seperator
- √ ventilyator

230. Adları göstərilən sexlərdən hansı məhlul istehsalını həyata keçirir

- quruducu-təmizləyici-sex
- mişar sexi
- √ cin sexi
- pres sexi
- linter sexi

231. Xam pambığın nəql-ətdirilməsi üçün hansı diametrdə borulardan istifadə olunur?

- 500-650
- √ 400-450
- 100-150
- 700-850
- 200-350

232. Ventilyatorun məhsuldarlığının həddi nədən asılıdır

- Qoşulduğu hava borusunun qiymətindən
- Qoşulduğu hava borusunun təmizliyindən
- √ Qoşulduğu hava borusunun müqavimətindən
- Qoşulduğu hava borusunun uzunluğundan
- Qoşulduğu hava borusunun rənindən

233. Liftəmizləyici maşınların təmizləmə effekti neçə % olur

- 10—20
- 20-30
- 50-60
- 40-50
- √ 30-40

234. Ventilyatorun seçilməsi zamanı onun hansı göstəricisi əsas götürülür?

- √ Xarakteristikası
- Xarici görünüşü
- Səsi
- Rəngi
- Qabarit ölçüsü

235. Qidalandırıcı silindrlərin vəzifəsi nədir?

- pambığı təmizləmək
- havanı ayırmaq
- pambığı xaric etmək
- nəmliyi ayırmaq
- √ maşını xammalla təmin etmək

236. İşçi valiki fırlanma tezliyi neçə dəq-1 dir?

- √ 220
- 100
- 200
- 120
- 60

237. Magistral borular yeraltı formada istifadəsi nə üçün əlverişlidir?

- zavoddaxili hərəkəti tənzimləyir
- zavoddaxili istehsalı yüksəldir
- √ zavoddaxili hərəkətə mane olmur
- zavoddan kənar işlər tənzimlənir
- zavoddaxili hərəkətə mane olur

238. Valikli cinlərdə vurucu orqan hansı növ hərəkət edir?

- şaquli xətt boyunca
- vint xətti boyunca
- √ fırlanma hərəkəti
- düzxətli hərəkət

- üfûqi xətt boyunca

239. İşçi valının uzunluğu neçə mm olur?

- 915-920
- ✓ 1015-1020
- 1315-1320
- 121501220
- 1115-1120

240. Linter maşınlarında maqnit tutucusu harada quraşdırılır?

- ✓ qidalandırıcıda
- hava kamerasında
- kolosnik şəbəkə üzərində
- mişarlı val üzərində
- işçi kamerada

241. T-16 markalı çirpici maşını neçə seksiyadan ibarətdir.

- 2
- 5
- 4
- 1
- ✓ 3

242. Ventilyatorda mühərrik nə üçün istifadə olunur?

- Çarxındakı qanadları tərpətmək üçün
- Çarxındakı qanadları dayandırmaq üçün
- Çarxsız işləmək üçün
- ✓ Çarxı hərəkətə gətirmək üçün
- Çarxını dayandırmaq üçün

243. buxarlanma sahəsi artdıqca , buxarlanan nəmliyin miqdarı necə dəyişir ?

- azalır
- intensiv
- azalır, artır
- ✓ artır
- dəyişmir

244. Yerli müqavimət əmsalı boru kəmərinin hansı hissəsindən asılıdır?

- ✓ boru kəmərinin giriş hissəsindən
- boru kəmərinin orta hissəsindən
- boru kəmərinin nəmliyindən
- boru kəmərinin rəngindən
- boru kəmərinin sonundan

245. istilik yaratma qabiliyyəti neçə olan material yanacaq adlanır ?

- 75
- 100
- 20
- ✓ 29300
- 35

246. alışqan və istiqamətləndirici diametri neçə mm olan və bir – birinə birləşdirilmiş ayrı – ayrı silindirdə yerləşdirilmişdir ?

- √ 700
- 100
- 15
- 12
- 10

247. TQ – 1,5 markalı istilik generatoru əsas hansı hissədən ibarətdir ?

- √ qazyandıran hissə, qarışdırma kamerası , tüstü çıxan boru
- tüstü çıxan boru, qarışdırma kamerası
- tüstü çıxan boru
- qarışdırma kamerası
- qazyandıran hissə

248. yandırılmaq üçün nəzərdə tutulan yanacaq ilk növbədə nə ilə qarışdırılır ?

- su
- qaz
- √ hava
- hava , su
- qaz, hava

249. yanan məşəl neçə zonadan ibarətdir ?

- 2
- 7
- √ 3
- 5
- 4

250. İri qarışıqları təmizləyən maşınların təmizlənmə effekti nədən asılı olur?

- Barabanların profili
- Barabanların kütləsi
- Maşının qabarit ölçüləri
- √ Barabanların fırlanma tezliyi
- Maşının kütləsi

251. Adları göstərilən maşınların hansı xırda qarışıqları təmizləmək üçün tətbiq olunur?

- √ SÇ-02
- ÇX-3M
- OXP
- RX-1
- XP

252. Xətti daşıyanlar texnoloji prosesin hansı hissəsində yerləşdirilir?

- quruducu barabandan sonra
- √ quruducu təmizləyici sexdən əvvəl
- linter sexindən əvvəl
- pres sexindən sonra
- lifayırıcı sexindən əvvəl

253. Kolosnik şəbəkə göstərilən maşınlardan hansında quraşdırılır?

- √ RX
- UTP
- 2SB-10
- 2ÇTL

- SS-15A

254. Mişar valının dəyişdirilməsinə sərf olunan vaxt neçə dəqiqə götürülür

- √ 3-5 dəq
- 8-10 dəq
- 10-15 dəq
- 15-20 dəq
- 1-2 dəq

255. qaldırıcı aqreqlərdə yanacaq hansı formada ola bilər ?

- √ qaz
- toz
- dəmir
- taxta
- kristal

256. Pnevmatik nəqliyyat qurğusunun məhsuldarlığı 10-12 t/saat olduqda, qarışıqın konsentrasiya kütləsi necə olur?

- 0,4-0,6
- √ 0,6-0,8
- 1,2-1,4
- 1.0-1,2
- 0,8-1,0

257. İşçi ötürücü boru neçə hissədən ibarətdir?

- 4
- 5
- 1
- √ 2
- 3

258. Valikli cinin məhsuldarlığı neçə kq/saat-dır.

- 60
- 200
- 160
- 120
- √ 80

259. İşçi valikin ilkin maksimum diametri neçə mm olur?

- 150
- 250
- 220
- 200
- √ 180

260. Valikli cinlərdə neçə ədəd yumşaldıcı baraban olur?

- dörd ədəd
- beş ədəd
- √ bir ədəd
- iki ədəd
- üç ədəd

261. Valikli cinlərdə neçə ədəd düzləndirici baraban olur?

- dörd ədəd
- beş ədəd
- ✓ bir ədəd
- iki ədəd
- üç ədəd

262. Valikli cinlərdə neçə ədəd dərili valikolur?

- üç ədəd
- dörd ədəd
- ✓ bir ədəd
- beş ədəd
- iki ədəd

263. Valikli cinlərdə əssas işçi orqan nədir?

- yumşaldıcı baraban
- ✓ dənli baraban
- vurucu baraban
- düzləndirici baraban
- iynəli baraban

264. Təbii ventilyasiyanın neçə halı vardır?

- 1
- ✓ 2
- 5
- 4
- 3

265. İstehsal sahəsinə havanın çıxarılması hansı işarə ilə qeyd edilir?

- ✓ -
- +
- \approx
- +, -
- %

266. Linterdəki mişarların sayı neçə ədəd olur?

- 100
- 180
- ✓ 160
- 140
- 130

267. İstehsal sahəsində havanın dəyişməsi aşağıdakı hansı işarələrlə təyin edilir?

- \approx
- -
- +
- %
- ✓ +; -

268. İstehsal sahəsində havanın dəyişməsi neçə işarə ilə təyin edilir?

- 1
- 4
- 3

- √ 2
- 5

269. Linterdəki mişarların sayı neçə ədəd olur?

- 100
- 130
- 180
- √ 160
- 140

270. Valikli cinləmə prosesi hansı pambıq növləri üçün tətbiq edilir?

- √ zərif lifli pambıq növləri üçün
- düzgün cavab yoxdur
- birillik pambıq bitkiləri üçün
- çoxillik pambıq bitkiləri üçün
- orta lifli pambıq növləri üçün

271. İşçi kamerada mişar dişlərinin lifi tutma qabiliyyəti nə zaman normal olar?

- mişarlı silindrin yüksək sürəti zamanı
- √ işçi kameranın sıxlığı yüksək olarsa
- işçi kameranın sıxlığı zəif olarsa
- işçi kameranın həcmi kiçik olarsa
- işçi kameranın həcmi böyük olarsa

272. Cinin işçi kamerasında tıxanma halı nə zaman baş verir?

- pambıqla qidalanma zəif olduqda
- hava şərti azaldıqda
- işçi kameranın həcmi böyüdükdə
- işçi kameranın həcmi kiçildikdə
- √ pambıqla qidalanma güclü olduqda

273. Baş plan üçün neçə göstərici əmsalı təyin edilir?

- 4
- 5
- √ 2
- 1
- 3

274. Əgər layihə üçün tapşırıq böyük müəssisənin tapşırığıdırsa onda o kim tərəfindən təsdiq edilir?

- zavod tərəfindən
- heç biri təsdiq etmir
- sahə nazirliyi
- √ nazirlər kabineti
- təşkilat tərəfindən

275. Hər bir layihədə neçə məsələ həll olunmalıdır?

- 10
- 12
- √ 15
- 13
- 11

276. Texniki layihənin tərkibinə neçə proses daxildir?

- √ 3
- 5
- 2
- 1
- 4

277. Aparat əyirmə sistemində kard darıma mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- √ əyirilmə prosesi
- kard darıma prosesi
- yumşaltma prosesi
- qarışdırma prosesi
- çırpma prosesi

278. . Konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin bütün xarakteristikalarını nece qrupa ayırmaq olar?

- √ Üç
- Altı
- Beş
- İki
- Dörd

279. Detalların işçi cizgilərində qrafik olaraq nələr göstərilir?

- Proyeksiyalar
- √ Göstərilənlərin hamısı
- En kəsiklər
- Proyeksiyalar və kəsiklər
- Kəsiklər

280. Texnoloji prosesdə “ulyuk” əsas hansı maşından alınır?

- təmizləyici
- linter
- √ cin
- quruducu
- pres

281. Hava axınında materialın konsentrasiyası artdıqca vitaniya sürəti necə dəyişir?

- yüksəlir
- √ azalır
- zəifləyir
- güclənir
- itir

282. Linter maşınlarının sayı hansı maşınların sayından asılı olaraq seçilir?

- √ Cin
- kondensor
- Quruducu
- Təmizləyici
- Seperator

283. Nəql olunan materialın kütləsinin təyində istifadə olunan $G=V \cdot H$ düsturunda V-hərfi nəyi göstərir?

- √ cismin həcmi

- cismın ağırlığını
- cismın hündürlüyünü
- cismın uzunluğunu
- cismın kütləsini

284. Seperatorda yaranan təzyiç itkisi hansı ifadə ilə xarakterizə olunur?

- $h=CGH$
- ✓ $h_s=CQ_{um}$
- $S=SEQ$
- $h=CGT$
- $h=CHK$

285. nə zaman kerosindən istifadə olunur?

- xam pambığın kiplənməsi
- xam pambığın yuyulması
- ✓ xam pambığın qurudulması üçün
- xam pambığın təmizlənməsi
- xam pambığın saxlanması

286. CTAM – K – 2 aqreçatında yanacaq forsunkaya hansı markalı nasos vasitəsi ilə verilir ?

- TQ – 1,5
- ABD
- BBD – 8Y
- ✓ 1,5B
- 2CBS

287. Təmizləyici sexdə tullantılardan təkrar pambıq təmizləyən maşının markası nədir?

- 6A-12M
- OXP
- ÇX-3M
- RX-1
- ✓ RX

288. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların diametri neçə mm-dir?

- 200
- 600
- 500
- ✓ 400
- 300

289. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda xam pambıq nəyin vasitəsilə baraban üzərinə ötürülür?

- ✓ qidalandırıcı silindrlərin
- setkanın
- pərlərin
- bıçağın
- kolosnikin

290. Şotkalı ayırıcı baraban göstərilən maşınların hansında quraşdırılır?

- ✓ RX-1
- SS-15A
- UTP
- 2SB-10
- 2ÇTL

291. Pambıq liflərinin tərkibinin neçə %-ni sellüloza təşkil edir

- 35-40%
- 85-86%
- 90-92%
- √ 97-98%
- 60-65%

292. Valikli cinin məhsuldarlığı neçə kq/saat-dır.

- 200
- 160
- 120
- √ 80
- 60

293. CH-1 fasiləsiz işləyən qarışdırıcı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- toxuculuq
- boyaq-bəzək
- trikotaj
- √ əyricilik
- tikiş

294. Seperatora yaranan təzyiq itkisi hansı parametrlərdən asılıdır?

- borunun təzyiqindən
- √ ümumi hava sərfi və separatorun setkalı səthindəki dəliklərin en kəsik sahəsi
- borunun temperaturdan
- borunun uzunluğundan
- borunun nəmliyindən

295. Xırda qarışıqları təçizləyən maşınlarda təmizləmə effekti nədən asılıdır?

- Maşının kütləsi
- Enerjinin miqdarı
- √ Barabanın xətti sürəti
- Barabanın hündürlüyü
- Maşının qabarit ölçüləri

296. quruducu – təmizləyici sexlərdə hansı qurğuları tətbiq olunur ?

- √ CTAM – K – 2 , TQ – 1,5
- 2CBS – 1,5M
- 2CBS
- CC – 15M
- CTAM – K – 2

297. UXK universal aqreqatı pambıq zavodunun hansı sexində tətbiq edilir?

- Uqar sexində
- Pres sexində
- Linter sexində
- Cin sexində
- √ Təmizləyici sexdə

298. Xırda qarışıqları təçizləyən maşınlarda təmizləmə effekti nədən asılıdır?

- Maşının kütləsi

- Maşının qabarit ölçüləri
- √ Barabanın xətti sürəti
- Barabanın hündürlüyü
- Enerjinin miqdarı

299. Adları göstərilən işçi orqanlardan hansı daşutanda olur?

- yumşaldıcı baraban
- √ boşluq klapan
- qidalandırıcı silindrlər
- kolosnik şəbəkə
- mişarlı baraban

300. Çivli barabanın səthi ilə tor arasında yaranan ara boşluğu neçə mm-ə bərabər olur ?

- 9,75 – 18,25 mm-ə qədər
- 4mm - ə qədər
- 2,5mm - ə qədər
- 4 – 5 mm
- √ 12 – 16mm - ə qədər

301. Valın əyriliyini necə aradan qaldırırlar ?

- yalnız isti düzəltmə ilə
- heç biri ilə
- dartılma ilə
- √ həm soyuq, həm də isti düzəltmə ilə
- yalnız soyuq düzəltmə ilə

302. neçənci ildən başlayaraq xam pambığı qurutmaq üçün müxtəlif markalı quruducular tətbiq edilməyə başlanmışdır?

- √ 1954
- 1960
- 2000
- 1990
- 1970

303. aşağıdakı markalardan biri xam pambığın qurudulmasında istifadə olunmur

- CXH – 3
- 2CTL – 1,5
- SXB - 1,5
- SB – 10
- √ SÇ – 02

304. Baş plan üçün hansı göstərici əmsallar təyin edilir?

- √ tikinti sıxlıq əmsalı və sahədən istifadə əmsalı
- layihələndirmə əmsalı
- təmir əmsalı
- sahədən istifadə əmsalı
- tikinti əmsalı

305. Təmizləyicidən istifadə əmsalı hesabat zamanı neçə götürülür?

- 0,10—0,5
- 0,80-0,85
- 0,60-0,65
- √ 0,30-0,35
- 0,90-0,95

306. Təmizləyici maşınların xam pambıqla dolma əmsalı neçə olur?

- √ 0,30—35
- 0,80-85
- 3,0-3,5
- 2,0-2,5
- 0,95-1,0

307. Mişarlı pambıq zavodlarının texnoloji sxemi neçə variantda aparılır?

- 9
- 7
- √ 3
- 4
- 5

308. Texnoloji sxemin I variantda hansı nəmliyə malik xam pambığın emalı nəzərdə tutulur?

- √ 14%-dən çox
- 12%-dən az
- 10%-dən çox
- 10%-dən az
- 18 %-dən az

309. Texnoloji sxemin II variantda hansı nəmliyə malik xam pambığın emalı nəzərdə tutulur?

- √ 14%-dən az
- 12
- 10%-dən çox
- 10%-dən az
- 14%-dən çox

310. Seperatorun elektrik mühərrikinin gücü neçə kVt-dır?

- √ 7,0
- 4
- 10,0
- 28,0
- 7,0

311. Seperatorun elektrik mühərrikinin gücü neçə kVt-dır?

- 10,0
- 28,0
- √ 7,0
- 2,8
- 4,5

312. Seperatorda vakuum klapanın fırlanma tezliyi neçə dəq-1 dir

- 50
- 20
- √ 80
- 70
- 100

313. Texnoloji sxemin III variantda xam pambığın hansı növlərinin emalı nəzərdə tutulur?

- I və II növ maşınla yığılmış

- Maşınla yığılmış gərzəkli xam pambığın
- III və IV növ əl ilə yığılmış
- II və IV maşınla yığılmış
- ✓ I və II növ əl ilə yığılmış

314. Axın xəttinin tətbiqi ilə sexdə hansı qurğuların işi ixtisara salınır?

- ✓ Vintli konveyerin
- Seperatorun
- Elevatorun
- Xırda zibiltəmizləyici maşının
- İri zibil təmizləyici maşının

315. İri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınında neçə ədəd mişarlı baraban olur?

- ✓ 2
- 6
- 5
- 4
- 3

316. RX təkrar emal maşının göstərilən aqreqat və axın xətlərindən hansında tətbiq edilir?

- UXK
- OXP-3
- GA-12M
- PLPXVM
- ✓ LP-1S

317. RX-1 maşınında mişarlı barabanın diametri neçə mm olur?

- 400
- 450
- 380
- 300
- ✓ 480

318. RX-1 maşınında mişarlı barabanın fırlanma tezliyi neçə dəq -1 olur?

- ✓ 280
- 380
- 250
- 200
- 120

319. RX-1 maşınında şotkalı barabanın diametri neçə mm olur?

- ✓ 300
- 200
- 600
- 400
- 500

320. İri həcmli və ağır işləri mexanikləşdirən vasitələr birinci qrupuna hansılar aiddirlər?

- əlavə vasitələr
- əsas vasitələr
- ✓ fasiləzi texnoloji prosesi təmin edən vasitələr
- fasiləsiz texnoloji prosesi təmin etməyən vasitələr
- köməkçi vasitələr

321. Valikli cinlərdə dəri valikin materialı hansı təbii dəridən hazırlanır?

- Qoyun dərisi
- pələng dərisi
- fil dərisi
- ✓ camış dərisi
- dana dərisi

322. Kobud təmizləmə zamanı hansı ölçüdə olan tozlar havadan təmizlənir

- 30 μ -dən çox olan
- 150 μ -dən çox olan
- ✓ 100 μ -dən çox olan
- 80 μ -dən çox olan
- 60 μ -dən çox olan

323. Linterdəki voroşitelin diametri neçə mm-dir?

- 125
- 140
- 95
- 105
- ✓ 115

324. Pambıq zavodlarının istehsalat sexlərində havanın zibillik norması neçə kq/m³-dən çox olmamalıdır?

- ✓ 10
- 15
- 3
- 5
- 8

325. yanacaq yaranma səbəbinə görə neçə yerə bölünür ?

- 12
- 8
- 6
- 7
- ✓ 2

326. RX-1 maşınında zibil şnekinin diametri neçə mm olur?

- ✓ 320
- 200
- 280
- 250
- 350

327. Adı göstərilən işçi orqanlardan hansı seperatorada olur?

- daraq
- qidalandırıcı
- kolosnik
- ✓ sıyırıcı
- şotka

328. Adları göstərilən maşınlardan hansı xam pambıqdan xırda qarışıqları təmizləyir?

- SS-15A
- RX
- RX-1
- 2SB-10
- √ SÇ-02

329. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların fırlanma tezliyi neçə dəq-1-dir?

- √ 430
- 530
- 330
- 230
- 130

330. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlar hansı sexdə quraşdırılır?

- cin sexində
- mişar sexində
- linter sexində
- pres sexində
- √ quruducu-təmizləyici sexdə

331. Hava borularının hesabının aparılması üçün hansı elm sahəsini yaxşı bilmək lazımdır?

- √ Hidroaerodinamika
- Elektromexanika
- Dinamika
- Mexanika
- Elektrodinamika

332. Borunun içərisində material nə üçün sıxılmış vəziyyətdə olmalıdır?

- √ rahat nəql olunması üçün
- qurudulması üçün
- ağırlaşdırılması üçün
- nəmləşdirilməsi üçün
- təmizlənməsi üçün

333. Hava axınının sürətindən və materialın konsentrasiyası xam pambığın neçə nəqli üçün təyin olunur?

- elektrik
- elektromexaniki
- mexaniki
- aerodinamik
- √ pnevmatik

334. Ventilyator, onun iş rejimi və tələb olunan gücü hansı nəqliyyat vasitələri üçün təyin olunur?

- mexaniki
- aerodinamik
- elektromexaniki
- elektrik
- √ pnevmatik

335. SÇ-02 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların sayı neçə ədəddir?

- √ 8
- 12
- 10

- 4
- 6

336. LP-1S axın xəttində neçə ədəd iri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınları quraşdırılır:

- 6
- 2
- 3
- 4
- √ 5

337. yanacaq hansı formalarda olur ?

- duru , qaz
- bərk
- √ bərk, duru, qaz
- bərk , duru
- bərk , qaz

338. RX-1 maşınında zibil şnekinin fırlanma tezliyi neçə dəq-1 olur?

- 130
- 140
- √ 120
- 160
- 100

339. Bu maşınlardan hansı təmizləmə prosesini həyata keçirir?

- 2SB-10
- OVM
- SS-15A
- SLP
- √ UXK

340. Qidalandırıcı silindrlərin vəzifəsi nədir?

- pambığı təmizləmək
- havanı ayırmaq
- nəmliyi ayırmaq
- √ maşını xammalla təmin etmək
- pambığı xaric etmək

341. Linterləmə prosesi hansı maşınlarda aparılır?

- DP-130
- 3XDD
- 30VP
- USM
- √ 5LP

342. Çiyidtemizləyici maşınların məhsuldarlığı neçə t/s-dir?

- √ 7
- 18
- 15
- 12
- 3

343. Texnoloji prosesdə təmizləyici sexdən sonra xam pambıq hansı sexə verilir?

- √ lifayıyıcı sexə
- linter sexinə
- təkrar emal sexinə
- quruducu sexə
- pres sexinə

344. Liftəmizləyici maşınların məhsuldarlığı neçə kq/s olur?

- 5000 və daha çox
- √ 1000-1200
- 700-800
- 500-600
- 1800-2000

345. Liftəmizləyici maşında tətbiq olunan elektrik mühərrikinin gücü neçə kvt olur?

- 7,0
- 2.8
- 4,5
- 15,0
- √ 10,0

346. Kanal və boru üzrə havanın hərəkət yolunda olan müqavimət hansıdır?

- İsti havadır
- Soyuq havadır
- √ Yerli xarakterli səddlər
- İstehsalat havasındakı toz hissəcikləri
- Hava borusunda olan havadır

347. Kanal və boru üzrə havanın hərəkət yolunda olan müqavimət hansıdır?

- İstehsalat havasındakı toz hissəcikləri
- İsti havadır
- √ Hava borusunun divarına sürtünən hissəciklər
- Hava borusunda olan havadır
- Soyuq havadır

348. Hidravlika elmində mayenin hansı hərəkət rejimləri vardır?

- Xətti
- Düzgün cavab yoxdur
- Sinusoid
- √ Laminar və trubolent
- Parabolik

349. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların fırlanma tezliyi neçə dəq-1- dir?

- √ 430
- 239
- 130
- 530
- 330

350. Xam pambıqdan iri qarışıqların təmizlənməsi prosesi hansı maşınlarda aparılır?

- √ Mişarlı
- Çivli
- Lentli

- İynəli
- Lövəhəli

351. Xam pambıqdan iri qarışıqları təmizləyən maşınların məhsuldarlığı neçə t/saat olur?

- 9-10
- 10-12
- 3-4
- √ 5-6
- 7-8

352. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların təmizləmə effekti neçə % olur?

- √ 40-45
- 50-60
- 45-60
- 30-35
- 20-25

353. İri qarışıqları təmizləyən maşınların təmizləmə effekti neçə % olur?

- √ 60-70
- 40-50
- 80-90
- 100
- 20-30

354. İri qarışıqları təmizləyən maşınların mişarlı barabanlarının diametri neçə mm olur?

- 150
- 620
- √ 480
- 320
- 200

355. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların çivli barabanlarının diametri neçə mm olur?

- 200
- 300
- √ 400
- 500
- 600

356. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda setka ilə barabanlararası məsafə neçə mm olur?

- 16-18
- 15-18
- √ 14-16
- 12-14
- 8-10

357. Axın xəttində neçə ədəd xırda qarışıqları təmizləyən maşın quraşdırılır?

- √ 2
- 5
- 4
- 1
- 3

358. LP-1S axın xəttində hansı iri qarışıqları təmizləyən maşınlar quraşdırılır?

- ÇX-3M
- OXP-3
- QR-7
- SÇ-02
- √ RX-1

359. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların məhsuldarlığı nədən asılıdır?

- Çivli barabanın uzunluğu
- Maşının kütləsi
- Barabanın kütləsi
- √ Maşının xammalla qidalandırılma miqdarı
- barabanın diametri

360. İri qarışıqları təmizləyən maşınların təmizlənmə effekti nədən asılı olur?

- √ Barabanların fırlanma tezliyi
- Barabanların profili
- Maşının kütləsi
- Maşının qabarit ölçüləri
- Barabanların kütləsi

361. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların diametri neçə mm-dir?

- 600
- 300
- 200
- √ 400
- 100

362. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların fırlanma tezliyi neçə dəq-1-dir?

- 530
- 230
- 130
- √ 430
- 330

363. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda xam pambıq nəyin vasitəsilə baraban üzərinə ötürülür?

- bıçağın
- setkanın
- kolosnikin
- √ qidalandırıcı silindrlərin
- pərlərin

364. Təmizləyici maşınlarda qidalandırıcı silindrlərin fırlanma tezliyi neçə dəq-1-dir?

- 40-50
- 50-60
- 20-30
- √ 0-20
- 30-40

365. SÇ-02 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanlar necə yerləşdirilir?

- √ üfüqi xətt boyunca
- vint xətti boyunca
- pilləvari

- maili xət boyunca
- şaquli xət boyunca

366. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda hansı növ ayırıcı orqanlardan istifadə edilir?

- √ setka
- lintli baraban
- qarmaq
- vintli baraban
- kolosnik şəbəkə

367. Xətti daşıtanlar texnoloji prosesin hansı hissəsində yerləşdirilir?

- quruducu barabandan sonra
- linter sexindən əvvəl
- pres sexindən sonra
- lifayırıcı sexindən əvvəl
- √ quruducu təmizləyici sexdən əvvəl

368. Texnoloji prosesdə xətti daşıtanlar harada quraşdırılır?

- seperatordan sonra
- kondensordan sonra
- təmizləyici maşından sonra
- kondensordan əvvəl
- √ seperatordan əvvəl

369. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda təmizləmə effekti nədən asılı olur?

- xam pambığın növündən
- maşının kütləsindən
- √ maşının məhsuldarlığından
- ətraf mühitin temperaturundan
- maşının qabarit ölçülərindən

370. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda hansı növ ayırıcı orqanlardan istifadə edilir?

- kolosnik şəbəkə
- lintli baraban
- vintli baraban
- qarmaq
- √ setka

371. SÇ-02 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanlar necə yerləşdirilir?

- pilləvari
- √ üfüqi xət boyunca
- şaquli xət boyunca
- maili xət boyunca
- vint xətti boyunca

372. Təmizləyici maşınlarda qidalandırıcı silindrlərin fırlanma tezliyi neçə dəq-1-dir?

- 50-60
- 30-40
- √ 0-20
- 20-30

373. YCX – 1 markalı nəmlik ölçən cihaz əsas hansı hissədən ibarətdir ?

- qızdırıcı mexanizm, gövdə
- gövdə
- ✓ qızdırıcı mexanizm, gövdə, yay
- yay, gövdə
- yay

374. xam pambığın və pambıq materiallarının nəmliyin təyin olunması üçün hansı cihaz tətbiq olunur ?

- TQ – 1,5
- BD – 8Y
- 1,5B
- ✓ YCX – 1
- CC – 15

375. BTC markalı nəmlik ölçən cihaz gövdədən hansı cihazdan ibarətdir ?

-) avtoklav
- ✓ avtoklav və elektrik qızdırıcı
- korpus
- elektrik qızdırıcı
- val

376. $W = (W1 + W2 + W3 + W4) / 4 + 0,54 \%$ bu ifadədə $W1, W2, W3, W4$ nəyi ifadə edir ?

- təzyiq
- ✓ ayrı – ayrı nümunələrin nəmliyi
- uzunluq
- sıxlıq
- temperatur

377. Adları göstərilən maşınlardan hansı xam pambıqdan xırda qarışıqları təmizləyir?

- 2SB-10
- RX
- SS-15A
- ✓ SÇ-02
- RX-1

378. Texnoloji prosesdə təmizləmə zamanı xam pambıq seperatordan sonra hansı maşına daxil olur?

- xırda zibil təmizləyici maşınlara
- ✓ qeyri xətti daşutana
- koloriferə
- quruducu barabana
- iri zibil təmizləyici maşınlara

379. Valikli cinlərdə vurucu valikin diametri neçə mm olur?

- 46
- 94
- 64
- ✓ 74
- 54

380. Zərif təmizləmədən sonra havanın tozluluğu neçə neçə mq/m³-dan çox olmamalıdır?

- ✓ 2-3
- 7-8
- 5-6
- 4-5

- 3-4

381. Zərif təmizləmə zamanı yozlu havadan ölçüləri neçə μ -dən kiçik olan tozlar ayrılır?

- ✓ 10
- 14
- 16
- 12
- 8

382. Orta təmizləmədən sonra havanın tozluluğu neçə mq/m^3 -dan çox olmamalıdır?

- 160
- ✓ 150
- 140
- 120
- 180

383. Orta təmizləmə zamanı tozlu havadan ölçüləri neçə μ -dən böyük olan tozlar ayrılır?

- 4
- 12
- ✓ 10
- 8
- 2

384. Pnevmatik nəqliyyat qurğusunun məhsuldarlığı necə t/saat olur?

- 6-8
- ✓ 10-12
- 12-14
- 14-16
- 8-10

385. Zavodun istehsal gücünü təyin edərkən bir cin maşınındakı maşınların sayı neçə ədəd götürülür?

- 70
- 100
- ✓ 130
- 150
- 170

386. Valikli cinlərdə işçi valiki hərəkətə gətirən elektrik mühərrikinin gücü neçə kVt olur?

- 7,0
- 10,0
- 1.7
- ✓ 4,5
- 2.8

387. Kobud təmizləmədən sonra havanın tozluğu neçə mq/m^3 -dan çox olur?

- 120
- 140
- 160
- 130
- ✓ 150

388. Kobud təmizləmə zamanı tozlu havadan ölçüləri neçə μ -dən çox olan tozlar təmizlənir?

- 70
- 80
- 110
- √ 100
- 90

389. Toz əmələ gətirici mənbələrdən ayrılan toz və çirklə havanın təmizlənməsi üsulu neçə qrupa bölünür?

- 4
- 5
- 1
- 2
- √ 3

390. Toz tutucu qurğuda havanın optimal sürəti neçəyə bərabərdir?

- 11-14 m/san
- 15-19 m/san
- √ 14-18 m/san
- 13-16 m/san
- 12-15 m/san

391. Cinin qidalandırıcısı neçə ədəd çivli barabana malikdir?

- 1
- 5
- 4
- 3
- √ 2

392. Hazırda cin maşınlarında lifin mişar dişindən ayrılması hansı üsulla həyata keçirilir?

- aşağı ayırma ilə
- vintli konveyerlə
- hava axını vasitəsi ilə
- şotka vəzifəsi ilə
- √ yuxarı ayırma ilə

393. Kolosnik şəbəkənin yuxarı və aşağı hissələrində kolosniklərarası məsafə neçə mm olur?

- 6,5-7,0
- √ 4,5-5,0
- 2,5-3,0
- 3,5-4,0
- 5,5-6,0

394. Kolosnik şəbəkədə kolosniklərarası məsafə işçi zonada neçə mm olur?

- 1,0
- √ 3,0
- 5,0
- 7,0
- 9,0

395. Cin maşınlarında kolosniklər hansı materialdan hazırlanır?

- dəmir

- √ çuqun
- alüminium
- mis
- polad

396. Mişarlı cinin bir mişarındakı dişlərin sayı neçə ədəd olur?

- 230
- √ 280
- 250
- 150
- 200

397. Mişarlı cin maşınlarında çiyid darağının vəzifəsi nədən ibarətdur?

- işçi kameranı xam pambıqla qidalandırmaq
- √ işçi kameranın həcmi tənzimləmək
- mişar dişlərini təmizləmək
- mişar dişlərindən lifi ayırmaq
- mişarlı barabanı hərəkətə gətirmək

398. Hava saplosundan havanın şərti neçə m³/s olur?

- 0,3-0,4
- 0,7-0,8
- 0,6-0,7
- √ 0,5-0,6
- 0,4-0,5

399. Cinləmə prosesi zamanı saplodan çıxan havanın sürəti neçə m/san olur?

- 35-45
- 75-85
- √ 65-75
- 55-65
- 45-55

400. Cin maşınlarında mişarlar hansı materialdan hazırlanır?

- dəmirdən
- plastikdən
- misdən
- çuqundan
- √ poladdan

401. Pambıq təmizləmə sənayesində hansı formalı toz tutucuları istifadə olunur?

- düzbucaqlı
- silindrik
- √ konus
- kvadrat
- üçbucalı

402. Toz tutucunun daxilinə girən çirkli hava hansı hərəkəti edir?

- √ fırlanma
- şaquli
- üfüqü
- ziqzaqvari
- rəqsi

403. Konusvari filterin toz tutma qabiliyyəti onun nəyindən asılıdır?
- strukturundan
 - növündən
 - nəmliyindən
 - qumluğundan
 - ✓ xassəsindən
404. Toz tutucular hansı ardıcılıqla quraşdırılır?
- ✓ tək yaxud qrup şəklində
 - perpendikulyar
 - kvadrat
 - düzbucaqlı
 - paralel
405. Toz tucunun daxilinə girən çirkli hava fırlanma hərəkəti etdikdə hansı hadisə baş verir?
- ✓ hissəciklər qurğunun divarına çırpılır
 - hissəciklər kiçilir
 - hissəciklər azalır
 - hissəciklər quruyur
 - hissəciklər böyüyür
406. Konusvari filetrin toz tutma qabiliyyəti onun hansı göstəricisindən asılıdır?
- ✓ tozun ölçülərindən
 - tozun nəmliyindən
 - tozun növündən
 - tozun qabaritindən
 - tozun qumluğundan
407. Toz tutucu qurğuya daxil olan havanın sürəti artdıqca nə baş verir?
- ✓ toz tutma qabiliyyəti yüksəlir
 - toz tutma qabiliyyəti itir
 - qurğunun intensivliyi artır
 - düzgün cavab yoxdur
 - toz tutma qabiliyyəti azalır
408. Tozlu hava atmosferə buraxılmazdan əvvəl hansı qurğudan keçirilir?
- ✓ mərkəzdənqaçma toz tutucularının filterləri
 - nəmləşdirici qurğular
 - emulsiyalaşdırıcı qurğular
 - küləkləyici qurğular
 - quruducu qurğular
409. Toz əmələ gətirici mənbələrindən ayrılan toz və çirkli havanın təmizlənməsi hansı qruplara bölünür?
- ✓ kobud, orta və zərif
 - yumşaq
 - sərt
 - mülayim
 - səlist
410. Xam pambığın tərkibində neçə faiz menarlı qarışıq olur?
- 60-70
 - ✓ 80-90

- 40-50
- 50-60
- 70-80

411. Xam pambığın tərkibində neçə faiz üzvi qayıq olur?

- 1-10
- 20-30
- 30-40
- 40-50
- ✓ 10-20

412. Xam pambıqdan ayrılan torpaq və qum hissəcikləri hansə qrupa aiddir?

- həndəsi
- üzvi
- fiziki
- ✓ mineral
- kimyəvi

413. Xam pambıqdan ayrılan mineral hissəciklərinə nələr aiddir?

- torpaq, qum
- bitki kolunun budağı
- ✓ bitki kolunun gülü
- bitki kolunun kökü
- bitki kolunun yarpağı

414. Pambıq bitkisinin hissəciklərindən olan qırıntılar hansı qrupa aiddir?

- həndəsi
- ✓ üzvi
- fiziki
- mineral
- kimyəvi

415. Xam pambıqdan ayrılan üzvi toz hissəciklərinə nələr aiddir?

- toz
- qum
- daş
- dəmir
- ✓ bitki kolundan qopan hissəciklər

416. Xam pambıqdan ayrılan toz hansı fraksiyaya ayrılır?

- həndəsi
- fiziki
- ✓ üzvi və mineral
- qeyri üzvi
- kimyəvi

417. Xam pambıqdan ayrılan toz neçə fraksiyaya bölünür?

- 1
- 5
- 4
- 3
- ✓ 2

418. İstehsalat sahəsində əmələ gəlmiş tozlu hava atmosferə verilməzdən əvvəl hansı əməliyyata məruz edilir?
- ✓ havadan toz ayrılır
 - düzgün cavab yoxdur
 - hava soyudulur
 - hava qızdırılır
 - hava küləyə verilir
419. İstehsal proseslərində normal sanitariya-gigiyenik şəraitin yaradılması üçün hansı qurğulardan istifadə edilir?
- burucu qurğulardan
 - əyrici qurğulardan
 - ✓ toz sorucu qurğulardan
 - quruducu qurğulardan
 - dərəcə qurğulardan
420. Pambıqtəmizləmə zavodlarının istehsalat sexlərində havanın zibillik norması neçəkq/ m³ -dan çox olmamalıdır?
- 8
 - 6
 - 4
 - 2
 - ✓ 10
421. Pambığın ilkin emalı zavodlarında texnoloji prosesin gedişi zamanı atmosferə hansı maddələr ayrıla bilər?
- mexanizm
 - daş
 - ✓ toz və müxtəlif hissəciklər
 - detal
 - qum
422. Mişarlı cindəki mişarların sayı neçə ədəd olur?
- 100
 - 140
 - ✓ 130
 - 120
 - 110
423. Mişarlı cində quraşdırılan kolosniklərin sayı neçə ədəd olur?
- 111
 - ✓ 131
 - 161
 - 151
 - 141
424. Mişarlı cində hava saplosunun vəzifəsi nədən ibarətdir?
- maşını pambıqla qidalandırmaq
 - lifli mişar dişləri üzərinə ötürmək
 - ✓ mişar dişlərindən lifi ayırmaq
 - pambığı nəmləşdirmək
 - pambığı qurutmaq
425. Mişarlı cin maşınlarında mişarlı barabanın fırlanma tezliyi neçə dəq-1 olur?
- 430

- 830
- √ 730
- 630
- 530

426. Mişarlı cin maşınlarında mişarlı barabanın diametri neçə mm olur?

- 220
- 420
- 520
- √ 320
- 120

427. Cin maşınlarında bir mişarın saatda məhsuldarlığı neçə kq olur?

- √ 15
- 20
- 5
- 25
- 10

428. Cin maşınlarında hansı gücə malik elektrik mühərriklərindən istifadə edilir?

- 10kVt
- √ 75kVt
- 55 kVt
- 25 kVt
- 20kVt

429. Cin maşınlarında hansı qidalandırıcılar tətbiq edilir?

- KPP markalı
- ÇSP markalı
- USM markalı
- √ PD markalı
- LP markalı

430. Bir batareyalı pambıq zavodunda neçə cin maşını quraşdırılır?

- 1-2 ədəd
- 5-6 ədəd
- 4-5 ədəd
- 3-4 ədəd
- √ 2-3 ədəd

431. Cinləmə prosesi ilə hansı əməliyyat yerinə yetirilir?

- təmizləmə
- presləmə
- linterləmə
- √ lifayırma
- Qurudulma

432. Unter maşınlarında maqnit tutucusu harada quraşdırılır?

- kolosnik şəbəkə üzərində
- mişarlı val üzərində
- √ qidalandırıcıda
- hava kamerasında
- işçi kamerada

433. Hava borularının xarakteristikasında parabola ilə hansı göstəricisi göstərilir?

- √ Təzyiqi itkisi
- Xarici görünüşü
- Qabarit ölçüləri
- Səsinin gücü
- Məhsuldarlığı

434. Statik təzyiqin qiyməti necə olur?

- Mənfi
- √ Mənfi və müsbət
- Qeyri kafi
- Kafi
- Müsbət

435. Hansı sistem havanı kondensionerləşdirən sistem adlanır?

- √ Bütün dövrlərdə havanı verilmiş parametrlərdə saxlayan sistem
- Mühərriklər
- Korpuslar
- Ventillər
- Borular

436. Zərif təmizləmə zamanı hansı ölçüdə olan tozlar havadan təmizlənir

- √ 10 μ -dən kiçik olan
- 50 μ -dən kiçik olan
- 40 μ -dən kiçik olan
- 30 μ -dən kiçik olan
- 20 μ -dən kiçik olan

437. Orta təmizləmə zamanı hansı ölçüdə olan tozlar havadan təmizlənir

- 30 μ -dən çox olan
- √ 10 μ -dən çox olan
- 5 μ -dən çox olan
- 20 μ -dən çox olan
- 50 μ -dən çox olan

438. iri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınlarında mişarlı barabanların sayı neçə olur?

- 4
- 5
- √ 2
- 6
- 3

439. Birinci reproduksiya çiyidinin növ təmizliliyi necə % olmalıdır:

- √ 99%:-dən az olmayaraq.
- 80%-dən az
- 85%-dən çox
-) 88%-dən çox
- 95%-dən çox

440. Yağlama və emulisiyalaşdırma pambıq lilərinə nə verir?

- √ Liflərin hidroskopliyini artırır

- Liflərin hidroskopliyini azaldır
- Liflərin istilik tutumunu artırır
- Liflərin elektricləşməsini artırır
- Liflərin elektricləşməsini azaldır

441. Liflə toxunan təmizləyicinin daxili cəthləri tikişlərə malikdir. Bu tikişlərin və lotokların yanlıqlarla birləşmə yerlərində masafa nə qədər olmalıdır ?

- √ 0,5 mm - dən az olmamalıdır
- 0,75 mm olmalıdır
- 0,9 mm olmalıdır
- 0,8 mm olmalıdır
- 0,5 mm - dən yüksək olmamalıdır

442. OVPA lif tənzimləyicisində mişar silindrinin valı üzərində diametri 320mm olan neçə ədəd mişarlar oturdulmuşdur ?

- 321
- 312
- 31
- 361
- √ 231

443. İşçi aparıcı boruda hava hərəkətə gəlibsə, onda boruda hansı fiziki hadisə baş erib?

- √ borunun əvvəli ilə sonu arasında təzyiq dəyişib
- boruda hava soyuyub
- boruda hava artıb
- Boruda maye əmələ gəlib
- boruda hava istiləşib

444. quruducu – təmizləyici sexin işinə nəzarət etmək üçün sex işə başladıqda neçə dəq sonra xam pambığın nəmliyi müəyyən olunur ?

- √ 30
- 200
- 500
- 400
- 100

445. iri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınlarında mişarlı barabanların sayı neçə olur?

- √ 2
- 6
- 4
- 5
- 3

446. yanması hesabına istilik ayrılan material nə adlanır ?

- √ yanacaq
- xam pambıq , oduncaq
- xam pambıq
- yanacaq , oduncaq
- oduncaq

447. Buraxılan kiplərin sayına görə presin məhsuldarlığı neçə kip/saat olur?

- 15
- 25
- 30
- √ 20

- 10

448. Pres plunjeri hansı materialdan hazırlanır?

- Tökmə poladdan
- Dəmirdən
- Misdən
- Alüminiumdan
- ✓ Boz çuqundan

449. Pres qurğularında neçə pilləli nasoslar tətbiq edilir?

- 2 pilləli
- 5pilləli
- 4pilləli
- ✓ 3pilləli
- 1 pilləli

450. Ventilyatorun çarxının valı mühərriklə qayıyla birləşmədən başqa necə birləşməsi mümkündür?

- Düzgün cavab yoxdur
- Ulduzcuqla
- Dişli çarxla
- ✓ Birbaşa mufta ilə
- Yastıqla

451. Mahlıc kipinin kütləsi neçə kq olur?

- 180
- ✓ 220
- 240
- 260
- 200

452. Pres qurğusunun mahlıca görə məhsuldarlığı neçə t/saat olur?

- 1.5
- 3,5
- ✓ 4,5
- 2,5
- 5,5

453. Nəyi ventilyasiya sistemi adlandırırlar?

- ✓ Bir neçə sexə xidmət edən ventilyasiya qurğuları kompleksini
- Boruları
- Mühərrikləri
- Korpusları
- Ventilləri

454. İstehsalat sahəsində əmələ gəlmiş tozlu hava atmosfərə verilməzdən əvvəl hansı əməliyyata məruz edilir?

- ✓ havadan toz ayrılır
- düzgün cavab yoxdur
- hava soyudulur
- hava qızdırılır
- hava küləyə verilir

455. İstehsal proseslərində normal sanitar-gigienik şəraitin yaradılması üçün hansı qurğulardan istifadə edilir?

- quruducu qurğulardan
- burucu qurğulardan
- əyrici qurğulardan
- dartıcı qurğulardan
- ✓ toz sorucu qurğulardan

456. Pambıqtəmizləmə zavodlarının istehsalat sexlərində havanın zibillik norması neçə kq/ m³ -dan çox olmamalıdır?

- 2
- 8
- 6
- 4
- ✓ 10

457. Hazır kipedə presləmə sıxlığı neçə kq/m³ olur?

- 250
- 350
- 650
- ✓ 550
- 450

458. Pres qurğularında plunjerin diametri neçə mm olur?

- 550
- 650
- 250
- 350
- ✓ 450

459. Mahlıc üçün pres qurğularının məhsuldarlığı hansı maşınların məhsuldarlığı ilə uzlaşdırılır?

- ✓ Cin
- Pambıqtəmizləyici
- Kondensor
- Liftəmizləyici
- Linter

460. Presləmə prosesində hansı gücə malik pres qurğusundan istifadə edilir?

- 3000кH
- 7000кH
- 6000кH
- ✓ 5000кH
- 4000кH

461. Mahlıc presləmə zamanı hansı həddə qədər sıxılır?

- 300- 400 kq/m³
- 500-600 kq/m³
- 900-1000 kq/m³
- ✓ 800-900 kq/m³
- 700-800 kq/m³

462. Pres qurğusu hansı sexdə quraşdırılır?

- Quruducu
- ✓ Mişar sexi
- Pres sexi
- Toxumluq çiyid emalı

- Təmizləyici

463. Pres daxilində əsas hansı əməliyyat həyata keçirilir?

- Havadan ayırma
- √ Sıxılma
- Təmizlənilir
- Cinləmə
- Linterləmə

464. Linterləmə prosesi ilə çiyid üzərindən neçə % qısa liflər ayrılır?

- 20-25
- 25-30
- √ 3-5
- 10-15
- 15-20

465. Texnoloji prosesdə təmizləyici sexdən sonra xam pambıq hansı sexə verilir?

- pres sexinə
- linter sexinə
- √ lifayırtıcı sexə
- təkrar emal sexinə
- quruducu sexə

466. Linterin mişarlı silindrinin diametri neçə mm-dir?

- 280
- √ 320
- 310
- 300
- 290

467. Linter maşınlarının lintə görə məhsuldarlığı neçə kq/s-dir?

- 20-30
- 70-80
- 60-70
- 50-60
- √ 40-50

468. Maşınların təmizləmə effektivinə göstərilənlərdən hansı əsaslı təsir göstərir?

- liflərinin möhkəmliyi
- liflərinin uzunluğu
- √ xam pambığın nəmliyi
- xam pambığın kütləsi
- xam pambığın sıxlığı

469. Linter maşınları neçə batareyada quraşdırılır?

- 1
- 5
- 4
- 3
- √ 2

470. Seperatorun texnoloji prosesdə rolu nədən ibarətdir?

- pambığı təmizləmək
- pambığı qurutmaq
- ✓ xam pambıqdan havanı ayırmaq
- xam pambığı presləmək
- xam pambığı nəql etdirmək

471. Linter maşınlarının çiyidə qörə məhsuldarlığı neçə kq/s-dir?

- 1000
- ✓ 2000
- 3000
- 4000
- 5000

472. Zavodun istehsal gücünü təyin edərkən işlək cin maşınlarının sayı neçə ədəd götürülür?

- 4
- 7
- ✓ 3
- 6
- 5

473. Linter maşınlarında hansı qidalandırıcılar tətbiq edilir?

- PMP
- UTP
- 3XAD
- ✓ KPP
- ПД

474. Linterləmə prosesi hansı maşınlarda aparılır?

- USM
- ✓ 5LP
- 30VP
- DP-130
- 3XDD

475. Vahid zamanda borudan keçən materialın kütləsinin həmin müddətdə istifadəolunan hava sərfinə olan nisbətində qarışıqın nəyi deyilir?

- ✓ qarışıqın kütlə konsentrasiyası
- qarışığın qurudulması
- qarışığın sovrulması
- qarışığın toplanması
- qarışığın ötürülməsi

476. Boruda təzyiq itkisi hansı halda artır?

- boruda tıxac olanda
- ✓ borunun diametri böyüdükdə
- borunun diametri kiçildikdə
- borunun uzunluğu artanda
- borunun en kəsiyi azalanda

477. Lif üçün kondensorda böyük setkalı barabanın fırlanma tezliyi neçədir?

- 150
- ✓ 220
- 190

- 160
- 120

478. Kondensurun məhsuldarlığı neçə t/s-dir?

- 3
- √ 5
- 7
- 8
- 9

479. Boşluq klapanı adı göstərilən maşınlardan hansında olur?

- √ seperator
- xırda zibiltəmizləyici
- Cin maşını
- iri zibiltəmizləyici
- qidalandırıcı

480. Tərpənməz şotka adları göstərilən maşınlardan hansında tətbiq edilir?

- quruducu baraban
- seperator
- qidalandırıcı
- √ təmizləyici maşın
- daşutun

481. Adı göstərilən işçi orqanlardan hansı seperatorda olur?

- civil baraban
- √ hec biri
- qidalandırıcı valiklər
- yumşaldıcı baraban
- tərpənməz şotka

482. Adı göstərilən maşınlardan hansı təmizləyici sexdə tətbiq edilir?

- ciid təmizləyici
- √ seperator
- elevator
- liftəmizləyici
- kondensor

483. Göstərilən maşınlardan hansı radial prinsiplə işləyən maşındır?

- GA - 12 M
- RX - 1
- ÇX - 3
- √ OXB - 10
- RX

484. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda əsas işçi orqan hansıdır?

- mişarlı baraban
- √ çivli baraban
- darayıcı baraban
- setkalı baraban
- iynəli baraban

485. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda hansı növ xam pambığın təmizlənməsi aparılır ?

- yalnız III növ
- yalnız II növ
- ✓ bütün növlər
- yalnız I növ
- yalnız IV növ

486. Pnevmatik qurğularda əvvəl hansı qurğu yüksüz işə salınır?

- çalov
- şnek
- lent
- daraqlar
- ✓ seperator

487. Sex daxili pnevmatik qurğularda hansı ventilyatorlar istifadə olunur?

- tərpənməz
- təcili
- ✓ sorucu
- vurucu
- dayanaqlı

488. . buxarlanma sahəsi artdıqca , buxarlanan nəmliyin miqdarı necə dəyişir ?

- azalır
- dəyişmir
- intensiv
- azalır, artır
- ✓ artır

489. Hava borusundakı müqavimətdən ventilyatorun hansı göstəricisi asılıdır?

- Təzyiqi
- Gücü
- ✓ İş rejimi
- Faydalı vaxt əmsalı
- Məhsuldarlığı

490. İşçi ötürücü boru hansı hissədən inarətdir?

- toz çökdürücü qurğudan
- bunt meydançasından
- ✓ magistral sahədən və ötürücü qollardan
- mərkəzdənqaçma ventilyatordan
- oxlu ventilyatordan

491. Pnevmatik nəqliyyat qurğusunun tətbiqində məqsəd nədir?

- boru kəmərinə material qurutmaq
- ✓ boru kəmərinə materialı hava ilə hərəkətə gətirmək
- boru kəmərinə materialı təmizləmək
- boru kəmərinə havanı daşımaq
- boru kəmərinə materialı nəmləşdirmək

492. Pnevmonəqliyyat qurğularının hansı növləri vardır?

- ✓ zavoddaxili, sexlərarası və sexdaxili
- buntlararası
- məntəqələrarası

- müəssisələrarası
- anbarlararası

493. Mexaniki ventilyasiya nəyə deyilir?

- Borunun vasitəsilə havanın dəyişdirilməsinə
- Deflektorun vasitəsi ilə havanın dəyişdirilməsinə
- Mühərrikin köməyi ilə havanın dəyişdirilməsinə
- ✓ Ventilyatorun vasitəsi ilə havanın dəyişdirilməsinə
- Kondensionerin köməyi ilə havanın dəyişdirilməsinə

494. Əgər havanın dəyişməsinin təkrarlanması -3+2 kimi yazılıbsa, onda bu necə başa düşülməlidir?

- Havanın bir dəfə dəyişməsini
- ✓ sovrucu sistemin 3, verici sistemin isə 2 dəfə dəyişməsi
- Havanın beş dəfə dəyişməsini
- Havanın dəyişməməsini
- havanın dəyişməsini

495. Sovrucu ventilyatorlar hansı halda quraşdırılır?

- Havanın soyudulması tələb olunarsa
- Havanın dondurulması tələb olunarsa
- Havanın nəmləşdirilməsi tələb olunarsa
- Havanın qızdırılması tələb olunarsa
- ✓ Havanın az miqdarda dəyişdirilməsi tələb olunarsa

496. Pnevmatik nəqliyyat qurğularında yaranan təzyiqli itkilərdən hansı aşağıda verilmişdir?

- ✓ daşutanda, seperatorada və hava kəmərinə yaranan
- borunun uzunluğuna görə yaranan
- borudakı tıxacı görə yaranan
- borunun eninə görə yaranan
- borunun təzəliyinə görə yaranan

497. İşçi boru kəmərinə qoşulmuş xətti daşutandan əlavə olaraq nə qədər təzyiqli itkisi yaradır?

- 400--450 Pa
- 500--550 Pa
- 100--150 Pa
- ✓ 200--250 Pa
- 300--350 Pa

498. QBK – 1,9 markalı qaz – hava kaloriferi hansı əsas hissədən ibarətdir ?

- hava vuran ventilyator
- qarışma kamera
- ✓ hava , qaz, qarışma kamera
- hava vuran ventilyator, qarışma kamera

499. Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlar hansı sexdə quraşdırılır?

- ✓ quruducu-təmizləyici sexdə
- pres sexində
- linter sexində
- cin sexində
- mişar sexində

500. Seperator hansı sexdə quraşdırılır?

- mişar sexində
- toxumluq çiyid emalı sexində
- linter sexində
- uqar sexində
- ✓ təmizləyici sexdə