

3639Y_Az_Q18_Qiyabi_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 3639Y Sahə müəssisələrinin (qida sənayesi və xidmət müəssisələrinin) avadanlıqları

1 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BΠC-20 snekli presin nəql etdirən snekinin addımı nə qədərdir? (mm)

- ☒ 300
- ☐ 400
- ☐ 200
- ☐ 250
- ☐ 350

2 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BΠC-20 snekli presin nəql etdirən snekinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- ☒ 6.8
- ☐ 4.5
- ☐ 5
- ☐ 6.5
- ☐ 7.8

3 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BΠC-20 snekli presin presləyici snekinin addımı nə qədərdir? (mm)

- ☐ 350
- ☐ 400
- ☒ 250
- ☐ 200
- ☐ 300

4 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BΠC-20 snekli presin presləyici snekinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- ☐ 4.5
- ☒ 6.8
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 5.5

5 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcı nə üçün təyin edilir?

- ☐ üzümü xırdalamaq
- ☐ üzümü yumaq
- ☐ üzüm saplaqlarını təmizləmək
- ☒ üzüm metgesindən özü axan horranı almaq üçün
- ☐ üzümü çəkmək

6 Ağ süfrə şərabının istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli axıdıcı nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ üzümü xırdalamaq üçün
- ☐ üzümü yumaq
- ☒ üzüm meşqelindən özü axan horranı almaq üçün
- ☐ üzüm saplağını təmizləmək üçün
- ☐ üzümü çəkmək üçün

7 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qoşa dəyirman daşlarının disklərinin diametri nə qədərdir? (mm)

- ☐ 1100
- ☐ 1050
- ☐ 800
- ☐ 900
- ☒ 1000

8 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qoşa dəyirman daşlarının disklərinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- ☐ 290
- ☐ 250
- ☐ 260
- ☒ 280
- ☐ 270

9 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qısa dəyirman dəslərinin məhsuldarlığı nə qədərdir?

- ☒ 1200
- ☐ 1000
- ☐ 1300
- ☐ 1400
- ☐ 1100

10 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan hava-ələk separatoru nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ yulafı soyutmaq üçün
- ☒ yulafı iri və xırda fraksiyaya ayırmaq üçün
- ☐ yulafı üyütmək üçün
- ☐ yulafı xırdalamaq üçün
- ☐ yulafı qızdırmaq üçün

11 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan soyuducu sütun nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ yulafı metallik materiallardan qorumaq
- ☐ yulafı üyütmək
- ☐ yulafı qızdırmaq
- ☐ yulafı nəmləmək
- ☒ yulafı soyutmaq

12 yulafı qurutmaq üçün BC-10-49M şaquli quruducunun məhsuldarlığı hansı həddlərdə dəyişir?

- ☐ 600-700
- ☐ 400-500
- ☐ 700-800
- ☒ 600-800
- ☐ 500-600

13 yulafı qurutmaq üçün BC-10-49M şaquli quruducunun neçə istilik seksiyası vardır?

- ☐ 5
- ☐ 7
- ☒ 8
- ☐ 9
- ☐ 6

14 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan şaquli quruducu nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ yulafı müxtəlif məmulatlardan qorumaq
- ☒ yulafı qurutmaq
- ☐ yulafı xırdalamaq
- ☐ yulafı soyutmaq
- ☐ yulafı üyütmək

15 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli havalandırıcının məhsuldarlığı nə qədərdir?(kq/san)

- ☐ 4000
- ☐ 6000
- ☐ 7000
- ☐ 3000
- ☒ 5000

16 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli quruducunun istifadəsində hansı ötürmələr vardır?

- ☒ reduktor-motor , zəncir ötürməsi
- ☐ sonsuz vint, zəncir ötürməsi
- ☐ qayıq, sonsuz vint ötürməsi

- ☐ çəp dişli çarx,qayış ötürməsi
- ☐ zəncir ötürməsi , qayış ötürməsi

17 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli quruducu nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Hidro-texniki emal üçün
- ☐ soyuducu sütun
- ☐ hava-ələk separatoru
- ☐ göstərilənlərin hamısı
- ☐ quruducu

18 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə hansı avadanlıqlar daxildir?

- ☐ buxarlandırıcı
- ☐ soyuducu sütun
- ☐ hava-ələk separatoru
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ quruducu

19 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemi üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ yulafı müxtəlif materiallardan qorumağa
- ☐ yulafı xırdalamağa
- ☒ istehlak xüsusiyyətlərinin yaxşılaşdırılması üçün
- ☐ yulafı qızdırmaq üçün
- ☐ yulafı üyütməyə

20 Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin C_5 sisteminə daxil olan X-15 yağəridicisi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ yağı dondurmaq
- ☒ xəmirə tökməzdən əvvəl onun əridilməsi
- ☐ yağı qaynatmaq
- ☐ yağı dozaltdırmaq
- ☐ yağı tökmək

21 Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin C_4 sisteminə daxil olan X-14 maye həlledicisi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ quru mayanı həll etmək üçün
- ☐ quru mayanı nəql etmək üçün
- ☐ quru mayanı xırdalamaq üçün
- ☐ quru mayanı soyutmaq üçün
- ☐ quru mayanı əritmək üçün

22 Çörək istehsalında tətbiq edilən T1-XCII qurğusunun məhsuldarlığı (kq/san) nə qədərdir?

- ☐ 700
- ☐ 900
- ☐ 600
- ☒ 500
- ☐ 800

23 Çörək istehsalında tətbiq edilən T1-XCII qurğusu nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ şəkər və duz hazırlıqlı olmağa
- ☐ suyu qızdırmağa
- ☐ suyu soyutmağa
- ☐ unu ələməyə
- ☐ duz hazırlıqlı olmağa

24 Çörək istehsalı xətlərində istehsalat çilovu nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ unu qarışdırmaq
- ☐ unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək
- ☒ qarışdırmış və ələnməmiş unu yığmaq üçün
- ☐ mexaniki qarışıqlardan təmizləmək
- ☐ unu nəql etdirmək

25 Çörək istehsalı xətlərində maqnit tutucuları nə üçün təyin edilir?

- ☐ unu qarışdırmaq
- ☐ unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək
- ☒ una təsadüfən düşən mexaniki ferromaqnit hissələri çıxartmaq üçün
- ☐ mexaniki qarışıqlardan təmizləmək
- ☐ unu nəql etdirmək

26 un ələyicisi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ unu qarışdırmaq
- ☒ unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək
- ☐ unu qarışdırmaq və nəql etdirmək
- ☐ mexaniki qarışıqlardan təmizləmək
- ☐ unu nəql etdirmək

27 Çörək istehsalının C alt sisteminin avadanlıqlar kompleksinə daxil olan un ələyicinin məhsuldarlığı (kq/san) nə qədərdir?

- ☒ 5000
- ☐ 3000
- ☐ 2000
- ☐ 1000

☐ 4000

28 Çörək istehsalının C alt sistemində tətbiq edilən şlüzlü rotor qidalandırıcısının məhsuldarlığı (t/san) nə qədərdir?

- ☐ 1÷2
- ☐ 4÷8
- ☐ 5÷10
- ☒ 1.5÷7
- ☐ 2÷3

29 Çörək istehsalının C alt sistemində tətbiq edilən şlüzlü rotor qidalandırıcısının hissələrdən ibarətdir?

- ☐ elektrik mühərrikindən və sonsuz vint reduktordan
- ☐ iki qasnaqdan və zəncir otürücüdən
- ☐ elektrik mühərrikindən və zəncir otürücüdən
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- ☐ sonsuz vint reduktordan və iki qasnaqdan

30 Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən 001- Y10 lövhəli soyuducusunun məhsuldarlığı (t/san) nə qədərdir?

- ☐ 15000
- ☐ 20000
- ☒ 10000
- ☐ 30000
- ☐ 25000

31 buğda unundan çörək istehsalı üçün xəttin tərkibinə neçə alt sistem avadanlıqlar kompleksi daxildir?

- ☐ 6
- ☐ 7
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☒ 5

32 Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən südü saxlamaq üçün çən nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü soyutmaq üçün
- ☒ soyumuş südü saxlamaq üçün
- ☐ südü qarışdırmaq üçün
- ☐ südü qarışdırmaq və qızdırmaq üçün
- ☐ südü qızdırmaq üçün

33 Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən 001- Y10 lövhəli soyuducusuna verilən südün temperaturu nəqədər olmalıdır?

- ☐ 15°
- ☐ 10°
- ☐ 30°
- ☐ 25°
- ☒ 20°

34 Pasterizə edilmiş süd istehsalının C alt sisteminin avadanlıqlar kompleksinə hansı avadanlıqlar daxildir?

- ☐ Süd saxlamaq üçün çən
- ☐ Südü nəqlətdirmə sistemi
- ☐ Lövhəli soyuducu və süd saxlamaq üçün çən
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- ☐ Lövhəli soyuducu

35 Ağ süfrə şərab istehsalı xətlərində tətbiq edilən qidalandırıcı – bunker hansı hissələrdən ibarətdir?

- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- ☐ snekdən
- ☐ dəmir-beton bunkerdən
- ☐ mühərrik – reduktordan
- ☐ dəmir-beton bunkerdən və snekdən

36 AD- 50-3Ə çəki dozatronun dozalatdırıcı həddi üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 20 ÷ 25
- ☐ 30 ÷ 35
- ☐ 35 ÷ 40
- ☒ 20 ÷ 50
- ☐ 25 ÷ 30

37 Təmizlənmiş yulaf dənə almaq üçün C alt sistemində tətbiq edilən avadanlıqlar kompleksinə hansı avadanlıqlar daxildir ?

- ☐ Dən saxlamaq üçün bunker
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- ☐ Dənə və zibilləri təmizləmək üçün pnevmatik nəqlətdirici
- ☐ Yarma çeşidləyən maşın , triyel
- ☐ Çəki dozatronu , dən təmizləyən separator

38 Avadanlığın tutulmasının səbəbini göstərin

- ☐ ayrı – ayrı detalların qeyri tarazlığı
- ☐ maşının düyünlərinin dəqiq geyilməməsi
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ detalların qeyri dəqiq hazırlanması

- ☐ mexanizmlərin qeyri tarazlığı

39 Avadanlığın quraşdırılmaya hazırlanmasında hansı işlər görülür?

- ☐ texniki sənədlərlə tanışlıq
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ Avadanlığın quraşdırılmasının texniki tələblərlə uyğunluğu yoxlanılır
- ☐ quraşdırılmadan əvvəl təftiş edilir
- ☐ Avadanlığın siyahısı və əsas parametrləri yoxlanılır

40 Avadanlıqların quraşdırılması zamanı hansı əməliyyatlar yerinə yetirilir?

- ☐ konstruksiyanın elementləri geyilir
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ avadanlıqlar özüllər üzərinə qoyulur
- ☐ avadanlığın düzgün yerləşdirilməsi yoxlanılır
- ☐ avadanlıq özüllərə bərkidilir

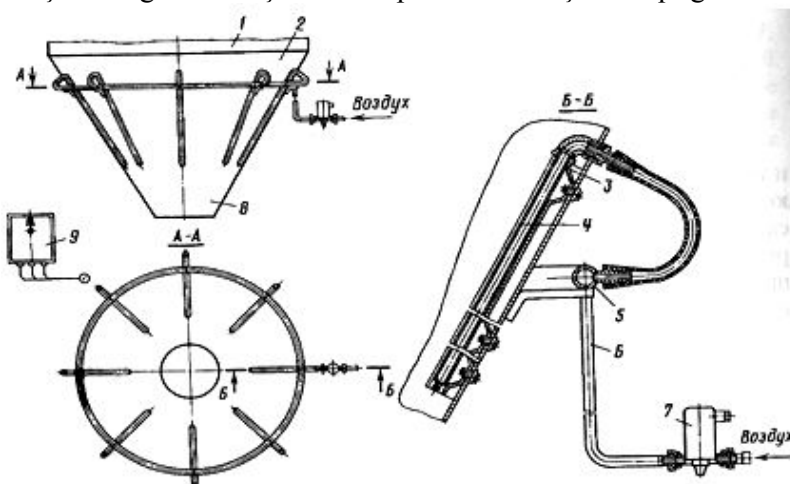
41 Xəttin konstruksiyasının xüsusiyyətlərinə nələr daxildir?

- ☐ xəttin tərkib hissələrinin müxtəlif materiallardan hazırlanması
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ maşınların sayının çox olması
- ☐ xəttin tərkib hissələrinin mürəkkəbliyinin müxtəlifliyi
- ☐ xəttin tərkib hissələrinin müxtəlif təyinatlı olması

42 Konstruksiyanın komponentləri zamanı hansı verilənlər nəzərə alınır?

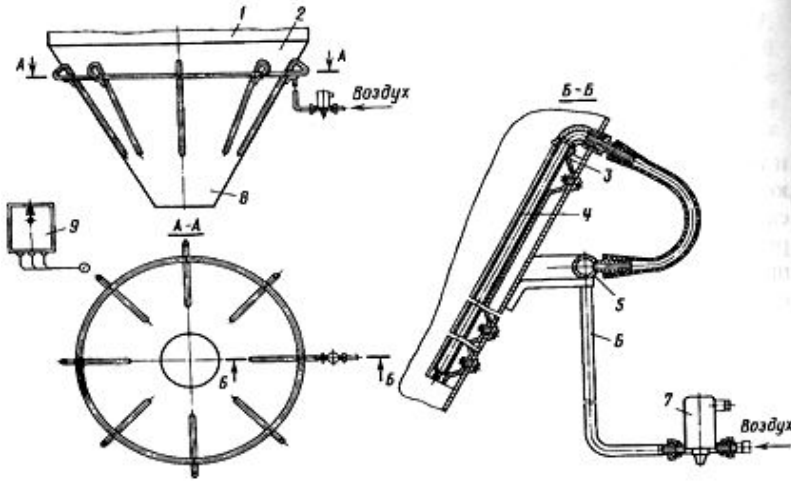
- ☐ məhsuldarlıq
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ hər bir maşına xam malın çatdırılması
- ☐ maşınların enerji sərfi
- ☐ ölçüləri

43 Şəkildə göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



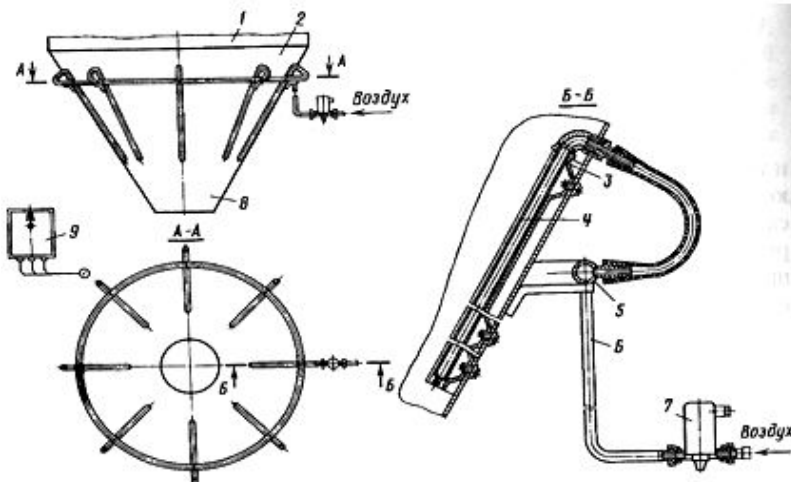
- ☐ konuslu hissə
- ☐ aralıqlı elementlər
- ☒ üzüklü kollektor
- ☐ örtük
- ☐ gövdə

44 Şəkildə göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



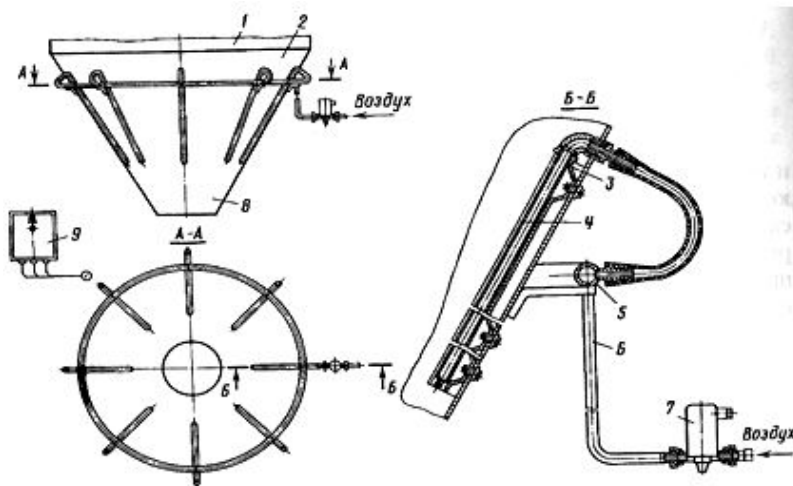
- ☐ üzüklü kollektor
- ☐ aralıqlı elementlər
- ☐ gövdə
- ☐ konuslu hissə
- ☒ örtük

45 Şəkildə göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



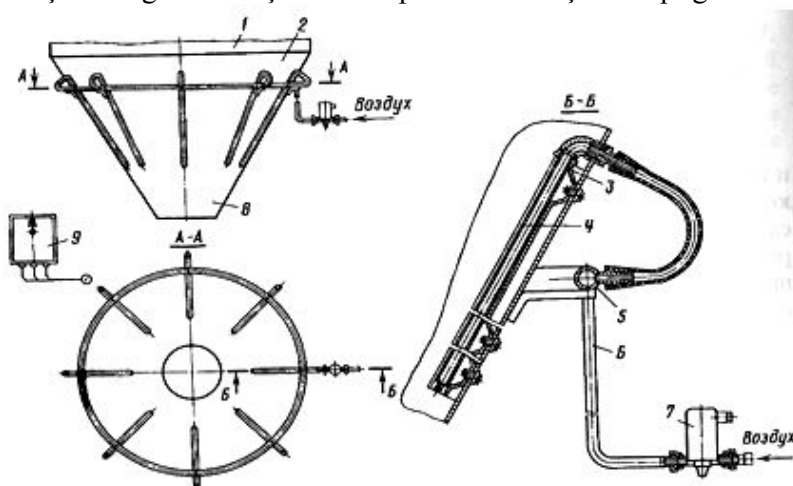
- ☒ aralıqlı elementlər
- ☐ gövdə
- ☐ konuslu hissə
- ☐ üzüklü kollektor
- ☐ örtük

46 Şəkildə göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ aralıqlı elementlər
- ☐ gövdə
- ☒ konuslu hissə
- ☐ örtük
- ☐ üzüklü kollektor

47 Şəkində göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☒ gövdə
- ☐ örtük
- ☐ üzüklü kollektor
- ☐ aralıqlı elementlər
- ☐ konuslu hissə

48 Ə l ə m ə v ə x ə lbirl ə m ə hiss ə cıkl ə rin hansı göst ə ricil ə rin ə gör ə sortla ş dırılması sayılır?

- ☒ Hiss ə cıkl ə rin ölçül ə rin ə gör ə sortla ş dırılması;
- ☐ Hiss ə cıkl ə rin elektromaqnit xass ə l ə rin ə gör ə sortla ş dırılması
- ☐ Hiss ə cıkl ə rin maqnit xass ə l ə rin ə gör ə sortla ş dırılması
- ☐ Hiss ə cıkl ə rin sıxlı ǵ ına gör ə sortla ş dırılması;
- ☐ Hiss ə cıkl ə rin formalarına gör ə sortla ş dırılması

49 Bu s ə naye sahəsində hidravliki sortlaşdırılma əməliyyatı tətbiq edilmir:

- ☐ Spirt istehsalı;
- ☐ Göy noxud konservləri istehsalı.
- ☒ Makaron məmulatları istehsalı;
- ☐ Ni ş asta-patk ə istehsalı;
- ☐ Cu ğ undur ş ə k ə ri istehsalı;

50 Təzyiq düşküsu hansı proseslər qrupunun hərəkətverici qüvvəsi sayılır?

- ☐ Kimyəvi – biokimyəvi proseslərin
- ☐ İstilik mübadiləsi proseslərinin
- ☐ Kütlə mübadiləsi proseslərinin
- ☐ Mexaniki proseslərin
- ☒ Hidromexaniki proseslərin

51 İstilik mübadiləsi prosesinin hərəkətverici qüvvəsi nədir?

- ☐ Təzyiqlər fərqi
- ☐ Kütlə fərqi
- ☐ Həcm fərqi
- ☐ Mexaniki təsir qüvvəsi
- ☒ Temperatur fərqi

52 Mexaniki proseslərdə (preslənəmədə) hərəkətverici qüvvə nədir?

- ☐ Mərkəzdənqaçma qüvvəsi
- ☐ Daxili enerjisi
- ☐ Temperatur fərqi
- ☐ Fiziki ölçülərdəki fərq
- ☒ Mexaniki təsir qüvvəsi

53 Texnoloji aparatın maşından fərqi nədir?

- ☐ Mexanizmləri var
- ☐ Muftası var
- ☒ İşçi fəzaya malikdir
- ☐ Maşının mühərriki var
- ☐ Dirsəyi var

54 Aşağıdakılardan hansı dolayı üsulla qızdırılan bişirmə aparatıdır

- ☐ КПЭ-60 tipli aparat
- ☐ КПГ-60 tipli aparat
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ КПИ-100 tipli aparat .
- ☐ КПЭ-100 tipli aparat

55 Funksional təyinatından asılı olaraq texnoloji avadanlıqları aşağıdakı qruplara bölmək olar:

- ☐ dozalaşdırma –formalaşdırma avadanlıqları – məhsulun kütləsinə görə paylara bölünməsi və ona müəyyən forma verilməsi üçün maşınlar.
- ☒ bütün variantlar düzdür
- ☐ yuma avadanlıqları –yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- ☐ təmizləmə avadanlıqları-müvəkkülülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- ☐ xırdalama –kəsmə avadanlıqları -yeyinti məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar.

56 Kalibrləyici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Kimyəvi
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ Mexaniki
- ☐ Fiziki

57 Yayıcı-paddi maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☒ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki

58 Toxum təmizləyən maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Fiziki
- ☒ Mexaniki

59 Havalı ələk ayırıcı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Fiziki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına

60 Daş silən maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Hidromexaniki

☐ Kimyəvi

61 Qabıq soyan maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☒ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Kimyəvi

62 Taxılın seperasiyası hansı proseslərə aid edilir?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Fiziki

63 Taxılın təmizlənməsi hansı proseslərə aid edilir?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Fiziki

64 Heyvan cəmdəyinin yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- ☒ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Kimyəvi

65 Tərəvəzin yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- ☒ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Kimyəvi

66 Meyvənin yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- ☐ Kimyəvi
- ☒ Hidromexaniki

- ☐ Mexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

67 Şəkər çuğundurunun yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☒ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Fiziki

68 Taxılın yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☒ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi

69 Bərkcisim şəkildə olan qida məhsullarına vizual axdıqda onlartın hansı göstəricilərinə diqqət yetirilir?

- ☐ Həndəsi ölçülərinə
- ☒ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Xarici görkəminin estetikliyinə
- ☐ Parıltısına
- ☐ Formasına

70 Qida məhsullarını yedikdə onlar insanın əsasən hansı hissələrinə təsir edir?

- ☐ Görməsinə
- ☒ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Eşitməsinə
- ☐ Toxunan zaman hiss etməsinə
- ☐ Qoxu bilməsinə

71 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH kündə yumrulayan maşın nə üçün tətbiq edilir?

- ☐ xəmərdən suyu ayırmaq
- ☒ xəmərdən pəstah kəsmək
- ☐ xəmir pəstahlarından kündə halına salmaq
- ☐ xəmiri yaymaq
- ☐ xəmərdən duzu ayırmaq

72 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH kündə yumrulayan maşının pəstah hazırlanan məmulatın kütləsi hansı həddlərdə dəyişir ? (kg)

- ☒ 0.2÷1.1
- ☐ 0.4÷0.35
- ☐ 0.35÷0.25
- ☐ 0.3÷0.2
- ☐ 0.25÷1.11

73 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH kündə yumrulayan maşının dəqiqədə məhsuldarlığı nəqədərdir ? (pəstah/dəq)

- ☐ 50
- ☒ 63
- ☐ 60
- ☐ 58
- ☐ 55

74 çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan kündə yumrulayan maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ xəmindən pəstih kəsmək
- ☐ xəmirə un qatmaq
- ☐ xəmiri yaymaq
- ☒ xəmir pəstahlarından kündə halına salmaq
- ☐ xəmindən duzu ayırmaq

75 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayıranm maşında pəstih hazırlanan məmulatın kütləsi hansı həddlərdə dəyişir ? (kg)

- ☐ 0.35÷0.25
- ☐ 0.4÷0.45
- ☒ 0.2÷1.1
- ☐ 0.25÷1.12
- ☐ 0.3÷0.2

76 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayıranm maşının dəqiqədəki məhsuldarlığı hansı həddlərdə dəyişir?

- ☐ 10 – 20
- ☐ 60 -70
- ☐ 30 – 50
- ☐ 20 – 30
- ☒ 20 – 80

77 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayıran nə üçün tətbiq edilir?

- ☐ xəmirə un qatmaq
- ☐ xəmirə su qatmaq

- ☐ xəmir yaymaq
- ☒ xəmirdən pəstihlər hazırlamaq
- ☐ xəmir maya hazırlamaq

78 çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan xəmir ayıran maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ xəmir maya hazırlamaq
- ☐ xəmir yoğurmaq
- ☐ xəmirə un qatmaq
- ☐ xəmirə su qatmaq
- ☒ xəmirdən pəstihlər hazırlamaq

79 çörək istehsalında tətbiq edilən И8 – XTA/1 xəmir yoğuran maşında hansı işləri görülür?

- ☐ xəmir maya hazırlamaq
- ☐ duz , su və şəkər qarışığını hazırlamaq
- ☒ xəmir maya və xəmiri yoğurmaq
- ☐ su ilə unu qarışdırmaq
- ☐ unu qarışdırmaq

80 çörək istehsalında tətbiq edilən xəmirqarışdırıcı maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ xəmir maya hazırlamaq
- ☐ duz , su və şəkər qarışığını hazırlamaq
- ☐ su ilə unu qarışdırmaq
- ☒ xəmir maya və xəmiri yoğurmaq
- ☐ unu qarışdırmaq

81 çörək istehsalında tətbiq edilən. hansı komponentdən detallandırılır?

- ☐ su
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ maye maya
- ☐ duz məhlulu
- ☐ arıdılmış yağ

82 çörək istehsalında tətbiq edilən И8-ХГА-12 aqreqatı nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ fasiləsiz üsulla xəmir hazırlamaq
- ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq
- ☐ unu nəql etmək
- ☐ unu üyütmək
- ☐ unu ələmək

83 çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan xəmir hazırlayan aqrekat nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ unu ələmək
- ☒ fasiləsiz üsulla xəmir hazırlamaq
- ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq
- ☐ unu nəql etmək
- ☐ unu üyütmək

84 buğda unundan çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemini nə üçün təyin edilmişdir?

- ☒ kütləsi 0.7-1.0 kg olan dairəvi çörək pastası almaq
- ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq
- ☐ unu ələmək
- ☐ unu üyütmək
- ☐ unu nəql etmək

85 И8 – XTA/1 xəmir yoğuran maşının kürəklərinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- ☐ 50
- ☐ 60
- ☐ 55
- ☒ 56.3
- ☐ 65

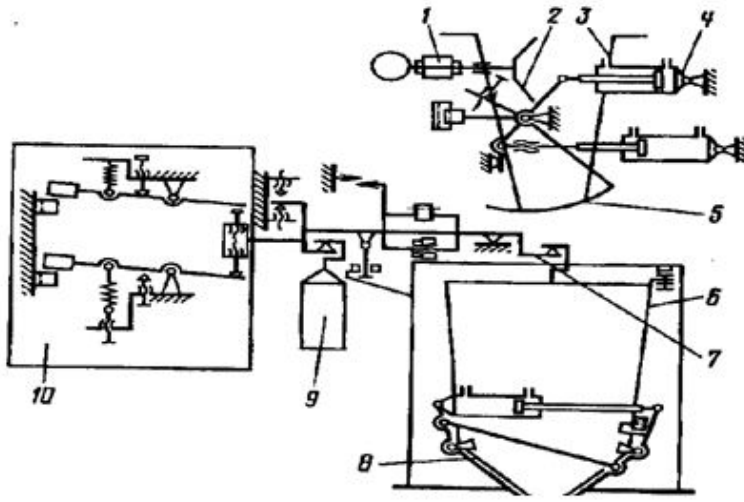
86 И8 – XTA/1 xəmir yoğuran maşında yoğurulan xəmirin kütləsi nə qədərdir? (kg)

- ☒ 100
- ☐ 150
- ☐ 180
- ☐ 170
- ☐ 160

87 И8 – XTA/1 xəmir yoğuran maşının məhsuldarlığı nə qədərdir? (kq/san)

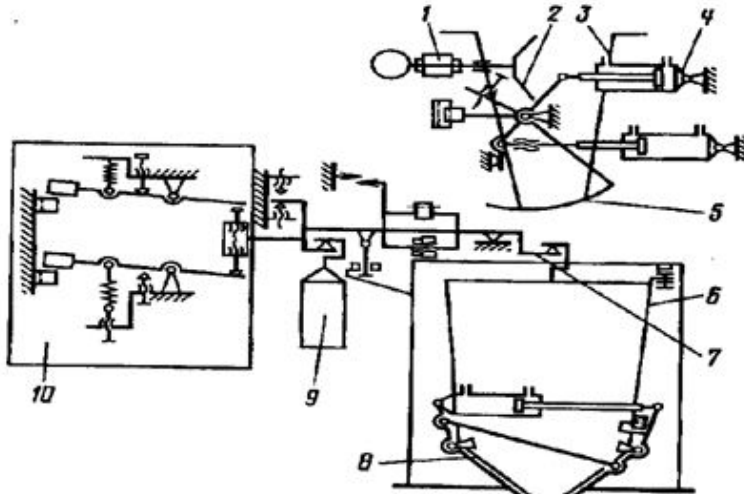
- ☐ 1400
- ☐ 1350
- ☐ 1200
- ☐ 1250
- ☒ 1300

88 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 5 rəqəmi nəyi göstərir?



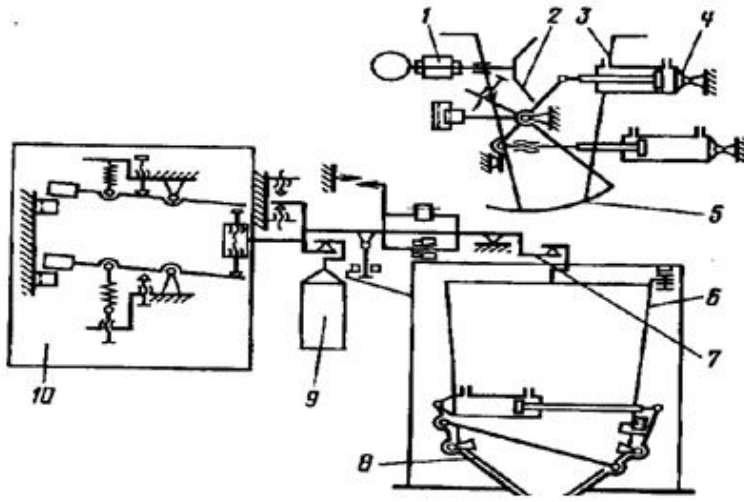
- ☐ mühərriki reduktoru
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ pnevmatik slindiri
- ☐ qarışdırıcını
- ☒ qapağı

89 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Θ çəki dozatorunda 4 rəqəmi nəyi göstərir?



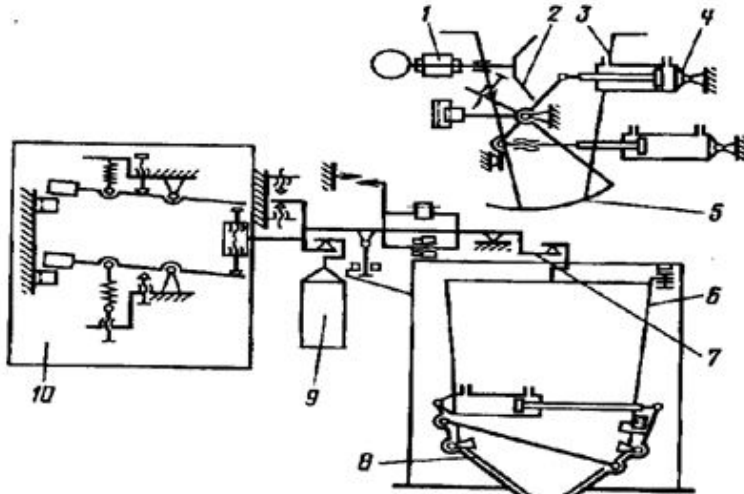
- ☐ mühərriki reduktoru
- ☐ qarışdırıcını
- ☐ qapağı
- ☒ pnevmatik slindiri
- ☐ qidalandırıcını

90 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Θ çəki dozatorunda 3 rəqəmi nəyi göstərir?



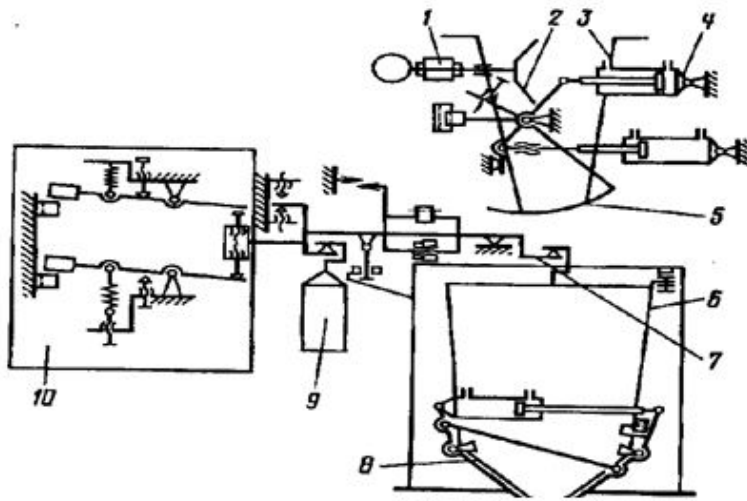
- ☐ pnevmatik slindiri
- ☐ qapağı
- ☐ mühərriki reduktoru
- ☐ qarışdırıcını
- ☒ qidalandırıcını

91 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 2 rəqəmi nəyi göstərir?



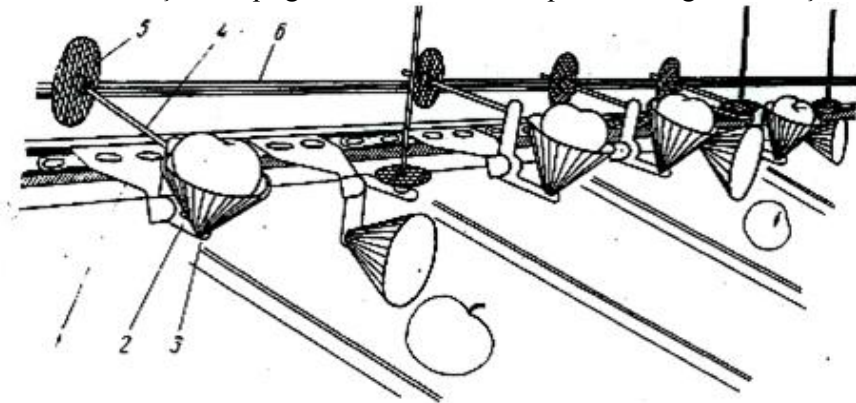
- ☒ qarışdırıcını
- ☐ pnevmatik slindiri
- ☐ qapağı
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ mühərriki reduktoru

92 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 1 rəqəmi nəyi göstərir?



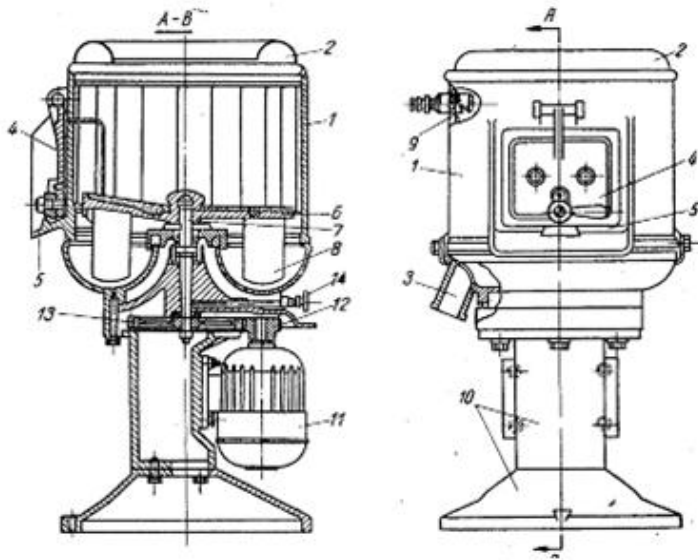
- mühərriki reduktoru
- pnevmatik slindiri
- qidalandırıcını
- qarışdırıcını
- qapağı

93 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- əks yük
- istiqamətverici
- nakladka
- sürgü qolu
- kasa;

94 Kökümeyvənilərin qabığı soyan maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ boşaldan qapaq
- ☒ val
- ☐ qapaq;
- ☐ işçi kamera
- ☐ qısa boru

95 Butulka yuyucu maşında eyni zamanda butulkaların nəzəri olaraq minimal miqdarını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

- ☒ $B_T = \Pi_T T_T / 3600$
- ☐
- ☐ $B_T = 3600 \Pi_T T_T$
- ☐
- ☐ $B_T = \Pi_T T_T$
- ☐ ...
- ☐ $B_T = \Pi_T^2 T_T^2 / 3600$
- ☐ ...
- ☐ $B_T = \Pi_T^2 T_T / 3600$

96 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində K_1 nəyi xarakterizə edir?

- ☒ horizontal müstəvidə şnekin uzununa oxununun mailik bucağı
- ☐ şnekin fırlanma tezliyini
- ☐ şnekin adımını
- ☐ valın diametrini
- ☐ şnekin xarici diametrini

97 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$$
 məhsuldarlıq ifadəsində S_m nəyi xarakterizə edir?

- ☒ məhsulun səpilmiş sıxlığı
- ☐ şnekin fırlanma tezliyini
- ☐ şnekin adımını
- ☐ valın diametrini
- ☐ şnekin xarici diametrini

98 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$$
 məhsuldarlıq ifadəsində φ nəyi xarakterizə edir?

- ☒ vidlərarası fəzanın dolma əmsalı
- ☐ şnekin fırlanma tezliyini
- ☐ şnekin adımını
- ☐ valın diametrini
- ☐ şnekin xarici diametrini

99 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$$
 məhsuldarlıq ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- ☐ şnekin adımını
- ☒ şnekin fırlanma tezliyini
- ☐ sabit ədədi
- ☐ şnekin xarici diametrini
- ☐ valın diametrini

100 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$$
 məhsuldarlıq ifadəsində t nəyi xarakterizə edir?

- ☐ sabit ədədi
- ☒ şnekin adımını
- ☐ valın diametrini
- ☐ şnekin xarici diametrini

- ☐ şnekin fırlanma tezliyini

101 .

Şnekleli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- ☐ sabit ədədi
- ☐ şnekin xarici diametrini
- ☐ şnekin fırlanma tezliyini
- ☐ şnekin adımını
- ☒ valın diametrini

102 .

Şnekleli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində D nəyi xarakterizə edir?

- ☐ şnekin adımını
- ☐ şnekin fırlanma tezliyini
- ☐ sabit ədədi
- ☒ şnekin xarici diametrini
- ☐ valın diametrini

103 .

Şnekleli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində π nəyi xarakterizə edir?

- ☐ şnekin adımını
- ☐ valın diametrini
- ☐ şnekin xarici diametrini
- ☒ sabit ədədi
- ☐ şnekin fırlanma tezliyini

104 Şnekleli yuyucu maşın üçün yazılmış məhsuldarlıq ifadəsinin hansı doğrudur?

- ☐ ...
 $\Pi = 15\pi(D - d)tn\varphi S_m K_1$
- ☐
 $\Pi = 15\pi(D - d^2)tn\varphi S_m K_1$
- ☒ .
 $\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$
- ☐ ..
...

$$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)t^2 n \varphi S_m K_1$$

....

$$\Pi = 15\pi(D^2 - d)tn\varphi S_m K_1$$

105 .

Fasiləsiz işləyən yuyucu maşınlar üçün $\Pi = SV_s$ məhsulundakı ifadəsində s nəyi xarakterizə edir.

- ☐ hərəkət edən xammal qatının en kəsik sahəsi
- ☐ yükün maddəsini
- ☐ yükləmə maddəsini
- ☒ səpilmiş dənin sıxlığı
- ☐ yuyucu kamerada yerdəyişmə sürətidir.

106 .

Fasiləsiz işləyən yuyucu maşınlar üçün $\Pi = SV_s$ məhsulundakı ifadəsində V nəyi xarakterizə edir.

- ☐ hərəkət edən xammal qatının en kəsik sahəsi
- ☐ yükün maddəsini
- ☐ yükləmə maddəsini
- ☐ səpilmiş dənin sıxlığı
- ☒ yuyucu kamerada yerdəyişmə sürətidir.

107 .

Fasiləsiz işləyən yuyucu maşınlar üçün $\Pi = SV_s$ məhsulundakı ifadəsində S nəyi xarakterizə edir.

- ☐ yükləmə maddəsini
- ☐ yükün maddəsini
- ☒ hərəkət edən xammal qatının en kəsik sahəsi
- ☐ yuyucu kamerada yerdəyişmə sürətidir.
- ☐ səpilmiş dənin sıxlığı

108 Fasiləsiz işləyən yuyucu maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

$$\Pi = SVS$$

...

$$\Pi = SVS^2$$

....

$$\Pi = SV\theta^2$$

.....

$$\Pi = S^2 / \theta S$$

...

$$\Pi = SVS^2$$

$$\Pi = SV^2\vartheta$$



$$\Pi = SVS$$

109 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$ məhsuldarlıq ifadəsində τ_2 nəyi xarakterizə edir.

- ☐ yuyucu kameranın tutumu
- ☐ yuma maddəsi
- ☒ yükləmə maddəsi
- ☐ yuyucu kameranın dənə dolma əmsalı
- ☐ dərin səpilmiş sıxlığı

110 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$ məhsuldarlıq ifadəsində τ_1 nəyi xarakterizə edir.

- ☒ yuma maddəsi
- ☐ yuma maddəsi
- ☒ yükləmə maddəsi
- ☐ yuyucu kameranın tutumu
- ☐ dərin səpilmiş sıxlığı

111 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$ məhsuldarlıq ifadəsində α nəyi xarakterizə edir.

- ☐ yuyucu kameranın tutumu
- ☐ yuma maddəsi
- ☐ yükləmə maddəsi
- ☒ yuyucu kameranın dənə dolma əmsalı
- ☐ dərin səpilmiş sıxlığı

112 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$ məhsuldarlıq ifadəsində S nəyi xarakterizə edir.

- ☒ dərin səpilmiş sıxlığı
- ☐ yuyucu kameranın tutumu
- ☐ yuma maddəsi
- ☐ yükləmə maddəsi

- ☐ yuyucu kameranın dənə dolma əmsalı

113 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$ məhsuldarlıq ifadəsində V nəyi xarakterizə edir.

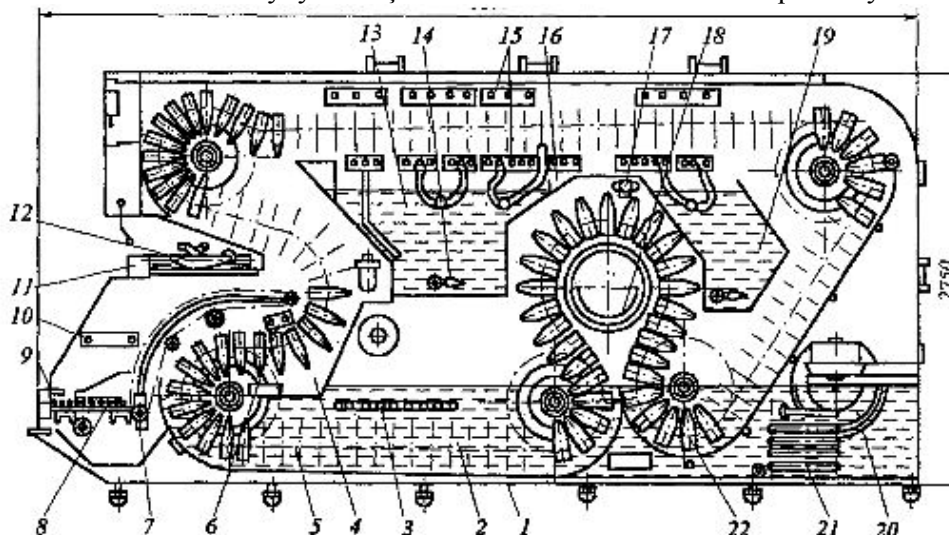
- ☐ yükləmə maddəsi
- ☐ yuma maddəsi
- ☒ yuyucu kameranın tutumu
- ☐ dərin səpilmiş sıxlığı
- ☐ yuyucu kameranın dənə dolma əmsalı

114 Fasiləli işləyən yuyucu maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

$$\Pi = VS\alpha^2/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$$

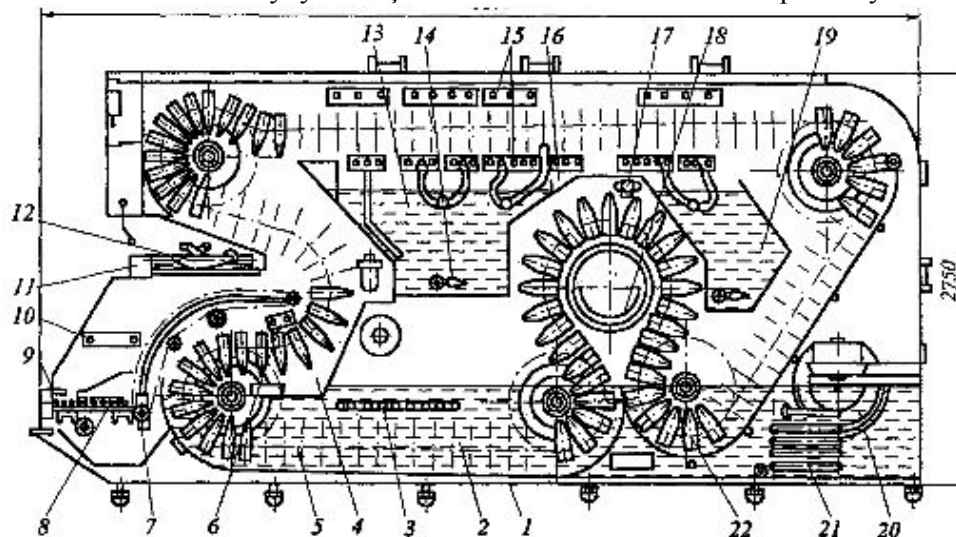
- ☐ ...
 $\Pi = VS^2\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$
- ☐
 $\Pi = V^2S\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$
- ☐
 $\Pi = V^2S\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$
- ☒ ..
 $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$
- ☐ ..
 $\Pi = VS\alpha^2/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$

115 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 7 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



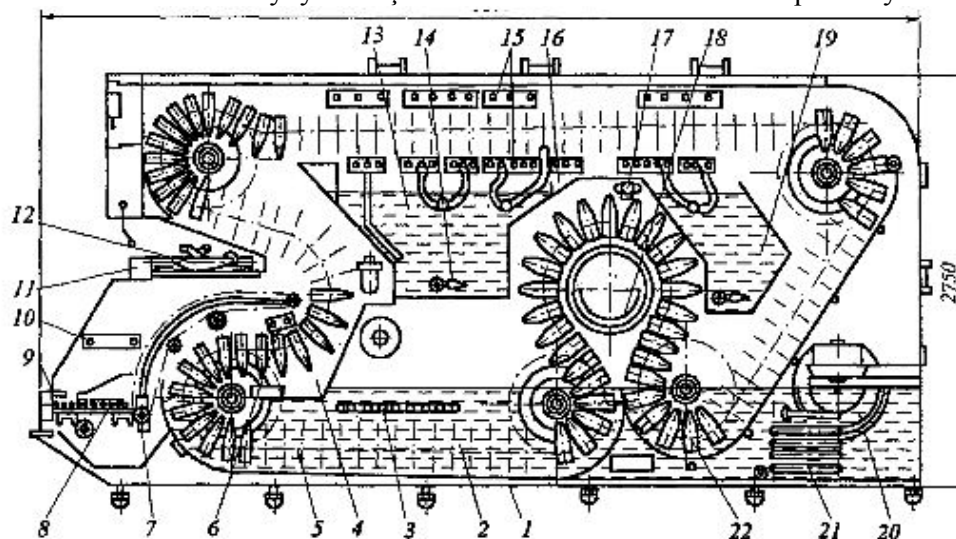
- ☐ yığıcı
- ☐ aparıcı nəqlidirici
- ☐ borular
- ☒ yükləyici qurğu
- ☐ verici nəqlidirici

116 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 9 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



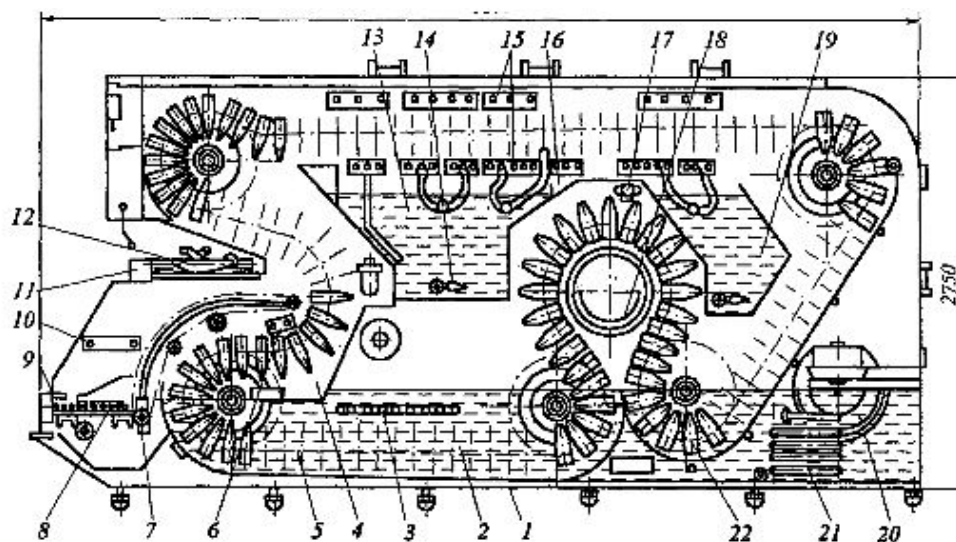
- borular
- aparıcı nəqletdirici
- verici nəqletdirici
- yığıcı
- yükləyici qurğu

117 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 11 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



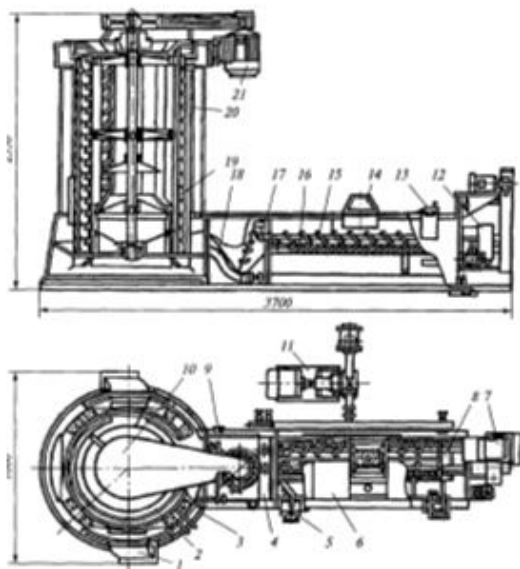
- borular
- aparıcı nəqletdirici
- verici nəqletdirici
- yığıcı
- yükləyici qurğu

118 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 8 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



- verici nəqledirici
- aparıcı nəqledirici
- borular
- yükləyici qurğu
- yığıcı

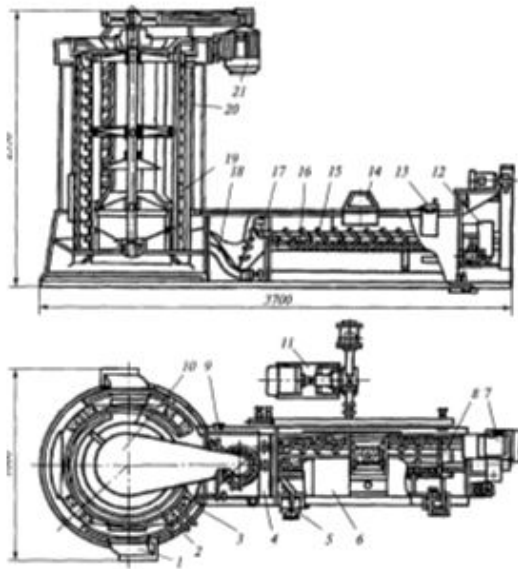
119 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- dən şneki
- aralıq divar
- borular
- daş aşırın şnek
- qəbuledici qurğu

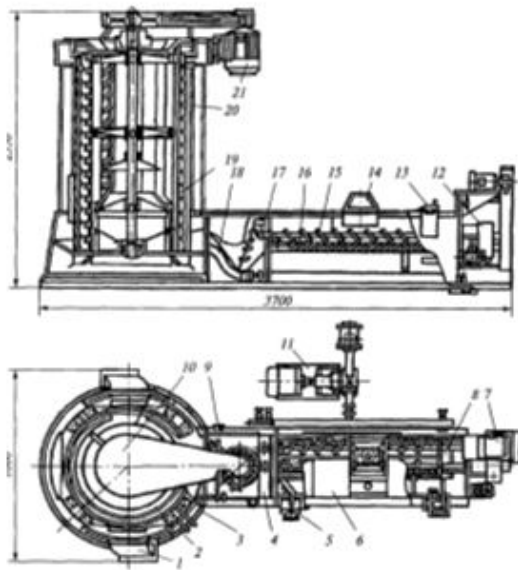
120 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ boru
- ☐ daş ayırıcı
- ☐ redaktor
- ☐ nasos qurğusu
- ☒ çəpər

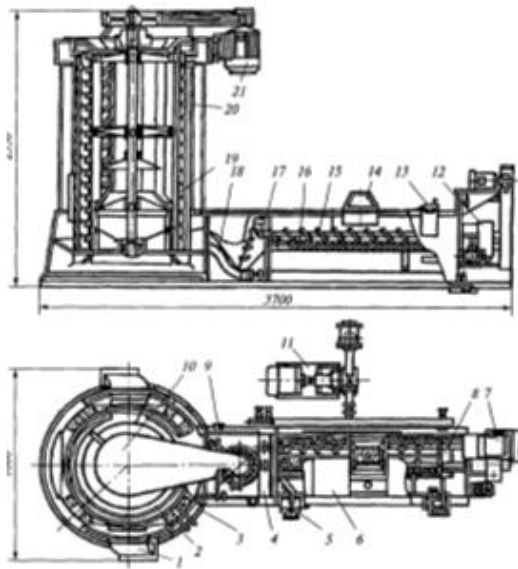
121 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☒ boru
- ☐ daş ayırıcı
- ☐ redaktor
- ☐ nasos qurğusu
- ☐ çəpər

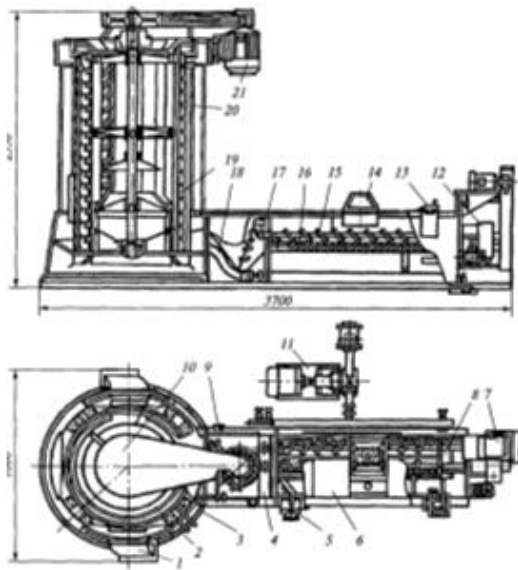
122 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☒ qıf
- ☐ yuyucu vanil
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ sıxıcı tütün
- ☐ dəni buraxıcı boru

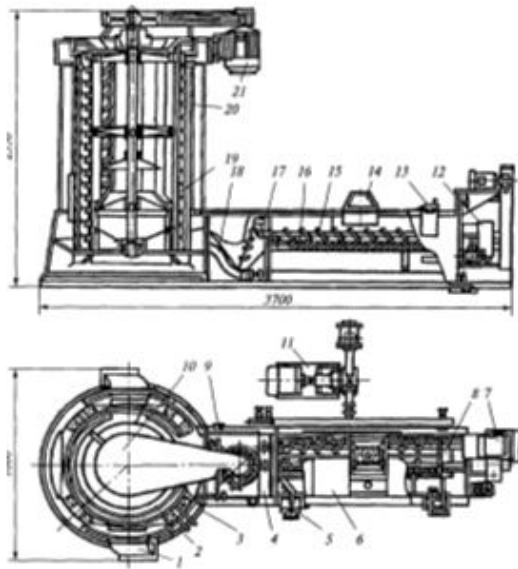
123 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☒ elektrik mühərriki
- ☐ dəni buraxıcı boru
- ☐ yuyucu vanil
- ☐ qıf
- ☐ sıxıcı tütün

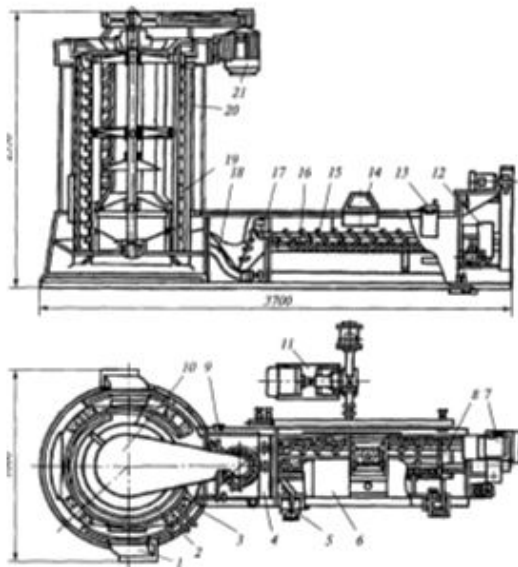
124 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ dəni buraxıcı boru
- ☐ qıf
- ☐ elektrik mühərriki
- ☒ yuyucu vanil
- ☐ sıxıcı tütün

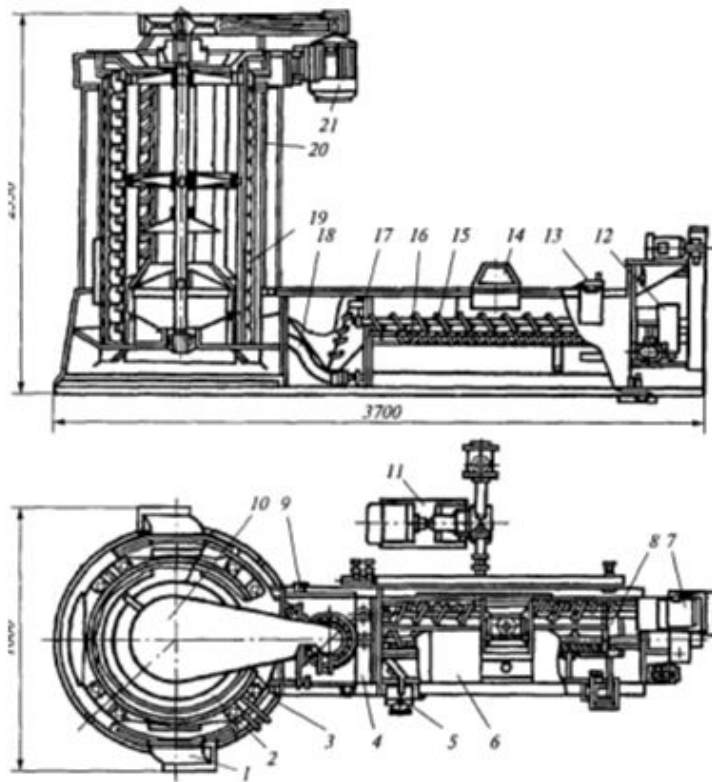
125 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ dəni buraxıcı boru
- ☐ yuyucu vanil
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ qıf
- ☒ sıxıcı tütün

126 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☒ dəni buraxıcı boru
- ☐ yuyucu vanil
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ qıf
- ☐ sıxıcı tütün

127 А1-БМШ maşını nə üçün təyin olunmuşdur.

- ☐ dəni yumaq
- ☐ qabıq çıxarmaq
- ☐ dəni yumaq və sıxmaq
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı üçün
- ☐ dəni sıxmaq

128 А1-БМШ maşını nə üçün təyin olunmuşdur.

- ☐ dəni yumaq üçün
- ☐ dənin qabığını çıxarmaq üçün
- ☐ dəni yumaq və sıxmaq üçün
- ☒ göstərilənlərin hamısını yerinə yetirmək üçün
- ☐ dəni sıxmaq üçün

129 ЖД-БМБ yuyucu maşını nə üçün təyin olunmuşdur.

- ☐ dənin səthini tozlardan təmizləmək

- ☐ dənin səthini üzvü qarışıqlardan təmizləmək
- ☐ dənin səthini mineral qarışıqlardan təmizləmək
- ☒ göstərilənlərin hamısını yerinə yetirmək üçün
- ☐ dənin səthini torpaqdan təmizləmək

130 Texnoloji xəttin nəzəri məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış $\Pi T = M_H / T_H$ ifadəsində T_H nəyi xarakterizə edir.

- ☐ buraxılan nominal məhsulun miqdarını
- ☐ xəttin F.İ.Ə.
- ☐ xəttin gücü
- ☐ xəttin sürəti
- ☒ xəttin nominal iş vaxtı

131 Texnoloji xəttin nəzəri məhsuldarlığı üçün yazılmış $\Pi T = T_H / M_H$ ifadəsində M_H nəyi xarakterizə edir?

- ☒ buraxılan nominal məhsulun miqdarını
- ☐ xəttin F.İ.Ə.
- ☐ xəttin gücü
- ☐ xəttin sürəti
- ☐ xəttin nominal iş vaxtı

132 Texnoloji xəttin nəzəri məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur M_H -buraxılan məhsulun nominal miqdarı T_H -xəttin nominal iş vaxtı

- ☒ $\Pi T = M_H / T_H$
- ☐ $\Pi T = M_H \cdot T_H$
- ☐ $\Pi T = M_H / T_H^2$
- ☐ $\Pi T = T_H / M_H$
- ☐ $\Pi T = M_H^2 / T_H$

133 Qida xammalı və məhsulu nə vaxt çıxdaş edilir?

- ☐ zərərli kimyəvi birləşmələr olduqda
- ☒ zərərli kimyəvi birləşmələr olduqda və xəstəlik törədən mikroorqanizmlər olduqda
- ☐ xeyirli zülallar olduqda
- ☐ xeyirli kimyəvi birləşmələr olduqda
- ☐ xəstəlik törədən mikroorqanizmlər olduqda

134 Qida dəyərliyi aşağıda göstərilənlərdən hansı ilə müəyyən edilir

- ☐ zülallarla
- ☐ karbohidratlarla
- ☐ vitaminlərlə
- ☒ göstərilənlərin hamisi ilə
- ☐ piylərlə

135 Texnoloji xəttin tərkibinə daxil olan C kompleksi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ sonuncu yarımfabrikatdan hazır məhsul üçün
- ☐ aralıq yarımfabrikatlardan son və hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ☐ ilkin xammaldan hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ☒ ilkin xammaldan aralıq yarımfabrikələr almaq üçün
- ☐ aralıq yarımfabrikatlardan son yarımfabrikat almaq üçün

136 Texnoloji xəttin tərkibinə daxil olan B kompleksi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ ilkin xammaldan aralıq yarımfabrikələr almaq üçün
- ☐ aralıq yarımfabrikatlardan son və hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ☐ ilkin xammaldan hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ☒ aralıq yarımfabrikatlardan son yarımfabrikat almaq üçün
- ☐ sonuncu yarımfabrikatdan hazır məhsul üçün

137 Texnoloji xəttin tərkibinə daxil olan A kompleksləri üçün təyin olunmuşdur.

- ☐ ilkin xammaldan aralıq yarımfabrikələr almaq üçün
- ☐ aralıq yarımfabrikatlardan son yarımfabrikat almaq üçün
- ☐ aralıq yarımfabrikatlardan son və hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ☐ ilkin xammaldan hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ☒ sonuncu yarımfabrikatdan hazır məhsul üçün

138 Şərablara içkilərin şüşə və yaxud plasmas butulkalara dolduran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

139 Süd və süd məhsullarını şüşə və yaxud bankalara dolduran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki

140 Şəkər tozunu doldurmaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki

- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

141 Unu qablara doldurmaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə etirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

142 Məmulatları qrupla bükən maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

143 Şokolad lövhələrini konvertə tikən maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

144 Ədədi məmulatları bükmək üçün maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

145 Qida məhsullarını dozalaşdıran avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

146 Qida məhsullarını dozalaşdıran avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

147 Balığı hisə verən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ hidromexaniki
- ☐ mexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuksiya
- ☐ ekstraksiya

148 Əti hisə verən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☐ ekstraksiya
- ☐ diffuksiya
- ☒ biotexnoloji
- ☐ hidromexaniki

149 Əti yetişdirən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ diffuksiya
- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☐ ekstraksiya
- ☒ biotexnoloji

150 Balığı duzlamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuksiya
- ☐ ekstraksiya

151 Ət farşı hazırlamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuksiya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki

152 Ət farşı hazırlamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ diffuzsiya
- ☒ biotexnoloji
- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☐ ekstraksiya

153 Əti duzlamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuzsiya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki

154 Pendiri yetişdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuzsiya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki

155 Xamanı yetişdiricilər üçün hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ ekstraksiya
- ☐ diffuzsiya
- ☐ hidromexaniki

156 Sütü yetişdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuzsiya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki

157 Mayalanmış xəmirin qıcqırtmaq üçün aparatlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuzsiya
- ☒ biotexnoloji
- ☐ ekstraksiya

☐ mexaniki

158 Kvas horrasını çürütmək üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuzsiya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki

159 Spirt çürüntüləri istehsal etmək avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ hidromexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuzsiya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

160 Bioreaktorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuzsiya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki
- ☐ mexaniki

161 Fermentləşdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ hidromexaniki
- ☐ diffuzsiya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki
- ☐ biotexnoloji

162 Maya yetişdirən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuzsiya
- ☐ ekstraksiya

163 Ferment pereparatları almaq üçün qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ diffuzsiya
- ☒ biotexnoloji

- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☐ ekstraksiya

164 Səməni yetişdirən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki

165 Təmiz spirt almaq üçün qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☐ fiziki mexaniki
- ☐ diffuziya
- ☒ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki

166 Çürüntüləri saflaşdıran qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ diffuziya
- ☐ fiziki mexaniki
- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☒ ekstraksiya

167 Diffuziya şirəsi almaq üçün qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ diffuziya
- ☐ fiziki mexaniki
- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☐ ekstraksiya

168 Şnekli ekstraktorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ ekstraksiya
- ☐ fiziki
- ☐ mexaniki
- ☐ fiziki, mexaniki
- ☐ hidromexaniki

169 Gülləri ekstraktorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☐ fiziki, mexaniki
- ☐ fiziki
- ☒ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki

170 Lentli ekstraktorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☐ fiziki, mexaniki
- ☐ fiziki
- ☒ ekstraksiya

171 Azotla dondurmaq üçün quğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

172 Buz kameraları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

173 Dondurma aparatları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

174 Soyuducu kameralar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☐ d) Fiziki
- ☐ Hidromexaniki

175 Yapışqanlaşdırıcılar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki

176 Soyuducu dozatorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki
- ☐ e) Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki

177 Qida mühitini dondurmaq üçün hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki

178 Avtoklavlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki
- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki

179 Balansirlər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki

180 Tərəvəz pörtüçüləri hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki

☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

181 Meyvə pörtücüləri hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki

182 Şirə bişirən aparatlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

183 Tərkibində kraxmal olan tərəvəzi buxarlandıran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

184 Tərkibində kraxmal olan meyvəni buxarlandıran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki

185 Buxarlanma qurğuları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

186 Buxarlandırma aparatları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki, mexaniki

- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Mexaniki

187 Nazildici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ Kimyəvi

188 Çuğundur kəsici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

189 Kəsici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

190 Üyüdücü dəyirmanlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

191 Xırdayıcı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

192 Yastılayıcı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

193 Quşların lələklərini ayıran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

194 Quşların tüklərini ayıran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

195 Şotkalı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

196 Şotkalı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

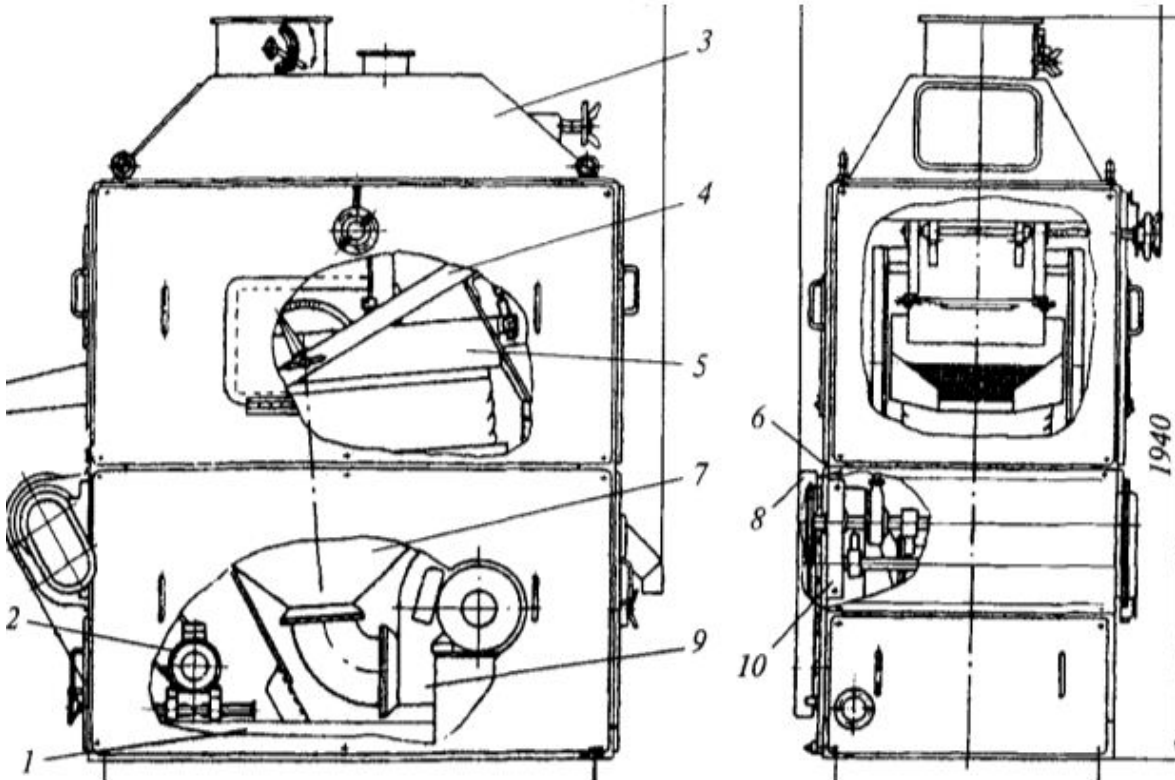
197 Çəşidləyici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

198 Taxılın yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

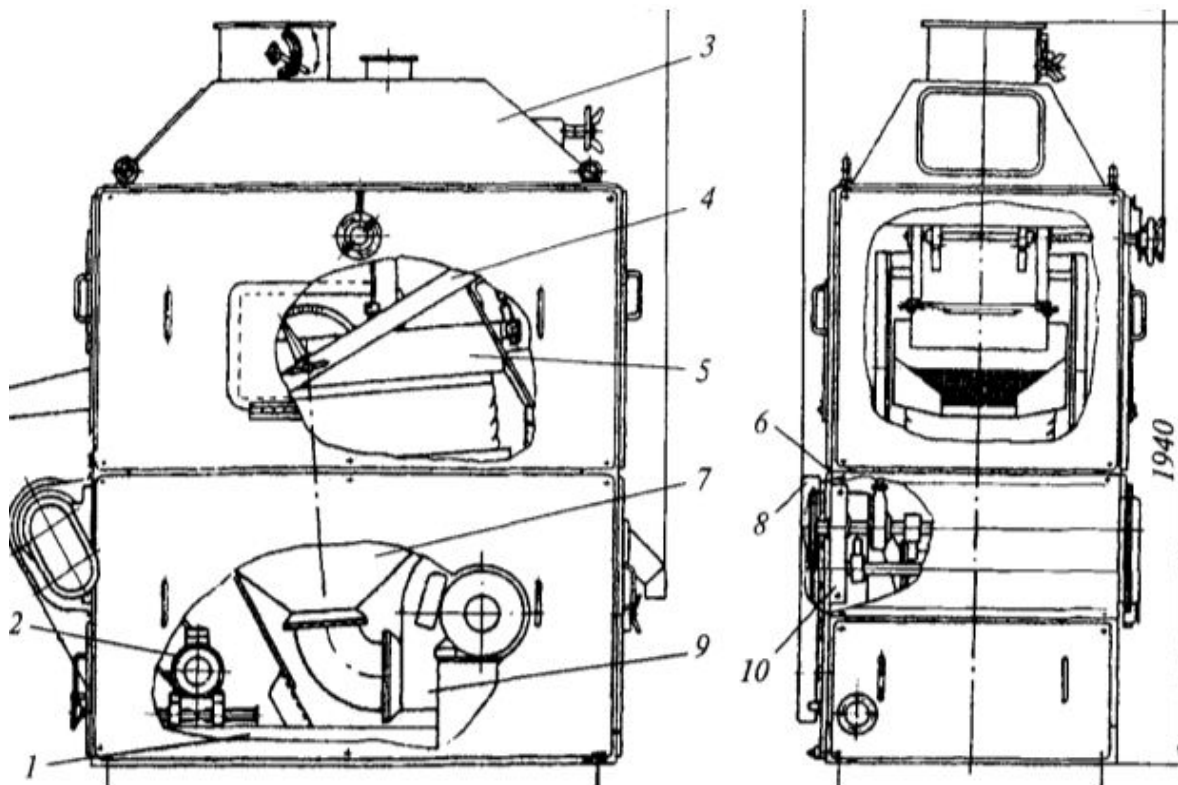
- ☐ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☒ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

199 АІ-БКР пневматик титрəмə даşайырыцисі sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



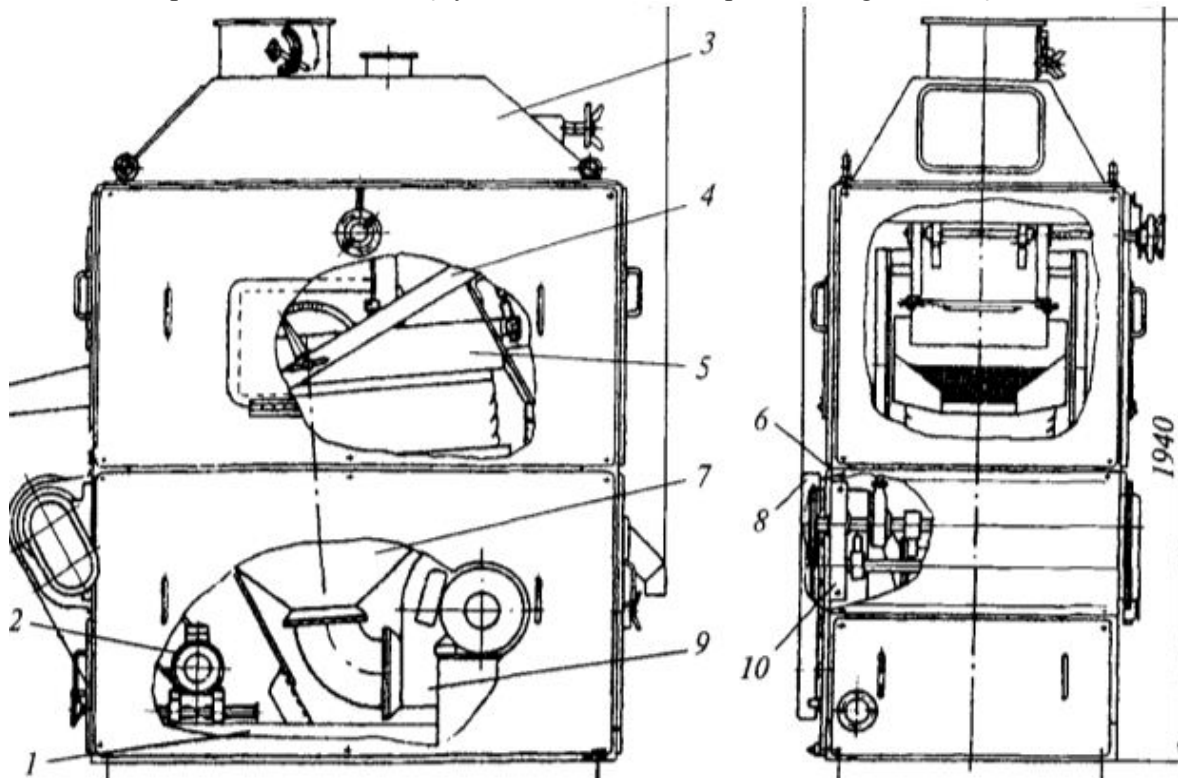
- ☐ çərçivə
- ☐ dartıcı zont
- ☐ çəpər
- ☒ diffuzor
- ☐ filterlər qutusu

200 АІ-БКР пневматик титрəмə даşайырыцисі sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- filterlər qutusu
- dartıcı zont
- çəpər
- diffuzor
- çərçivə

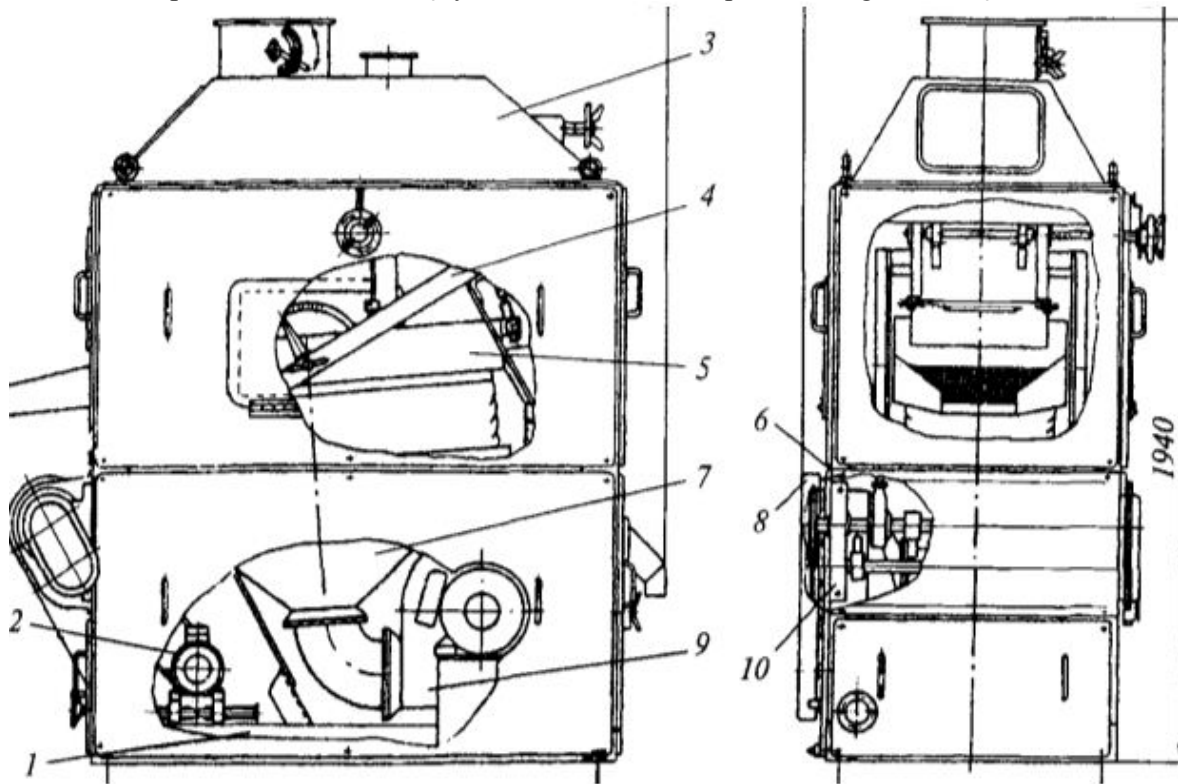
201 AI-BKP pnevmatik titrəmə daşıyıcısı sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- filterlər qutusu

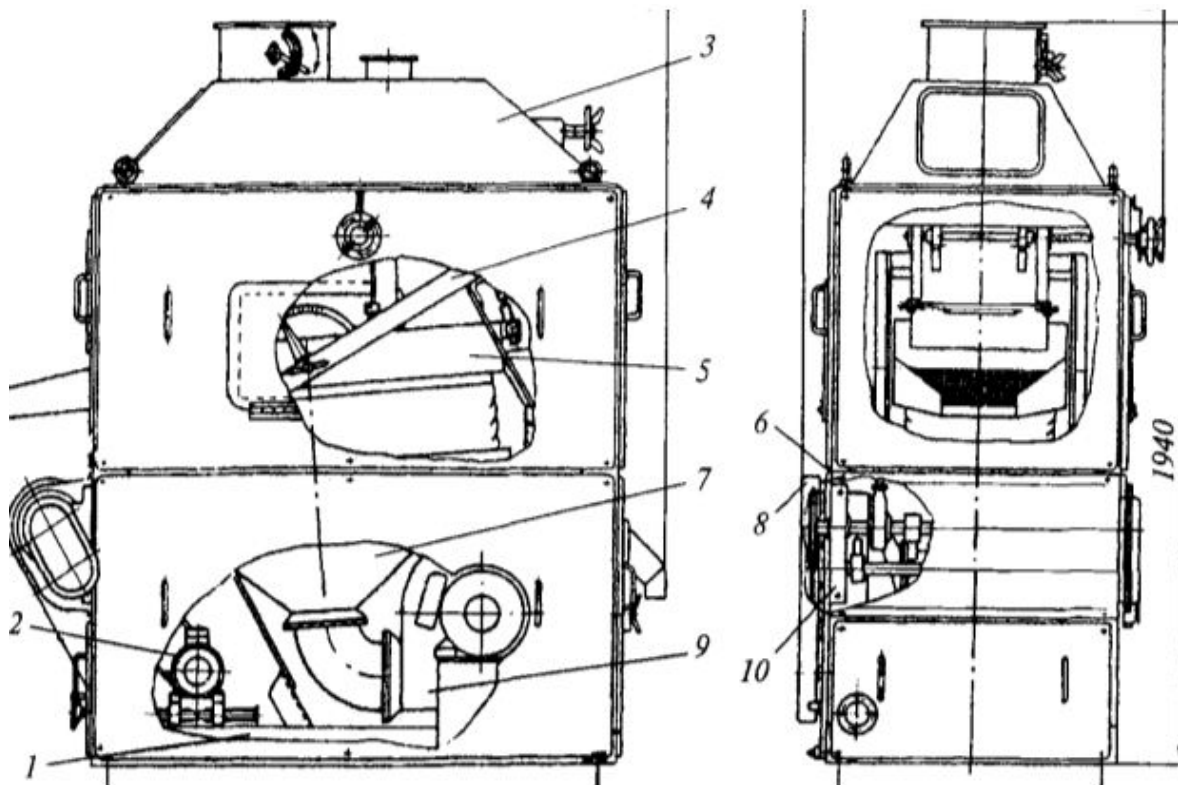
- diffuzor
- çərçivə
- titrəmə stolu
- çəpər

202 АІ-БКР пневматик титрəмə даşайырыцисы sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



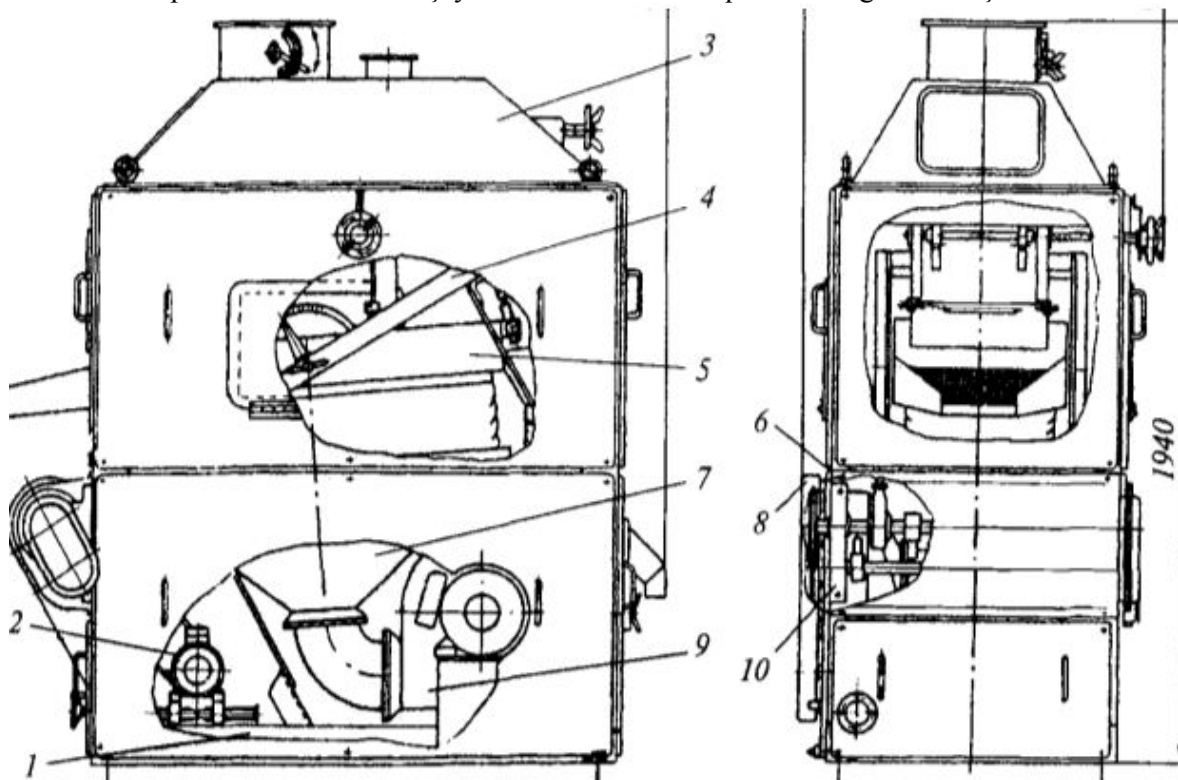
- titrəmə stolu
- çərçivə
- filterlər qutusu
- diffuzor
- çəpər

203 АІ-БКР пневматик титрəмə даşайырыцисы sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- filterlər qutusu
- çərçivə
- titrəmə stolu
- ventilyator
- diffuzor

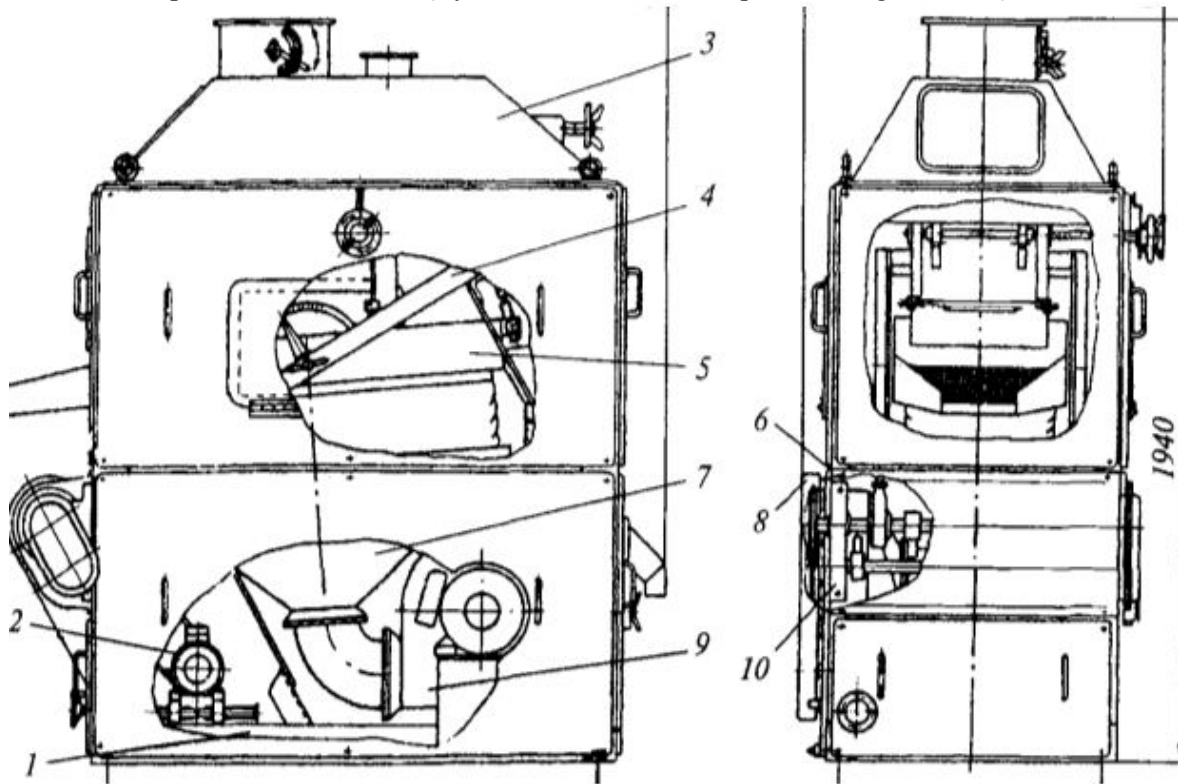
204 AI-BKP pnevmatik titrəmə daşıyıcısı sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- filterlər qutusu

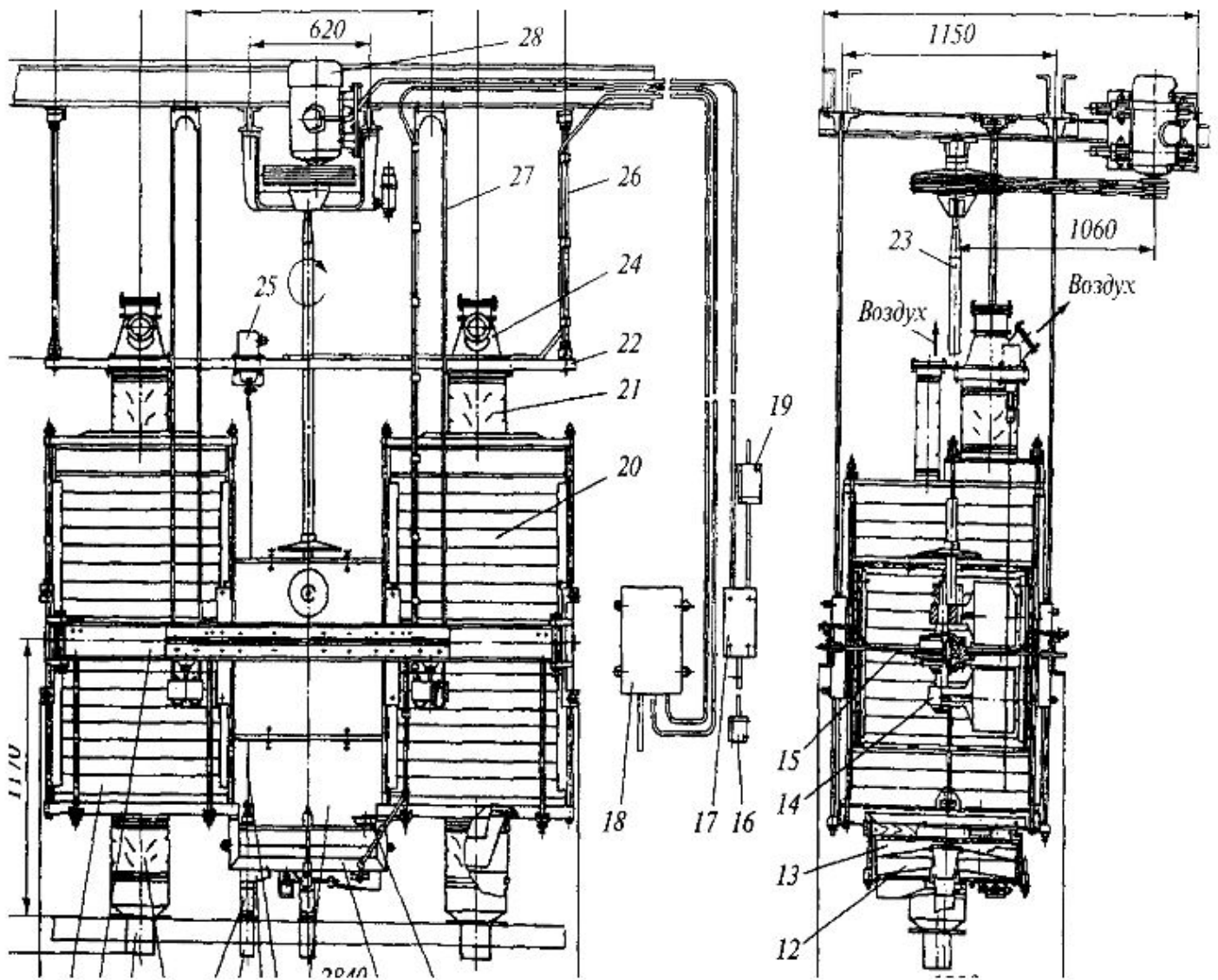
- çərçivə
- titrəmə stolu
- ventilyator
- diffuzor

205 АІ-БКР пневматик титрəмə даşayırıcısı sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



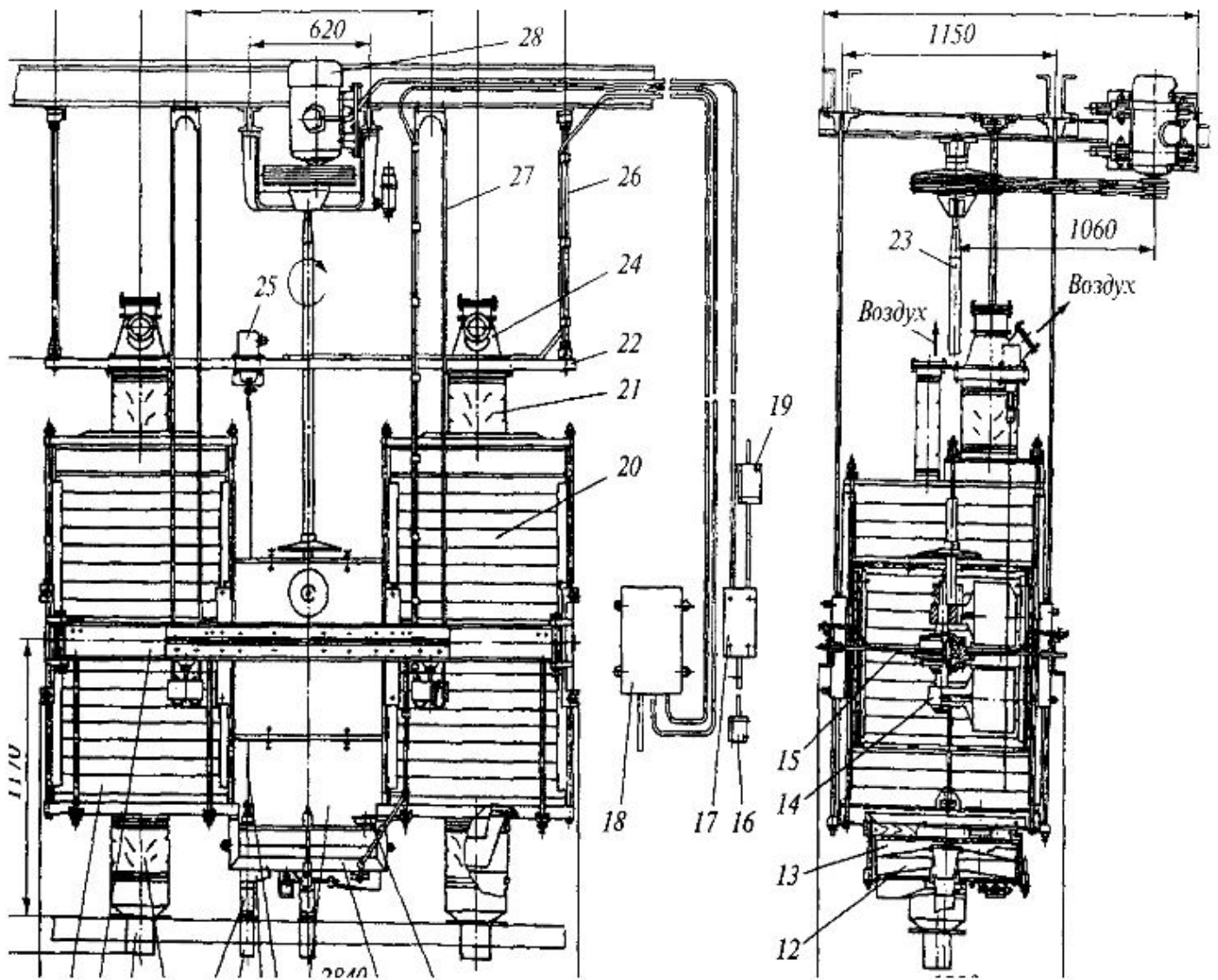
- titrəmə stolu
- çərçivə
- rəqətdirici
- diffuzor
- ventilyator

206 АІ-БКМ даşseçicisi sxemində 4,5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



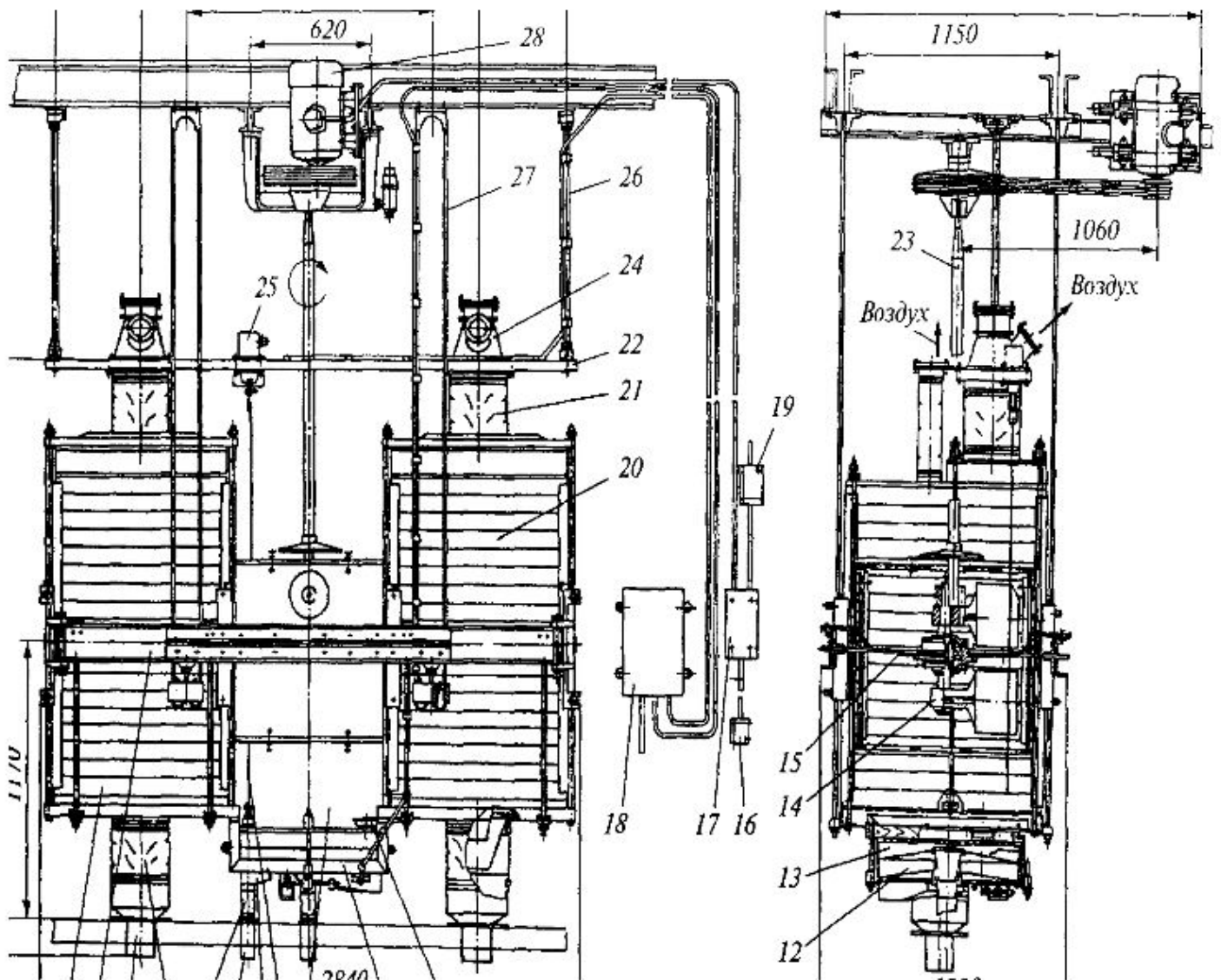
- balansir mexanizm
- borular
- qollar
- çəpərləmə
- traversa

207 АІ-БКМ dəşseçicisi sxemində 18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



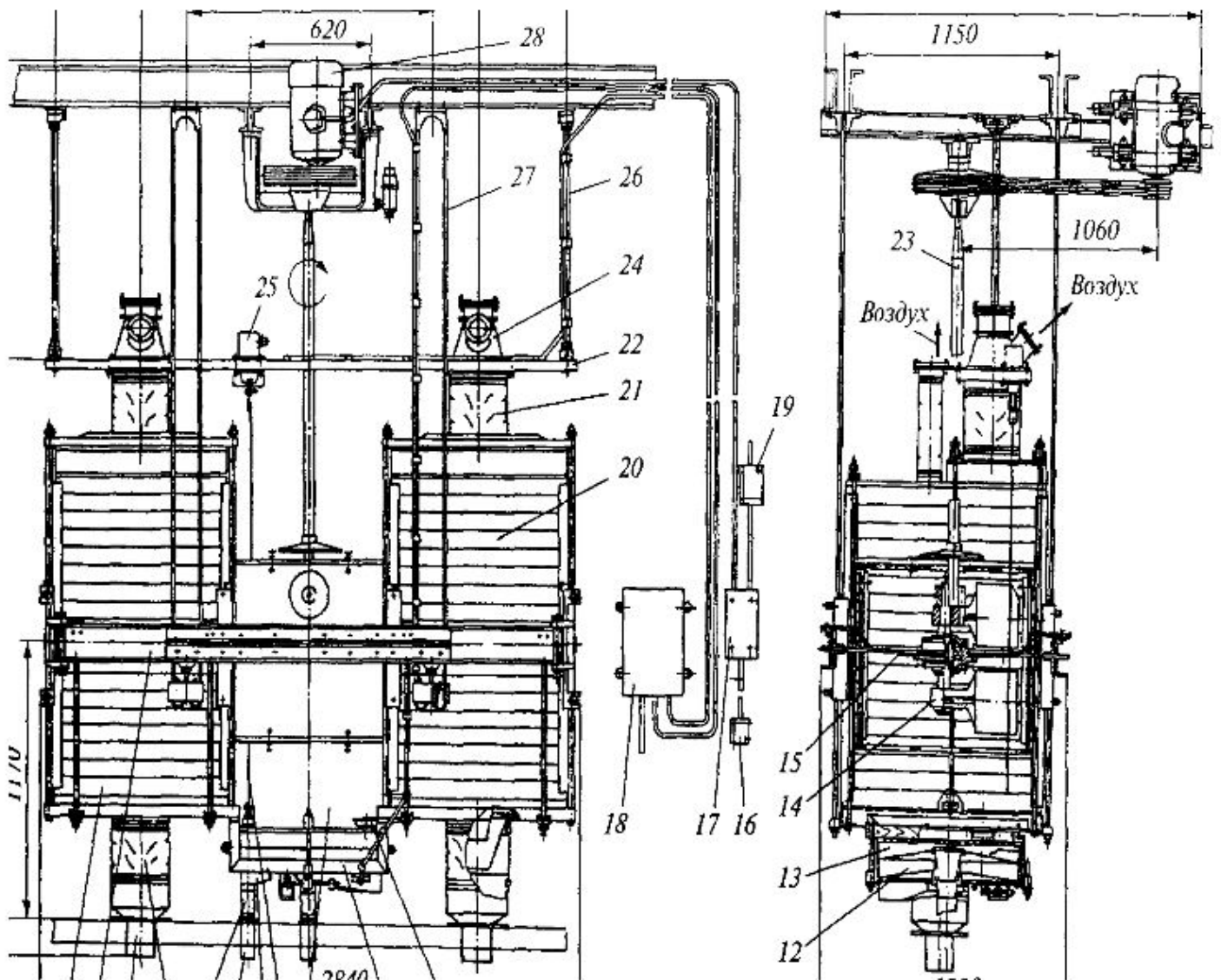
- traversa
- balansir mexanizm
- idarəetmə pultu
- çərçivə
- çəpərləmə

208 АІ-БКМ даşсејісі sxemində 27 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



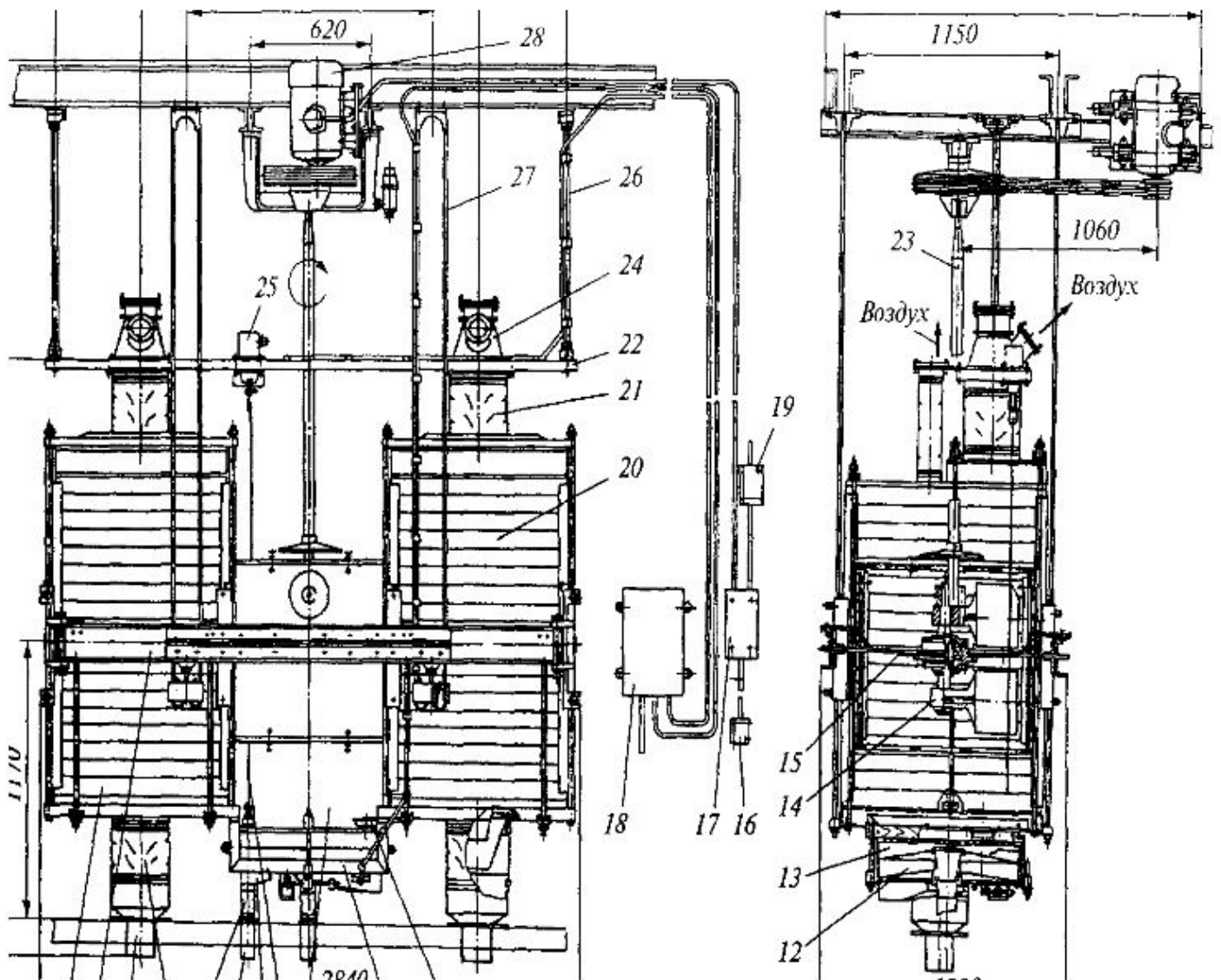
- polad kanat
- çərçivə
- balansir mexanizm
- çəpərləmə
- traversa

209 АІ-БКМ dəşseçicisi sxemində 25 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



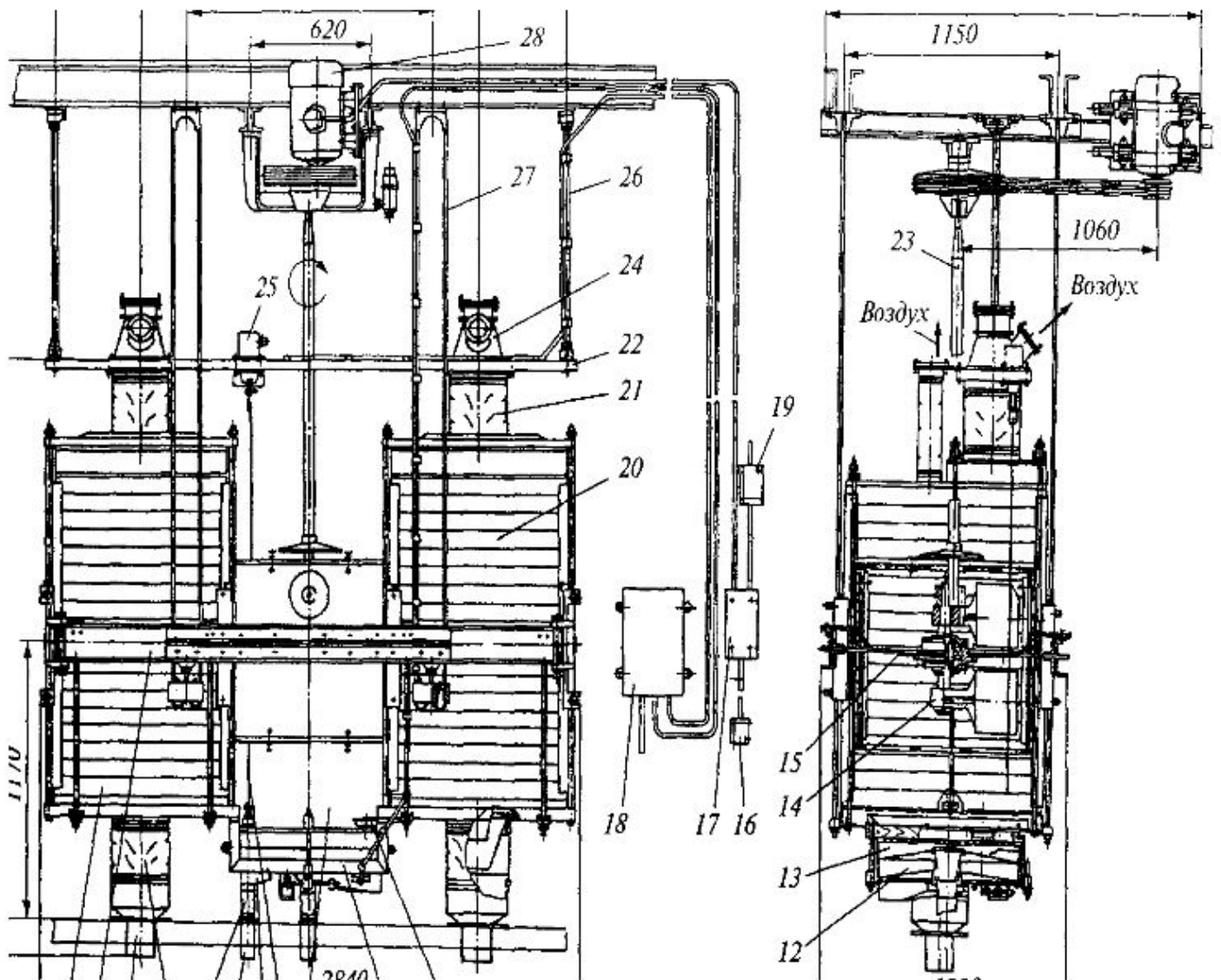
- elektromaqnit
- çəpərləmə
- çərçivə
- balansir mexanizm
- traversa

210 АІ-БКМ dəşseçicisi sxemində 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



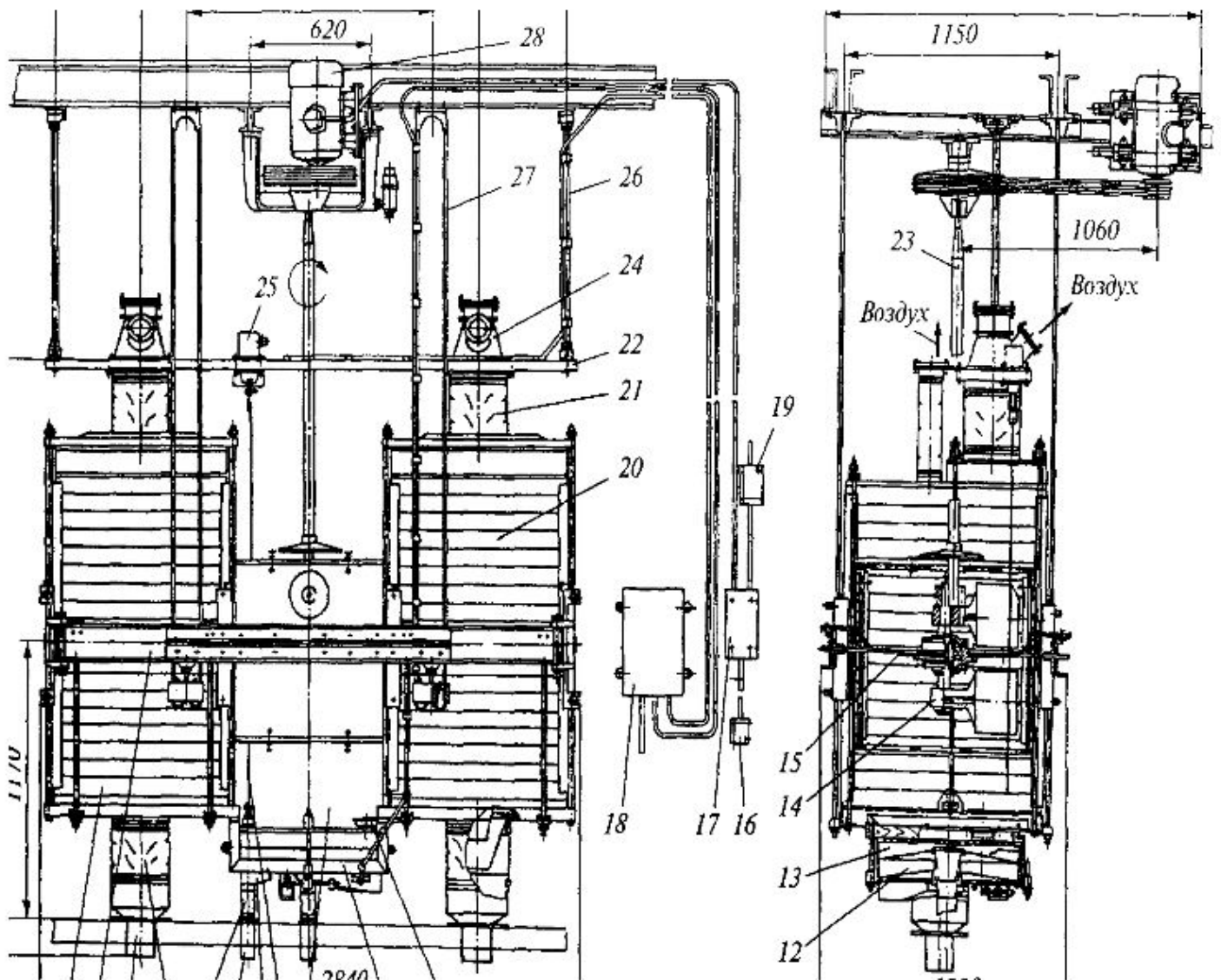
- düymə
- çərçivə
- balansir mexanizm
- traversa
- çəpərləmə

211 АІ-БКМ даşсеңісі sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



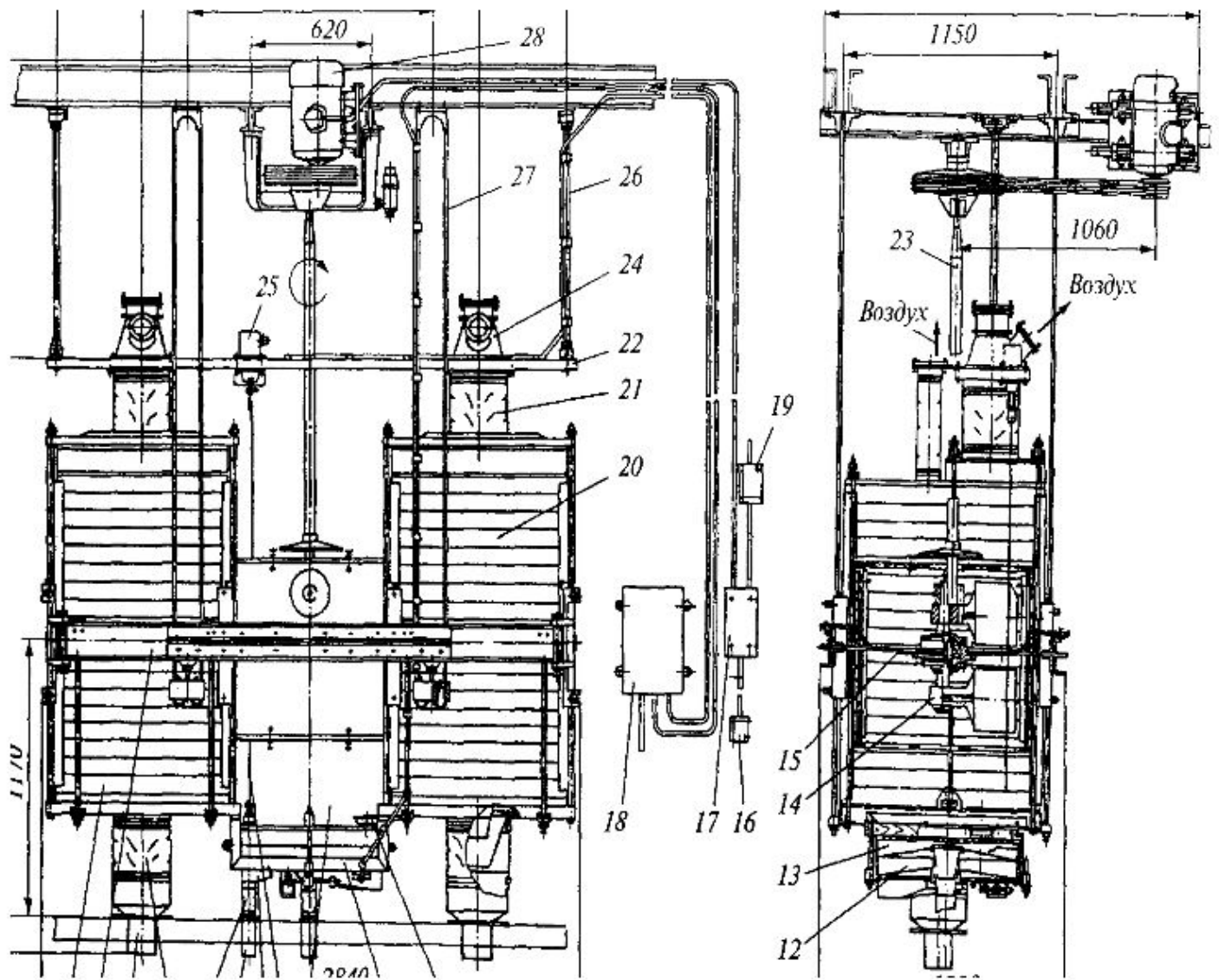
- intiqal
- çərçivə
- balansir mexanizm
- traversa
- çəpərləmə

212 АІ-БКМ даşсејісі sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



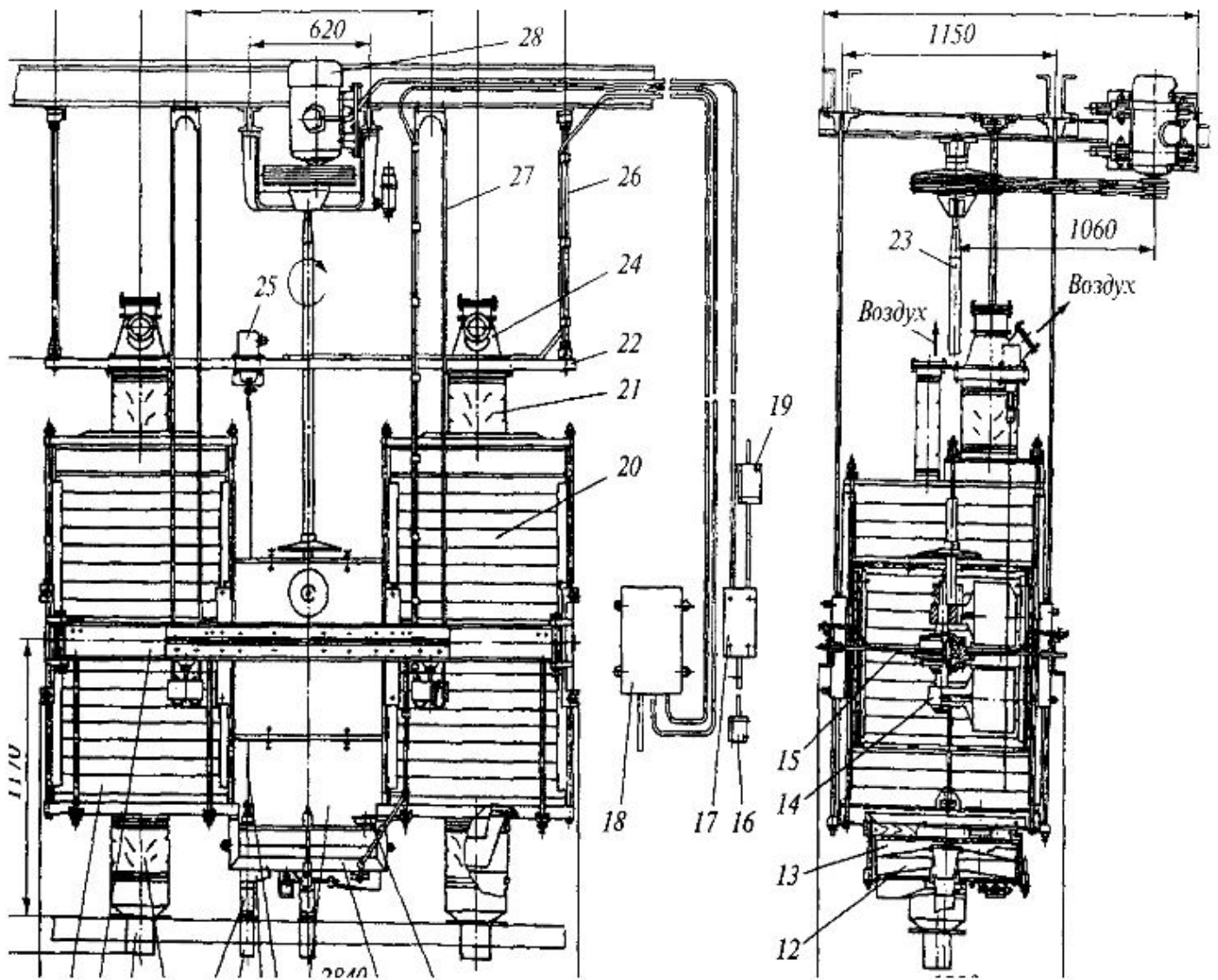
- tullantıları əlavə təmizləmək üçün aparat
- çərçivə
- intiqal
- çəpərləmə
- balansir mexanizm

213 АІ-БКМ dəşşəcisi sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



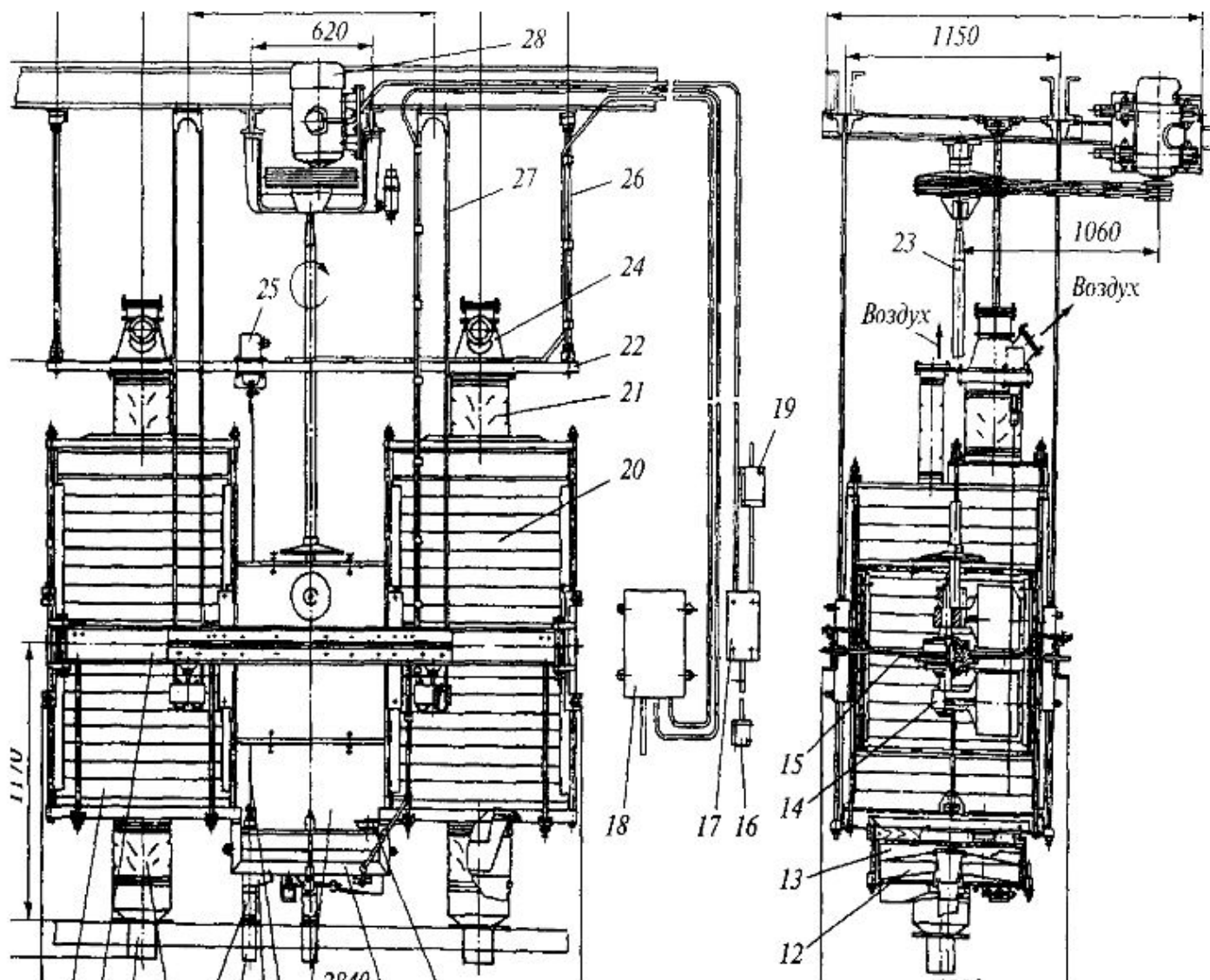
- çəpərləmə
- balansir mexanizm
- çərçivə
- kuzov
- intiqal

214 АІ-БКМ даşсејісі sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- dartıcı zont
- çərçivə
- çəpərləmə
- intiqal
- kuzov

215 АІ-БКМ daşseçicisi sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

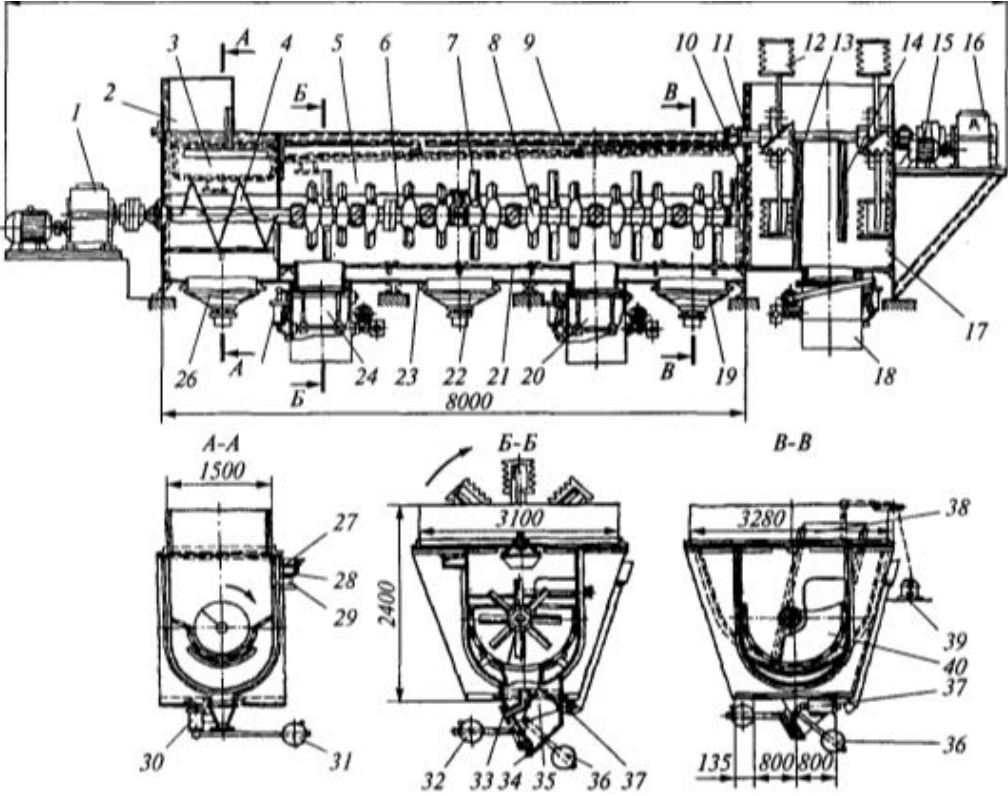


- ☐ 1 kuzov
- ☒ 2 mineral qarışıqları buraxan mexanizm
- ☐ 3 intiqal
- ☐ 4 çərçivə
- ☐ 5 dartıcı zont

216 Aşağıdakılardan hansı fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınlar aiddir?

- ☒ MOK-250
- ☐ MOK-150
- ☐ MOK-120,
- ☐ KA-300M
- ☐ MOK-200

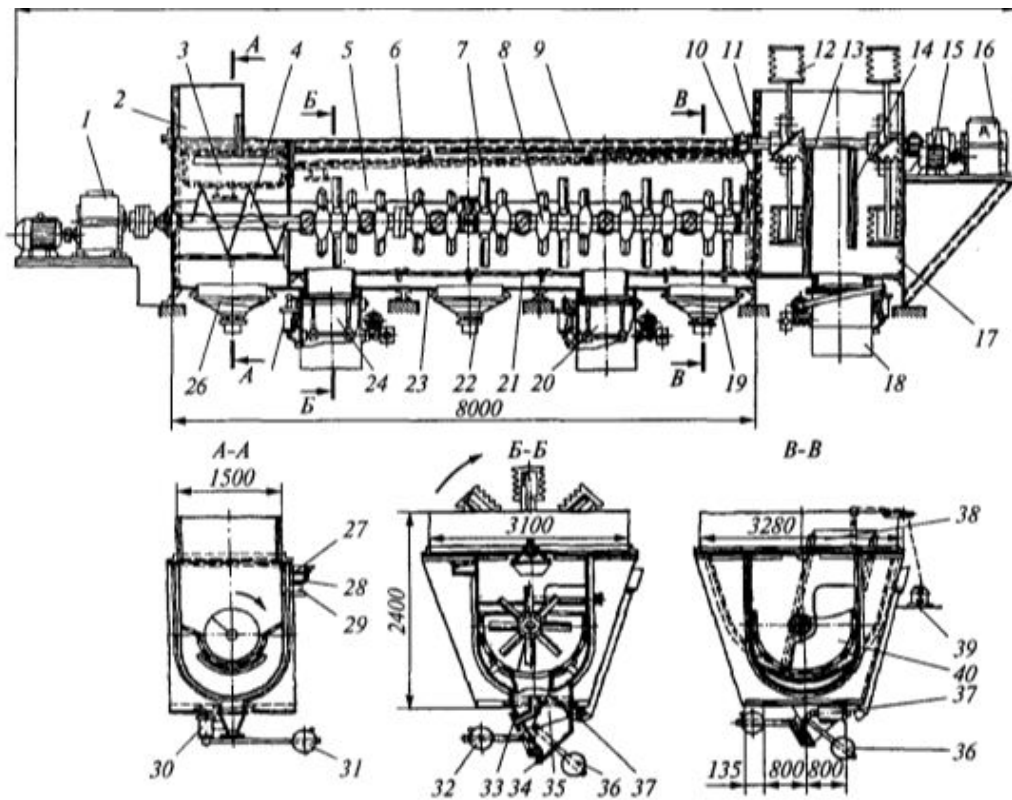
217 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 7 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- val
- aralıq
- nov
- mufta
- yumruqlar

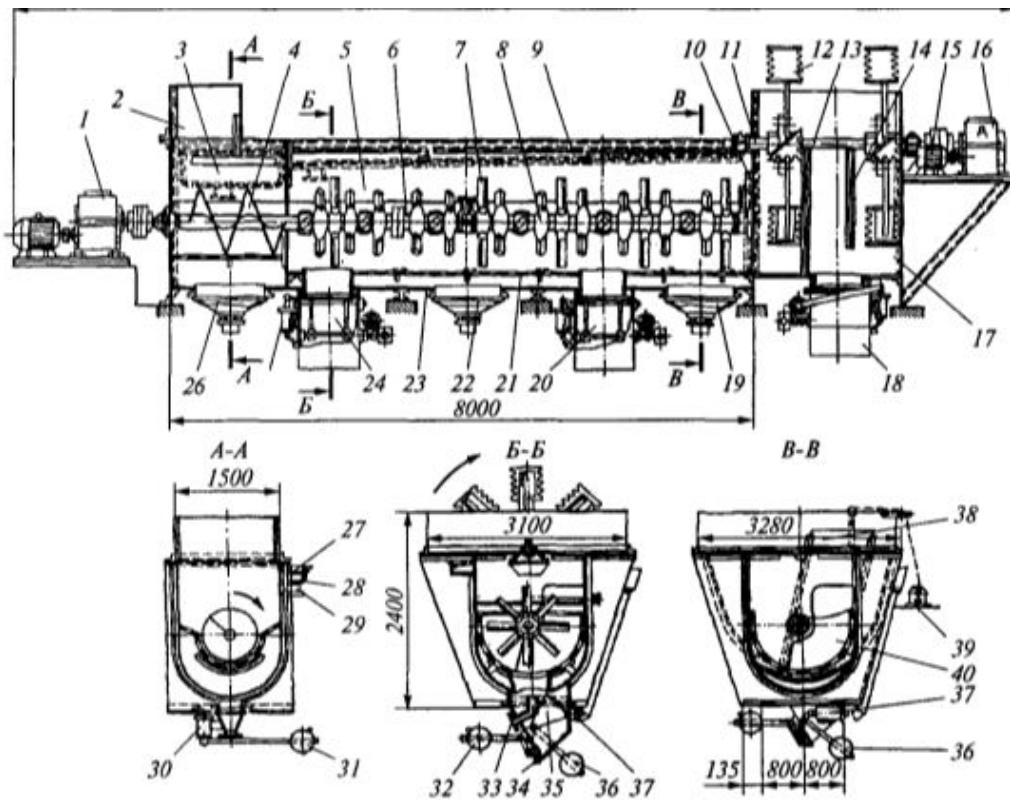
218 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 6 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- nov
- val
- yumruqlar
- mufta
- aralıq

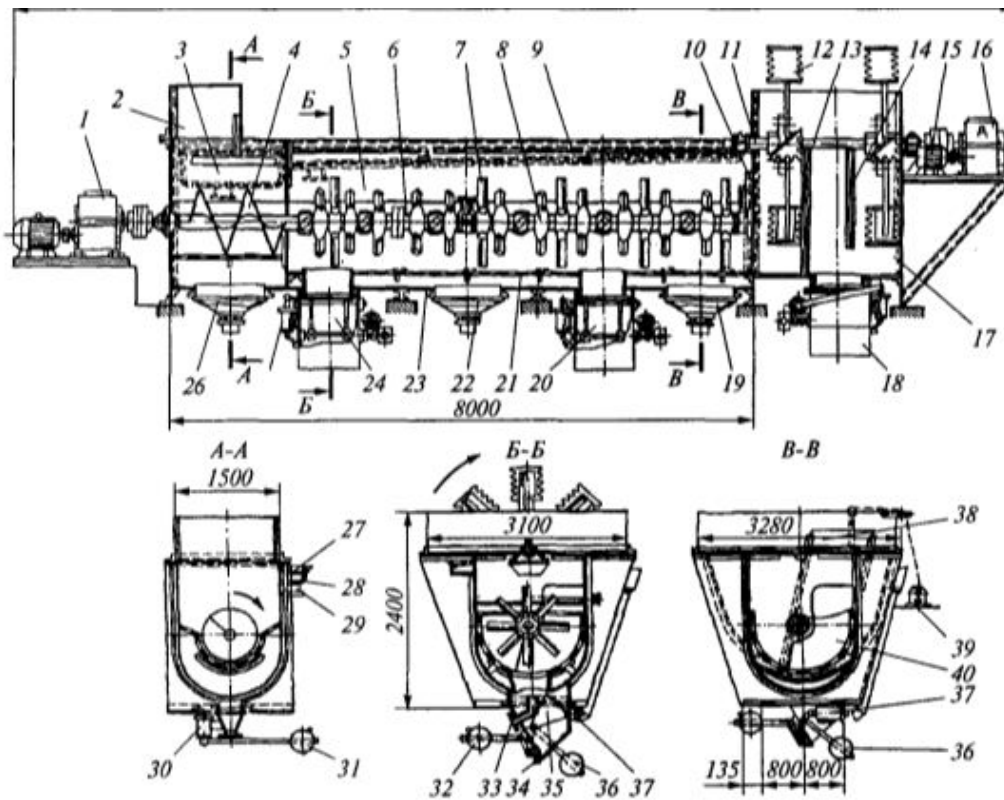
219 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 5 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- reduktoru
- lotok
- yuyucu hissə
- şnek
- yığıcı

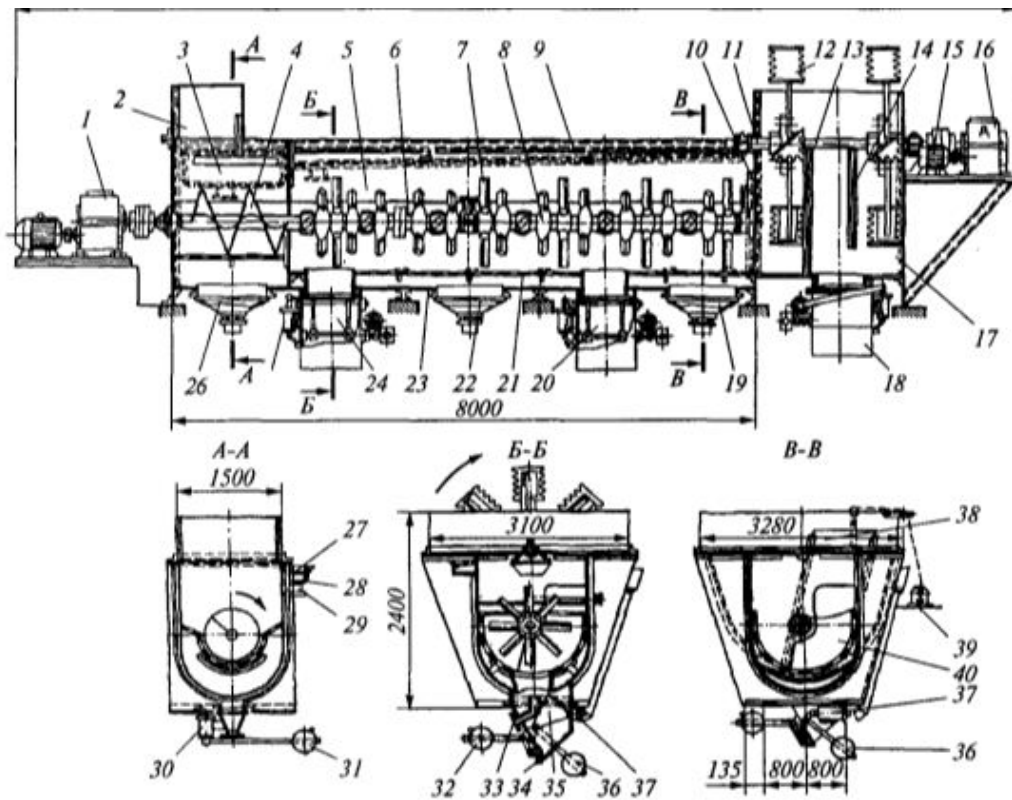
220 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 4 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- reduktoru
- yuyucu hissə
- şnek
- yığıcı
- lotok

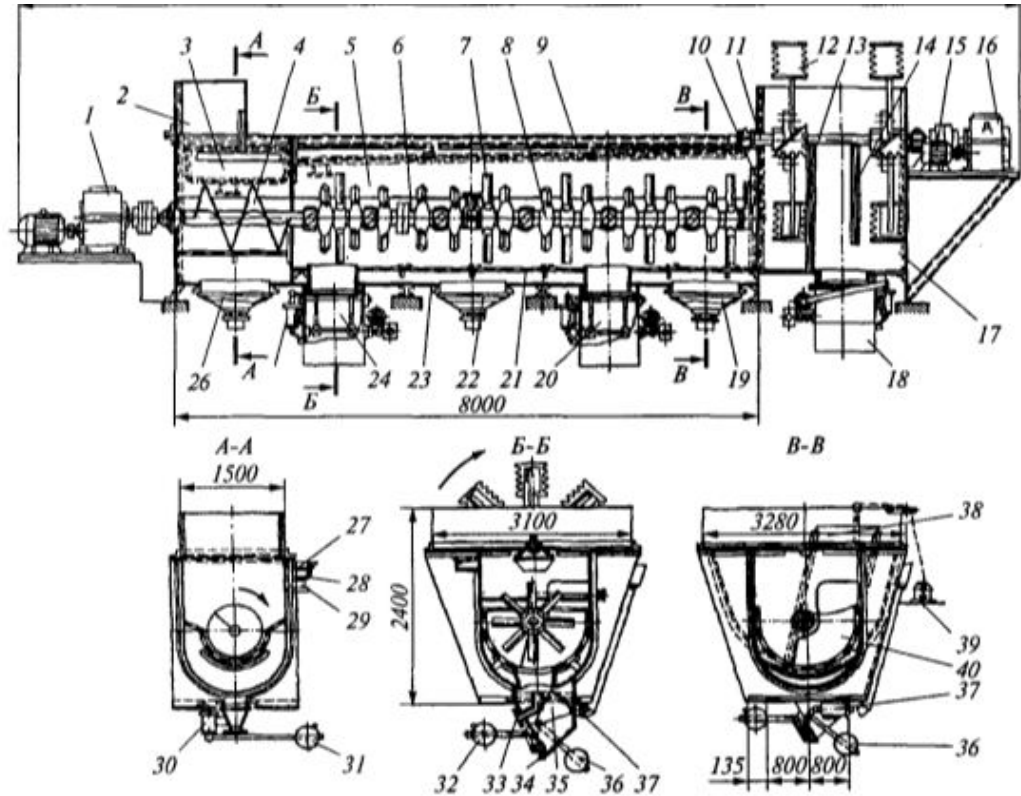
221 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 3 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- şnek
- yuyucu hissə
- reduktoru
- lotok
- yığıcı

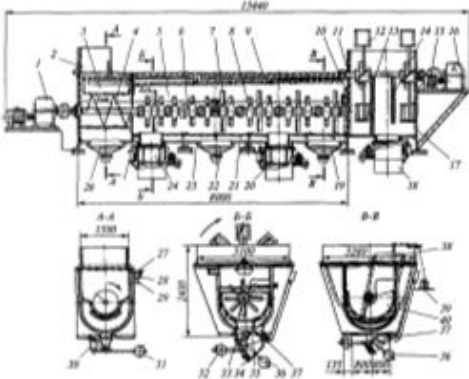
222 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 2 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- reduktoru
- yuyucu hissə
- şnek
- yığıcı
- lotok

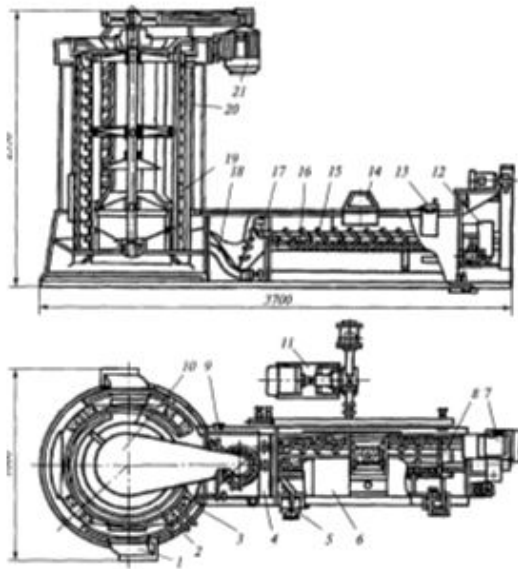
223 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 1 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- reduktoru
- yuyucu hissə
- şnek
- yığıcı
- lotok

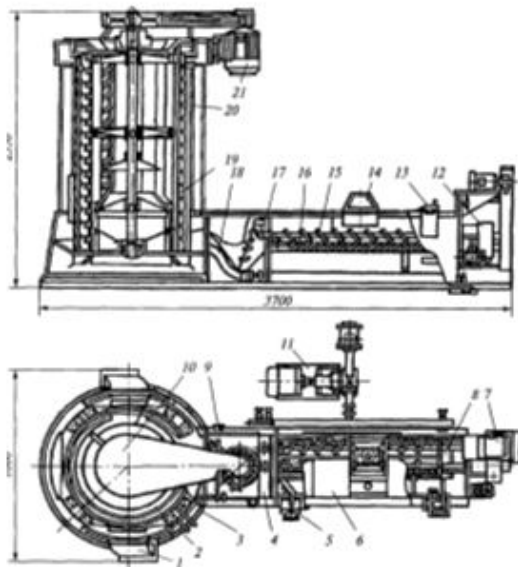
224 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ aralıq divar
- ☐ daş aşırın şnek
- ☐ dən şneki
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☒ borular

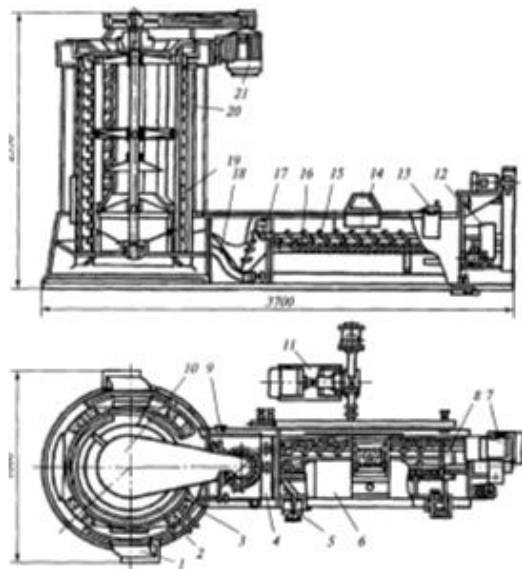
225 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 17 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☒ aralıq divar
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ dən şneki
- ☐ daş aşırın şnek
- ☐ borular

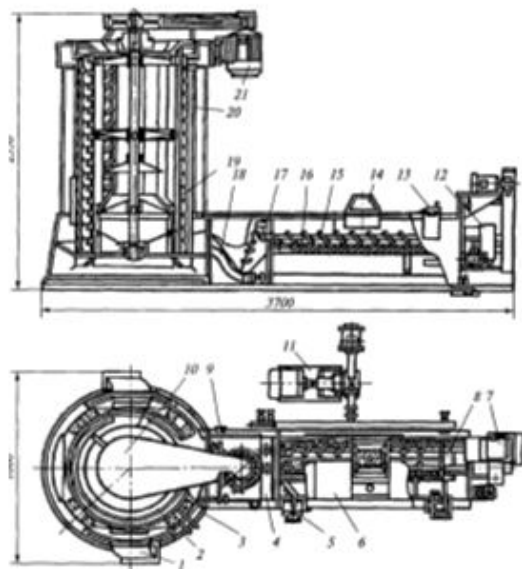
226 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ dən şneki
- ☐ borular
- ☐ aralıq divar
- ☒ daş aşırın şnek

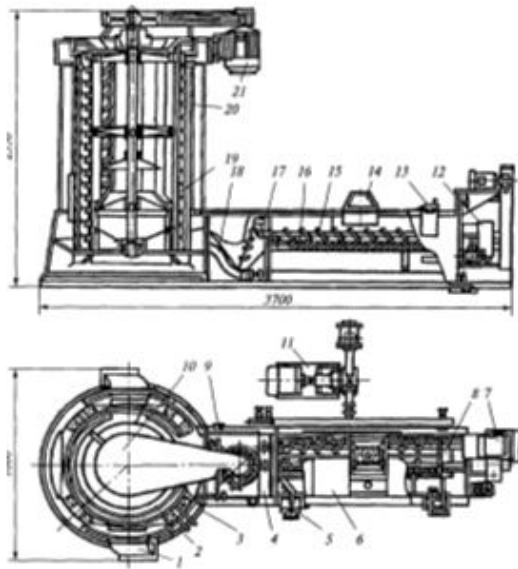
227 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☒ qəbuledici qurğu
- ☐ borular
- ☐ aralıq divar
- ☐ daş aşırın şnek
- ☐ dən şneki

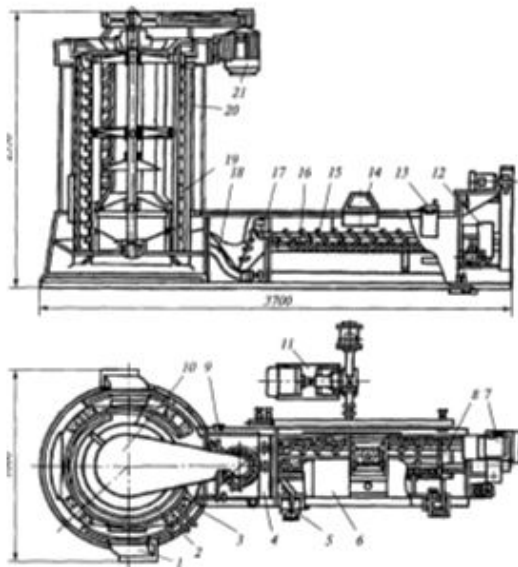
228 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ redaktor
- ☒ daş ayırıcı
- ☐ boru
- ☐ çəpər
- ☐ nasos qurğusu

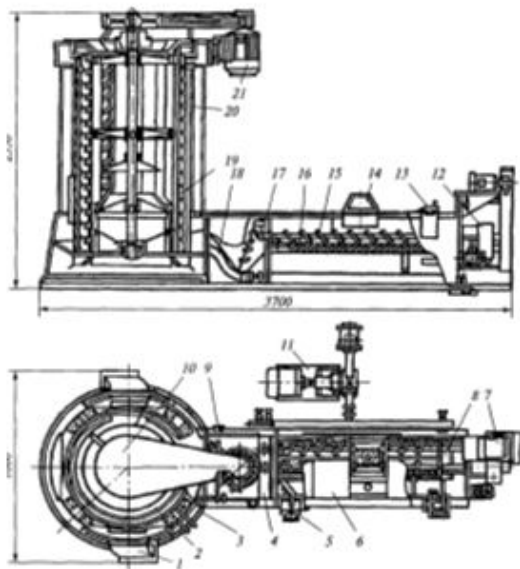
229 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ boru
- ☐ daş ayırıcı
- ☒ redaktor
- ☐ nasos qurğusu
- ☐ çəpər

230 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ boru
- ☐ daş ayırıcı
- ☐ redaktor
- ☒ nasos qurğusu
- ☐ çəpər

231 Elektriklə qızdırılan peçlər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki

232 Qovurucu aparatlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Mexaniki

233 Bişirici aparatlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki
- ☐ Hidromexaniki

234 Şaxtalı quruducular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☒ Istilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki

235 b Sterləşdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Istilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Mexaniki

236 Pasterləşdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☒ Istilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki
- ☐ Hidromexaniki

237 Hansı tip təmizləmə maşınlarında işçi üzv disk formasındadır?

- ☐ MMB tipli
- ☐ MMU tipli
- ☐ MOK tipli
- ☐ UM tipli
- ☒ KA tipli

238 Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınları hansı hissələrədən ibarətdir?

- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir
- ☒ silindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☐ tunel əmələ gətirən düzbucaqlı vannadan və örtükdən ibarətdir
- ☐ qaynaq edilmiş çərçivədən və ya yuma seksiyasına tərəf meyilli dibi olan vannadan ibarətdir
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

239 Aparatların hazırlanmasında hansı markalı poladlardan istifadə edilir

- ☐ M1, M2
- ☐ K1,K2
- ☐ A00, AO
- ☒ CT1, CT2, CT3
- ☐ P1, P2,P3

240 Məhsul maşınlarla hansı təsirə məruz qalır

- ☐ fiziki
- ☐ sürüşmə
- ☒ mexaniki
- ☐ fizikikimyəvi
- ☐ adsorbsiya

241 Sürtgəc maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasından alınan məhsulun keyfiyyətinə aşağıdakı amillərdən hansı biri təsir edir

- ☐ sürtgəc maşınların elektrik mühərrikinin gücü
- ☒ lopastların mailik bucağının qiyməti
- ☐ ələk dəşiklərindən basılmada məhsulun xüsusi müqaviməti
- ☐ məhsulun sürüşmə əmsalı
- ☐ sürtgəc maşınların məhsuldarlığının qiyməti

242 Aşağıda göstərilən mərhələlərdən hansı sürtgəc maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasının fiziki prosesinə aiddir?

- ☐ məhsulun qarışdırıcı kürəklərlə xırdalanması
- ☐ məhsulun üyüdülməklə xırdalanması
- ☐ məhsulun zərbə ilə xırdalanması
- ☒ məhsulun ələk tiyələri ilə xırdalanması
- ☐ ələk dəşiklərindən sürüşərək keçirilməsi

243 MKP-60 tipli maşın nə üçün nəzərdə tutulmuşdur

- ☐ tərəvəzlərin yuyulması üçün
- ☐ kofenin üyüdülməsi üçün
- ☐ balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün
- ☒ kartof püresini hazırlamaq üçün
- ☐ qabların yuyulması üçün

244 MPO50-200 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir?

- ☐ diskin arasındakı pazlanma bucağının hesabına
- ☒ itələyici ilə məhsulu dayaq diskinə sıxmaqla
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
- ☐ dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına
- ☐ dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına

245 Təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar neçə cür olur?

- ☐ 7
- ☐ 5

- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4

246 MPO400-1000 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir?

- ☐ dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
- ☐ bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına
- ☐ dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına
- ☒ itələyici ilə məhsulu dayaq diskinə sıxmaqla

247 MPO 50-200 tipli maşının təyinatı nədir?

- ☒ çiy tərəvəzlərin doğranılması
- ☐ bişmiş ət məhsullarının doğranılması
- ☐ balıq məhsullarının doğranılması
- ☐ bişmiş tərəvəzlərin doğranılması
- ☐ çiy ət məhsullarının doğranılması

248 UMM-10 tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir

- ☐ rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar

249 723-10M tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir

- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar

250 MC10-160 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir

- ☐ rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar

251 MPO 50-200 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir

- ☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar

252 Aşağıda göstərilənlərdən hansı diskli tərəvəzdoğrayan maşınlara aiddir?

- ☐ MC 28-100 tipli
- ☐ MPOB-160 tipli
- ☐ MPO-400-1000 tipli
- ☐ MC 18-160 tipli
- ☒ MPO 50-200 tipli

253 Konstruktiv təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar hansılardır?

- ☒ diskli, rotorlu, puanson tipli və kombinəedilmiş maşınlar
- ☐ konus və lent tipli
- ☐ pazvari və konus tipli, kombinəedilmiş maşınlar
- ☐ lent tipli və kombinəedilmiş maşınlar
- ☐ diyircək və lent tipli

254 Konstruktiv təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar neçə cür olur?

- ☒ 4
- ☐ 6
- ☐ 3
- ☐ 2
- ☐ 5

255 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan konstruksiyasına görə hansı maşına oxşayır

- ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ UMM -10 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ MPOB-170 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

256 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşınının intiqalı ilə hərəkətə gətirilir?

- ☐ MC 2-70
- ☐ P-II
- ☐ P1-0,6-1,1
- ☐ UMM-Pp
- ☒ PU-0,6

257 MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından nə üçün istifadə edilir

- ☒ qarnirlərin, salat və veniqretlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün
- ☐ kartof püresinin hazırlanmasında
- ☐ kofenin üyüdülməsi üçün
- ☐ uşaq qidasının hazırlanmasında
- ☐ pəhriz qidasının hazırlanmasında

258 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan iş prinsipinə görə hansı maşına oxşayır?

- ☐ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

259 Konstruktiv tərtibatına görə MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir?

- ☐ rotorlu maşınlara
- ☒ kombinə edilmiş maşınlara
- ☐ diskli maşınlara
- ☐ diyircəkli maşınlara
- ☐ puanson maşınlara

260 Vineqredlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur?

- ☐ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

261 Salatların hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur

- ☐ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

262 Qarnirlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur

- ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☒ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

263 Konstruktiv tərtibatına görə kombinəedilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlara hansı aiddir?

- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MPOB 170 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☒ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

264 Konstruktiv tərtibatına görə MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir

- ☐ diyircəkli maşınlara
- ☐ rotorlu maşınlara
- ☐ diskil maşınlara
- ☐ puanson maşınlara
- ☒ kombinəedilmiş maşınlara

265 PU-0,6 universal mətbəx maşının komplektinə hansı tərəvəzdoğrayan daxildir?

- ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☒ MC-28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MPO -400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

266 MC28100 tipli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşının komplektinə daxildir?

- ☐ P1-0,6-1,1
- ☐ P-II
- ☒ PU-0,6
- ☐ MC 2-70
- ☐ UMM-Pp

267 Konstruktiv tərtibatına görə MC28100 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir?

- ☐ rotorlu maşınlara
- ☐ vərdənli maşınlar
- ☐ diyircəkli maşınlara
- ☒ puanson maşınlara
- ☐ diskil maşınlara

268 Konstruktiv tərtibatına görə puanson tərəvəzdoğrayan maşınlara hansı aiddir?

- ☒ MC28100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ UMM10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MPO 4001000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MC 10160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

269 MC10160 tipli diskli tərəvəzdoğrayan hansı hissələrdən ibarətdir

- ☐ yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdəsindən ibarətdir
- ☒ tökmə gövdədən, yükləmə bunkerindən, işçi valdan və dəyişdirilən disklərdən ibarətdir
- ☐ slindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☐ intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir
- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir

270 MC10160 tipli diskli tərəvəzdoğrayan maşının bunkerinə doldurulan tərəvəz müntəzəm verilmədikdə nə baş verir?

- ☐ doğranmış məhsul azalır
- ☐ doğranmış məhsulun həcmi artır
- ☐ doğranmış məhsulun rəngi dəyişir
- ☐ doğranmanın keyfiyyəti yaxşılaşır
- ☒ doğranmanın keyfiyyəti xarablaşır

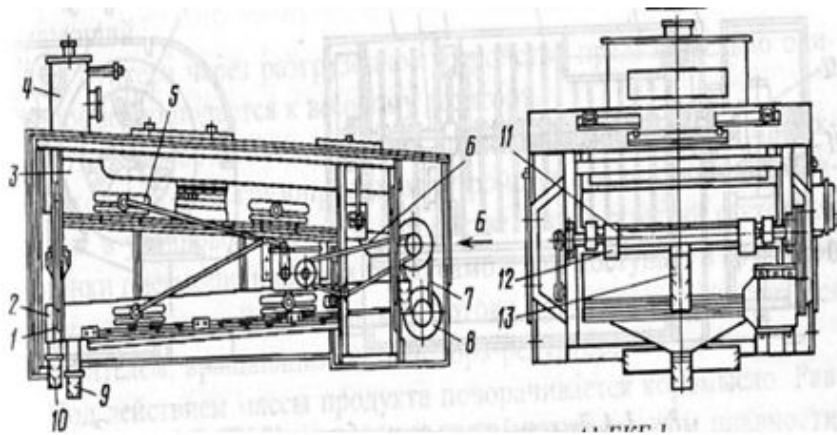
271 MPO 50200 tipli tərəvəzdoğrayan maşına aşağıdakı hansı tərkibdə işlək üzvlər daxildir?

- ☐ konuslu, diskli işlək üzv
- ☐ diskli, diyircəkli işlək üzv
- ☒ dayaq diskli oraşəkilli bıçaq, iki dayaq diski olan kombinəşdirilmiş bıçaq, üç sürtgəc diskli işlək üzv
- ☐ slindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir

272 MPO 50200 tipli tərəvəzdoğrayan maşın hansı hissələrdən ibarətdir?

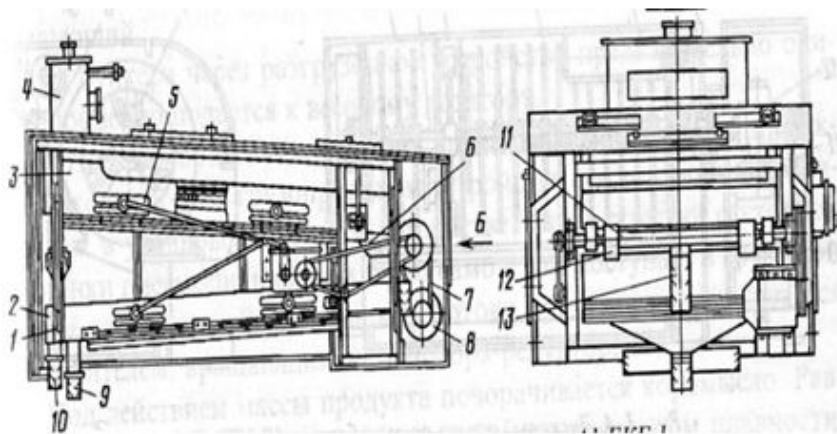
- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
- ☐ slindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☒ intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir
- ☐ yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdəsindən ibarətdir

273 Şəkildə göstərilmiş A1-БКТ-1 yarma çeşidləyici maşınında 5 rəqəmi nəyi göstərir?



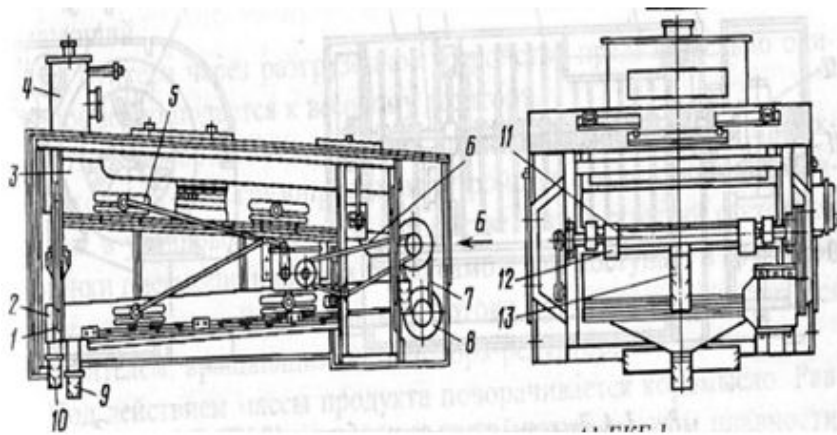
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ yuxarı ələk kuzovunu
- ☐ çatını
- ☒ təmizləyici mexanizmi
- ☐ aşağı ələk kuzovunu

274 Şəkində göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 4 rəqəmi nəyi göstərir?



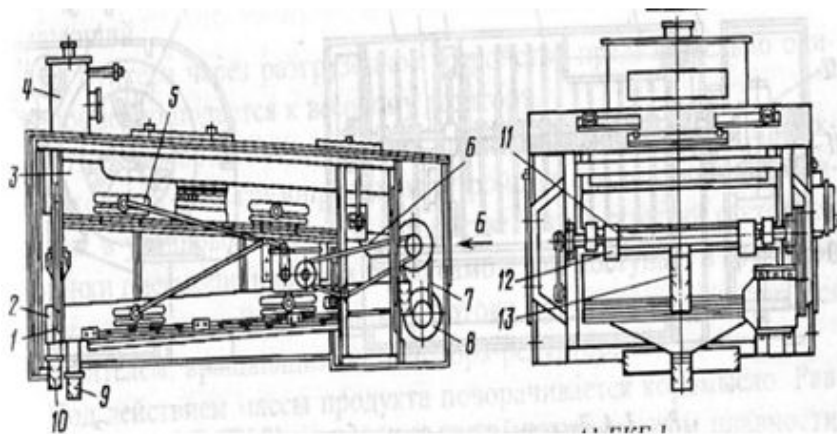
- ☐ çatını
- ☐ təmizləyici mexanizmi
- ☒ qidalandırıcını
- ☐ yuxarı ələk kuzovunu
- ☐ aşağı ələk kuzovunu

275 Şəkində göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 3 rəqəmi nəyi göstərir?



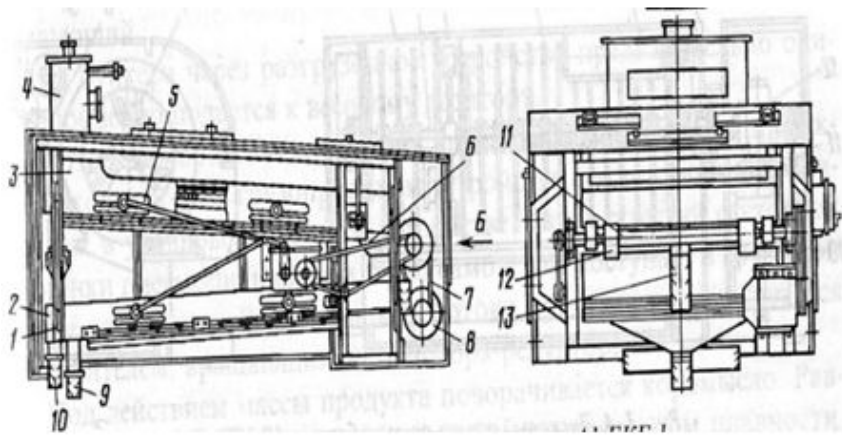
- ☐ çatını
- ☐ aşağı ələk kuzovunu
- ☐ təmizləyici mexanizmi
- ☐ qidalandırıcını
- ☒ yuxarı ələk kuzovunu

276 Şəkində göstərilmiş A1-BKF-1 yarma çeşidləyici maşınında 2 rəqəmi nəyi göstərir?



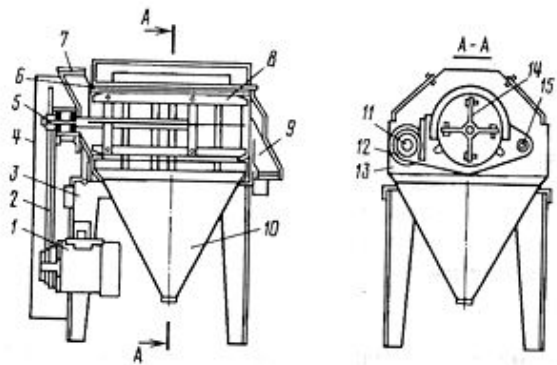
- ☐ çatını
- ☐ təmizləyici mexanizmi
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ yuxarı ələk kuzovunu
- ☒ aşağı ələk kuzovunu

277 Şəkində göstərilmiş A1-BKF-1 yarma çeşidləyici maşınında 1 rəqəmi nəyi göstərir?



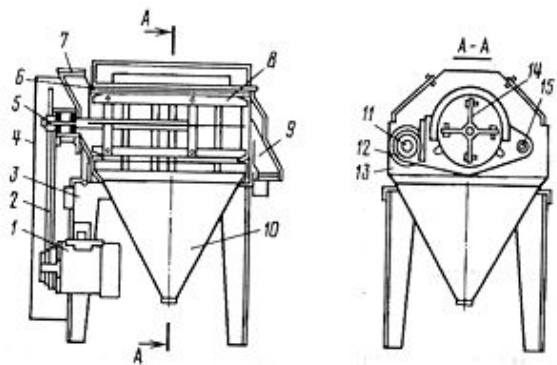
- ☒ çatını
- ☐ təmizləyici mexanizmi
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ yuxarı ələk kuzovunu
- ☐ aşağı ələk kuzovunu

278 Şəkində göstərilmiş P3-БЦА titrəmə sentrafuqasında 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ giliz
- ☐ çarpaz (krestavina)
- ☒ ox
- ☐ qapaq
- ☐ vibrator

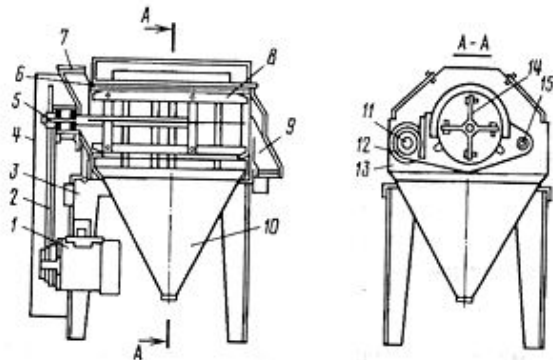
279 Şəkində göstərilmiş P3-БЦА titrəmə sentrafuqasında 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ qapaq
- ☒ çarpaz (krestavina)

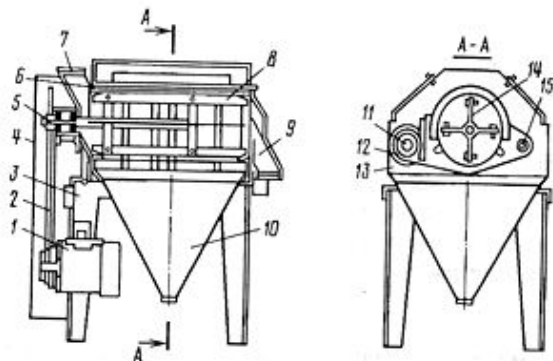
- ☐ vibrator
- ☐ ox
- ☐ giliz

280 Şəkində göstərilmiş P3-BİQA titrəmə sentrafuqasında 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



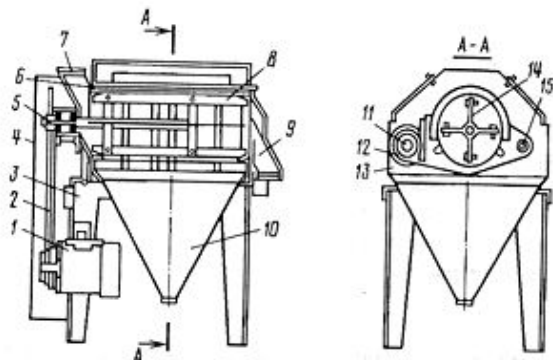
- ☐ vibrator
- ☐ ox
- ☐ çarpaz (krestavina)
- ☒ qapaq
- ☐ giliz

281 Şəkində göstərilmiş P3-BİQA titrəmə sentrafuqasında 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



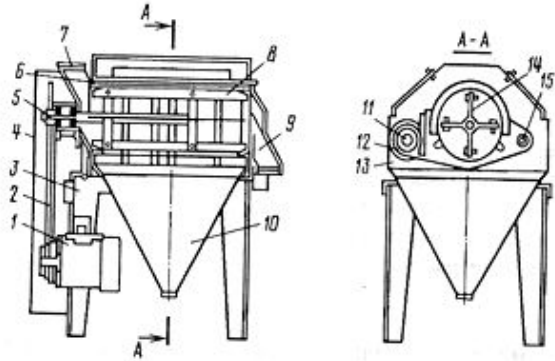
- ☒ vibrator
- ☐ giliz
- ☐ ox
- ☐ çarpaz (krestavina)
- ☐ qapaq

282 Şəkində göstərilmiş P3-BİQA titrəmə sentrafuqasında 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



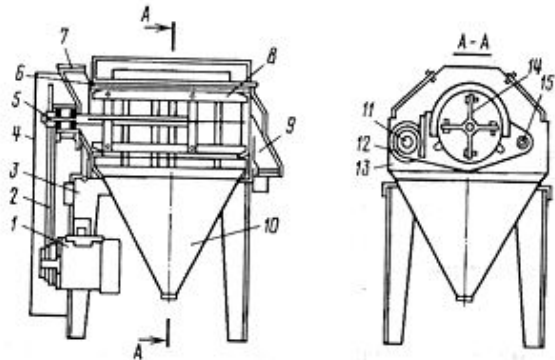
- ☒ vibrator
- ☐ ox
- ☐ krestavina
- ☐ qapaq
- ☐ giliz

283 Şəkilə göstərilmiş P3-BİQA titrəmə sentrafuqasında 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



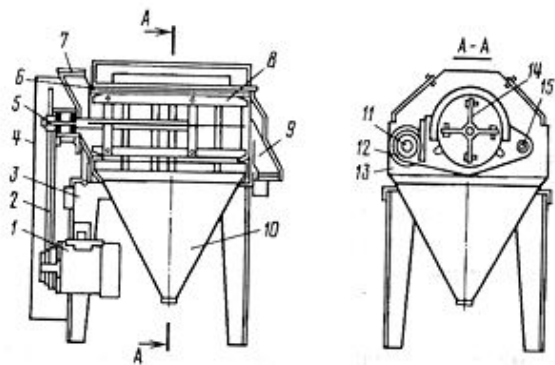
- ☐ vibrator
- ☒ buraxıcı boru
- ☐ boru
- ☐ uzununa vurucu
- ☐ ələkli slindr

284 Şəkilə göstərilmiş P3-BİQA titrəmə sentrafuqasında 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



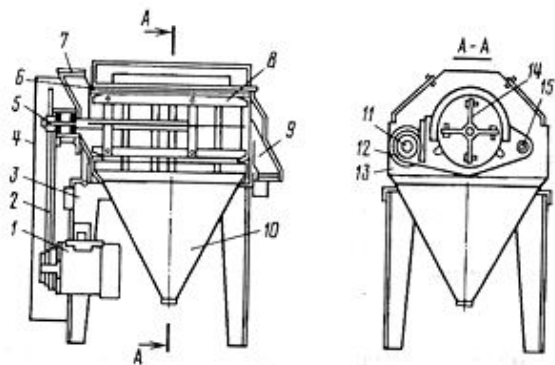
- ☐ uzununa vurucu
- ☐ vibrator
- ☐ ələkli slindr
- ☐ buraxıcı boru
- ☒ boru

285 Şəkilə göstərilmiş P3-BİQA titrəmə sentrafuqasında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



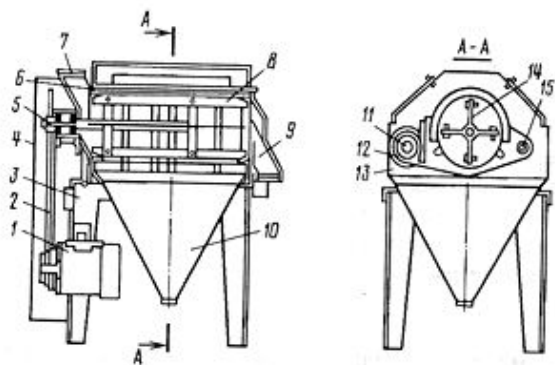
- ☐ ələkli slindr
- ☐ boru
- ☒ uzununa vurucu
- ☐ vibrator
- ☐ buraxıcı boru

286 Şəkildə göstərilmiş P3-BLCA titrəmə sentrafuqasında 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☒ boru
- ☐ ələkli slindr
- ☐ buraxıcı boru
- ☐ vibrator
- ☐ uzununa vurucu

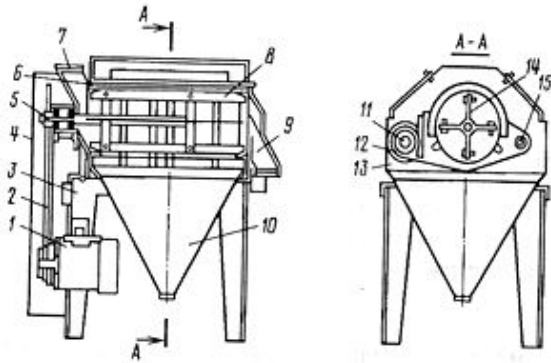
287 Şəkildə göstərilmiş P3-BLCA titrəmə sentrafuqasında 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ buraxıcı boru
- ☐ boru
- ☒ ələkli slindr

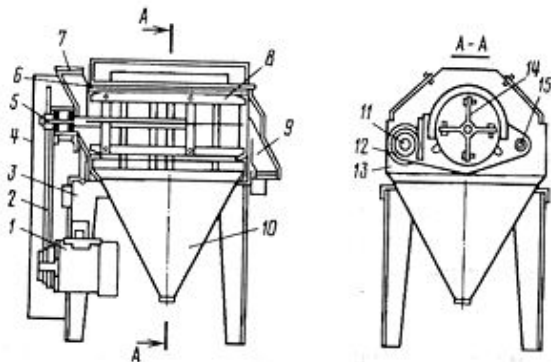
- ☐ uzununa boru
- ☐ uzununa vurucu

288 Şəkildə göstərilmiş P3-BİQA titrəmə sentrafuqasında 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



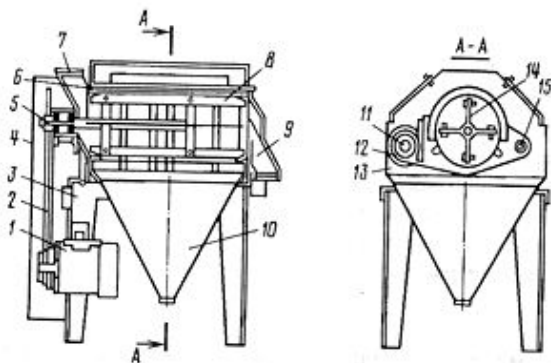
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ pazvari qayış ötürməsi
- ☒ rotor
- ☐ gövdə
- ☐ çatı

289 Şəkildə göstərilmiş P3-BİQA titrəmə sentrafuqasında 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



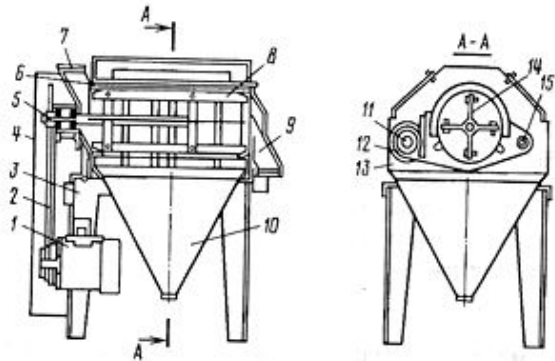
- ☒ gövdə
- ☐ rotor
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ pazvari qayış ötürməsi
- ☐ çatı

290 Şəkildə göstərilmiş P3-BİQA titrəmə sentrafuqasında 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



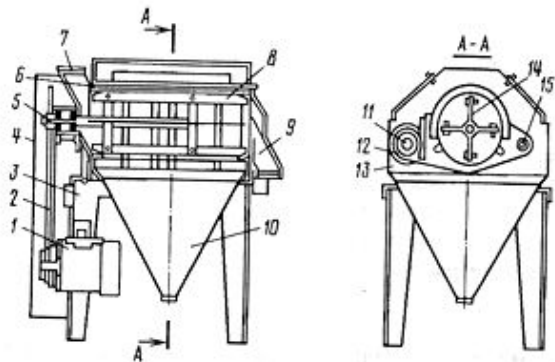
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ pazvari qayış ötürməsi
- ☒ çatı
- ☐ gövdə
- ☐ rotor

291 Şəkilə göstərilmiş P3-БЦА titrəmə sentrafuqasında 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ rotor
- ☐ çatı
- ☒ pazvari qayış ötürməsi
- ☐ gövdə

292 Şəkilə göstərilmiş P3-БЦА titrəmə sentrafuqasında 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



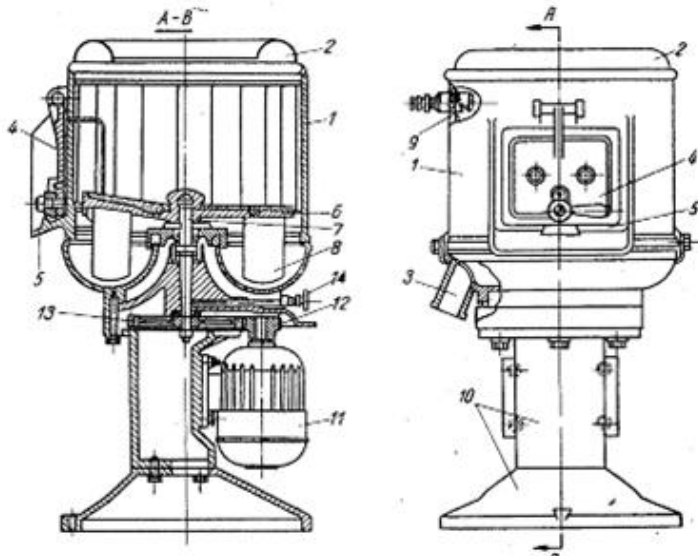
- ☒ elektrik mühərriki
- ☐ pazvari qayış ötürməsi
- ☐ rotor
- ☐ gövdə
- ☐ çatı

293 Aşağıdakı hissələrdən hansı КПП-100 aparatının hissəsidir.

- ☐ gövdə
- ☐ bişirmə qabı
- ☐ armatur
- ☒ göstərilənlərin hamısı

☐ altılıq

294 Kökümeyvənilərin qabığınyı soyan maşının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ boşaldan qapaq
- ☐ qısa boru
- ☒ qapaq;
- ☐ işçi kamera;
- ☐ boşaldıcı novcuq

295 Kənd təsərrüfatı xam malının təmizlənməsi dedikdə nə çaşa düşülür?

- ☒ xarici qarışıqların ilkin xammaldan təmizlənməsi
- ☐ ilkin xam malın qabığının çıxarılması
- ☐ ilkin xam malın qarışdırılması
- ☐ ilkin xam malın yaxşılanması
- ☐ ilkin xam malın hissələrə ayrılması

296 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-BMC-6 dən təmizləyicisi hansı işi görür?

- ☐ yulafı soyudur
- ☐ yulafı xırdalayır
- ☒ yulafı iri və xırda fraksiyaya ayırır
- ☐ yulafı üyüdür
- ☐ yulafı qızdırır

297 yulafı qurutmaq üçün BC-10-49M şaquli quruducunun məhsuldarlığı hansı həddlərdə dəyişir?

- ☐ 600-700
- ☐ 600-800
- ☒ 700-800
- ☐ 400-500
- ☐ 500-600

298 Çörək istehsalının C alt sisteminə daxil olan pnevmatik boşaldıcı qurğuda hava sərfi nə qədərdir? (m³ /san)

- ☐ 5÷6
- ☐ 10÷12
- ☒ 9÷10
- ☐ 7÷9
- ☐ 6÷7

299 T1-BBIII qidalandırıcı bunkerin məhsuldarlığı (t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 10
- ☐ 30
- ☐ 25
- ☒ 20
- ☐ 15

300 A1-BKГ-1 yarmasortlayıcı maşının ələyinin rəqsi hərəkəti üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 370
- ☐ 360
- ☐ 350
- ☒ 390
- ☐ 380

301 A1-BKГ-1 yarmasortlayıcı maşının məhsuldarlığı (t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☒ 5
- ☐ 2
- ☐ 7
- ☐ 6
- ☐ 3

302 Dən təmizləyici separatorun ələkli gövdəsinin rəqsi tezliyi üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 330÷ 335
- ☐ 335÷ 340
- ☐ 310 ÷330
- ☒ 330÷ 340
- ☐ 340 ÷350

303 A1 – Бем -6 дән təmizləyici separatorunun məhsuldarlığı (T/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☒ 6
- ☐ 7
- ☐ 3
- ☐ 4

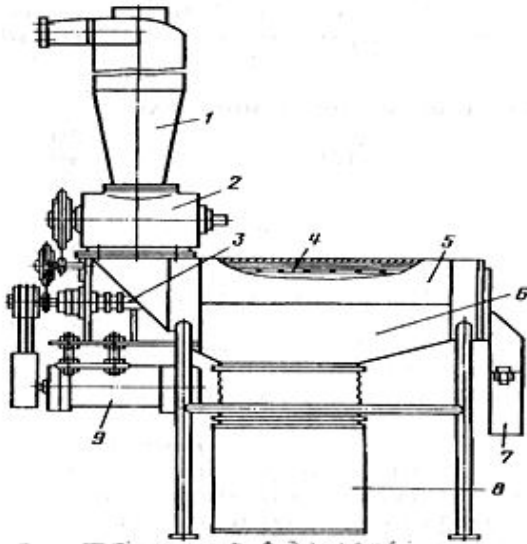
304 AD- 50-3Ə çəki dozatronun məhsuldarlıq (top/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 6÷10
- ☒ 6÷15
- ☐ 10÷12
- ☐ 10÷15
- ☐ 8÷12

305 Mayelərin duruldukları üçün istifadə olunan sentrifugal hansı prinsiplə işləyir?

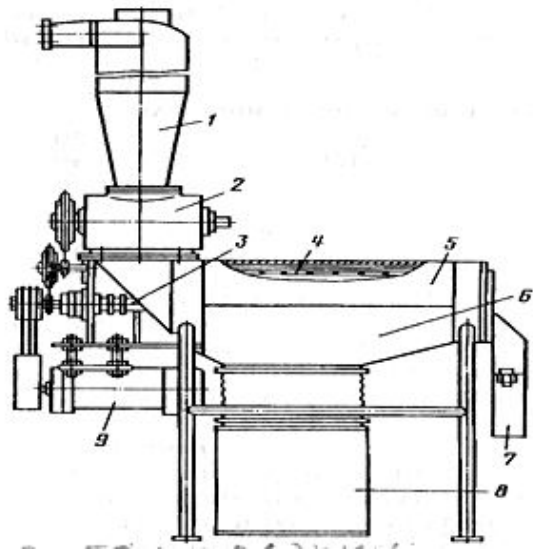
- ☒ Mərkəzdənqəçmə
- ☐ Çökdürmə
- ☐ Arximed qüvvəsi
- ☐ Sıxıdırma
- ☐ Ağırlıq

306 Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



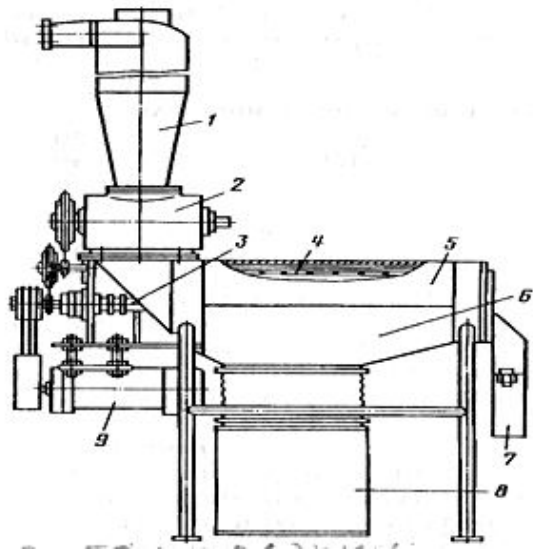
- ☐ boşaldıcı
- ☐ gövdə
- ☒ ələk barabanı
- ☐ intiqal valı
- ☐ şlüzlü cəftə

307 Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



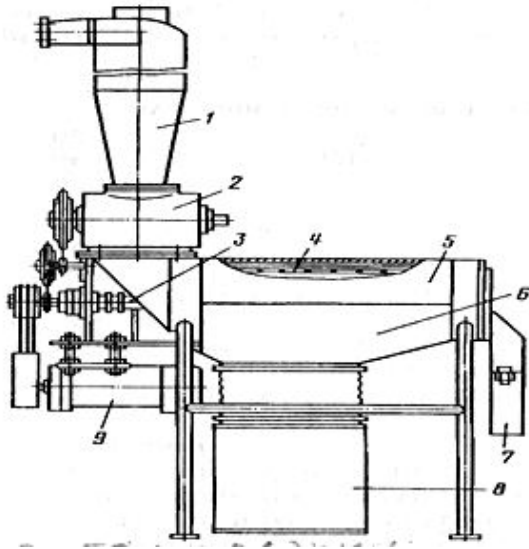
- ☐ şlüzlü cəftə
- ☐ ələk barabanı
- ☒ intiqal valı
- ☐ gövdə
- ☐ boşaldıcı

308 Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ boşaldıcı
- ☐ gövdə
- ☐ ələk barabanı
- ☐ intiqal valı
- ☒ şlüzlü cəftə

309 Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ şlüzlü cəftə
- ☐ gövdə
- ☐ ələk barabanı
- ☐ intiqal valı
- ☒ boşaldıcı

310 Hava axını ilə təxəllüsün qabığından təmizlənməsi prosesində qabıq üçün hansı şərtin ödənilməsi vacibdir?

- ☐ P
- ☐ DÜZGÜN CAVAB VARIANTI YOXDUR
- ☐ $P=G$;
- ☐ $P \neq G$;
- ☒ $P>G$;

311 Hava axını ilə təxəllüsün qabığından təmizlənməsi prosesində təxəllüs üçün hansı şərtin ödənilməsi vacibdir?

- ☐ $P=G$;
- ☐ Göstərilənlərin heç biri.
- ☒ P
- ☐ $P>G$;
- ☐ $P \neq G$;

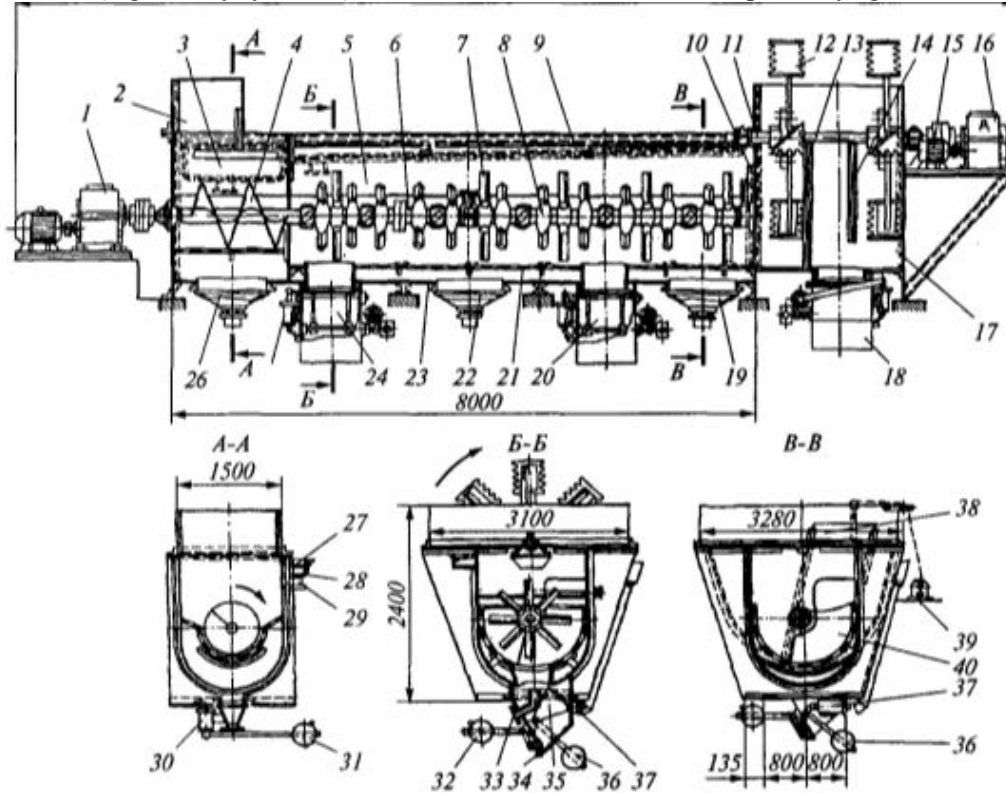
312 Adətən, yoğurma proseslərində hansı göstəricinin istilik enerjisinin çevrilməsi nəticəsində, məhsulun istiliyi yüksəlir?

- ☐ Kimyəvi enerjisi;
- ☐ Hidromexaniki enerjisi;
- ☒ Mexaniki enerjisi;
- ☐ Şüalanma enerjisi;
- ☐ Göstərilənlərin heç biri

313 Bərk yanacaqla qızdırılan aparatlar üçün $Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_5+Q_6$ istilik balans tənliyində Q_2 neyi ifadə edir?

- ☐ -q/stasionar rejimdə apartin konstruksiyasının qızmasına itən istilikdir, kc.
- ☐ faydalı istilikdir, kc;
- ☐ -yanacağın mexaniki yanmasından itən istilikdir,
- ☐ aparatın xarici örtük hissəsindən ətraf mühitə itən istilikdir, kc;
- ☒ -çıxan yanma məhsulları ilə itən istilikdir

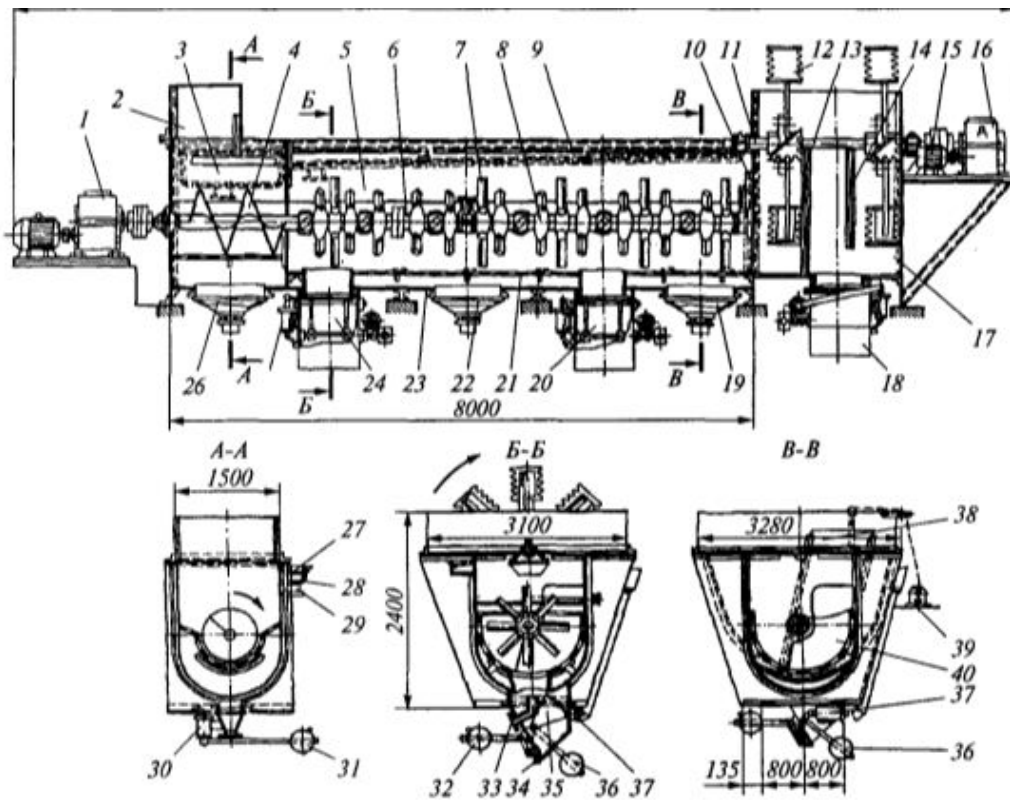
314 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 23 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☐ tullayıcı hissə
- ☐ üst dib
- ☒ alt dib
- ☐ hidrosilindr
- ☐ daş tutumu

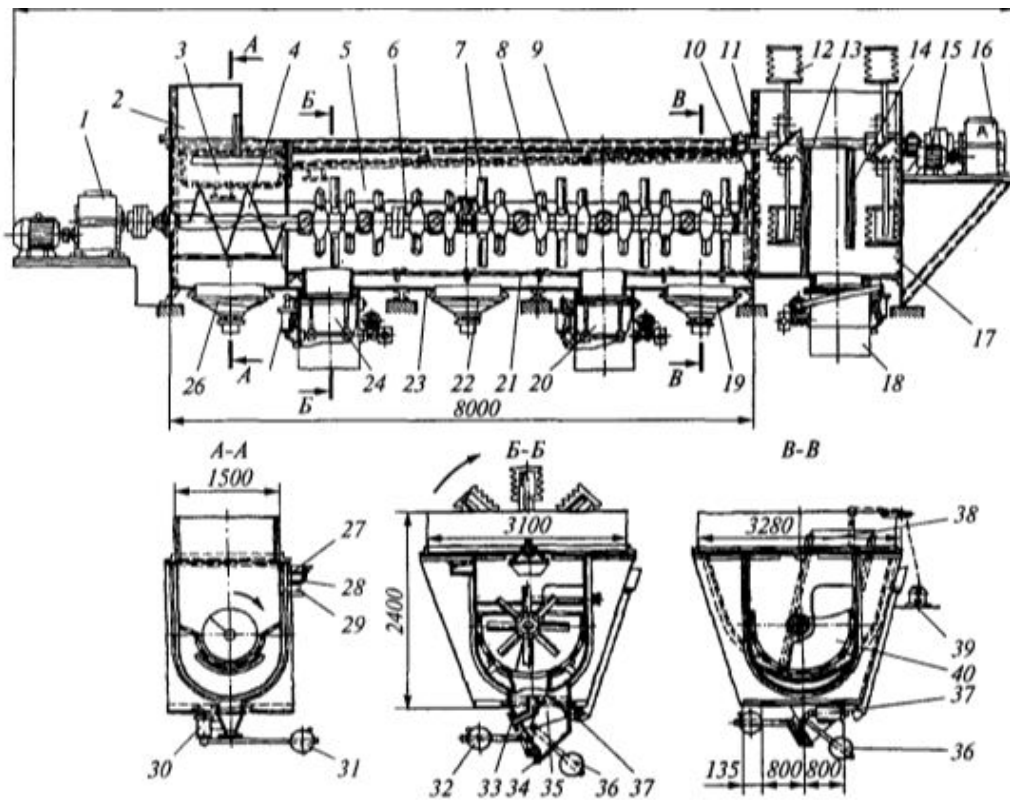
315 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 21 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- alt dib
- üst dib
- daş tutumu
- tullayıcı hissə
- hidrosindr

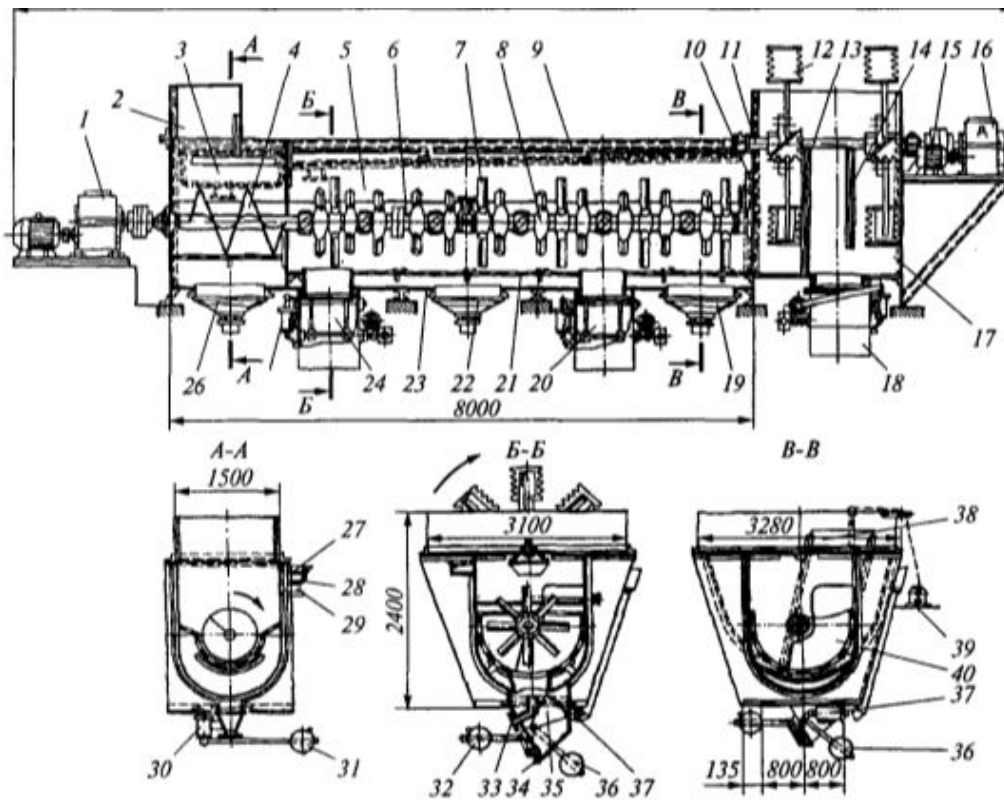
316 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 18 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- ☐ tullayıcı hissə
- ☐ üst dib
- ☐ alt dib
- ☒ daş tutumu
- ☐ hidrosilindr

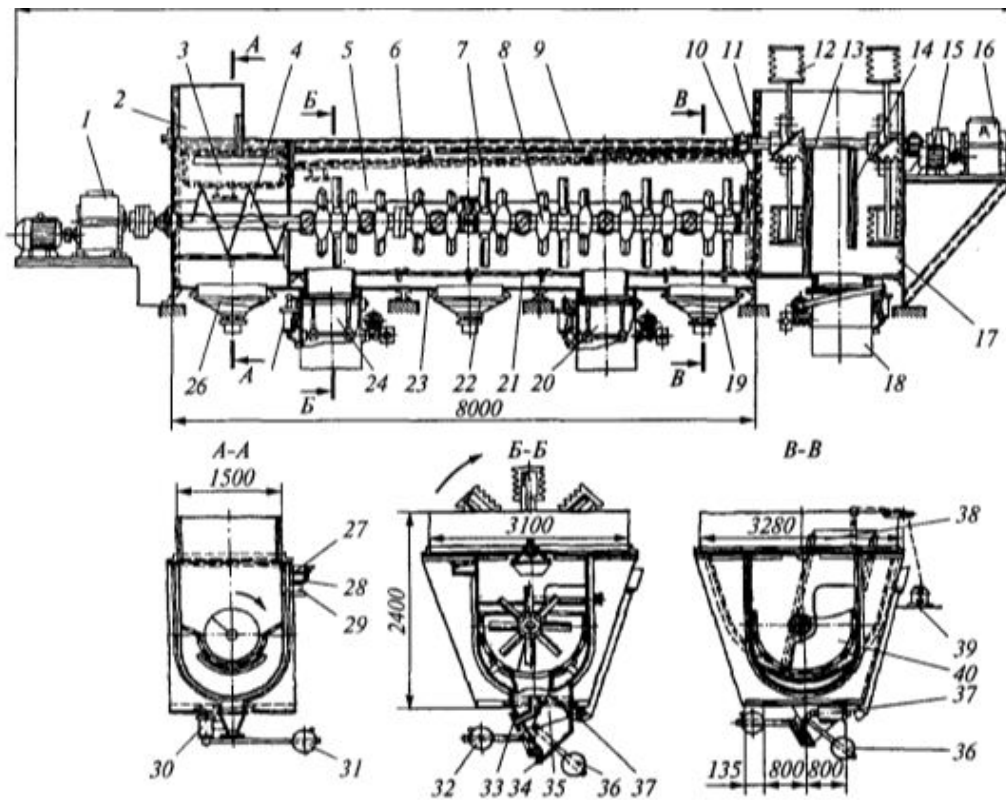
317 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 17 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- ☒ tullayıcı hissə
- ☐ daş tutumu
- ☐ hidrosilindr
- ☐ alt dib
- ☐ üst dib

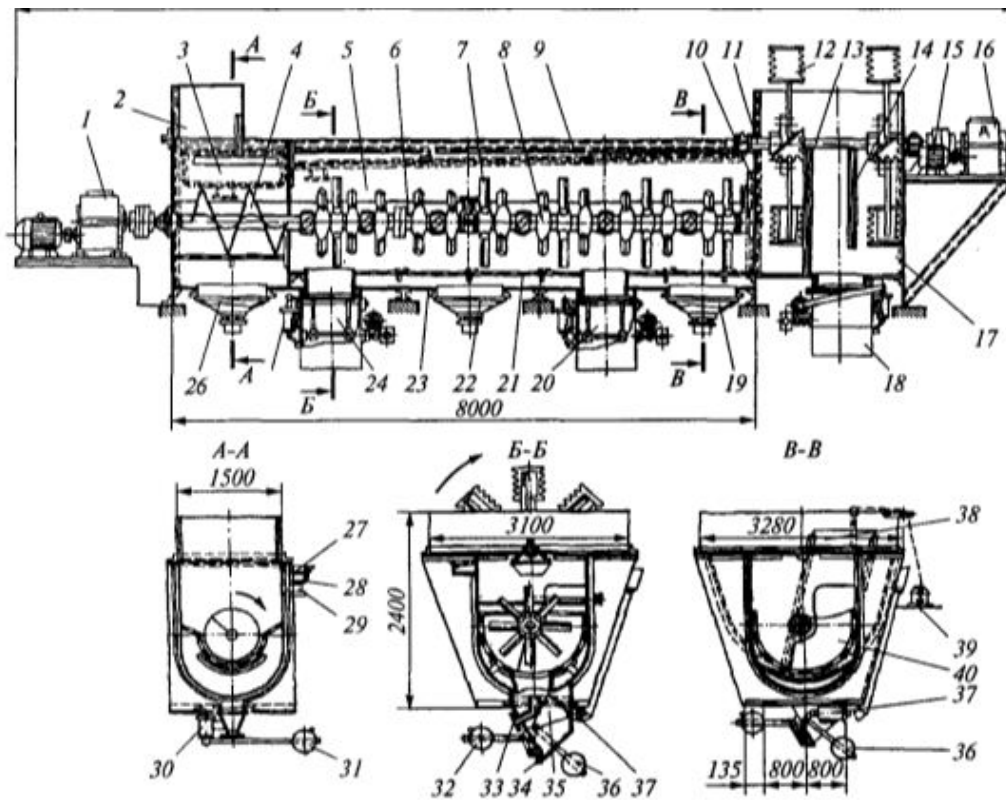
318 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 16 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- elektrik mühərriki
- reduktor
- val
- çalov
- tərpənməz aralıq

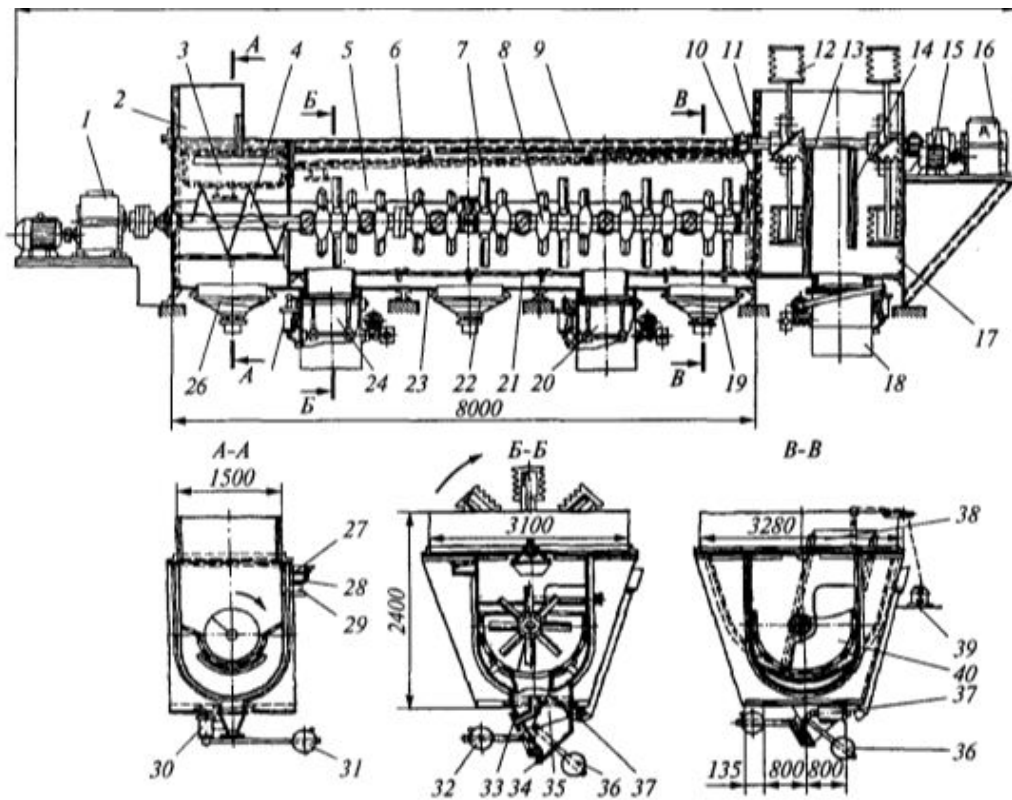
319 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 13 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- çalov
- elektrik mühərriki
- reduktor
- tərənəmər aralıq
- val

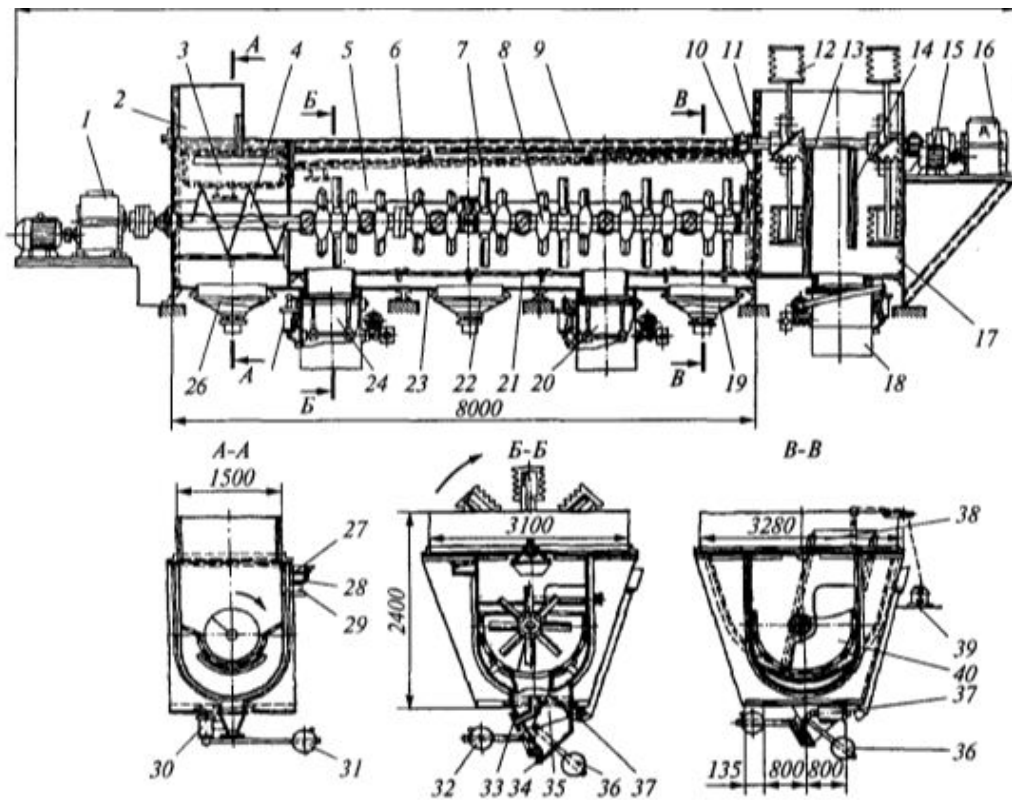
320 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 12 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- val
- elektrik mühərriki
- tərpənməz aralıq
- çalov
- reduktor

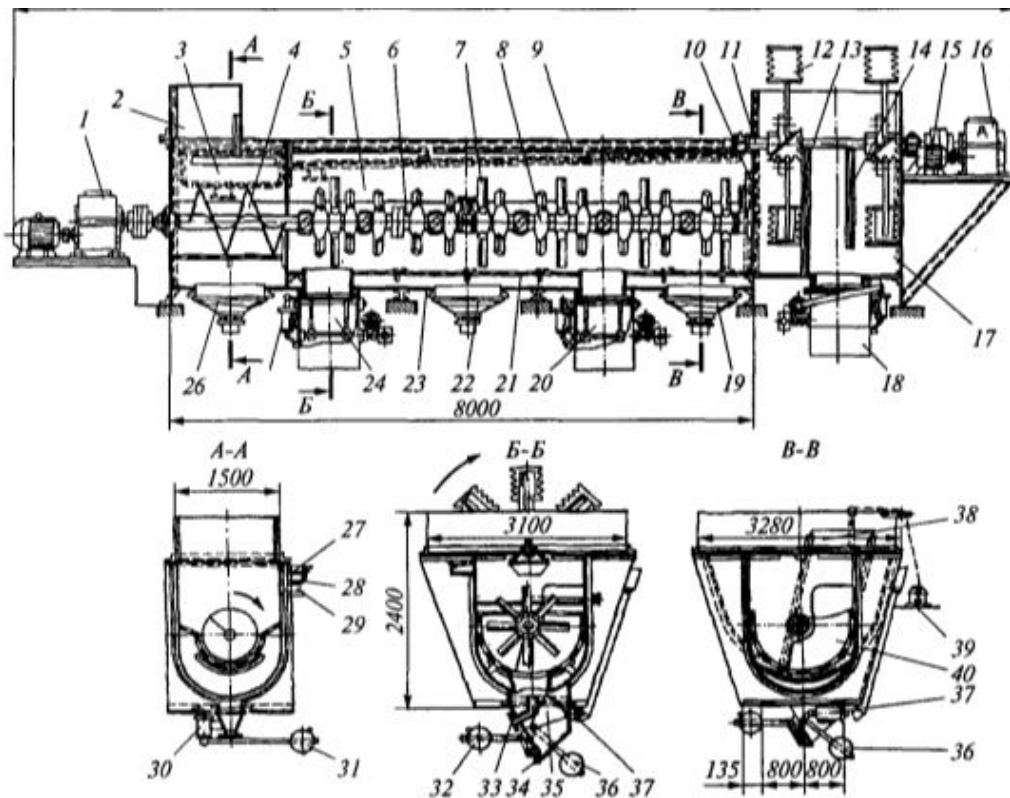
321 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 9 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- val
- yumruqlar
- aralıq
- nov
- mufta

322 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 8 rəqəmi nəyi göstərir?

KM3-57M Cuğunduryuyucu maşın

- ☐ nov
- ☐ aralıq
- ☐ yumruqlar
- ☐ val
- ☒ mufta

323 Sütün pastemizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 homogenizatoruna daxil olan məhsulun temperaturu hansı həddlərdə dəyişir?

- ☐ 35÷45
- ☐ 55÷75
- ☒ 45÷85
- ☐ 45÷95
- ☐ 40÷85

324 Sütün pastemizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 homogenizatorunun çarx qolunun fırlanma tezliyi nəqədərdər?

- ☐ 300
- ☐ 390
- ☐ 380
- ☒ 360
- ☐ 350

325 Sütün pastemizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 homogenizator nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ suyu qızdırmaq
- ☐ suyu soyutmaq
- ☐ südü soyutmaq
- ☒ südün yağlı fazasını xirdalamaq

326 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan A1-OİQM-10 südtəmizləyici separatorunun borularının maksimal diametri nə qədərdir (mm)

- ☐ 300
- ☐ 415
- ☒ 405
- ☐ 410
- ☐ 310

327 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan A1-OİQM-10 südtəmizləyici separatorunun borularının fırlanma tezliyi nəqədərdir?

- ☐ 6000
- ☐ 4500
- ☐ 5500
- ☒ 6500
- ☐ 5000

328 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan A1-OİQM-10 südtəmizləyici separatorunun məhsuldarlığı nə qədərdir? (L/san)

- ☐ 15500
- ☐ 15000
- ☒ 10000
- ☐ 16000
- ☐ 16500

329 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan A1-OİQM-10 südtəmizləyici separator nə üçün təyin edilmişdir?

- ☒ südü mexaniki qarışıqlardan və seliklərdən təmizləmək
- ☐ südü soyutmaq
- ☐ suyu soyutmaq
- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ suyu qızdırmaq

330 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan südtəmizləyici separator nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü soyutmaq
- ☒ südü mexaniki qarışıqlardan və seliklərdən təmizləmək

- ☐ suyu soyutmaq
- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ suyu qızdırmaq

331 Südü pastemizə etmək üçün pastemizədici-soyuducu qurğuya daxil olan bboylerin həndəsi tutumu nəqədərdir? (L)

- ☒ 100
- ☐ 90
- ☐ 50
- ☐ 60
- ☐ 70

332 Südü pastemizə etmək üçün pastemizədici-soyuducu qurğuya daxil olan bboyler nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü soyutmaq
- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ südü qarışdırmaq
- ☒ suyu qızdırmaq
- ☐ suyu soyutmaq

333 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan bərabərləşdirici çənin həndəsi tutumu nəqədərdir? (L)

- ☐ 150
- ☐ 140
- ☐ 155
- ☐ 165
- ☒ 160

334 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan bərabərləşdirici çən nə üçün təyin edilmişdir?

- ☒ daimi hidrostatik basqı yaratmaq
- ☐ südü soyutmaq
- ☐ südü çəkmək
- ☐ südü saxlamaq
- ☐ südü qızdırmaq

335 Südü pastemizə etmək üçün tətbiq edilən A1- OKJI-10 pastemizədici-soyuducu qurğunun məhsuldarlığı nə qədərdir? (L/san)

- ☒ 40000
- ☐ 20000
- ☐ 30000
- ☐ 10000

☒ 50000

336 pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən A1- OKJI-10 pasterizəedici-soyuducu qurğu nə üçün təyin edilmişdir?

- ☒ qapalı axında nazik qatda südü tez qızdıraraq pasrerizə etmək və soyutmaq
- ☐ südü saxlamaq
- ☐ südü ancaq soyutmaq
- ☐ südü nəql etdirmək
- ☐ südü qarışdırmaq

337 pasterizə edilmiş süd istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan pasterizəedici-soyuducu qurğu nə üçün təyin edilmişdir?

- ☒ qapalı axında nazik südü tez qızdıraraq pasrerizə etmək və soyutmaq
- ☐ südü ancaq soyutmaq
- ☐ südü saxlamaq
- ☐ südü nəql etdirmək
- ☐ südü qarışdırmaq

338 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BPIC-20 snekli presinin məhsuldarlığı nə qədərdir ?

- ☐ 18
- ☐ 30
- ☐ 25
- ☒ 20
- ☐ 15

339 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BPIC-20 snekli presi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ üzüm metgesindən preslənmiş horra fraksiyasını almaq üçün
- ☐ üzümü yumaq
- ☐ üzümü xırdalamaq
- ☐ üzümü çəkmək
- ☐ üzümü saplaqlardan ayırmaq

340 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcının məhsuldarlığı nə qədərdir ? (T/san)

- ☐ 16
- ☐ 25
- ☐ 10
- ☐ 15
- ☒ 20

341 Qida mühitini soyutmaq üçün hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

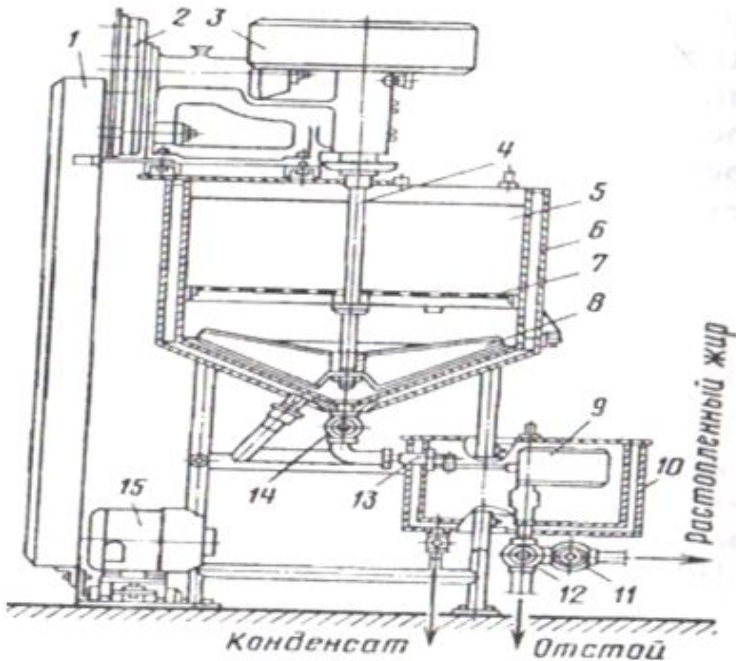
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Mexaniki

342 Elektriklə qızdırılan qovurucular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

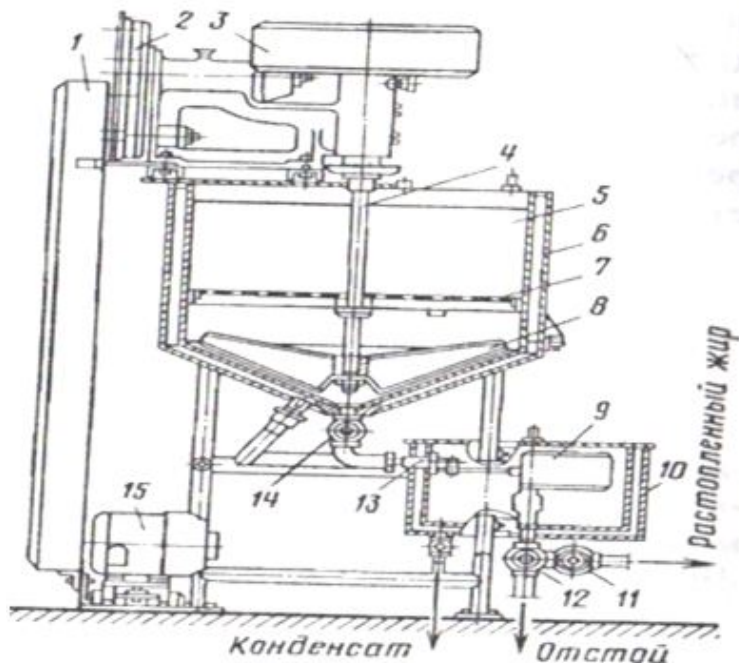
- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki
- ☐ Hidromexaniki

343 Şəkildə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ sabit səviyəli çən
- ☐ su üçün köynək
- ☐ köynək
- ☒ metallik çərçivə
- ☐ konuslu pər

344 Şəkildə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ sabit səviyəli çən
- ☐ su üçün köynək
- ☒ köynək
- ☐ metallik çərçivə
- ☐ konuslu pər

345 Sentrafuqalar süd istehsalatlarında nə üçün tətbiq olunur:

- ☐ meşqanı üzüm horrasından ayırmaq və meyvənin ətindən şirəni çıxartmaq üçün;
- ☒ kəsmiyi susuzlaşdırmaq, kazeini çıxartmaq və süd şəkərini sıxmaq üçün
- ☐ yağları əritdikdə yağ qarışığından cızdağın ayrılması üçün
- ☐ təzə tərəvəzi susuzlaşdırmaq üçün
- ☐ nişastanı şirə suyundan ayırmaq və nişastanı susuzlaşdırmaq üçün

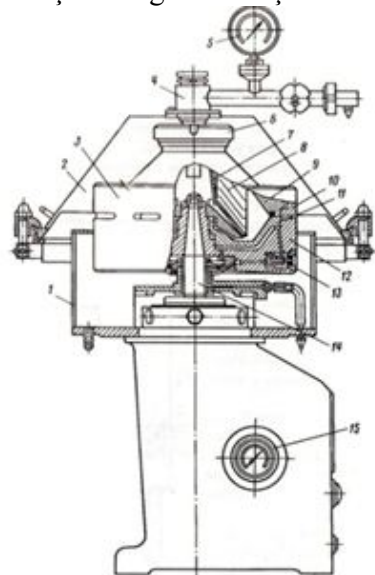
346 Sentrafuqalar meyvə-tərəvəz sənayesi istehsalında nə üçün tətbiq olunur:

- ☒ təzə tərəvəzi susuzlaşdırmaq üçün
- ☐ nişastanı şirə suyundan ayırmaq və nişastanı susuzlaşdırmaq üçün
- ☐ kəsmiyi susuzlaşdırmaq, kazeini çıxartmaq və süd şəkərini sıxmaq üçün
- ☐ meşqanı üzüm horrasından ayırmaq və meyvənin ətindən şirəni çıxartmaq üçün;
- ☐ yağları əritdikdə yağ qarışığından cızdağın ayrılması üçün

347 Sentrafuqalar şəkər istehsalında nə üçün tətbiq olunur:

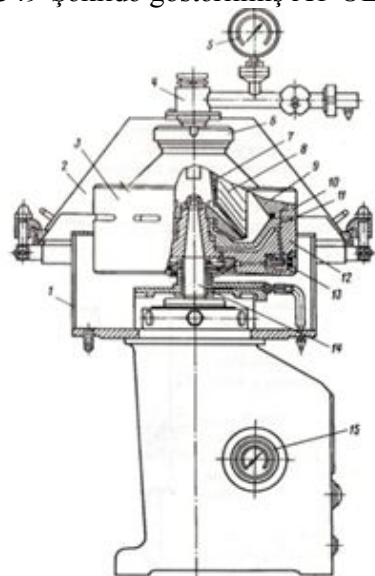
- ☐ nişastanı şirə suyundan ayırmaq və nişastanı susuzlaşdırmaq üçün;
- ☐ kəsmiyi susuzlaşdırmaq, kazeini çıxartmaq və süd şəkərini sıxmaq üçün;
- ☒ utfeli patkaya və qəndə ayırmaq və onu yumaq üçün
- ☐ yağları əritdikdə yağ qarışığından cızdağın ayrılması üçün
- ☐ meşqanı üzüm horrasından ayırmaq və meyvənin ətindən şirəni çıxartmaq üçün;

348 Şəkilə göstərilmiş A1-OİM-10 südtəmizləyici separatorda 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



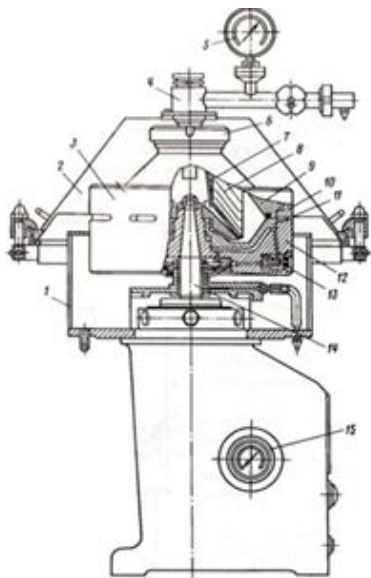
- ☐ kiçik sıxıcı üzük
- ☒ böyük sıxıcı üzük
- ☐ boşqablar paketi
- ☐ qapaq
- ☐ boşqab tutan

349 Şəkilə göstərilmiş A1-OİM-10 südtəmizləyici separatorda 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



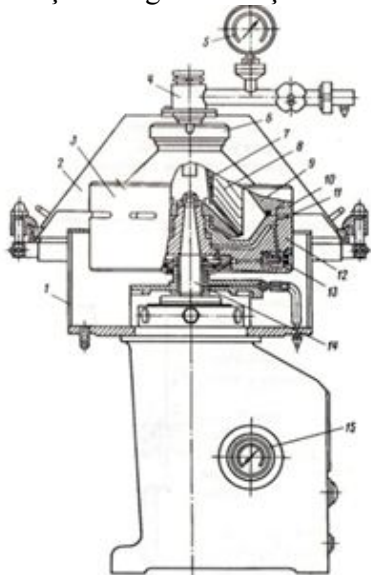
- ☐ kiçik sıxıcı üzük
- ☐ böyük sıxıcı üzük
- ☒ qapaq
- ☐ boşqablar paketi
- ☐ boşqab tutan

350 Şəkilə göstərilmiş A1-OİM-10 südtəmizləyici separatorda 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



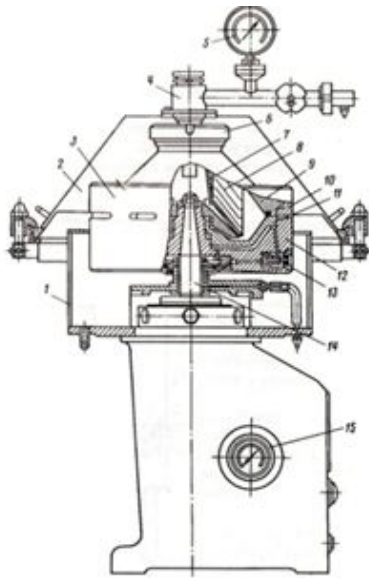
- ☐ boşqab tutan
- ☐ qapaq
- ☐ böyük sıxıcı üzük
- ☒ boşqablar paketi
- ☐ kiçik sıxıcı üzük

351 Şəkində göstərilmiş A1-OQM-10 südtəmizləyici separatorada 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



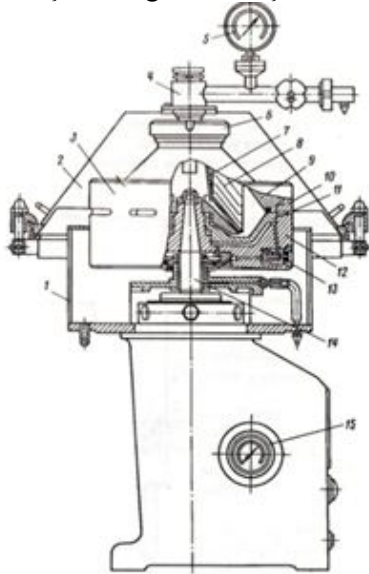
- ☐ kiçik sıxıcı üzük
- ☐ böyük sıxıcı üzük
- ☐ qapaq
- ☐ boşqablar paketi
- ☒ boşqab tutan

352 Şəkində göstərilmiş A1-OQM-10 südtəmizləyici separatorada 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



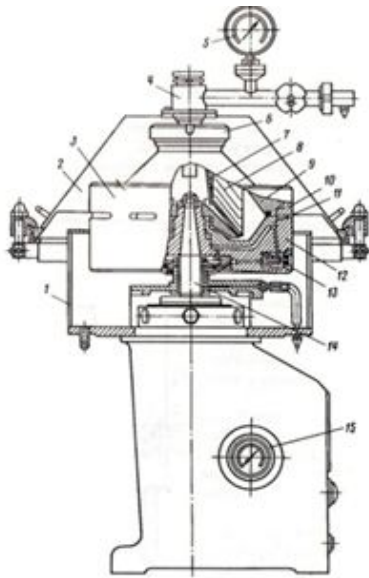
- ☐ boşqab tutan
- ☐ böyük sıxıcı üzük
- ☐ qapaq
- ☐ boşqablar paketi
- ☒ kiçik sıxıcı üzük

353 Şəkində göstərilmiş A1-OQM-10 südtəmizləyici separatorada 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



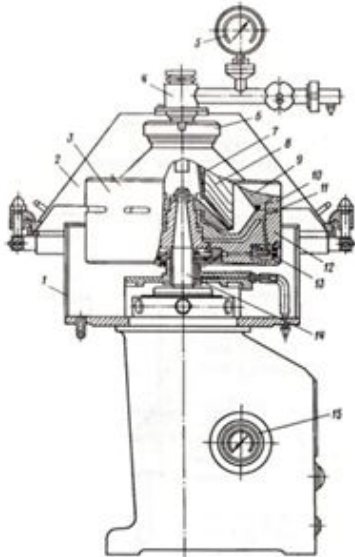
- ☒ manometr
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ qapaq
- ☐ tərənəmzə gövdə

354 Şəkində göstərilmiş A1-OQM-10 südtəmizləyici separatorada 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



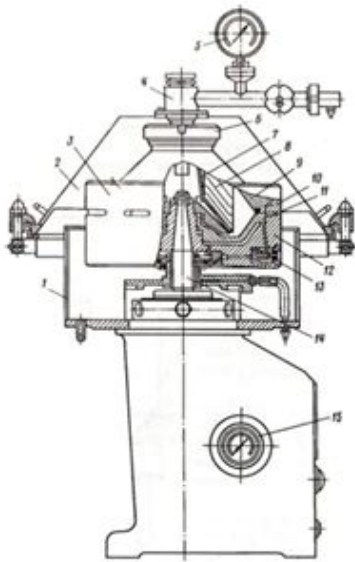
- ☒ qəbuledici qurğu
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ tərpənməz gövdə
- ☐ manometr
- ☐ qapaq

355 Şəkində göstərilmiş A1-OQM-10 südtəmizləyici separatorda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



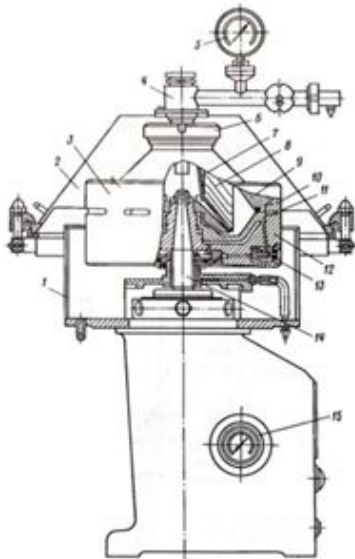
- ☐ tərpənməz gövdə
- ☐ manometr
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☒ fırlanan baraban
- ☐ qapaq

356 Şəkində göstərilmiş A1-OQM-10 südtəmizləyici separatorda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



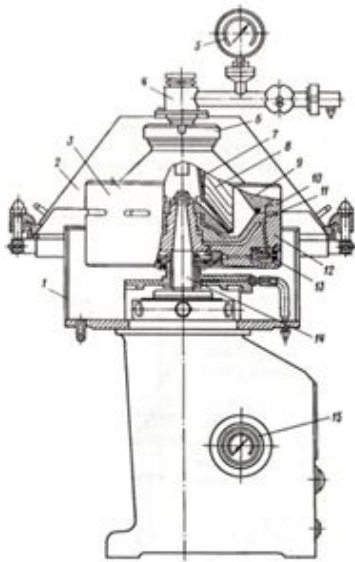
- ☐ tərpnəməz gövdə
- ☒ qapaq
- ☐ manometr
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ fırlanan baraban

357 Şəkilə göstərilmiş A1-OQM-10 südtəmizləyici separatorada 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



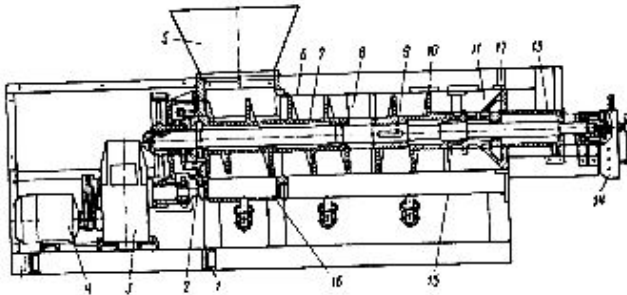
- ☒ tərpnəməz gövdə
- ☐ manometr
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ qapaq

358 Şəkilə göstərilmiş A1-OQM-10 südtəmizləyici separatorada 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



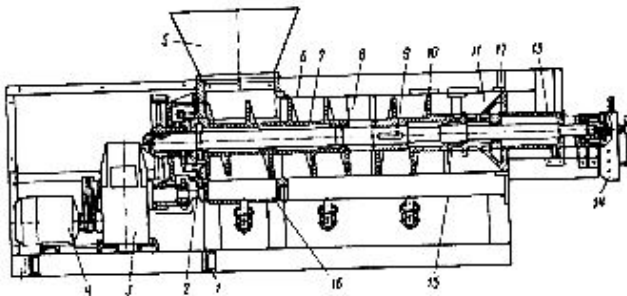
- ☒ 1 tərənəmən gövdə
- ☐ 2 manometr
- ☐ 3 qəbuledici qurğu
- ☐ 4 fırlanan baraban
- ☐ 5 qapaq

359 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şəkli presdə 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ 1 qapayıcı konus
- ☐ 2 hidravlik sistem
- ☒ 3 altlıq
- ☐ 4 dəşikli slindr
- ☐ 5 təzyiq kamerası

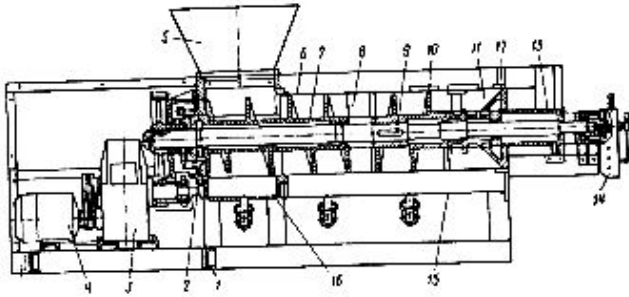
360 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şəkli presdə 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ 1 dəşikli slindr
- ☒ 2 hidravlik sistem

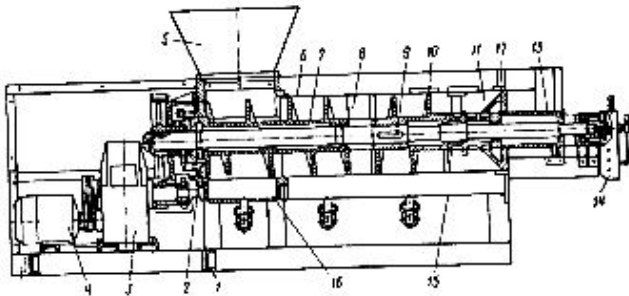
- ☐ təzyiq kamerası
- ☐ altlıq
- ☐ qapayıcı konus

361 Şəkində göstərilmiş K1-BΠC -20 şnekli presdə 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



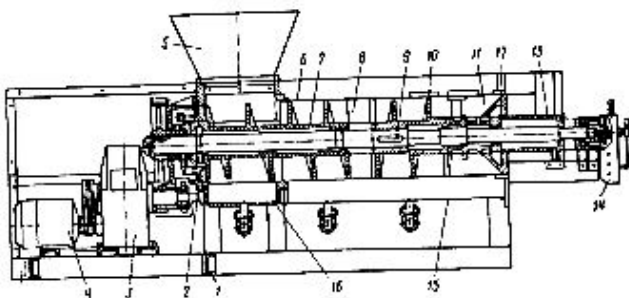
- ☐ təzyiq kamerası
- ☐ altlıq
- ☐ hidravlik sistem
- ☒ dəşikli slindr
- ☐ qapayıcı konus

362 Şəkində göstərilmiş K1-BΠC -20 şnekli presdə 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ təzyiq kamerası
- ☒ qapayıcı konus
- ☐ altlıq
- ☐ hidravlik sistem
- ☐ dəşikli slindr

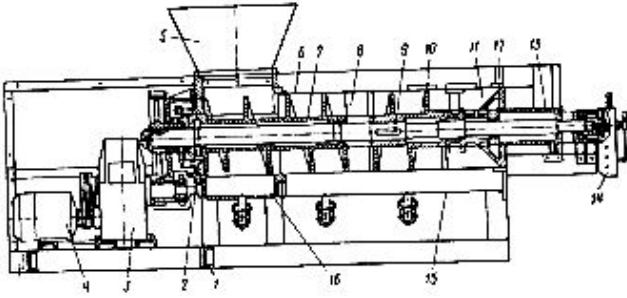
363 Şəkində göstərilmiş K1-BΠC -20 şnekli presdə 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☒ təzyiq kamerası
- ☐ altlıq
- ☐ hidravlik sistem

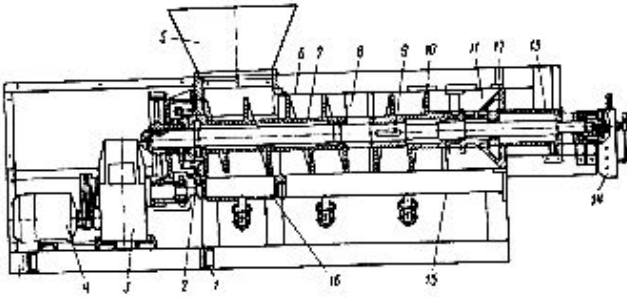
- ☐ deşikli slindr
- ☐ qapayıcı konus

364 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



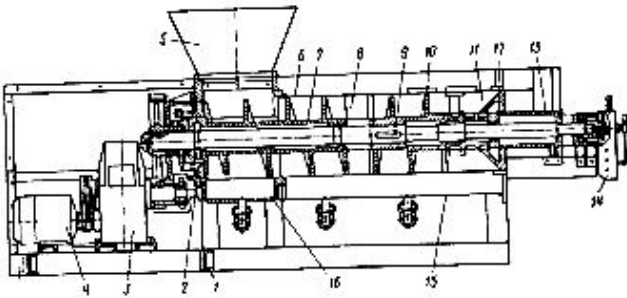
- ☐ nəqlədirici şnek
- ☒ presləyici şnek
- ☐ intiqal valı
- ☐ bölüşdürücü kamera
- ☐ baraban

365 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ baraban
- ☐ presləyici şnek
- ☒ intiqal valı
- ☐ bölüşdürücü kamera
- ☐ nəqlədirici şnek

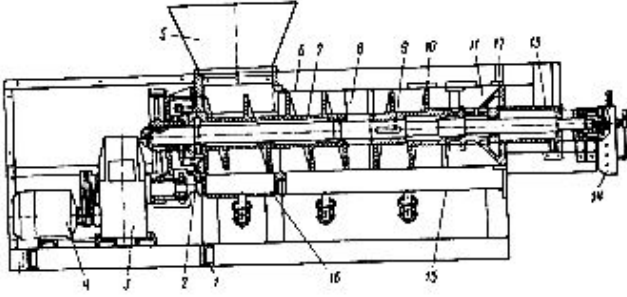
366 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ baraban
- ☒ bölüşdürücü kamera
- ☐ intiqal valı
- ☐ presləyici şnek

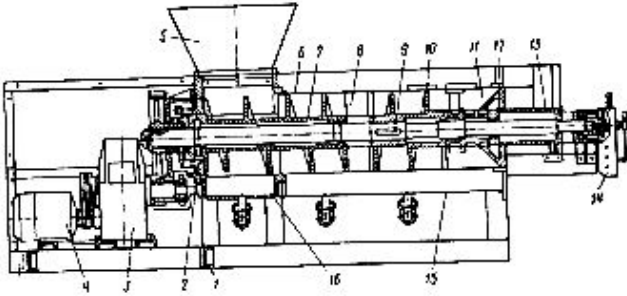
☐ nəqlədirici şnek

367 Şəkilə göstərilmiş K1-BΠC -20 şnekli presdə 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



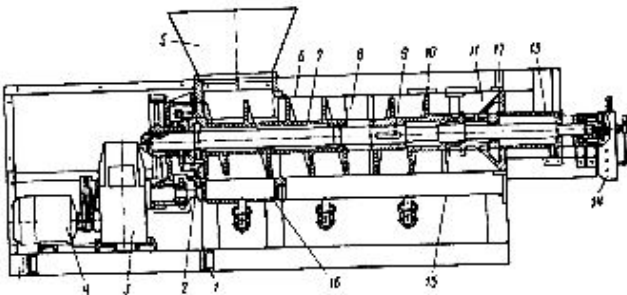
- ☐ presləyici şnek
- ☐ intiqal valı
- ☐ bölüşdürücü kamera
- ☒ nəqlədirici şnek
- ☐ baraban

368 Şəkilə göstərilmiş K1-BΠC -20 şnekli presdə 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



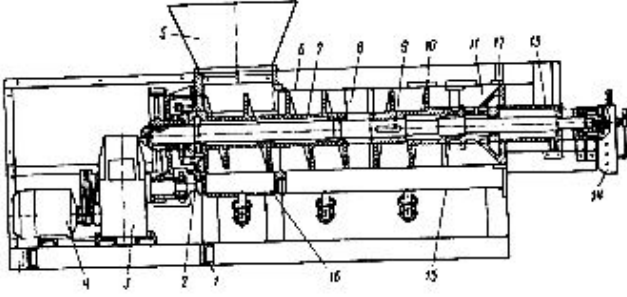
- ☒ baraban
- ☐ intiqal valı
- ☐ bölüşdürücü kamera
- ☐ nəqlədirici şnek
- ☐ presləyici şnek

369 Şəkilə göstərilmiş K1-BΠC -20 şnekli presdə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



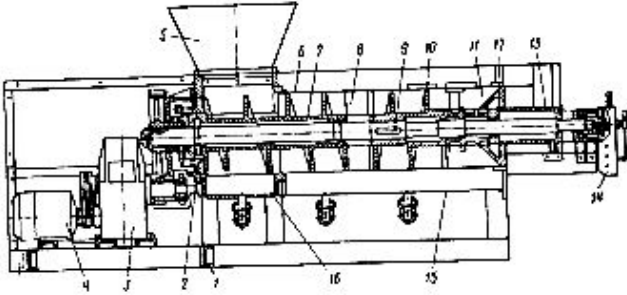
- ☐ çərçivə
- ☐ gövdə
- ☒ bunker
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ intiqal

370 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



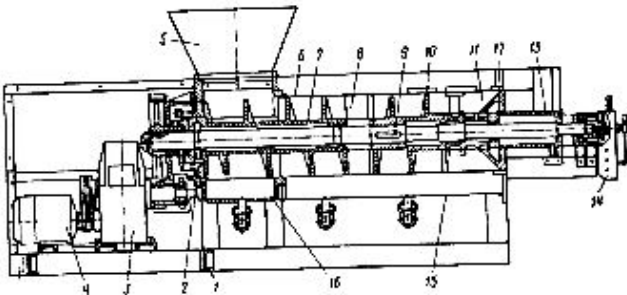
- ☒ elektrik mühərriki
- ☐ bunker
- ☐ çərçivə
- ☐ gövdə
- ☐ intiqal

371 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



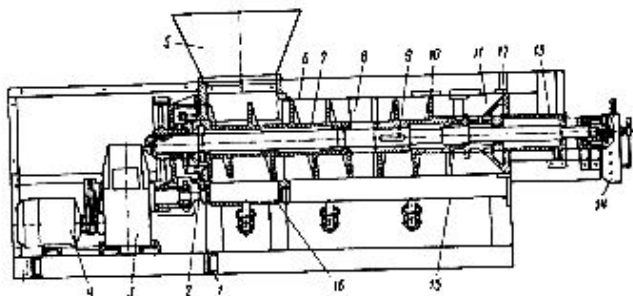
- ☐ çərçivə
- ☐ bunker
- ☐ elektrik mühərriki
- ☒ intiqal
- ☐ gövdə

372 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



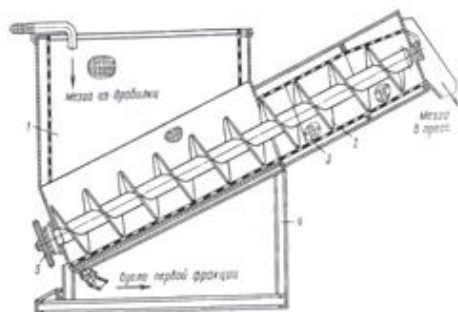
- ☐ çərçivə
- ☐ bunker
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ intiqal
- ☒ gövdə

373 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



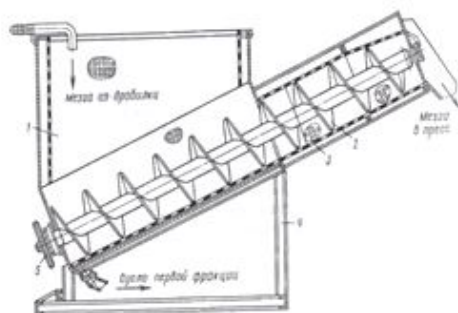
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ bunker
- ☒ çərçivə
- ☐ gövdə
- ☐ intiqal

374 Şəkildə göstərilmiş şekli BCCIII-20Д axıdıcıda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



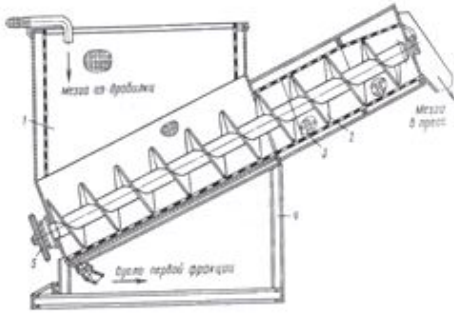
- ☐ çərçivə
- ☒ intiqal
- ☐ bunker
- ☐ şnek
- ☐ baraban

375 Şəkildə göstərilmiş şekli BCCIII-20Д axıdıcıda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ baraban
- ☒ çərçivə
- ☐ bunker
- ☐ intiqal
- ☐ şnek

376 Şəkildə göstərilmiş şekli BCCIII-20Д axıdıcıda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

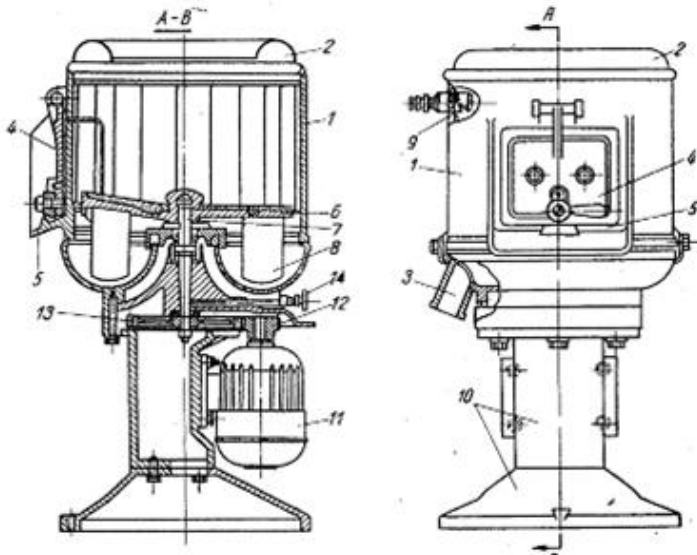


- ☐ bunker
- ☐ intiqal
- ☐ çərçivə
- ☒ baraban
- ☐ şnek

377 Aşağıdakı hissələrdən hansı KPII-100 aparatının hissəsidir.

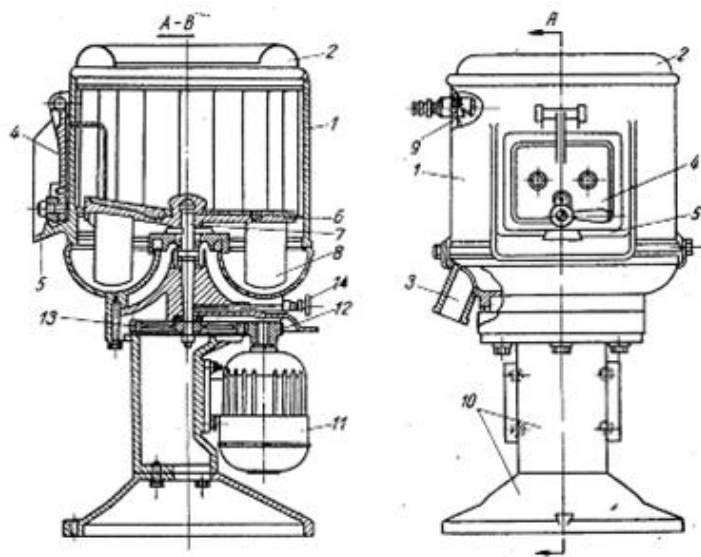
- ☐ bişirmə qabı
- ☐ armatur
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ pərsəngli qapaq
- ☐ altlıq

378 Kökümeyvənilərin qabığı soyan maşının sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



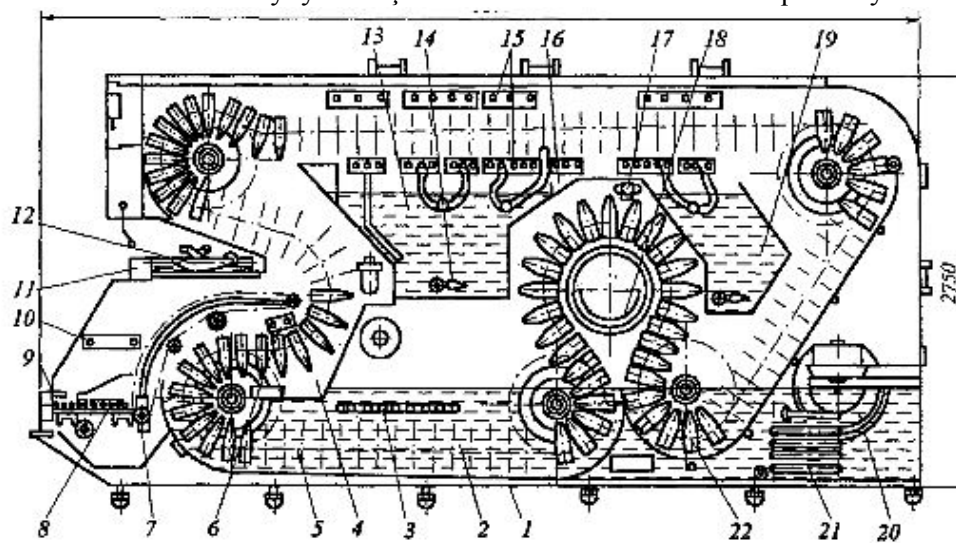
- ☐ işçi kamera
- ☐ boşaldıcı novcuq
- ☐ boşaldan qapaq
- ☐ qısa boru
- ☒ işçi disk

379 Kökümeyvənilərin qabığı soyan maşının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



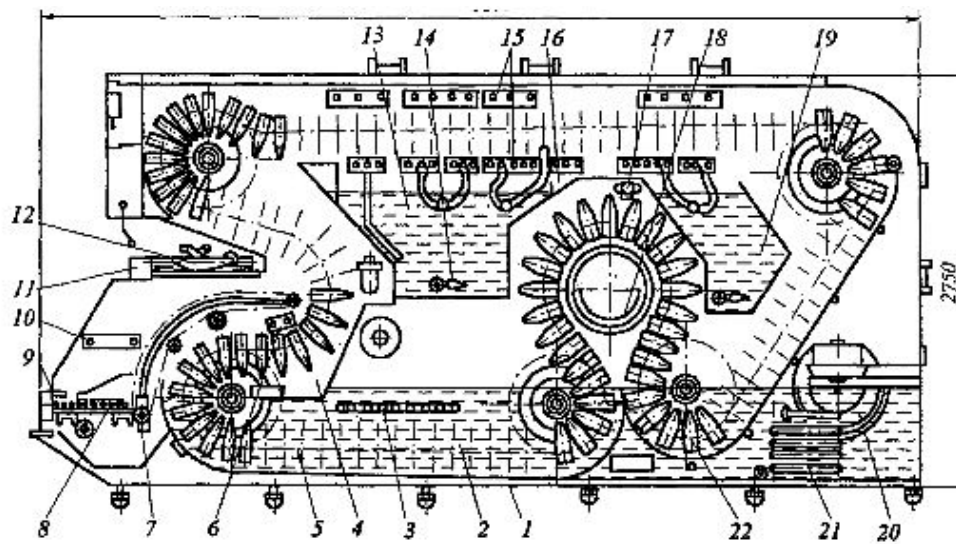
- işçi kamera
- boşaldıcı novcuq
- boşaldan qapaq;
- qısa boru
- qapaq

380 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 5 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



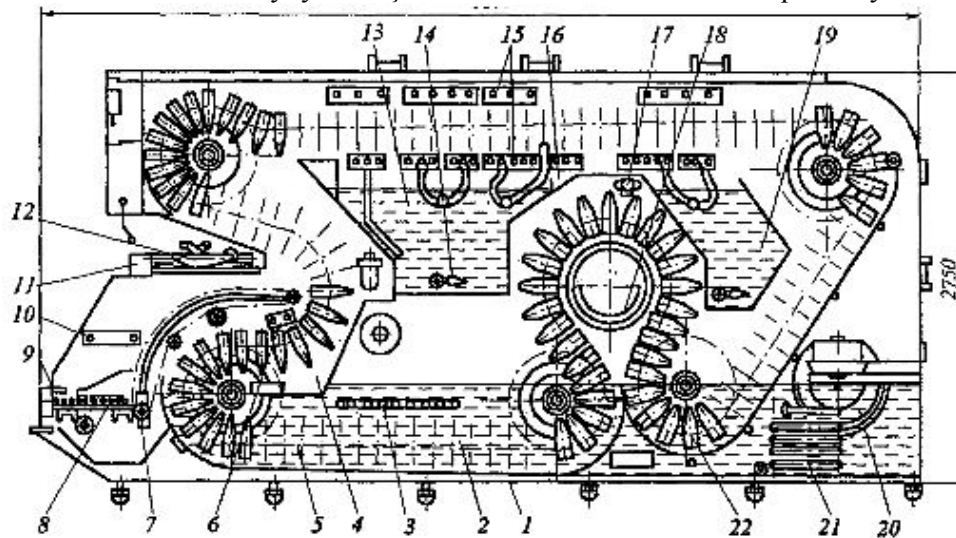
- butulka daşıyıcı
- altlıq
- qızdırıcı
- isladıcı vanna
- gövdə

381 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 4 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



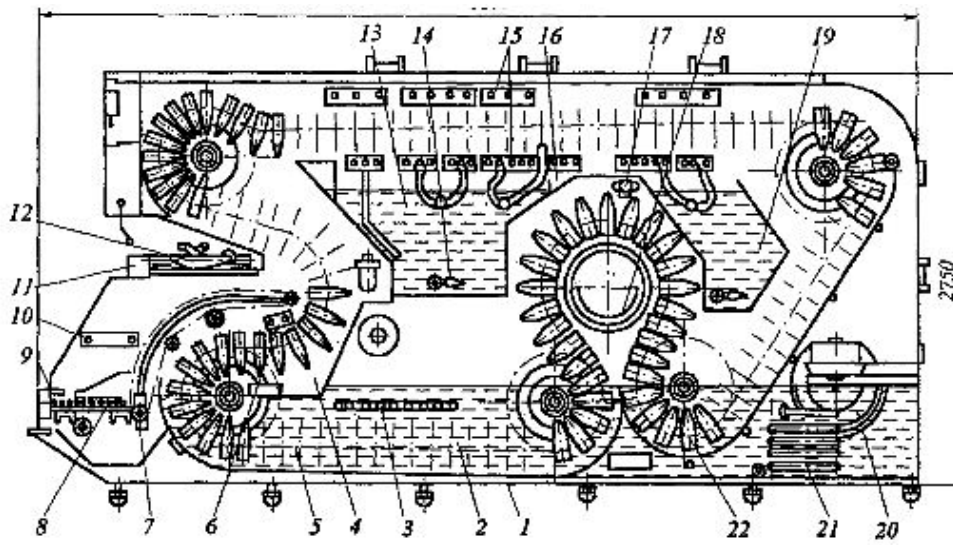
- butulka daşıyıcı
- gövdə
- isladıcı vanna
- altlıq
- qızdırıcı

382 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 3 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



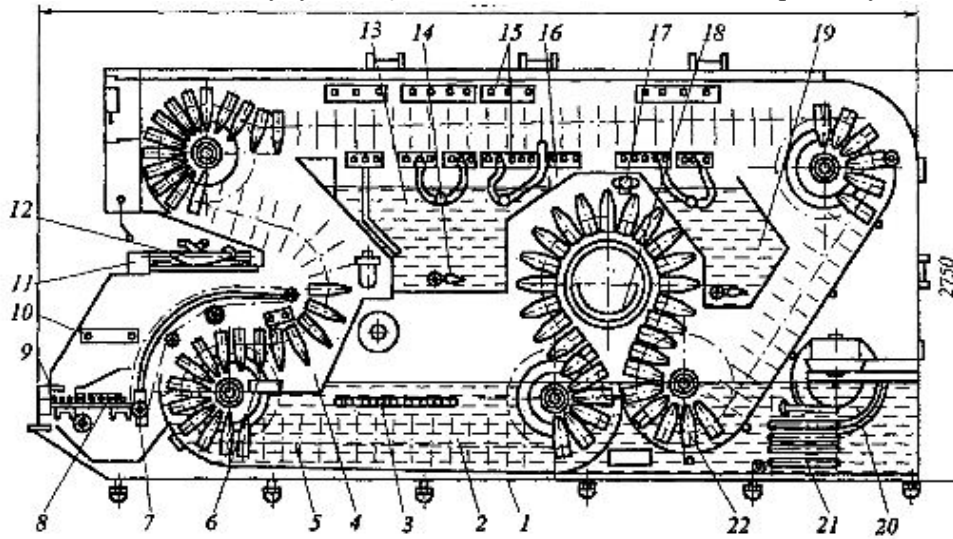
- qızdırıcı
- altlıq
- butulka daşıyıcı
- gövdə
- isladıcı vanna

383 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 2 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



- ☐ qızdırıcı
- ☐ butulka daşıyıcı
- ☐ altlıq
- ☒ isladıcı vanna
- ☐ gövdə

384 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 1 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



- ☐ butulka daşıyıcı
- ☒ gövdə
- ☐ isladıcı vanna
- ☐ qızdırıcı
- ☐ altlıq

385 Müasir butulka yuyan maşınlar hansı əlamətinə görə təsnifatlaşdırırlar?

- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısına görə
- ☐ təyinatına
- ☐ yuma üsuluna görə
- ☐ kinematik əlamətlərinə görə

- ☐ islatma vannalarının sayına görə

386 MBPII1 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- ☒ qiyməqarışdırma avadanlıqlarına
- ☐ çeşidləmə avadanlıqlarına
- ☐ yoğurma avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına
- ☐ xırdalama avadanlıqlarına

387 MC25200 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- ☒ qiyməqarışdırma avadanlıqlarına
- ☐ çeşidləmə avadanlıqlarına
- ☐ yoğurma avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına
- ☐ xırdalama avadanlıqlarına

388 MC8150 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- ☐ yuma avadanlıqlarına
- ☐ yoğurma avadanlıqlarına
- ☐ çeşidləmə avadanlıqlarına
- ☒ qiyməqarışdırma avadanlıqlarına
- ☐ xırdalama avadanlıqlarına

389 MİM 500 tipli maşın hansı maşınlara aiddir

- ☐ çeşidləmə maşınlarına
- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ universal mətbəx avadanlıqlarına
- ☐ kalibirləmə maşınlarına
- ☒ ətçəkən maşınlarına

390 Aşağıda verilənlərdən hansı emal müəssisələrində ətin xırdalanması üçün istifadə olunan ət çəkən maşınlara aiddir?

- ☐ UMP tipli maşın
- ☐ MPOB160 tipli maşın
- ☒ MİM 500 tipli maşın
- ☐ MC28100 tipli maşın
- ☐ UMM10 tipli maşın

391 Tərəvəzlərin qabığı mexaniki üsul ilə necə təmizlənir

- ☒ maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv sürətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır

- ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
- ☐ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər
- ☐ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər
- ☐ kartof əvvəlcə suda 48dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir

392 Tərəvəzlərin qabığı termiki üsulu ilə necə təmizlənir

- ☐ maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
- ☐ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər.
- ☒ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər. Sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valsıqlar kartofun qabığını soyur, sonra isə su ilə yuyurlar
- ☐ kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir

393 Tərəvəzlərin qabığı kombinəedilmiş üsul ilə necə təmizlənir

- ☐ maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
- ☒ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,52 dəq. (temperaturu 75800C), sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,52 dəq emal edirlər. Bundan sonra kartof baraban tipli yuma maşına gəlir.
- ☐ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər. Sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valsıqlar kartofun qabığını soyur, sonra isə su ilə yuyurlar
- ☐ kartof əvvəlcə suda 48dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir

394 Tərəvəzlərin qabığı buxar üsulu ilə necə təmizlənir

- ☐ maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☒ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir, sonra kartof yumatəmizləmə maşınına gəlir, burada yumrular bir-birinə və rezin diyircəyə sürtülməklə bişmiş üst qat soyulur
- ☐ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər
- ☐ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər
- ☐ kartof əvvəlcə suda 48dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir

395 Tərəvəzlərin qabığı qələvi üsulu ilə necə təmizlənir

- ☐ maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 12 dəq müddətində emal edilir
- ☐ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər
- ☐ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 56 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,52 dəq emal edirlər
- ☒ kartof əvvəlcə suda 48dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir, yuma maşının barabanında kartof yumrularının üst qatı soyulur və qələvisi yuyulur

396 Hal hazırda müəssisələrdə hansı təmizləmə üsulundan geniş istifadə edilir

- ☐ termiki üsul
- ☐ mexaniki üsul
- ☒ qələvi üsul
- ☐ buxar üsulu

☐ kombinəedilmiş üsul

397 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa taxılmış diyircək hansı materialdan hazırlanmışdır

- ☐ alminiumdan
- ☐ abraziv
- ☒ misdən
- ☐ plastmasdan
- ☐ poladdan

398 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa neçə diyircək taxılmışdır

- ☐ 10
- ☐ 11
- ☐ 12
- ☒ 9
- ☐ 13

399 KHA600M tipli fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınlarda işçi kameranın birinci seksiyasının dib hissəsində neçə valcıq yerləşmişdir

- ☐ 6
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☒ 2

400 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınlarından işə müəssisələrinin hansı sexlərində istifadə olunur

- ☐ nəzarət sexlərində
- ☐ yuma sexlərində
- ☐ tədarük sexlərində
- ☒ satış sexlərində
- ☐ istehsal sexlərində

401 MOK tipli fasiləli kartoftəmizləyən maşınlarda işçi üzvlər hansı formadadır

- ☐ diskli formasında
- ☒ diyircəkli formada
- ☐ barabanlı formada
- ☐ lent formada
- ☐ konus formasında

402 İşçi üzvlərin formasından asılı olaraq kartoftəmizləyən maşınlar hansı maşınlara bölünürlər

- ☐ slindrik, barabanlı
- ☒ barabanlı, lentli
- ☐ rəqsi, konuslu
- ☐ barabanlı, rəqsi
- ☐ diskli, konuslu və diyircəkli

403 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa taxılmış on iki diyircək hansı formadadı

- ☐ düzbucaqlı formasında
- ☒ disk formasında
- ☐ lent formasında
- ☐ kəsik oval formasında
- ☐ kəsik konus formasında

404 KPT tipli aparat hansılara aiddir?

- ☐ su qızdırıcıları
- ☐ presləmə maşınlarına
- ☐ elektrik tavalarına
- ☒ bərk yanacaq ilə işləyən bişirmə avadanlıqları
- ☐ yuma maşınlarına

405 CKƏ0,3 tipli aparat aşağıdakılardan hansılar aiddir?

- ☐ elektrik tavalarına
- ☐ presləmə avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına
- ☐ su qızdırıcılara
- ☒ xırdalama avadanlıqlarına

406 CƏCM0,2 tipli aparatlar hansılara aiddir

- ☐ elektrik tavalarına
- ☒ presləmə avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına
- ☐ su qızdırıcılara
- ☐ xırdalama avadanlıqlarına

407 İctimai iaşədə elektrik tavalarına hansılar aiddir?

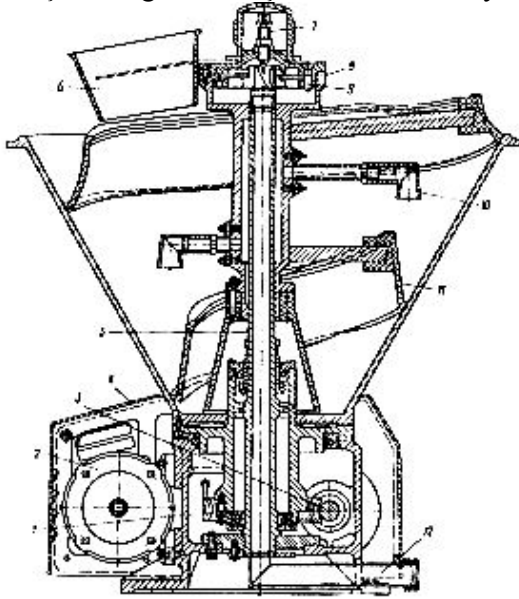
- ☐ KİM
- ☐ KUM
- ☐ MOK
- ☒ MUM

☐ CHƏ

408 CHƏ 0,5 tipli aparat hansılara aiddir?

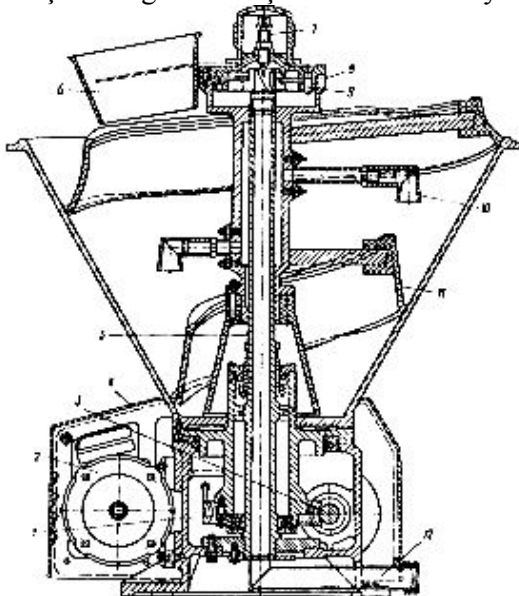
- ☒ elektrik tavaclarına
- ☐ xırdalayıcılara
- ☐ presləmə maşınlarına
- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ su qızdırıcılara

409 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



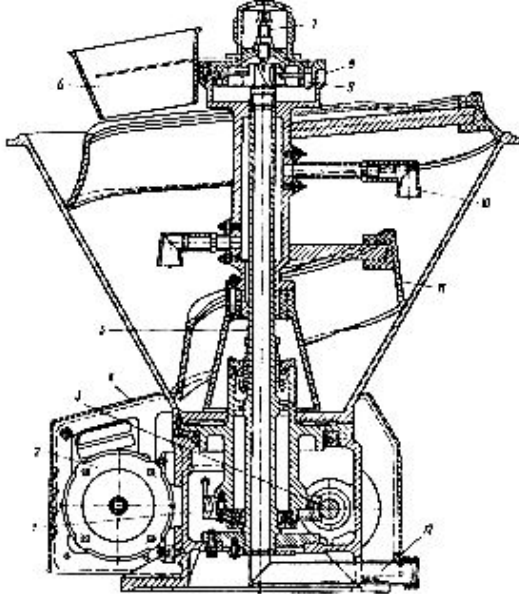
- ☐ barmaq
- ☐ qıf
- ☐ vint
- ☒ boru
- ☐ disk

410 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



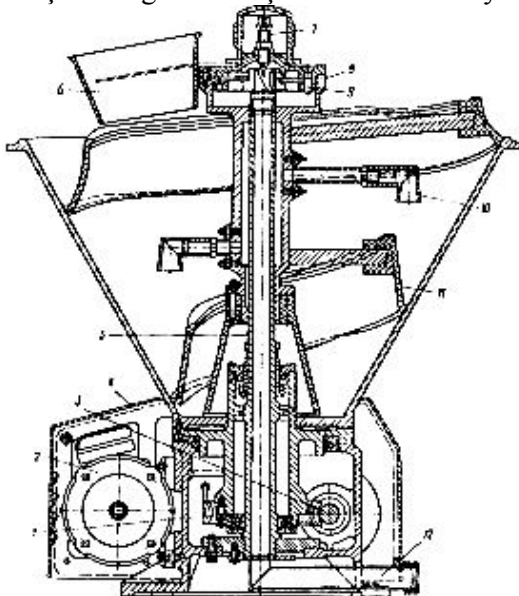
- ☐ boru
- ☒ barmaq
- ☐ qıf
- ☐ vint
- ☐ disk

411 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ boru
- ☐ barmaq
- ☒ disk
- ☐ vint
- ☐ qıf

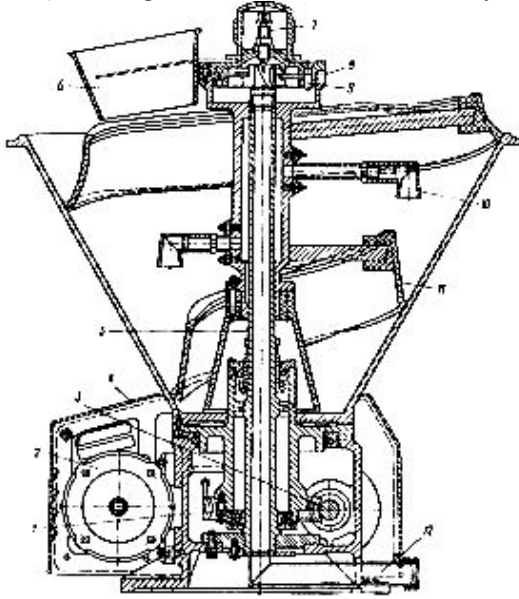
412 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ qıf
- ☐ boru

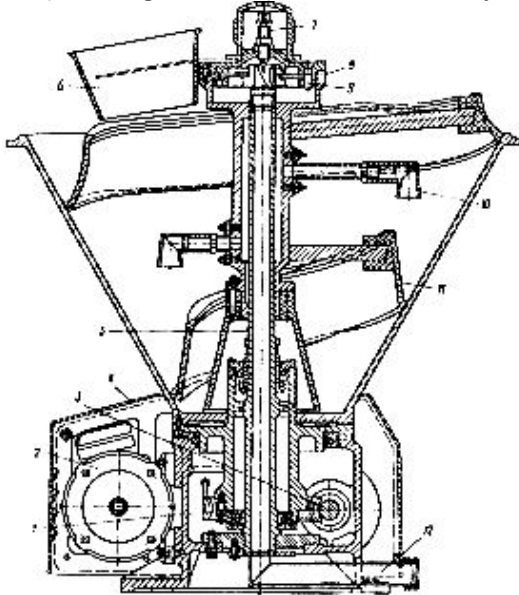
- ☐ barmaq
- ☐ disk
- ☒ vint

413 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☒ qıf
- ☐ boru
- ☐ barmaq
- ☐ disk
- ☐ vint

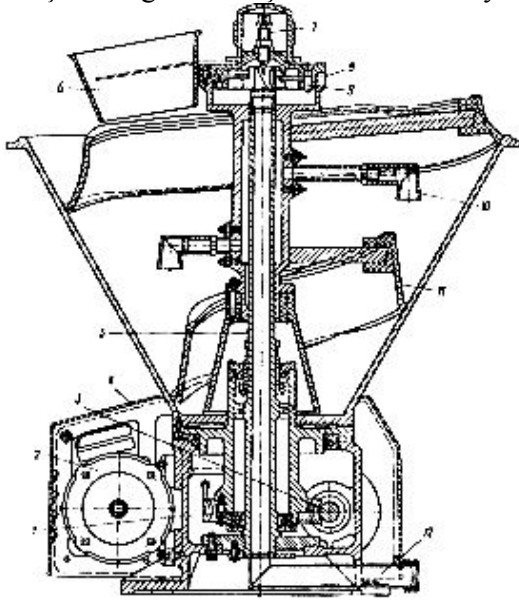
414 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☒ İşı boş val
- ☐ sonsuz vint reduktoru
- ☐ sonsuz vint təkəri
- ☐ elektrik mühərriki

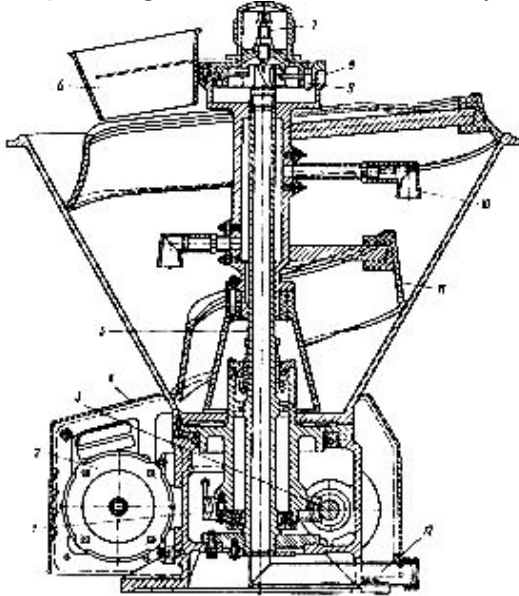
● gövdə

415 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



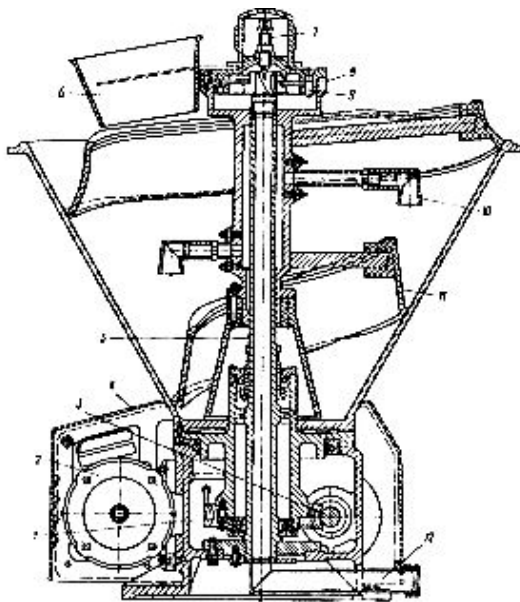
- gövdə
- İşı boş val
- sonsuz vint təkəri
- elektrik mühərriki
- sonsuz vint reduktoru

416 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



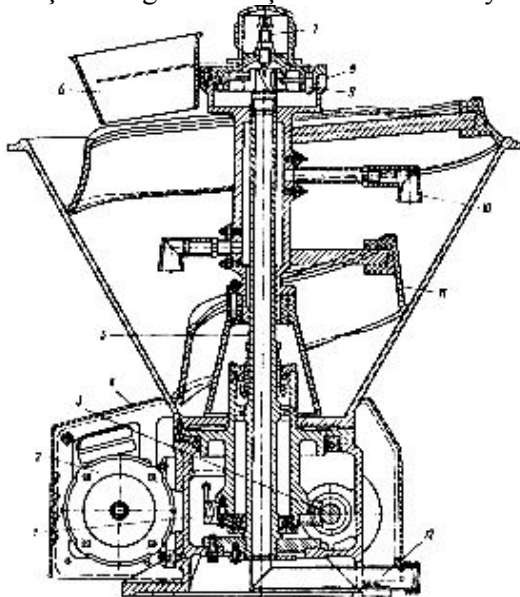
- sonsuz vint təkəri
- İşı boş val
- gövdə
- sonsuz vint reduktoru
- elektrik mühərriki

417 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



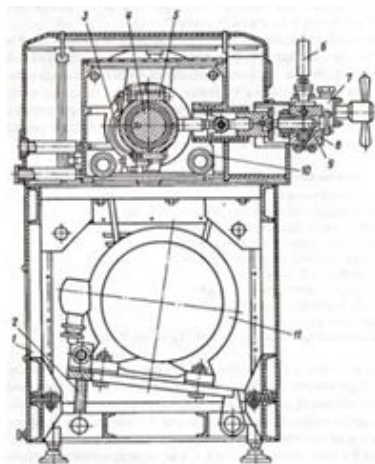
- ☐ sonsuz vint təkəri
- ☐ İşı boş val
- ☐ gövdə
- ☐ sonsuz vint reduktoru
- ☒ elektrik mühərriki

418 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



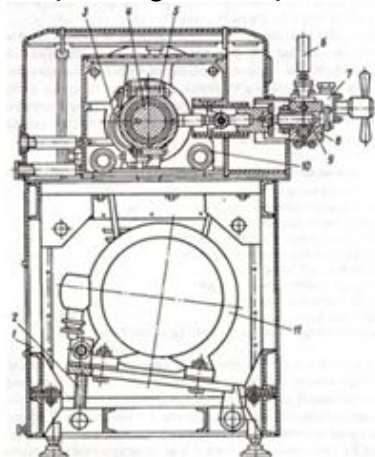
- ☐ gövdə
- ☐ İşı boş val
- ☒ sonsuz vint təkəri
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ sonsuz vint reduktoru

419 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenizatoru 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



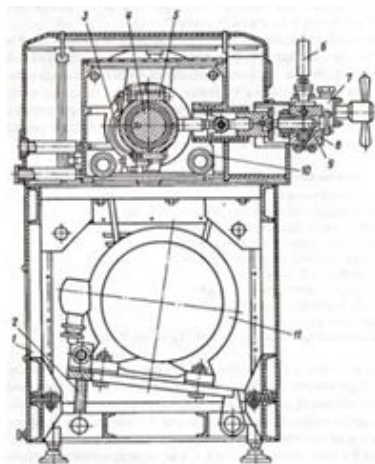
- ☐ plunjer
- ☐ plunjer bloku
- ☐ hemogenezator
- ☐ manometr başlığı
- ☒ ilanvari boru

420 Şəkilə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenezatoru 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



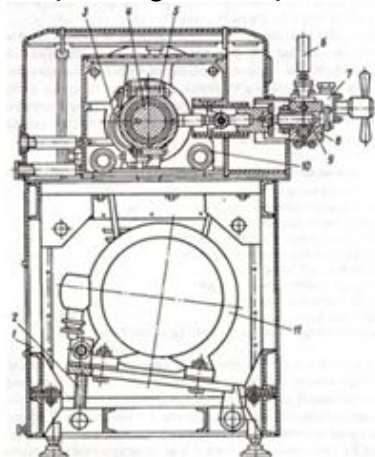
- ☐ ilanvari boru
- ☒ plunjer
- ☐ manometr başlığı
- ☐ hemogenezator
- ☐ plunjer bloku

421 Şəkilə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenezatoru 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



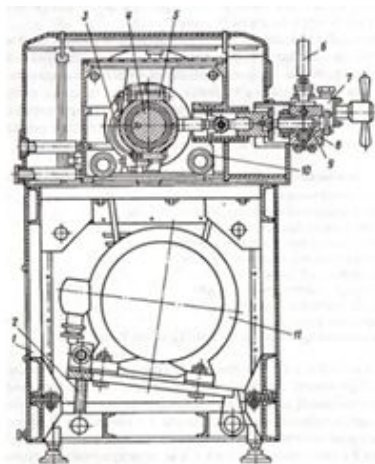
- ☐ ilanvari boru
- ☐ plunjer
- ☒ plunjer bloku
- ☐ hemogenezator
- ☐ manometr başlığı

422 Şəkində göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



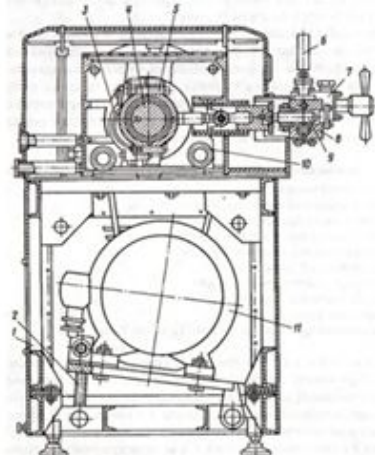
- ☐ plunjer
- ☐ manometr başlığı
- ☒ hemogenezator
- ☐ plunjer bloku
- ☐ ilanvari boru

423 Şəkində göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



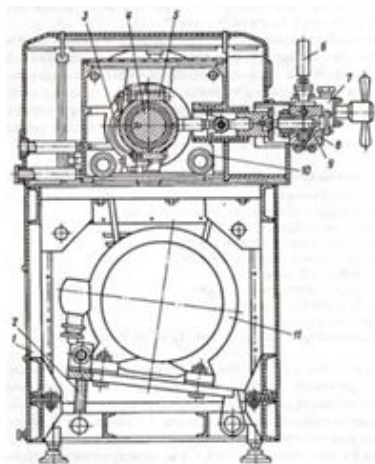
- ☐ plunjer bloku
- ☐ ilanvari boru
- ☐ plunjer
- ☐ hemogenezator
- ☒ manometr başlığı

424 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



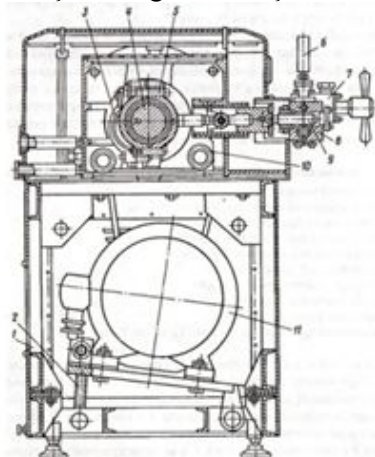
- ☒ Şatun
- ☐ Dirsəkli val
- ☐ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ intiqal
- ☐ çatı

425 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



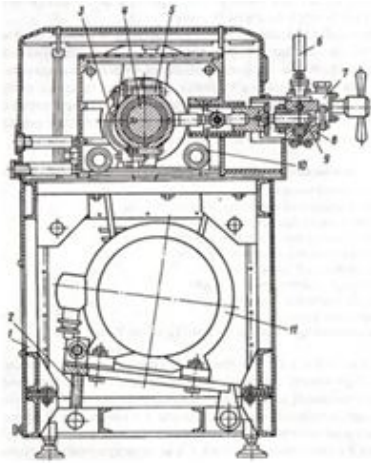
- ☐ şatun
- ☐ intiqal
- ☐ çatı
- ☐ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☒ Dirsəkli val

426 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogeneзаторu 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



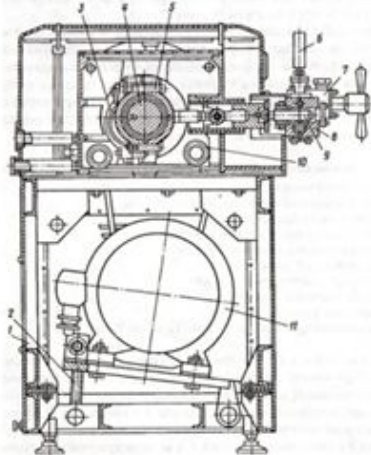
- ☐ çatı
- ☐ şatun
- ☐ Dirsəkli val
- ☒ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ intiqal

427 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogeneзаторu 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ çatı
- ☒ intiqal
- ☐ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ Dirsəkli val
- ☐ şatun

428 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenizatoru 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ şatun
- ☐ intiqal
- ☒ çatı
- ☐ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ Dirsəkli val

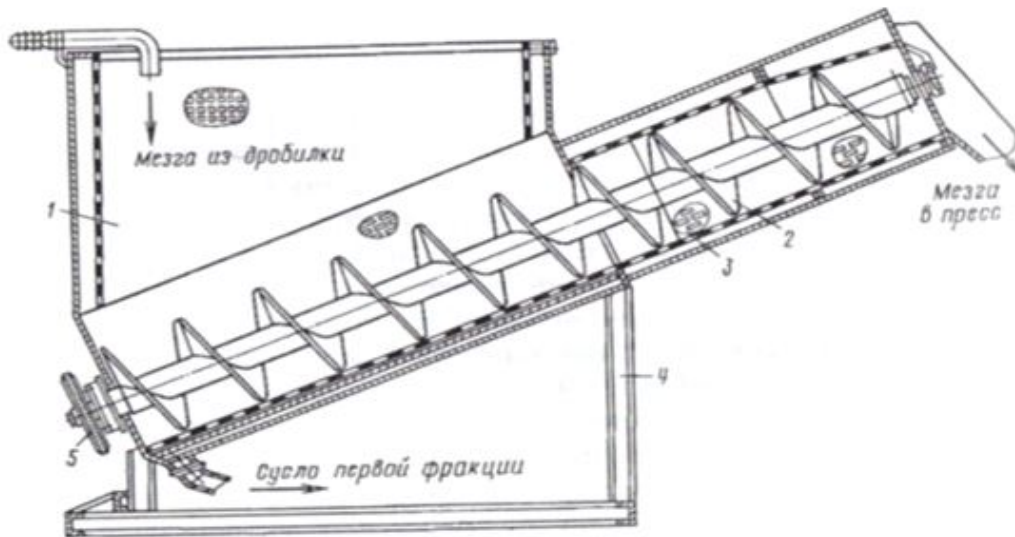
429 Yanacaq qızdırılan aparatlar üçün $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_5 + Q_6$ istilik balans tənliyində Q_6 neyi ifadə edir?

- ☐ aparatın xarici örtük hissəsindən ətraf mühitə itən istilikdir,
- ☐ yanacağın mexaniki yanmasından itən istilikdir,
- ☒ -q/stasionar rejimdə aparatın konstruksiyasının qızmasına itən istilikdir, kc.
- ☐ -yanacağın mexaniki yanmasından itən istilikdir
- ☐ faydalı istilikdir

430 Təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar hansılardır

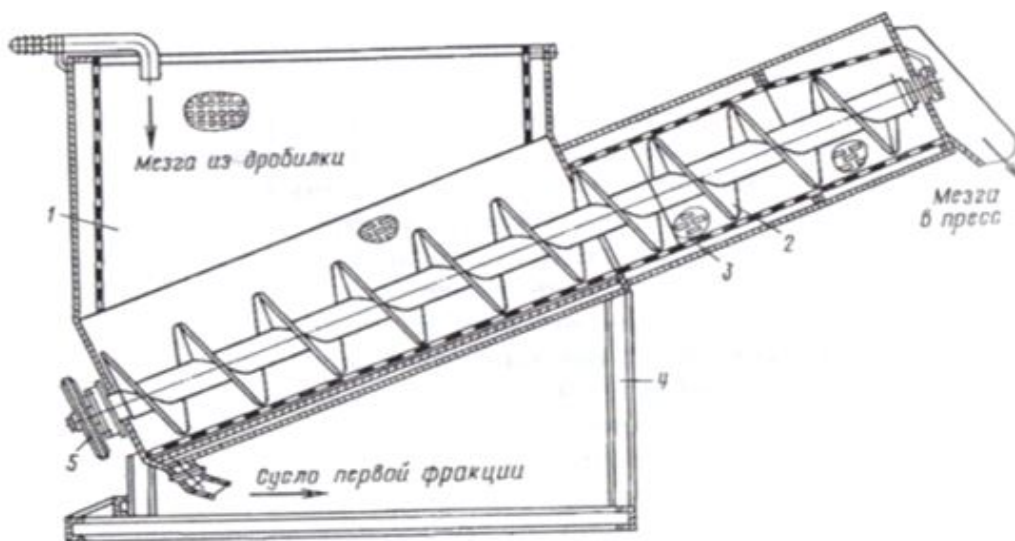
- ☐ balıq məhsulları doğrayan maşınlar
- ☐ çiy tərəvəz xırdalayan maşınlar
- ☒ çiy və bişmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ ət məhsulları doğrayan maşınlar
- ☐ bişmiş tərəvəz xırdalayan maşınlar

431 Şəkildə göstərilmiş şekli BCCIII-20Д axıdıcıda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ çərçivə
- ☐ bunker
- ☒ şnek
- ☐ baraban
- ☐ intiqal

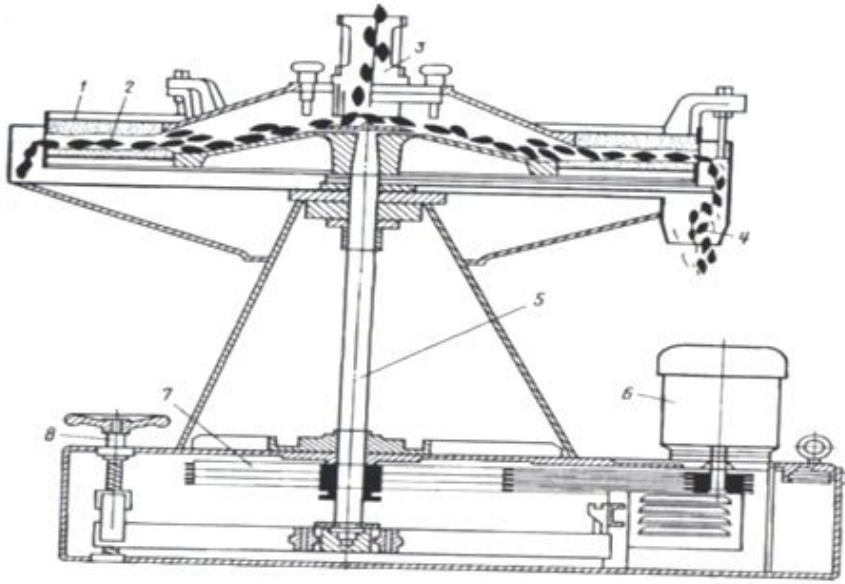
432 Şəkildə göstərilmiş şekli BCCIII-20Д axıdıcıda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ intiqal
- ☒ bunker
- ☐ şnek

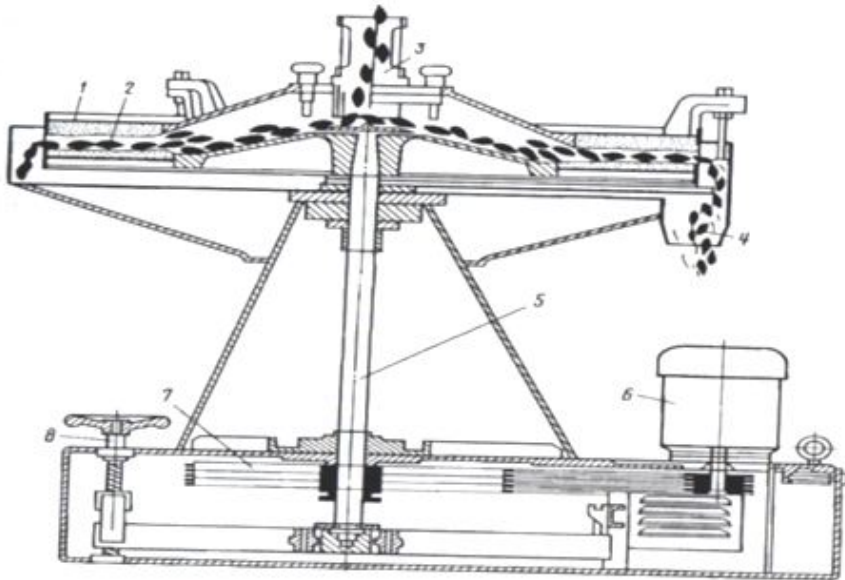
- ☐ baraban
- ☐ çərçivə

433 Şəkilə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



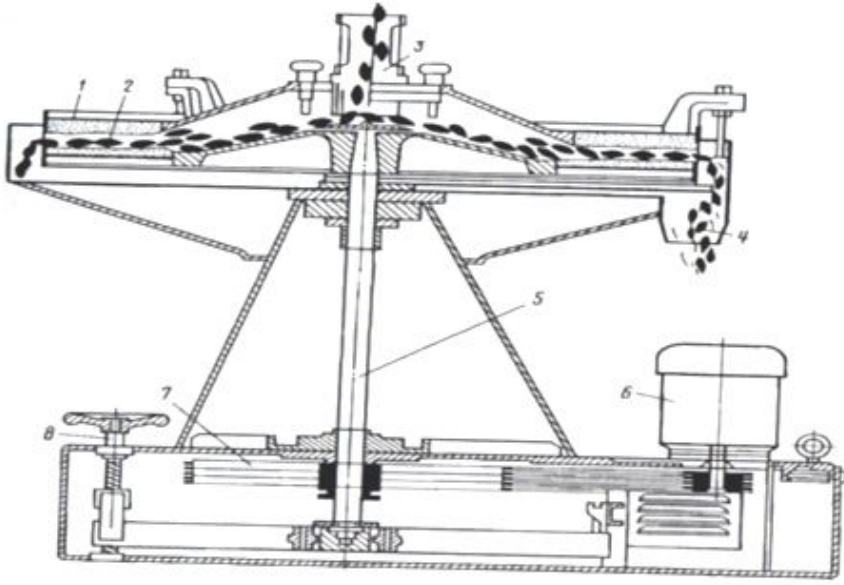
- ☒ intiqal valı
- ☐ tərpənən disk
- ☐ tərpənməz disk
- ☐ qidalandırıcı qurğu
- ☐ çıxış borusu

434 Şəkilə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



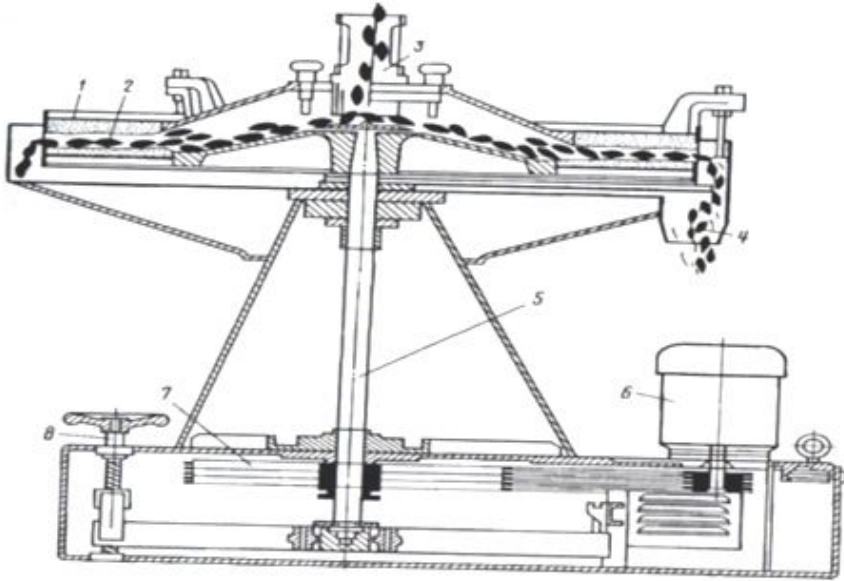
- ☐ tərpənməz disk
- ☐ intiqal valı
- ☒ çıxış borusu
- ☐ qidalandırıcı qurğu
- ☐ tərpənən disk

435 Şəkilə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



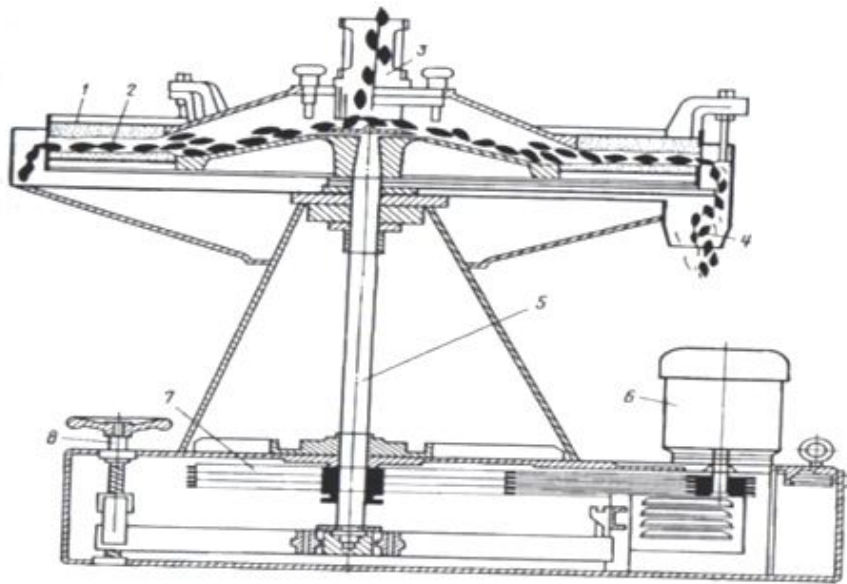
- ☐ tərpnəməz disk
- ☐ intiqal valı
- ☐ çıxış borusu
- ☒ qidalandırıcı qurğu
- ☐ tərpnənən disk

436 Şəkilə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



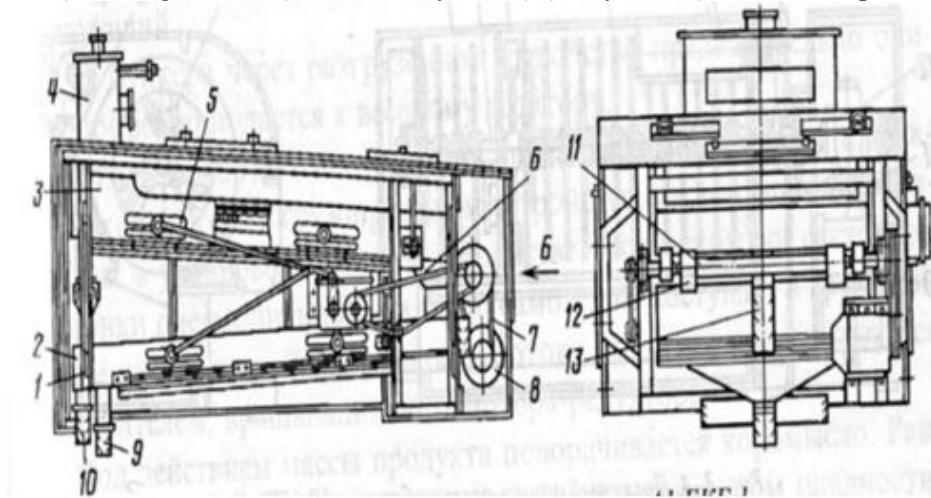
- ☐ çıxış borusu
- ☐ intiqal valı
- ☐ tərpnəməz disk
- ☒ tərpnənən disk
- ☐ qidalandırıcı qurğu

437 Şəkilə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



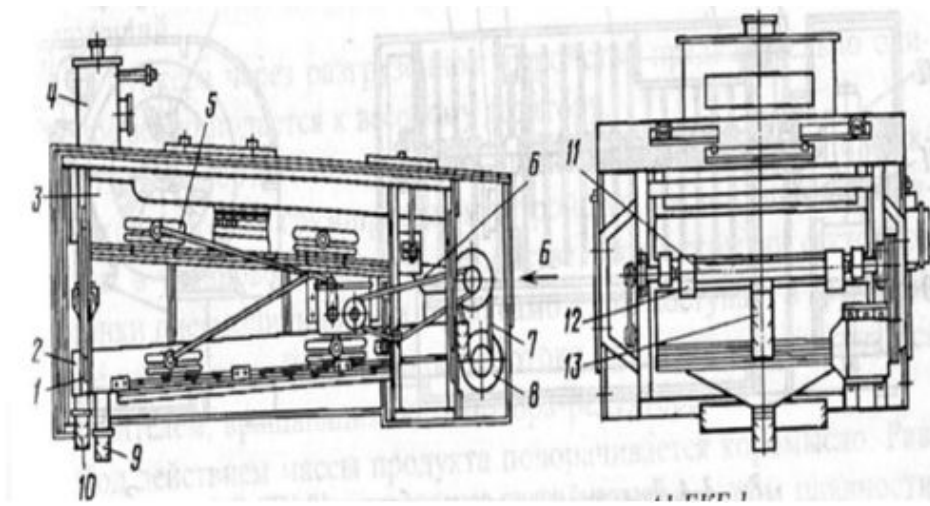
- ☐ çıxış borusu
- ☐ intiqal valı
- ☒ tərpənməz disk
- ☐ tərpənən disk
- ☐ qidalandırıcı qurğu

438 Şəkilə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 11 rəqəmi nəyi göstərir?



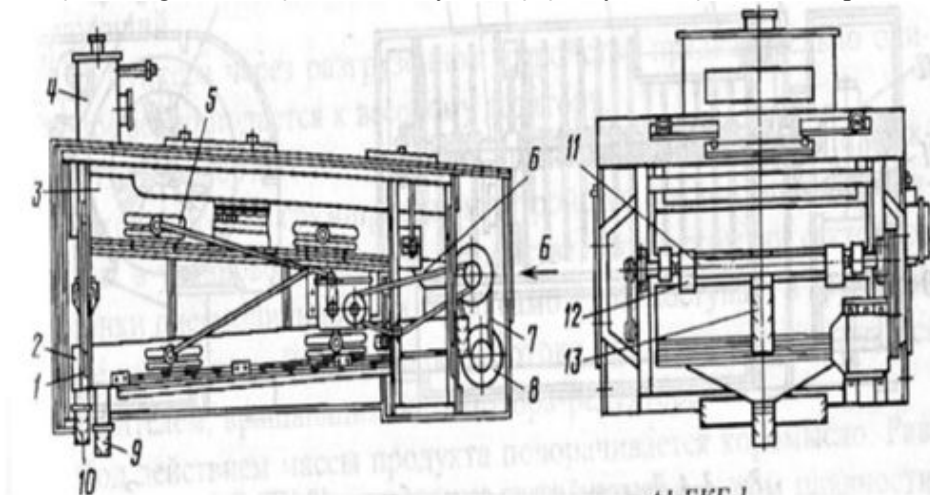
- ☐ Sonuncu boru
- ☐ Keçid üçün boru
- ☐ Elektrik mühərriki
- ☐ pazvari qayış ötürməsini
- ☒ baş val

439 Şəkilə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 10 rəqəmi nəyi göstərir?



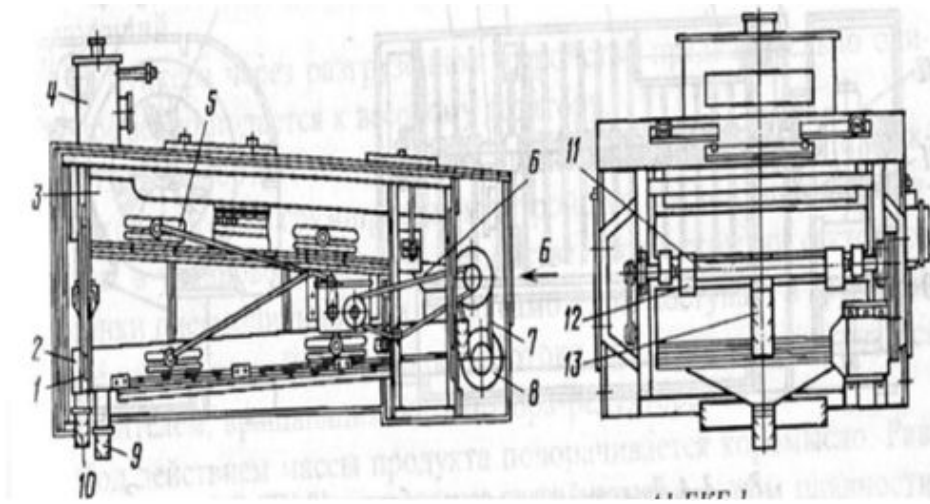
- ☐ pazvari qayış ötürməsini
- ☐ baş val
- ☒ Sonuncu boru
- ☐ Keçid üçün boru
- ☐ Elektrik mühərriki

440 Şəkilə göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 9 rəqəmi nəyi göstərir?



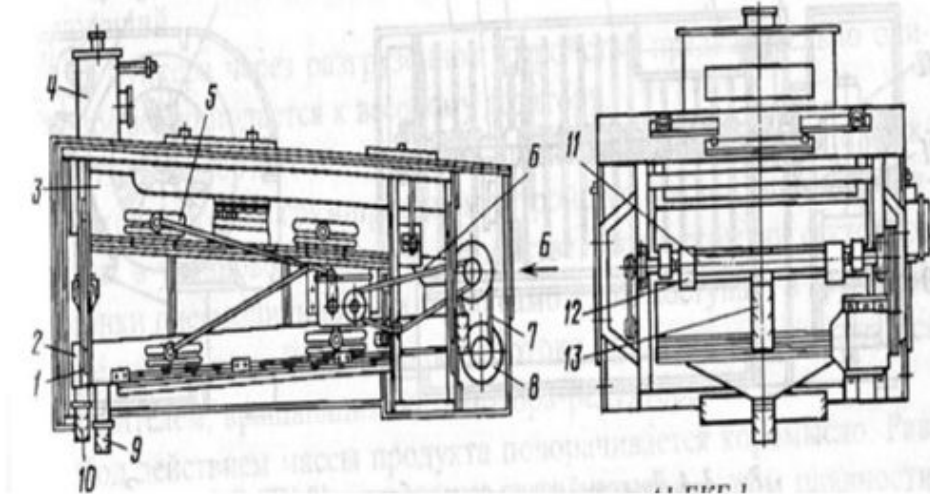
- ☐ pazvari qayış ötürməsini
- ☐ baş val
- ☐ Sonuncu boru
- ☒ Keçid üçün boru
- ☐ Elektrik mühərriki

441 Şəkilə göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 8 rəqəmi nəyi göstərir?



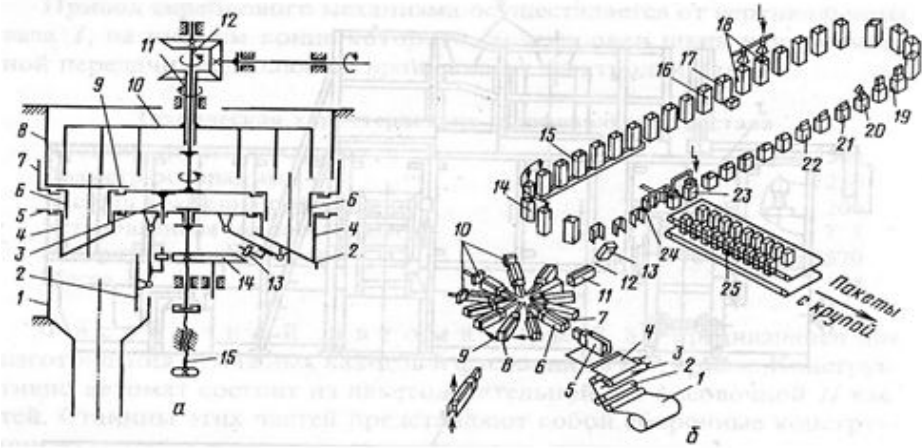
- ☐ Sonuncu boru
- ☐ baş val
- ☐ pazvari qayış ötürməsini
- ☒ Elektrik mühərriki
- ☐ Keçid üçün boru

442 Şəkilə göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 6 rəqəmi nəyi göstərir?



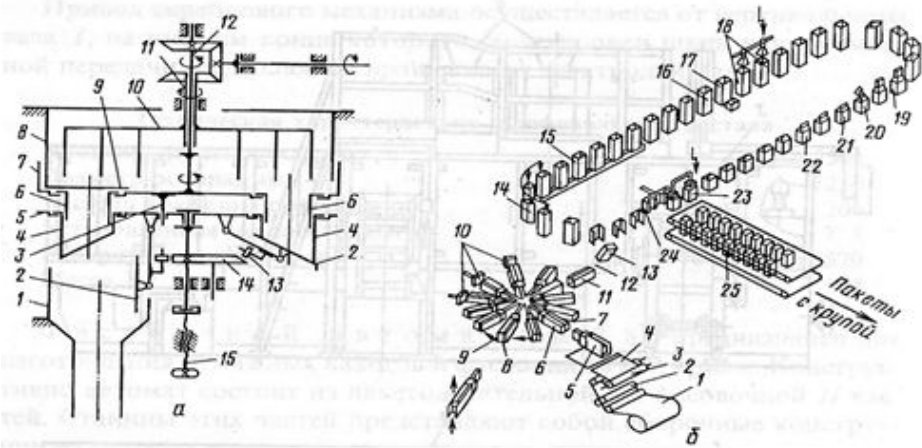
- ☐ Sonuncu boru
- ☐ baş val
- ☒ Pazvari qayış ötürməsini
- ☐ Elektrik mühərriki
- ☐ Keçid üçün boru

443 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 20 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



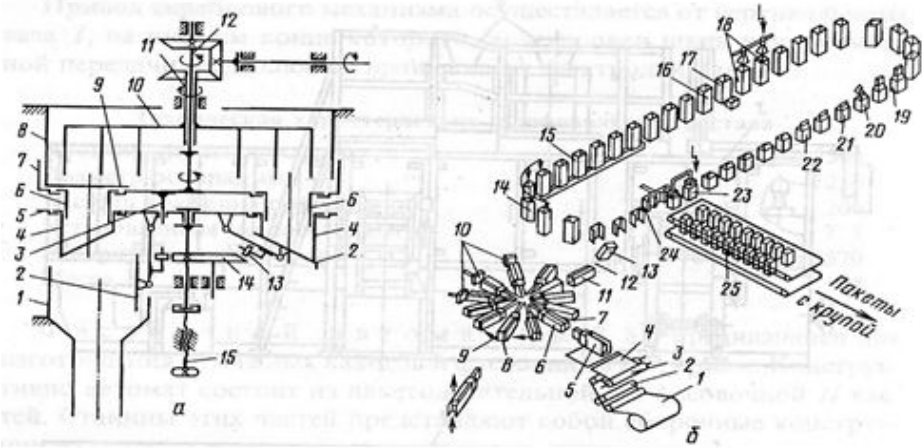
- ☒ пакетin üstünün kəsilməsi
- ☐ пакетin üstünün qatlanması
- ☐ пакетin səviyyəsinin düzləndirilməsi
- ☐ zay пакетin itələnməsi
- ☐ пакетin çəkilməsi

444 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 19 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



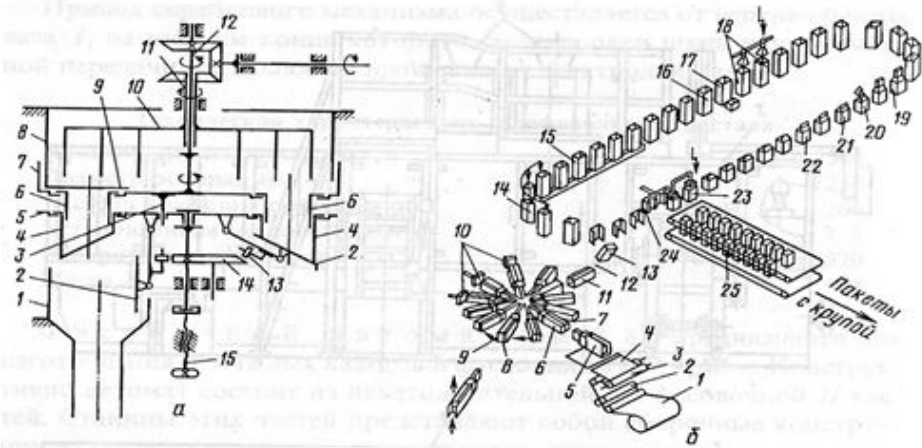
- ☐ пакетin səviyyəsinin düzləndirilməsi
- ☐ пакетin üstünün kəsilməsi
- ☐ пакетin çəkilməsi
- ☐ zay пакетin itələnməsi
- ☒ пакетin üstünün qatlanması

445 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



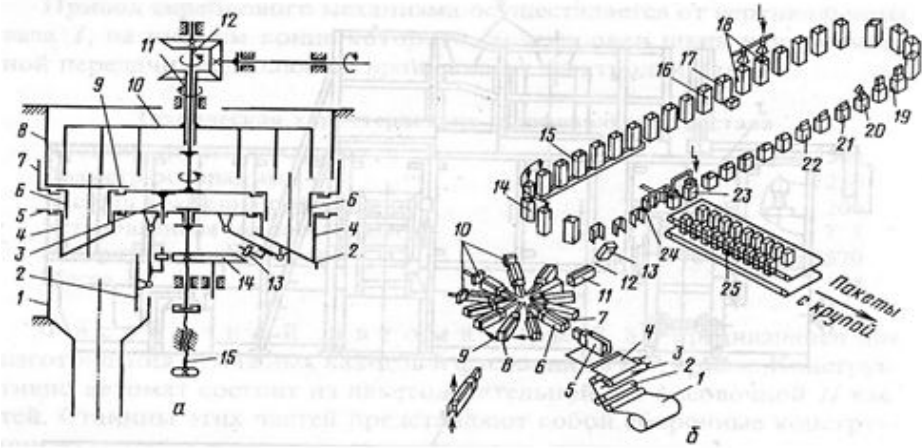
- ☐ zay paketin itələnməsi
- ☐ paketin üstünün qatlanması
- ☐ paketin üstünün kəsilməsi
- ☒ paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi
- ☐ paketin çəkilməsi

446 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 17 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



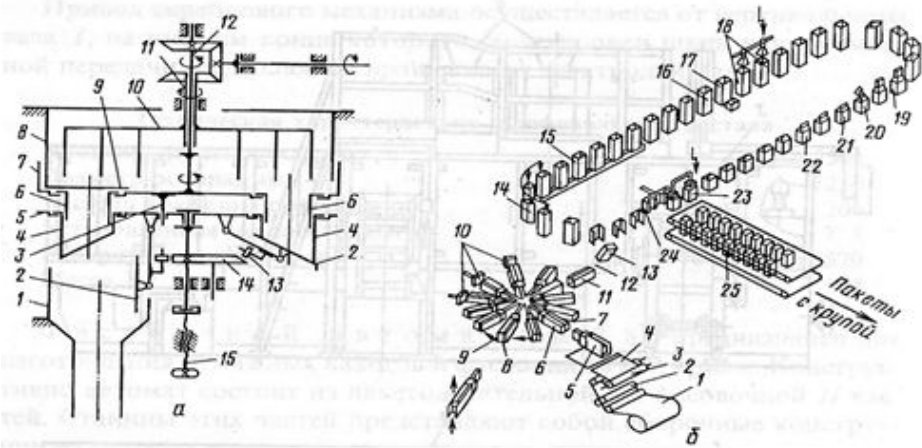
- ☐ paketin üstünün qatlanması
- ☐ paketin üstünün kəsilməsi
- ☒ zay paketin itələnməsi
- ☐ paketin çəkilməsi
- ☐ paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi

447 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



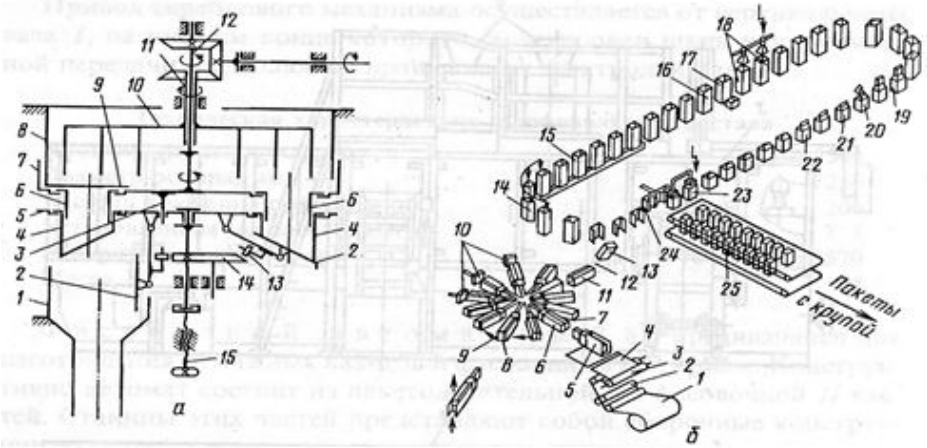
- ☐ paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi
- ☐ paketin üstünün kəsilməsi
- ☒ paketin çəkilməsi
- ☐ zay paketin itələnməsi
- ☐ paketin üstünün qatlanması

448 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



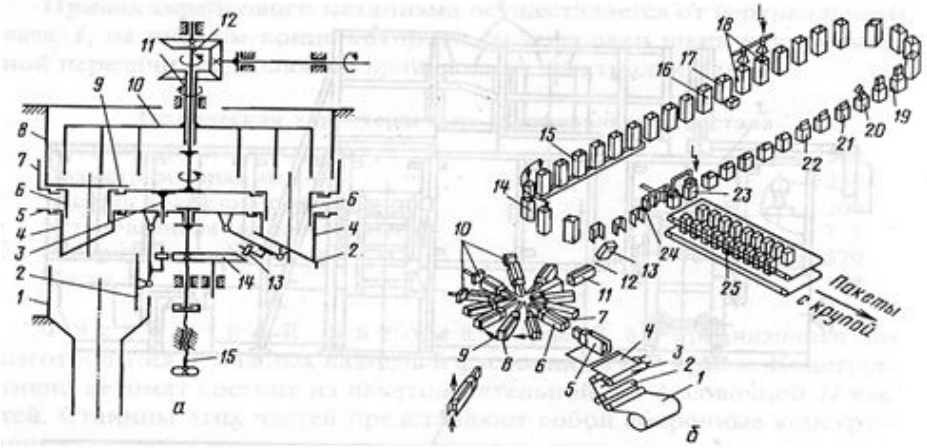
- ☐ şaquli val
- ☐ kopyor
- ☒ vint
- ☐ diyircəklər
- ☐ içi boş val

449 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



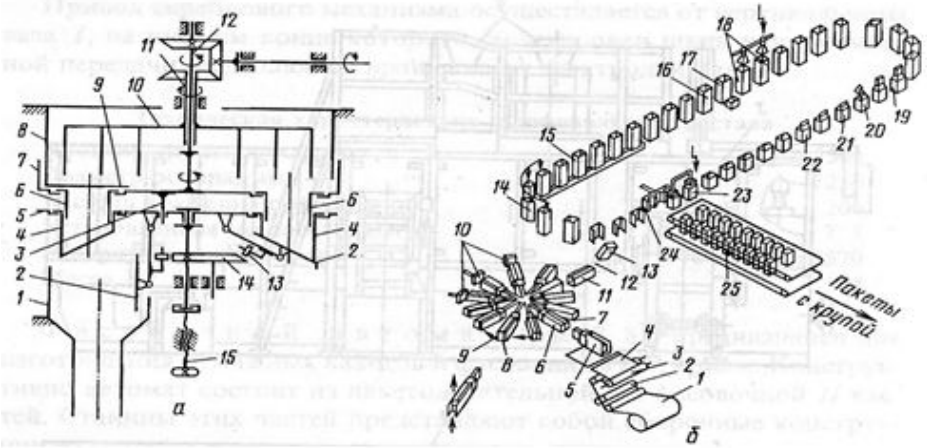
- ☒ kopyor
- ☐ vint
- ☐ şaquli val
- ☐ içi boş val
- ☐ diyircəklər

450 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



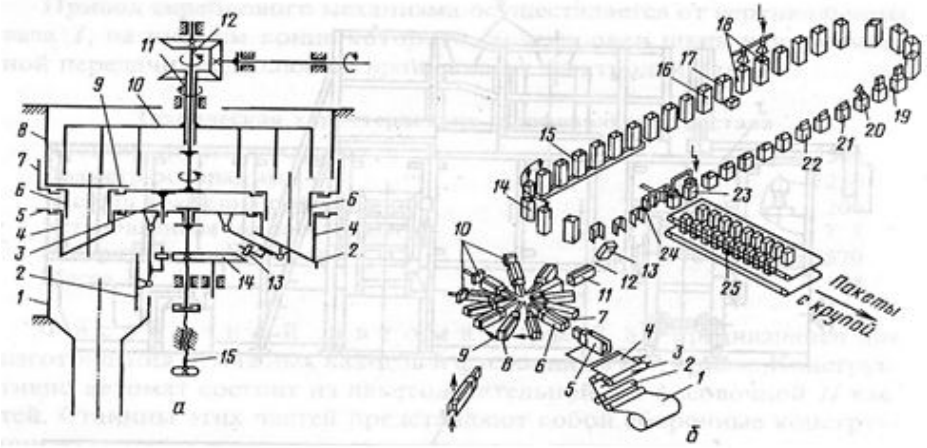
- ☐ vint
- ☐ kopyor
- ☒ diyircəklər
- ☐ şaquli val
- ☐ içi boş val

451 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



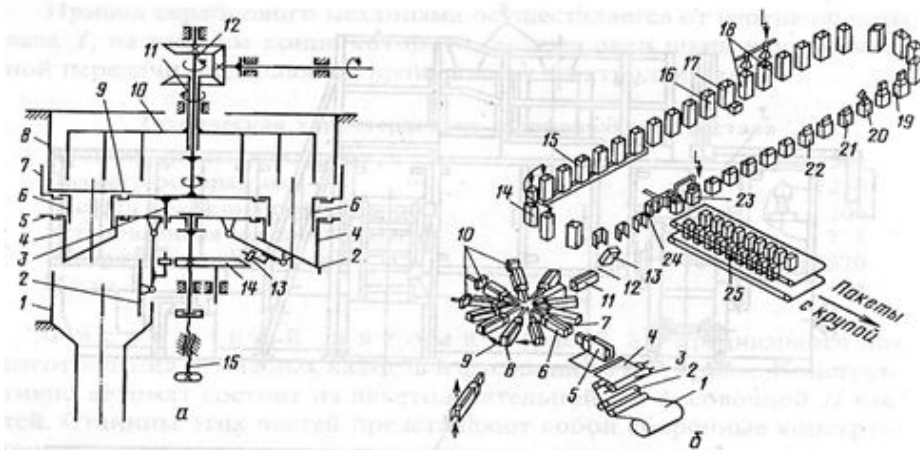
- içi boş val
- kopyor
- diyircəklər
- şaquli val
- vint

452 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



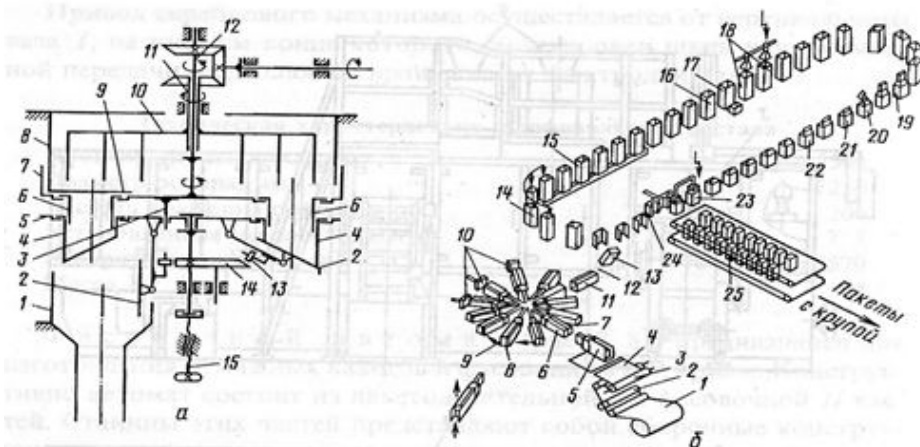
- içi boş val
- şaquli val
- vint
- kopyor
- diyircəklər

453 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



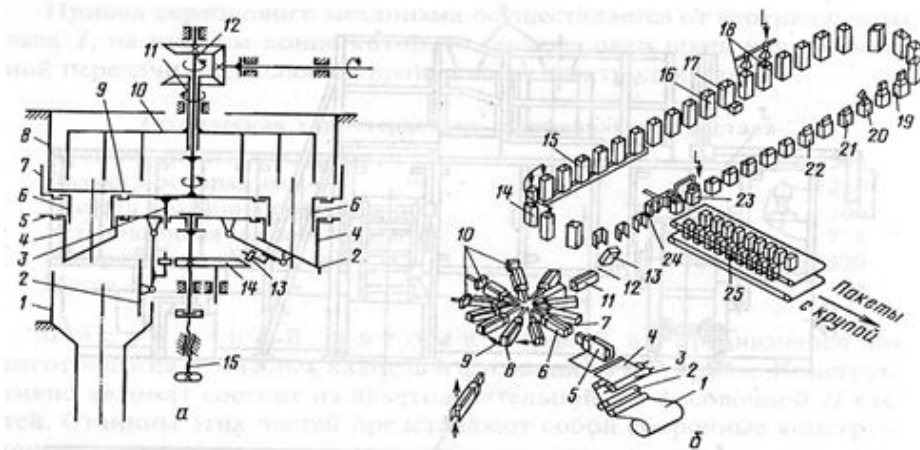
- ☒ qarışdırıcı

454 Şəkində göstərilmiş dozatorda 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



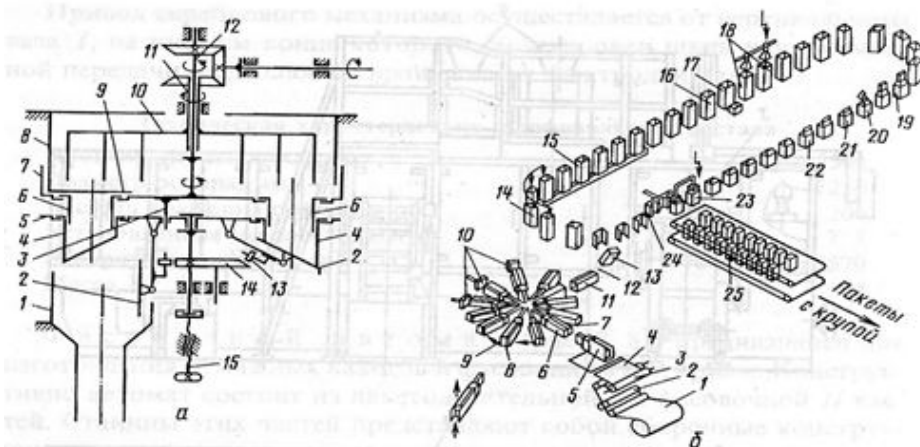
- ☐ silindr
- ☐ qarışdırıcı
- ☒ kəsici
- ☐ bunker
- ☐ üst disk

455 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



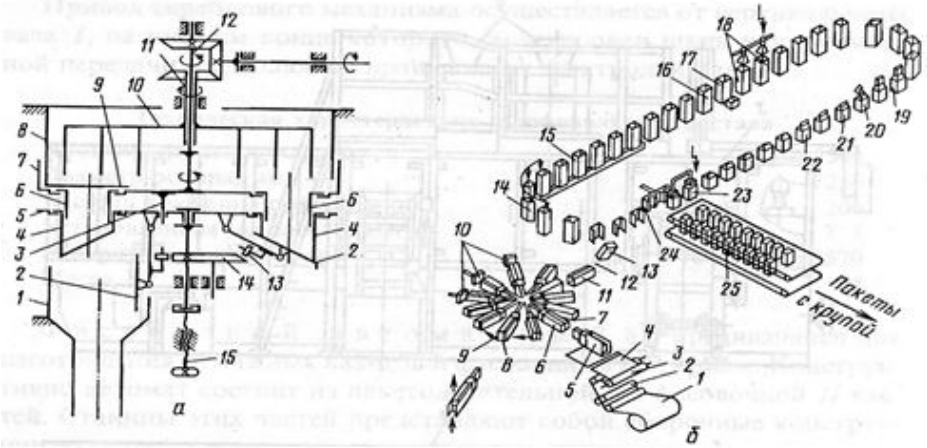
- ☐ silindr
- ☐ qarışdırıcı
- ☐ kəsici
- ☒ bunker
- ☐ üst disk

456 Şəkində göstərilmiş dozatorda 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



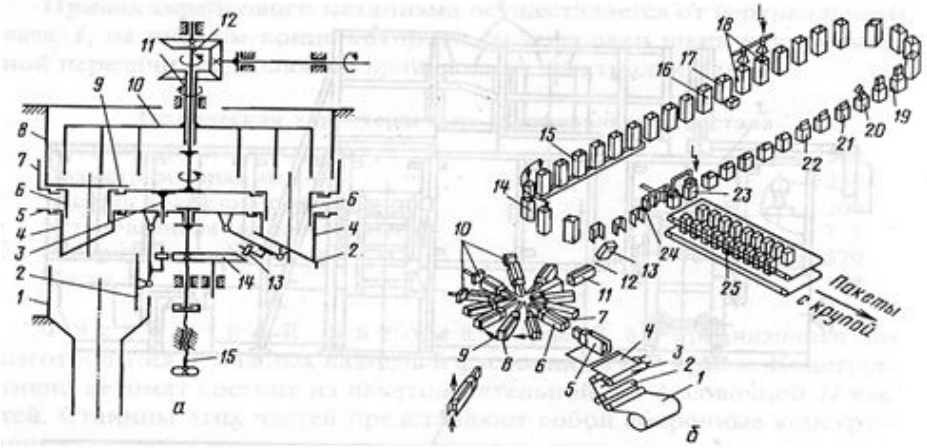
- ☐ kəsici
- ☐ qarışdırıcı
- ☐ silindr
- ☒ üst disk
- ☐ bunker

457 Şəkində göstərilmiş dozatorda 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



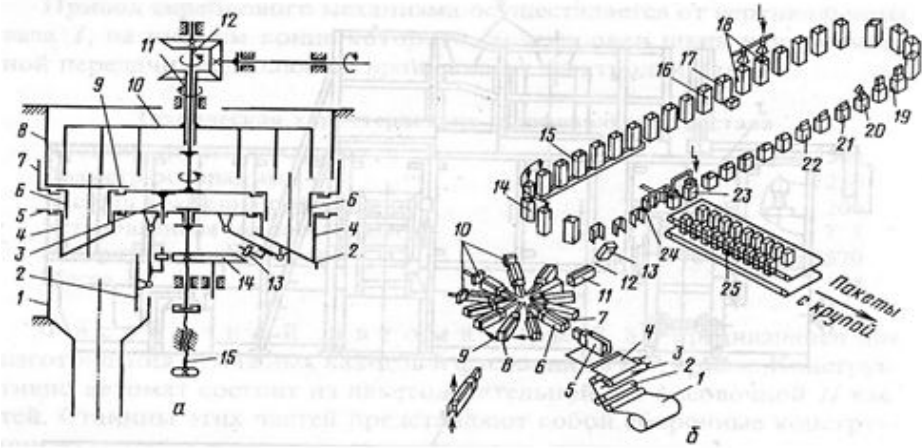
- kəsici
- qarışdırıcı
- silindr
- üst disk
- bunker

458 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



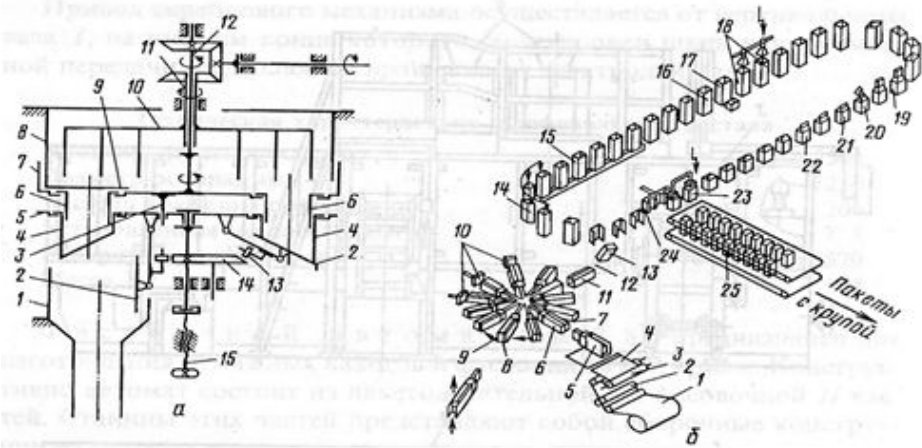
- paket formalaşdırıcı qurğu
- silindr
- rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- aşağı disk
- pəstahı verən qurğu

459 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



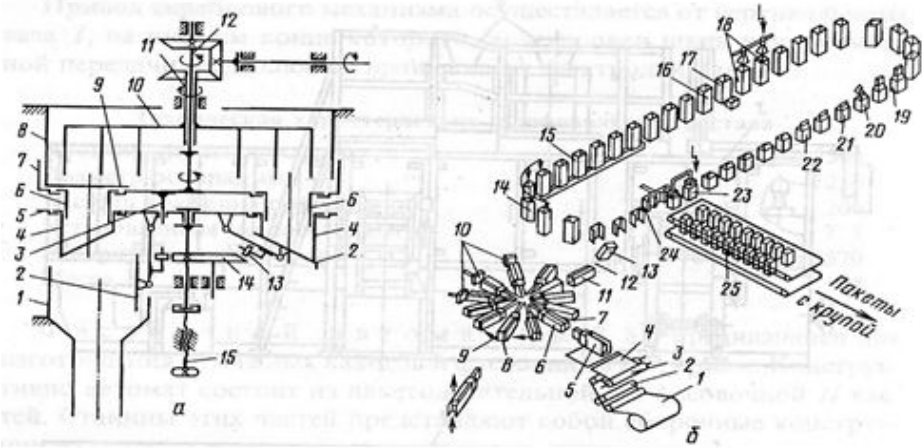
- ☐ rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- ☐ aşağı disk
- ☒ silindr
- ☐ paket formalaşdırıcı qurğu
- ☐ pəstahı verən qurğu

460 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



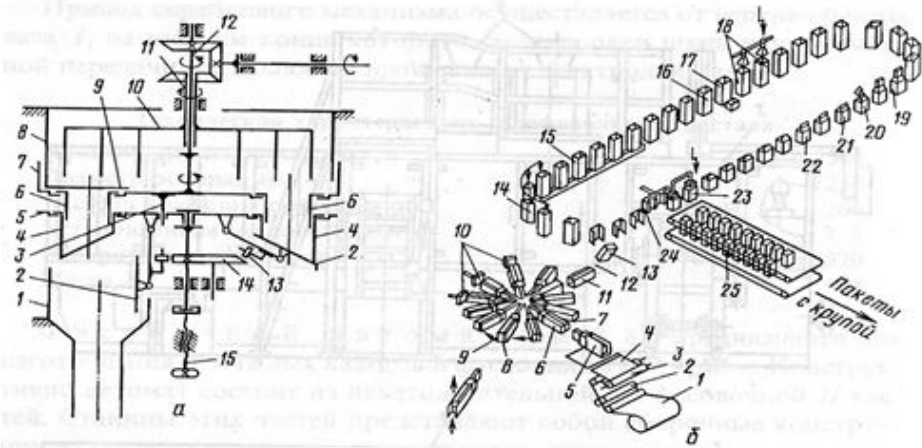
- ☐ rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- ☐ pəstahı verən qurğu
- ☐ aşağı disk
- ☐ silindr
- ☒ paket formalaşdırıcı qurğu

461 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



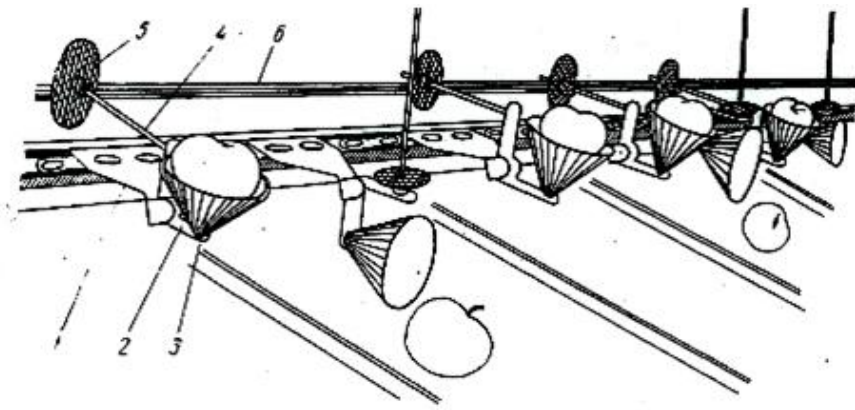
- ☐ rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- ☐ aşağı disk
- ☐ silindr
- ☐ paket formalaşdırıcı qurğu
- ☒ pəstahı verən qurğu

462 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



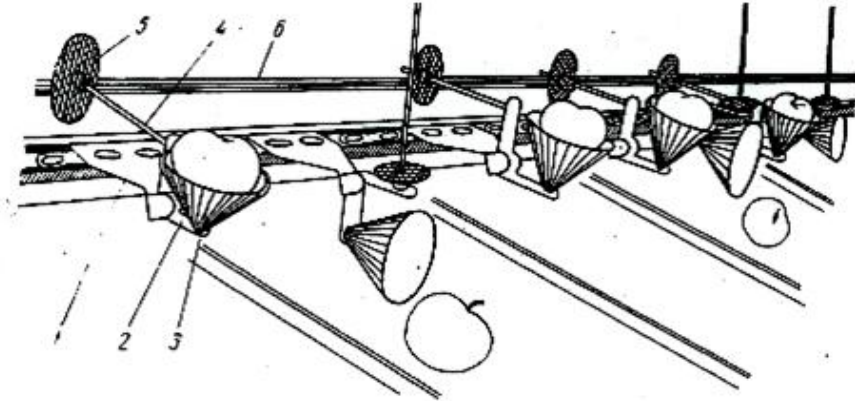
- ☒ rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- ☐ aşağı disk
- ☐ silindr
- ☐ paket formalaşdırıcı qurğu
- ☐ pəstahı verən qurğu

463 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ əks yük
- ☐ istiqamətverici
- ☒ nakladka
- ☐ sürgü qolu
- ☐ kasa

464 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

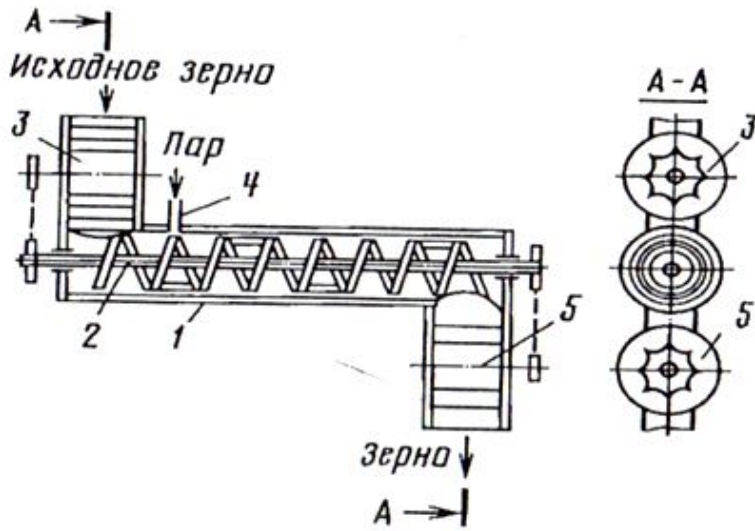


- ☐ əks yük
- ☐ istiqamətverici
- ☒ sürgü qolu
- ☐ nakladka
- ☐ kasa

465 Şəkildə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

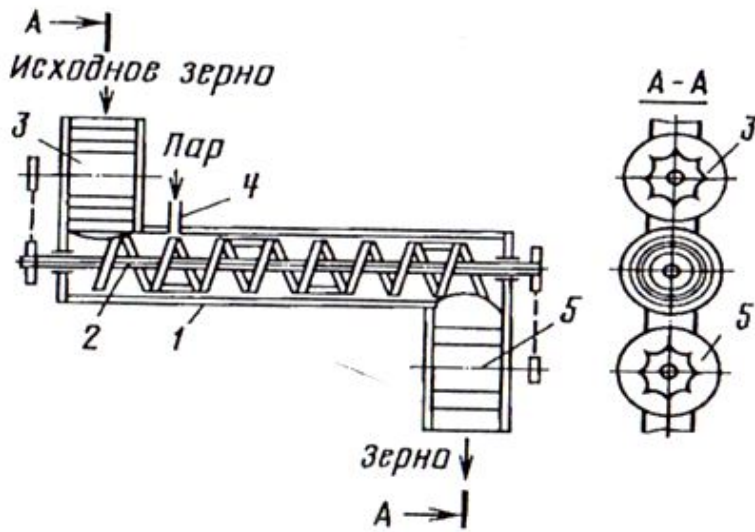
- ☒ çən
- ☐ üst qapaq
- ☐ fincan
- ☐ konik friksion
- ☐ şaquli val

466 Şəkildə göstərilmiş şnekli buğda verəndə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



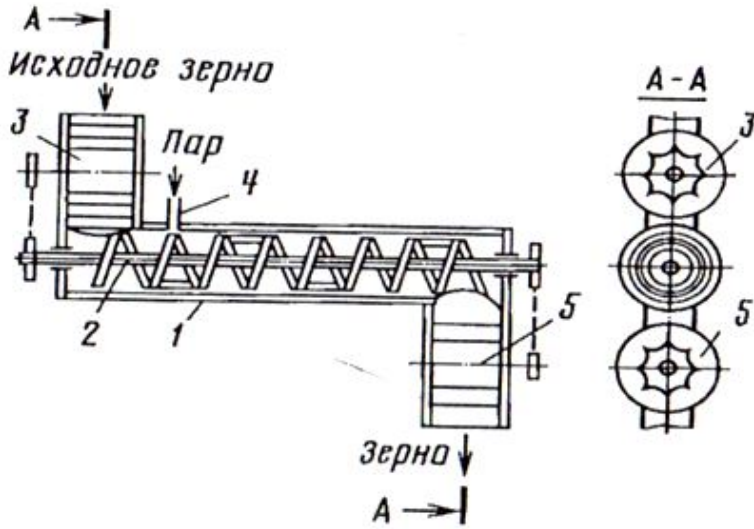
- ☐ qidalandırıcı
- ☒ boşaldıcı
- ☐ silindrik gövdə
- ☐ şnek
- ☐ buxar daxil edən boru

467 Şəkildə göstərilmiş şnekli buğda verəndə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



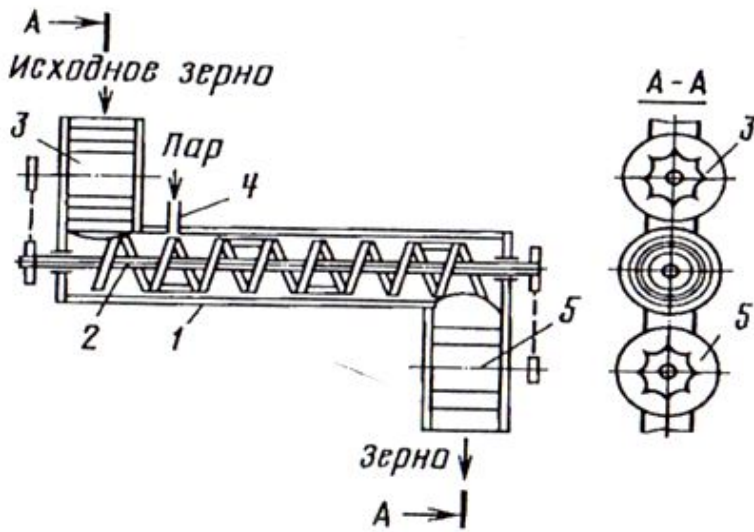
- ☐ şnek
- ☒ buxar daxil edən boru
- ☐ boşaldıcı
- ☐ qidalandırıcı
- ☐ silindrik gövdə

468 Şəkildə göstərilmiş şnekli buğda verəndə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



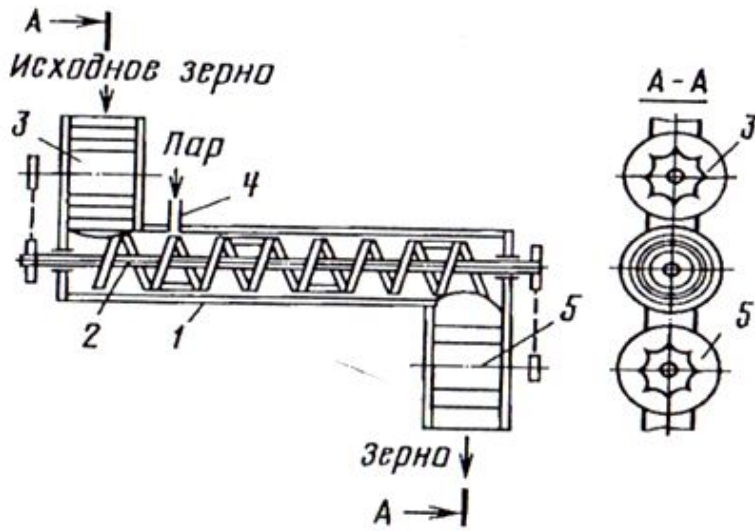
- ☐ buxar daxil edən boru
- ☐ boşaldıcı
- ☐ şnek
- ☐ silindrik gövdə
- ☒ qidalandırıcı

469 Şəkildə göstərilmiş şnekli buğda verəndə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



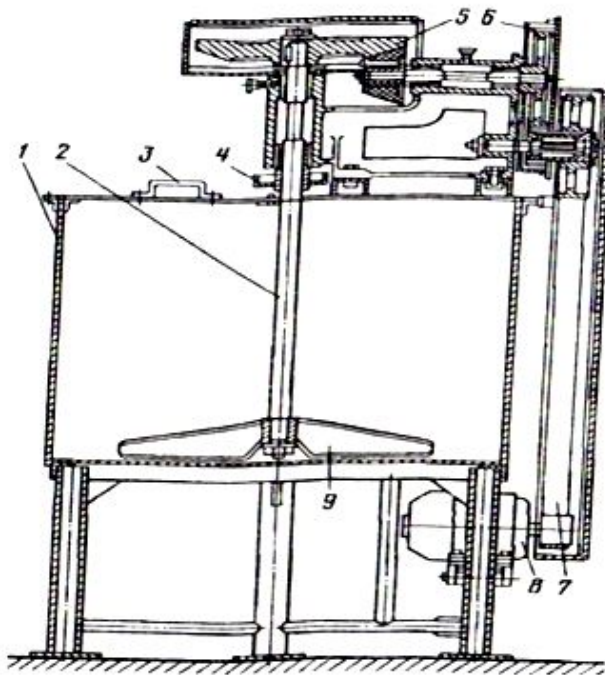
- ☐ boşaldıcı
- ☐ buxar daxil edən boru
- ☐ qidalandırıcı
- ☒ şnek
- ☐ silindrik gövdə

470 Şəkildə göstərilmiş şnekli buğda verəndə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



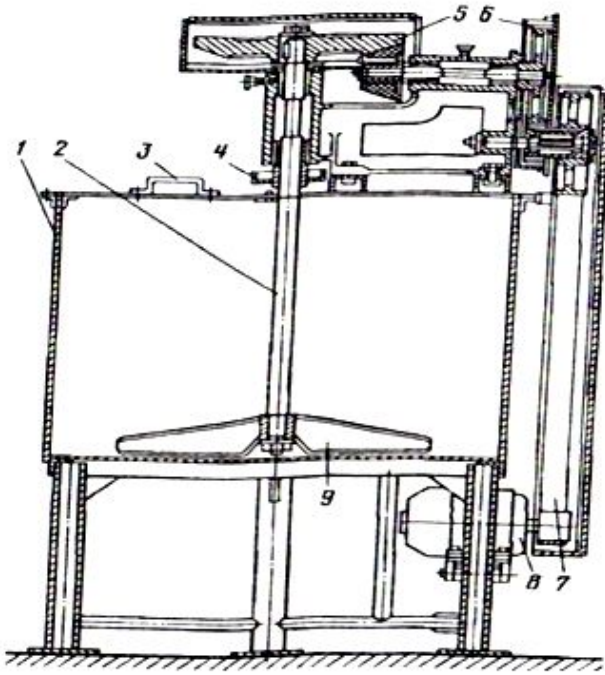
- ☒ silindrik gövdə
- ☐ boşaldıcı
- ☐ buxar daxil edən boru
- ☐ qidalandırıcı
- ☐ şnek

471 Şəkilə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



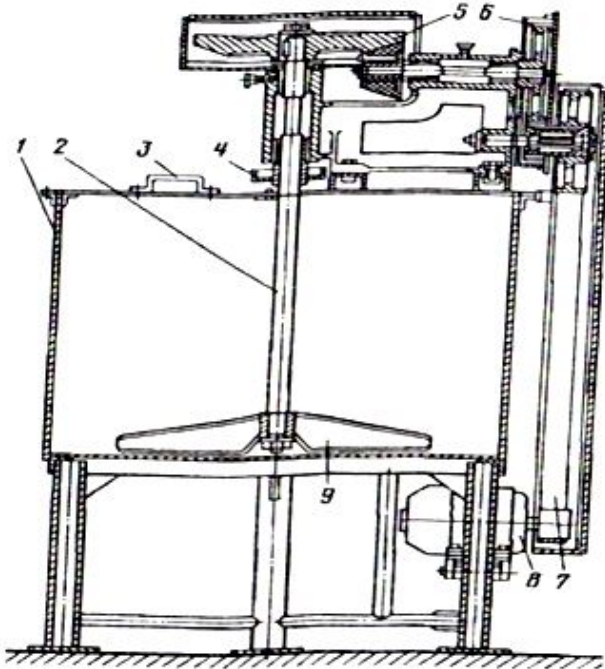
- ☐ şaquli val
- ☒ konik friksion
- ☐ fıncan
- ☐ üst qapaq
- ☐ çən

472 Şəkilə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



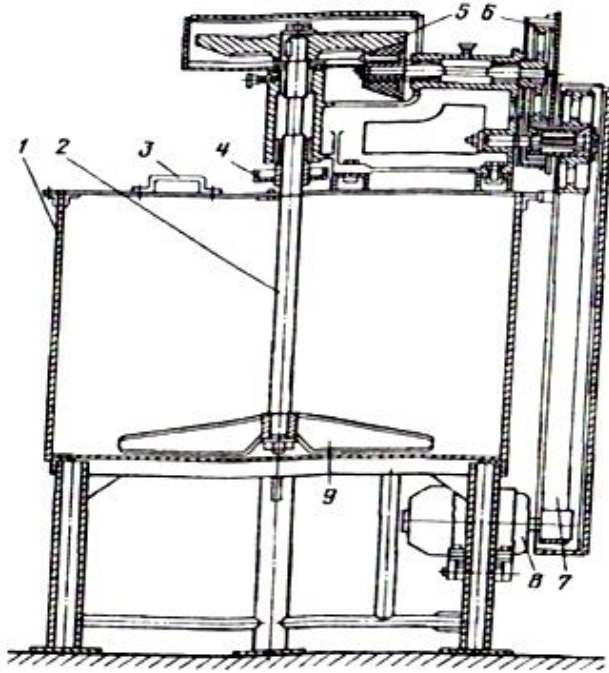
- ☐ çən
- ☐ konik friksion
- ☒ fıncan
- ☐ üst qapaq
- ☐ şaquli val

473 Şəkildə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



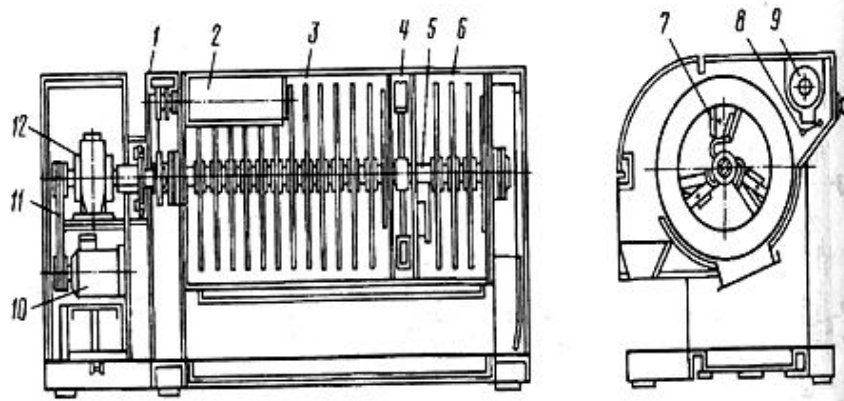
- ☐ şaquli val
- ☐ konik friksion
- ☐ fıncan
- ☒ üst qapaq
- ☐ çən

474 Şəkilə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



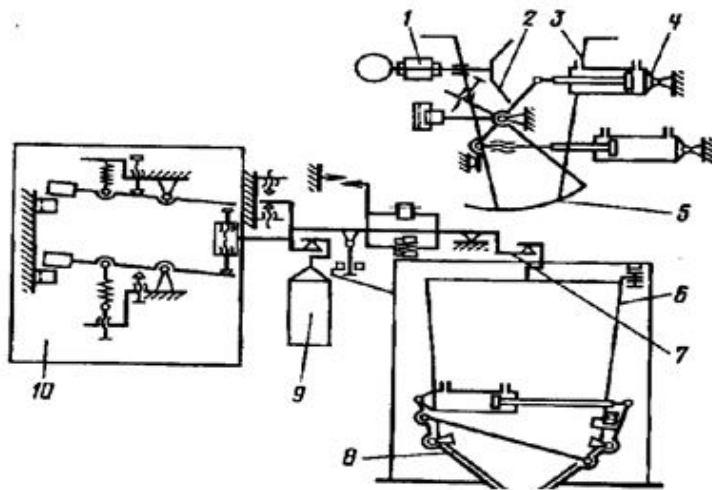
- ☒ şaquli val
- ☐ çən
- ☐ konik friksion
- ☐ fincan
- ☐ üst qapaq

475 Şəkilə göstərilmiş A9-VT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



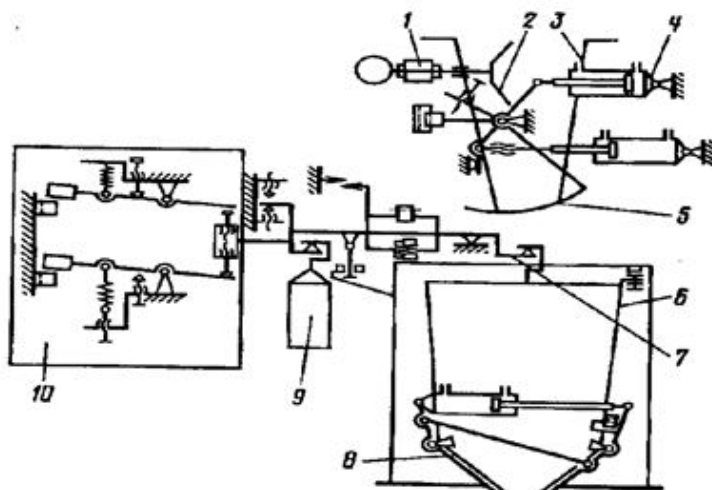
- ☒ elektrik mühərriki
- ☐ qovucu
- ☐ nəzarət bölməsi
- ☐ tənzimləyici qapaq
- ☐ bölüşdürücü şnek

476 Şəkilə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 10 rəqəmi nəyi göstərir?



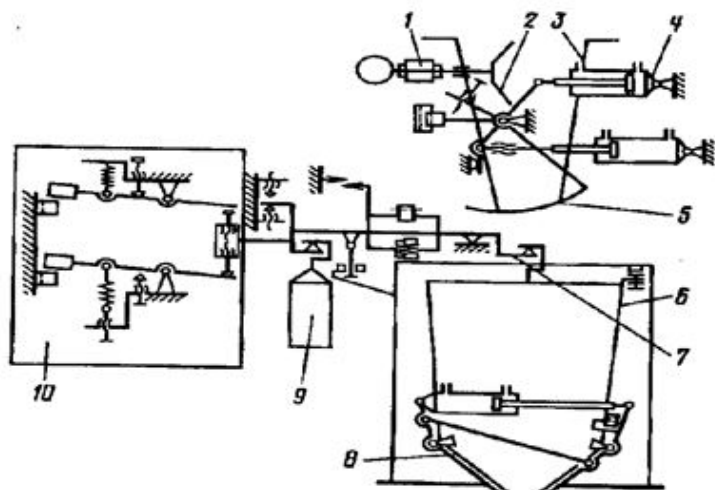
- ☐ yükqəbuledici
- ☐ mancanaq
- ☐ müvazinətləşdirici
- ☐ hərəkət edən qapı
- ☒ tənzimləyici

477 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 9 rəqəmi nəyi göstərir?



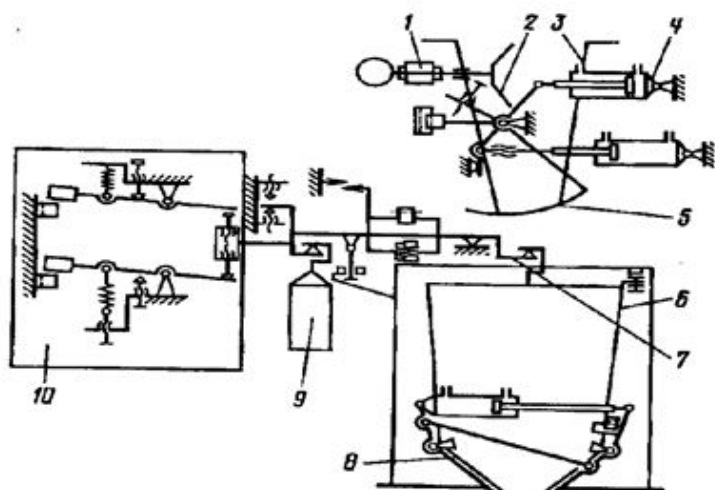
- ☒ tənzimləyici
- ☐ mancanaq
- ☐ yükqəbuledici
- ☐ hərəkət edən qapı
- ☐ müvazinətləşdirici

478 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 8 rəqəmi nəyi göstərir?



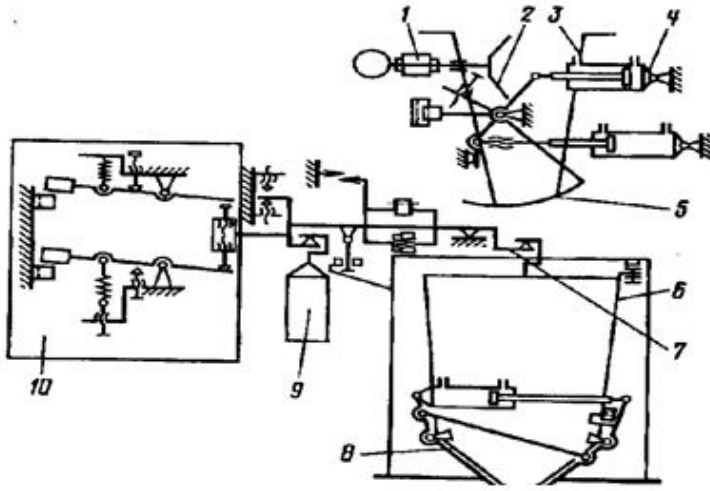
- ☐ yükqəbuledici
- ☐ tənzimləyici
- ☐ mancaq
- ☐ müvazinətləşdirici
- ☒ hərəkət edən qapı

479 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 7 rəqəmi nəyi göstərir?



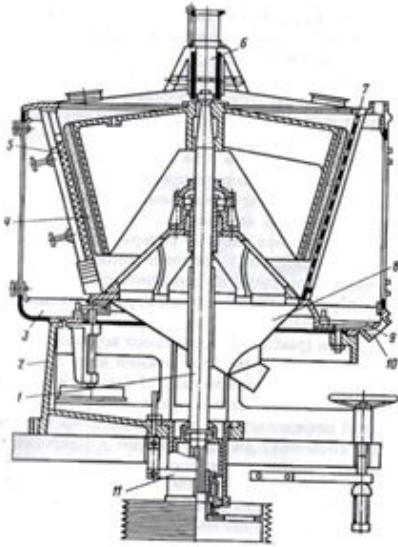
- ☐ müvazinətləşdirici
- ☐ yükqəbuledici
- ☒ mancaq
- ☐ tənzimləyici
- ☐ hərəkət edən qapı

480 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 6 rəqəmi nəyi göstərir?



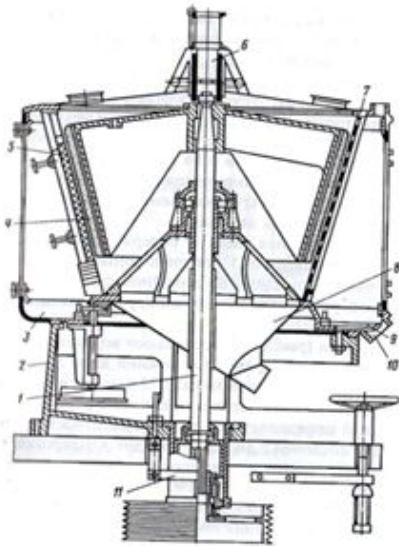
- ☒ yükqəbuledici
- ☐ hərəkət edən qapı
- ☐ müvazinətləşdirici
- ☐ tənzimləyici
- ☐ mancanaq

481 Şəkində cilalayıcı dəyirmanda 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



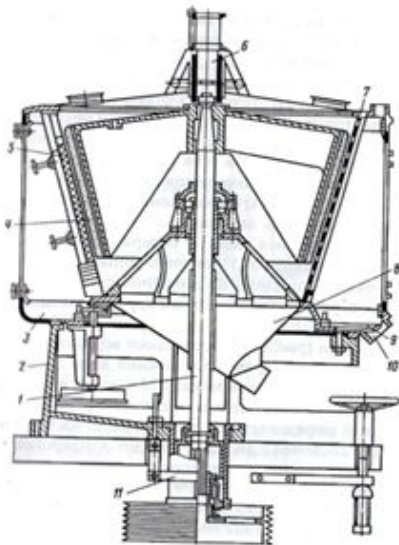
- ☐ boru
- ☒ ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- ☐ ərsinli mexanizm
- ☐ yığma konus
- ☐ torlu örtük

482 Şəkində cilalayıcı dəyirmanda 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



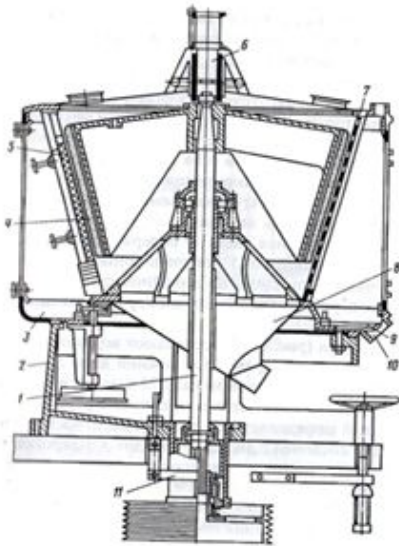
- ☐ boru
- ☐ ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- ☒ ərsinli mexanizm
- ☐ yığma konus
- ☐ torlu örtük

483 Şəkildə cilalayıcı dəyirmanda 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



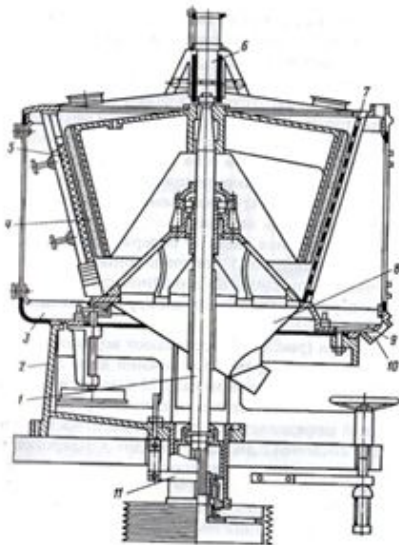
- ☐ ərsinli mexanizm
- ☐ ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- ☐ boru
- ☐ torlu örtük
- ☒ yığma konus

484 Şəkildə cilalayıcı dəyirmanda 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



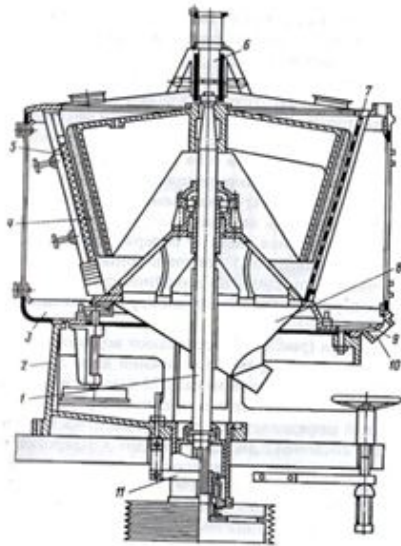
- ☐ ərsinli mexanizm
- ☐ ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- ☐ boru
- ☒ torlu örtük
- ☐ yığma konus

485 Şəkildə cilalayıcı dəyirmanda 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



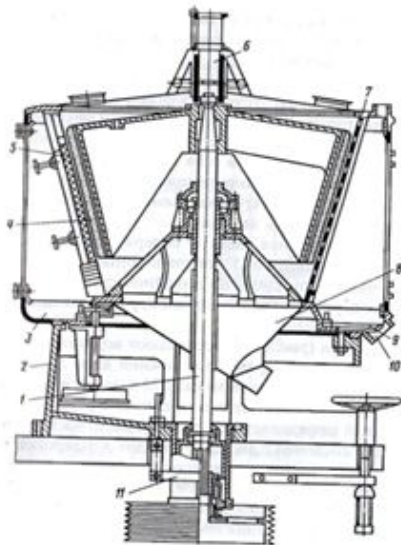
- ☒ boru
- ☐ ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- ☐ ərsinli mexanizm
- ☐ yığma konus
- ☐ torlu örtük

486 Şəkildə cilalayıcı dəyirmanda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



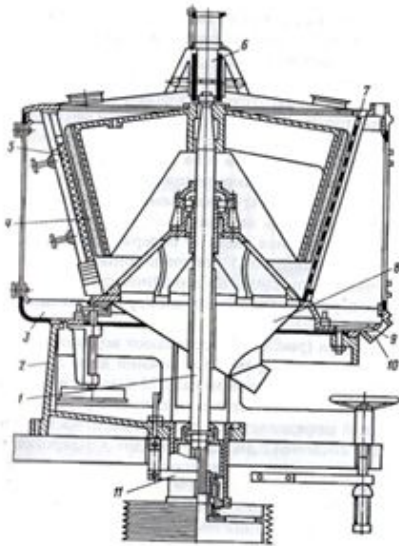
- şaquli val
- boşqab
- konuslu rotor
- tormoz
- gövdə

487 Şəkilə cilalayıcı dəyirmanda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



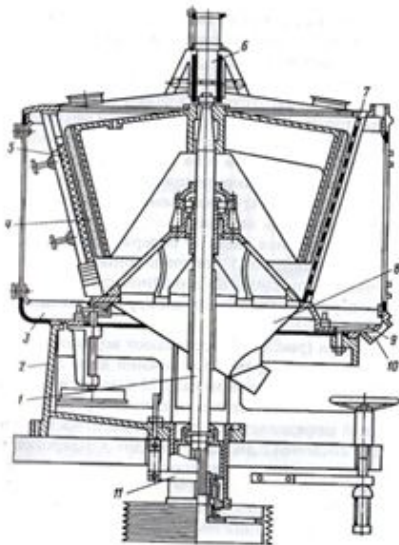
- tormoz
- konuslu rotor
- gövdə
- boşqab
- şaquli val

488 Şəkilə cilalayıcı dəyirmanda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



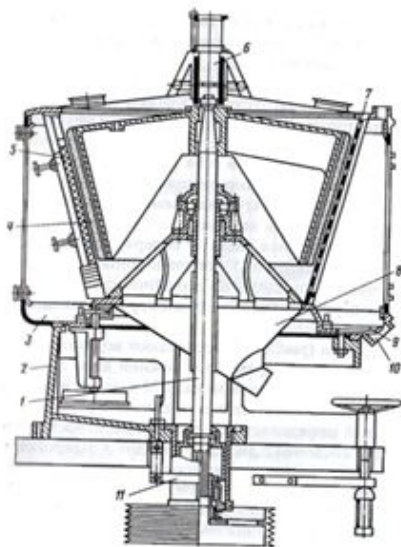
- ☐ şaquli val
- ☐ konuslu rotor
- ☐ tormoz
- ☒ boşqab
- ☐ gövdə

489 Şəkildə cilalayıcı dəyirmanda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ gövdə
- ☐ konuslu rotor
- ☐ şaquli val
- ☐ tormoz
- ☐ boşqab

490 Şəkildə cilalayıcı dəyirmanda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

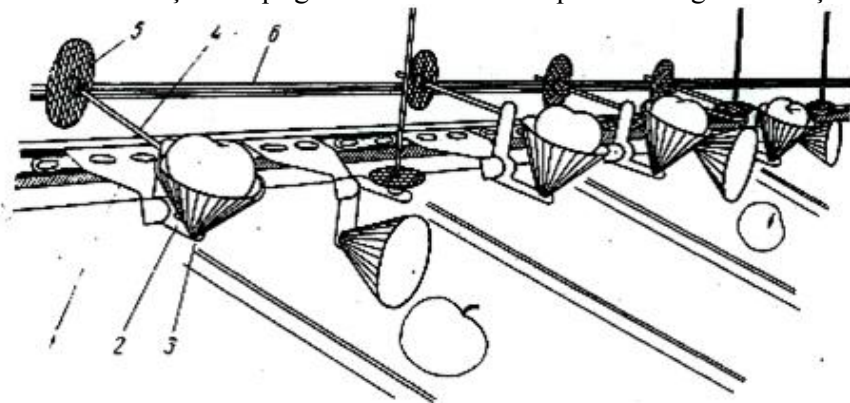


- ☒ şaquli val
- ☐ tormoz
- ☐ konuslu rotor
- ☐ boşqab
- ☐ gövdə

491 Aşağıdakılardan hansı MC12-15 tipli üyütmə mexanizminin hissəsidir

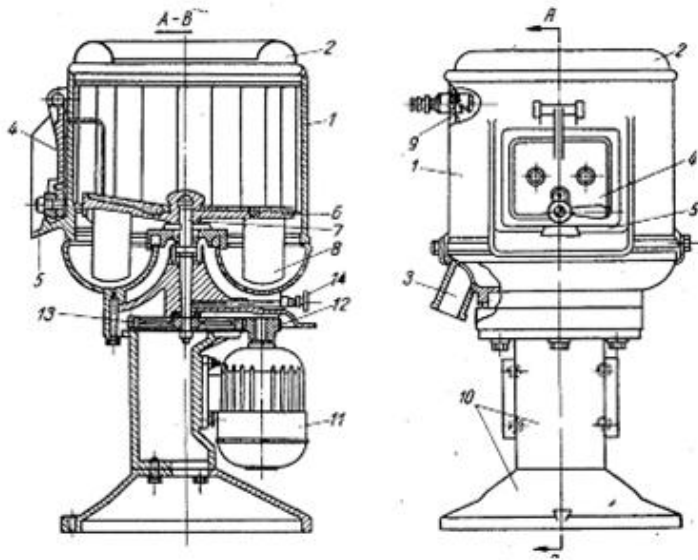
- ☐ şponka
- ☐ tənzimləmə qaykası
- ☐ şnek
- ☐ yastıq
- ☒ göstərilənlərin hamısı

492 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ əks yük
- ☐ istiqamətverici
- ☐ nakladka
- ☐ sürgü qolu
- ☒ kasa;

493 Kökümeyvənilərin qabığını soyan maşının sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ özül
- ☐ boşaldan qapaq;
- ☐ işçi kamera;
- ☐ qapaq;
- ☐ qısa boru

494 Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin C_5 sisteminə daxil olan X-15 yağəridicisinin çəninin tutumu nə qədərdir?

- ☐ 1
- ☐ 1,2
- ☐ 1,1
- ☒ 0,19
- ☐ 0,15

495 Çörək istehsalında universal T1-XCII qurğusu hansı alt sistem avadanlıqlar kompleksinə aiddir?

- ☐ C_1
- ☐ C_3
- ☐ C_2
- ☐ C_4
- ☒ C_2 və C_3

496 Ağ süfrə şərab istehsalı xətlərində tətbiq edilən BДГ-20 xırdalayıcının məhsuldarlığı (t/san) nə qədərdir?

- ☐ 10
- ☐ 25
- ☒ 20
- ☐ 30
- ☐ 15

497 T1-БВШ qidalandırıcı bunkerin məhsuldarlığı(t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 30
- ☐ 15
- ☐ 10
- ☒ 20
- ☐ 25

498 A1-BKГ-1 yarmasortlayıcı maşının məhsuldarlığı (t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 7
- ☒ 5
- ☐ 4
- ☐ 3
- ☐ 6

499 Aşağıdakılardan hansı fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınlara aiddir?

- ☐ KA-150M
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ MOK-250
- ☐ KA-350M
- ☐ UMM-5

500 Çoxpill əli xəlbirləmə neçə üsulla həyata keçirilir?

- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 6
- ☐ 2
- ☐ 5