

**3639Yq\_Az\_Q18\_Qiyabi\_Yekun imtahan testinin sualları****Fənn : 3639yq Sahə müəssisələrinin (qida sənayesi və xidmət müəssisələrinin) avadanlıqları**

1 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BПC-20 snekli presin nəql etdirən snekinin addımı nə qədərdir? (mm)

- 300  
 400  
 200  
 250  
 350

2 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BПC-20 snekli presin nəql etdirən snekinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- 6.8  
 4.5  
 5  
 6.5  
 7.8

3 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BПC-20 snekli presin presləyici snekinin addımı nə qədərdir? (mm)

- 350  
 400  
 250  
 200  
 300

4 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BПC-20 snekli presin presləyici snekinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- 4.5  
 6.8  
 4  
 5  
 5.5

5 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcı nə üçün təyin edilir?

- üzümü xırdalamaq  
 üzümü yumaq  
 üzüm saplaqlarını təmizləmək  
 üzüm metgesindən özü axan horranı almaq üçün  
 üzümü çəkmək

6 Ağ süfrə şərabının istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli axıdıcı nə üçün təyin olunmuşdur?

- üzümü xırdalamaq üçün
- üzümü yumaq
- üzüm meşqelindən özü axan horranı almaq üçün
- üzüm saplağını təmizləmək üçün
- üzümü çəkmək üçün

7 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qoşa dəyirman daşlarının disklərinin diametri nə qədərdir? (mm)

- 1100
- 1050
- 800
- 900
- 1000

8 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qoşa dəyirman daşlarının disklərinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- 290
- 250
- 260
- 280
- 270

9 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qısa dəyirman dəslərinin məhsuldarlığı nə qədərdir?

- 1200
- 1000
- 1300
- 1400
- 1100

10 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan hava-ələk separatoru nə üçün təyin olunmuşdur?

- yulafı soyutmaq üçün
- yulafı iri və xırda fraksiyaya ayırmaq üçün
- yulafı üyütmək üçün
- yulafı xırdalamaq üçün
- yulafı qızdırmaq üçün

11 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan soyuducu sütun nə üçün təyin olunmuşdur?

- yulafi metallik materiallardan qorumaq
- yulafi üyütmək
- yulafi qızdırmaq
- yulafi nəmləmək
- yulafi soyutmaq

12 yulafi qurutmaq üçün BC-10-49M şaquli quruducunun məhsuldarlığı hansı həddlərdə dəyişir?

- 600-700
- 400-500
- 700-800
- 600-800
- 500-600

13 yulafi qurutmaq üçün BC-10-49M şaquli quruducunun neçə istilik seksiyası vardır?

- 5
- 7
- 8
- 9
- 6

14 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan şaquli quruducu nə üçün təyin olunmuşdur?

- yulafi müxtəlif məmulatlardan qorumaq
- yulafi qurutmaq
- yulafi xırdalamaq
- yulafi soyutmaq
- yulafi üyütmək

15 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli havalandırıcının məhsuldarlığı nə qədərdir?(kq/san)

- 4000
- 6000
- 7000
- 3000
- 5000

16 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli quruducunun istifadəsində hansı ötürmələr vardır?

- reduktor-motor , zəncir ötürməsi
- sonsuz vint, zəncir ötürməsi
- qayıq, sonsuz vint ötürməsi

- çəp dişli çarx,qayış ötürməsi
- zəncir ötürməsi , qayış ötürməsi

17 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli quruducu nə üçün təyin olunmuşdur?

- Hidro-texniki emal üçün
- soyuducu sütun
- hava-ələk separatoru
- göstərilənlərin hamısı
- quruducu

18 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə hansı avadanlıqlar daxildir?

- buxarlandırıcı
- soyuducu sütun
- hava-ələk separatoru
- göstərilənlərin hamısı
- quruducu

19 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemi üçün təyin olunmuşdur?

- yulafı müxtəlif materiallardan qorumağa
- yulafı xırdalamağa
- istehlak xüsusiyyətlərinin yaxşılaşdırılması üçün
- yulafı qızdırmaq üçün
- yulafı üyütməyə

20 Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin C\_5 sisteminə daxil olan X-15 yağəridicisi nə üçün təyin olunmuşdur?

- yağı dondurmaq
- xəmirə tökməzdən əvvəl onun əridilməsi
- yağı qaynatmaq
- yağı dozaltdırmaq
- yağı tökmək

21 Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin C\_4 sisteminə daxil olan X-14 maye həlledicisi nə üçün təyin olunmuşdur?

- quru mayanı həll etmək üçün
- quru mayanı nəql etmək üçün
- quru mayanı xırdalamaq üçün
- quru mayanı soyutmaq üçün
- quru mayanı əritmək üçün

22 Çörək istehsalında tətbiq edilən T1-XCII qurğusunun məhsuldarlığı (kq/san) nə qədərdir?

- 700
- 900
- 600
- 500
- 800

23 Çörək istehsalında tətbiq edilən T1-XCII qurğusu nə üçün təyin olunmuşdur?

- şəkər və duz hazırlıqlı olmağa
- suyu qızdırmağa
- suyu soyutmağa
- unu ələməyə
- duz hazırlıqlı olmağa

24 Çörək istehsalı xətlərində istehsalat çilovu nə üçün təyin olunmuşdur?

- unu qarışdırmaq
- unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək
- qarışdırmış və ələnməmiş unu yığmaq üçün
- mexaniki qarışıqlardan təmizləmək
- unu nəql etdirmək

25 Çörək istehsalı xətlərində maqnit tutucuları nə üçün təyin edilir?

- unu qarışdırmaq
- unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək
- una təsadüfən düşən mexaniki ferromaqnit hissələri çıxartmaq üçün
- mexaniki qarışıqlardan təmizləmək
- unu nəql etdirmək

26 un ələyicisi nə üçün təyin olunmuşdur?

- unu qarışdırmaq
- unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək
- unu qarışdırmaq və nəql etdirmək
- mexaniki qarışıqlardan təmizləmək
- unu nəql etdirmək

27 Çörək istehsalının C alt sisteminin avadanlıqlar kompleksinə daxil olan un ələyicinin məhsuldarlığı (kq/san) nə qədərdir?

- 5000
- 3000
- 2000
- 1000

4000

28 Çörək istehsalının C alt sistemində tətbiq edilən şlüzlü rotor qidalandırıcısının məhsuldarlığı (t/san) nə qədərdir?

1÷2

4÷8

5÷10

1.5÷7

2÷3

29 Çörək istehsalının C alt sistemində tətbiq edilən şlüzlü rotor qidalandırıcısının ..... hissələrdən ibarətdir?

elektrik mühərrikindən və sonsuz vint reduktordan

iki qasnaqdan və zəncir otürücüdən

elektrik mühərrikindən və zəncir otürücüdən

yuxarıda göstərilənlərin hamısı

sonsuz vint reduktordan və iki qasnaqdan

30 Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən 001- Y10 lövhəli soyuducusunun məhsuldarlığı (t/san) nə qədərdir?

15000

20000

10000

30000

25000

31 buğda unundan çörək istehsalı üçün xəttin tərkibinə neçə alt sistem avadanlıqlar kompleksi daxildir?

6

7

3

4

5

32 Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən südü saxlamaq üçün çən nə üçün təyin edilmişdir?

südü soyutmaq üçün

soyumuş südü saxlamaq üçün

südü qarışdırmaq üçün

südü qarışdırmaq və qızdırmaq üçün

südü qızdırmaq üçün

33 Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən 001- Y10 lövhəli soyuducusuna verilən südün temperaturu nəqədər olmalıdır?

- 15°
- 10°
- 30°
- 25°
- 20°

34 Pasterizə edilmiş süd istehsalının C alt sisteminin avadanlıqlar kompleksinə hansı avadanlıqlar daxildir?

- Süd saxlamaq üçün çən
- Südü nəqletdirmə sistemi
- Lövhəli soyuducu və süd saxlamaq üçün çən
- yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- Lövhəli soyuducu

35 Ağ süfrə şərab istehsalı xətlərində tətbiq edilən qidalandırıcı – bunker hansı hissələrdən ibarətdir?

- yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- snekdən
- dəmir-beton bunkerdən
- mühərrik – reduktordan
- dəmir-beton bunkerdən və snekdən

36 AD- 50-3Ə çəki dozatronun dozaltdırıcı həddi üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- 20 ÷25
- 30÷35
- 35÷40
- 20÷50
- 25÷30

37 Təmizlənmiş yulaf dənə almaq üçün C alt sistemində tətbiq edilən avadanlıqlar kompleksinə hansı avadanlıqlar daxildir ?

- Dən saxlamaq üçün bunker
- yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- Dəni və zibilləri təmizləmək üçün pnevmatik nəqletdirici
- Yarma çeşidləyən maşın , triyel
- Çəki dozatronu , dən təmizləyən separator

38 Avadanlığın tutulmasının səbəbini göstərin

- ayrı – ayrı detalların qeyri tarazlığı
- maşının düyünlərinin dəqiq geyilməməsi
- göstərilənlərin hamısı
- detalların qeyri dəqiq hazırlanması

- mexanizmlərin qeyri tarazlığı

39 Avadanlığın quraşdırılmaya hazırlanmasında hansı işlər görülür?

- texniki sənədlərlə tanışlıq
- göstərilənlərin hamısı
- Avadanlığın quraşdırılmasının texniki tələblərlə uyğunluğu yoxlanılır
- quraşdırılmadan əvvəl təftiş edilir
- Avadanlığın siyahısı və əsas parametrləri yoxlanılır

40 Avadanlıqların quraşdırılması zamanı hansı əməliyyatlar yerinə yetirilir?

- konstruksiyanın elementləri geyilir
- göstərilənlərin hamısı
- avadanlıqlar özüllər üzərinə qoyulur
- avadanlığın düzgün yerləşdirilməsi yoxlanılır
- avadanlıq özüllərə bərkidilir

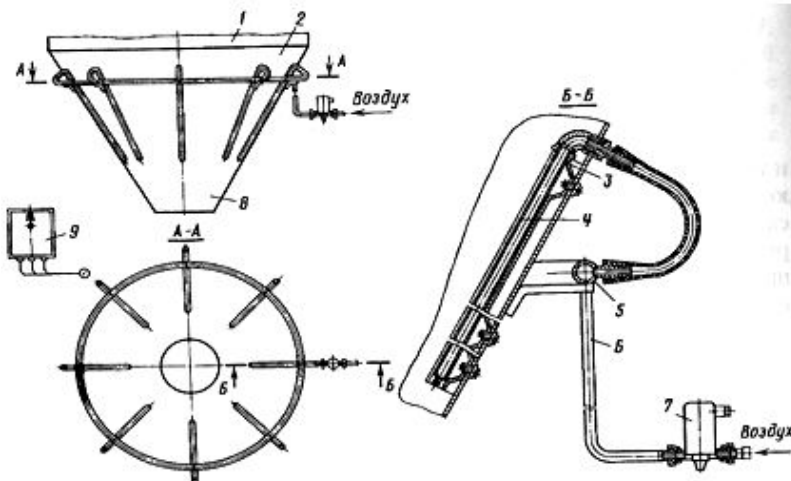
41 Xəttin konstruksiyasının xüsusiyyətlərinə nələr daxildir?

- xəttin tərkib hissələrinin müxtəlif materiallardan hazırlanması
- göstərilənlərin hamısı
- maşınların sayının çox olması
- xəttin tərkib hissələrinin mürəkkəbliyinin müxtəlifliyi
- xəttin tərkib hissələrinin müxtəlif təyinatlı olması

42 Konstruksiyanın komponovkası zamanı hansı verilənlər nəzərə alınır?

- məhsuldarlıq
- göstərilənlərin hamısı
- hər bir maşına xam malın çatdırılması
- maşınların enerji sərfi
- ölçüləri

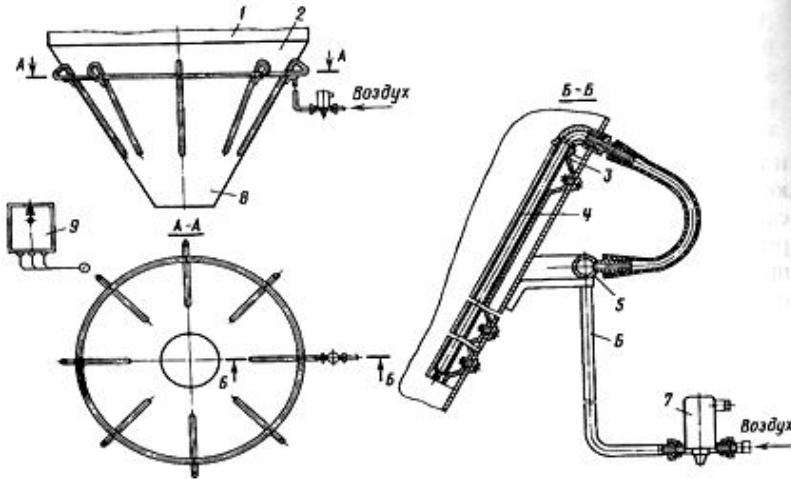
43 Şəkildə göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?





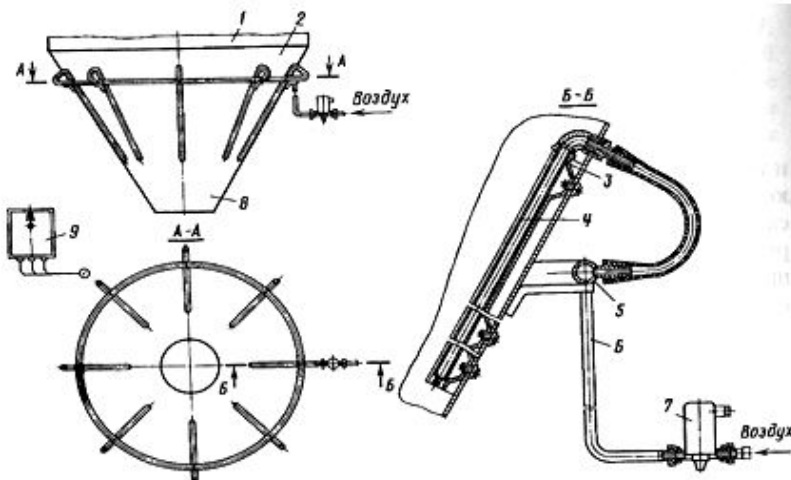
- konuslu hissə
- aralıqlı elementlər
- üzüklü kollektor
- örtük
- gövdə

44 Şəkilə göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



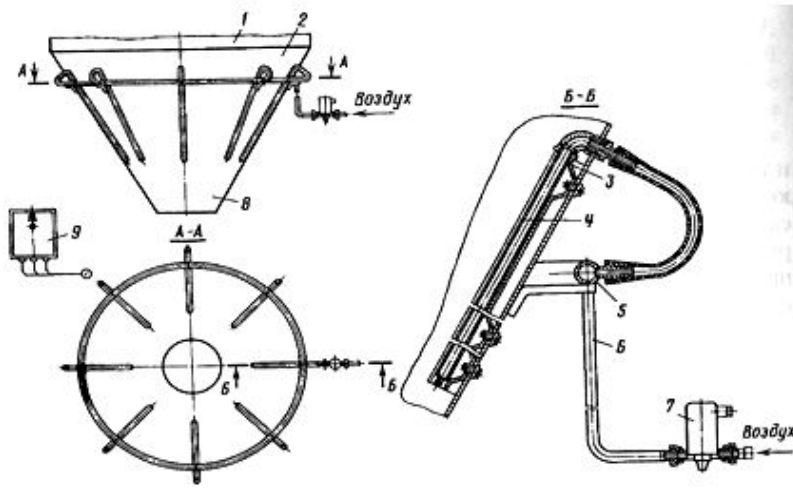
- üzüklü kollektor
- aralıqlı elementlər
- gövdə
- konuslu hissə
- örtük

45 Şəkilə göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



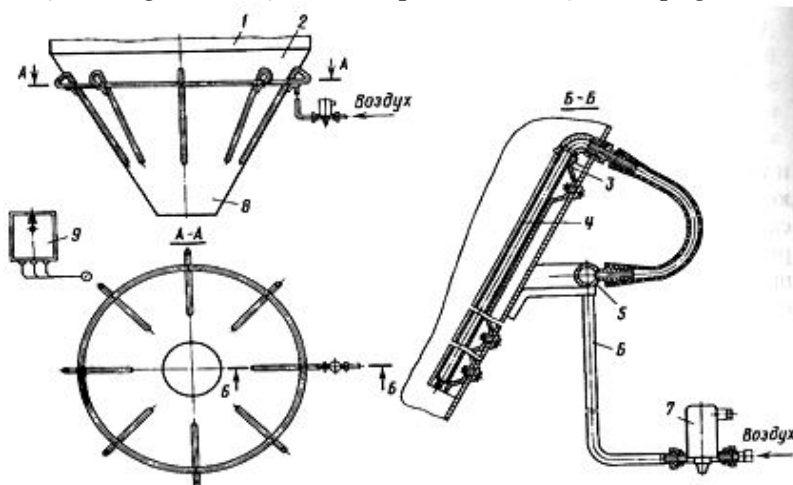
- aralıqlı elementlər
- gövdə
- konuslu hissə
- üzüklü kollektor
- örtük

46 Şəkilə göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- aralıqlı elementlər
- gövdə
- konuslu hissə
- örtük
- üzüklü kollektor

47 Şəkilə göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- gövdə
- örtük
- üzüklü kollektor
- aralıqlı elementlər
- konuslu hissə

48 Ə l ə m ə v ə x ə lbirl ə m ə hiss ə cikli ə rin hansı göst ə ricil ə rin ə gör ə sortla ş dırılması sayılır?

- Hiss ə cikli ə rin ölçül ə rin ə gör ə sortla ş dırılması;
- Hiss ə cikli ə rin elektromaqnit xass ə l ə rin ə gör ə sortla ş dırılması
- Hiss ə cikli ə rin maqnit xass ə l ə rin ə gör ə sortla ş dırılması
- Hiss ə cikli ə rin sıxlı ğ ına gör ə sortla ş dırılması;
- Hiss ə cikli ə rin formalarına gör ə sortla ş dırılması

49 Bu s ə nəyə sahəsində hidravliki sortlaşdırılma əməliyyatı tətbiq edilmir:

- Spirt istehsalı;
- Göy noxud konservləri istehsalı.
- Makaron məmulatları istehsalı;
- Ni ş asta-patk ə istehsalı;
- Cu ğ undur ş ə k ə ri istehsalı;

50 Təzyiq düşküsi hansı proseslər qrupunun hərəkətverici qüvvəsi sayılır?

- Kimyəvi – biokimyəvi proseslərin
- İstilik mübadiləsi proseslərinin
- Kütlə mübadiləsi proseslərinin
- Mexaniki proseslərin
- Hidromexaniki proseslərin

51 İstilik mübadiləsi prosesinin hərəkətverici qüvvəsi nədir?

- Təzyiqlər fərqi
- Kütlə fərqi
- Həcm fərqi
- Mexaniki təsir qüvvəsi
- Temperatur fərqi

52 Mexaniki proseslərdə (preslənədə) hərəkətverici qüvvə nədir?

- Mərkəzdənqaçma qüvvəsi
- Daxili enerjisi
- Temperatur fərqi
- Fiziki ölçülərdəki fərq
- Mexaniki təsir qüvvəsi

53 Texnoloji aparatın maşından fərqi nədir?

- Mexanizmləri var
- Muftası var
- İşçi fəzaya malikdir
- Maşının mühərriki var
- Dirsəyi var

54 Aşağıdakılardan hansı dolay üsulla qızdırılan bişirmə aparatıdır

- KIIƏ-60 tipli aparat
- KIIIΓ-60 tipli aparat
- göstərilənlərin hamısı
- KIIIΠ-100 tipli aparat .
- KIIƏ-100 tipli aparat

55 Funksional təyinatından asılı olaraq texnoloji avadanlıqları aşağıdakı qruplara bölmək olar:

- dozalaşdırma –formalaşdırma avadanlıqları – məhsulun kütləsinə görə paylara bölünməsi və ona müəyyən forma verilməsi üçün maşınlar.
- bütün variantlar düzdür
- yuma avadanlıqları –yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- təmizləmə avadanlıqları-müyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- xırdalama –kəsmə avadanlıqları -yeyinti məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar.

56 Kalibrleyici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Kimyəvi
- Göstərilənlərin hamısına
- Hidromexaniki
- Mexaniki
- Fiziki

57 Yayıcı-paddi maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Göstərilənlərin hamısına
- Mexaniki
- Fiziki
- Kimyəvi
- Hidromexaniki

58 Toxum təmizləyən maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Göstərilənlərin hamısına
- Hidromexaniki
- Kimyəvi
- Fiziki
- Mexaniki

59 Havalı ələk ayırıcı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- Hidromexaniki
- Kimyəvi
- Fiziki
- Göstərilənlərin hamısına

60 Daş silən maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- Fiziki
- Göstərilənlərin hamısına
- Hidromexaniki

Kimyəvi

61 Qabıq soyan maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Hidromexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Mexaniki
- Fiziki
- Kimyəvi

62 Taxılın seperasiyası hansı proseslərə aid edilir?

- Mexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Hidromexaniki
- Kimyəvi
- Fiziki

63 Taxılın təmizlənməsi hansı proseslərə aid edilir?

- Mexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Hidromexaniki
- Kimyəvi
- Fiziki

64 Heyvan cəmdəyinin yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- Hidromexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Mexaniki
- Fiziki
- Kimyəvi

65 Tərəvəzin yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- Hidromexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Mexaniki
- Fiziki
- Kimyəvi

66 Meyvənin yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- Kimyəvi
- Hidromexaniki

- Mexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Fiziki

67 Şəkər çuğundurunun yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- Mexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Hidromexaniki
- Kimyəvi
- Fiziki

68 Taxılın yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- Mexaniki
- Fiziki
- Göstərilənlərin hamısına
- Hidromexaniki
- Kimyəvi

69 Bərkcisim şəkildə olan qida məhsullarına vizual axdıqda onlartın hansı göstəricilərinə diqqət yetirilir?

- Həndəsi ölçülərinə
- Göstərilənlərin hamısına
- Xarici görkəminin estetikliyinə
- Parıltısına
- Formasına

70 Qida məhsullarını yedikdə onlar insanın əsasən hansı hissələrinə təsir edir?

- Görməsinə
- Göstərilənlərin hamısına
- Eşitməsinə
- Toxunan zaman hiss etməsinə
- Qoxu bilməsinə

71 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH kündə yumrulayan maşın nə üçün tətbiq edilir?

- xəmindən suyu ayırmaq
- xəmindən pəstah kəsmək
- xəmir pəstahlarından kündə halına salmaq
- xəmiri yaymaq
- xəmindən duzu ayırmaq

72 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH kündə yumrulayan maşınında pəstah hazırlanan məmulatın kütləsi hansı həddlərdə dəyişir ? ( kg )

- 0.2÷1.1
- 0.4÷0.35
- 0.35÷0.25
- 0.3÷0.2
- 0.25÷1.11

73 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH kündə yumrulayan maşının dəqiqədə məhsuldarlığı nəqədədir ? (pəstah/dəq)

- 50
- 63
- 60
- 58
- 55

74 çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan kündə yumrulayan maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- xəmindən pəstih kəsmək
- xəmirə un qatmaq
- xəmiri yaymaq
- xəmir pəstahlarından kündə halına salmaq
- xəmindən duzu ayırmaq

75 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayırann maşında pəstih hazırlanan məmulatın kütləsi hansı həddlərdə dəyişir ? ( kg)

- 0.35÷0.25
- 0.4÷0.45
- 0.2÷1.1
- 0.25÷1.12
- 0.3÷0.2

76 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayırann maşının dəqiqədəki məhsuldarlığı hansı həddlərdə dəyişir?

- 10 – 20
- 60 -70
- 30 – 50
- 20 – 30
- 20 – 80

77 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayırann nə üçün tətbiq edilir?

- xəmirə un qatmaq
- xəmirə su qatmaq

- xəmir yaymaq
- xəmirdən pəstihlər hazırlamaq
- xəmir maya hazırlamaq

78 çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan xəmir ayıran maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- xəmir maya hazırlamaq
- xəmir yoğurmaq
- xəmirə un qatmaq
- xəmirə su qatmaq
- xəmirdən pəstihlər hazırlamaq

79 çörək istehsalında tətbiq edilən И8 – XTA/1 xəmir yoğuran maşında hansı işləri görülür?

- xəmir maya hazırlamaq
- duz , su və şəkər qarışığını hazırlamaq
- xəmir maya və xəmiri yoğurmaq
- su ilə unu qarışdırmaq
- unu qarışdırmaq

80 çörək istehsalında tətbiq edilən xəmirqarışdırıcı maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- xəmir maya hazırlamaq
- duz , su və şəkər qarışığını hazırlamaq
- su ilə unu qarışdırmaq
- xəmir maya və xəmiri yoğurmaq
- unu qarışdırmaq

81 çörək istehsalında tətbiq edilən. hansı komponentdən detallandırılır?

- su
- göstərilənlərin hamısı
- maye maya
- duz məhlulu
- arıdılmış yağ

82 çörək istehsalında tətbiq edilən И8-ХГА-12 aqreqatı nə üçün təyin olunmuşdur?

- fasiləsiz üsulla xəmir hazırlamaq
- undakı metal qırıntıları tutmaq
- unu nəql etmək
- unu üyütmək
- unu ələmək



83 çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan xəmir hazırlayan aqreqat nə üçün təyin olunmuşdur?

- unu ələmək
- fasiləsiz üsulla xəmir hazırlamaq
- undakı metal qırıntıları tutmaq
- unu nəql etmək
- unu üyütmək

84 buğda unundan çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemini nə üçün təyin edilmişdir?

- kütləsi 0.7-1.0 kg olan dairəvi çörək pastası almaq
- undakı metal qırıntıları tutmaq
- unu ələmək
- unu üyütmək
- unu nəql etmək

85 И8 – XTA/1 xəmir yoğuran maşının kürəklərinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- 50
- 60
- 55
- 56.3
- 65

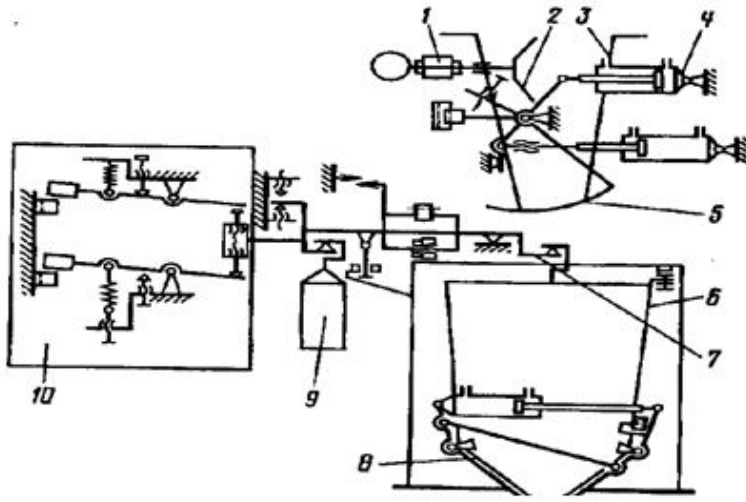
86 И8 – XTA/1 xəmir yoğuran maşında yoğurulan xəmirin kütləsi nə qədərdir? (kg)

- 100
- 150
- 180
- 170
- 160

87 И8 – XTA/1 xəmir yoğuran maşının məhsuldarlığı nə qədərdir? (kq/san)

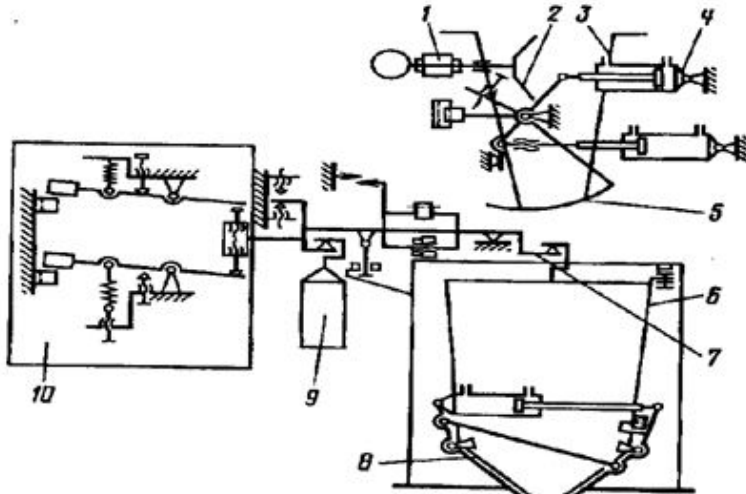
- 1400
- 1350
- 1200
- 1250
- 1300

88 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 5 rəqəmi nəyi göstərir?



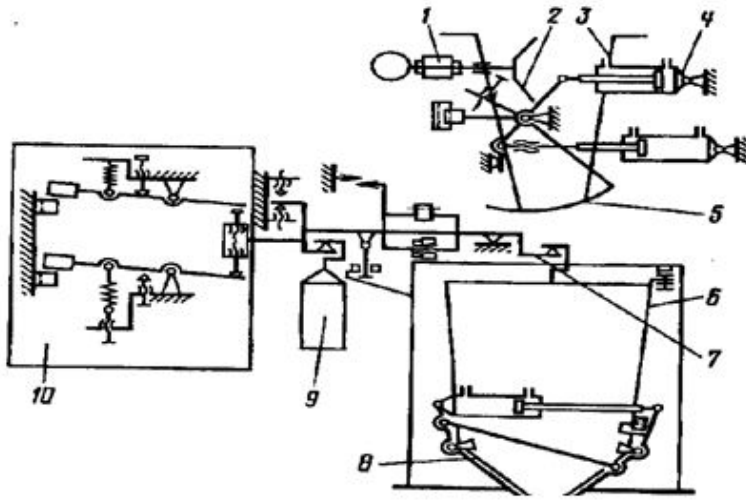
- mühərriki reduktoru
- qidalandırıcını
- pnevmatik slindiri
- qarışdırıcını
- qapağı

89 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 4 rəqəmi nəyi göstərir?



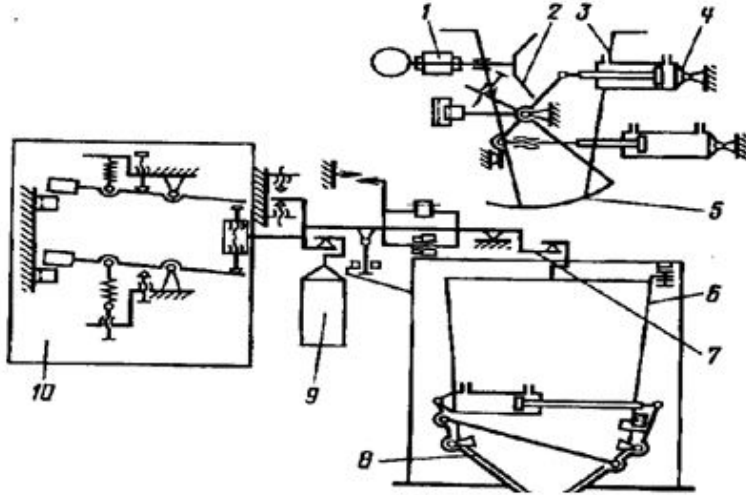
- mühərriki reduktoru
- qarışdırıcını
- qapağı
- pnevmatik slindiri
- qidalandırıcını

90 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 3 rəqəmi nəyi göstərir?



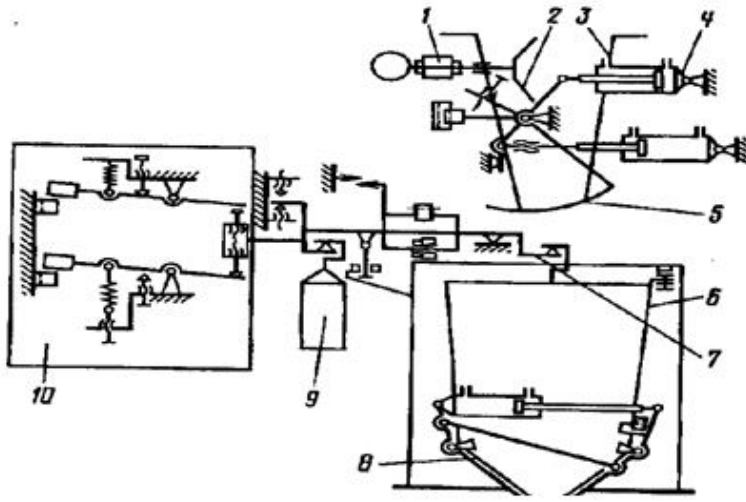
- pnevmatik slindiri
- qapağı
- mühərriki reduktoru
- qarışdırıcını
- qidalandırıcını

91 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 2 rəqəmi nəyi göstərir?



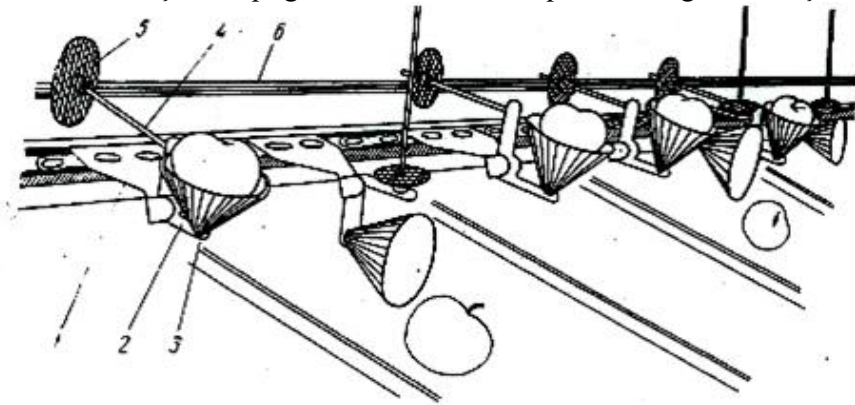
- qarışdırıcını
- pnevmatik slindiri
- qapağı
- qidalandırıcını
- mühərriki reduktoru

92 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 1 rəqəmi nəyi göstərir?



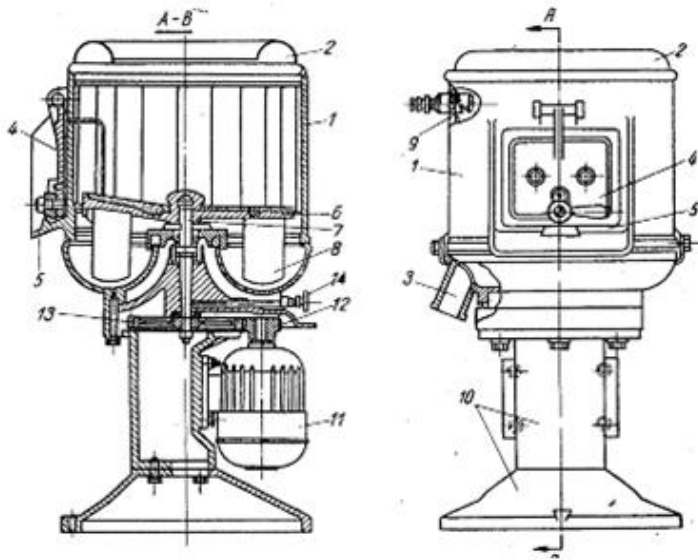
- mühərriki reduktoru
- pnevmatik slindiri
- qidalandırıcını
- qarışdırıcını
- qapağı

93 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- əks yük
- istiqamətverici
- nakladka
- sürgü qolu
- kasa;

94 Kökümeyvələlərin qabığı soyan maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- boşaldan qapaq
- val
- qapaq;
- işçi kamera
- qısa boru

95 Butulka yuyucu maşında eyni zamanda butulkaların nəzəri olaraq minimal miqdarını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

- $B_T = \Pi_T T_T / 3600$
- .....
- $B_T = 3600 \Pi_T T_T$
- .....
- $B_T = \Pi_T T_T$
- ...
- $B_T = \Pi_T T_T^2 / 3600$
- ..
- $B_T = \Pi_T^2 T_T / 3600$

96 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$  məhsuldarlıq ifadəsində  $K_1$  nəyi xarakterizə edir?

- horizontal müstəvidə şnekin uzununa oxununun maillik bucağı
- şnekin fırlanma tezliyini
- şnekin adımını
- valın diametrini
- şnekin xarici diametrini

97 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$$
 məhsuldarlıq ifadəsində  $S_m$  nəyi xarakterizə edir?

- məhsulun səpilməmiş sıxlığı
- şnekin fırlanma tezliyini
- şnekin adımını
- valın diametrini
- şnekin xarici diametrini

98 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$$
 məhsuldarlıq ifadəsində  $\varphi$  nəyi xarakterizə edir?

- vidlərarası fəzanın dolma əmsalı
- şnekin fırlanma tezliyini
- şnekin adımını
- valın diametrini
- şnekin xarici diametrini

99 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$$
 məhsuldarlıq ifadəsində  $d$  nəyi xarakterizə edir?

- şnekin adımını
- şnekin fırlanma tezliyini
- sabit ədədi
- şnekin xarici diametrini
- valın diametrini

100 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$$
 məhsuldarlıq ifadəsində  $t$  nəyi xarakterizə edir?

- sabit ədədi
- şnekin adımını
- valın diametrini
- şnekin xarici diametrini

- şnekin fırlanma tezliyini

101 .

Şneklı yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$  məhsuldarlıq ifadəsində  $d$  nəyi xarakterizə edir?

- sabit ədədi
- şnekin xarici diametrini
- şnekin fırlanma tezliyini
- şnekin adımını
- valın diametrini

102 .

Şneklı yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$  məhsuldarlıq ifadəsində  $D$  nəyi xarakterizə edir?

- şnekin adımını
- şnekin fırlanma tezliyini
- sabit ədədi
- şnekin xarici diametrini
- valın diametrini

103 .

Şneklı yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$  məhsuldarlıq ifadəsində  $\pi$  nəyi xarakterizə edir?

- şnekin adımını
- valın diametrini
- şnekin xarici diametrini
- sabit ədədi
- şnekin fırlanma tezliyini

104 Şneklı yuyucu maşın üçün yazılmış məhsuldarlıq ifadəsinin hansı doğrudur?

- ...
- $\Pi = 15\pi(D - d)tn\varphi S_m K_1$
- .....
- $\Pi = 15\pi(D - d^2)tn\varphi S_m K_1$
- .
- $\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$
- ..

$$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)t^2 n\varphi S_m K_1$$

....

$$\Pi = 15\pi(D^2 - d)tn\varphi S_m K_1$$

105 .

Fasiləsiz işləyən yuyucu maşınlar üçün  $\Pi = SV_s$  məhsulundakı ifadəsində  $s$  nəyi xarakterizə edir.

- hərəkət edən xammal qatının en kəşik sahəsi
- yükün maddəsini
- yükləmə maddəsini
- səpilmiş dənin sıxlığı
- yuyucu kamerada yerdəyişmə sürətidir.

106 .

Fasiləsiz işləyən yuyucu maşınlar üçün  $\Pi = SV_s$  məhsulundakı ifadəsində  $V$  nəyi xarakterizə edir.

- hərəkət edən xammal qatının en kəşik sahəsi
- yükün maddəsini
- yükləmə maddəsini
- səpilmiş dənin sıxlığı
- yuyucu kamerada yerdəyişmə sürətidir.

107 .

Fasiləsiz işləyən yuyucu maşınlar üçün  $\Pi = SV_s$  məhsulundakı ifadəsində  $S$  nəyi xarakterizə edir.

- yükləmə maddəsini
- yükün maddəsini
- hərəkət edən xammal qatının en kəşik sahəsi
- yuyucu kamerada yerdəyişmə sürətidir.
- səpilmiş dənin sıxlığı

108 Fasiləsiz işləyən yuyucu maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

$$\Pi = SVS$$

..

$$\Pi = SVS^2$$

....

$$\Pi = SV\theta^2$$

.....

$$\Pi = S^2 / \theta S$$

...

$$\Pi = SVS^2$$



$$\Pi = SV^2\vartheta$$



$$\Pi = SVS$$

109 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış  $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$  məhsuldarlıq ifadəsində  $\tau_2$  nəyi xarakterizə edir.

- yuyucu kameranın tutumu
- yuma maddəsi
- yükləmə maddəsi
- yuyucu kameranın dənə dolma əmsalı
- dərin səpilməmiş sıxlığı

110 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış  $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$  məhsuldarlıq ifadəsində  $\tau_1$  nəyi xarakterizə edir.

- yuma maddəsi
- yuma maddəsi
- yükləmə maddəsi
- yuyucu kameranın tutumu
- dərin səpilməmiş sıxlığı

111 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış  $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$  məhsuldarlıq ifadəsində  $\alpha$  nəyi xarakterizə edir.

- yuyucu kameranın tutumu
- yuma maddəsi
- yükləmə maddəsi
- yuyucu kameranın dənə dolma əmsalı
- dərin səpilməmiş sıxlığı

112 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış  $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$  məhsuldarlıq ifadəsində  $S$  nəyi xarakterizə edir.

- dərin səpilməmiş sıxlığı
- yuyucu kameranın tutumu
- yuma maddəsi
- yükləmə maddəsi

- yuyucu kameranın dənə dolma əmsalı

113 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış  $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$  məhsuldarlıq ifadəsində  $V$  nəyi xarakterizə edir.

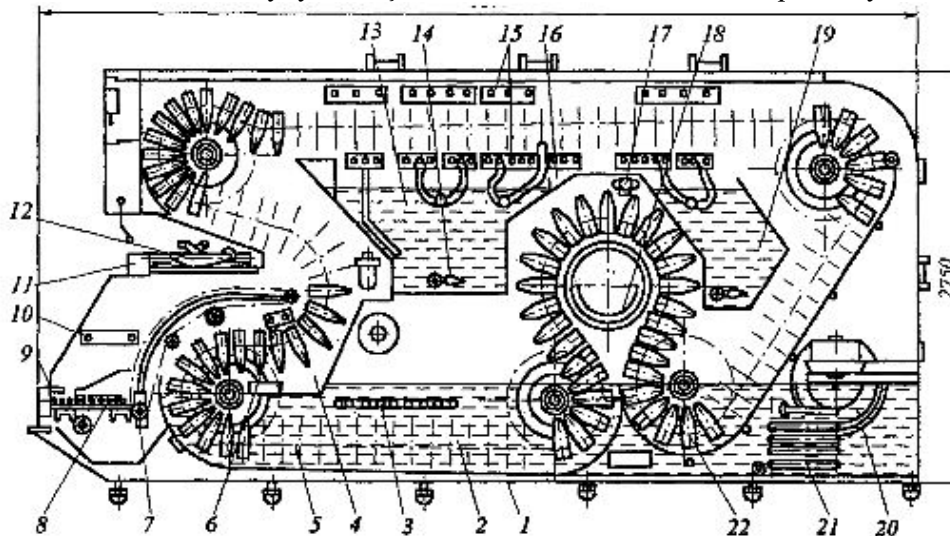
- yükləmə maddəsi  
 yuma maddəsi  
 yuyucu kameranın tutumu  
 dərin səpilməmiş sıxlığı  
 yuyucu kameranın dənə dolma əmsalı

114 Fasiləli işləyən yuyucu maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

$$\Pi = VS\alpha^2/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$$

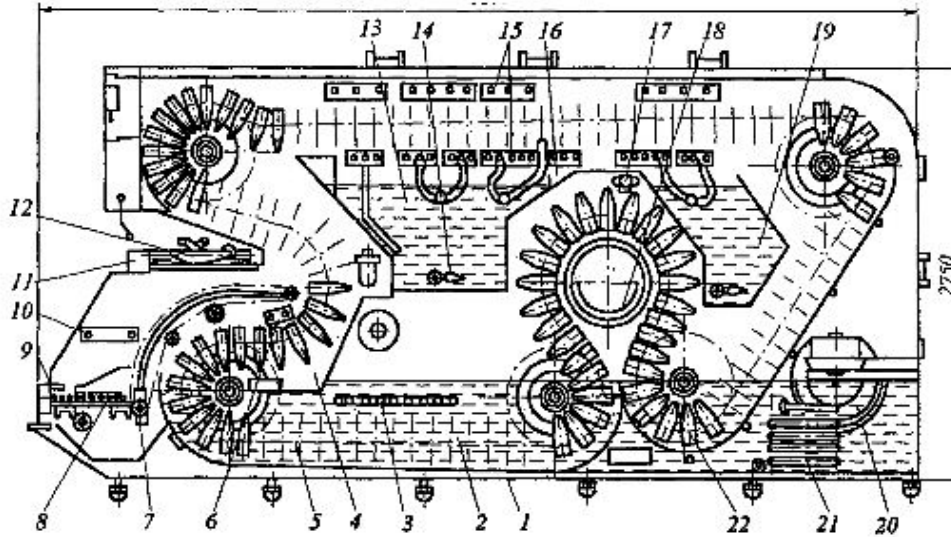
- ...  
  $\Pi = VS^2\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$   
 ....  
  $\Pi = V^2S\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$   
 .....  
  $\Pi = V^2S\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$   
  $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$   
 ..  
  $\Pi = VS\alpha^2/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$

115 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 7 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



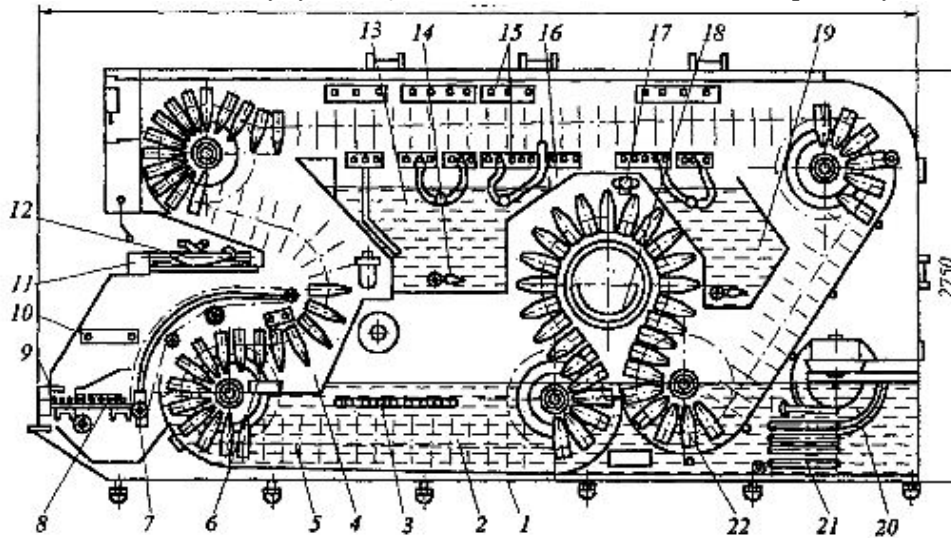
- yığıcı  
 aparıcı nəqlədirici  
 borular  
 yükləyici qurğu  
 verici nəqlədirici

116 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 9 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



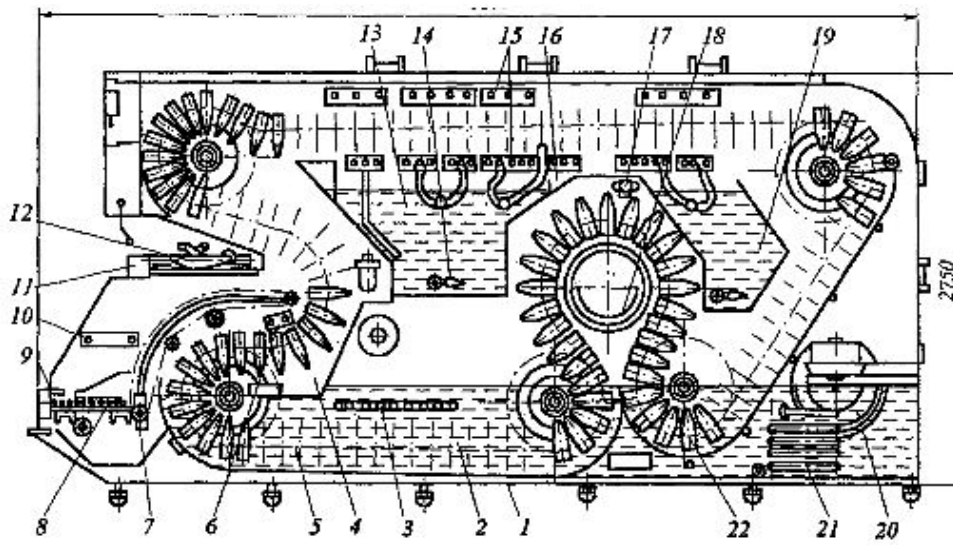
- borular
- aparıcı nəqledirici
- verici nəqledirici
- yığıcı
- yükləyici qurğu

117 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 11 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



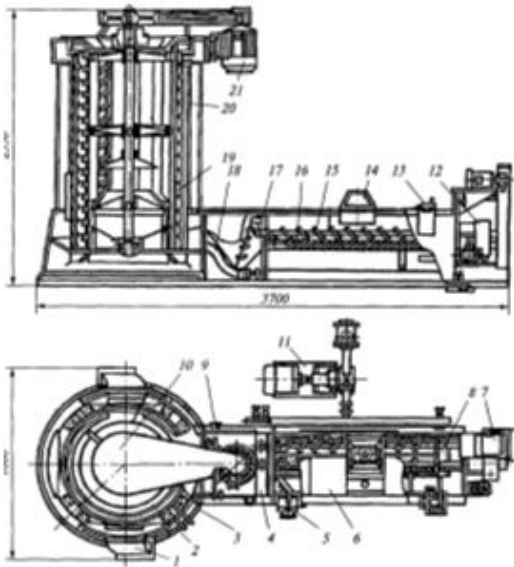
- borular
- aparıcı nəqledirici
- verici nəqledirici
- yığıcı
- yükləyici qurğu

118 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 8 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



- verici nəqledirici
- aparıcı nəqledirici
- borular
- yükləyici qurğu
- yığıcı

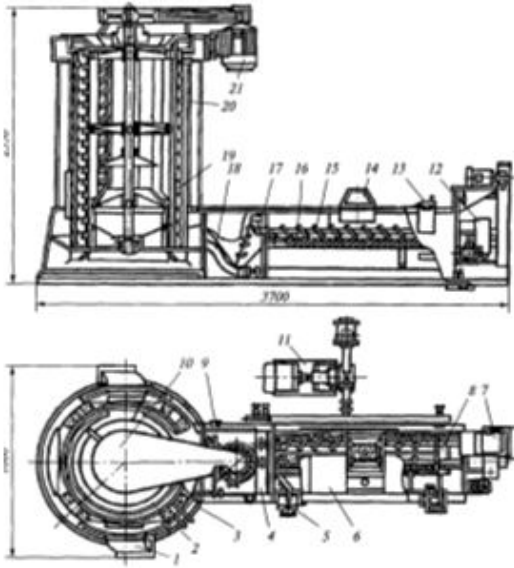
119 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- dən şneki
- aralıq divar
- borular
- daş aşırın şnek
- qəbuledici qurğu

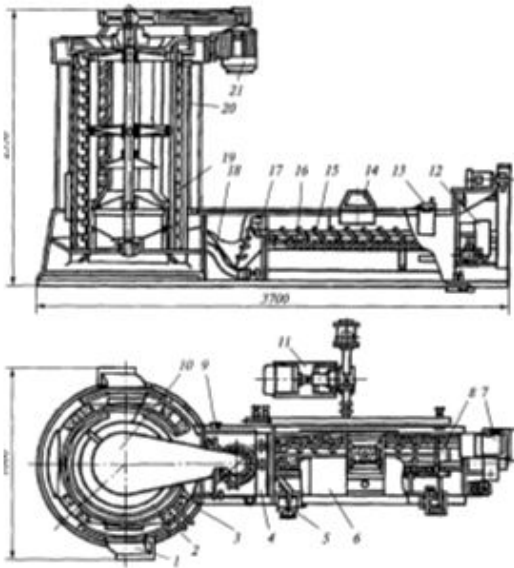
120 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- boru
- daş ayrıcı
- redaktor
- nasos qurğusu
- çəpər

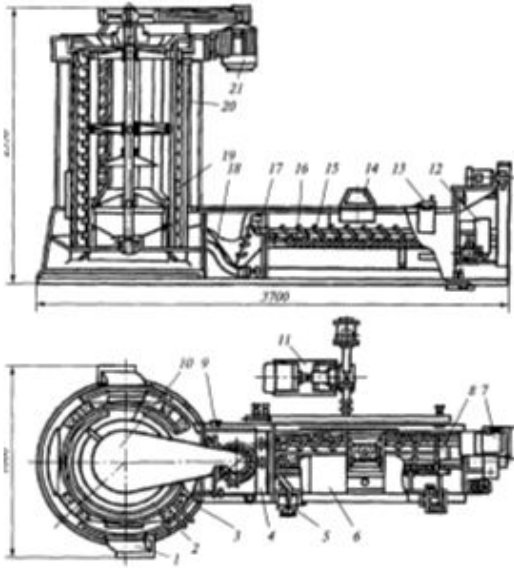
121 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- boru
- daş ayrıcı
- redaktor
- nasos qurğusu
- çəpər

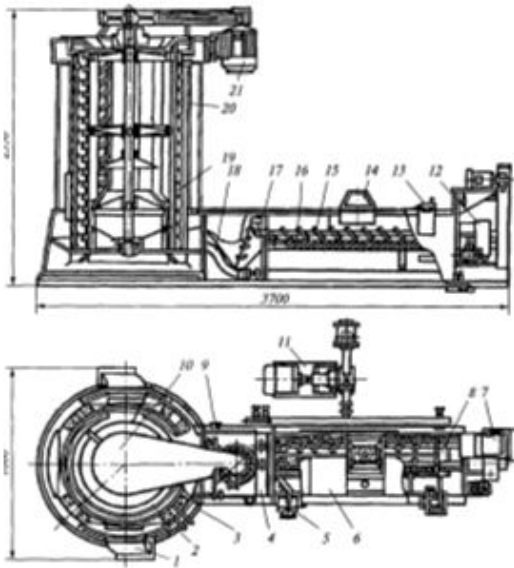
122 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- qıf
- yuyucu vanil
- elektrik mühərriki
- sıxıcı tütün
- dəni buraxıcı boru

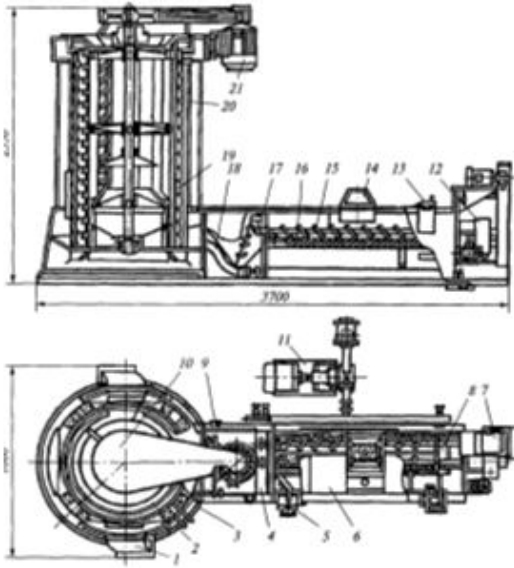
123 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- elektrik mühərriki
- dəni buraxıcı boru
- yuyucu vanil
- qıf
- sıxıcı tütün

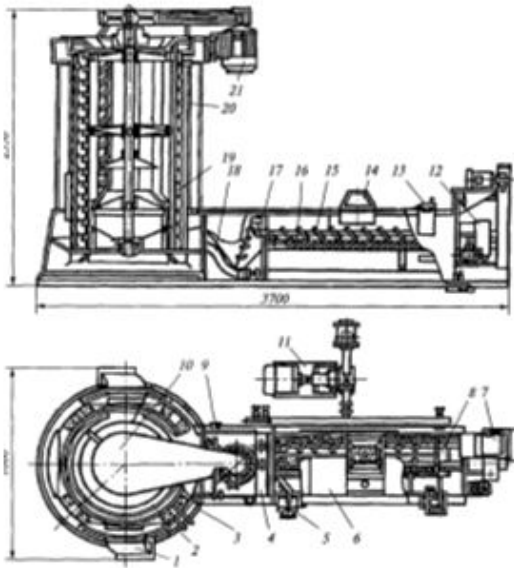
124 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- dani buraxıcı boru
- qıf
- elektrik mühərriki
- yuyucu vanil
- sıxıcı tütün

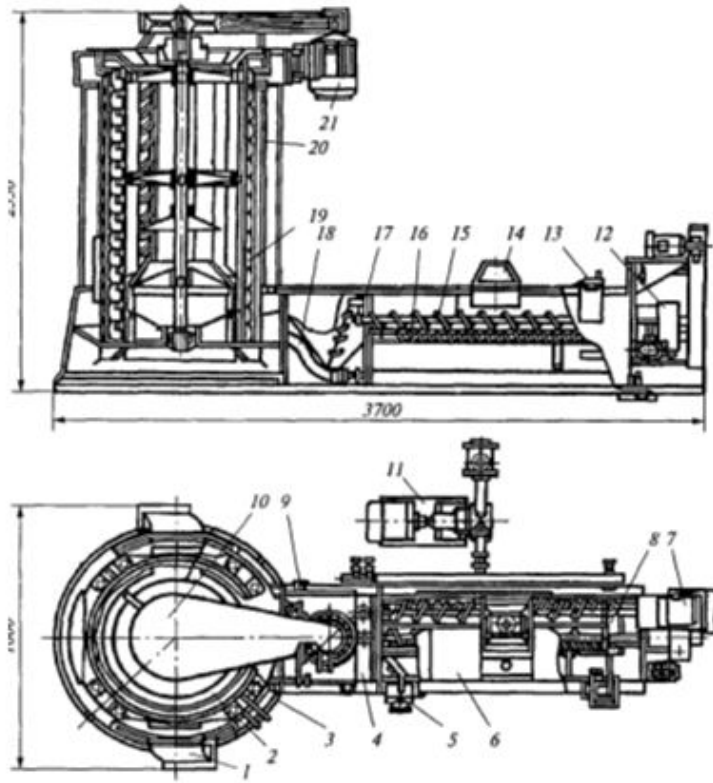
125 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- dani buraxıcı boru
- yuyucu vanil
- elektrik mühərriki
- qıf
- sıxıcı tütün

126 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- dəni buraxıcı boru
- yuyucu vanil
- elektrik mühərriki
- qıf
- sıxıcı tütün

127 А1-БМШ maşını nə üçün təyin olunmuşdur.

- dəni yumaq
- qabıq çıxarmaq
- dəni yumaq və sıxmaq
- yuxarıda göstərilənlərin hamısı üçün
- dəni sıxmaq

128 А1-БМШ maşını nə üçün təyin olunmuşdur.

- dəni yumaq üçün
- dənin qabığını çıxarmaq üçün
- dəni yumaq və sıxmaq üçün
- göstərilənlərin hamısını yerinə yetirmək üçün
- dəni sıxmaq üçün

129 ЖД-БМБ yuyucu maşını nə üçün təyin olunmuşdur.

- dənin səthini tozlardan təmizləmək



- dənin səthini üzvü qarışıqlardan təmizləmək
- dənin səthini mineral qarışıqlardan təmizləmək
- göstərilənlərin hamısını yerinə yetirmək üçün
- dənin səthini torpaqdan təmizləmək

130 Texnoloji xəttin nəzəri məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış  $ПТ = M_H / T_H$  ifadəsində  $T_H$  nəyi xarakterizə edir.

- buraxılan nominal məhsulun miqdarını
- xəttin F.İ.Ə.
- xəttin gücü
- xəttin sürəti
- xəttin nominal iş vaxtı

131 Texnoloji xəttin nəzəri məhsuldarlığı üçün yazılmış  $ПТ = T_H / M_H$  ifadəsində  $M_H$  nəyi xarakterizə edir?

- buraxılan nominal məhsulun miqdarını
- xəttin F.İ.Ə.
- xəttin gücü
- xəttin sürəti
- xəttin nominal iş vaxtı

132 Texnoloji xəttin nəzəri məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur  $M_H$ -buraxılan məhsulun nominal miqdarı  $T_H$ -xəttin nominal iş vaxtı

- $ПТ = M_H / T_H$
- $ПТ = M_H \cdot T_H$
- $ПТ = M_H / T_H^2$
- $ПТ = T_H / M_H$
- $ПТ = M_H^2 / T_H$

133 Qida xammalı və məhsulu nə vaxt çıxdaş edilir?

- zərərli kimyəvi birləşmələr olduqda
- zərərli kimyəvi birləşmələr olduqda və xəstəlik törədən mikroorqanizmlər olduqda
- xeyirli zülallar olduqda
- xeyirli kimyəvi birləşmələr olduqda
- xəstəlik törədən mikroorqanizmlər olduqda

134 Qida dəyərliliyi aşağıda göstərilənlərdən hansı ilə müəyyən edilir

- zülallarla
- karbohidratlarla
- vitaminlərlə
- göstərilənlərin hamisi ilə
- piylərlə

135 Texnoloji xəttin tərkibinə daxil olan C kompleksi nə üçün təyin olunmuşdur?

- sonuncu yarımfabrikatdan hazır məhsul üçün
- aralıq yarımfabrikatlardan son və hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ilkin xammaldan hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ilkin xammaldan aralıq yarımfabrikələr almaq üçün
- aralıq yarımfabrikatlardan son yarımfabrikat almaq üçün

136 Texnoloji xəttin tərkibinə daxil olan B kompleksi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ilkin xammaldan aralıq yarımfabrikələr almaq üçün
- aralıq yarımfabrikatlardan son və hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ilkin xammaldan hazır məhsul hazırlamaq üçün
- aralıq yarımfabrikatlardan son yarımfabrikat almaq üçün
- sonuncu yarımfabrikatdan hazır məhsul üçün

137 Texnoloji xəttin tərkibinə daxil olan A kompleksləri üçün təyin olunmuşdur.

- ilkin xammaldan aralıq yarımfabrikələr almaq üçün
- aralıq yarımfabrikatlardan son yarımfabrikat almaq üçün
- aralıq yarımfabrikatlardan son və hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ilkin xammaldan hazır məhsul hazırlamaq üçün
- sonuncu yarımfabrikatdan hazır məhsul üçün

138 Şərablara içkilərin şüşə və yaxud plasmas butulkalara dolduran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- qablaşdırma
- hidromexaniki
- diffuziya
- ekstraksiya
- mexaniki

139 Süd və süd məhsullarını şüşə və yaxud bankalara dolduran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- mexaniki
- diffuziya
- ekstraksiya
- qablaşdırma
- hidromexaniki

140 Şəkər tozunu doldurmaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- qablaşdırma
- hidromexaniki

- diffuziya
- ekstraksiya
- mexaniki

141 Unu qablara doldurmaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə etirmək üçün təyin olunmuşdur?

- qablaşdırma
- hidromexaniki
- diffuziya
- ekstraksiya
- mexaniki

142 Məmulatları qrupla bükən maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- qablaşdırma
- hidromexaniki
- diffuziya
- ekstraksiya
- mexaniki

143 Şokolad lövhələrini konvertə tikən maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- qablaşdırma
- hidromexaniki
- diffuziya
- ekstraksiya
- mexaniki

144 Ədədi məmulatları bükmək üçün maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- qablaşdırma
- hidromexaniki
- diffuziya
- ekstraksiya
- mexaniki

145 Qida məhsullarını dozalaşdıran avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- qablaşdırma
- hidromexaniki
- diffuziya
- ekstraksiya
- mexaniki

146 Qida məhsullarını dozalaşdıran avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- qablaşdırma
- hidromexaniki
- diffuziya
- ekstraksiya
- mexaniki

147 Balığı hissə verən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- hidromexaniki
- mexaniki
- biotexnoloji
- diffuziya
- ekstraksiya

148 Əti hissə verən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- mexaniki
- ekstraksiya
- diffuziya
- biotexnoloji
- hidromexaniki

149 Əti yetişdirən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- diffuziya
- mexaniki
- hidromexaniki
- ekstraksiya
- biotexnoloji

150 Balığı duzlamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- mexaniki
- hidromexaniki
- biotexnoloji
- diffuziya
- ekstraksiya

151 Ət farşı hazırlamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- mexaniki
- biotexnoloji
- diffuziya
- ekstraksiya
- hidromexaniki

152 Ət farşı hazırlamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- diffuziya
- biotexnoloji
- mexaniki
- hidromexaniki
- ekstraksiya

153 Əti duzlamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- mexaniki
- biotexnoloji
- diffuziya
- ekstraksiya
- hidromexaniki

154 Pendiri yetişdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- mexaniki
- biotexnoloji
- diffuziya
- ekstraksiya
- hidromexaniki

155 Xamanı yetişdiricilər üçün hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- mexaniki
- biotexnoloji
- ekstraksiya
- diffuziya
- hidromexaniki

156 Sürü yetişdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- mexaniki
- biotexnoloji
- diffuziya
- ekstraksiya
- hidromexaniki

157 Mayalanmış xəmirin qızcırtmaq üçün aparatlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- hidromexaniki
- diffuziya
- biotexnoloji
- ekstraksiya

mexaniki

158 Kvas horrasını çürütmək üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- mexaniki
- biotexnoloji
- diffuzsiya
- ekstraksiya
- hidromexaniki

159 Spirt çürüntüləri istehsal etmək avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- hidromexaniki
- biotexnoloji
- diffuzsiya
- ekstraksiya
- mexaniki

160 Bioreaktorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- biotexnoloji
- diffuzsiya
- ekstraksiya
- hidromexaniki
- mexaniki

161 Fermentləşdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- hidromexaniki
- diffuzsiya
- ekstraksiya
- mexaniki
- biotexnoloji

162 Maya yetişdirən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- mexaniki
- hidromexaniki
- biotexnoloji
- diffuzsiya
- ekstraksiya

163 Ferment pereparatları almaq üçün qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- diffuzsiya
- biotexnoloji

- mexaniki
- hidromexaniki
- ekstraksiya

164 Səməni yetişdirən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- mexaniki
- biotexnoloji
- diffuziya
- ekstraksiya
- hidromexaniki

165 Təmiz spirt almaq üçün qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- mexaniki
- fiziki mexaniki
- diffuziya
- ekstraksiya
- hidromexaniki

166 Çürüntüləri saflaşdıran qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- diffuziya
- fiziki mexaniki
- mexaniki
- hidromexaniki
- ekstraksiya

167 Diffuziya şirəsi almaq üçün qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- diffuziya
- fiziki mexaniki
- mexaniki
- hidromexaniki
- ekstraksiya

168 Şnekli ekstraktorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ekstraksiya
- fiziki
- mexaniki
- fiziki, mexaniki
- hidromexaniki

169 Gülləri ekstraktorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- mexaniki
- fiziki, mexaniki
- fiziki
- ekstraksiya
- hidromexaniki

170 Lentli ekstraktorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- mexaniki
- hidromexaniki
- fiziki, mexaniki
- fiziki
- ekstraksiya

171 Azotla dondurmaq üçün quğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- Fiziki, mexaniki
- Fiziki
- Hidromexaniki
- İstilik və kütlə mübadiləsi

172 Buz kameraları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- Fiziki, mexaniki
- Fiziki
- Hidromexaniki
- İstilik və kütlə mübadiləsi

173 Dondurma aparatları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- Fiziki
- Fiziki, mexaniki
- Hidromexaniki
- İstilik və kütlə mübadiləsi

174 Soyuducu kameralar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- İstilik və kütlə mübadiləsi
- Fiziki, mexaniki
- Mexaniki
- d) Fiziki
- Hidromexaniki



175 Yapışqanlaşdırıcılar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- İstilik və kütlə mübadiləsi
- Fiziki, mexaniki
- Fiziki
- Hidromexaniki

176 Soyuducu dozatorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Fiziki
- e) Fiziki, mexaniki
- Mexaniki
- İstilik və kütlə mübadiləsi
- Hidromexaniki

177 Qida mühitini dondurmaq üçün hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Fiziki
- Fiziki, mexaniki
- Mexaniki
- İstilik və kütlə mübadiləsi
- Hidromexaniki

178 Avtoklavlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Fiziki
- Mexaniki
- İstilik və kütlə mübadiləsi
- Hidromexaniki
- Fiziki, mexaniki

179 Balansirlər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- İstilik və kütlə mübadiləsi
- Fiziki, mexaniki
- Fiziki
- Hidromexaniki

180 Tərəvəz pörtüçüləri hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- Fiziki, mexaniki
- Fiziki
- Hidromexaniki

- İstilik və kütlə mübadiləsi

181 Meyvə pörtücüləri hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Fiziki  
 Fiziki, mexaniki  
 Mexaniki  
 İstilik və kütlə mübadiləsi  
 Hidromexaniki

182 Şirə bişirən aparatlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki  
 Fiziki, mexaniki  
 Fiziki  
 Hidromexaniki  
 İstilik və kütlə mübadiləsi

183 Tərkibində kraxmal olan tərəvəzi buxarlandıran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki  
 Fiziki, mexaniki  
 Fiziki  
 Hidromexaniki  
 İstilik və kütlə mübadiləsi

184 Tərkibində kraxmal olan meyvəni buxarlandıran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- İstilik və kütlə mübadiləsi  
 Mexaniki  
 Fiziki, mexaniki  
 Fiziki  
 Hidromexaniki

185 Buxarlanma qurğuları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki  
 Hidromexaniki  
 Fiziki  
 Fiziki, mexaniki  
 İstilik və kütlə mübadiləsi

186 Buxarlandırma aparatları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Fiziki, mexaniki

- İstilik və kütlə mübadiləsi
- Hidromexaniki
- Fiziki
- Mexaniki

187 Nazildici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- Hidromexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- düzgün cavab yoxdur
- Kimyəvi

188 Çuğundur kəsici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- Kimyəvi
- Hidromexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Fiziki

189 Kəsici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- Kimyəvi
- Hidromexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Fiziki

190 Üyüdücü dəyirmanlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- Kimyəvi
- Hidromexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Fiziki

191 Xırdayıcı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- Kimyəvi
- Hidromexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Fiziki

192 Yastılayıcı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- Kimyəvi
- Hidromexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Fiziki

193 Quşların lələklərini ayıran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- Kimyəvi
- Hidromexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Fiziki

194 Quşların tüklərini ayıran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- Kimyəvi
- Hidromexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Fiziki

195 Şotkalı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- Kimyəvi
- Hidromexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Fiziki

196 Şotkalı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- Kimyəvi
- Hidromexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Fiziki

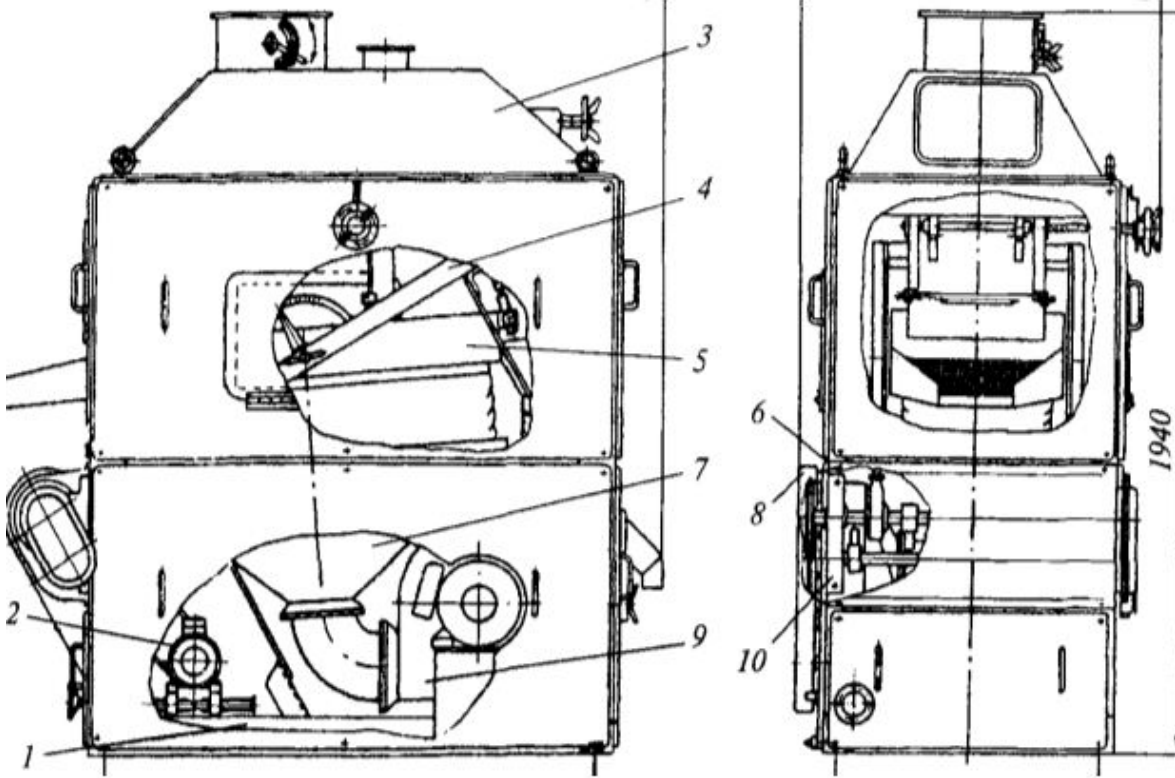
197 Çəşidləyici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Mexaniki
- Kimyəvi
- Hidromexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Fiziki

198 Taxılın yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

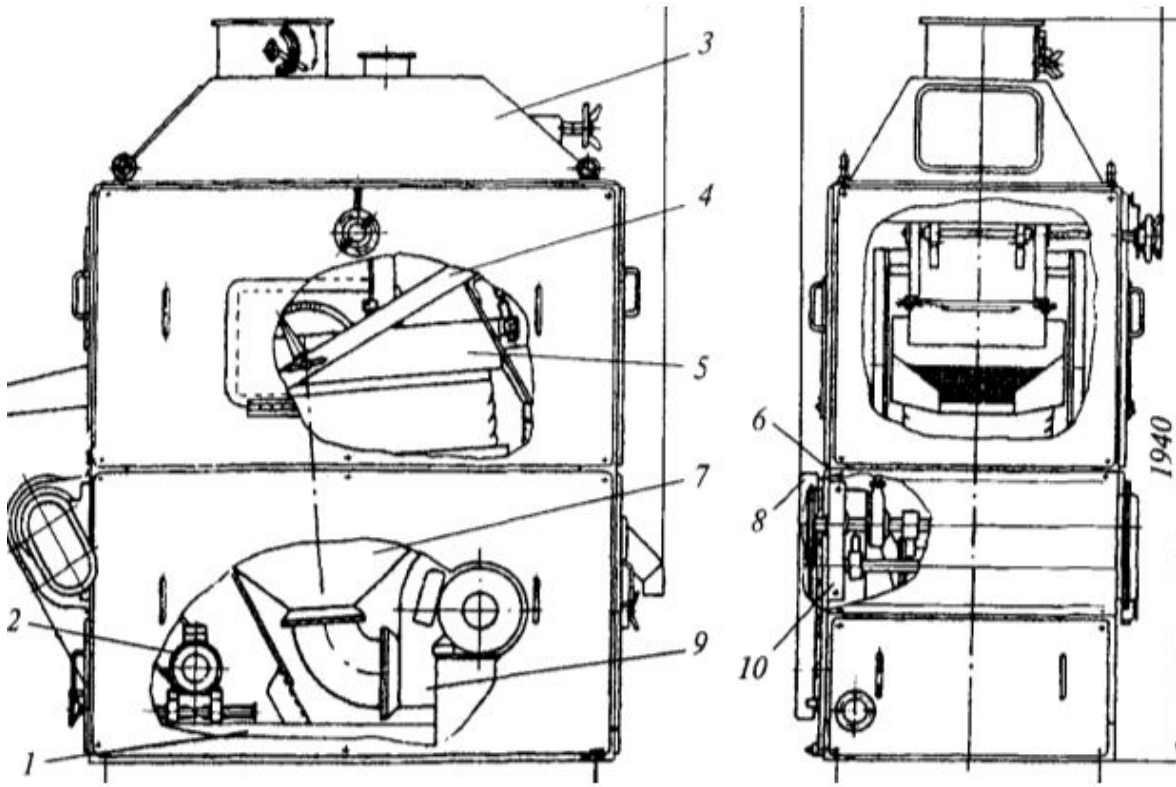
- Mexaniki
- Kimyəvi
- Hidromexaniki
- Göstərilənlərin hamısına
- Fiziki

199 АІ-БКР пневматик титрəмə даşайыıcıсы sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



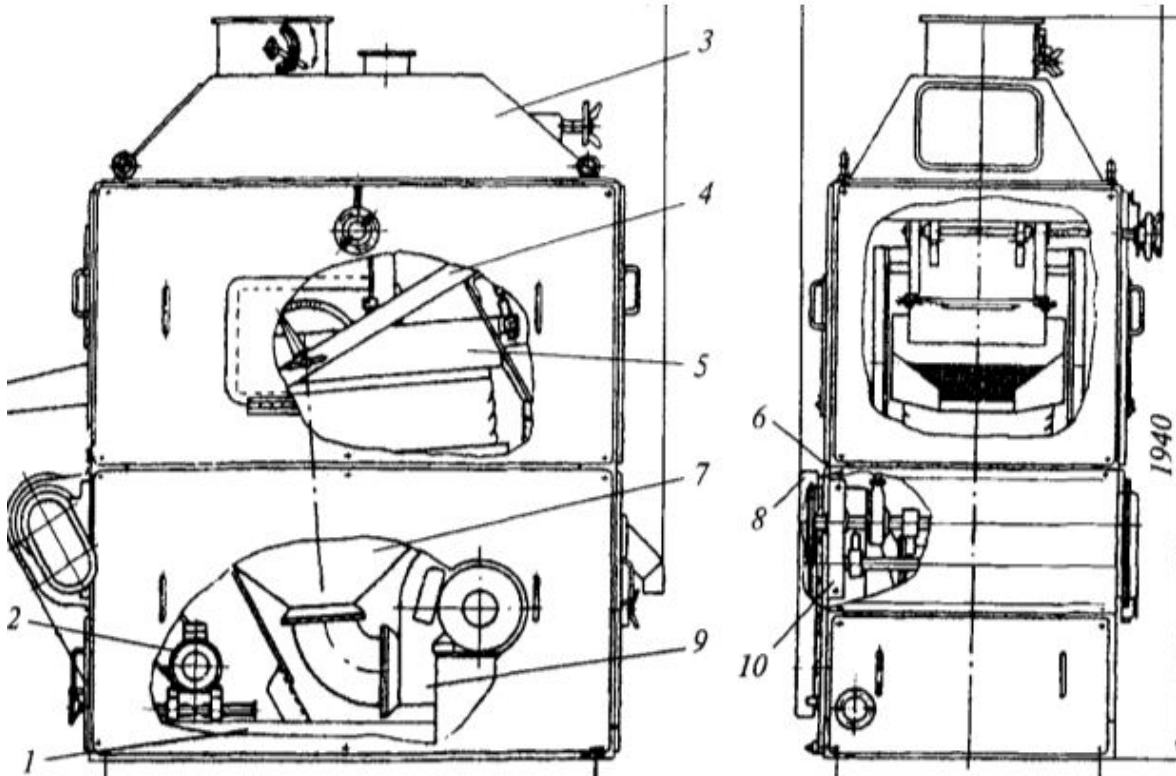
- çərçivə
- dartıcı zont
- çəpər
- diffuzor
- filterlər qutusu

200 АІ-БКР пневматик титрəмə даşайыıcıсы sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- filterlər qutusu
- dartıcı zont
- çəpər
- diffuzor
- çərçivə

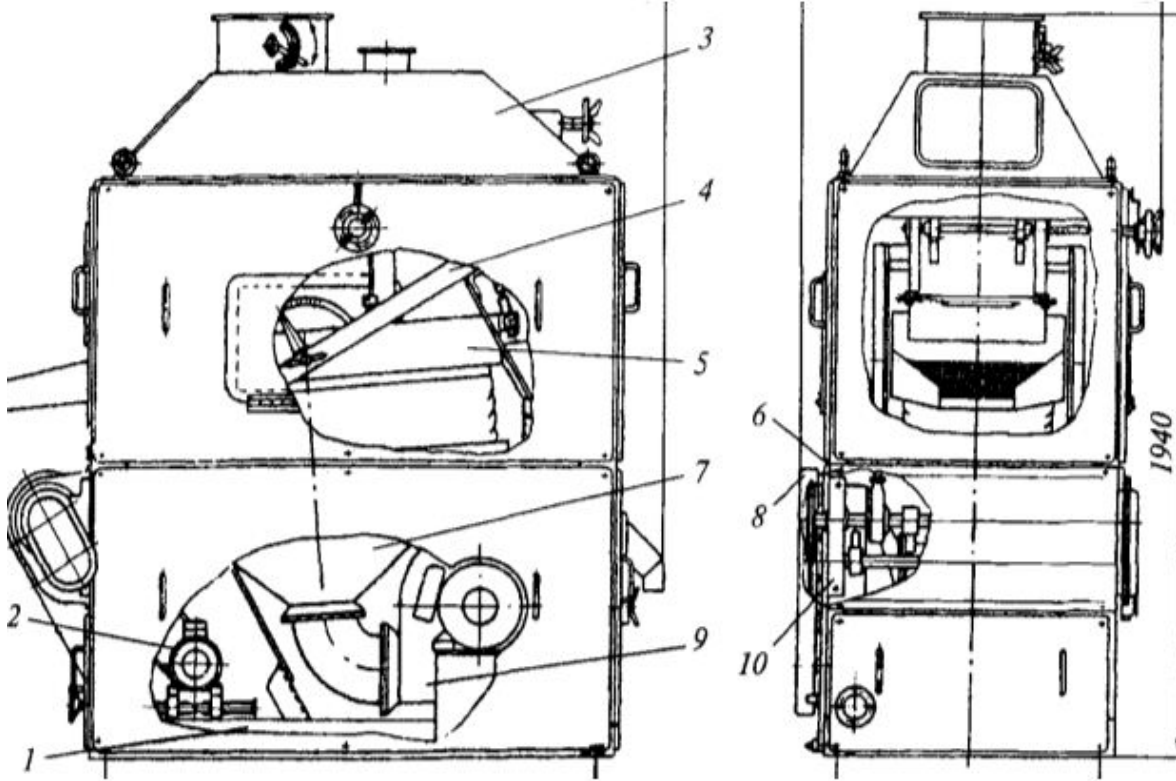
201 AI-BKP pnevmatik titrəmə daşıyıcısı sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- filterlər qutusu

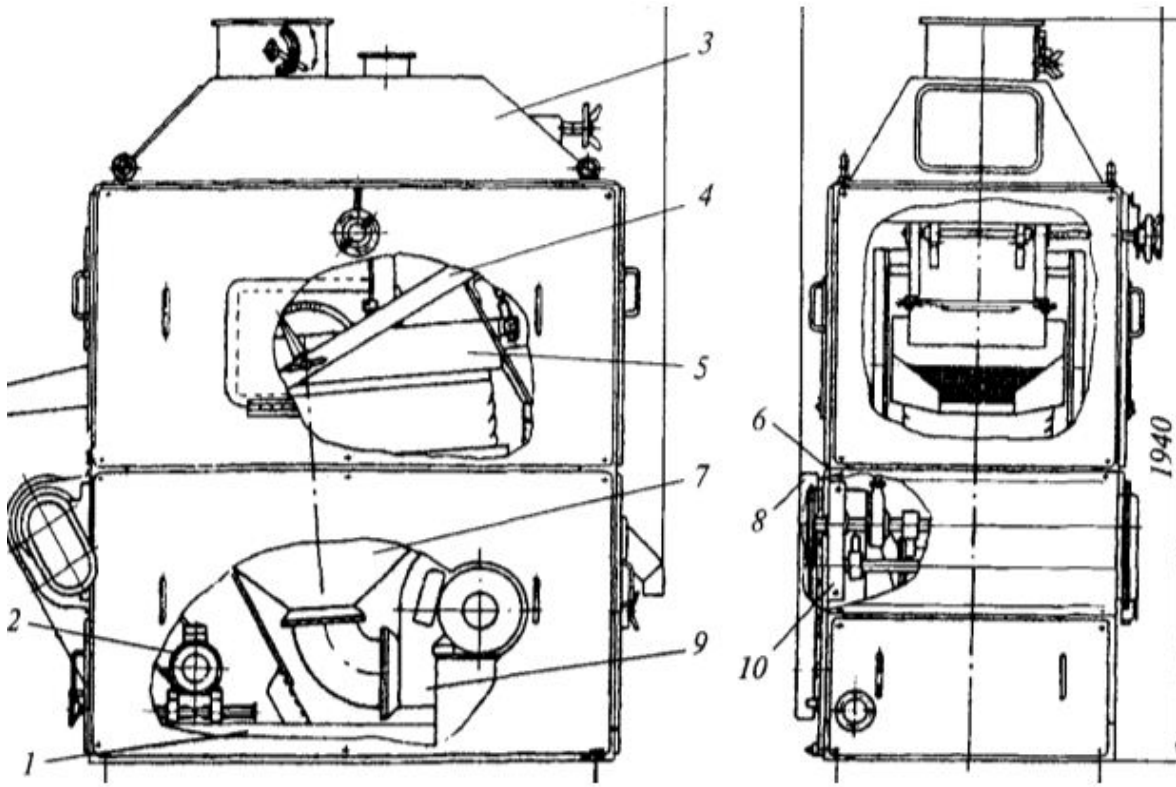
- diffuzor
- çərçivə
- titrəmə stolu
- çəpər

202 АІ-БКР пневматик титрəmə daşayırıcısı sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



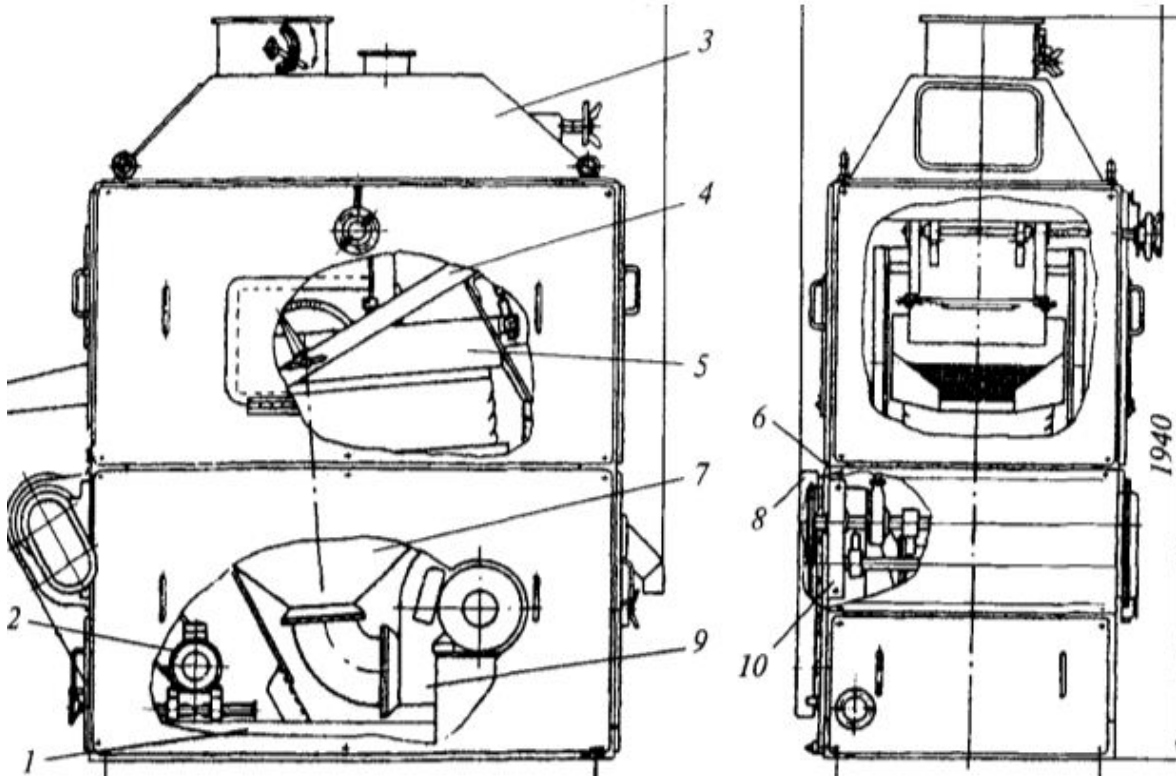
- titrəmə stolu
- çərçivə
- filterlər qutusu
- diffuzor
- çəpər

203 АІ-БКР пневматик титрəmə daşayırıcısı sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- filterlər qutusu
- çərçivə
- titrəmə stolu
- ventilyator
- diffuzor

204 AI-BKP pnevmatik titrəmə daşıyıcısı sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

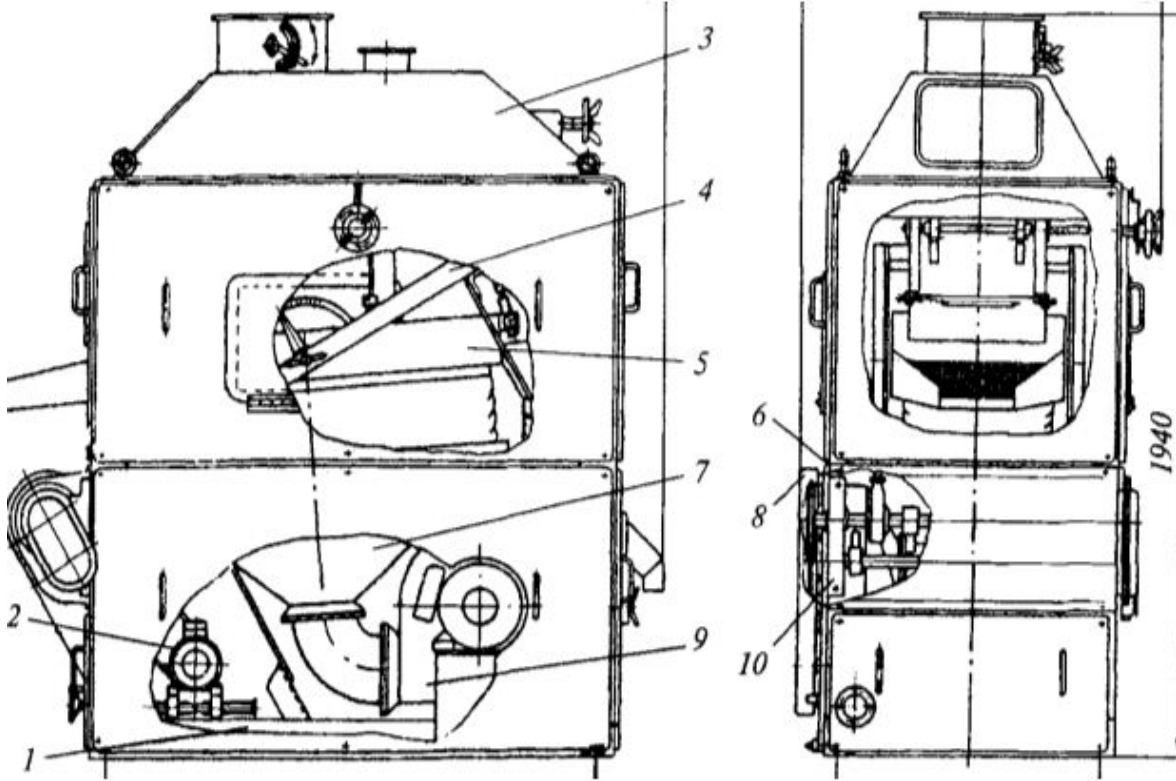


- filterlər qutusu



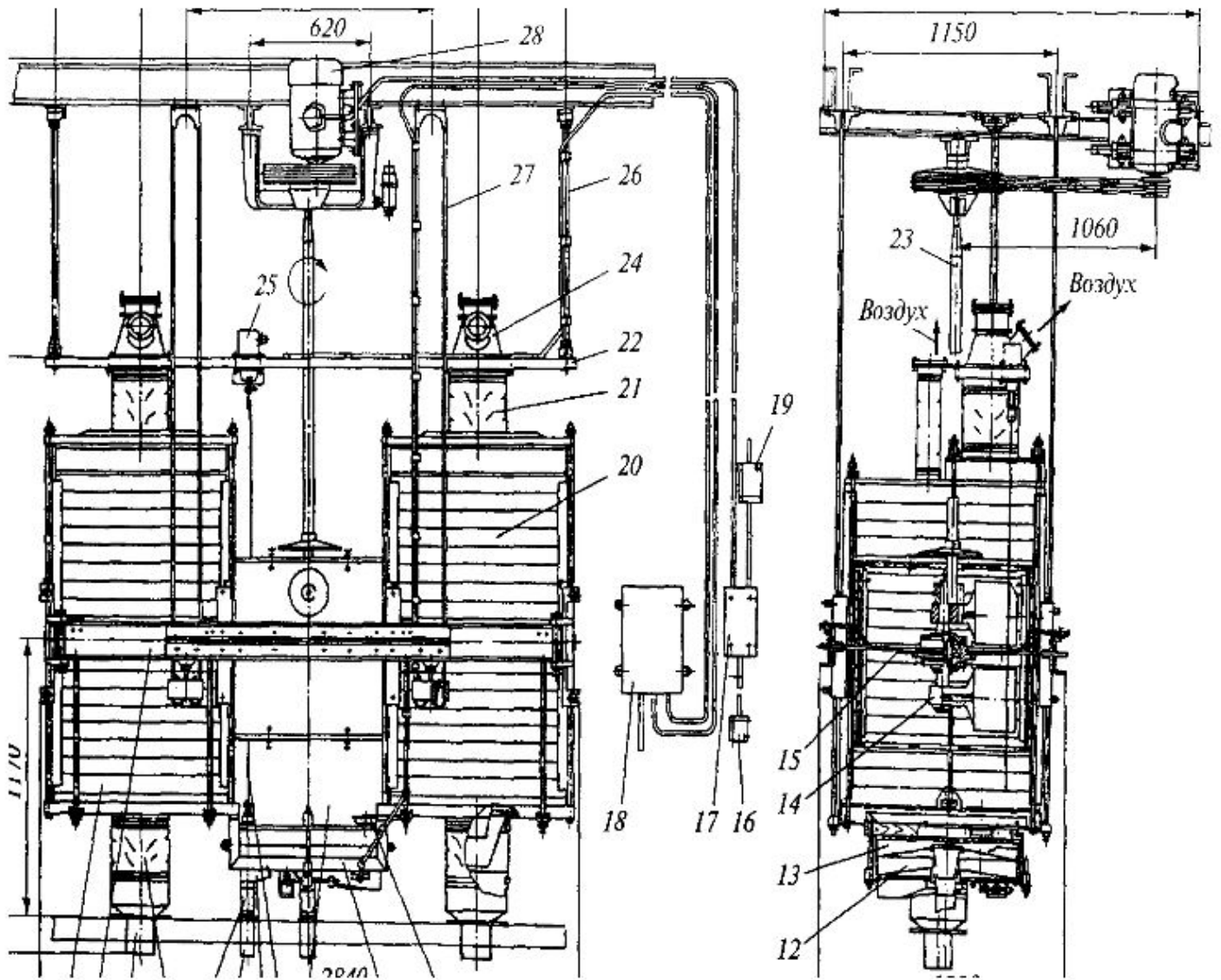
- çərçivə
- titrəmə stolu
- ventilyator
- diffuzor

205 АІ-БКР пневматик titrəmə daşayırıcısı sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



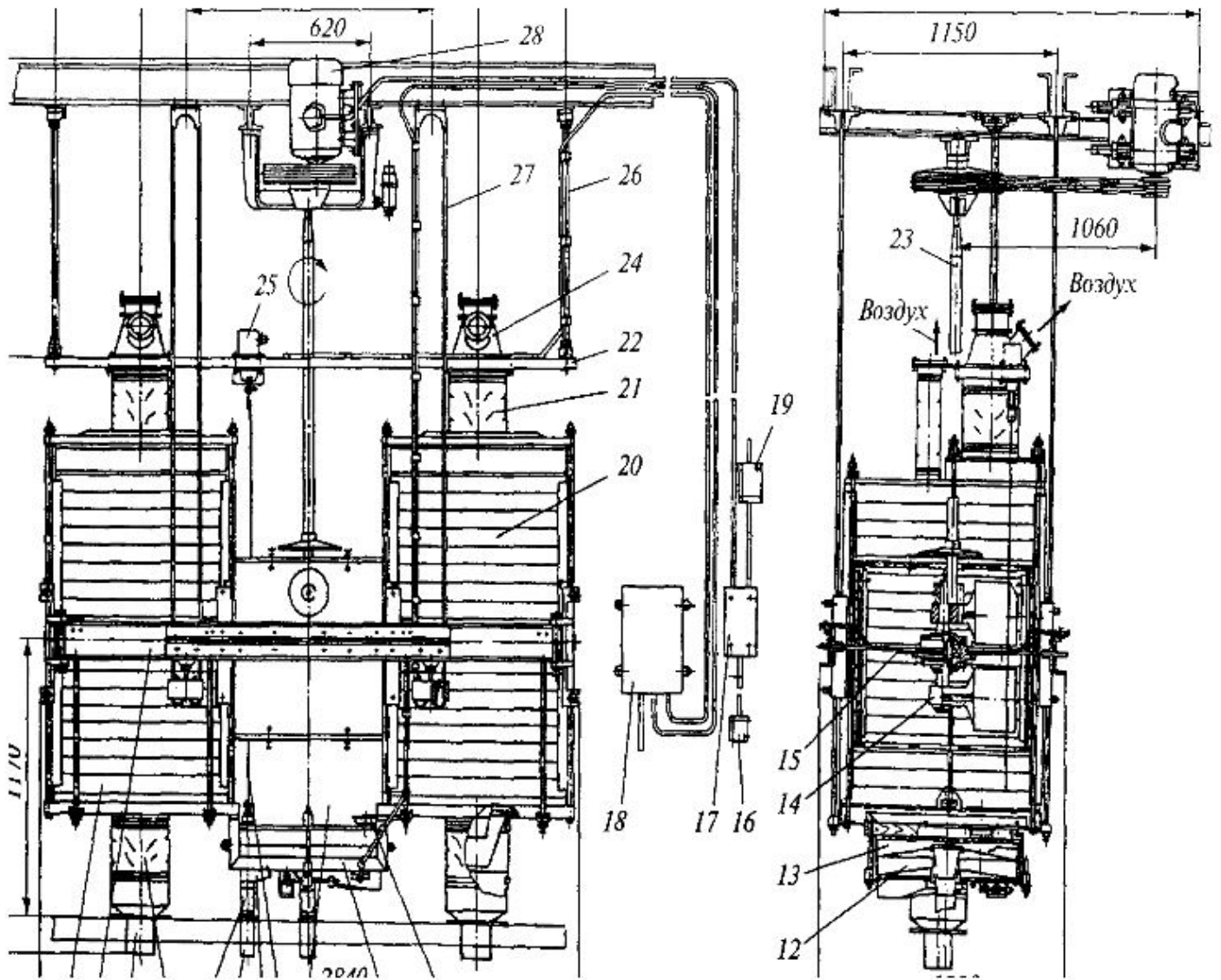
- titrəmə stolu
- çərçivə
- rəqsetdirici
- diffuzor
- ventilyator

206 АІ-БКМ daşşəcicisi sxemində 4,5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



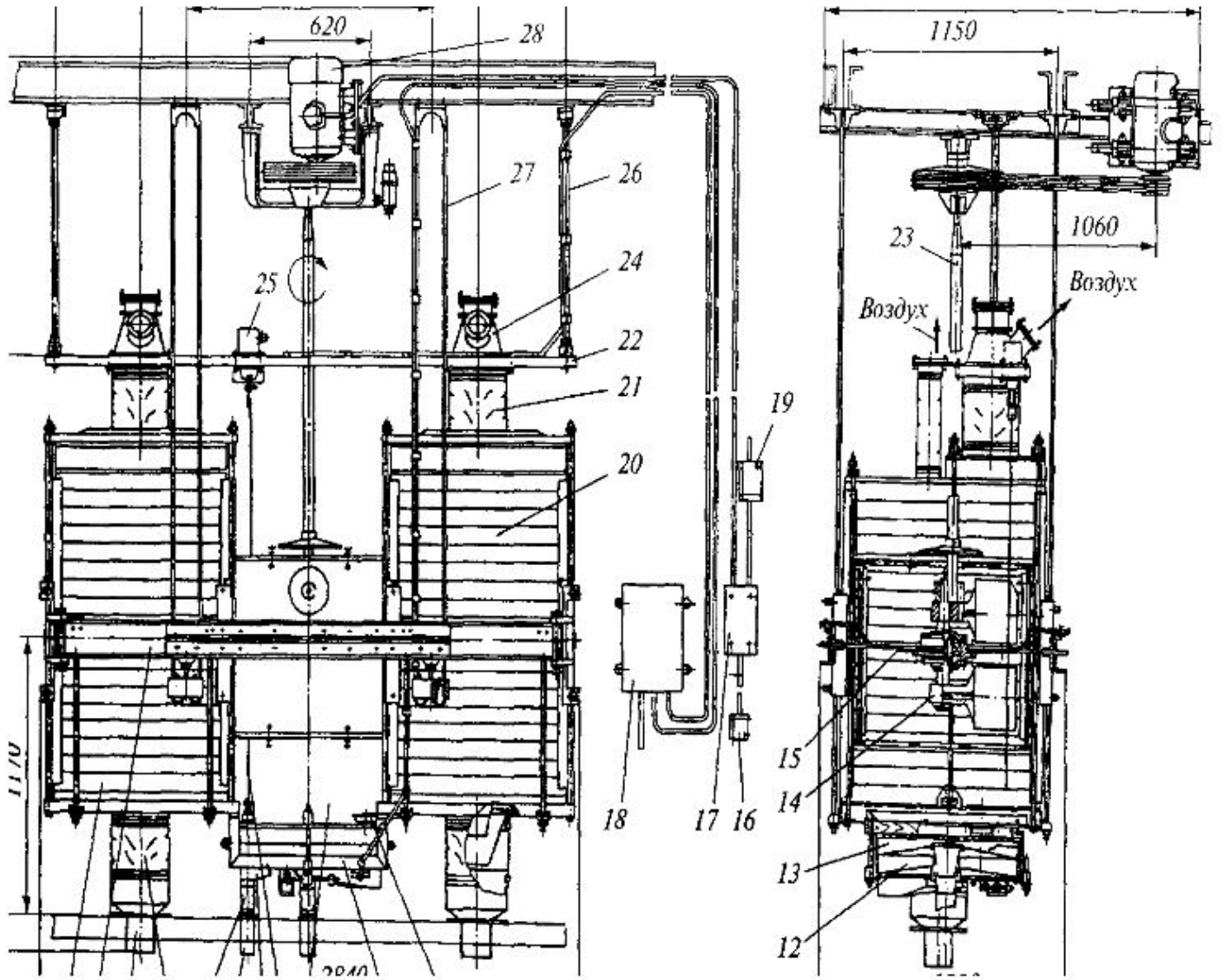
- balansir mexanizm
- borular
- qollar
- çəpərləmə
- traversa

207 АІ-БКМ даşсејісі sxemində 18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



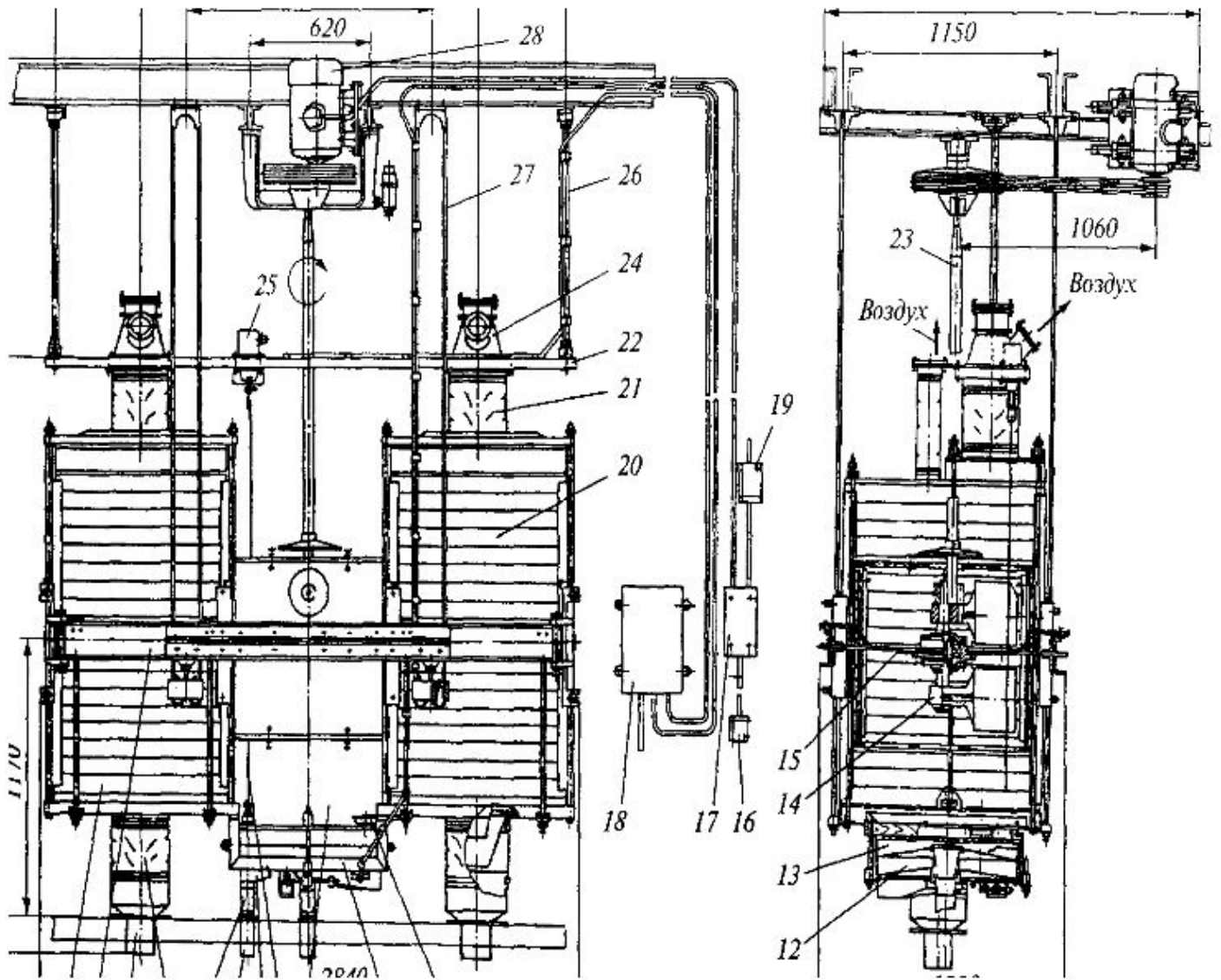
- traversa
- balansir mexanizm
- idarəetmə pultu
- çərçivə
- çəpərləmə

208 АІ-БКМ даşсејісі sxemində 27 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



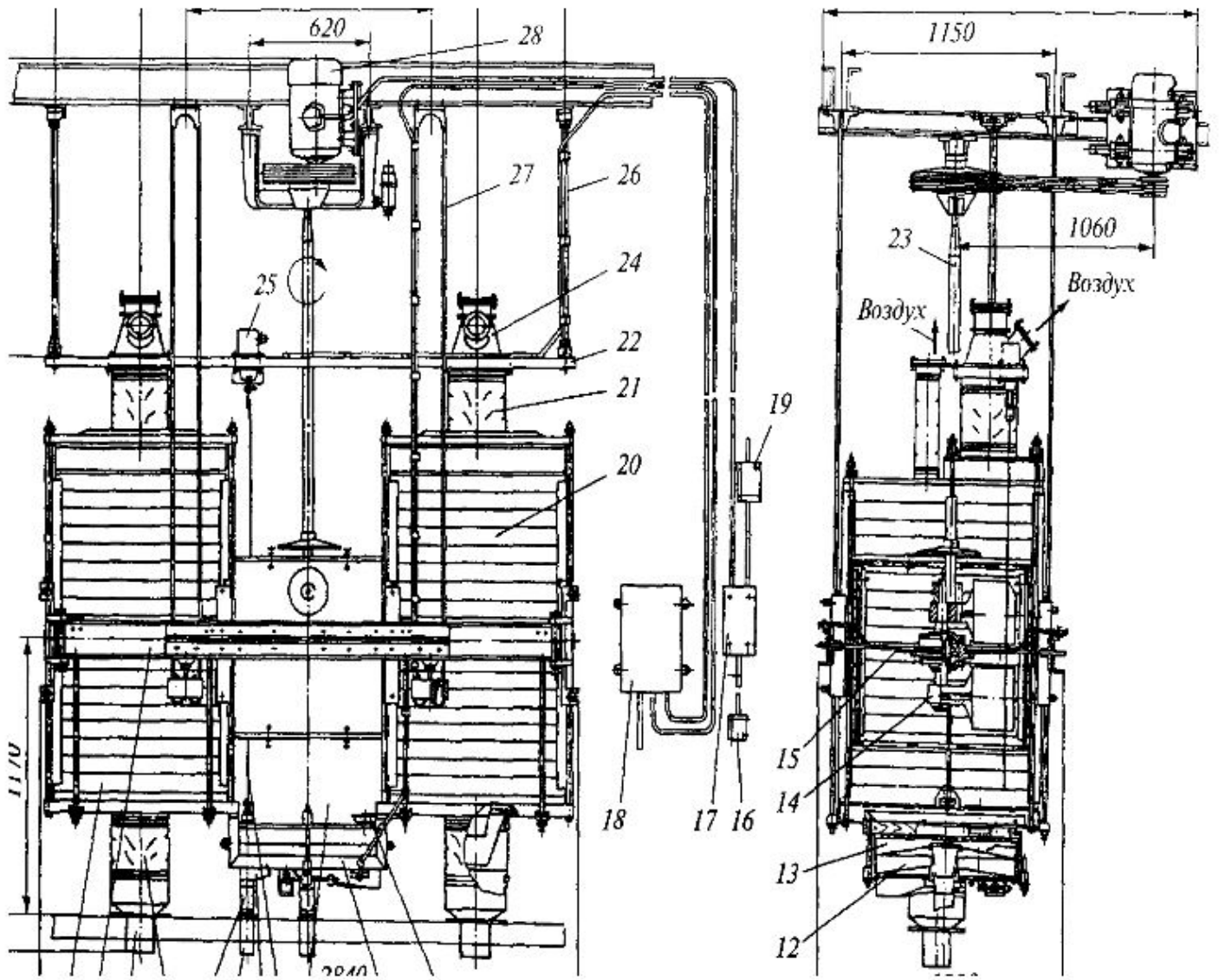
- polad kanat
- çərçivə
- balansir mexanizm
- çəpərləmə
- traversa

209 АІ-БКМ даşсејісі sxemində 25 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



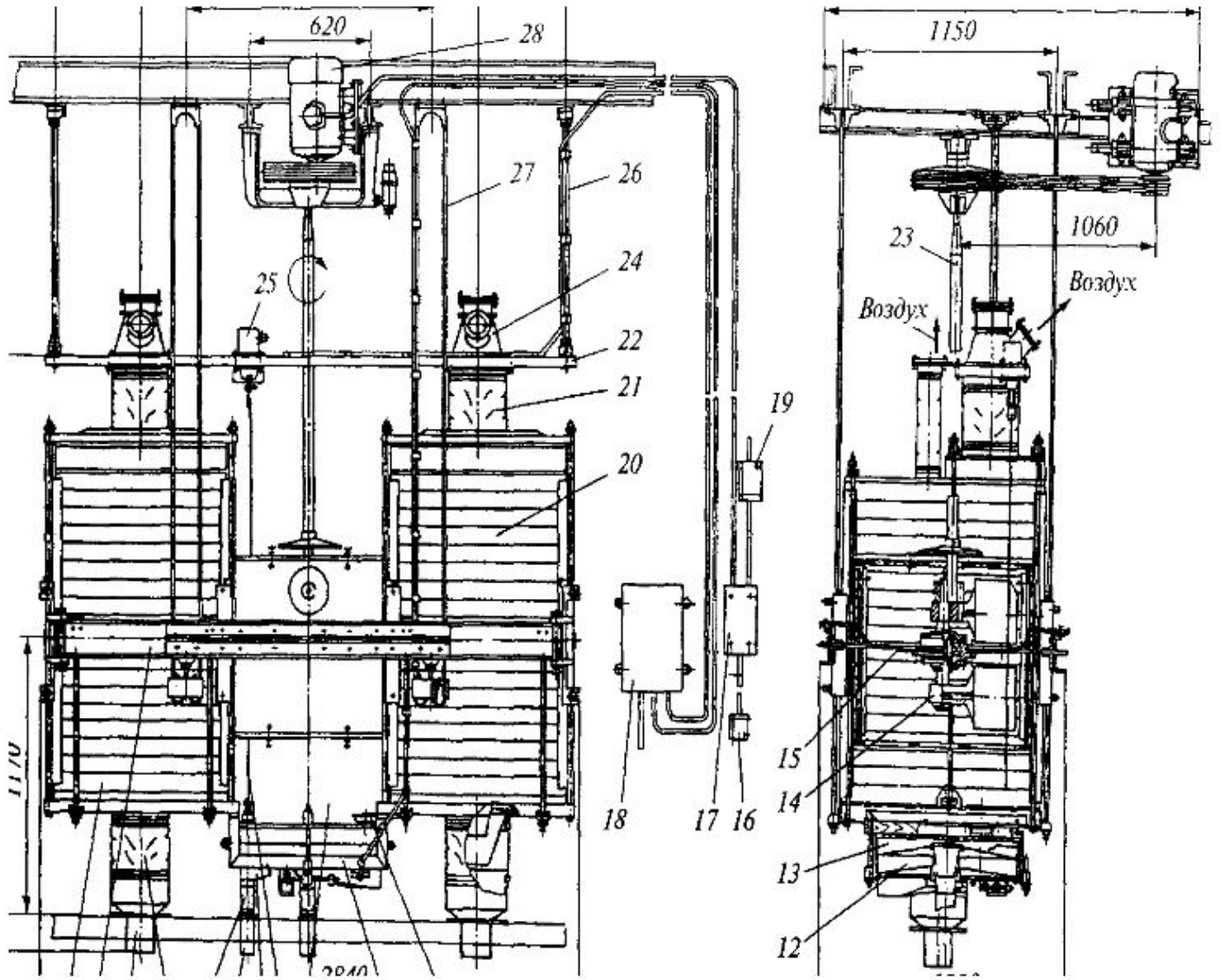
- elektromaqnit
- çəpərləmə
- çərçivə
- balansir mexanizm
- traversa

210 АІ-БКМ даşсејісі sxemində 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



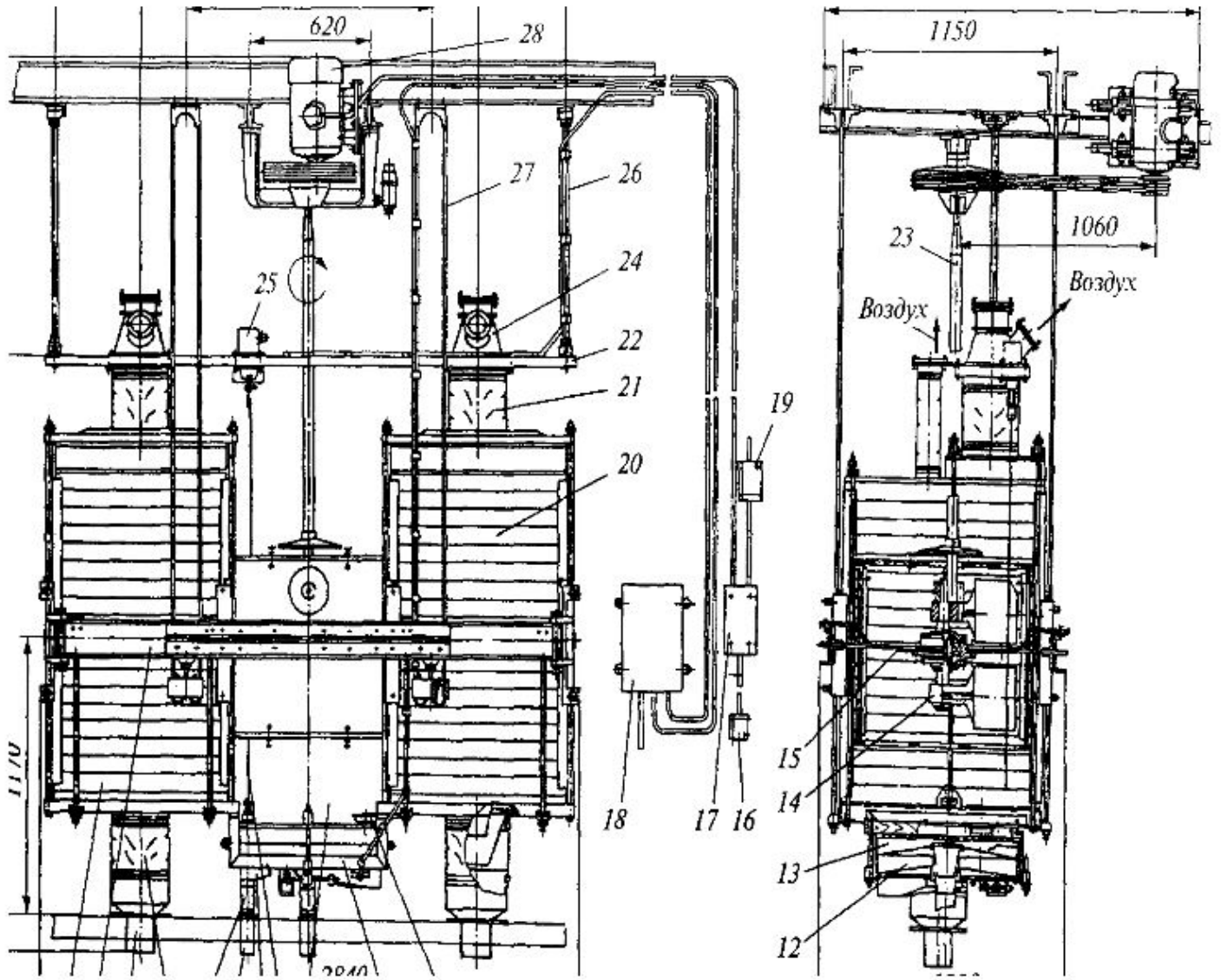
- düymə
- çərçivə
- balansir mexanizm
- traversa
- çəpərləmə

211 АІ-БКМ даşсејісі sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- 1 intiqal
- 2 çərçivə
- 3 balansir mexanizm
- 4 traversa
- 5 çəpərləmə

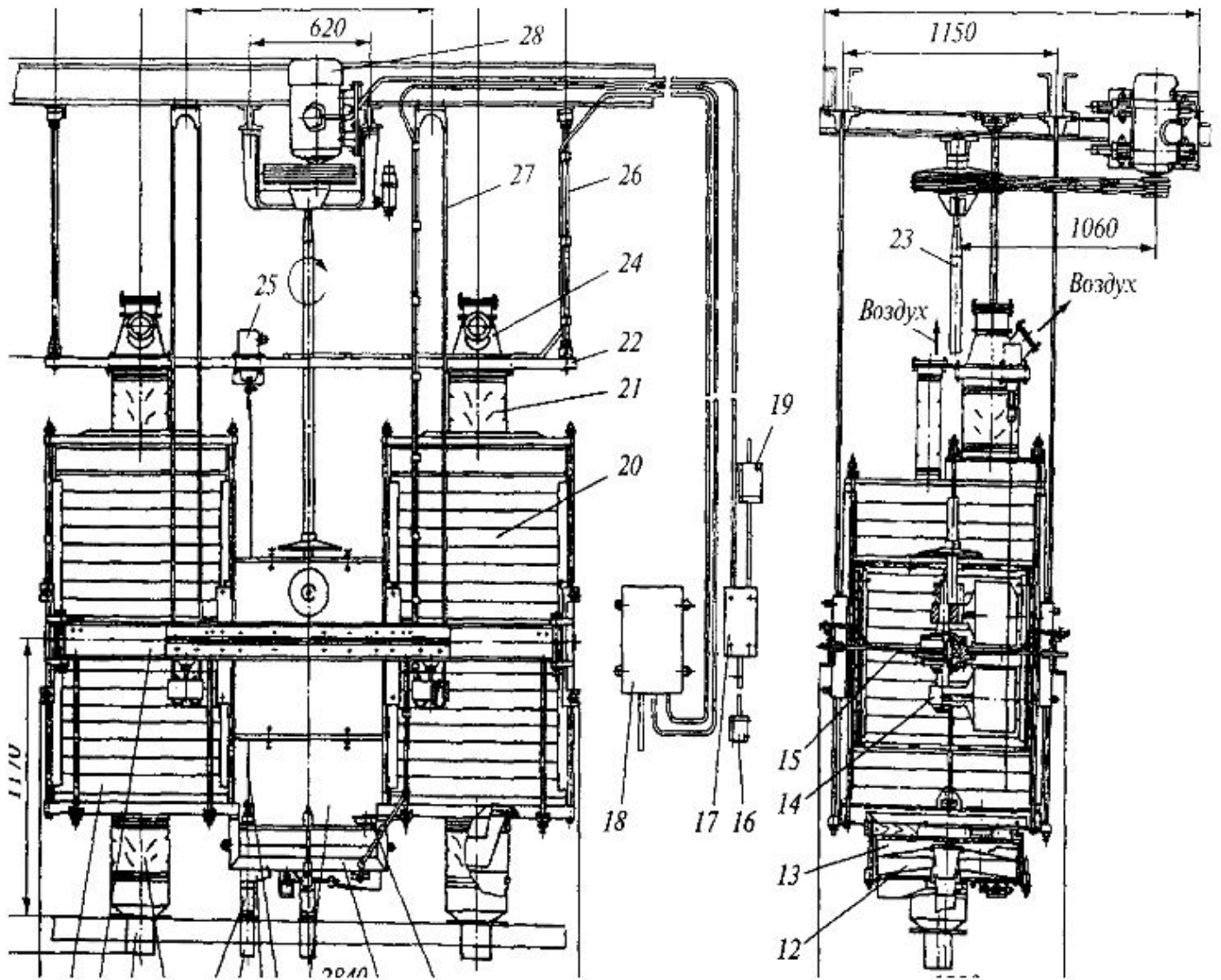
212 АІ-БКМ даşсејисі sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- tullantıları əlavə təmizləmək üçün aparat
- çərçivə
- intiqaal
- çəpərləmə
- balansir mexanizm

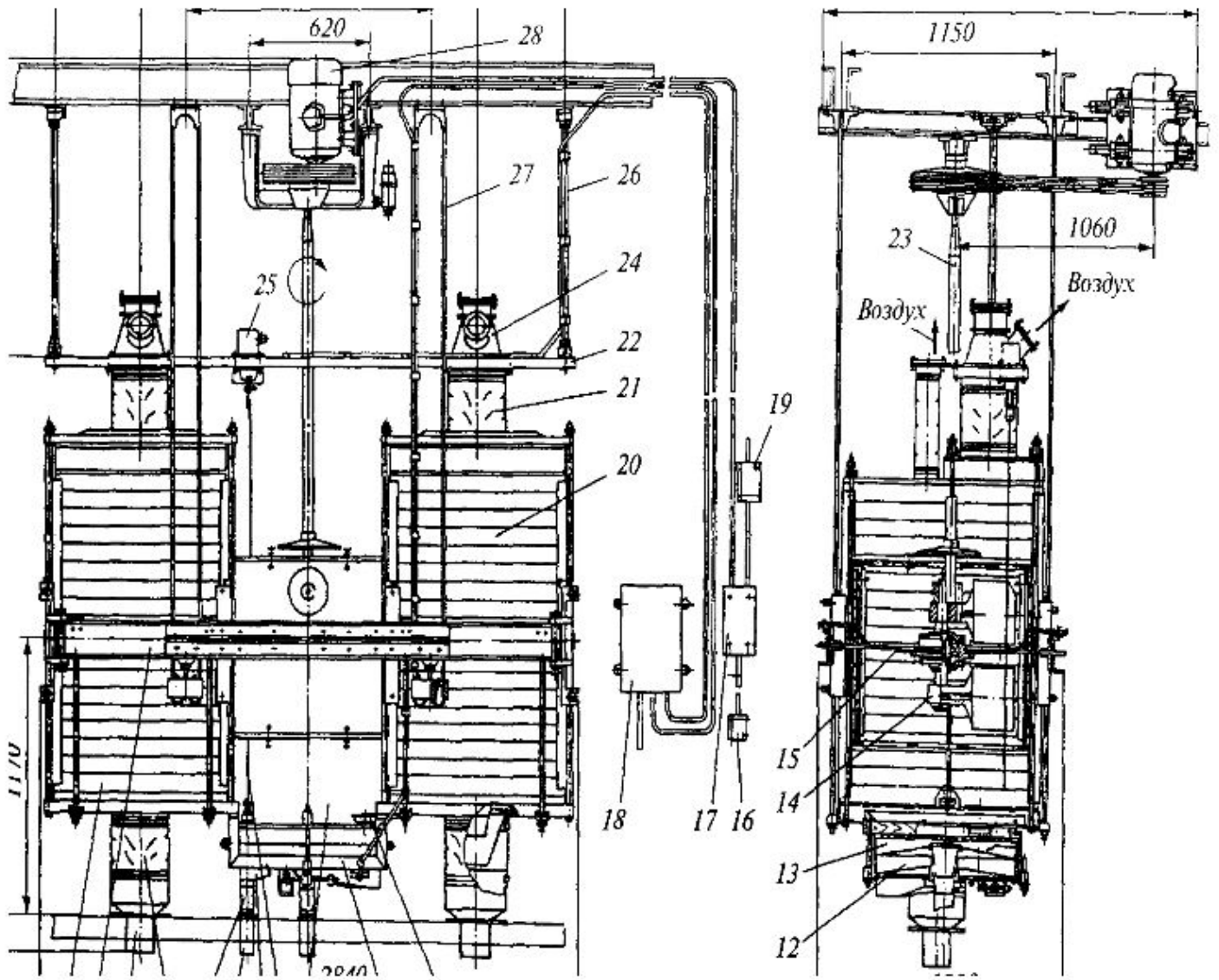
213 АІ-БКМ даşсејісі sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.





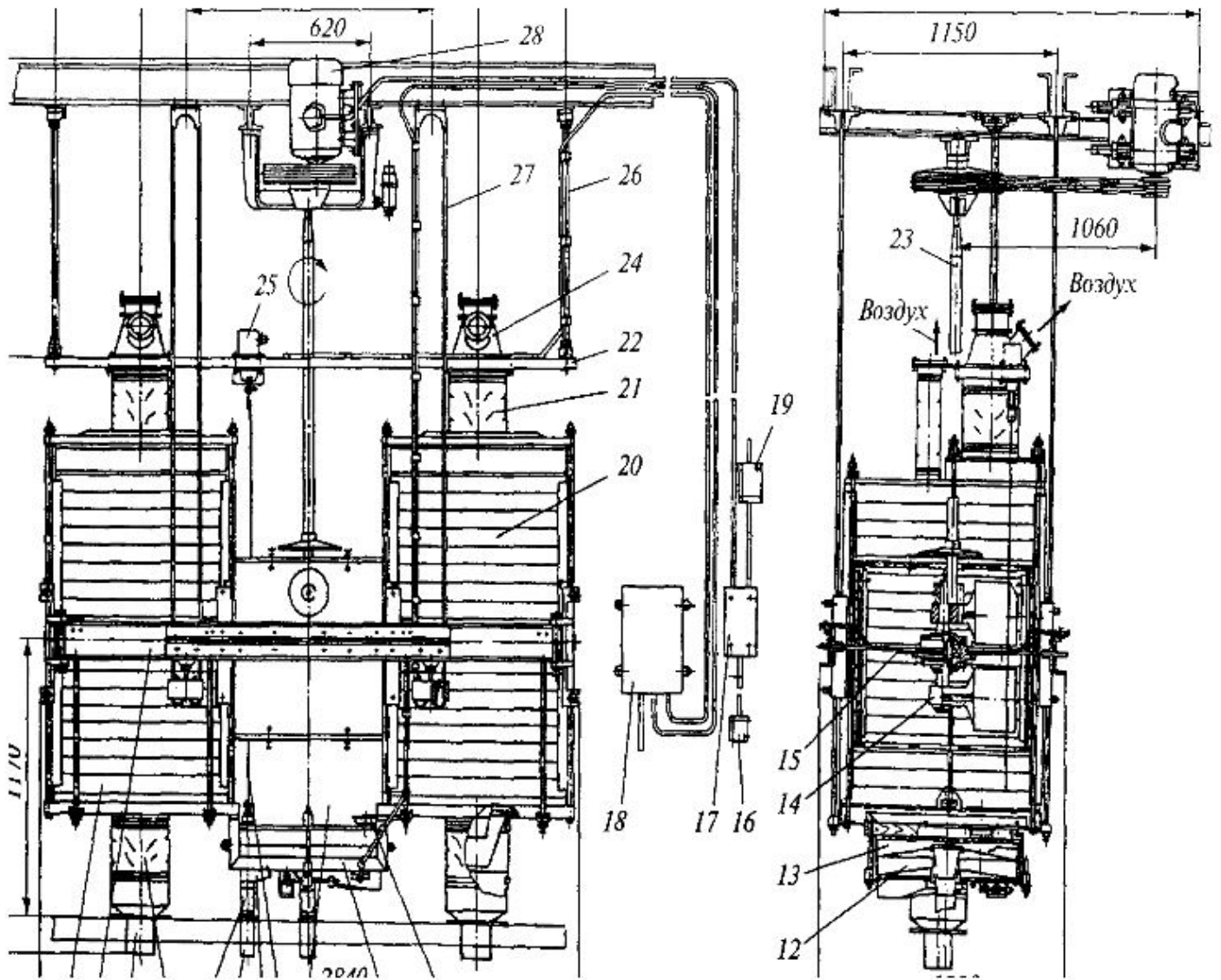
- çəpərləmə
- balansir mexanizm
- çərçivə
- kuzov
- intiqal

214 АІ-БКМ даşсејісі sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- dartıcı zont
- çərçivə
- çəpərləmə
- intiqaal
- kuzov

215 АІ-БКМ даşсејісі sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

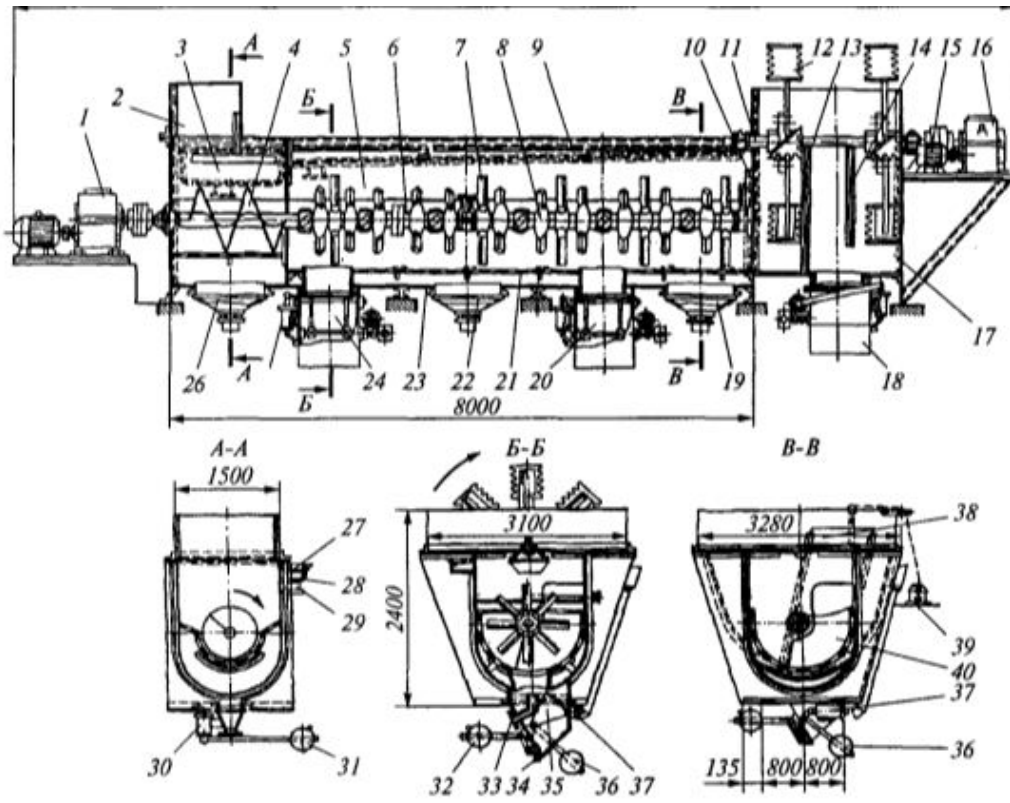


- kuzov
- mineral qarışıqları buraxan mexanizm
- intiqal
- çərçivə
- dartıcı zont

216 Aşağıdakılardan hansı fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınlarla aiddir?

- MOK-250
- MOK-150
- MOK-120,
- KA-300M
- MOK-200

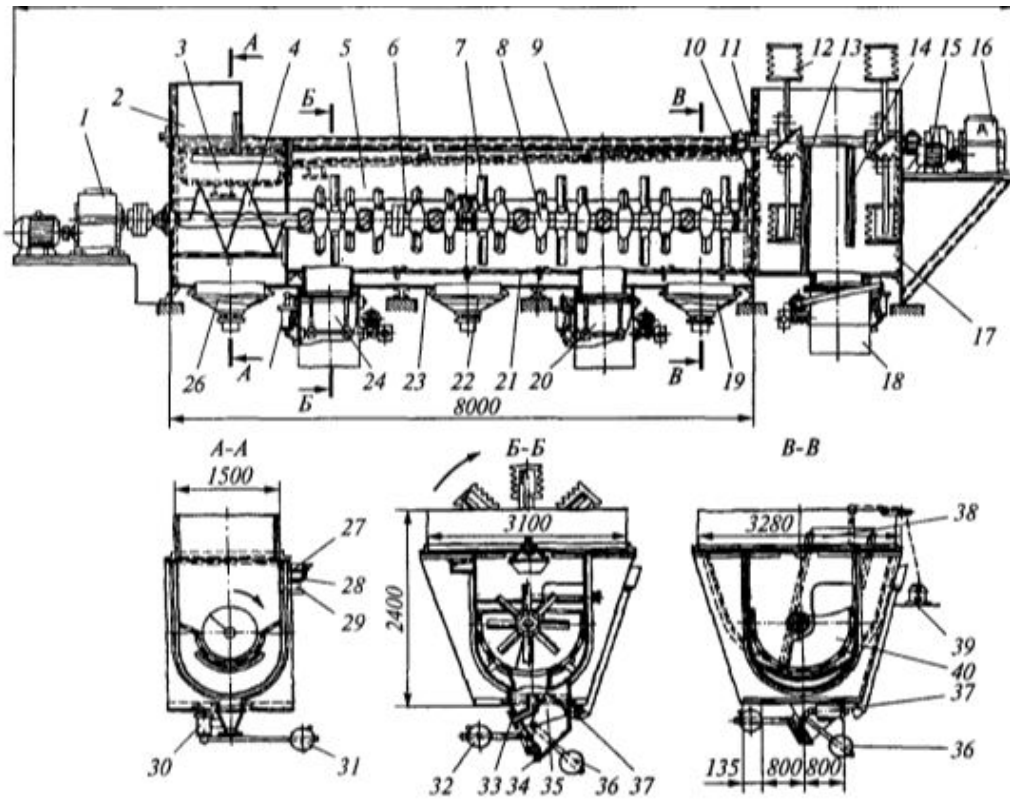
217 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 7 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- val
- aralıq
- nov
- mufta
- yumruqlar

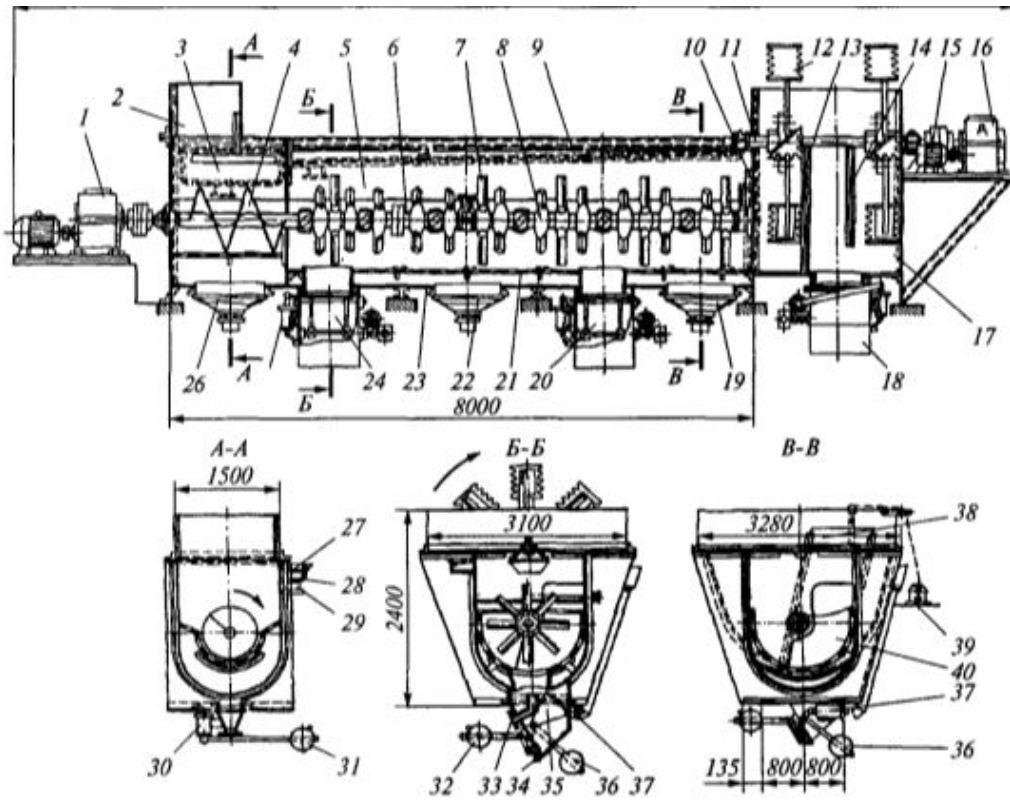
218 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 6 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- nov
- val
- yumruqlar
- mufta
- aralıq

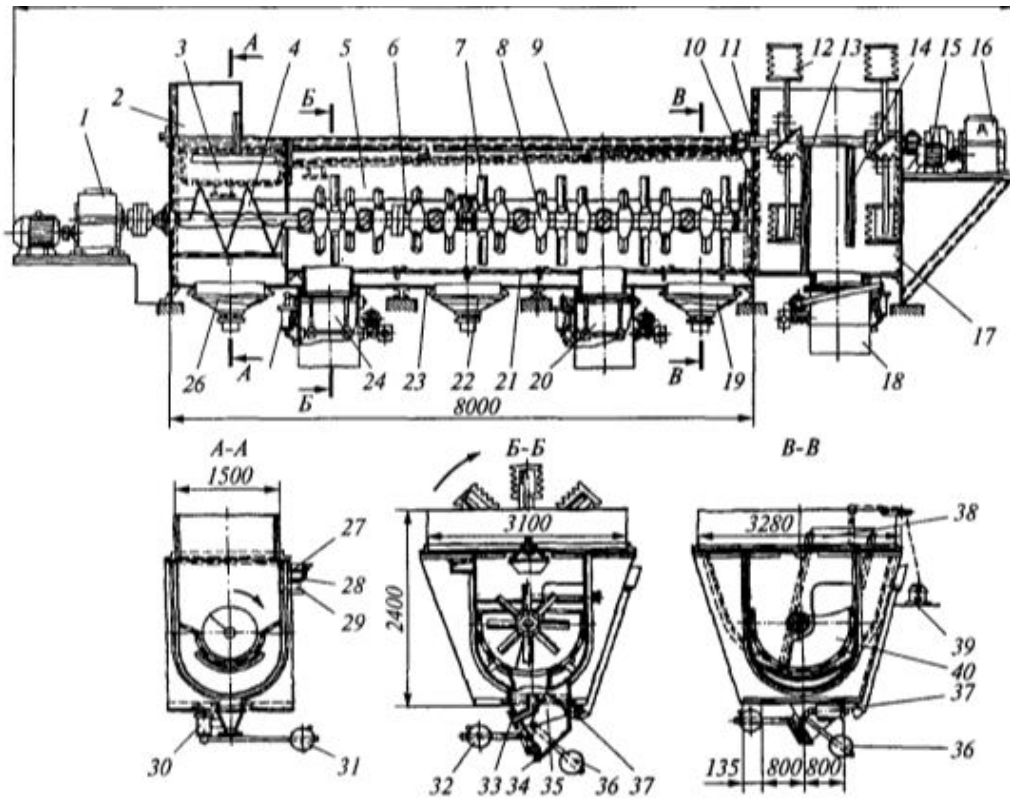
219 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 5 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- reduktoru
- lotok
- yuyucu hissə
- şnek
- yığıcı

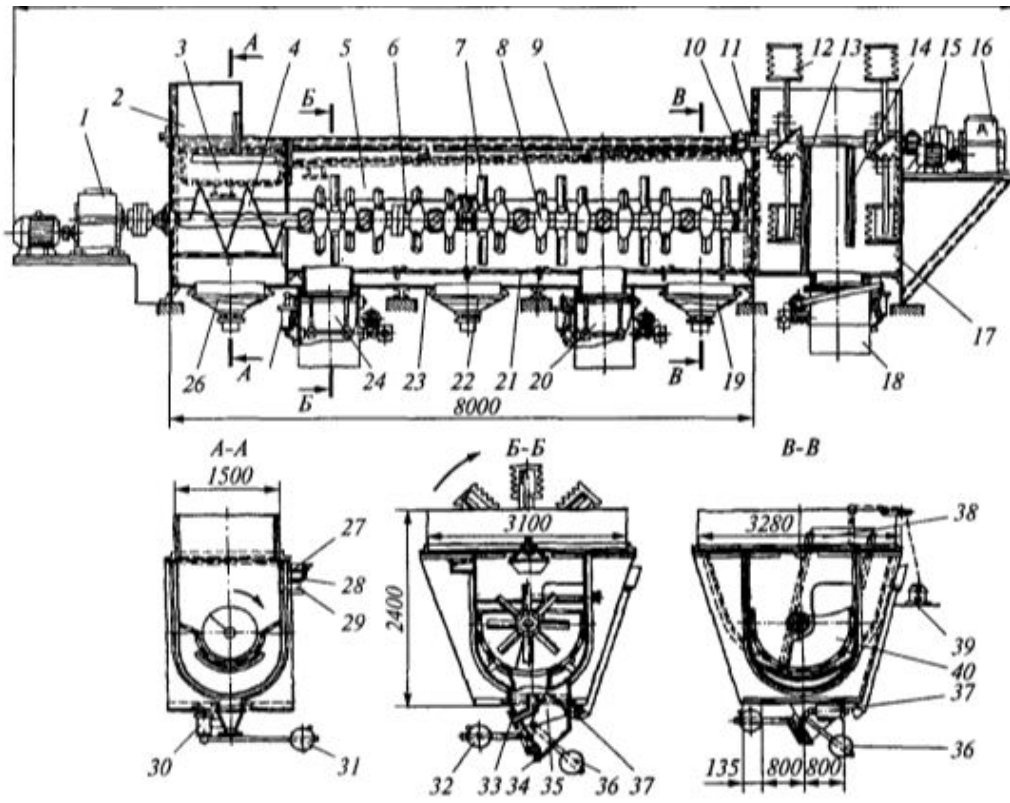
220 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 4 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- reduktoru
- yuyucu hissə
- şnek
- yığıcı
- lotok

221 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 3 rəqəmi nəyi göstərir?

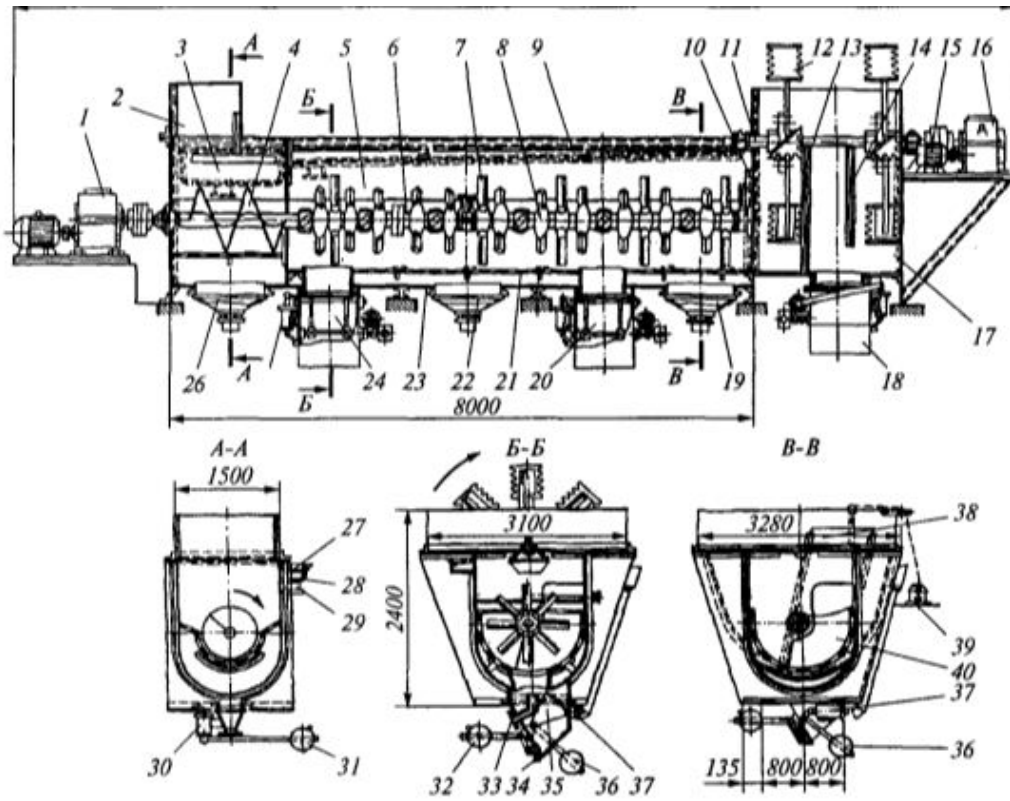


KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- şnek
- yuyucu hissə
- reduktoru
- lotok
- yığıcı

222 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 2 rəqəmi nəyi göstərir?

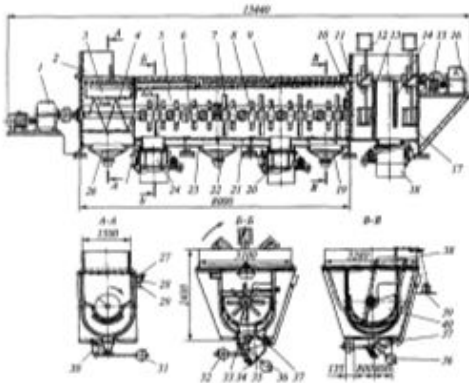




KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- reduktoru
- yuyucu hissə
- şnek
- yığıcı
- lotok

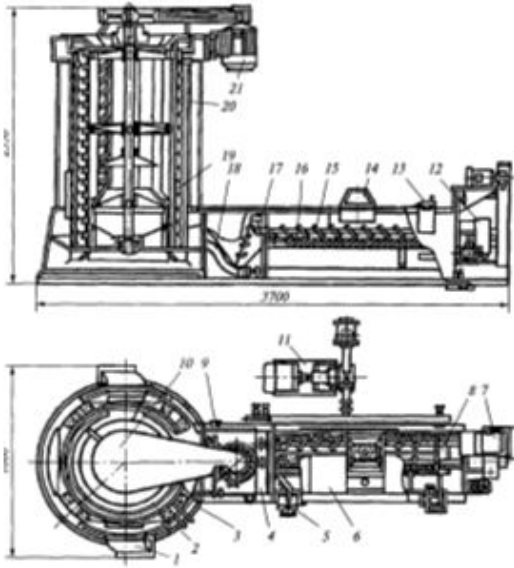
223 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 1 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- reduktoru
- yuyucu hissə
- şnek
- yığıcı
- lotok

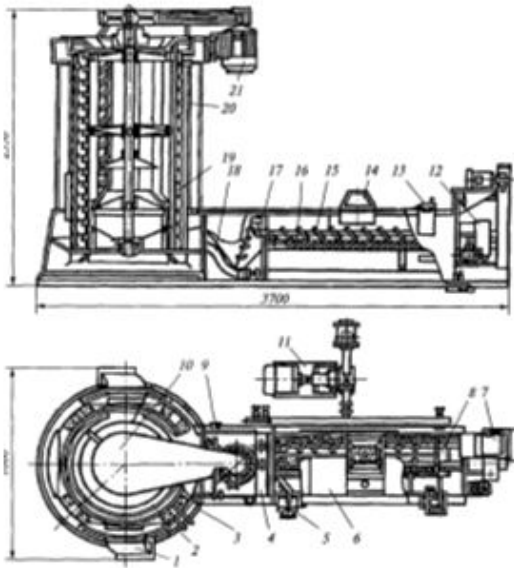
224 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- aralıq divar
- daş aşırın şnek
- dən şneki
- qəbuledici qurğu
- borular

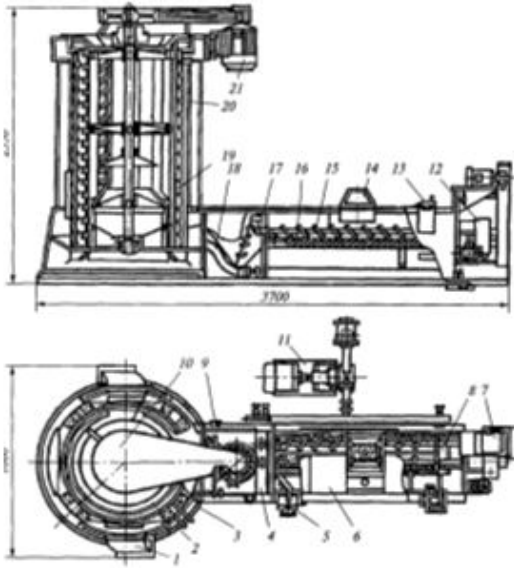
225 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 17 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- aralıq divar
- qəbuledici qurğu
- dən şneki
- daş aşırın şnek
- borular

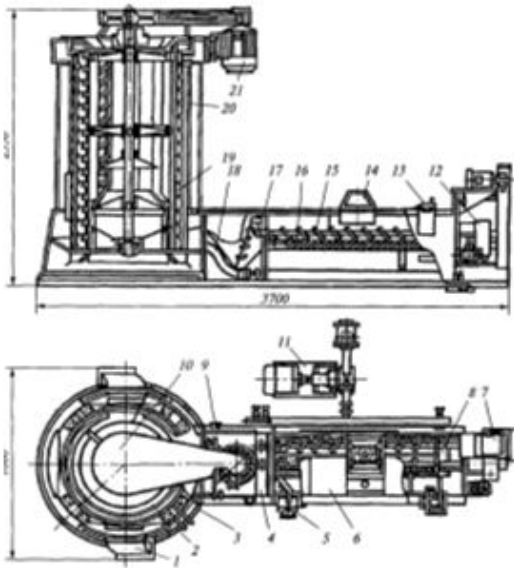
226 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- qəbuledici qurğu
- dən şneki
- borular
- aralıq divar
- daş aşırın şnek

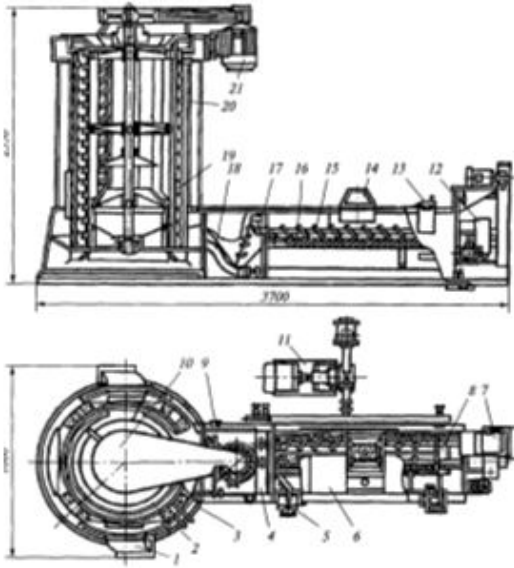
227 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- qəbuledici qurğu
- borular
- aralıq divar
- daş aşırın şnek
- dən şneki

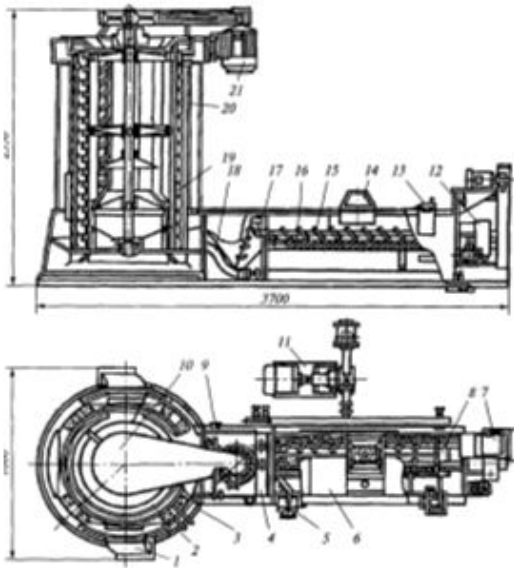
228 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- redaktor
- daş ayrıcı
- boru
- çəpər
- nasos qurğusu

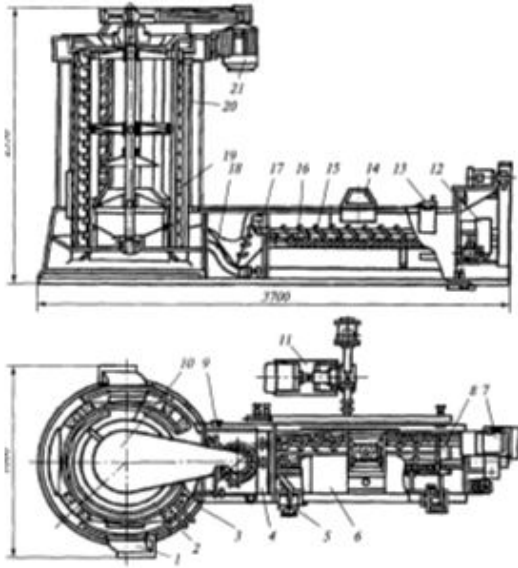
229 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- boru
- daş ayrıcı
- redaktor
- nasos qurğusu
- çəpər

230 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- boru
- daş ayrıcı
- redaktor
- nasos qurğusu
- çəpər

231 Elektriklə qızdırılan peçlər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Hidromexaniki
- Fiziki, mexaniki
- Mexaniki
- İstilik və kütlə mübadiləsi
- Fiziki

232 Qovurucu aparatlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- İstilik və kütlə mübadiləsi
- Fiziki
- Fiziki, mexaniki
- Hidromexaniki
- Mexaniki

233 Bişirici aparatlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Fiziki
- Fiziki, mexaniki
- İstilik və kütlə mübadiləsi
- Mexaniki
- Hidromexaniki

234 Şaxtalı quruducular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Hidromexaniki
- Fiziki, mexaniki
- Mexaniki
- Istilik və kütlə mübadiləsi
- Fiziki

235 b Sterləşdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Istilik və kütlə mübadiləsi
- Fiziki
- Fiziki, mexaniki
- Hidromexaniki
- Mexaniki

236 Pasterləşdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- Fiziki
- Fiziki, mexaniki
- Istilik və kütlə mübadiləsi
- Mexaniki
- Hidromexaniki

237 Hansı tip təmizləmə maşınlarında işçi üzv disk formasındadır?

- MMB tipli
- MMU tipli
- MOK tipli
- UM tipli
- KA tipli

238 Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınları hansı hissələrədən ibarətdir?

- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir
- silindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir
- tunel əmələ gətirən düzbucaqlı vannadan və örtükdən ibarətdir
- qaynaq edilmiş çərçivədən və ya yuma seksiyasına tərəf meyilli dibi olan vannadan ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

239 Aparatların hazırlanmasında hansı markalı poladlardan istifadə edilir

- M1, M2
- K1,K2
- A00, AO
- CT1, CT2, CT3
- P1, P2,P3

240 Məhsul maşınlarla hansı təsirə məruz qalır

- fiziki
- sürüşmə
- mexaniki
- fizikikimyəvi
- adsorbsiya

241 Sürtgəc maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasından alınan məhsulun keyfiyyətinə aşağıdakı amillərdən hansı biri təsir edir

- sürtgəc maşınların elektrik mühərrikinin gücü
- lopastların maillik bucağının qiyməti
- ələk dəşiklərindən basılmada məhsulun xüsusi müqaviməti
- məhsulun sürüşmə əmsalı
- sürtgəc maşınların məhsuldarlığının qiyməti

242 Aşağıda göstərilən mərhələlərdən hansı sürtgəc maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasının fiziki prosesinə aiddir?

- məhsulun qarışdırıcı kürəklərlə xırdalanması
- məhsulun üyüdülməklə xırdalanması
- məhsulun zərbə ilə xırdalanması
- məhsulun ələk tiyələri ilə xırdalanması
- ələk dəşiklərindən sürüşərək keçirilməsi

243 MKP-60 tipli maşın nə üçün nəzərdə tutulmuşdur

- tərəvəzlərin yuyulması üçün
- kofenin üyüdülməsi üçün
- balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün
- kartof püresini hazırlamaq üçün
- qabların yuyulması üçün

244 MPO50-200 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir?

- diskin arasındakı pazlanma bucağının hesabına
- itələyici ilə məhsulu dayaq diskinə sıxmaqla
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
- dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına
- dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına

245 Təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar neçə cür olur?

- 7
- 5

- 2
- 3
- 4

246 MPO400-1000 tipli diskli t r v zdoğrayanda məhsulun t r p nm m zliyi n  hesabına həyata keçirilir?

- dayaq diskinin yerl sm  müstəvisi hesabına
- məhsul tərəfindən bıçağı təsir edən ümumi qüvvə hesabına
- bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına
- dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına
- itələyici ilə məhsulu dayaq diskinə sıxmaqla

247 MPO 50-200 tipli maşının təyinatı nədir?

- Çiy tərəvəzlərin dođranılması
- bişmiş  t məhsullarının dođranılması
- balıq məhsullarının dođranılması
- bişmiş tərəvəzlərin dođranılması
- Çiy  t məhsullarının dođranılması

248 UMM-10 tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir

- rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar

249 723-10M tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir

- kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar

250 MC10-160 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir

- rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar

251 MPO 50-200 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir



- diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- kombinə edilmiř tərəvəzdoğrayan maşınlar
- rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar

252 Ařağıda göstərilənlərdən hansı diskli tərəvəzdoğrayan maşınlara aiddir?

- MC 28-100 tipli
- MPOB-160 tipli
- MPO-400-1000 tipli
- MC 18-160 tipli
- MPO 50-200 tipli

253 Konstruktiv təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar hansılardır?

- diskli, rotorlu, puanson tipli v  kombinə edilmiř maşınlar
- konus v  lent tipli
- pazvari v  konus tipli, kombinə edilmiř maşınlar
- lent tipli v  kombinə edilmiř maşınlar
- diyircək v  lent tipli

254 Konstruktiv təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar neçə cür olur?

- 4
- 6
- 3
- 2
- 5

255 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan konstruksiyasına görə hansı maşına oxşayır

- MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- UMM -10 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- MPOB-170 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

256 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşının intiqalı ilə hərəkətə gətirilir?

- MC 2-70
- P-II
- P1-0,6-1,1
- UMM-Pp
- PU-0,6

257 MPOB-160 tipli t r v zdođrayan maşından nə  c n istifadə edilir

- qarnirl rin, salat v  veniqretl rin hazırlanmsında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin dođranılması  c n
- kartof p resinin hazırlanmsında
- kofenin üyüdülməsi  c n
- uşaq qidasının hazırlanmasında
- pəhriz qidasının hazırlanmsında

258 MC18-160 tipli t r v zdođrayan iş prinsipinə görə hansı maşına oxşayır?

- MPOB 160 tipli t r v zdođrayan maşına
- MC28-100 tipli t r v zdođrayan maşına
- MC 10-160 tipli t r v zdođrayan maşına
- MPOB-160 tipli t r v zdođrayan maşına
- UMM-10 tipli t r v zdođrayan maşına

259 Konstruktiv tərtibatına görə MC18-160 tipli t r v zdođrayan hansı maşınlarla aiddir?

- rotorlu maşınlarla
- kombin dilmiş maşınlarla
- diskli maşınlarla
- diyircəkli maşınlarla
- puanson maşınlarla

260 Vineqredl rin hazırlanmsında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin dođranılması  c n hansı t r v zdođrayandan istifadə olunur?

- MPOB 160 tipli t r v zdođrayan maşından
- MC28-100 tipli t r v zdođrayan maşından
- MC 10-160 tipli t r v zdođrayan maşından
- MPOB-160 tipli t r v zdođrayan maşından
- UMM-10 tipli t r v zdođrayan maşından

261 Salatların hazırlanmsında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin dođranılması  c n hansı t r v zdođrayandan istifadə olunur

- MPOB 160 tipli t r v zdođrayan maşından
- MC28-100 tipli t r v zdođrayan maşından
- MPOB-160 tipli t r v zdođrayan maşından
- MC 10-160 tipli t r v zdođrayan maşından
- UMM-10 tipli t r v zdođrayan maşından

262 Qarnirl rin hazırlanmsında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin dođranılması  c n hansı t r v zdođrayandan istifadə olunur

- MPOB -160 tipli t r v zdođrayan maşından
- MPOB 160 tipli t r v zdođrayan maşından

- MC28-100 tipli t r v zdođrayan maşından
- MC 10-160 tipli t r v zdođrayan maşından
- UMM-10 tipli t r v zdođrayan maşından

263 Konstruktiv tərtibatına görə kombin edilm ş t r v zdođrayan maşınlara hansı aiddir?

- MC 10-160 tipli t r v zdođrayan maşın
- MPOB 170 tipli t r v zdođrayan maşın
- MC28-100 tipli t r v zdođrayan maşın
- UMM-10 tipli t r v zdođrayan maşın
- MPOB 160 tipli t r v zdođrayan maşın

264 Konstruktiv tərtibatına görə MPOB-160 tipli t r v zdođrayan hansı maşınlara aiddir

- diyircəkli maşınlara
- rotorlu maşınlara
- diskil maşınlara
- puanson maşınlara
- kombin edilm ş maşınlara

265 PU-0,6 universal mətbəx maşının komplektinə hansı t r v zdođrayan daxildir?

- MPOB -160 tipli t r v zdođrayan maşın
- MC-28-100 tipli t r v zdođrayan maşın
- UMM-10 tipli t r v zdođrayan maşın
- MPO -400-1000 tipli t r v zdođrayan maşın
- MC 10-160 tipli t r v zdođrayan maşın

266 MC28100 tipli t r v zdođrayan hansı universal mətbəx maşının komplektinə daxildir?

- P1-0,6-1,1
- P-II
- PU-0,6
- MC 2-70
- UMM-Pp

267 Konstruktiv tərtibatına görə MC28100 tipli t r v zdođrayan hansı maşınlara aiddir?

- rotorlu maşınlara
- v rd nli maşınlar
- diyircəkli maşınlara
- puanson maşınlara
- diskil maşınlara

268 Konstruktiv tərtibatına görə puanson t r v zdođrayan maşınlara hansı aiddir?

- MC28100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- UMM10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MPO 4001000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MC 10160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

269 MC10160 tipli diskli tərəvəzdoğrayan hansı hissələrdən ibarətdir

- yükləmə qabı ilə birlikdə olan silindrik alminium gövdəsindən ibarətdir
- tökmə gövdədən, yükləmə bunkerindən, işçi valdan və dəyişdirilən disklərdən ibarətdir
- silindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir
- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir

270 MC10160 tipli diskli tərəvəzdoğrayan maşının bunkerinə doldurulan tərəvəz müntəzəm verilmədikdə nə baş verir?

- doğranmış məhsul azalır
- doğranmış məhsulun həcmi artır
- doğranmış məhsulun rəngi dəyişir
- doğranmanın keyfiyyəti yaxşılaşır
- doğranmanın keyfiyyəti xarablaşır

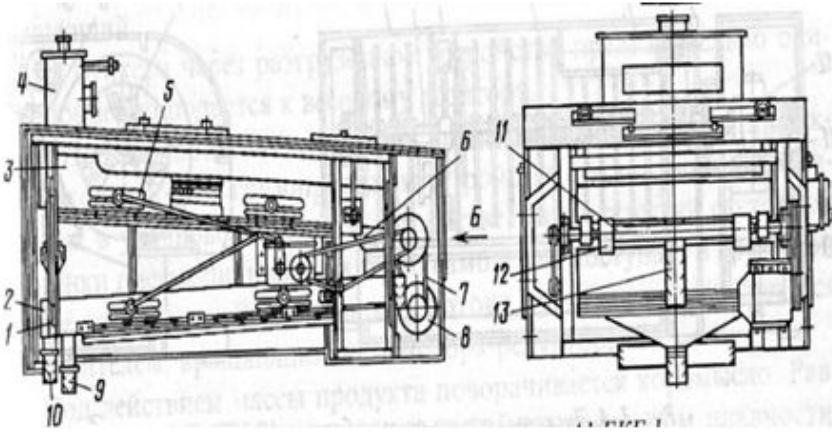
271 MPO 50200 tipli tərəvəzdoğrayan maşına aşağıdakı hansı tərkibdə işlək üzvlər daxildir?

- konuslu, diskli işlək üzv
- diskli, diyircəkli işlək üzv
- dayaq diskli oraşəkilli bıçaq, iki dayaq diski olan kombinəşdirilmiş bıçaq, üç sürtgəc diskli işlək üzv
- silindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir

272 MPO 50200 tipli tərəvəzdoğrayan maşın hansı hissələrdən ibarətdir?

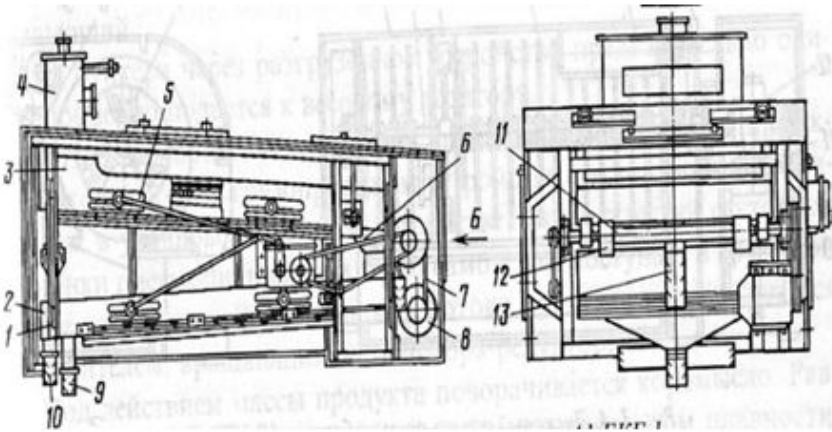
- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
- silindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir
- yükləmə qabı ilə birlikdə olan silindrik alminium gövdəsindən ibarətdir

273 Şəkildə göstərilmiş A1-БКТ-1 yarma çeşidləyici maşınında 5 rəqəmi nəyi göstərir?



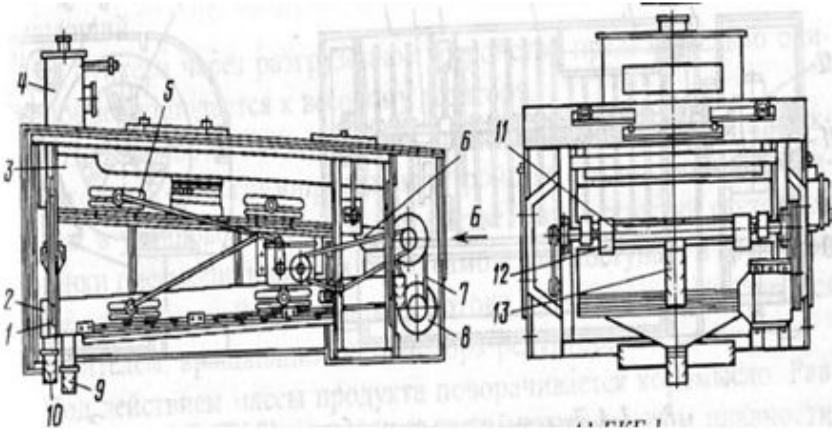
- qidalandırıcını
- yuxarı ələk kuzovunu
- çatını
- təmizləyici mexanizmi
- aşağı ələk kuzovunu

274 Şəkilə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 4 rəqəmi nəyi göstərir?



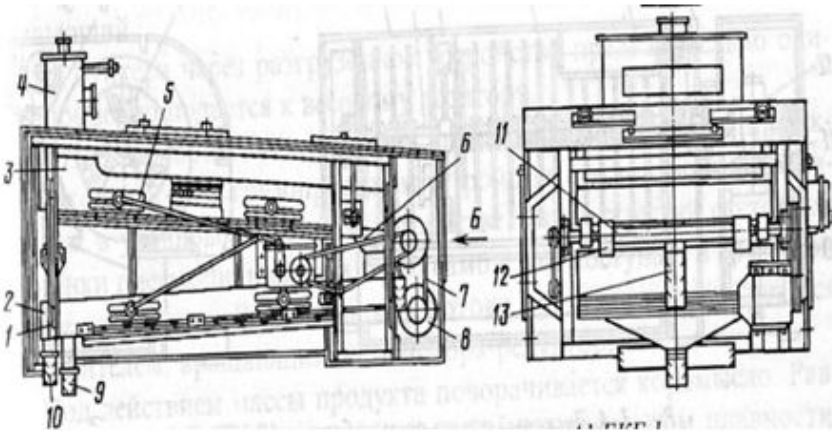
- çatını
- təmizləyici mexanizmi
- qidalandırıcını
- yuxarı ələk kuzovunu
- aşağı ələk kuzovunu

275 Şəkilə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 3 rəqəmi nəyi göstərir?



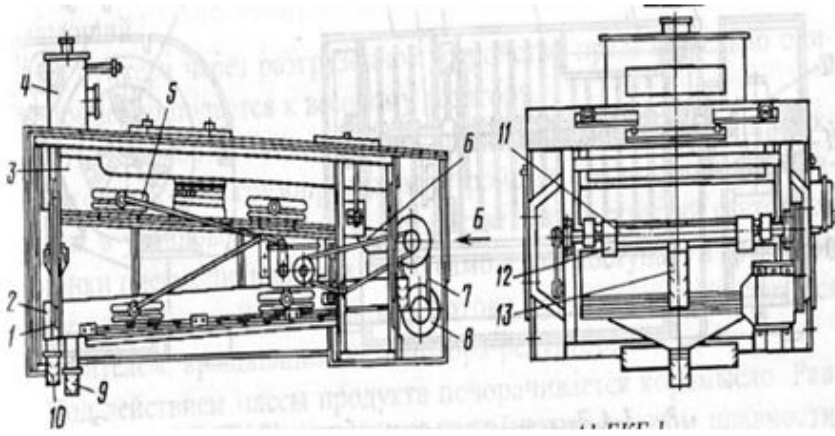
- çatını
- aşağı ələk kuzovunu
- təmizləyici mexanizmi
- qidalandırıcını
- yuxarı ələk kuzovunu

276 Şəkilə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 2 rəqəmi nəyi göstərir?



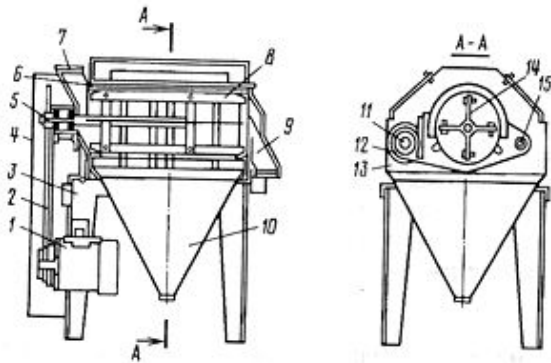
- çatını
- təmizləyici mexanizmi
- qidalandırıcını
- yuxarı ələk kuzovunu
- aşağı ələk kuzovunu

277 Şəkilə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 1 rəqəmi nəyi göstərir?



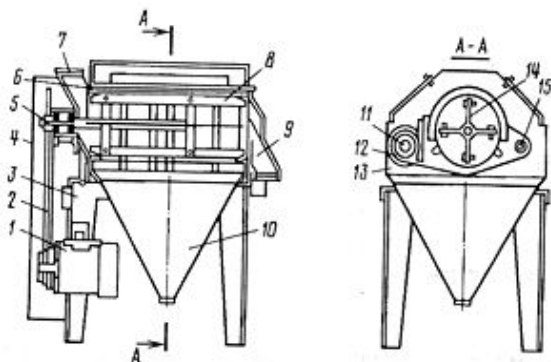
- çatını
- təmizləyici mexanizmi
- qidalandırıcını
- yuxarı ələk kuzovunu
- aşağı ələk kuzovunu

278 Şəkilə göstərilmiş P3-БЦА titrəmə sentrafuqasında 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- giliz
- çarpaz (krestavina)
- ox
- qapaq
- vibrator

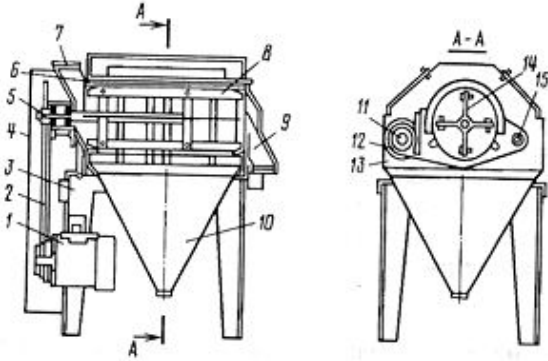
279 Şəkilə göstərilmiş P3-БЦА titrəmə sentrafuqasında 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- qapaq
- çarpaz (krestavina)

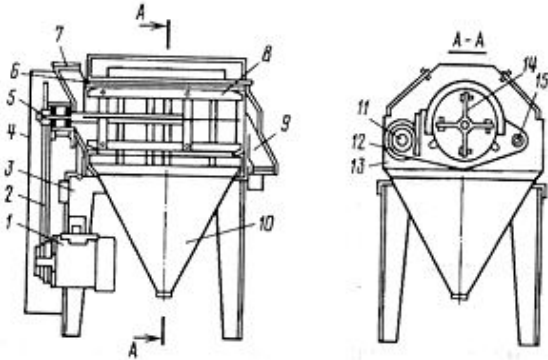
- vibrator
- ox
- giliz

280 Şəkildə göstərilmiş P3-BİQA titrəmə sentrafuqasında 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



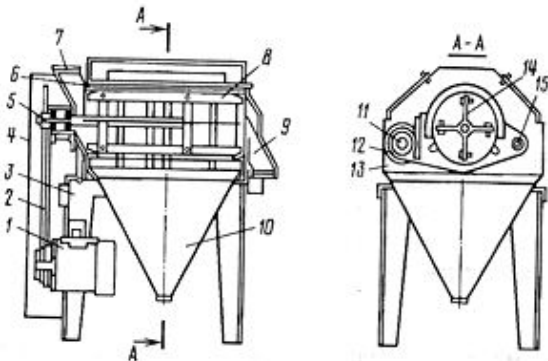
- vibrator
- ox
- çarpaz (krestavina)
- qapaq
- giliz

281 Şəkildə göstərilmiş P3-BİQA titrəmə sentrafuqasında 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- vibrator
- giliz
- ox
- çarpaz (krestavina)
- qapaq

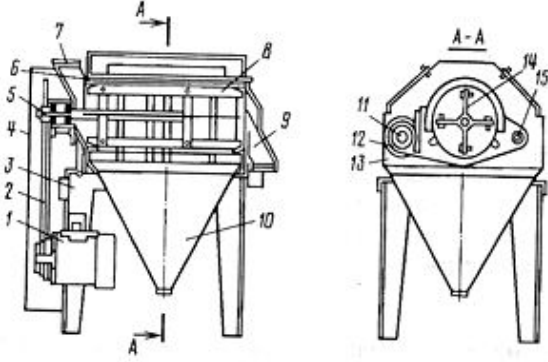
282 Şəkildə göstərilmiş P3-BİQA titrəmə sentrafuqasında 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir





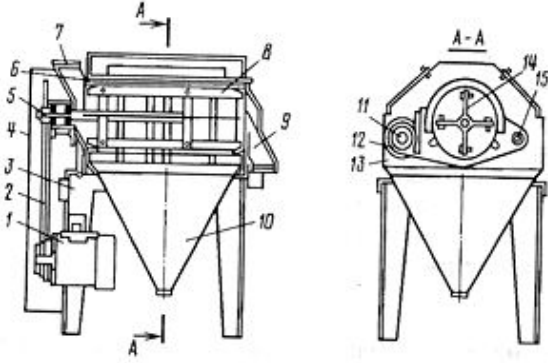
- vibrator
- ox
- krestavina
- qapaq
- giliz

283 Şəkilə göstərilmiş P3-БЦА titrəmə sentrafuqasında 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



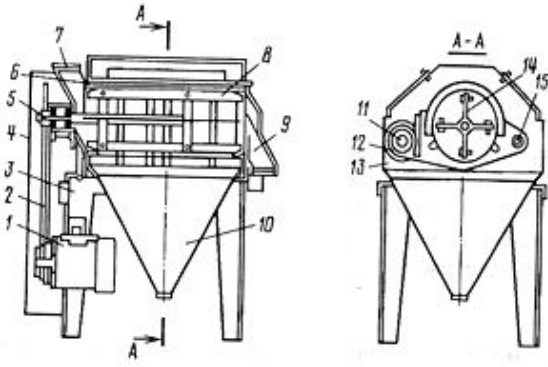
- vibrator
- buraxıcı boru
- boru
- uzununa vurucu
- ələkli slindr

284 Şəkilə göstərilmiş P3-БЦА titrəmə sentrafuqasında 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



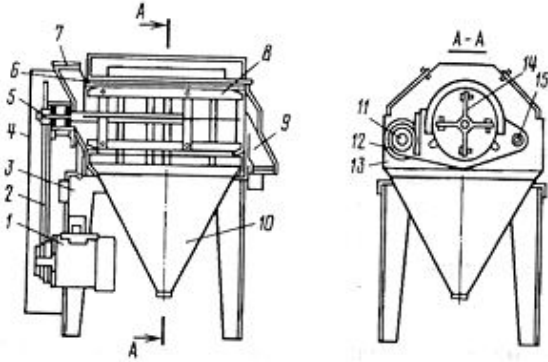
- uzununa vurucu
- vibrator
- ələkli slindr
- buraxıcı boru
- boru

285 Şəkilə göstərilmiş P3-БЦА titrəmə sentrafuqasında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



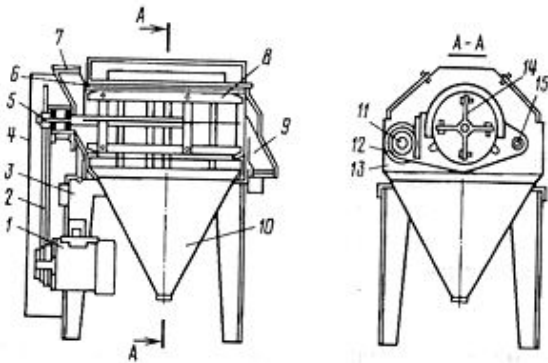
- ələkli slindr
- boru
- uzununa vurucu
- vibrator
- buraxıcı boru

286 Şəkildə göstərilmiş P3-BLCA titrəmə sentrafuqasında 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- boru
- ələkli slindr
- buraxıcı boru
- vibrator
- uzununa vurucu

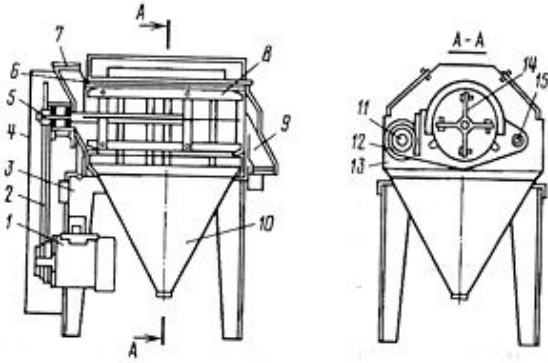
287 Şəkildə göstərilmiş P3-BLCA titrəmə sentrafuqasında 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- buraxıcı boru
- boru
- ələkli slindr

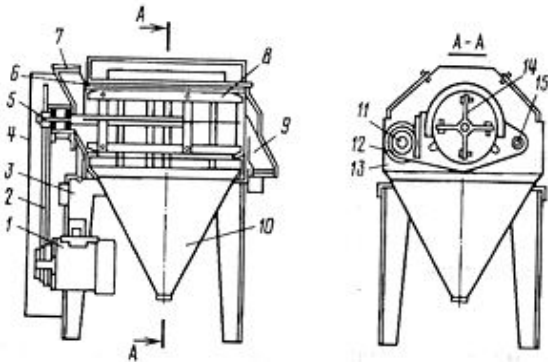
- uzununa boru
- uzununa vurucu

288 Şəkildə göstərilmiş P3-BİQA titrəmə sentrafuqasında 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



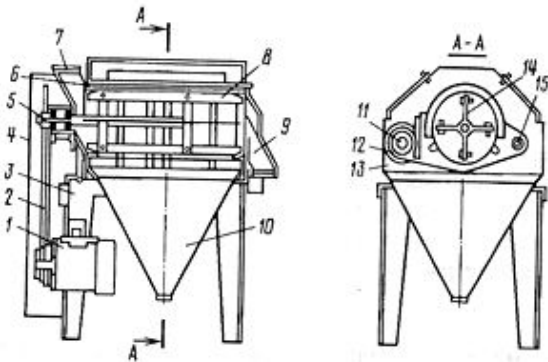
- elektrik mühərriki
- pazvari qayış ötürməsi
- rotor
- gövdə
- çatı

289 Şəkildə göstərilmiş P3-BİQA titrəmə sentrafuqasında 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



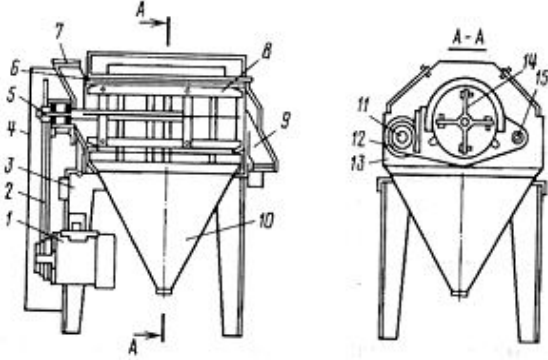
- gövdə
- rotor
- elektrik mühərriki
- pazvari qayış ötürməsi
- çatı

290 Şəkildə göstərilmiş P3-BİQA titrəmə sentrafuqasında 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



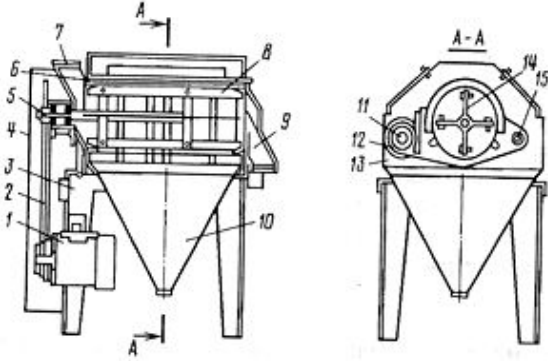
- elektrik mühərriki
- pazvari qayış ötürməsi
- çatı
- gövdə
- rotor

291 Şəkilə göstərilmiş P3-БЦА titrəmə sentrafuqasında 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- elektrik mühərriki
- rotor
- çatı
- pazvari qayış ötürməsi
- gövdə

292 Şəkilə göstərilmiş P3-БЦА titrəmə sentrafuqasında 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



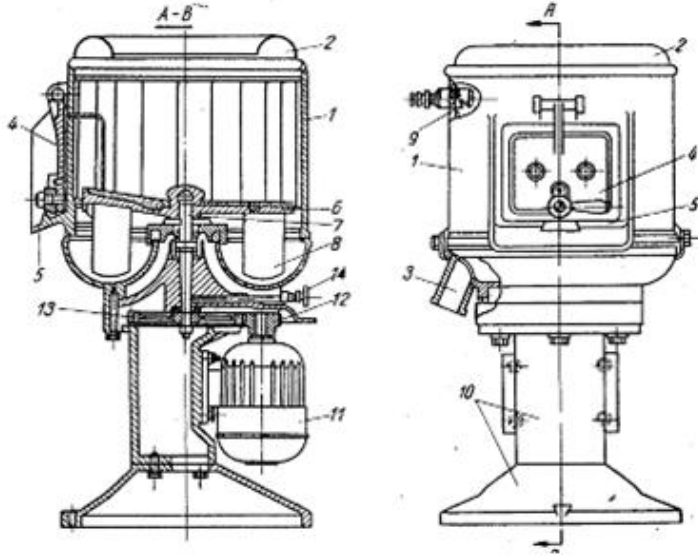
- elektrik mühərriki
- pazvari qayış ötürməsi
- rotor
- gövdə
- çatı

293 Aşağıdakı hissələrdən hansı КПП-100 aparatının hissəsidir.

- gövdə
- bişirmə qabı
- armatur
- göstərilənlərin hamısı

- altılıq

294 Kökümeyvələrin qabığıny soyan maşının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- boşaldan qapaq
- qısa boru
- qapaq;
- işçi kamera;
- boşaldıcı novcuq

295 Kənd təsərrüfatı xam malının təmizlənməsi dedikdə nə çəşə düşülür?

- xarici qarışıqların ilkin xammaldan təmizlənməsi
- ilkin xam malın qabığınyın çıxarılması
- ilkin xam malın qarışdırılması
- ilkin xam malın yaxşılanması
- ilkin xam malın hissələrə ayrılması

296 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-BMC-6 dən təmizləyicisi hansı işi görür?

- yulafı soyudur
- yulafı xırdalayır
- yulafı iri və xırda fraksiyaya ayırır
- yulafı üyüdür
- yulafı qızdırır

297 yulafı qurutmaq üçün BC-10-49M şaquli quruducunun məhsuldarlığı hansı həddlərdə dəyişir?

- 600-700
- 600-800
- 700-800
- 400-500
- 500-600

298 Çörək istehsalının C alt sisteminə daxil olan pnevmatik boşaldıcı qurğuda hava sərfi nə qədərdir? (m<sup>3</sup> /san)

- 5÷6
- 10÷12
- 9÷10
- 7÷9
- 6÷7

299 T1-ББIII qidalandırıcı bunkerin məhsuldarlığı (t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- 10
- 30
- 25
- 20
- 15

300 A1-БКГ-1 yarmasortlayıcı maşının ələyinin rəqsi hərəkəti üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- 370
- 360
- 350
- 390
- 380

301 A1-БКГ-1 yarmasortlayıcı maşının məhsuldarlığı (t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- 5
- 2
- 7
- 6
- 3

302 Dən təmizləyici separatorun ələkli gövdəsinin rəqsi tezliyi üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- 330÷ 335
- 335÷ 340
- 310 ÷330
- 330÷ 340
- 340 ÷350

303 A1 – Бем -6 дән təmizləyici separatorunun məhsuldarlığı (T/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- 6
- 7
- 3
- 4

5

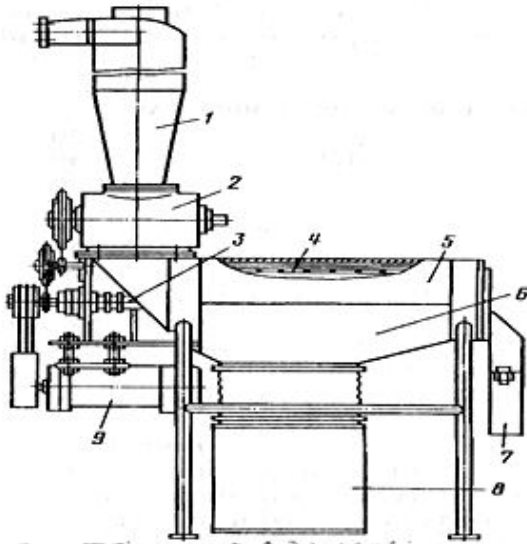
304 AD- 50-3Э çəki dozatronun məhsuldarlıq (top/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- 6÷10  
 6÷15  
 10÷12  
 10÷15  
 8÷12

305 Mayelərin durulduması üçün istifadə olunan sentrifuqalar hansı prinsiplə işləyir?

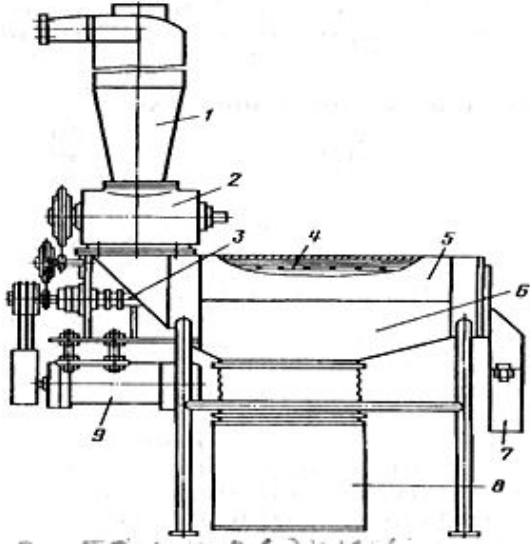
- Mərkəzdənqəçmə  
 Çökdürmə  
 Arximed qüvvəsi  
 Sıxıdırma  
 Ağırlıq

306 Şəkilə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



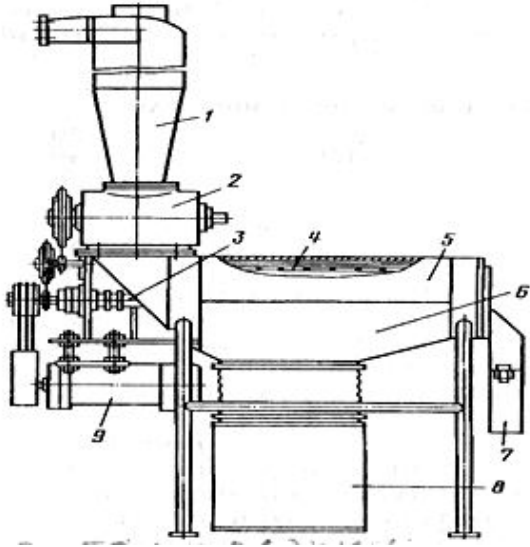
- boşaldıcı  
 gövdə  
 ələk barabanı  
 intiqal valı  
 şlüzlü cəftə

307 Şəkilə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- şlüzlü cəftə
- ələk barabanı
- intiqal valı
- gövdə
- boşaldıcı

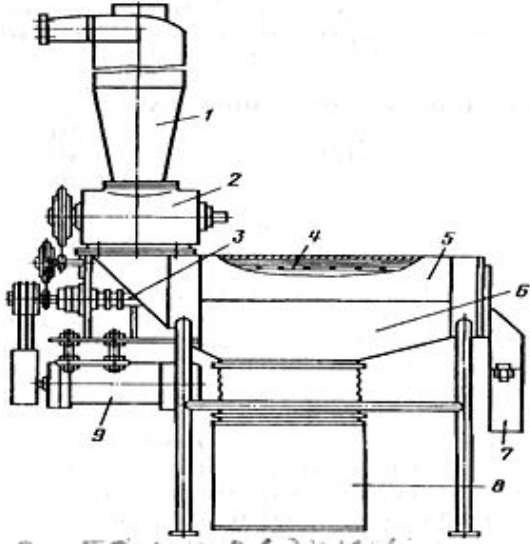
308 Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- boşaldıcı
- gövdə
- ələk barabanı
- intiqal valı
- şlüzlü cəftə

309 Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?





- şlüzlü cəftə
- gövdə
- ələk barabanı
- intiqal valı
- boşaldıcı

310 Hava axını ilə taxılın qabığından təmizlənməsi prosesində qabıq üçün hansı şərtin ödənilməsi vacibdir?

- P
- DÜZGÜN CAVAB VARIANTI YOXDUR
- $P=G$ ;
- $P \neq G$ ;
- $P>G$ ;

311 Hava axını ilə taxılın qabığından təmizlənməsi prosesində taxıl üçün hansı şərtin ödənilməsi vacibdir?

- $P=G$ ;
- Göstərilənlərin heç biri.
- P
- $P>G$ ;
- $P \neq G$ ;

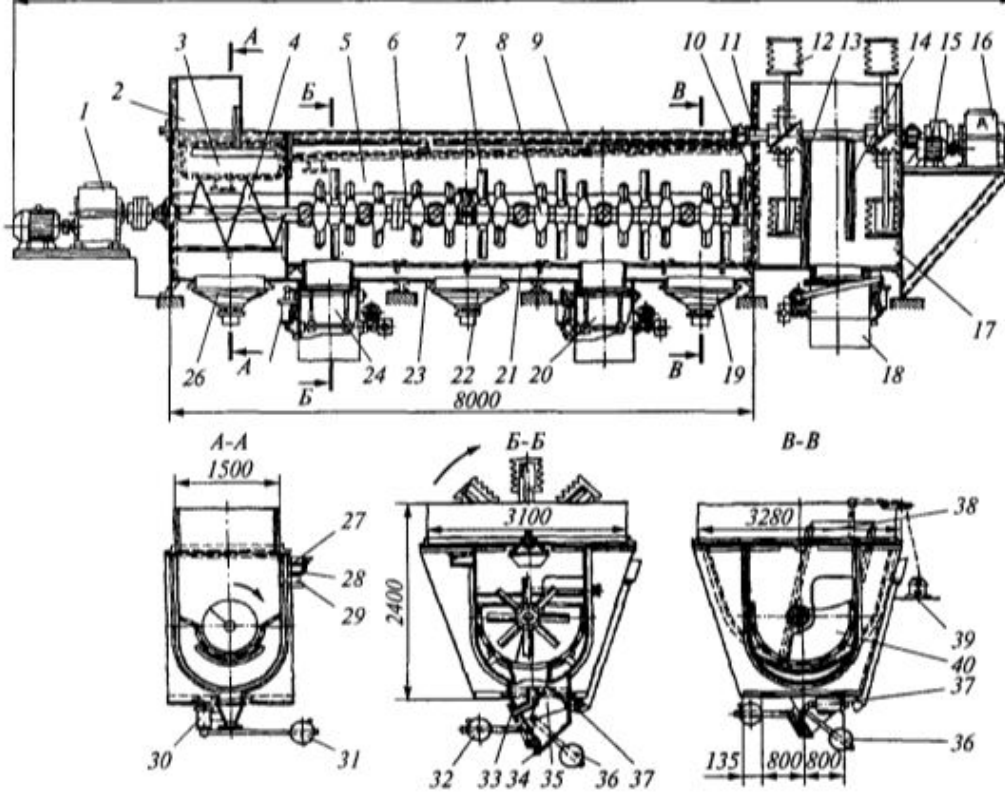
312 Adətən, yoğurma proseslərində hansı göstəricinin istilik enerjisinin çevrilməsi nəticəsində, məhsulun istiliyi yüksəlir?

- Kimyəvi enerjisi;
- Hidromexaniki enerjisi;
- Mexaniki enerjisi;
- Şüalanma enerjisi;
- Göstərilənlərin heç biri

313 Bərk yanacaqla qızdırılan aparatlar üçün  $Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_5+Q_6$  istilik balans tənliyində  $Q_2$  neyi ifadə edir?

- q/stasionar rejimdə apartın konstruksiyasının qızmasına itən istilikdir, kc.
- faydalı istilikdir, kc;
- yanacaqın mexaniki yanmasından itən istilikdir,
- aparatın xarici örtük hissəsindən ətraf mühitə itən istilikdir, kc;
- çıxan yanma məhsulları ilə itən istilikdir

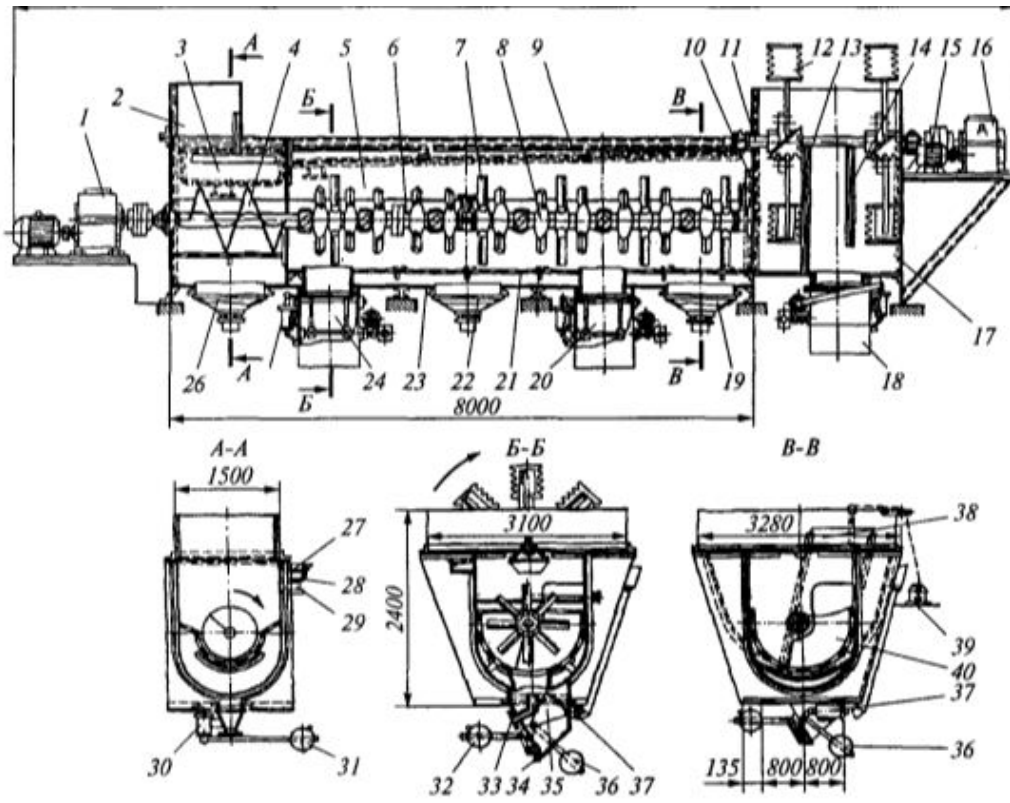
314 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 23 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- tullayıcı hissə
- üst dib
- alt dib
- hidrosindr
- daş tutumu

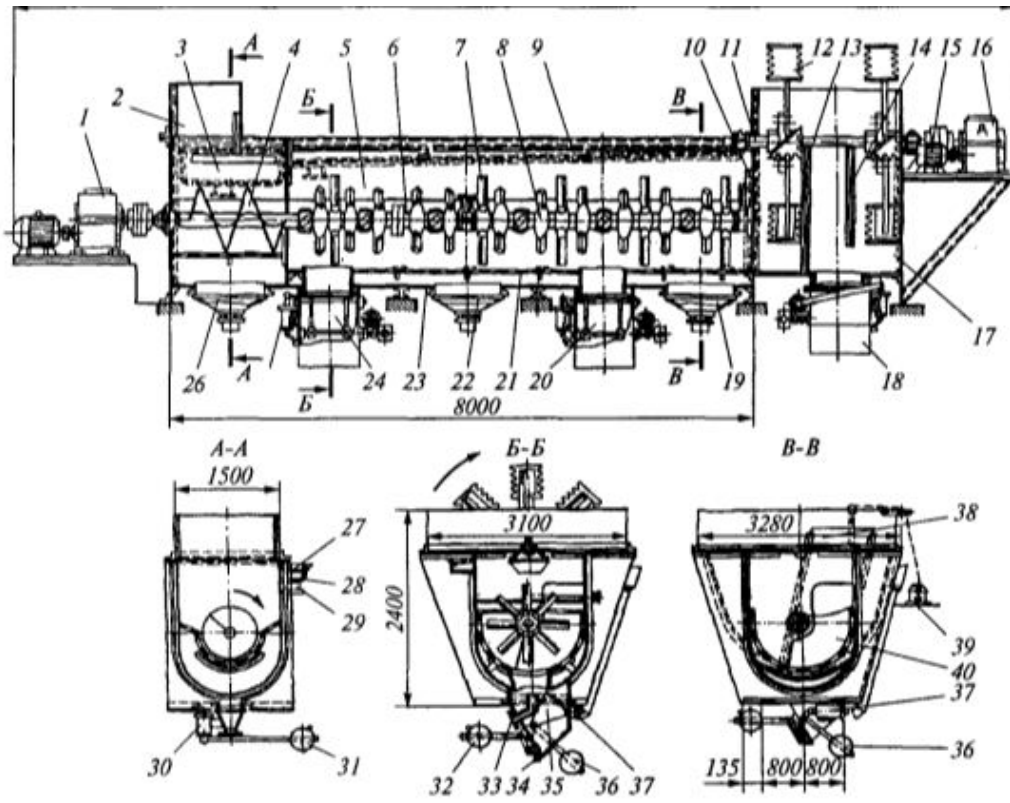
315 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 21 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- alt dib
- üst dib
- daş tutumu
- tullayıcı hissə
- hidroslandır

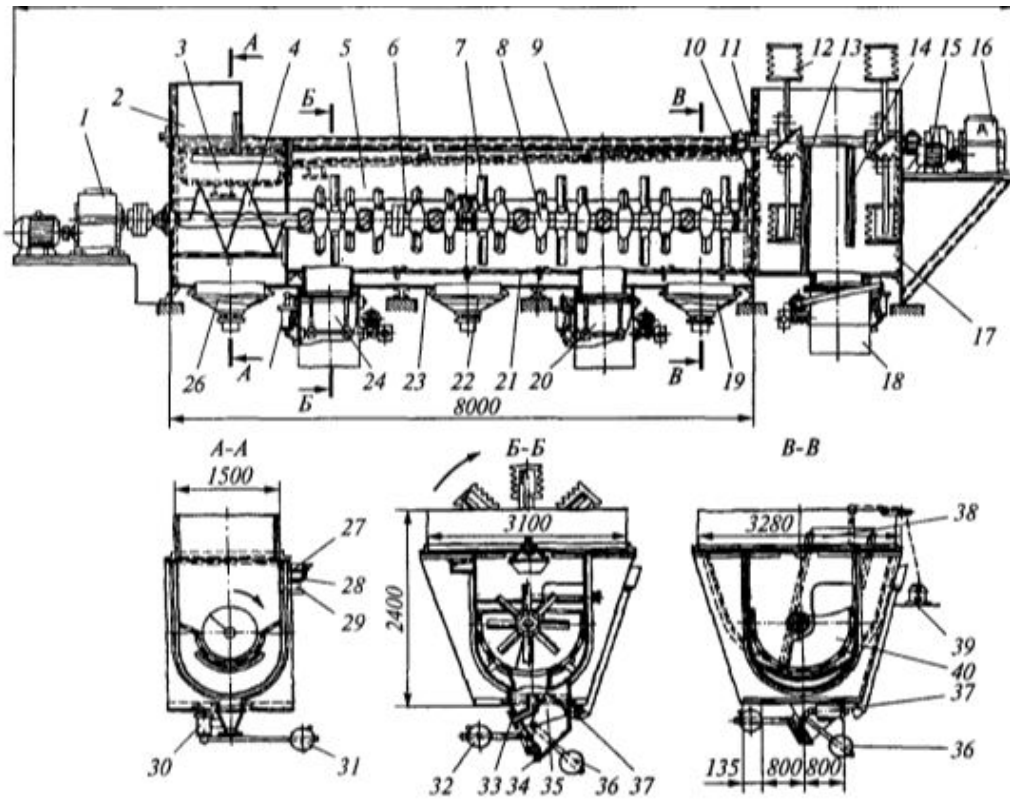
316 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 18 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- tullayıcı hissə
- üst dib
- alt dib
- daş tutumu
- hidrosindr

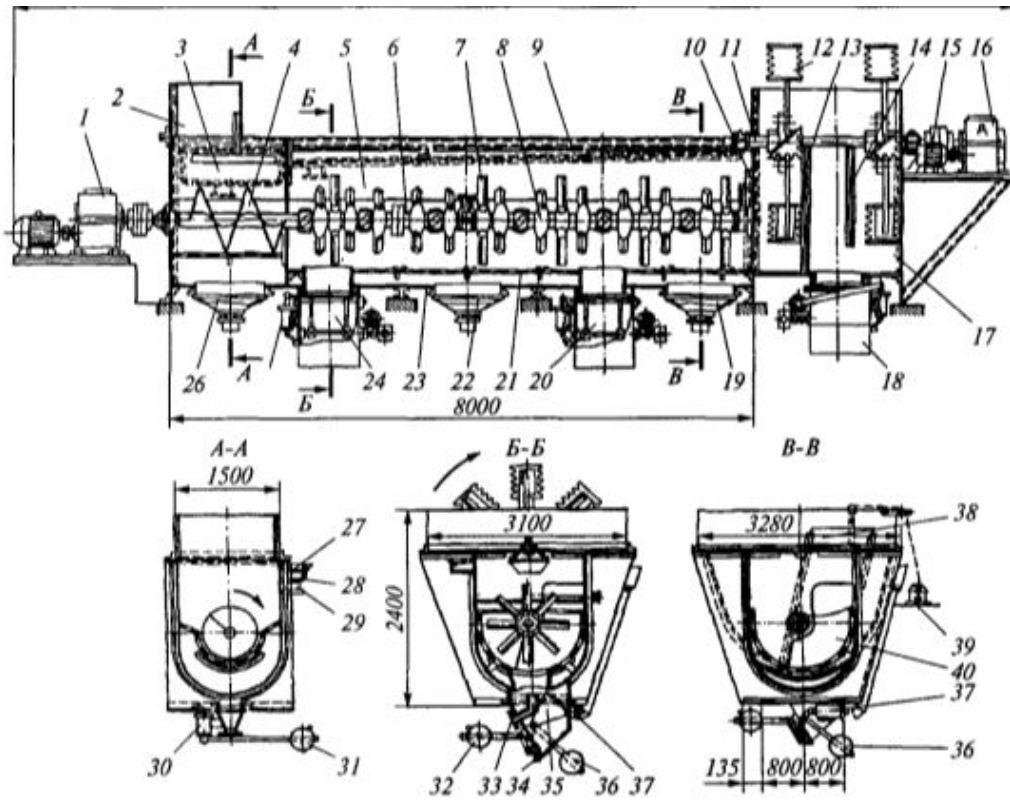
317 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 17 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- tullayıcı hissə
- daş tutumu
- hidrosindr
- alt dib
- üst dib

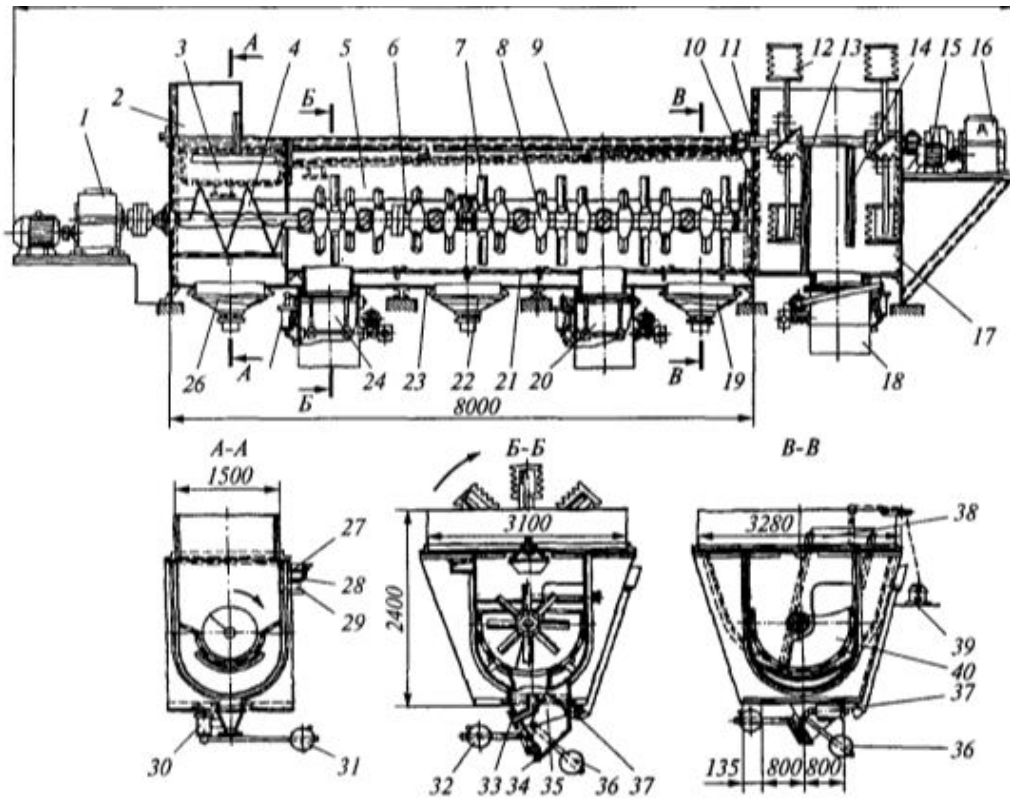
318 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 16 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- elektrik mühərriki
- reduktor
- val
- çalov
- tərənməz aralıq

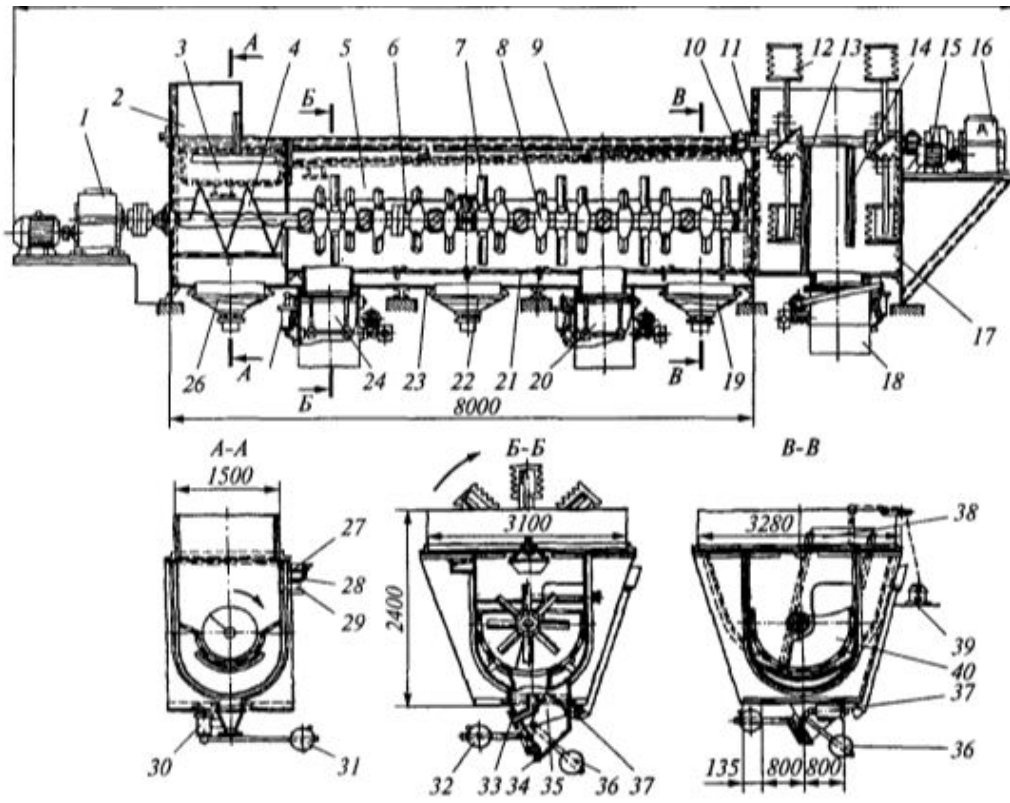
319 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 13 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- çalov
- elektrik mühərriki
- reduktor
- tərpnəmz aralıq
- val

320 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 12 rəqəmi nəyi göstərir?

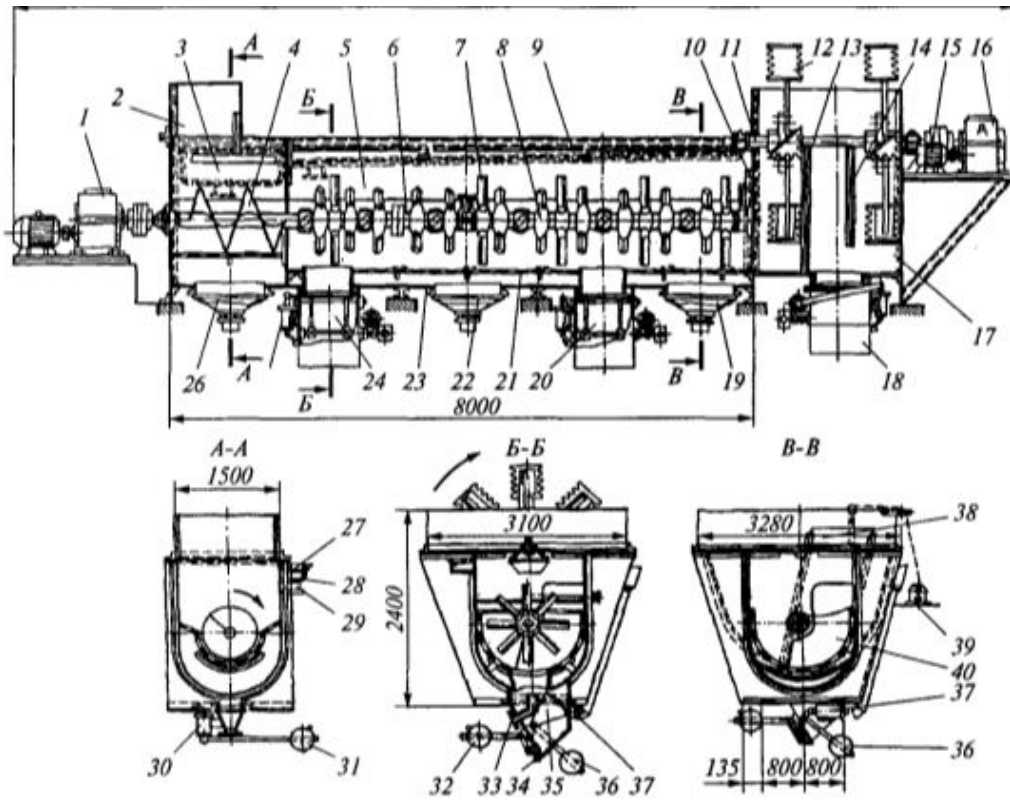


KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- val
- elektrik mühərriki
- tərənəmz aralıq
- çalov
- reduktor

321 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 9 rəqəmi nəyi göstərir?

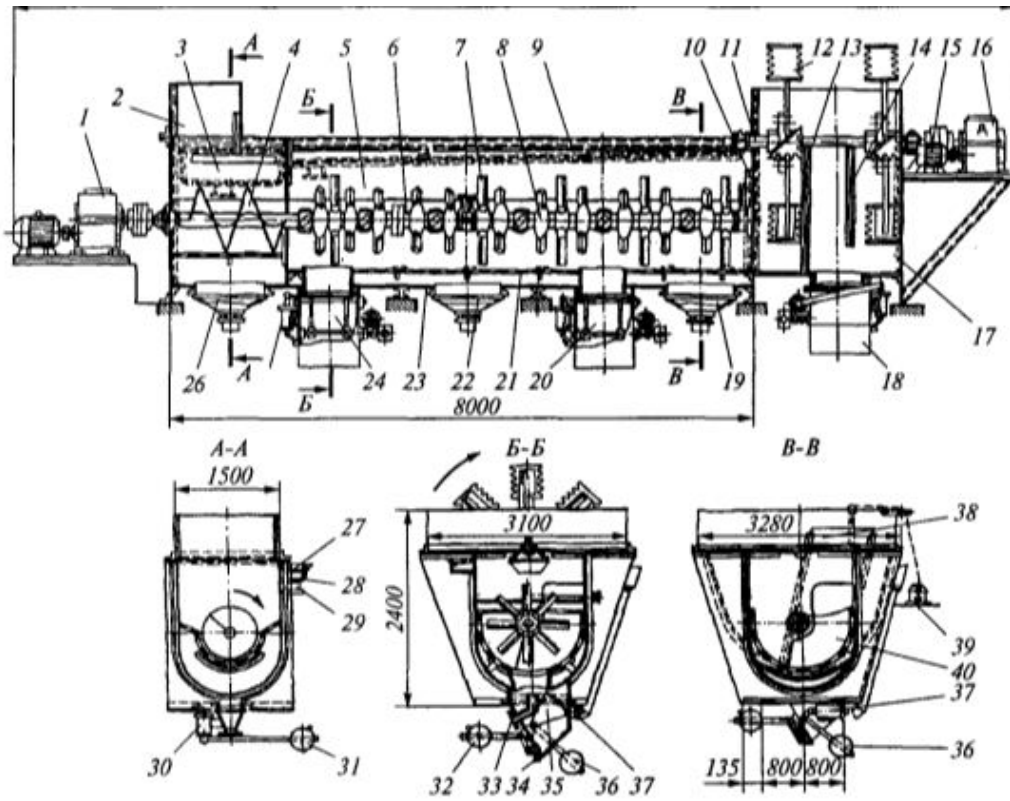




KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- val
- yumruqlar
- aralıq
- nov
- mufta

322 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 8 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Cuğunduruyucu maşın

- nov
- aralıq
- yumruqlar
- val
- mufta

323 Sütün pasterizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 homogenizatoruna daxil olan məhsulun temperaturu hansı həddlərdə dəyişir?

- 35÷45
- 55÷75
- 45÷85
- 45÷95
- 40÷85

324 Sütün pasterizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 homogenizatorunun çarx qolunun fırlanma tezliyi nəqədərdər?

- 300
- 390
- 380
- 360
- 350

325 Sütün pasterizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 homogenizator nə üçün təyin edilmişdir?

- südü qzdirmaq
- suyu qzdirmaq
- suyu soyutmaq
- südü soyutmaq
- südün yaęlı fazasını xirdalamaq

326 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan A1-OİQM-10 südtəmizləyici separatorunun borularının maksimal diametri n qədərdir (mm)

- 300
- 415
- 405
- 410
- 310

327 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan A1-OİQM-10 südtəmizləyici separatorunun borularının fırlanma tezliyi nqdrdir?

- 6000
- 4500
- 5500
- 6500
- 5000

328 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan A1-OİQM-10 südtəmizləyici separatorunun mhsuldarlıęı n qədərdir? (L/san)

- 15500
- 15000
- 10000
- 16000
- 16500

329 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan A1-OİQM-10 südtəmizləyici separator n üçün təyin edilmişdir?

- südü mexaniki qarlışıqlardan v seliklrdn təmizləmək
- südü soyutmaq
- suyu soyutmaq
- südü qzdirmaq
- suyu qzdirmaq

330 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan südtəmizləyici separator n üçün təyin edilmişdir?

- südü soyutmaq
- südü mexaniki qarlışıqlardan v seliklrdn təmizləmək

- suyu soyutmaq
- südü qızdırmaq
- suyu qızdırmaq

331 Südü pasterizə etmək üçün pasterizəedici-soyuducu qurğuya daxil olan bboylerin həndəsi tutumu nəqədədir? (L)

- 100
- 90
- 50
- 60
- 70

332 Südü pasterizə etmək üçün pasterizəedici-soyuducu qurğuya daxil olan bboyler nə üçün təyin edilmişdir?

- südü soyutmaq
- südü qızdırmaq
- südü qarışdırmaq
- suyu qızdırmaq
- suyu soyutmaq

333 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan bərabərləşdirici çənin həndəsi tutumu nəqədədir? (L)

- 150
- 140
- 155
- 165
- 160

334 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan bərabərləşdirici çən nə üçün təyin edilmişdir?

- daimi hidrostatik basqı yaratmaq
- südü soyutmaq
- südü çəkmək
- südü saxlamaq
- südü qızdırmaq

335 Südü pasterizə etmək üçün tətbiq edilən A1- OKJI-10 pasterizəedici-soyuducu qurğunun məhsuldarlığı nə qədərdir? (L/san)

- 40000
- 20000
- 30000
- 10000

50000

336 pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən A1- OKJI-10 pasterizəedici-soyuducu qurğu nə üçün təyin edilmişdir?

- qapalı axında nazik qatda südü tez qızdıraraq pasrerizə etmək və soyutmaq
- südü saxlamaq
- südü ancaq soyutmaq
- südü nəql etdirmək
- südü qarışdırmaq

337 pasterizə edilmiş süd istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan pasterizəedici-soyuducu qurğu nə üçün təyin edilmişdir?

- qapalı axında nazik ..... südü tez qızdıraraq pasrerizə etmək və soyutmaq
- südü ancaq soyutmaq
- südü saxlamaq
- südü nəql etdirmək
- südü qarışdırmaq

338 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BPIC-20 snekli presinin məhsuldarlığı nə qədərdir ?

- 18
- 30
- 25
- 20
- 15

339 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BPIC-20 snekli presi nə üçün təyin olunmuşdur?

- üzüm metgesindən preslənmiş horra fraksiyasını almaq üçün
- üzümü yumaq
- üzümü xırdalamaq
- üzümü çəkmək
- üzümü saplaqlardan ayırmaq

340 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcının məhsuldarlığı nə qədərdir ? (T/san)

- 16
- 25
- 10
- 15
- 20

341 Qida mühitini soyutmaq üçün hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- İstilik və kütlə mübadiləsi

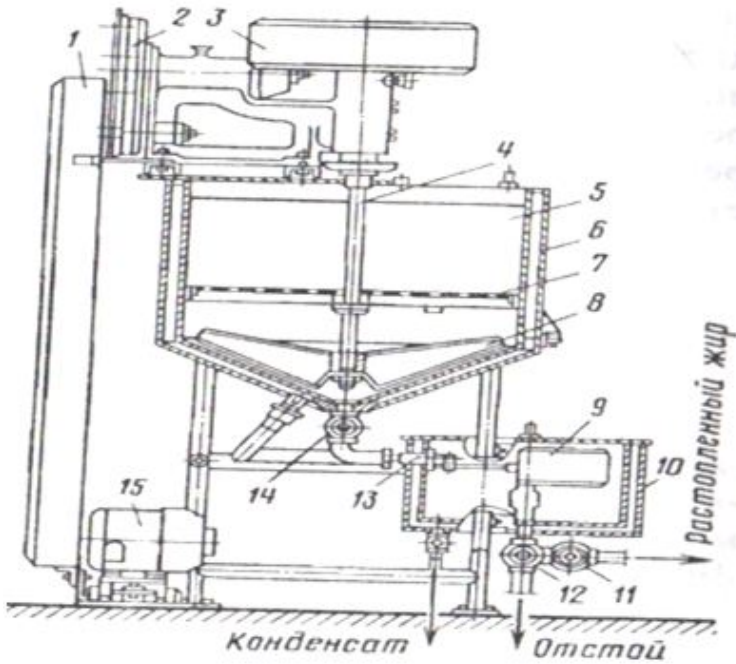
24.12.2017

- Fiziki
- Fiziki, mexaniki
- Hidromexaniki
- Mexaniki

342 Elektriklə qızdırılan qovurucular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

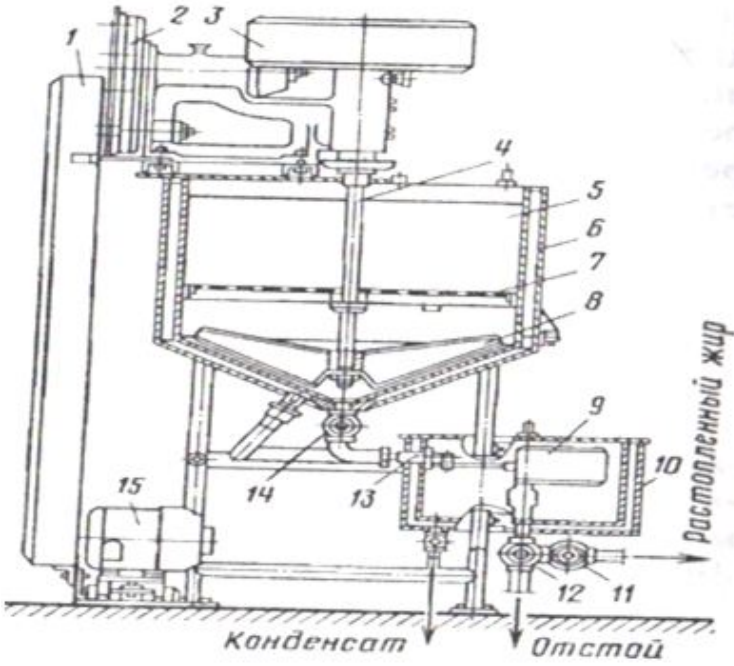
- Fiziki
- Fiziki, mexaniki
- İstilik və kütlə mübadiləsi
- Mexaniki
- Hidromexaniki

343 Şəkildə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- sabit səviyəli çən
- su üçün köynək
- köynək
- metallik çərçivə
- konuslu pər

344 Şəkildə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- sabit səviyəli çən
- su üçün köynək
- köynək
- metallik çərçivə
- konuslu pər

345 Sentrafuqalar süd istehsalatlarında nə üçün tətbiq olunur:

- mezcqanı üzüm horrasından ayırmaq və meyvənin ətindən şirəni çıxartmaq üçün;
- kəsmiyi susuzlaşdırmaq, kazeini çıxartmaq və süd şəkərini sıxmaq üçün
- yağları əritdikdə yağ qarışığından cızdağın ayrılması üçün
- təzə tərəvəzi susuzlaşdırmaq üçün
- nişastanı şirə suyundan ayırmaq və nişastanı susuzlaşdırmaq üçün

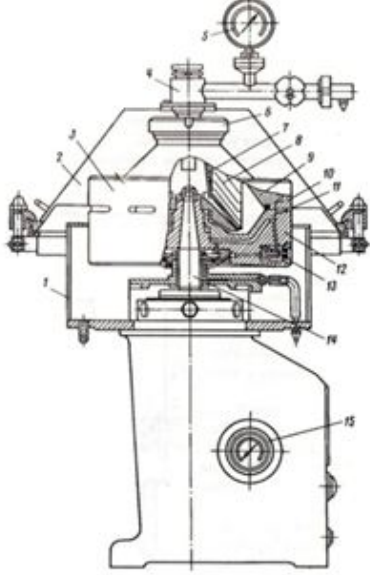
346 Sentrafuqalar meyvə-tərəvəz sənayesi istehsalında nə üçün tətbiq olunur:

- təzə tərəvəzi susuzlaşdırmaq üçün
- nişastanı şirə suyundan ayırmaq və nişastanı susuzlaşdırmaq üçün
- kəsmiyi susuzlaşdırmaq, kazeini çıxartmaq və süd şəkərini sıxmaq üçün
- mezcqanı üzüm horrasından ayırmaq və meyvənin ətindən şirəni çıxartmaq üçün;
- yağları əritdikdə yağ qarışığından cızdağın ayrılması üçün

347 Sentrafuqalar şəkər istehsalında nə üçün tətbiq olunur:

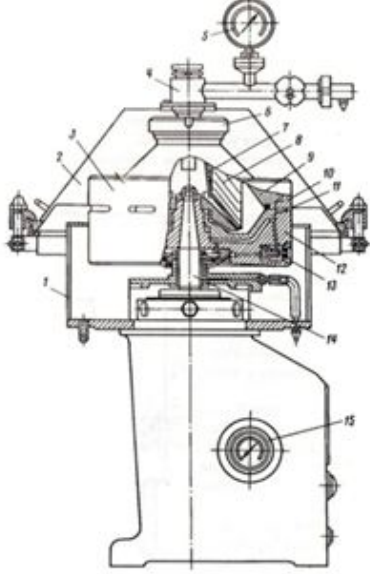
- nişastanı şirə suyundan ayırmaq və nişastanı susuzlaşdırmaq üçün;
- kəsmiyi susuzlaşdırmaq, kazeini çıxartmaq və süd şəkərini sıxmaq üçün;
- utfeli patkaya və qəndə ayırmaq və onu yumaq üçün
- yağları əritdikdə yağ qarışığından cızdağın ayrılması üçün
- mezcqanı üzüm horrasından ayırmaq və meyvənin ətindən şirəni çıxartmaq üçün;

348 Şəkilə göstərilmiş A1-OİM-10 südtəmizləyici separatororda 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- kiçik sıxıcı üzük
- böyük sıxıcı üzük
- boşqablar paketi
- qapaq
- boşqab tutan

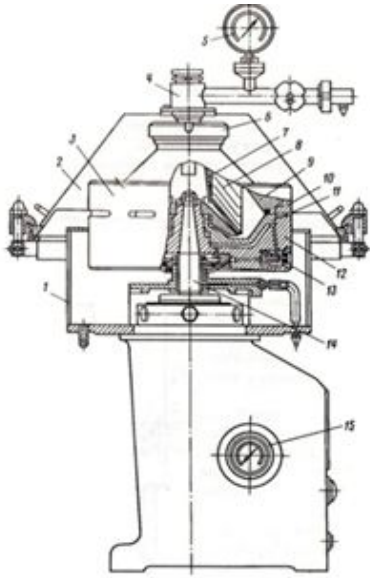
349 Şəkilə göstərilmiş A1-OİM-10 südtəmizləyici separatororda 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- kiçik sıxıcı üzük
- böyük sıxıcı üzük
- qapaq
- boşqablar paketi
- boşqab tutan

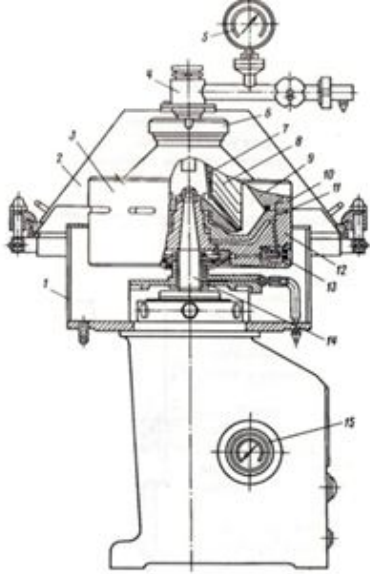
350 Şəkilə göstərilmiş A1-OİM-10 südtəmizləyici separatororda 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir





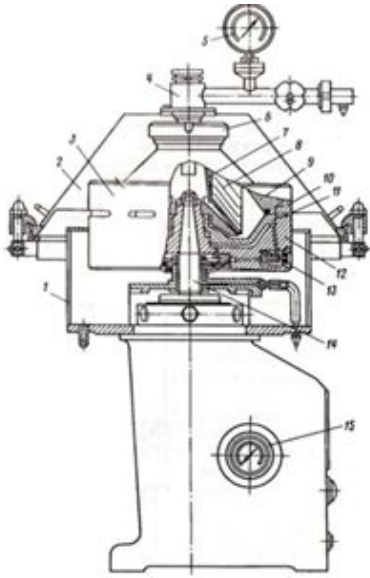
- boşqab tutan
- qapaq
- böyük sıxıcı üzük
- boşqablar paketi
- kiçik sıxıcı üzük

351 Şəkildə göstərilmiş A1-OIIM-10 südtəmizləyici separatorada 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



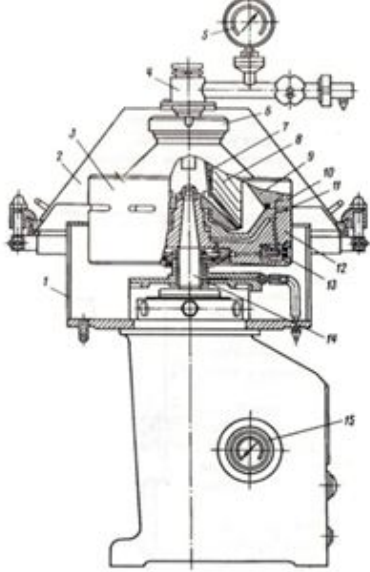
- kiçik sıxıcı üzük
- böyük sıxıcı üzük
- qapaq
- boşqablar paketi
- boşqab tutan

352 Şəkildə göstərilmiş A1-OIIM-10 südtəmizləyici separatorada 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



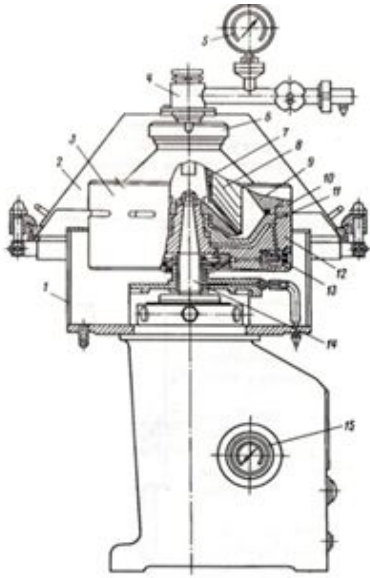
- boşqab tutan
- böyük sıxıcı üzük
- qapaq
- boşqablar paketi
- kiçik sıxıcı üzük

353 Şəkildə göstərilmiş A1-OIIM-10 südtəmizləyici separatorada 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



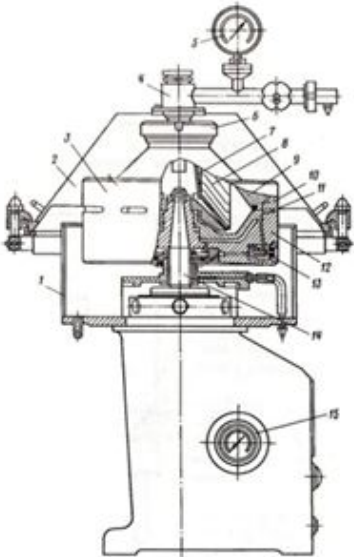
- manometr
- qəbuledici qurğu
- fırlanan baraban
- qapaq
- tərpənməz gövdə

354 Şəkildə göstərilmiş A1-OIIM-10 südtəmizləyici separatorada 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



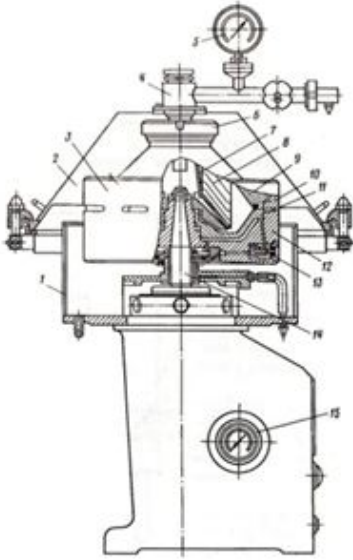
- qəbuledici qurğu
- fırlanan baraban
- tərənəmən gövdə
- manometr
- qapaq

355 Şəkilə göstərilmiş A1-OİM-10 südtəmizləyici separatorada 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



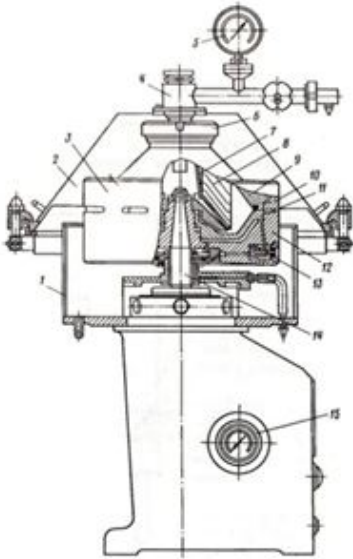
- tərənəmən gövdə
- manometr
- qəbuledici qurğu
- fırlanan baraban
- qapaq

356 Şəkilə göstərilmiş A1-OİM-10 südtəmizləyici separatorada 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



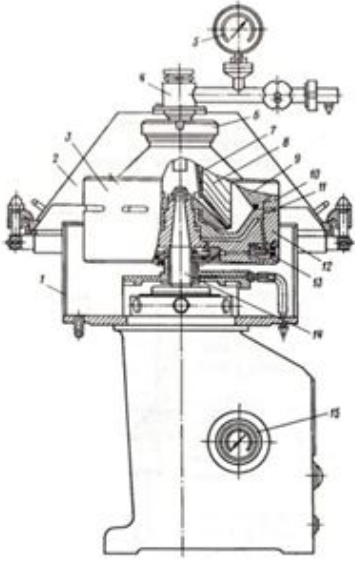
- tərənəmz gövdə
- qapaq
- manometr
- qəbuledici qurğu
- fırlanan baraban

357 Şəkilə göstərilmiş A1-OIM-10 südtəmizləyici separatorada 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



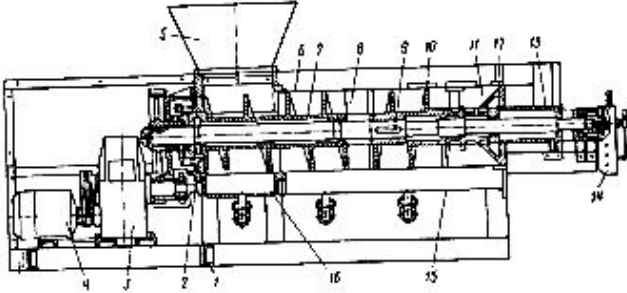
- tərənəmz gövdə
- manometr
- qəbuledici qurğu
- fırlanan baraban
- qapaq

358 Şəkilə göstərilmiş A1-OIM-10 südtəmizləyici separatorada 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



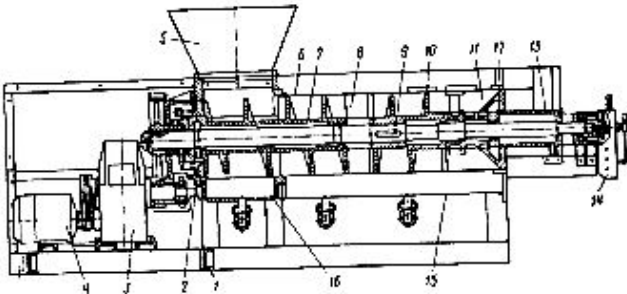
- tərpnəməz gövdə
- manometr
- qəbuledici qurğu
- fırlanan baraban
- qapaq

359 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- qapayıcı konus
- hidravlik sistem
- altlıq
- deşikli slindr
- təzyiç kamerası

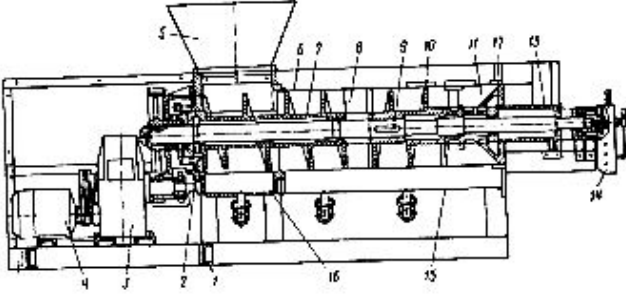
360 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- deşikli slindr
- hidravlik sistem

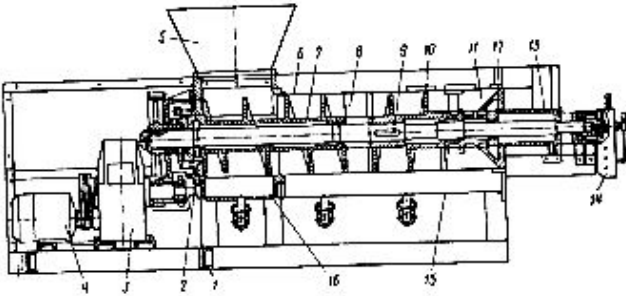
- təzyiq kamerası
- altlıq
- qapayıcı konus

361 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şəkli presdə 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



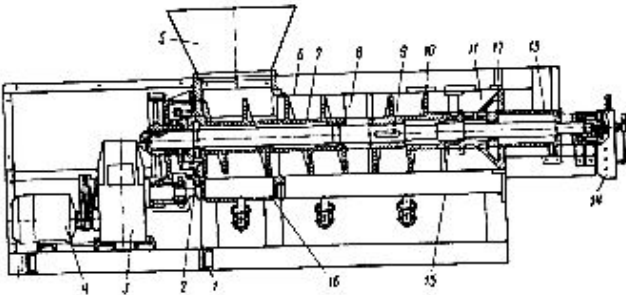
- təzyiq kamerası
- altlıq
- hidravlik sistem
- dəşikli slindr
- qapayıcı konus

362 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şəkli presdə 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- təzyiq kamerası
- qapayıcı konus
- altlıq
- hidravlik sistem
- dəşikli slindr

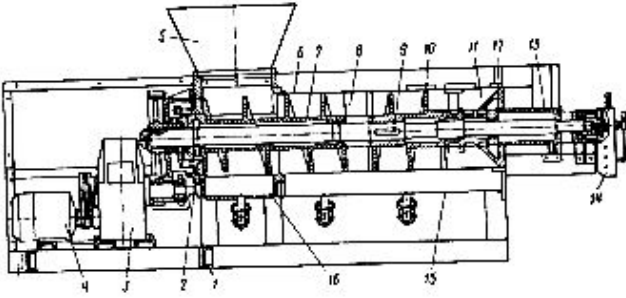
363 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şəkli presdə 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- təzyiq kamerası
- altlıq
- hidravlik sistem

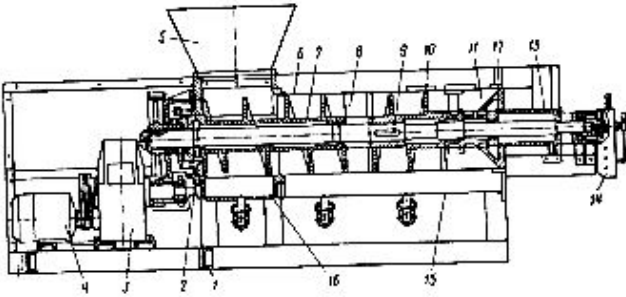
- deşikli slindr
- qapayıcı konus

364 Şəkildə göstərilmiş K1-BПC -20 şekli presdə 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



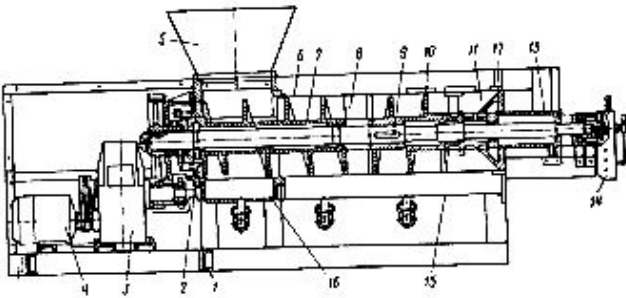
- nəqlədirici şnek
- presləyici şnek
- intiqal valı
- bölüşdürücü kamera
- baraban

365 Şəkildə göstərilmiş K1-BПC -20 şekli presdə 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- baraban
- presləyici şnek
- intiqal valı
- bölüşdürücü kamera
- nəqlədirici şnek

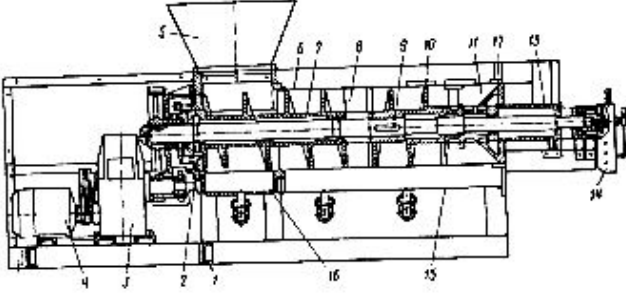
366 Şəkildə göstərilmiş K1-BПC -20 şekli presdə 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- baraban
- bölüşdürücü kamera
- intiqal valı
- presləyici şnek

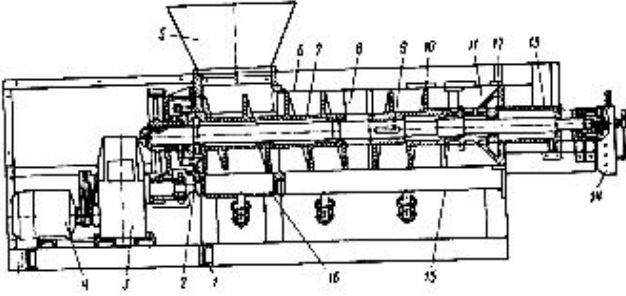
- nəqlədirici şnek

367 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



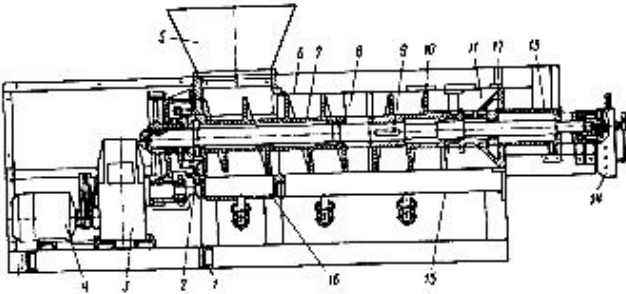
- presləyici şnek
- intiqal valı
- bölüşdürücü kamera
- nəqlədirici şnek
- baraban

368 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- baraban
- intiqal valı
- bölüşdürücü kamera
- nəqlədirici şnek
- presləyici şnek

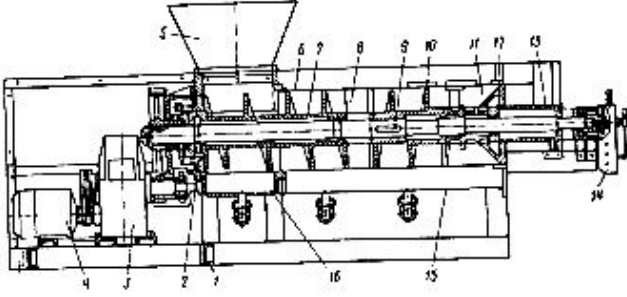
369 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- çərçivə
- gövdə
- bunker
- elektrik mühərriki
- intiqal

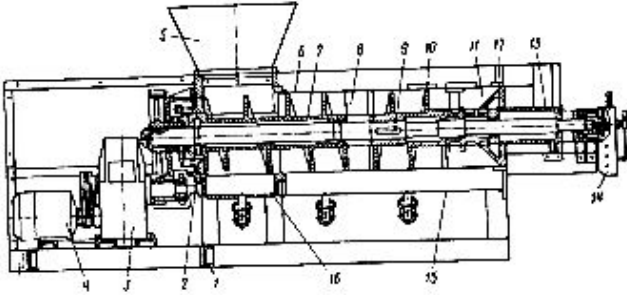


370 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şəkli presdə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



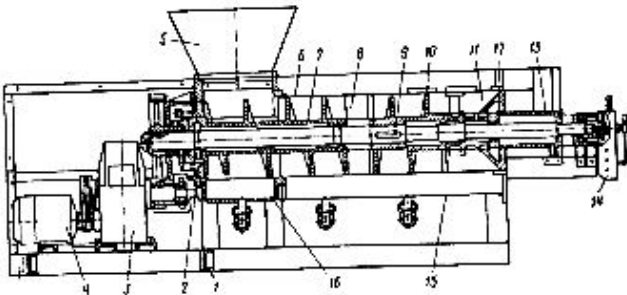
- elektrik mühərriki
- bunker
- çərçivə
- gövdə
- intiqal

371 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şəkli presdə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



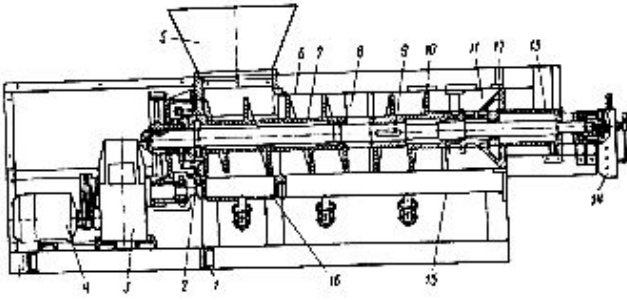
- çərçivə
- bunker
- elektrik mühərriki
- intiqal
- gövdə

372 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şəkli presdə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



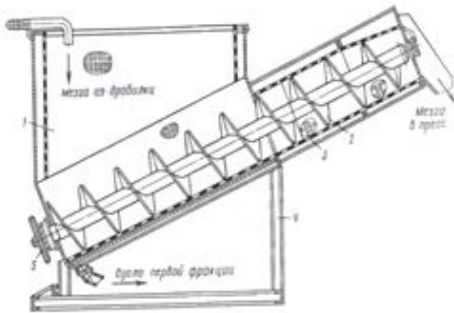
- çərçivə
- bunker
- elektrik mühərriki
- intiqal
- gövdə

373 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şəkli presdə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



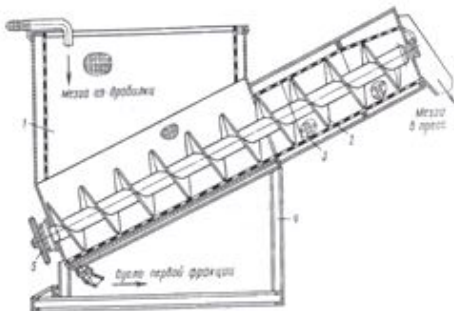
- elektrik mühərriki
- bunker
- çərçivə
- gövdə
- intiqal

374 Şəkilə göstərilmiş şəkli BCCIII-20D axıdıcıda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



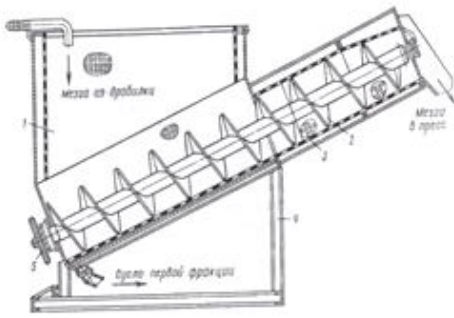
- çərçivə
- intiqal
- bunker
- şnek
- baraban

375 Şəkilə göstərilmiş şəkli BCCIII-20D axıdıcıda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- baraban
- çərçivə
- bunker
- intiqal
- şnek

376 Şəkilə göstərilmiş şəkli BCCIII-20D axıdıcıda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

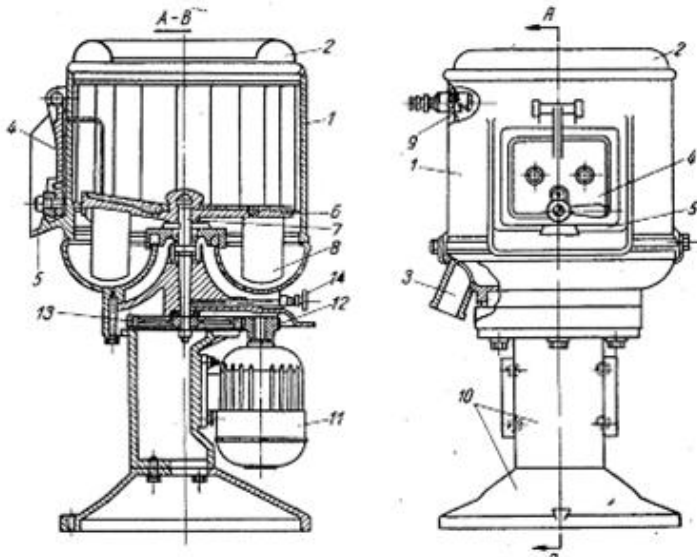


- bunker
- intiqal
- çərçivə
- baraban
- şnek

377 Aşağıdakı hissələrdən hansı KIII-100 aparatının hissəsidir.

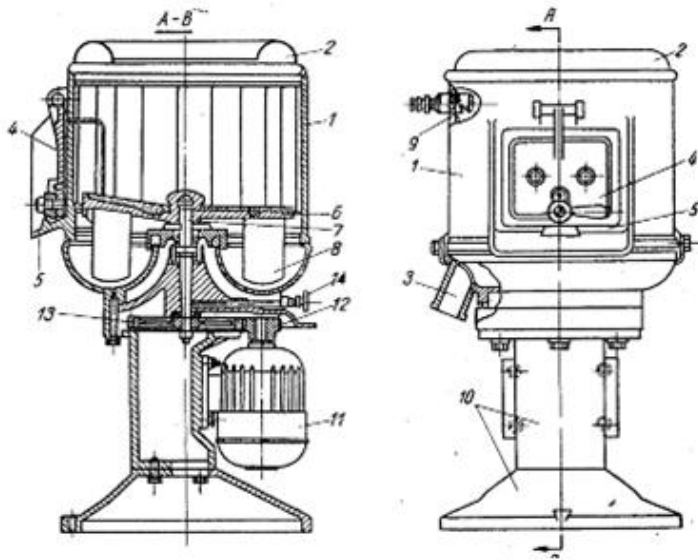
- bişirmə qabı
- armatur
- göstərilənlərin hamısı
- pərsəngli qapaq
- altlıq

378 Kökümeyvələrin qabığını soyan maşının sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



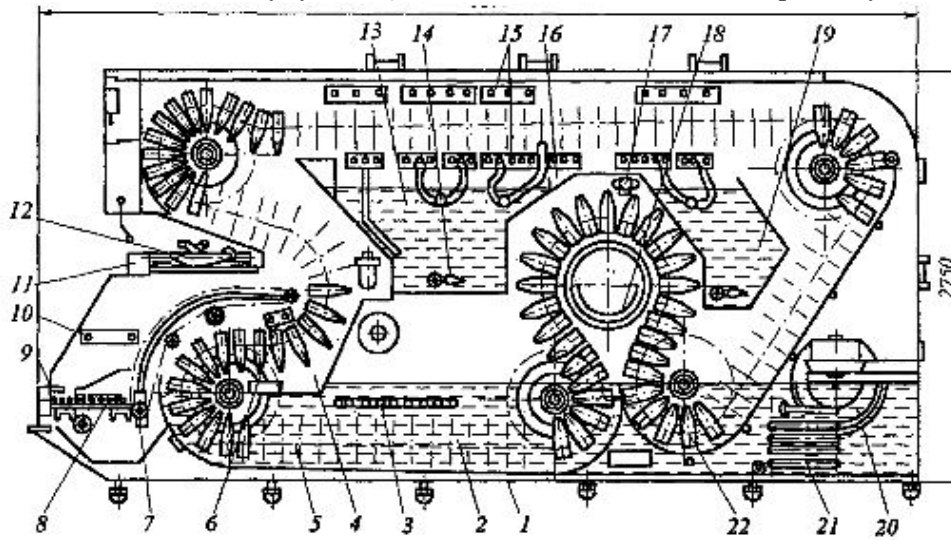
- işçi kamera
- boşaldıcı novcuq
- boşaldan qapaq
- qısa boru
- işçi disk

379 Kökümeyvələrin qabığını soyan maşının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



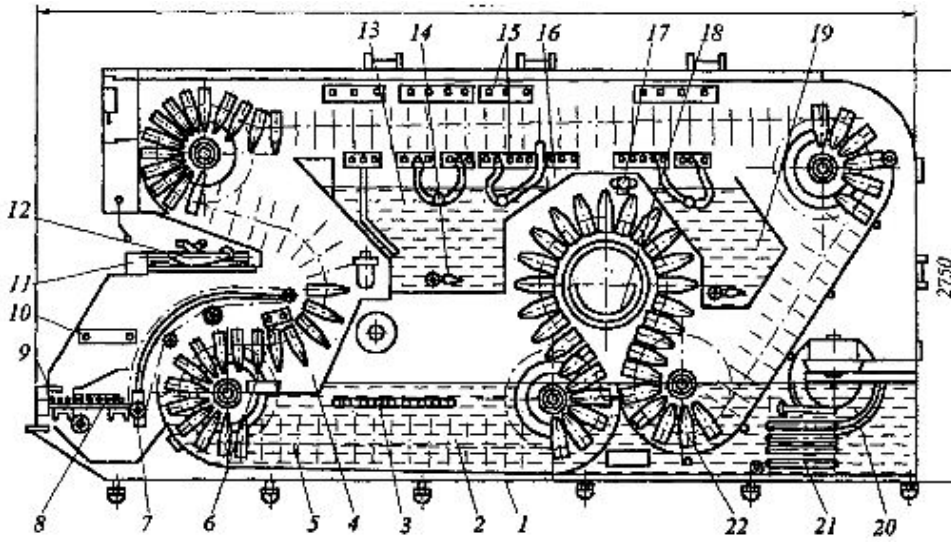
- işçi kamera
- boşaldıcı novcuq
- boşaldan qapaq;
- qısa boru
- qapaq

380 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 5 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



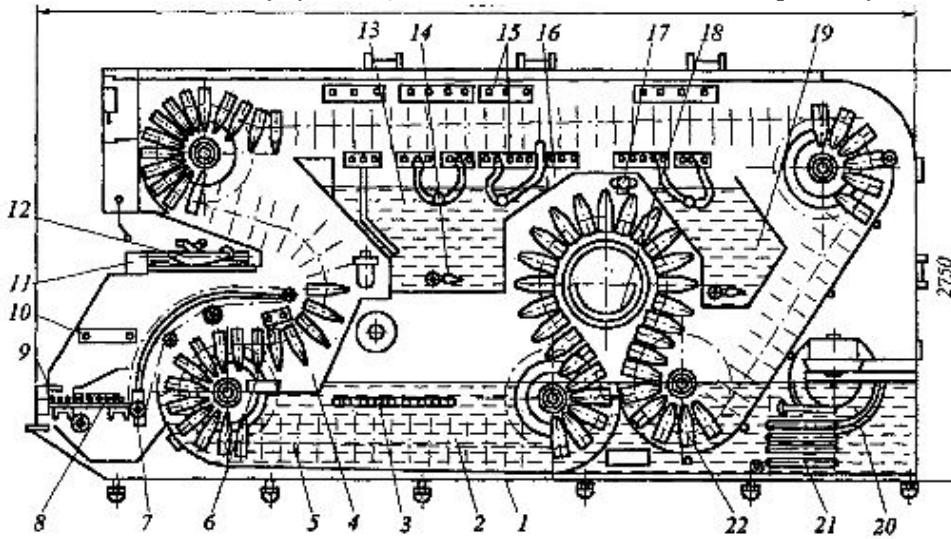
- butulka daşıyıcı
- altlıq
- qızdırıcı
- isladıcı vanna
- gövdə

381 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 4 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



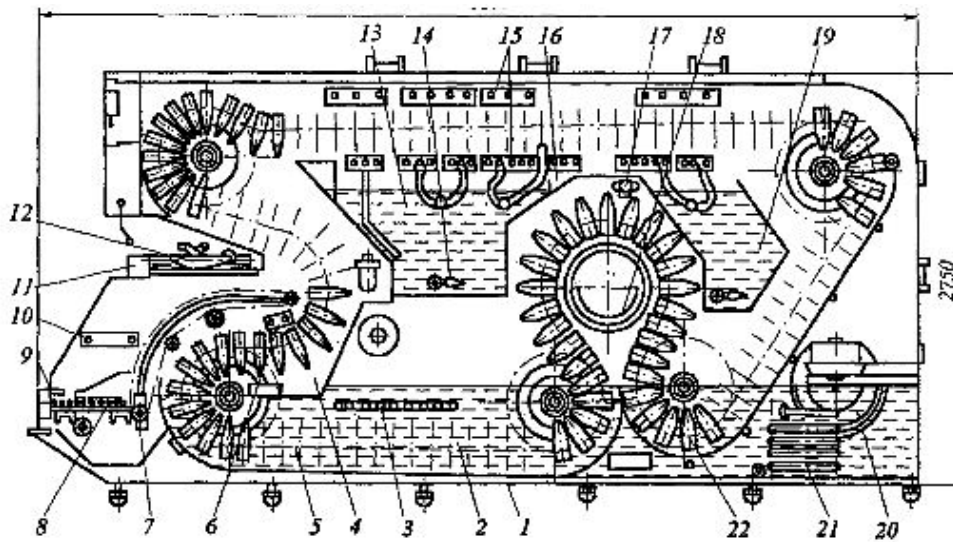
- butulka daşıyıcı
- gövdə
- isladıcı vanna
- altlıq
- qızdırıcı

382 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 3 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



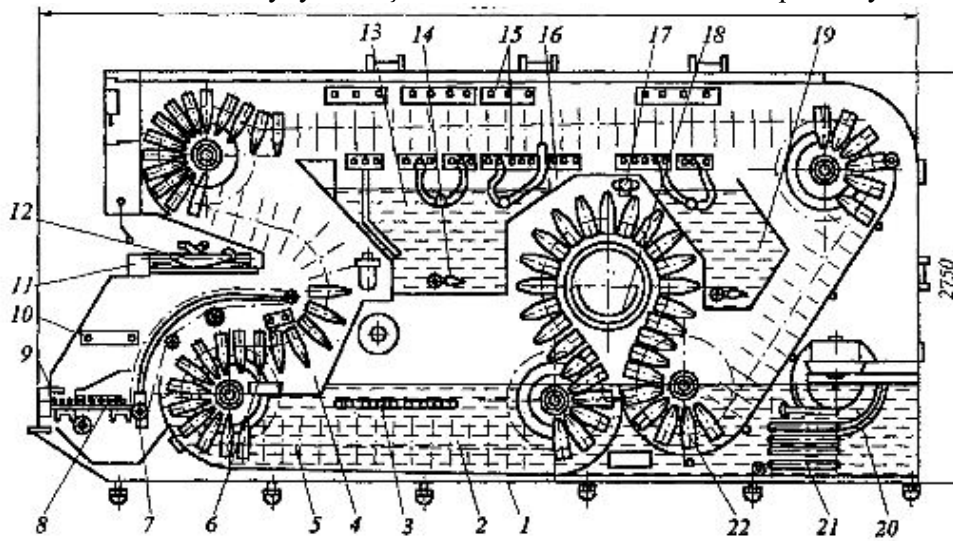
- qızdırıcı
- altlıq
- butulka daşıyıcı
- gövdə
- isladıcı vanna

383 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 2 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



- qızdırıcı
- butulka daşıyıcı
- altlıq
- isladıcı vanna
- gövdə

384 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 1 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



- butulka daşıyıcı
- gövdə
- isladıcı vanna
- qızdırıcı
- altlıq

385 Müasir butulka yuyan maşınlar hansı əlamətinə görə təsnifatlaşdırırlar?

- yuxarıda göstərilənlərin hamısına görə
- təyinatına
- yuma üsuluna görə
- kinematik əlamətlərinə görə

- islatma vannalarının sayına görə

386 MBPII1 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- qiyməqarışdırma avadanlıqlarına  
 çeşidləmə avadanlıqlarına  
 yoğurma avadanlıqlarına  
 yuma avadanlıqlarına  
 xırdalama avadanlıqlarına

387 MC25200 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- qiyməqarışdırma avadanlıqlarına  
 çeşidləmə avadanlıqlarına  
 yoğurma avadanlıqlarına  
 yuma avadanlıqlarına  
 xırdalama avadanlıqlarına

388 MC8150 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- yuma avadanlıqlarına  
 yoğurma avadanlıqlarına  
 çeşidləmə avadanlıqlarına  
 qiyməqarışdırma avadanlıqlarına  
 xırdalama avadanlıqlarına

389 MİM 500 tipli maşın hansı maşınlara aiddir

- çeşidləmə maşınlarına  
 yuma maşınlarına  
 universal mətbəx avadanlıqlarına  
 kalibirləmə maşınlarına  
 ətçəkən maşınlarına

390 Aşağıda verilənlərdən hansı emal müəssisələrində ətin xırdalanması üçün istifadə olunan ət çəkən maşınlara aiddir?

- UMP tipli maşın  
 MPOB160 tipli maşın  
 MİM 500 tipli maşın  
 MC28100 tipli maşın  
 UMM10 tipli maşın

391 Tərəvəzlərin qabığı mexaniki üsul ilə necə təmizlənir

- maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtümləklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır

- kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
- kartof 10%li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər
- keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər
- kartof əvvəlcə suda 48dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir

### 392 Tərəvəzlərin qabığı termiki üsulu ilə necə təmizlənir

- maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
- kartof 10%li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər.
- keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər. Sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valsıqlar kartofun qabığını soyur, sonra isə su ilə yuyurlar
- kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir

### 393 Tərəvəzlərin qabığı kombinə edilmiş üsul ilə necə təmizlənir

- maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
- kartof 10%li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,52 dəq. (temperaturu 75800C), sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,52 dəq emal edirlər. Bundan sonra kartof baraban tipli yuma maşına gəlir.
- keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər. Sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valsıqlar kartofun qabığını soyur, sonra isə su ilə yuyurlar
- kartof əvvəlcə suda 48dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir

### 394 Tərəvəzlərin qabığı buxar üsulu ilə necə təmizlənir

- maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir, sonra kartof yumatəmizləmə maşınına gəlir, burada yumrular bir-birinə və rezin diyircəyə sürtülməklə bişmiş üst qat soyulur
- kartof 10%li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər
- keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər
- kartof əvvəlcə suda 48dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir

### 395 Tərəvəzlərin qabığı qələvi üsulu ilə necə təmizlənir

- maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 12 dəq müddətində emal edilir
- keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər
- kartof 10%li qaynar qələvi məhlulda 56 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,52 dəq emal edirlər
- kartof əvvəlcə suda 48dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir, yuma maşının barabanında kartof yumrularının üst qatı soyulur və qələvisi yuyulur

### 396 Hal hazırda müəssisələrdə hansı təmizləmə üsulundan geniş istifadə edilir

- termiki üsul
- mexaniki üsul
- qələvi üsul
- buxar üsulu



- kombinəedilmiş üsul

397 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa taxılmış diyircək hansı materialdan hazırlanmışdır

- alminiumdan  
 abraziv  
 misdən  
 plastmasdan  
 poladdan

398 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa neçə diyircək taxılmışdır

- 10  
 11  
 12  
 9  
 13

399 KHA600M tipli fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınlarda işçi kameranın birinci seksiyasının dib hissəsində neçə valcıq yerləşmişdir

- 6  
 3  
 4  
 5  
 2

400 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınlarından işə müəssisələrinin hansı sexlərində istifadə olunur

- nəzarət sexlərində  
 yuma sexlərində  
 tədarük sexlərində  
 satış sexlərində  
 istehsal sexlərində

401 MOK tipli fasiləli kartoftəmizləyən maşınlarda işçi üzvlər hansı formadadır

- diskli formasında  
 diyircəkli formada  
 barabanlı formada  
 lent formada  
 konus formasında

402 İşçi üzvlərin formasından asılı olaraq kartoftəmizləyən maşınlar hansı maşınlara bölünür

- slindrik, barabanlı
- barabanlı, lentli
- rəqsi, konuslu
- barabanlı, rəqsi
- diskli, konuslu və diyircəkli

403 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa taxılmış on iki diyircək hansı formadadı

- düzbucaqlı formasında
- disk formasında
- lent formasında
- kəsik oval formasında
- kəsik konus formasında

404 KPT tipli aparat hansılara aiddir?

- su qızdırıcıları
- presləmə maşınlarına
- elektrik tavalarına
- bərk yanacaqla işləyən bişirmə avadanlıqları
- yuma maşınlarına

405 CKƏ0,3 tipli aparat aşağıdakılardan hansılar aiddir?

- elektrik tavalarına
- presləmə avadanlıqlarına
- yuma avadanlıqlarına
- su qızdırıcılara
- xırdalama avadanlıqlarına

406 CƏCM0,2 tipli aparatlar hansılara aiddir

- elektrik tavalarına
- presləmə avadanlıqlarına
- yuma avadanlıqlarına
- su qızdırıcılara
- xırdalama avadanlıqlarına

407 İctimai iaşədə elektrik tavalarına hansılar aiddir?

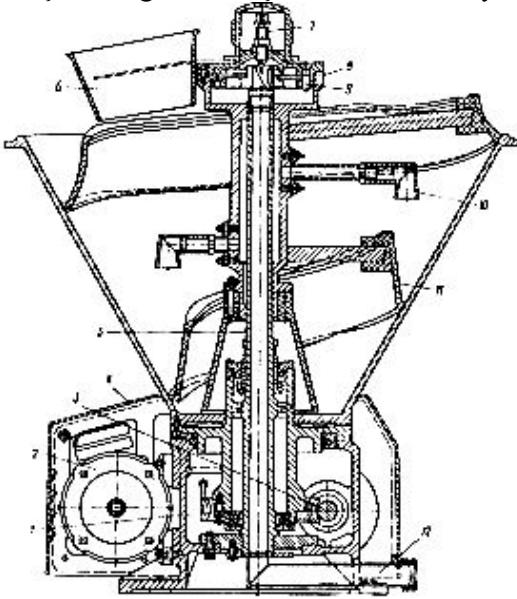
- KİM
- KUM
- MOK
- MUM

CHƏ

408 CHƏ 0,5 tipli aparat hansılara aiddir?

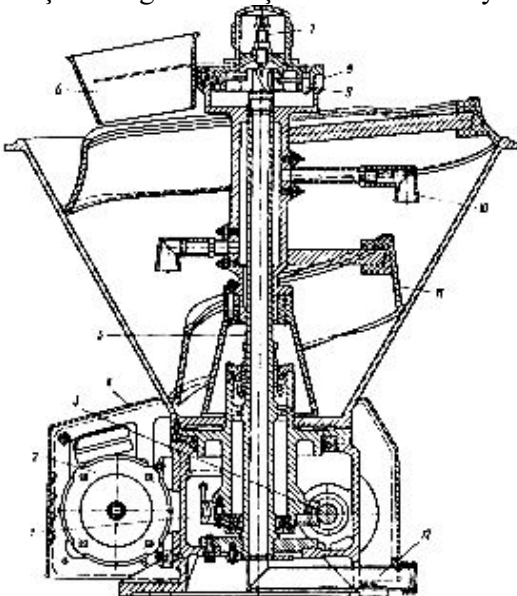
- elektrik tavalarına
- xırdalayıcılara
- presləmə maşınlarına
- yuma maşınlarına
- su qızdırıcılara

409 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



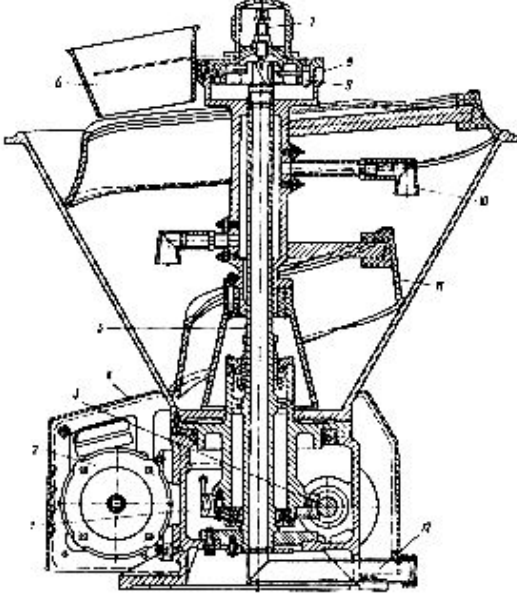
- barmaq
- qıf
- vint
- boru
- disk

410 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



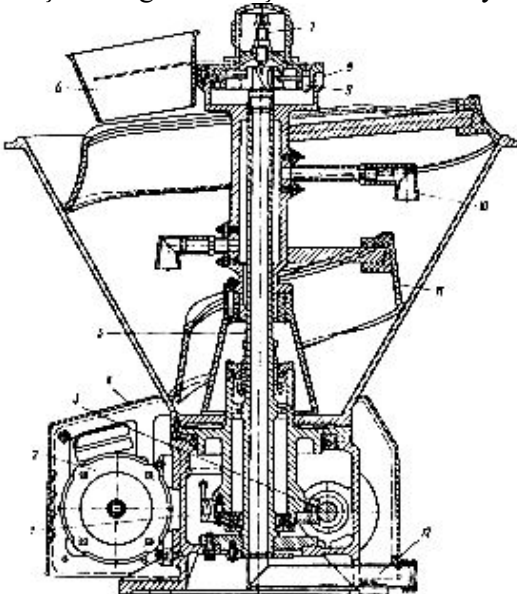
- boru
- barmaq
- qıf
- vint
- disk

411 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- boru
- barmaq
- disk
- vint
- qıf

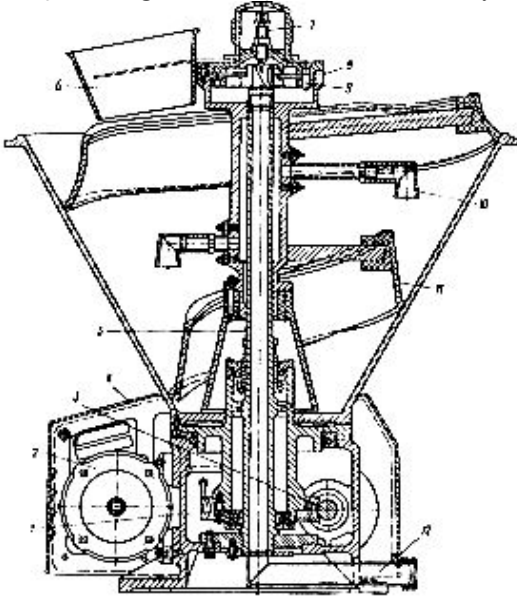
412 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- qıf
- boru

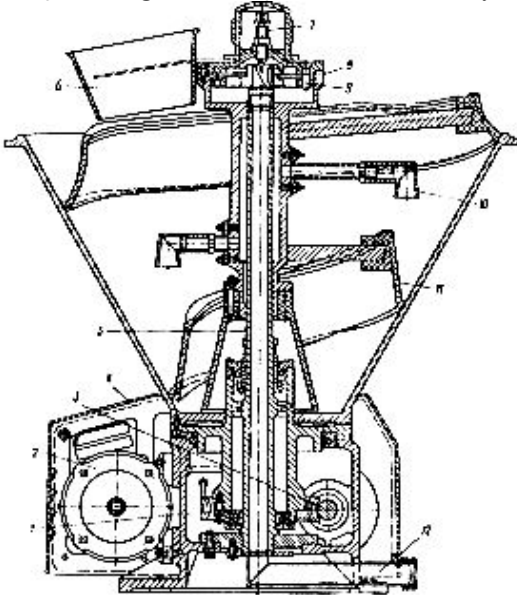
- barmaq
- disk
- vint

413 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- qıf
- boru
- barmaq
- disk
- vint

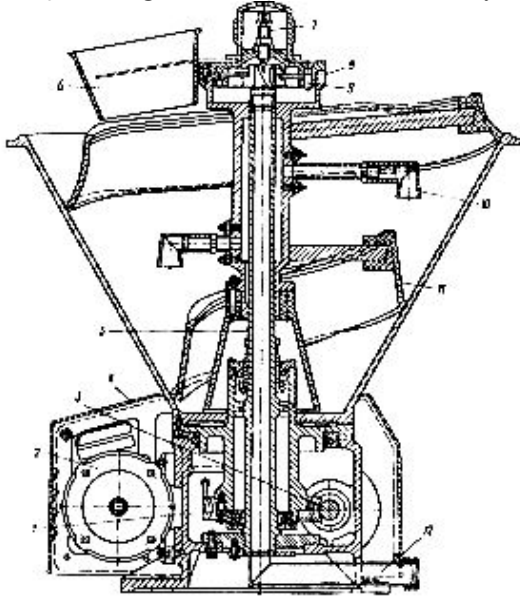
414 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- İşi boş val
- sonsuz vint reduktoru
- sonsuz vint təkəri
- elektrik mühərriki

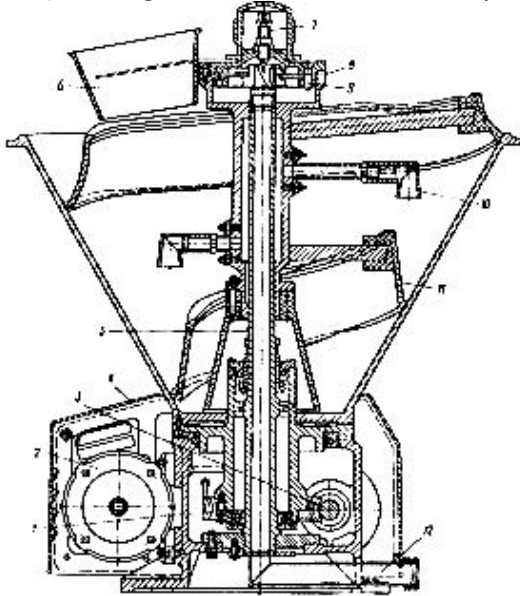
gövdə

415 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



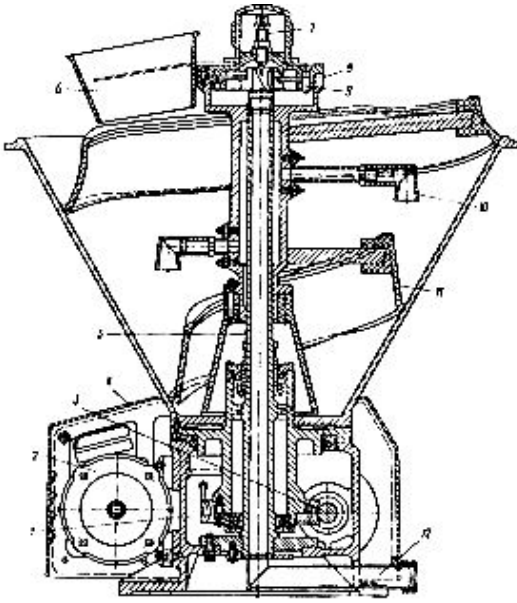
- gövdə
- İşi boş val
- sonsuz vint təkəri
- elektrik mühərriki
- sonsuz vint reduktoru

416 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



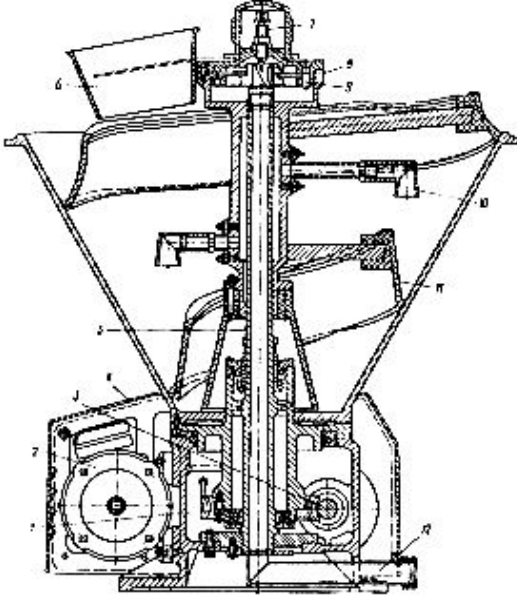
- sonsuz vint təkəri
- İşi boş val
- gövdə
- sonsuz vint reduktoru
- elektrik mühərriki

417 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



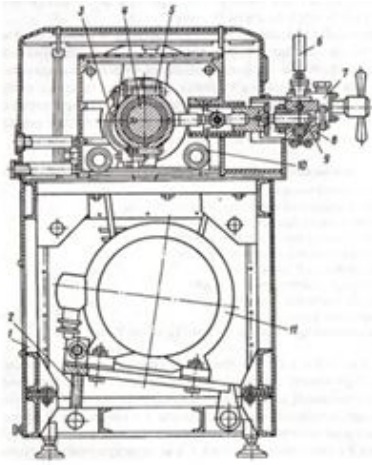
- sonsuz vint təkəri
- İşi boş val
- gövdə
- sonsuz vint reduktoru
- elektrik mühərriki

418 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



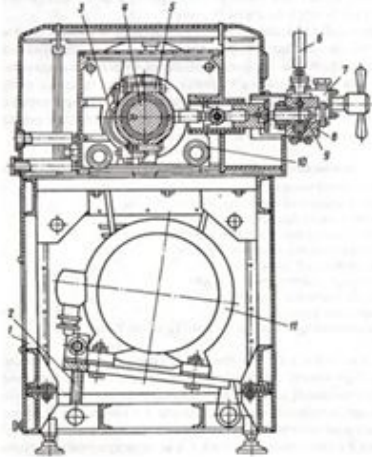
- gövdə
- İşi boş val
- sonsuz vint təkəri
- elektrik mühərriki
- sonsuz vint reduktoru

419 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenizatoru 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- plunjer
- plunjer bloku
- hemogenezator
- manometr başlığı
- ilanvari boru

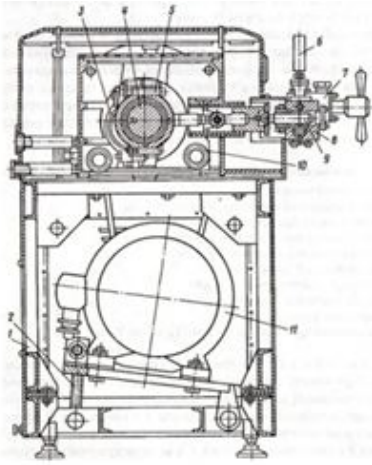
420 Şəkilə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenezatoru 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ilanvari boru
- plunjer
- manometr başlığı
- hemogenezator
- plunjer bloku

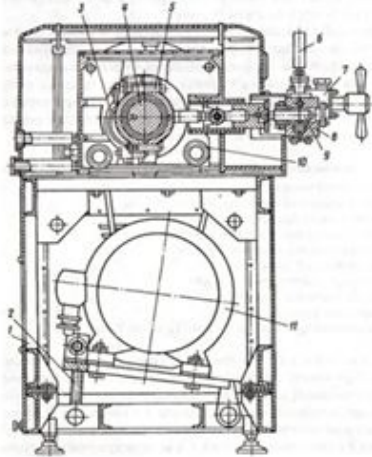
421 Şəkilə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenezatoru 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir





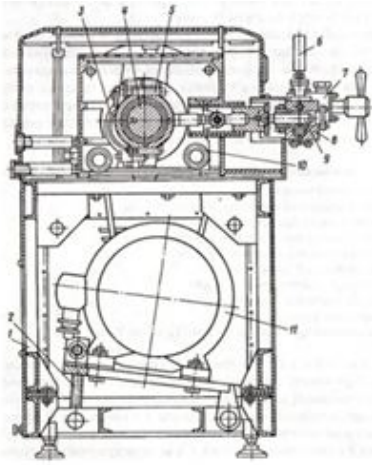
- ilanvari boru
- plunjer
- plunjer bloku
- hemogenezator
- manometr başlığı

422 Şəkilə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



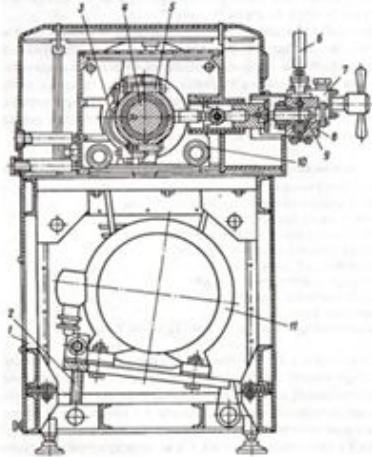
- plunjer
- manometr başlığı
- hemogenezator
- plunjer bloku
- ilanvari boru

423 Şəkilə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



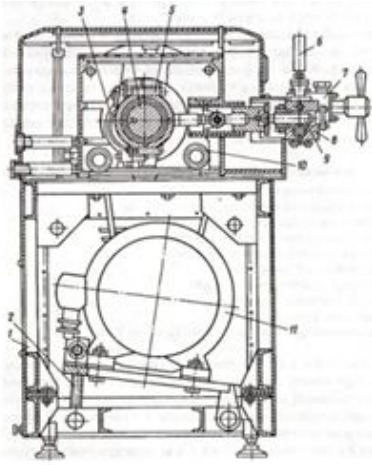
- plunjer bloku
- ilanvari boru
- plunjer
- hemogenezator
- manometr başlığı

424 Şəkilə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



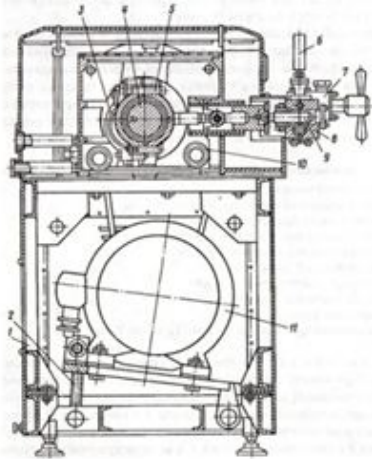
- Şatun
- Dirsəkli val
- Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- intiqal
- çatı

425 Şəkilə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



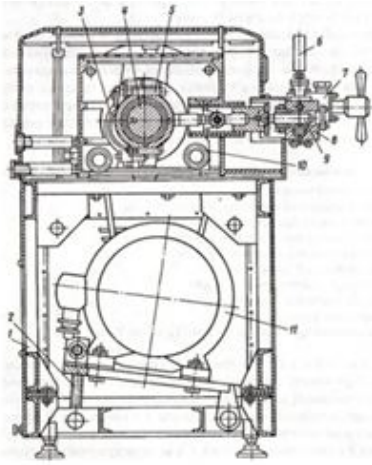
- şatun
- intiqal
- çatı
- Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- Dirsəkli val

426 Şəkilə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenizatoru 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



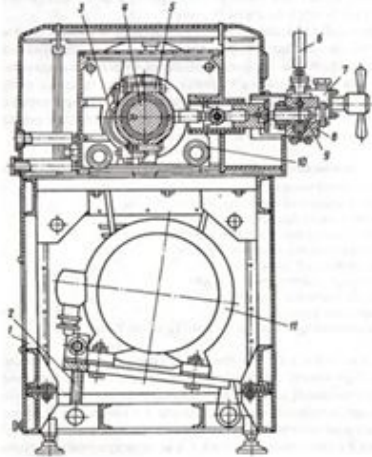
- çatı
- şatun
- Dirsəkli val
- Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- intiqal

427 Şəkilə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenizatoru 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- çatı
- intiqal
- Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- Dirsəkli val
- şatun

428 Şəkilə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenizatoru 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- şatun
- intiqal
- çatı
- Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- Dirsəkli val

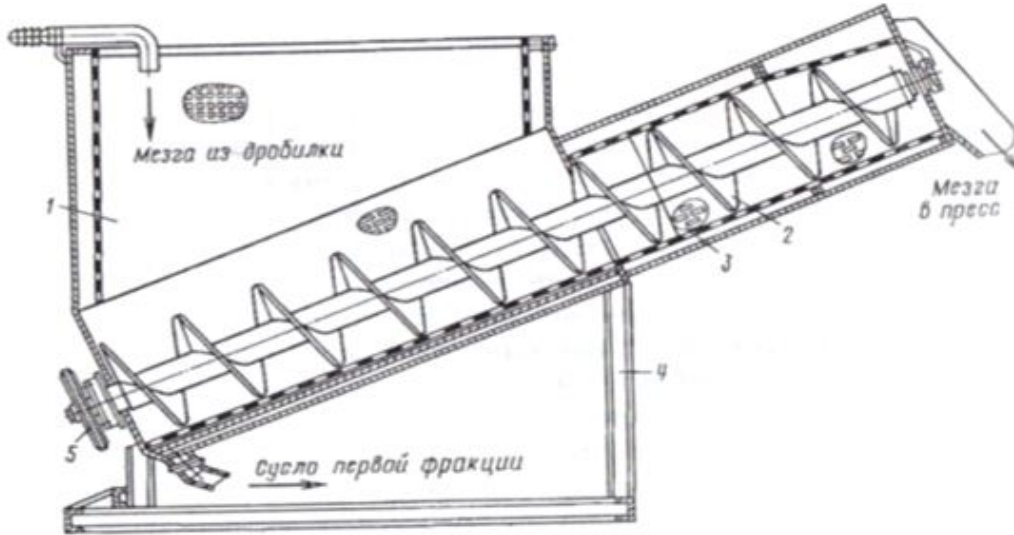
429 Yanacaq qızdırılan aparatlar üçün  $Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_5+Q_6$  istilik balans tənliyində  $Q_6$  neyi ifadə edir?

- aparatın xarici örtük hissəsindən ətraf mühitə itən istilikdir,
- yanacağın mexaniki yanmasından itən istilikdir,
- q/stasionar rejimdə aparatın konstruksiyasının qızmasına itən istilikdir, ke.
- yanacağın mexaniki yanmasından itən istilikdir
- faydalı istilikdir

430 Təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar hansılardır

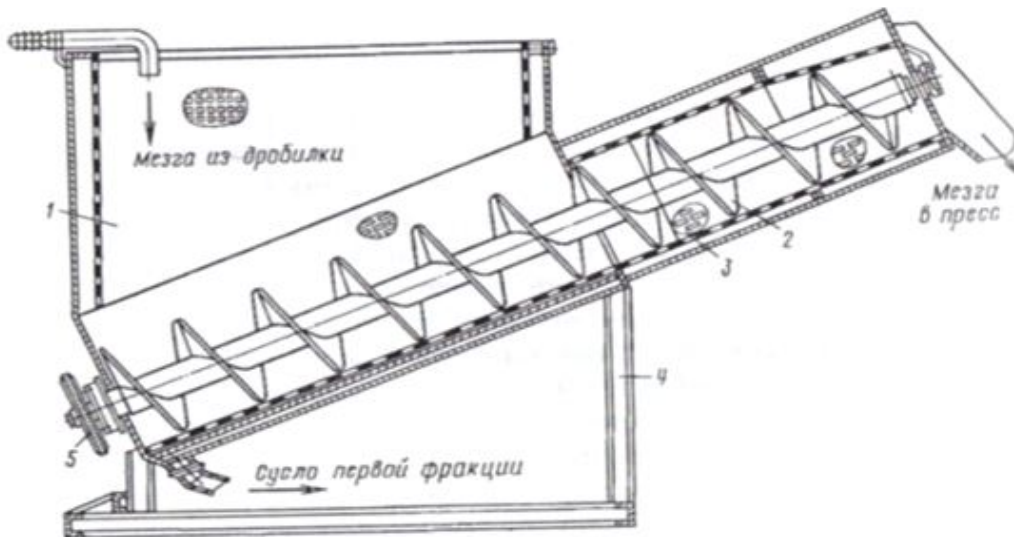
- balıq məhsulları doğrayan maşınlar
- çiy tərəvəz xırdalayan maşınlar
- çiy və bişmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ət məhsulları doğrayan maşınlar
- bişmiş tərəvəz xırdalayan maşınlar

431 Şəkilə göstərilmiş şəkli BCCIII-20Д axıdıcıda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- çərçivə
- bunker
- şnek
- baraban
- intiqal

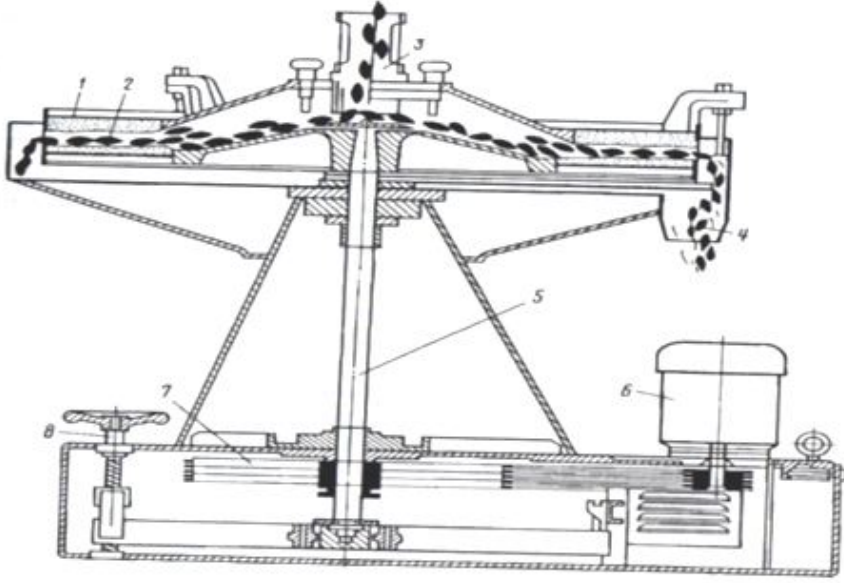
432 Şəkilə göstərilmiş şəkli BCCIII-20Д axıdıcıda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- intiqal
- bunker
- şnek

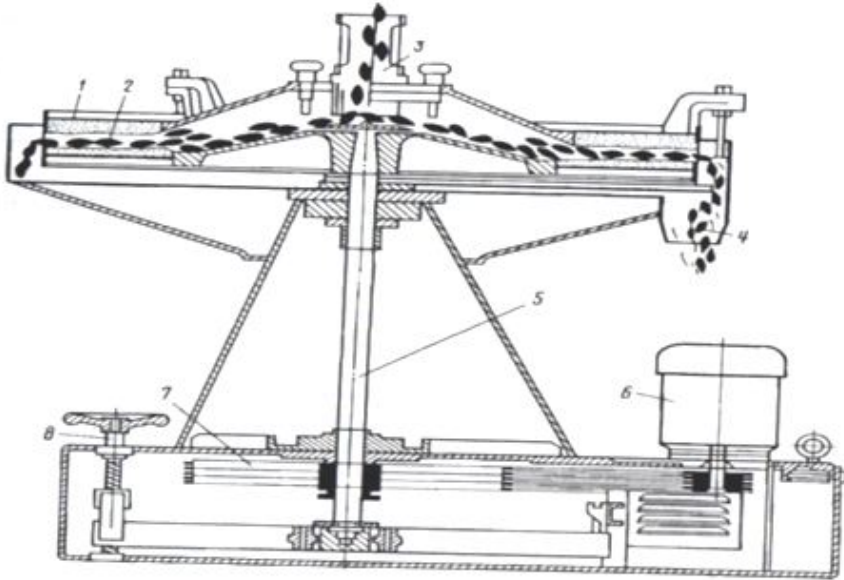
- baraban
- çərçivə

433 Şəkildə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



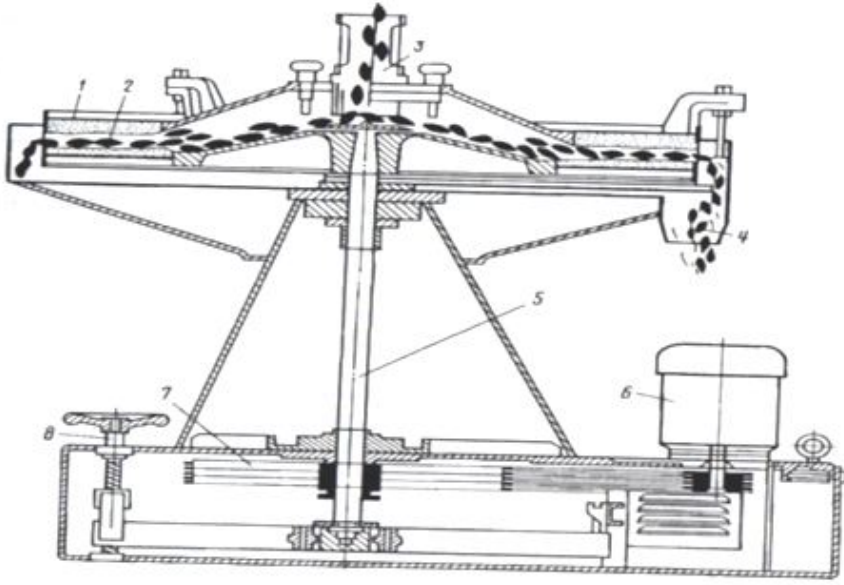
- intiqal valı
- tərənən disk
- tərənəmz disk
- qidalandırıcı qurğu
- çıxış borusu

434 Şəkildə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



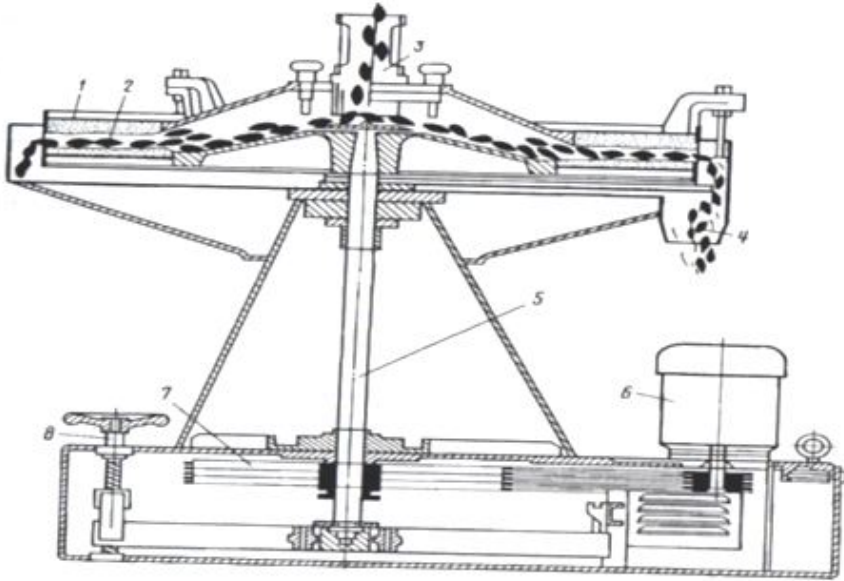
- tərənəmz disk
- intiqal valı
- çıxış borusu
- qidalandırıcı qurğu
- tərənən disk

435 Şəkildə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



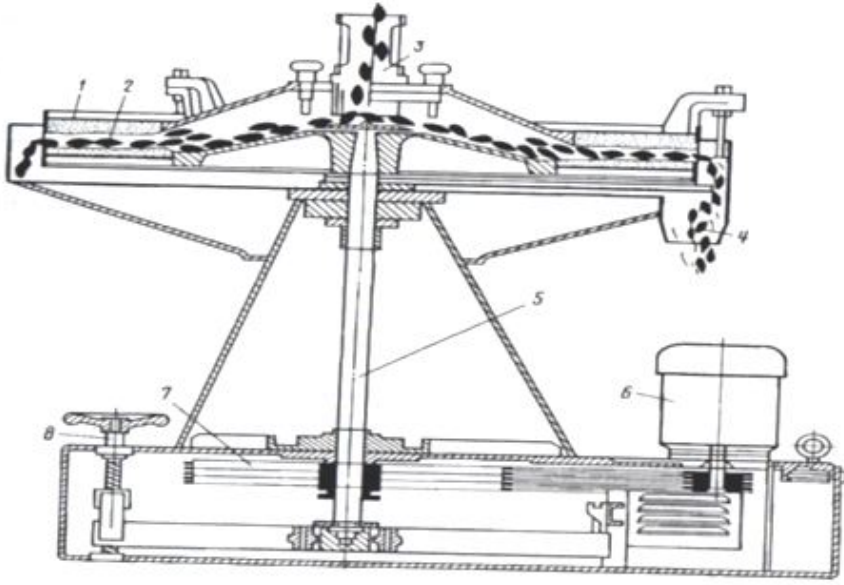
- tərpnəmz disk
- intiqal valı
- çıxış borusu
- qidalandırıcı qurğu
- tərpnən disk

436 Şəkilə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



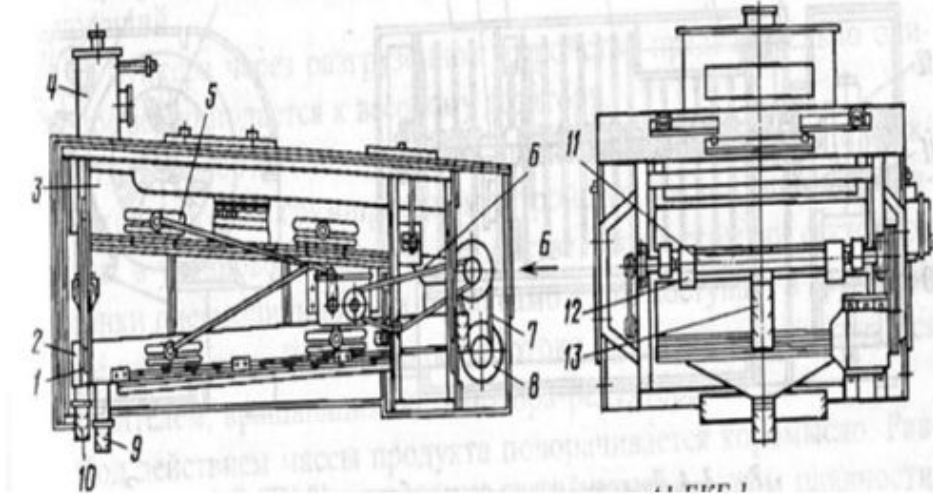
- çıxış borusu
- intiqal valı
- tərpnəmz disk
- tərpnən disk
- qidalandırıcı qurğu

437 Şəkilə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- çıxış borusu
- intiqal valı
- tərpnəmz disk
- tərpnən disk
- qidalandırıcı qurğu

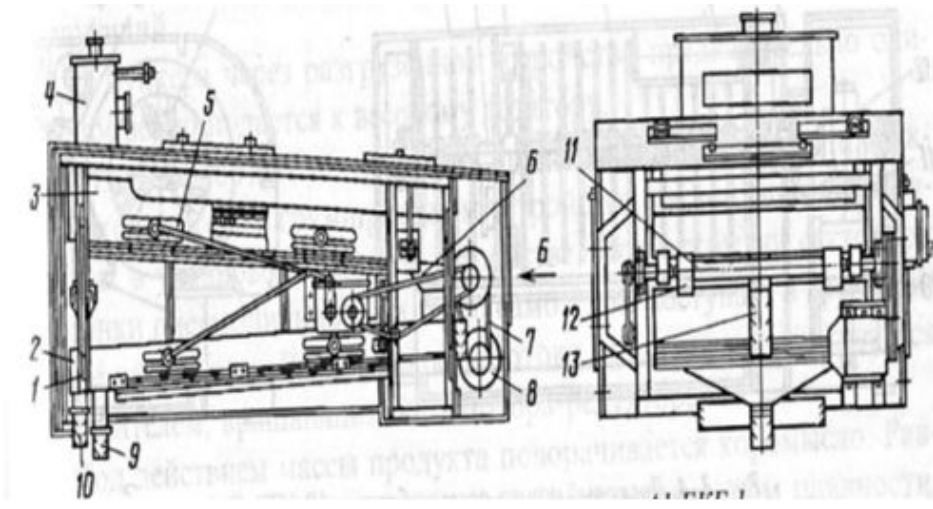
438 Şəkildə göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 11 rəqəmi nəyi göstərir?



- Sonuncu boru
- Keçid üçün boru
- Elektrik mühərriki
- pazvari qayış ötürməsini
- baş val

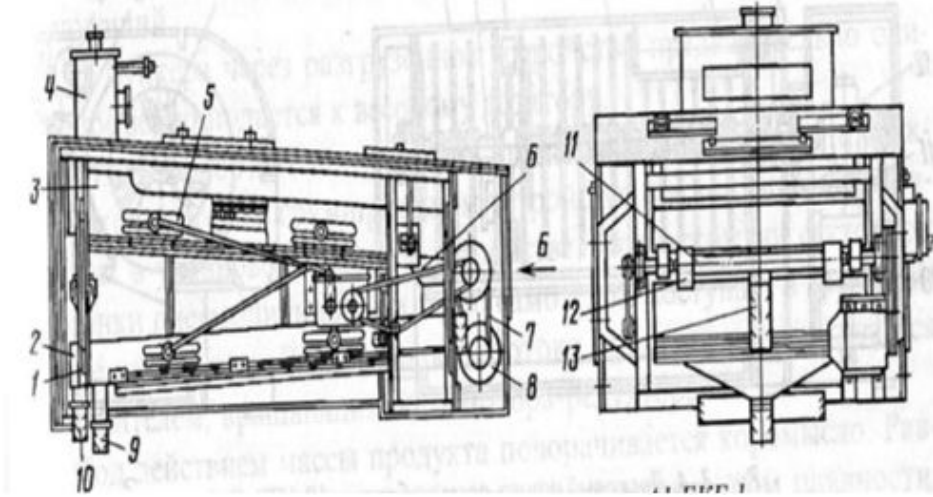
439 Şəkildə göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 10 rəqəmi nəyi göstərir?





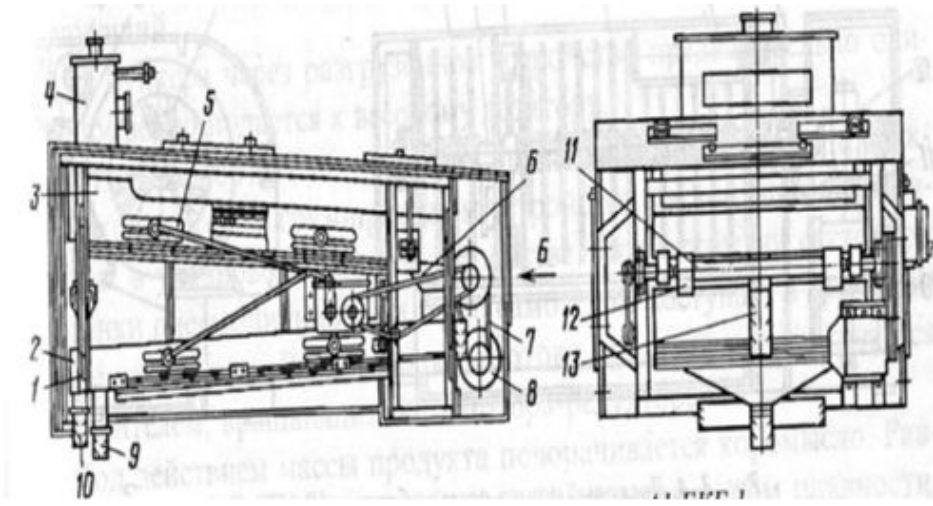
- pazvari qayış ötürməsini
- baş val
- Sonuncu boru
- Keçid üçün boru
- Elektrik mühərriki

440 Şəkilə göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 9 rəqəmi nəyi göstərir?



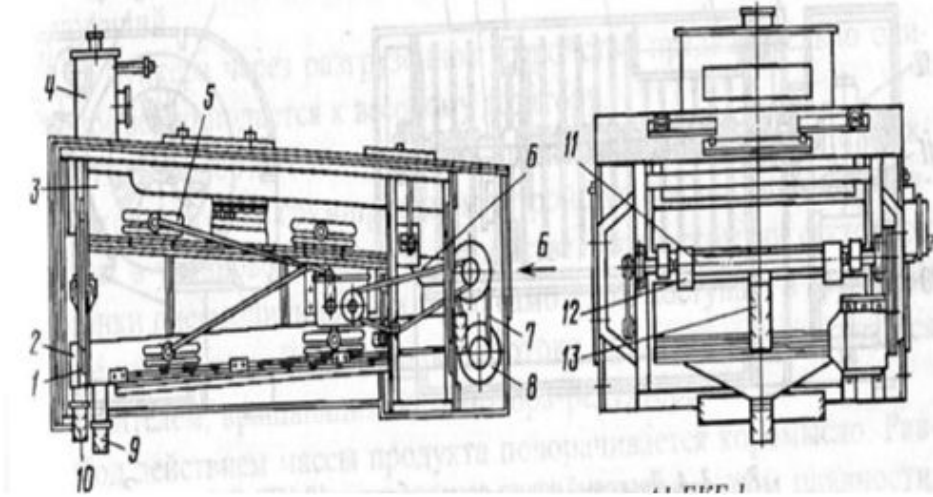
- pazvari qayış ötürməsini
- baş val
- Sonuncu boru
- Keçid üçün boru
- Elektrik mühərriki

441 Şəkilə göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 8 rəqəmi nəyi göstərir?



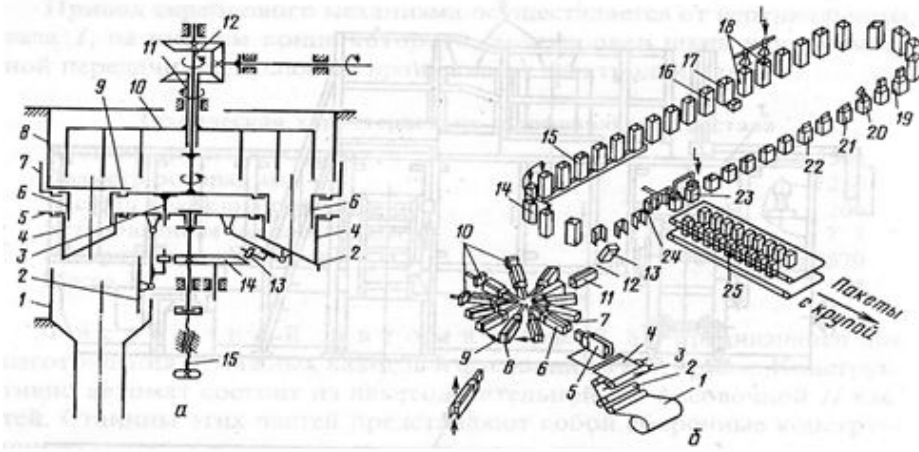
- Sonuncu boru
- baş val
- pazvari qayış ötürməsini
- Elektrik mühərriki
- Keçid üçün boru

442 Şəkilə göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 6 rəqəmi nəyi göstərir?



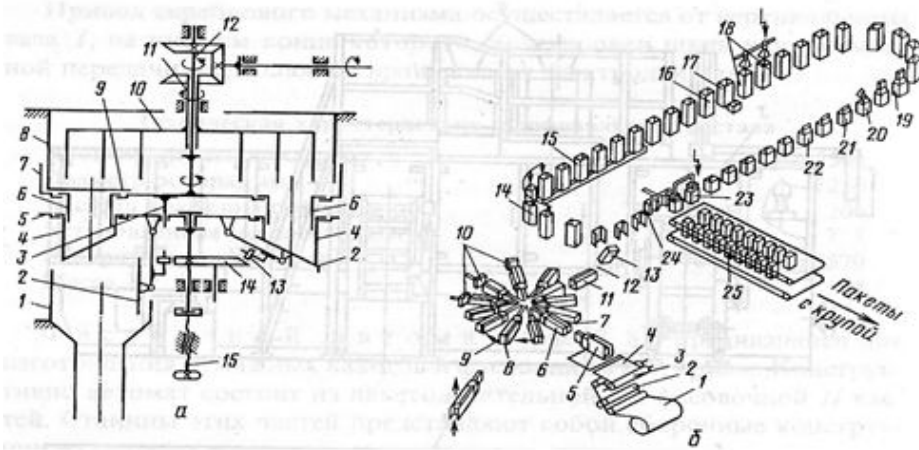
- Sonuncu boru
- baş val
- Pazvari qayış ötürməsini
- Elektrik mühərriki
- Keçid üçün boru

443 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 20 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



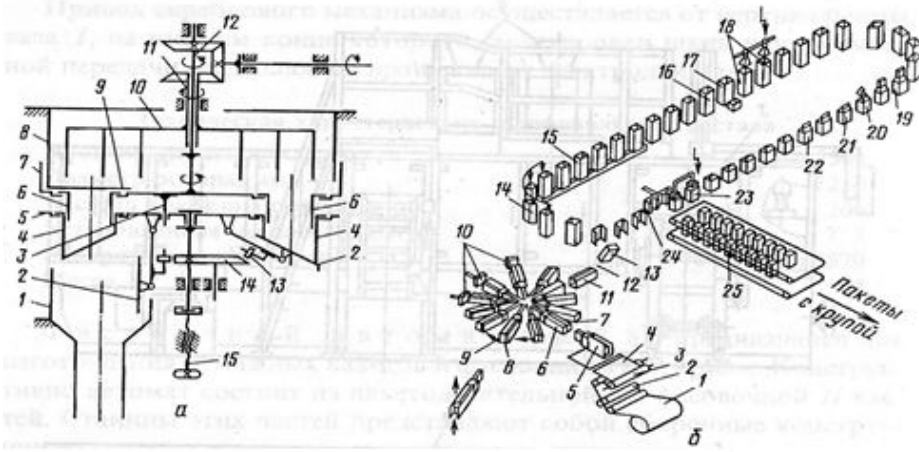
- paketin üstünün kəsilməsi
- paketin üstünün qatlanması
- paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi
- zay paketin itələnməsi
- paketin çəkilməsi

444 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 19 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



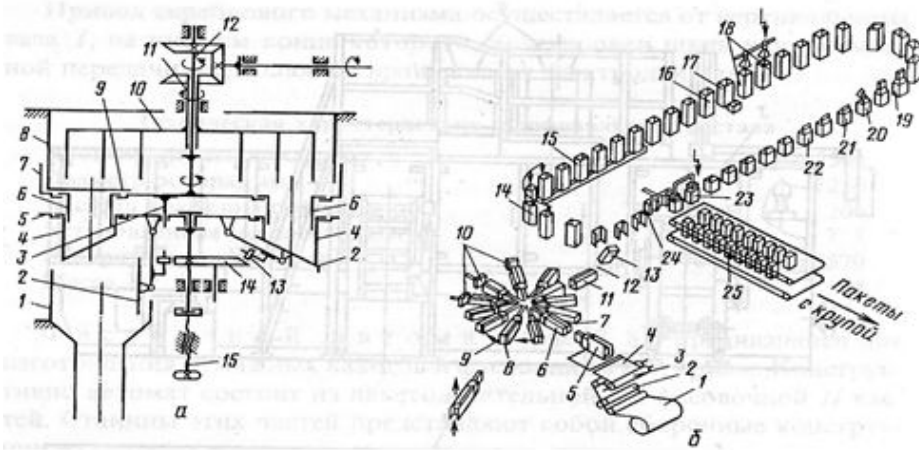
- paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi
- paketin üstünün kəsilməsi
- paketin çəkilməsi
- zay paketin itələnməsi
- paketin üstünün qatlanması

445 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



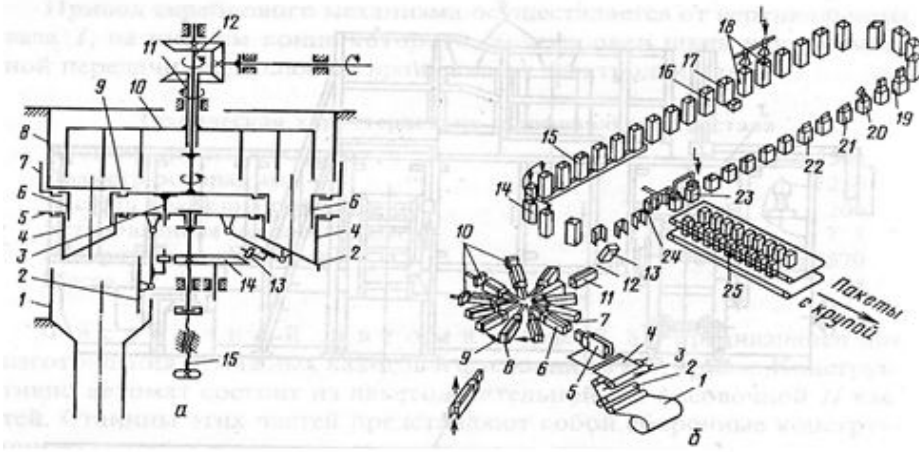
- zay paketin itələnməsi
- paketin üstünün qatlanması
- paketin üstünün kəsilməsi
- paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi
- paketin çəkilməsi

446 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 17 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



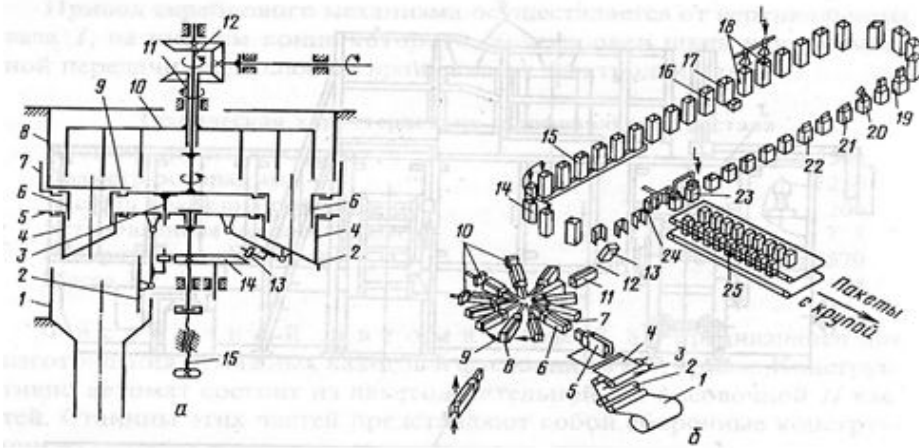
- paketin üstünün qatlanması
- paketin üstünün kəsilməsi
- zay paketin itələnməsi
- paketin çəkilməsi
- paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi

447 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



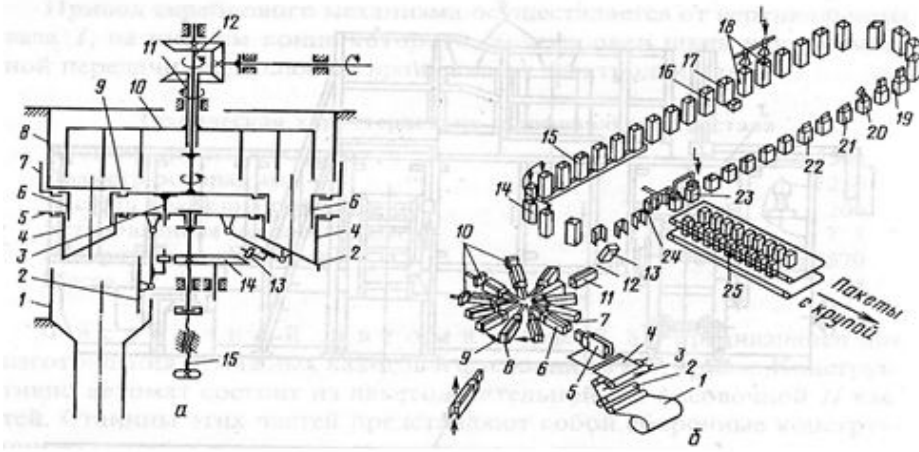
- paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi
- paketin üstünün kəsilməsi
- paketin çəkilməsi
- zay paketin itələnməsi
- paketin üstünün qatlanması

448 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



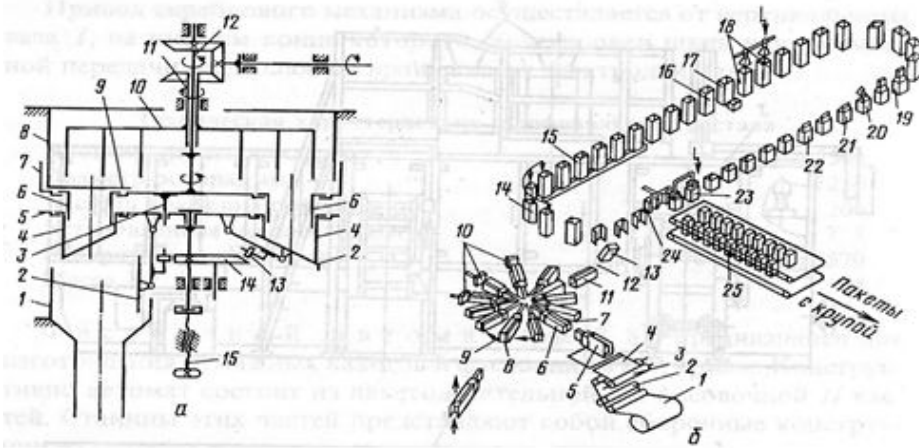
- şaquli val
- kopyor
- vint
- diyircəklər
- içi boş val

449 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



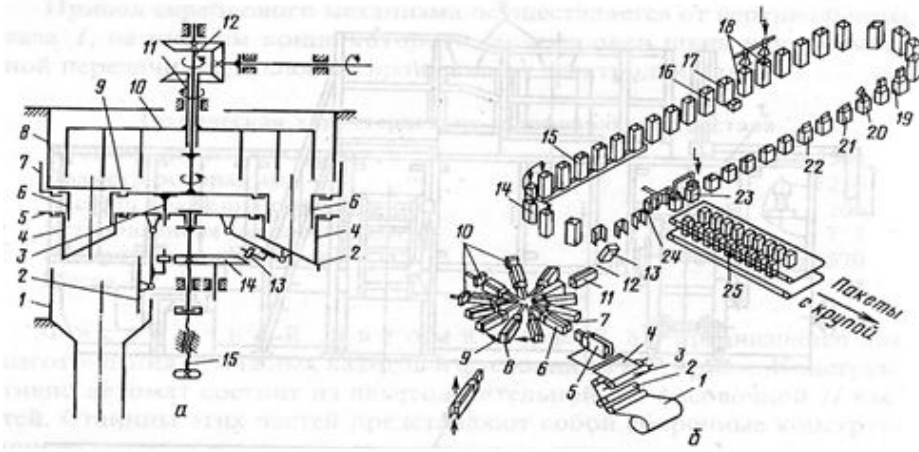
- kopyor
- vint
- şaquli val
- içi boş val
- diyircəklər

450 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



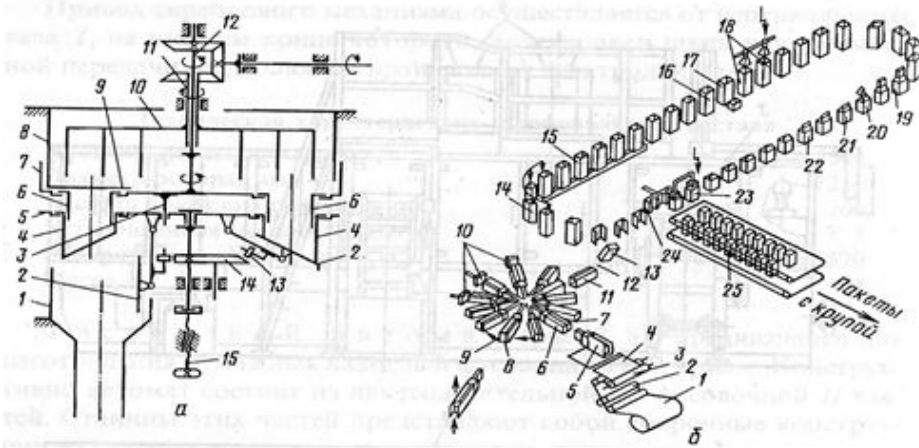
- vint
- kopyor
- diyircəklər
- şaquli val
- içi boş val

451 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



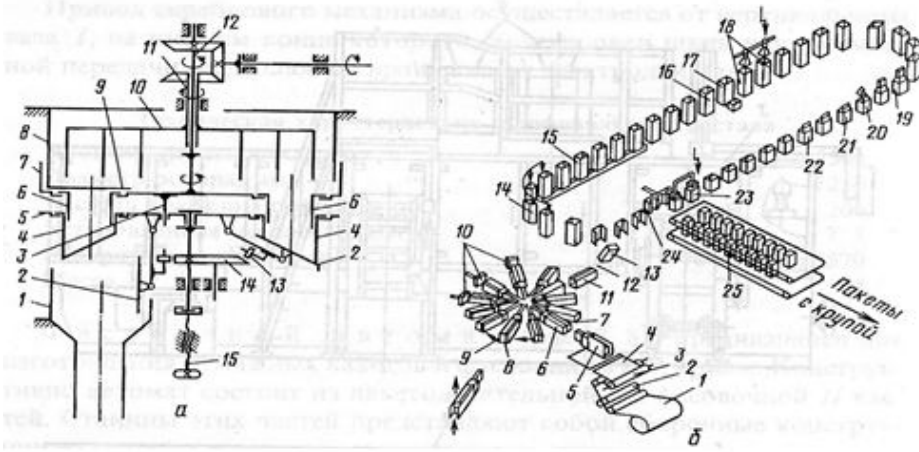
- içi boş val
- kopyor
- diyircəklər
- şaquli val
- vint

452 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



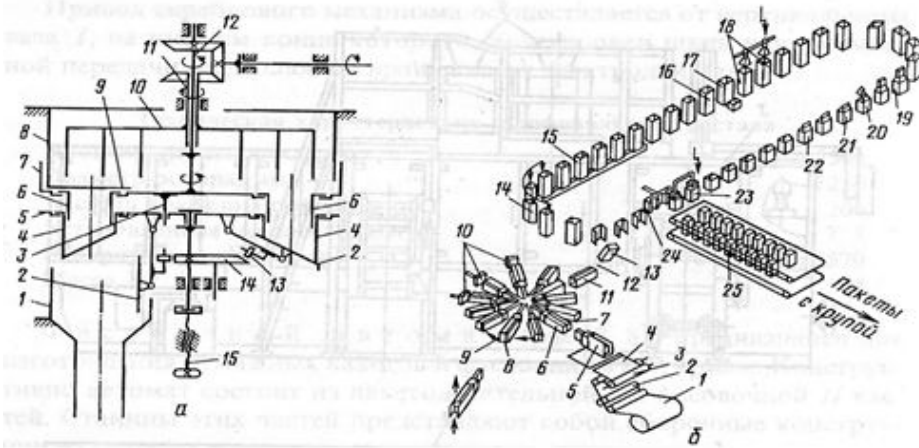
- içi boş val
- şaquli val
- vint
- kopyor
- diyircəklər

453 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- kəsicici
- qarışdırıcı
- silindr
- üst disk
- bunker

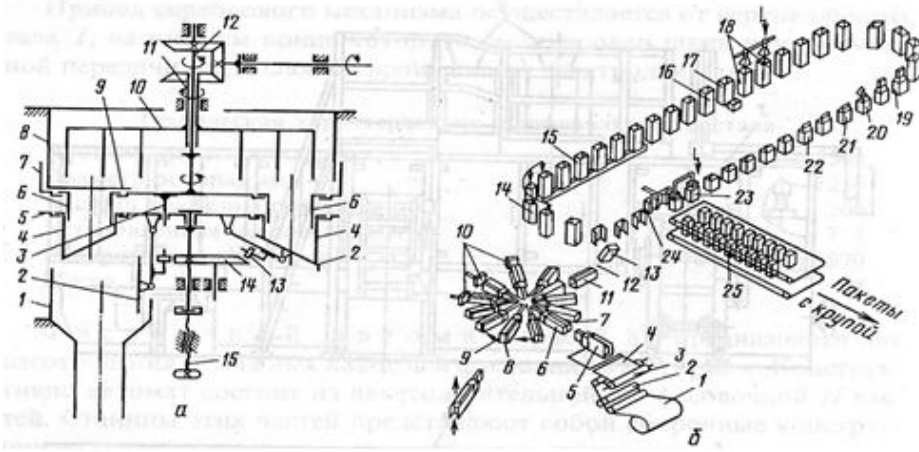
454 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- silindr
- qarışdırıcı
- kəsicici
- bunker
- üst disk

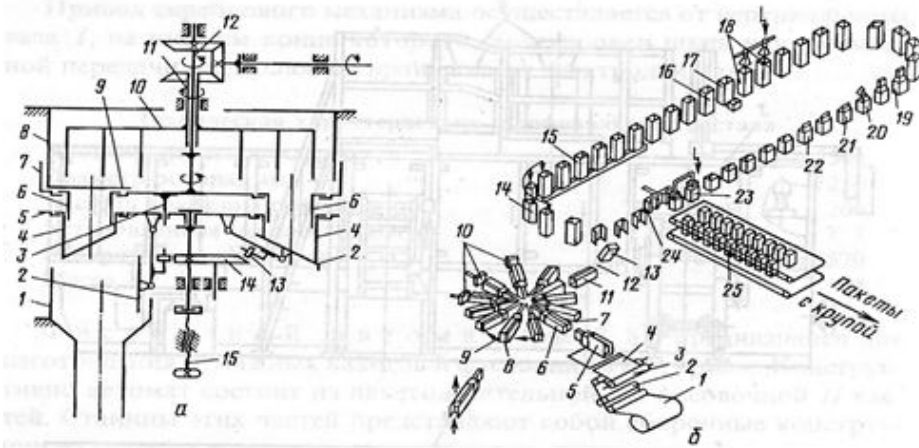
455 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.





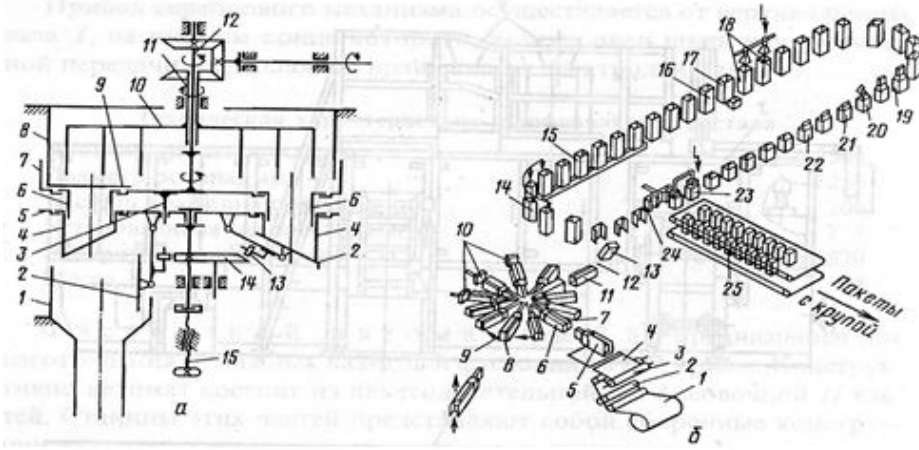
- silindr
- qarışdırıcı
- kəsicisi
- bunker
- üst disk

456 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



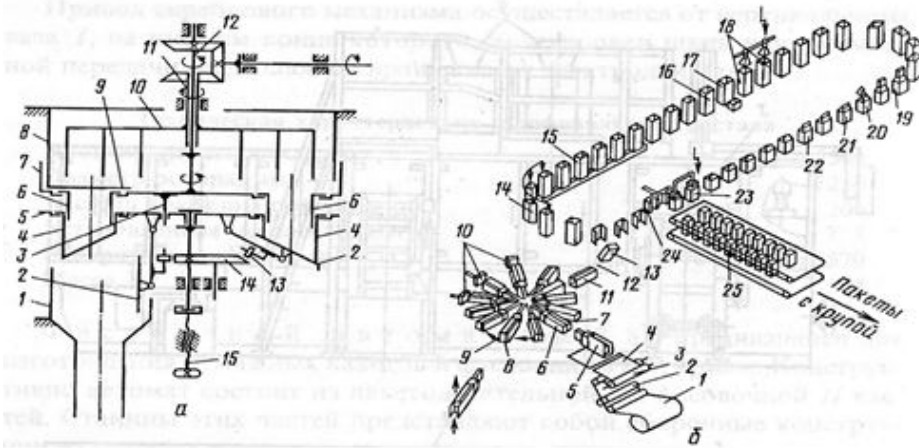
- kəsicisi
- qarışdırıcı
- silindr
- üst disk
- bunker

457 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



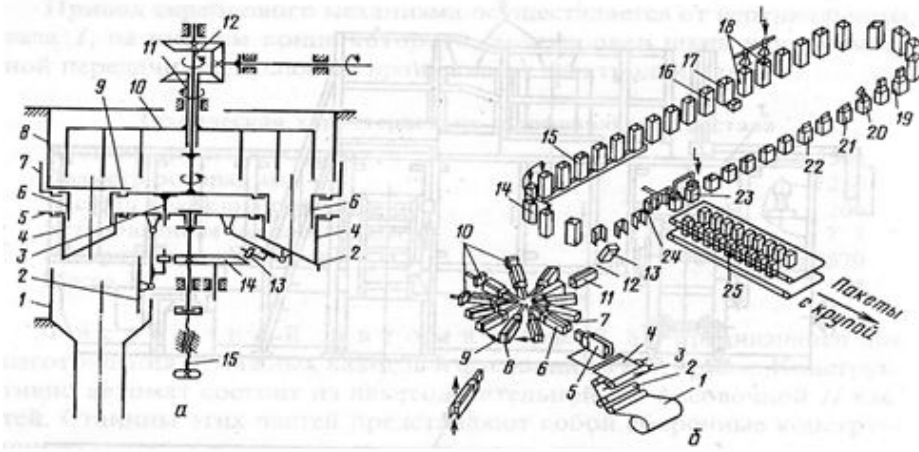
- kəsici
- qarışdırıcı
- silindr
- üst disk
- bunker

458 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



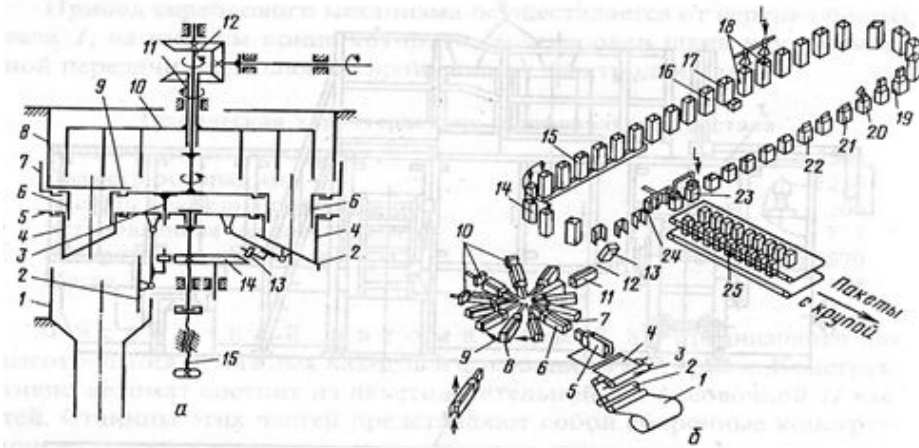
- paket formalaşdırıcı qurğu
- silindr
- rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- aşağı disk
- pəstahı verən qurğu

459 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



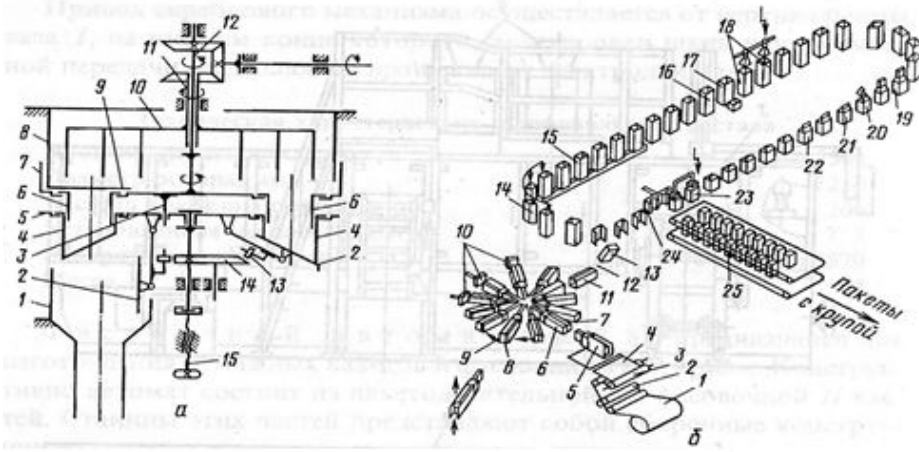
- rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- aşağı disk
- silindr
- paket formalaşdırıcı qurğu
- pəstahı verən qurğu

460 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



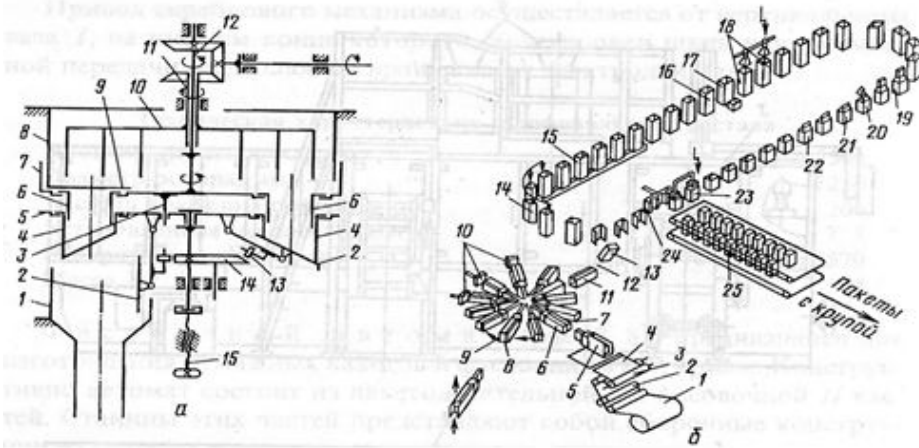
- rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- pəstahı verən qurğu
- aşağı disk
- silindr
- paket formalaşdırıcı qurğu

461 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



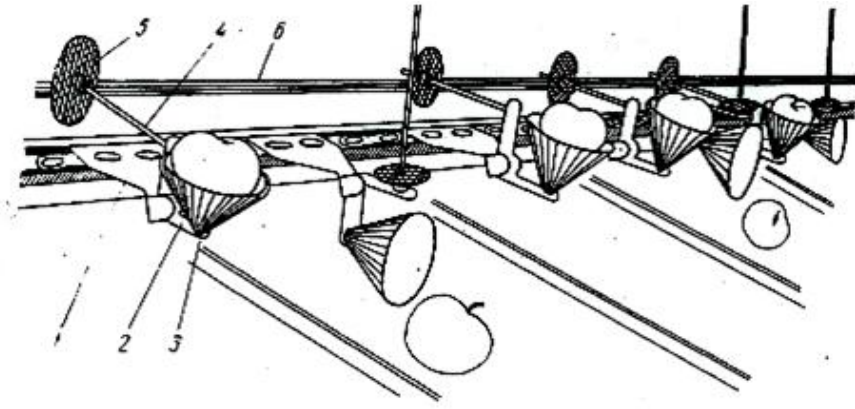
- rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- aşağı disk
- silindr
- paket formalaşdırıcı qurğu
- pəstahı verən qurğu

462 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



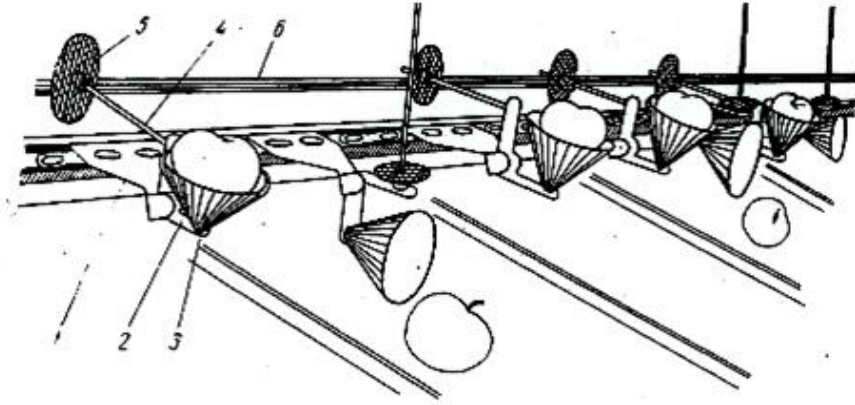
- rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- aşağı disk
- silindr
- paket formalaşdırıcı qurğu
- pəstahı verən qurğu

463 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- əks yük
- istiqamətverici
- nakladka
- sürgü qolu
- kasa

464 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

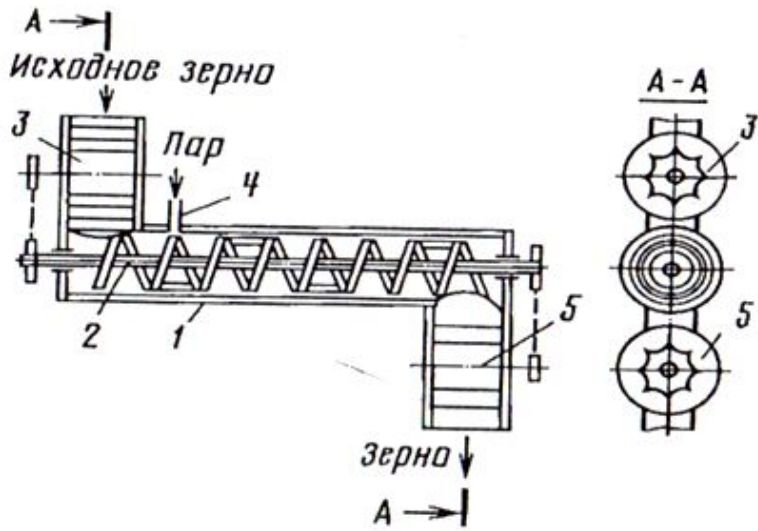


- əks yük
- istiqamətverici
- sürgü qolu
- nakladka
- kasa

465 Şəkilə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

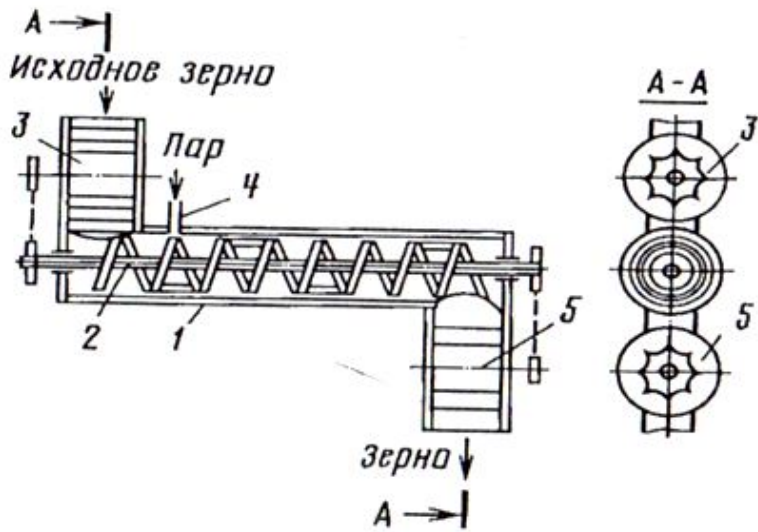
- çən
- üst qapaq
- fincan
- konik friksion
- şaquli val

466 Şəkilə göstərilmiş şnekli buğda verəndə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



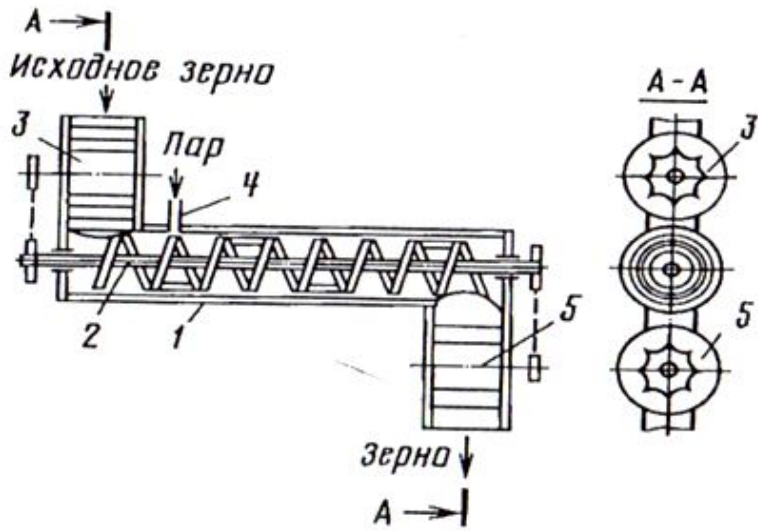
- qidalandırıcı
- boşaldıcı
- silindrik gövdə
- şnek
- buxar daxil edən boru

467 Şəkilə göstərilmiş şekli buğda verəndə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



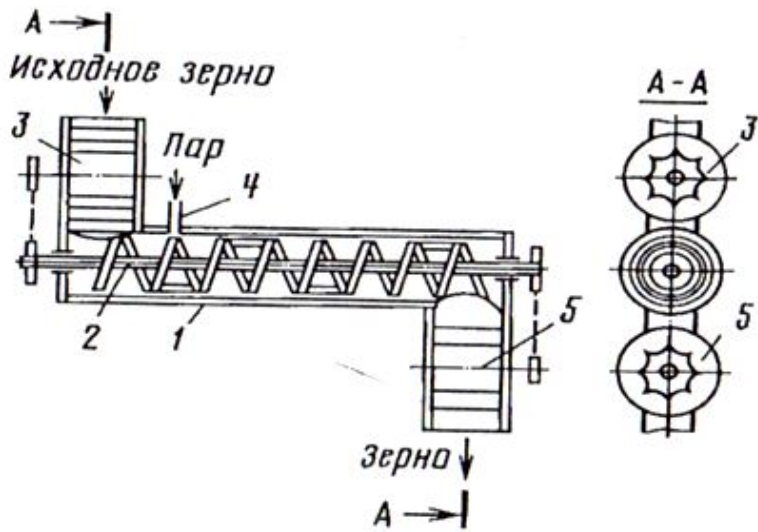
- şnek
- buxar daxil edən boru
- boşaldıcı
- qidalandırıcı
- silindrik gövdə

468 Şəkilə göstərilmiş şekli buğda verəndə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



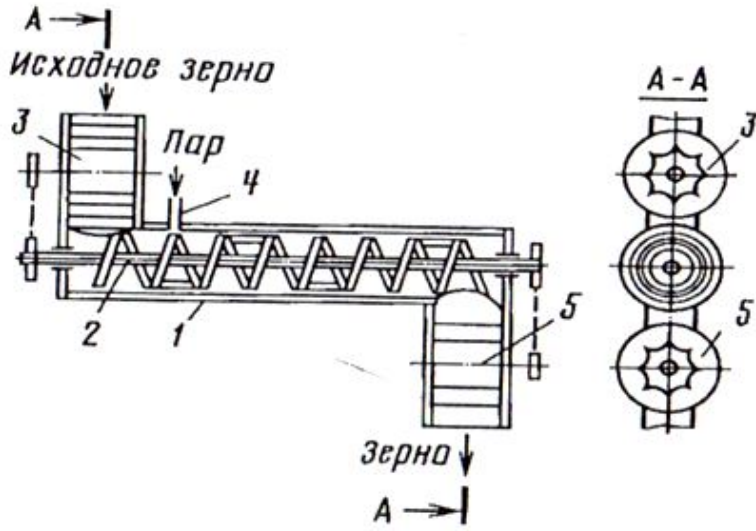
- buxar daxil edən boru
- boşaldıcı
- şnek
- silindrik gövdə
- qidalandırıcı

469 Şəkilə göstərilmiş şekli buğda verəndə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



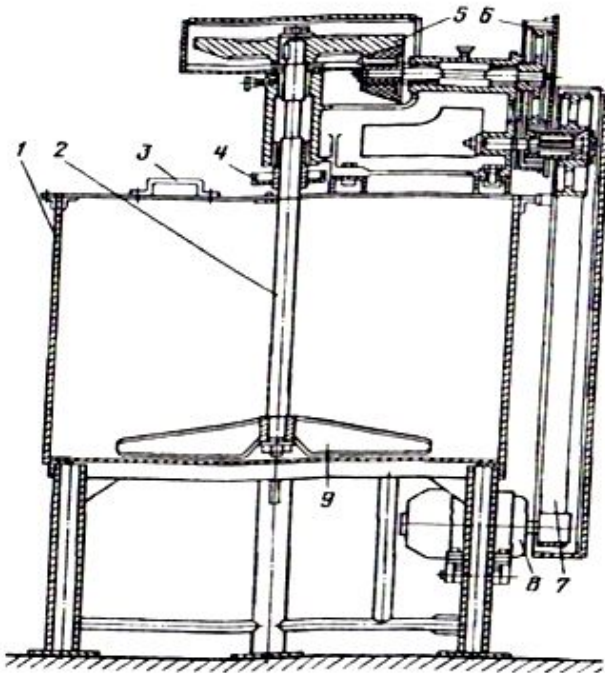
- boşaldıcı
- buxar daxil edən boru
- qidalandırıcı
- şnek
- silindrik gövdə

470 Şəkilə göstərilmiş şekli buğda verəndə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- silindrik gövdə
- boşaldıcı
- buxar daxil edən boru
- qidalandırıcı
- şnek

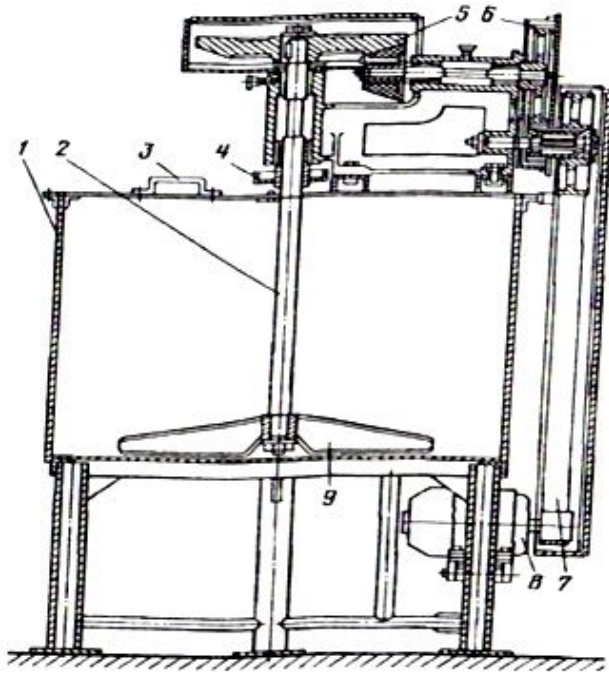
471 Şəkilə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- şaquli val
- konik friksion
- fincan
- üst qapaq
- çən

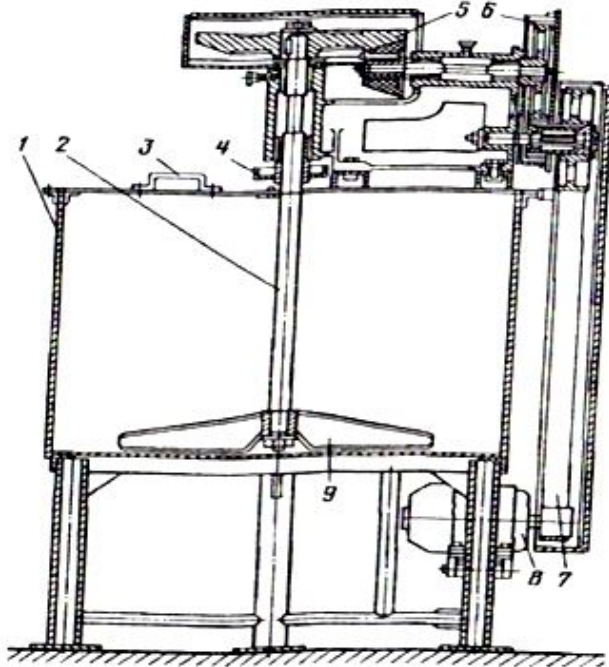
472 Şəkilə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?





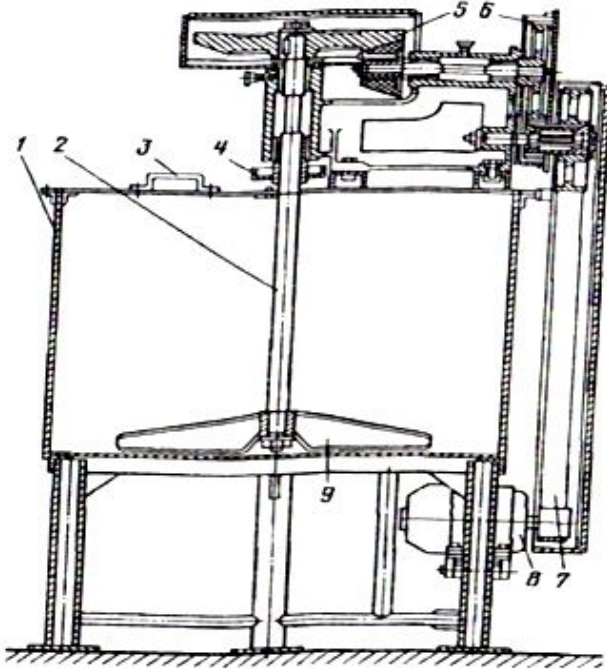
- çən
- konik friksion
- fincan
- üst qapaq
- şaquli val

473 Şəkildə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



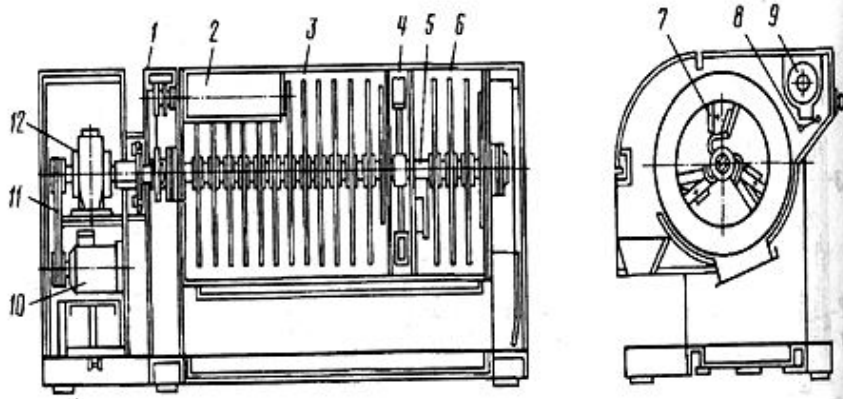
- şaquli val
- konik friksion
- fincan
- üst qapaq
- çən

474 Şəkildə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



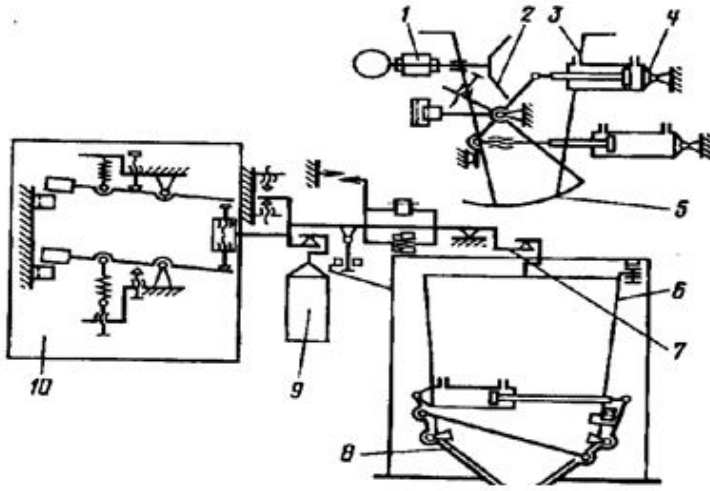
- şaquli val
- çən
- konik friksion
- fincan
- üst qapaq

475 Şəkildə göstərilmiş A9-VT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



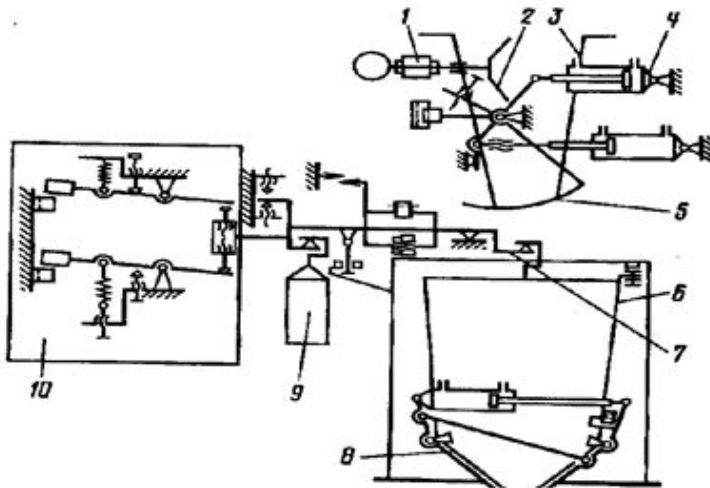
- elektrik mühərriki
- qovucu
- nəzarət bölməsi
- tənzimləyici qapaq
- bölüşdürücü şnek

476 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 10 rəqəmi nəyi göstərir?



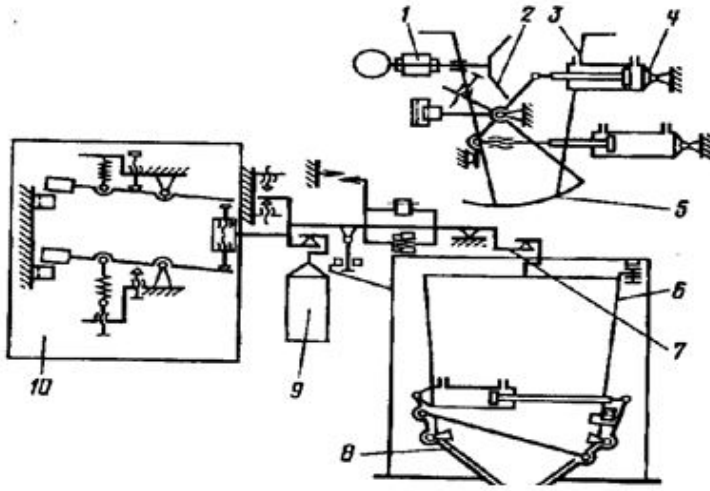
- yükqəbuledici
- mancanaq
- müvazinətləşdirici
- hərəkət edən qapı
- tənzimləyici

477 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 9 rəqəmi nəyi göstərir?



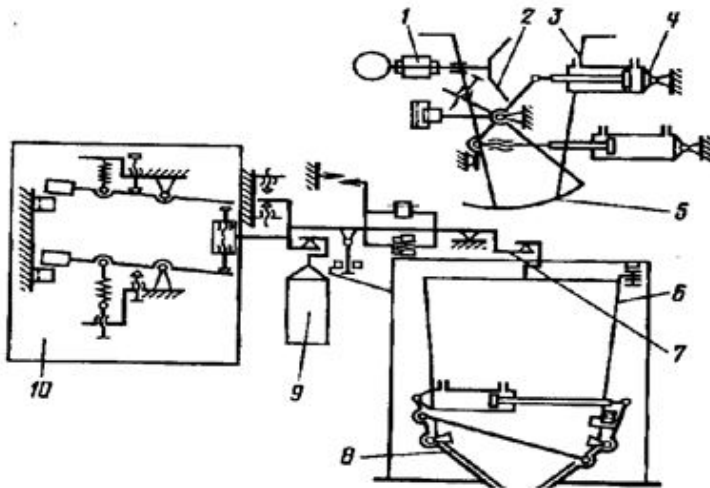
- tənzimləyici
- mancanaq
- yükqəbuledici
- hərəkət edən qapı
- müvazinətləşdirici

478 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 8 rəqəmi nəyi göstərir?



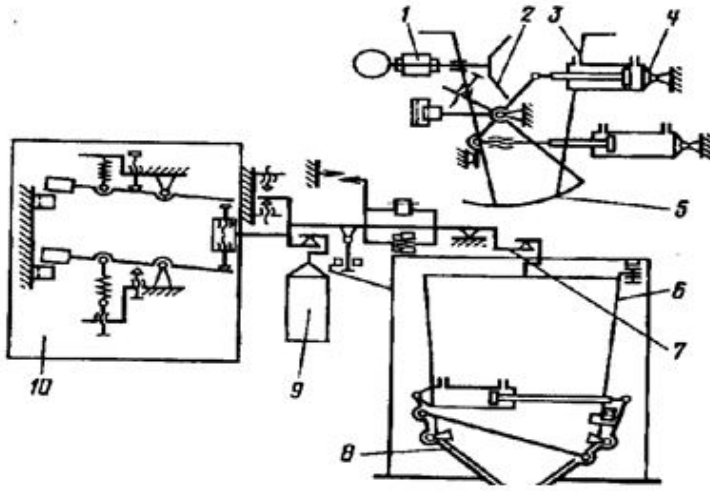
- yükqəbuledici
- tənzimləyici
- mancanaq
- müvazinətləşdirici
- hərəkət edən qapı

479 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 7 rəqəmi nəyi göstərir?



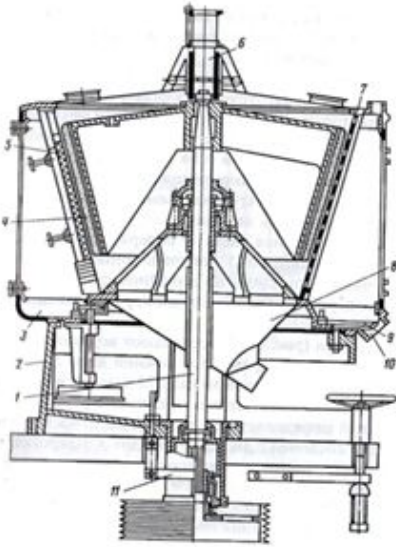
- müvazinətləşdirici
- yükqəbuledici
- mancanaq
- tənzimləyici
- hərəkət edən qapı

480 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 6 rəqəmi nəyi göstərir?



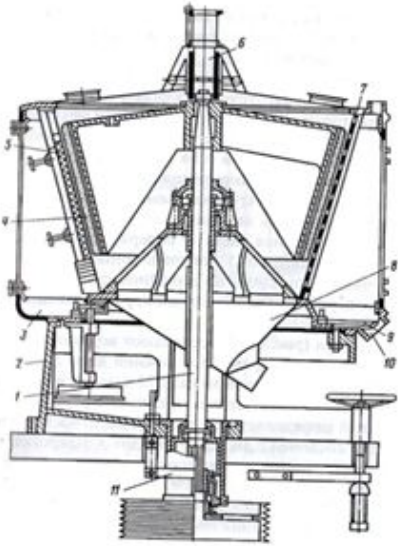
- yükqəbuledici
- hərəkət edən qapı
- müvazinətləşdirici
- tənzimləyici
- mancanaq

481 Şəkilə cilalayıcı dəyirməndə 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



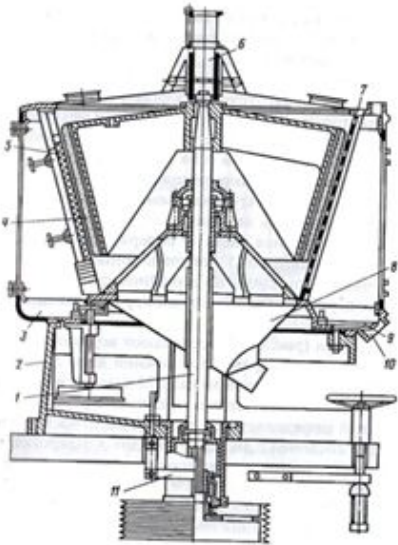
- boru
- ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- ərsinli mexanizm
- yığma konus
- torlu örtük

482 Şəkilə cilalayıcı dəyirməndə 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



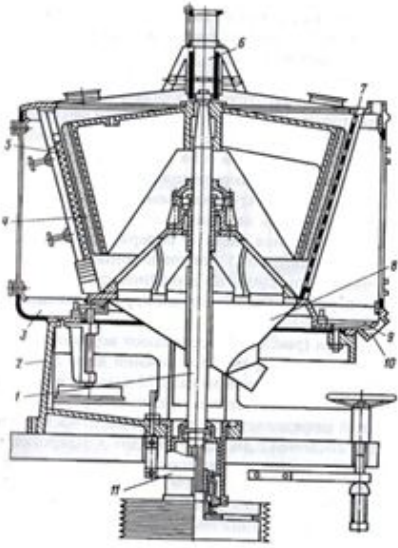
- boru
- ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- ərsinli mexanizm
- yığma konus
- torlu örtük

483 Şəkildə cilalayıcı dəyirmanda 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



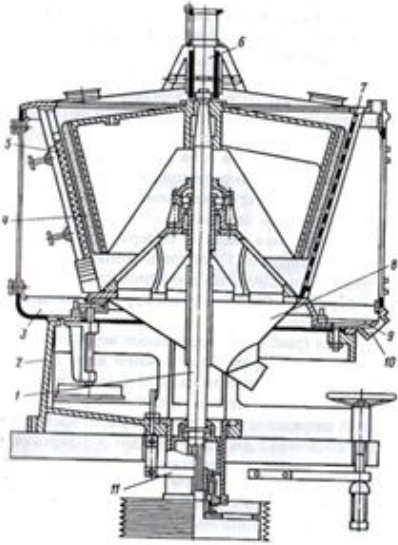
- ərsinli mexanizm
- ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- boru
- torlu örtük
- yığma konus

484 Şəkildə cilalayıcı dəyirmanda 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



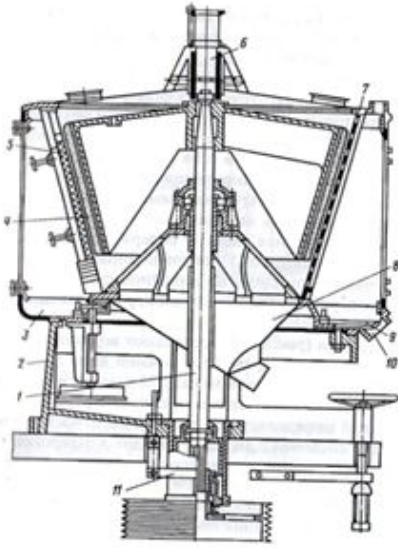
- ərsinli mexanizm
- ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- boru
- torlu örtük
- yığma konus

485 Şəkildə cilalayıcı dəyirmanda 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



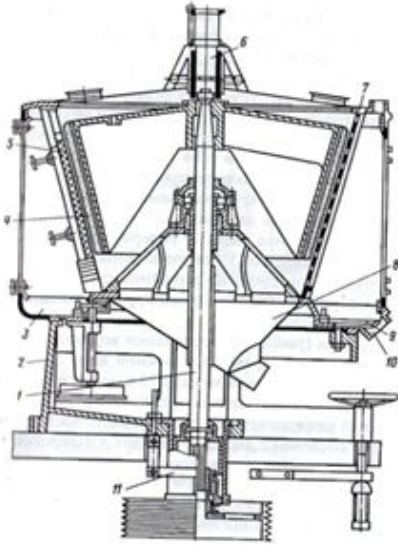
- boru
- ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- ərsinli mexanizm
- yığma konus
- torlu örtük

486 Şəkildə cilalayıcı dəyirmanda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- şaquli val
- boşqab
- konuslu rotor
- tormoz
- gövdə

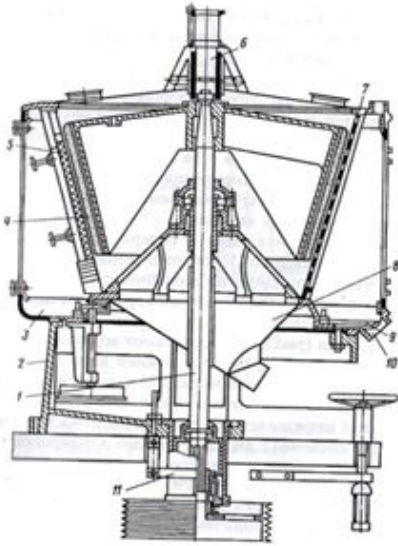
487 Şəkildə cilalayıcı dəyirmanda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- tormoz
- konuslu rotor
- gövdə
- boşqab
- şaquli val

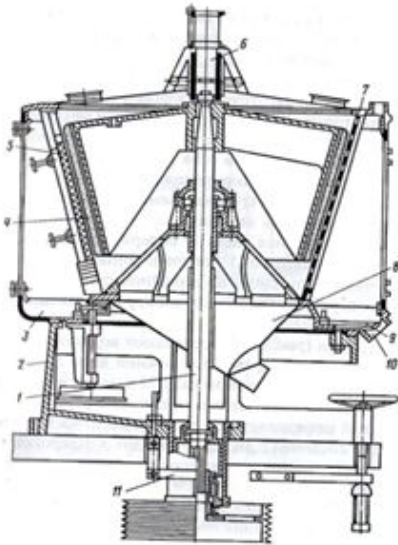
488 Şəkildə cilalayıcı dəyirmanda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.





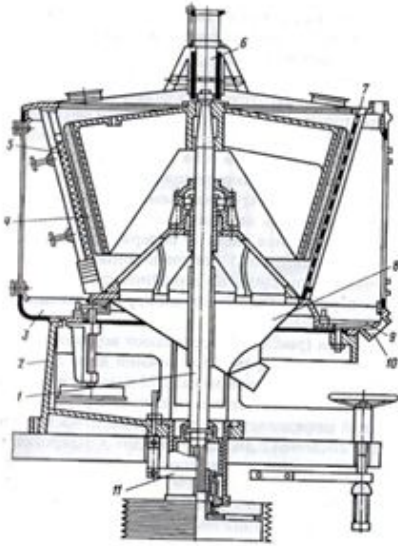
- şaquli val
- konuslu rotor
- tormoz
- boşqab
- gövdə

489 Şəkildə cilalayıcı dəyirmanda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- gövdə
- konuslu rotor
- şaquli val
- tormoz
- boşqab

490 Şəkildə cilalayıcı dəyirmanda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

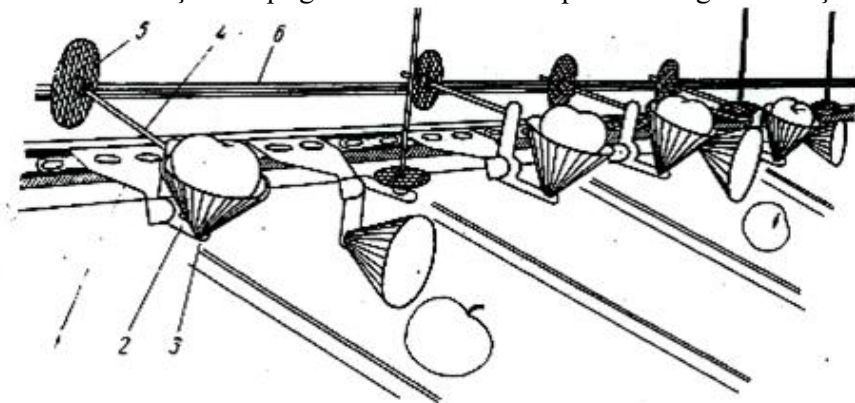


- 1 şaquli val
- 2 tormoz
- 3 konuslu rotor
- 4 boşqab
- 5 gövdə

491 Aşağıdakılardan hansı MC12-15 tipli üyütmə mexanizminin hissəsidir

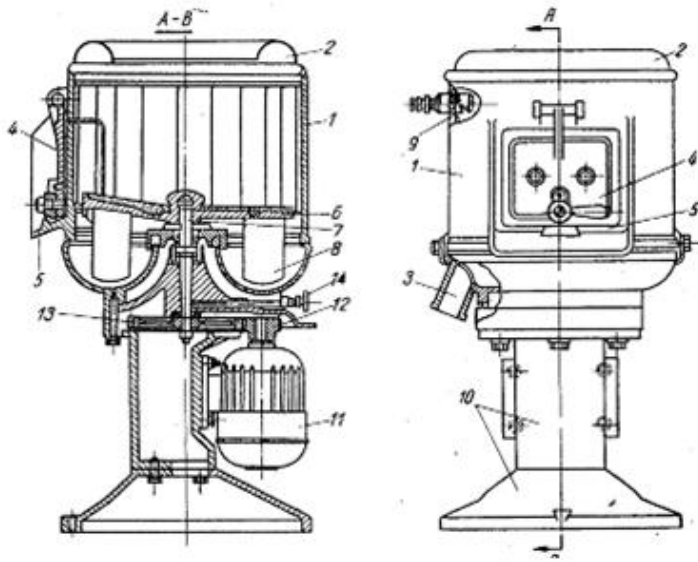
- 1 sponka
- 2 tənzimləmə qaykası
- 3 şnek
- 4 yastıq
- 5 göstərilənlərin hamısı

492 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- 1 əks yük
- 2 istiqamətverici
- 3 nakladka
- 4 sürgü qolu
- 5 kasa;

493 Kökümeyvələrin qabığını soyan maşının sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- özül
- boşaldan qapaq;
- işçi kamera;
- qapaq;
- qısa boru

494 Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin C\_5 sistemə daxil olan X-15 yağəridicisinin çəninin tutumu nə qədərdir?

- 1
- 1,2
- 1,1
- 0,19
- 0,15

495 Çörək istehsalında universal T1-XCII qurğusu hansı alt sistem avadanlıqlar kompleksinə aiddir?

- C\_1
- C\_3
- C\_2
- C\_4
- C\_2 və C\_3

496 Ağ süfrə şərab istehsalı xətlərində tətbiq edilən BДГ-20 xırdalayıcının məhsuldarlığı (t/san) nə qədərdir?

- 10
- 25
- 20
- 30
- 15

497 T1-БВШ qidalandırıcı bunkerin məhsuldarlığı(t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- 30
- 15
- 10
- 20
- 25

498 A1-БКГ-1 yarmasortlayıcı maşının məhsuldarlığı (t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- 7
- 5
- 4
- 3
- 6

499 Aşağıdakılardan hansı fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınlar aiddir?

- KA-150M
- göstərilənlərin hamısı
- MOK-250
- KA-350M
- UMM-5

500 Çoxpilləli xəlbirləmə neçə üsulla həyata keçirilir?

- 3
- 4
- 6
- 2
- 5