

1. В каких условиях переходит холст с приемного барабана на главный барабан чесальной машины?
  - ✓ окружная скорость главного барабана была выше чем приемная на 15-20%
  - холст увеличивается между двумя барабанами
  - при больших скоростях обоих барабан
  - окружная скорость обоих барабанов была одинаковым
  - барабаны вращаются друг-другу в обратном направлении
  
2. какую технологическую функцию выполняют вытяжные приборы на ленточных машинах?
  - для уменьшения толщины ленты
  - для по толщине ленты
  - для перемещения и сложения волокон
  - ✓ для рапрямления и параллелизации волокон
  - для только параллелизации волокон
  
3. какой полуфабрикат поступает на прядельную машину?
  - холст
  - только лента
  - вытяжная лента
  - ✓ лента и ровница
  - только ровница
  
4. Чему равняется вытяжка на ленточных машинах?
  - скорости вытяжных роликов
  - скорости вытяжных цилиндров
  - от разности скорости вытяжных роликов
  - от толщины ленты
  - ✓ числа сложения ленты
  
5. В чем заключается сущность процесса прядения?
  - ✓ упрочнение вытянутой ленты
  - вытягивание и параллелизация волокон
  - только кручение ленты-мычки и наматывание на шпулю
  - наматывание ленты на патрон или шпулю
  - только полуфабриката
  
6. какие процессы осуществляются на ровничной машине?
  - только вытягивание и наматывание на катушки
  - укрепление мычки и наматывание на катушки
  - ✓ вытягивание, скручивание и наматывание ровницу на катушки
  - только и наматывание на катушки
  - скручивание вытянутой ленты
  
7. Для получения высокого качества чесальной ленты, какие качественные показатели контролируются в лаборатории фабрики?
  - цвет и длину волокон в ленте
  - только состав угаров в ленте
  - линейную плотность волокон и вес ленты
  - только неравноту и толщину ленты
  - ✓ линейную плотность и неравноту ленты
  
8. Число оборотов игольчатого трепало в механизмах трепальной машины колеблется?
  - 10-15
  - 15-20
  - 20-25
  - 25-30
  - 30-35
  - 35-40
  - 40-45
  - 45-50
  - 50-55
  - 55-60
  - 60-65
  - 65-70
  - 70-75
  - 75-80
  - 80-85
  - 85-90
  - 90-95
  - 95-100
  - 100-105
  - 105-110
  - 110-115
  - 115-120
  - 120-125
  - 125-130
  - 130-135
  - 135-140
  - 140-145
  - 145-150
  - 150-155
  - 155-160
  - 160-165
  - 165-170
  - 170-175
  - 175-180
  - 180-185
  - 185-190
  - 190-195
  - 195-200
  - 200-205
  - 205-210
  - 210-215
  - 215-220
  - 220-225
  - 225-230
  - 230-235
  - 235-240
  - 240-245
  - 245-250
  - 250-255
  - 255-260
  - 260-265
  - 265-270
  - 270-275
  - 275-280
  - 280-285
  - 285-290
  - 290-295
  - 295-300
  - 300-305
  - 305-310
  - 310-315
  - 315-320
  - 320-325
  - 325-330
  - 330-335
  - 335-340
  - 340-345
  - 345-350
  - 350-355
  - 355-360
  - 360-365
  - 365-370
  - 370-375
  - 375-380
  - 380-385
  - 385-390
  - 390-395
  - 395-400
  - 400-405
  - 405-410
  - 410-415
  - 415-420
  - 420-425
  - 425-430
  - 430-435
  - 435-440
  - 440-445
  - 445-450
  - 450-455
  - 455-460
  - 460-465
  - 465-470
  - 470-475
  - 475-480
  - 480-485
  - 485-490
  - 490-495
  - 495-500
  - 500-505
  - 505-510
  - 510-515
  - 515-520
  - 520-525
  - 525-530
  - 530-535
  - 535-540
  - 540-545
  - 545-550
  - 550-555
  - 555-560
  - 560-565
  - 565-570
  - 570-575
  - 575-580
  - 580-585
  - 585-590
  - 590-595
  - 595-600
  - 600-605
  - 605-610
  - 610-615
  - 615-620
  - 620-625
  - 625-630
  - 630-635
  - 635-640
  - 640-645
  - 645-650
  - 650-655
  - 655-660
  - 660-665
  - 665-670
  - 670-675
  - 675-680
  - 680-685
  - 685-690
  - 690-695
  - 695-700
  - 700-705
  - 705-710
  - 710-715
  - 715-720
  - 720-725
  - 725-730
  - 730-735
  - 735-740
  - 740-745
  - 745-750
  - 750-755
  - 755-760
  - 760-765
  - 765-770
  - 770-775
  - 775-780
  - 780-785
  - 785-790
  - 790-795
  - 795-800
  - 800-805
  - 805-810
  - 810-815
  - 815-820
  - 820-825
  - 825-830
  - 830-835
  - 835-840
  - 840-845
  - 845-850
  - 850-855
  - 855-860
  - 860-865
  - 865-870
  - 870-875
  - 875-880
  - 880-885
  - 885-890
  - 890-895
  - 895-900
  - 900-905
  - 905-910
  - 910-915
  - 915-920
  - 920-925
  - 925-930
  - 930-935
  - 935-940
  - 940-945
  - 945-950
  - 950-955
  - 955-960
  - 960-965
  - 965-970
  - 970-975
  - 975-980
  - 980-985
  - 985-990
  - 990-995
  - 995-1000

- от 10 до 100
- √ от 700 до 920
- от 400 до 600
- от 40 до 200
- от 200 до 250

9. какой процент сорных примесей и остается в хлопковом волокне поступающей на чесальные машины?

- √ до 25%
- до 4%
- до 85%
- до 70%
- до 40%

10. какой процент достигает очистительная способность современных разрыхлительно-препальных агрегатов?

- до 25%
- до 5%
- √ до 75%
- до 30%
- до 10%

11. какие технологические процессы происходят на трепальных машинах?

- получение ленты
- получение ровницы
- получение пряжи
- паралельзация волокна
- √ разрыхление и очистка волокна

12. В какой системе применяется шпально-смешивающая машина?

- гребенная система
- √ аппаратная система
- меланжевая система
- кардная система
- гребенная и аппаратная система

13. какой интервал средней линейной плотности пряжи можно вырабатывать при гребенной системе

- √ от 12 до 4 текс
- от 40 до 10 текс
- от 4 до 2 текс
- от 100 до 80 текс
- от 20 до 16 текс

14. какой интервал средней линейной плотности пряжи можно вырабатывать при кардной системе прядения

- √ от 100 до 12 текс
- от 16 до 14 текс
- от 10 до 40 текс
- от 13 до 6 текс
- от 240 до 140 текс

15. Сколько видов используют систем прядения

- два
- четыре
- пять
- один

√ три

16. Что называется крутка пряжи?

- √ число кручений на 1 м
- число кручений на 100
- сложение несколько волокон
- уплотнение волокон
- число кручений на 3

17. В каких единицах измеряется прочность текстильных волокон?

- √ в сН
- в
- в тоннах
- в кг
- в см

18. На сколько вид разделяют прядильные машины?

- на кольцевые
- только электромеханические
- на кольцевые безвратенные
- √ механические и пневматические
- на безвратенные

19. Обычно после шлихтования прочность хлопчатобумажной пряжи на сколько возрастает?

- 24-28%
- 9-12%
- 8-10 %
- √ 18-25%
- 20-26%

20. Обычно после шлихтования прочность льняной пряжи на сколько возрастает?

- 14-30%
- 6-8%
- √ 12-25%
- 10-15%
- 8-10%

21. Обычно после шлихтования прочность шерстяной гребенной пряжи на сколько возрастает?

- 10-15%
- 12-18%
- 25-30%
- √ 20-25%
- 16-20%

22. Обычно после шлихтования прочность нитей искусственного шелка на сколько возрастает?

- 45-50%
- 26-30%
- √ 20-25%
- 30-40%
- 35-45%

23. Обычно после шлихтования удлинение хлопчатобумажной пряжи на сколько снижается?

- 20-25%
- 35-40%
- √ 25-35%
- 18-20%
- 40-45%

24. Обычно после шлихтования удлинения льняной пряжи на сколько снижается?

- 2-3%
- 8-14%
- 6-12%
- √ 4-10%
- 3-4%

25. Обычно после шлихтования удлинение шерстяной гребной пряжи на сколько снижается ?

- 4-6%
- √ 8-10%
- 10-16%
- 6-8%
- 12-18%

26. каким топливом нагревается сушильные барабаны шлихтовальной машины?

- токам
- соляркой
- торфом
- горячей водой
- √ паром

27. Сколько видов имеется шлихтовальной машины?

- 4
- 5
- 1
- 2
- √ 3

28. В каких пределах температуры (машина) поддерживает на барабанах шлихтования машины?

- от 50 до 70
- от 95 до 110
- от 100 до 110
- √ от 65 до 90
- от 40 до 60

29. Сколько сушильных барабанов имеется в современных шлихтованных машинах ?

- 4-5
- 12-13
- √ 9-11
- 5-7
- 14-15

30. Чем является целью шлихтования основной пряжи?

- √ является уменьшение обрывности нитей основы при ткачестве путем прядения им большей стойкости к многократным уступающим воздействиям деформации растяжения и изгиба
- является для увеличения неровноты

- является для увеличения прочности основы
- является для уменьшения толщины основы
- является для увеличения длины основы

31. Сколько способов сковывания существует ?

- 4
- 5
- 2
- 1
- ✓ 3

32. Что такое зев?

- расстояние между валами называется валами
- расстояние между ламелью называется зевом
- расстояние между голевами называется зевом
- ✓ при вертикальном перематывании размерами между поднятием и опущением нити основы образуется пространство называется зевом
- расстояние между ромизком

33. По какой механизм уток вводится в зев?

- Механизм основного тормоза
- ✓ Боевой механизм
- Батанный механизм
- Механизм товарного производство
- Механизм автоматического смещения

34. какой механизм прибавают уток в опушке ткани?

- механизм основного регулятора
- механизм тормоза
- механизм товарного регулятора
- ✓ Батанный механизм
- Воевое механизм

35. Угары проборки и привязки обычно сколько %-ов составляет?

- 0,035 до 0,18%
- 0,01 до 0,1%
- 0,02 до 0,12%
- 0,03 до 0,16%
- ✓ 0,04 до 0,15%

36. какой механизм сообщает движение ткани и основе в продольном направлении?

- батанный механизм
- зевобразовательный механизм
- механизм автоматического смещения
- ✓ товарный регулятор и основной регулятор или основной тормоз
- боевой механизм

37. как маркируются без челночные механизмы?

- АТ-175-Л
- ✓ СТБ
- АТ-100
- АТМР
- АТ-100-Л

38. как маркируются автоматические ткацкие станки?
- АТПР
  - ✓ АТ-100, АТ-120, АТ-175, АТК-160, АТ-175-Ш
  - СТБ
  - ЧГСП, КР, УКР, ТВ-160-ШП
  - АТ-100-Л, АТ-175-Л,
39. как маркируются автоматические ткацкие станки шерсти ?
- ЧГСП, КР, УКР, ТВ-160-ШП
  - ✓ АТ-175Ш
  - АТ-100, АТ-120, АТ-175, АТК-100
  - СТБ
  - АТ-100-Л, АТ-175-Л
40. как маркируются автоматические ткацкие станки для льняной ткани?
- ВТПР
  - АТ-175Ш
  - АТ-100, АТ-120, АТ-175
  - ✓ КР, УКР, ТВ-160-ШП
  - СТБ
41. В зависимости от конструкции ремизоподъемными рычагами и приспособлениями эксцентрированные зевообразовательные механизмы сколько видов имеет?
- 5
  - 1
  - ✓ 2
  - 3
  - 4
42. В каком ткачестве применяются однозначный порядок для закрытого звена?
- в трикотажном
  - в не тканном
  - в хлопчатобумажном
  - ✓ в суконном
  - в камвольном
43. В результате перематывания пряжи утка сколько % повышается удельная плотность намотки ?
- 50-60%
  - 40-50%
  - 10-20%
  - 20-30%
  - ✓ 30-40%
44. В каком качестве применяют одноподъемная каретка для открытого звена?
- по ткачеству с искусственным волокном
  - в шелкоткачестве
  - в хлопчатобумажном ткачестве
  - ✓ в шерстоткачестве
  - в льняном ткачестве
45. Двухподъемная каретка для полуоткрытого зева где получила наибольшее распространение ?

- в комвольном ткачестве
- ✓ в хлопчатобумажном ткачестве
- в суконном ткачестве
- в льняном ткачестве
- в шелковом ткачестве

46. Весь трикотаж на сколько видов разделяются?

- 3
- 1
- ✓ 2
- 4
- 5

47. Что является очень важным показателем для характеристики трикотажа?

- ✓ длина нити в петле
- плотность нити
- прочность нити
- удельный вес нити
- объёмный вес нити

48. какая длина шелковой нити натурального происхождения?

- от 300-400 мм
- 120-200 мм
- от 40-80 мм
- ✓ 500-800 мм
- от 100-120 мм

49. Для измерения линейной плотности T(текс) волокна можно принять формулу

- ✓  $T=Q/L$
- $T=I/L$
- $T=L*Q$
- $T=I/Q$
- $T=Q*L$

50. каким образом получают химические волокна?

- механическим способом
- физическим способом
- из шерстяных волокон
- ✓ химическим способом
- кружки хлопкового волокна

51. В чем измеряется удлинение относительная нити, пряжи?

- в метрах
- в н/см
- в см<sup>2</sup>
- ✓ в %
- в сантиметрах

52. В чем измеряется относительная прочность волокна?

- в метрах
- в килограммах
- в текс
- ✓ в сн/текс

- в сантиметр деленный на н

53. Что такое текс?

- вес волокна
- удельный вес
- удельный объем
- √ толщина волокна
- это длина волокна

54. В каких измерениях измеряется толщина волокна?

- в сантиметрах
- в граммах
- в мм
- √ в тексах
- в метрах

55. какая длина волокон тонковолокнистого сорта?

- √ от 35-45 мм
- от 20-35 мм
- от 10-20 мм
- от 18-22 мм
- от 27-32 мм

56. какая длина волокон хлопкового среднего типа?

- от 3-13 мм
- от 10-12 мм
- от 20-24 мм
- √ от 26-35 мм
- от 46-60 мм

57. На какие виды делятся текстильные волокна?

- на тяжелые и легкие
- на короткие
- на длинные
- √ на натуральные и химические
- на толстые и тонкие

58. Что такое натуральное волокно

- нитрон
- вискоза
- √ хлопок, шелк, шерсть
- капрон
- ацетат

59. какой гарнитурой обтянут съемный барабан чесальной машины для тонковолокнистых волокон?

- √ игольчатой лентой
- ЦМПЛ
- колками
- ножами
- пильчатой лентой

60. какой гарнитурой обтянут приемный барабан чесальной машины?

- колками
- ЦМПЛ
- ✓ пильчатой лентой
- игольчатой лентой
- ножами

61. В какой машине предельного производства применяется холстоскатывающий прибор

- ровничная машина
- Горизонтальном разрыхлении
- чесальная машина
- ✓ трепальная машина
- предельная машина

62. Сколько педалей имеет педальный регулятор установившийся на трепальной машине Т-16?

- 5
- 9
- ✓ 16
- 14
- 7

63.

Что характеризуют параметр  $l'$  в формуле  $q = m \omega^2 r / \rho$  написанный для определения интенсивность нагрузки действующей на бил планочной трепали?

- расстояние центра тяжести сечения била до оси вала
- угловое ускорение
- угловая скорость била
- масса била
- ✓ длина вала

64.

02 Что характеризуют параметр  $r$  в формуле  $q = m \omega^2 r / \rho$  написанный для определения интенсивность нагрузки действующей на бил планочной трепали?

- длина вала
- ✓ расстояние центра тяжести сечения била до оси вала
- масса била
- угловая скорость била
- длина вала

65.

Что характеризуют параметр  $m$  в формуле  $q = m \omega^2 r / \rho$  написанный для определения интенсивность нагрузки действующей на бил планочной трепали?

- длина вала
- угловое ускорение
- ✓ угловая скорость била
- масса била
- расстояние центра тяжести сечения била до оси вала

66. какой из формул написан правильно для определения интенсивность нагрузки действующей на бил планочной трепали?

✓

$$q = m \omega^2 r / l$$

•

$$q = m \omega r / l^2$$

•

$$q = m \omega r^2 / l$$

•

$$q = m \omega r / l$$

•

$$q = m \omega^2 r / l^2$$

67.

Что характеризует параметр  $v_m$  в формуле  $P = v_m^{60} \tau K / 1000$  написанный для производительности ленточных машин?

- ✓ скорость выпуска ленты
- К.П.В
- диаметр цилиндра
- длина цилиндра
- толщина ленты

68.

Что характеризует параметр  $E I$  в формуле  $f = P_n l^3 / (384 E I)$  написанный для определения прогиба среднего пролета гребня?

- максимальная центробежная сила
- модуль упругости
- момент инерции сечения
- ✓ жесткость при изгибе
- длина среднего пролета

69.

Что характеризует параметр  $I$  в формуле  $f = \frac{P_n \ell^3}{(384 E I)}$  написанный для

определения прогиба среднего пролета гребня?

- максимальная центробежная сила
- модуль упругости
- ✓ момент инерции сечения
- жесткость при изгибе
- длина среднего пролета

70.

Что характеризует параметр  $E$  в формуле  $f = \frac{P_n \ell^3}{(384 E I)}$  написанный для

определения прогиба среднего пролета гребня?

- ✓ максимальная центробежная сила
- шириа среднего пролета
- момент инерции сечения
- жесткость при изгибе
- длина среднего пролета

71.

Что характеризует параметр  $\ell$  в формуле  $f = \frac{P_n \ell^3}{(384 E I)}$  написанный для

определения прогиба среднего пролета гребня?

- максимальная центробежная сила
- модуль упругости
- момент инерции сечения
- жесткость при изгибе
- ✓ длина среднего пролета

72.

Что характеризует параметр  $B$  в формуле  $K = \frac{4 r n \ell}{(\pi d v B)}$  написанный для

определения интенсивности уплотнения ровницы?

- ✓ длина мести действительного качания
- длина сучильного рукава
- расстояние между сучильными рукавами
- линейная скорость сучильных рукавов
- частота вращения вала

73.

Что характеризует параметр  $u$  в формуле  $K = \frac{4 r n \ell}{(\pi d u B)}$  написанный для

определения интенсивности уплотнения ровницы?

- эксцентриситет
- длина сучильного рукава
- расстояние между сучильными рукавами
- ✓ линейная скорость сучильных рукавов
- частота вращения вала

74.

Что характеризует параметр  $d$  в формуле  $K = \frac{4 r n \ell}{(\pi d u B)}$  написанный для

определения интенсивности уплотнения ровницы?

- эксцентриситет
- длина сучильного рукава
- ✓ расстояние между сучильными рукавами
- линейная скорость сучильных рукавов
- частота вращения вала

75.

Что характеризует параметр  $\ell$  в формуле  $K = \frac{4 r n \ell}{(\pi d u B)}$  написанный для

определения интенсивности уплотнения ровницы?

- эксцентриситет
- ✓ длина сучильного рукава
- расстояние между сучильными рукавами
- линейная скорость сучильных рукавов
- частота вращения вала

76.

Что характеризует параметр  $n$  в формуле  $K = \frac{4 r n \ell}{(\pi d u B)}$  написанный для

определения интенсивности уплотнения ровницы?

- эксцентриситет
- длина сучильного рукава
- расстояние между сучильными рукавами
- линейная скорость сучильных рукавов
- ✓ частота вращения вала

77.

Что характеризует параметр  $r$  в формуле  $K = \frac{4 r n \ell}{(\pi d u B)}$  написанный для

определения интенсивности уплотнения ровницы?

- ✓ эксцентриситет
- длина сучильного рукава

- расстояние между сучильными рукавами
- линейная скорость сучильных рукавов
- частота вращения вала

78. В какой отрасли производства применяются ровничные машины РЛ-192?

- ✓ прядильный
- трикотажной
- швейной
- обувной
- ткацкой

79. В какой отрасли производства применяются ровничные машины РТ-132-3?

- ✓ прядильный
- трикотажной
- швейной
- обувной
- ткацкой

80. В какой отрасли производства применяются ровничные машины Р-168-3?

- ✓ прядильный
- трикотажной
- швейной
- обувной
- ткацкой

81. В какой отрасли производства применяются ровничные машины Р-192-3?

- ✓ прядильный
- трикотажной
- швейной
- обувной
- ткацкой

82. какие из формул написаны правильно для определения вытяжки в ленточных машинах?

- ✓ 
$$E = \frac{V_1}{V_2} = \frac{\pi d_1 n_1}{\pi d_2 n_2}$$

- $$E = \frac{V_3}{V_4} = \frac{\pi d_3 n_3}{\pi d_4 n_4}$$

- $$E = \frac{V_4}{V_2} = \frac{\pi d_4 n_4}{\pi d_2 n_2}$$

- $$E = \frac{V_4}{V_3} = \frac{\pi d_4 n_4}{\pi d_3 n_3}$$

- $$E = \frac{V_2}{V_1} = \frac{\pi d_2 n_2}{\pi d_1 n_1}$$

83. 01 какие из формул написаны правильно для определения производительности ленточных машин?

$$\checkmark \quad \Pi = v_{\text{тн}} 60 \text{ T}^2 \text{ K} / 1000$$

$$\cdot \quad \Pi = v_{\text{тн}} 60 \text{ T}^2 \text{ K} / 1000$$

$$\cdot \quad \Pi = v_{\text{тн}} 60 \text{ T} \text{ K}^2 / 1000$$

$$\cdot \quad \Pi = v_{\text{тн}}^2 60 \text{ T}^2 \text{ K} / 1000$$

$$\cdot \quad \Pi = v_{\text{тн}}^2 60 \text{ T} \text{ K} / 1000$$

84. В какой отрасли производства применяются ленточные машины ЛАВ-50?

- ткацкой
- швейной
- обувной
- прядильной
- трикотажной

85. В какой отрасли производства применяются ленточные машины ЛС-235-3?

- ткацкой
- прядильной
- обувной
- швейной
- трикотажной

86. В какой отрасли производства применяются ленточные машины ЛНС-51?

- ткацкой
- швейной
- обувной
- прядильной
- трикотажной

87. В какой отрасли производства применяются ленточные машины L-35?

- ткацкой
- швейной
- обувной
- прядильной
- трикотажной

88. какие из формул написаны правильно для определения интенсивности уплотнения ровницы?

$$K=4 r n \ell /(\pi d u B)$$

•

$$K=r n \ell /(\pi d u B)$$

•

$$K=4 r^2 n \ell /(\pi d u B)$$

•

$$K=4 r u^2 \ell /(\pi d u B)$$

•

$$K=2 r n \ell /(\pi d u B)$$

89. В какой машине прядильного производства применяется ремешковый делитель?

- ✓ чесальной
- трепальной
  - ровничной
  - прядильной
  - ленточной

90. В какой машине прядильного производства применяется лентоукладчик?

- ✓ чесальной
- трепальной
  - ровничной
  - прядильной
  - ленточной

91. какие из формул написаны правильно для определения прогиба среднего пролета гребня?

✓

$$f=P_n \ell^3 / (384 E I)$$

•

$$f=P_n^2 \ell / (384 E I)$$

•

$$f=P_n \ell^2 / (384 E I)$$

•

$$f = \frac{P_n^3 \ell}{(384 E I)}$$

$$f = \frac{P_n \ell}{(384 E I)}$$

92. какие из формул написаны правильно для определения линейной скорости главного барабана шляпочной машины?

$$v_{\delta} = \frac{2\pi^2 r_{\delta} P}{3,6 Q_{cb} K_c}$$

$$v_{\delta} = \frac{2\pi r_{\delta} P^2}{3,6 Q_{cb} K_c}$$

$$v_{\delta} = \frac{2\pi r_{\delta} P}{3,6 Q_{cb} K_c^2}$$

$$v_{\delta} = \frac{2\pi r_{\delta} P}{3,6 Q_{cb} K_c}$$

$$v_{\delta} = \frac{2\pi r_{\delta}^2 P}{3,6 Q_{cb} K_c}$$

93.

Что характеризует параметр  $P_n$  в формуле  $f = \frac{P_n^3 \ell}{(384 E I)}$  написанный для определения прогиба среднего пролета гребня?

- ✓ максимальная центробежная сила
- модуль упругости
- момент инерции сечения
- жесткость при изгибе
- длина среднего пролета

94.

Что характеризует параметр  $\pi$  в формуле  $v_{\delta} = \frac{2\pi r_{\delta} P}{3,6 Q_{cb} K_c}$  написанный для определения линейной скорости главного барабана

- радиус главного барабана
- масса свободного волокна
- коэффициент съема
- ✓ постоянное число

- теоретическая производительность

95.

Что характеризует параметр  $K_c$  в формуле  $v_{\text{г}} = \frac{2\pi r_{\text{г}} P}{3,6 Q_{\text{св}} K_c}$  написанный для определения линейной скорости главного барабана

- радиус главного барабана
- масса свободного волокна
- ✓ коэффициент съема
- постоянное число
- теоретическая производительность

96.

Что характеризует параметр  $Q_{\text{св}}$  в формуле  $v_{\text{г}} = \frac{2\pi r_{\text{г}} P}{3,6 Q_{\text{св}} K_c}$  написанный для определения линейной скорости главного барабана

- радиус главного барабана
- ✓ масса свободного волокна
- коэффициент съема
- постоянное число
- теоретическая производительность

97.

Что характеризует параметр  $P$  в формуле  $v_{\text{г}} = \frac{2\pi r_{\text{г}} P}{3,6 Q_{\text{св}} K_c}$  написанный для определения линейной скорости главного барабана

- ✓ теоретическая производительность
- коэффициент съема
- постоянное число
- радиус главного барабана
- масса свободного волокна

98.

Что характеризует параметр  $r_{\text{г}}$  в формуле  $v_{\text{г}} = \frac{2\pi r_{\text{г}} P}{3,6 Q_{\text{св}} K_c}$  написанный для определения линейной скорости главного барабана

- ✓ радиус главного барабана
- масса свободного волокна
- коэффициент съема
- постоянное число
- теоретическая производительность

99.

Что характеризует параметр  $\pi$  в формуле  $E = \frac{\pi d_{\text{вх}} n_{\text{вх}}}{\pi d_{\text{вых}} n_{\text{вых}}}$

написанный для определения вытяжки в ленточных машинах?

- диаметр входного цилиндра
- $n_{\text{вх}}$  частота вращения входного цилиндра
- $n_{\text{вых}}$  частота вращения выходного цилиндра
- ✓ постоянное число
- диаметр выходного цилиндра

100.

Что характеризует параметр  $n_{\text{вых}}$  в формуле  $E = \frac{\pi d_{\text{вх}} n_{\text{вх}}}{\pi d_{\text{вых}} n_{\text{вых}}}$

написанный для определения вытяжки в ленточных машинах?

- диаметр входного цилиндра
- $n_{\text{вх}}$  частота вращения входного цилиндра
- ✓  $n_{\text{вых}}$  частота вращения выходного цилиндра
- постоянное число
- диаметр выходного цилиндра

101.

Что характеризует параметр  $n_{\text{вх}}$  в формуле  $E = \frac{\pi d_{\text{вх}} n_{\text{вх}}}{\pi d_{\text{вых}} n_{\text{вых}}}$

написанный для определения вытяжки в ленточных машинах?

- диаметр входного цилиндра
- ✓  $n_{\text{вх}}$  частота вращения входного цилиндра
- $n_{\text{вых}}$  частота вращения выходного цилиндра
- постоянное число
- диаметр выходного цилиндра

102.

Что характеризует параметр  $d_{\text{вых}}$  в формуле  $E = \frac{\pi d_{\text{вх}} n_{\text{вх}}}{\pi d_{\text{вых}} n_{\text{вых}}}$

написанный для определения вытяжки в ленточных машинах?

- постоянное число
- ✓ диаметр выходного цилиндра
- $n_{\text{вх}}$  частота вращения входного цилиндра
- $n_{\text{вых}}$  частота вращения выходного цилиндра
- диаметр входного цилиндра

103.

Что характеризует параметр  $d_{\text{вх}}$  в формуле  $E = \frac{\pi d_{\text{вх}} n_{\text{вх}}}{\pi d_{\text{вых}} n_{\text{вых}}}$

написанный для определения вытяжки в ленточных машинах?

- ✓ диаметр входного цилиндра
- $n_{\text{вх}}$  частота вращения входного цилиндра

- $n_{\text{вых}}$  частота вращения выходного цилиндра
- постоянное число
- диаметр выходного цилиндра

104.

Что характеризует параметр  $T$  в формуле  $\Pi = \frac{n_{\text{м}} 60 T K}{1000}$  написанный для производительности ленточных машин?

- скорость выпуска ленты
- ✓ К.П.В
- диаметр цилиндра
- длина цилиндра
- толщина ленты

105.

Что характеризует параметр  $T$  в формуле  $\Pi = \frac{n_{\text{м}} 60 T K}{1000}$  написанный для производительности ленточных машин?

- скорость выпуска ленты
- К.П.В
- диаметр цилиндра
- длина цилиндра
- ✓ толщина ленты

106.

В какой машине прядильного производства применяется рагулка?

- ✓ ровничной
- трепальный
- чесальной
- прядильной
- ленточной

107.

какими параметрами характеризуется структура намотки?

- углом опускания витков
- толщиной слоя
- прослойкой
- ✓ всеми вышеуказанными
- углом подъема витков

108.

Что показывает буквы Вк в обозначении веретена?

- веретено с насадками под бумажными и пластмассовые патроны
- веретено под катушкой и шпули
- ✓ веретено под катушкой
- веретено под шпули
- веретено под шпули и бумажные патроны

109.

Что показывает буквы ВУ в обозначении веретена?

- веретено с насадками под бумажными и пластмассовые патроны
- веретено под катушкой и шпули
- веретено под шпули

- ✓ веретено под шпули
- веретено под шпули и бумажные патроны

110. Что показывает буква В в обозначении веретена?

- веретено под катушкой
- веретено под катушкой и шпули
- веретено с насадками под бумажными и пластмассовые патроны
- ✓ веретено под шпули и бумажные патроны
- веретено под шпули

111. Что показывает буквы ВН в обозначении веретена?

- ✓ веретено с насадками под бумажными и пластмассовые патроны
- веретено под шпули и бумажные патроны
- веретено под шпули
- веретено под катушкой
- веретено под катушкой и шпули

112. каким сырьем питается ленточная машина?

- пряжей
- ✓ лентой
- волокном
- ровницей
- холстом

113. Что является выпускаемым продуктом крутильных машин?

- холст
- ✓ кручение
- пряжа
- ровница
- лента

114. Что является выпускаемым продуктом прядильных машин?

- холст
- кручение
- ✓ пряжа
- ровница
- лента

115. каким сырьем питается ровничная машина 1-го перехода?

- холстом
- пряжей
- волокном
- ровницей
- ✓ лентой

116. каким сырьем питается ровничная машина 2-го перехода?

- ✓ ровницей
- пряжей
- лентой
- волокном
- холстом

117. при валяльно-войлочном

- ) при иглопробивном способе
- при горячем прессовании
- при бумажном методе
- при горячем прессовании
- ✓ при вязально-прошивной

118. В получение каких тканей применяются машины Малимо , Малиполь ?

- шелковых тканей
- трикотажные ткани
- ткацкие полотна
- сорочные ткани
- ✓ нетканые текстильные материалы

119. Что является главным рабочим органом в иглопробивной машине в производстве нетканых текстильных материалов?

- колковый диск
- ✓ игла
- рифленый вал
- барабан
- круглый диск

120. На каких машинах пуговицы и другой фурнитуры осуществляется автоматически?

- ✓ швейные полуавтоматы
- на трикотажной машине
- на чесальных машинах
- на ткацких станках
- на сновальном агрегате

121. Для шерстяных волокон сколько прядильных систем существует?

- 1
- 2
- 5
- 4
- ✓ 3

122. Процессы прядения хлопка с какими процессами заключается?

- ✓ Прядильными процессами
- чистильными процессами
- натяжными процессами
- трепальными процессами
- кордочесаниями

123. Цель процесса трения хлопка?

- Выделения воздуха от волокон
- Выпрямления волокон
- Создания однородных масс волокон
- Параллелизация волокон
- ✓ Выделения посторонних примесей

124. Цель смешивания хлопковых волокон?

- Создания неалкогольных масс волокон
- Выделение посторонних примесей
- ✓ создания однородных масс волокон

- Выпрямления волокон
- Параллелизация волокон

125. Цель разрыхления хлопка?

- √ отделения уплотнения волокон
- Крутка волокон
- Чистка волокон от сорных примесей
- Параллелизация волокон
- Выпрямления волокон

126. Ленточные машины какими полуфабрикатами питаются?

- ровницами
- волокнами
- веревками
- √ лентами
- холстами

127. Сколько бывает головок у ленточных машин?

- 3-4
- 5-6
- 9-10
- 7-8
- √ 1-2

128. Ленточные машины с какими соотношениями питаются ?

- √ 2-3-4
- 3-5-7
- 3-8-10
- 1-3-5
- 4-6-8

129. Вытягивания ленты с какими приводами ведётся?

- пытающими валиками
- крутильными
- √ вытяжными приводами
- верёвками
- плющильными валами

130. Для чего производится сложения и вытяжения ленты?

- √ Для смешивания ленты
- Для выделения воздуха от волокон
- Для крутка ленты
- Для выпрямления ленты
- Для разрыхления ленты

131. При механическом способе производства пряжи машины какими полуфабрикатами заправляются ?

- прятаны
- волокнами
- ровницами
- √ лентами
- холстами

132. При производстве пневматическим способом пряжи прядельные машины какими полуфабрикатами заправляются ?

- волокнами
- √ лентами
- холстами
- пряжами
- ровницами

133. Для портальной транспортировки ровницы какие процессы проводятся?

- Парализация волокон
- Вытягивающие
- Выкручивающий
- √ Наматывают
- Чистит

134. Для вытягивания пряжи какими приборами пользуются?

- √ Вытяжными приборами
- [специальные механизмы
- отделительные механизмы
- выпускные пары
- плющельные валики

135. Цель наматывания ровницы на початку?

- Для смазывания
- Для текстильной транспортировки
- Для сушения
- Для увеличения прочности
- √ Для разрыхления

136. Цель вытягивания ровницы?

- трения
- выделения влаги
- наматывание
- √ утонение
- чистка

137. Цель кручения ровницы?

- Разрыхления волокон
- Очистка волокон
- Параллелизации волокон
- выпрямления волокон
- √ Увеличения прочности

138. Сколько процесс производится на ровничной машине?

- 6
- 5
- 2
- 3
- √ 4

139. Для параллелизации и выпрямления ленты какие процессы производятся ?

- выкручивает
- разрыхляет
- √ слаживает и вытягивает

- вытягивает
- наматывает

140. Ровничные машины какими полуфабрикатами питаются?

- пряжами
- ровницами
- волокнами
- холстами
- ✓ лентами

141. Гребнечесальная машина фирмы Текстима (ГДР) модели 1531 сколько составляет длина питания?

- 5,4 до 6,9мм
- 2,4 до 5 мм
- 2,8 до 5,6 мм
- ✓ 3,4 до 6 мм
- 6,5 до 7,6 мм

142. Гребнечесальная машина фирмы Текстима (ГДР) модели 1531 с какими скоростями работает?

- 120-130 циклов/мин
- 160-210 циклов/мин
- ✓ 150-120 циклов/мин
- 130-150 циклов/мин
- 125-140 циклов/мин

143. Гребнечесальная машина фирмы Текстима (ГДР) модели 1531 с какой толщиной холстики перерабатываются ?

- 30-60 ктекс
- 45-80 ктекс
- 40-75 ктекс
- ✓ 35-70 ктекс
- 35-65 ктекс

144. Гребнечесальная машина фирмы Текстима (ГДР) модели 1531 сколько выпуска имеется ?

- 4
- 12
- 10
- ✓ 8
- 6

145. Односторонняя гребнечесальная машина Г-4-1 сколько мм составляет длина питания?

- 4,5 мм
- 8,5 мм
- 7,5 мм
- ✓ 6,75 мм
- 5,2 мм

146. Для гребнечесания в хлопкопрядении какие машины применяются?

- кардочесальные
- прядильные
- ровничные
- трепальные
- ✓ гребнечесальные

147. Сколько способов подготовки холстиков для гребнечесальных машин существует?

- 4
- 5
- 1
- 2
- √ 3

148. По какой формуле определяют число кручений на 1 м выработываемой пряжи?

√

$$K = \frac{n_{\text{всп}}}{V_{\text{в}} K_{\text{у}}}$$

•

$$K = \frac{n_{\text{п}}}{V_{\text{в}} K_{\text{у}}}$$

•

$$K = \frac{n_{\text{в}}}{V_{\text{п}} K_{\text{у}}}$$

•

$$K = \frac{n_{\text{п}}}{V_{\text{п}} K_{\text{у}}}$$

•

$$K = \frac{n_{\text{всп}}}{K_{\text{п}} K_{\text{у}}}$$

149. На прядильной машине скорость веретено сколько об/мин составляет?

- √ 10 000-12 000 об/мин
- 8 000-10 000 об/мин
- 12 000-13 000 об/мин
- 9 000-11 000 об/мин
- 6 000-8 000 об/мин

150. Для чего предназначена прядильная машина?

- формирования ровницы
- сложения ленты
- √ для утонения ровницы или ленты но средством вытягивания, формирования пряжи
- трепания продукта
- чесания продукта

151. какие движения имеет гребнечесальные машины ?

- переменные
- постоянные
- периодические и переменные
- постоянные и переменные
- √ периодические

152. За счёт чего образуется ткань на ткацком станке ?

- За счёт чесания ленты
- За счёт сложения ленты
- ✓ за счёт переплетения двух взаимно перпендикулярных систем нитей
- За счёт чесания волокон
- За счёт формирования ленты

153. какие нити называют основными?

- Ниже расположенные по вертикали называются основными
- ✓ Нити, расположенные вдоль ткани параллельно её кромкам называются основными
- Нити расположенные поперек ткани называются основными
- Нити расположенные выше кромками называются основными
- Нити расположенные под углом вертикали называются основными

154. какие нити называются уточными?

- Нити расположенные под углом вертикали называются уточными
- ✓ Нити, расположенные поперёк ткани называются уточными
- Нити, расположенные вдоль ткани параллельно её кромкам называются уточными
- Нити расположенные выше кромкам называются уточными
- Нити, расположенные по вертикали называются уточными

155. В чём заключается цель перематывания основной пряжи ?

- ✓ получение новой паковки с необходимой для снования формой и строением содержащей одиночную нить большей длины по сравнению с паковками поступающими в ткацкое производство
- получение сильно сжатой паковки
- получение длинной паковки
- получение рыхлой паковки
- получение меньше намотанной паковки

156. Чем заключается сущность процесса перематывания?

- Заключается для утолщения пряжи
- Заключается для вытягивания пряжи
- ✓ Заключается в последовательной намотки на мотальную паковку под определённым натяжением пряжи с ряда прядильных початков или мотков, соединённой узлами
- Заключается для уменьшения пряжи
- Заключается для увеличения прочности пряжи

157. На производстве чем контролируется натяжение нити ?

- ✓ специальными приборами-тензомерами
- Амперметрами
- Вольтметрами
- динамометрами
- регуляторами

158. Сколько имеется видов намотка ?

- 1
- 5
- 3
- ✓ 2
- 4

159. Скорость перемотки на модернизированной машине сколько м/мин составляет

- 200-500
- 300-600

- 600-1200
- 500-900
- √ 400-800

160. Скорость перемотки современных бобинатных машинах типа БПИ сколько составляет ?

- √ 400-425 м/мин
- 500-550 м/мин
- 200-300 м/мин
- 300-350 м /мин
- 450-500 м/мин

161. Чем является цель сковывания пряжи?

- На ткацкую кабину
- На ткацкие барабаны
- На ткацкий челнок
- √ является образование систем параллельно расположенных нитей равной длины, в результате объединение которых в дальнейшем формируются основы, навеваемые на ткацкие навои?
- На ткацкие валики

162. какими значениями указаны параметры характеризующие Атласное переплетение ?

√  $R_0 = R_y = R \geq 5 ; 1 < S < R - 1$

•  $R_0 = R_y = R = 3 ; S_0 = S_y = 2$

•  $R_0 = R_y = R \geq 3 ; S_0 = S_y = \pm 1$

•  $R_0 = R_y = R \geq 2 ; S_0 = S_y = 1$

•  $R_0 = R_y = R \leq 2 ; S_0 = S_y = \pm 2$

163. какими значениями указаны параметры характеризующие саржевое переплетение ?

√  $R_0 = R_y = R \geq 3 ; S_0 = S_y = \pm 1$

•  $R_0 = R_y = R = 3 ; S_0 = S_y = 2$

•  $R_0 = R_y = R = 3 ; S_0 = S_y = 2$

•  $R_0 = R_y = R = 2$

•  $R_0 = R_y = R = 0$

164. С какими значениями указанных параметров характеризуется постоянное переплетение ?

•

$$R_0 = R_y = R \geq 5; S_0 = S_y = R - 1$$

✓

$$R_0 = R_y = R = 2; S_0 = S_y = 1$$

•

$$R_0 = R_y = R = 3; S_0 = S_y = 2$$

•

$$R_0 = R_y = R \geq 3; S_0 = S_y = \pm 1$$

•

$$R_0 = R_y = R \leq 3; S_0 = S_y = \pm 2$$

165. Сколько вида имеется ткацкого переплетения ?

✓ 4

- 1
- 5
- 2
- 3

166. как определяется общий рапорт переплетения?

- существуют другие какие на вид форма определения рапортов переплетения
- ✓ определяется числовыми значениями составляющих его рапорт по основе и утку
- определяется числовыми значениями составляющих его равно по основе
- определяется числовыми значениями составляющих его только по утку
- определяют не по числовым рапортом переплетения

167. как называют рапортом переплетения в целом (общий рапорт)?

- называют определяемой совокупностью рапортов по основе и утки, представляет собой наибольшую часть рисунка переплетения не повторяющегося по длине и ширине ткани
- ✓ называют определяемой совокупностью рапортов по основе и утки, представляет собой наименьшую часть рисунка переплетения многократно повторяющегося по длине и ширине ткани
- называют определяемой совокупностью рапортов по основе и утки, представляет собой наибольшую часть рисунка переплетения повторяющегося по длине и ширине ткани
- называют определяемой совокупностью рапортов по основе и утки, представляет собой наименьшую часть рисунка переплетения одного раза повторяющегося по длине и ширине ткани
- называют определяемой совокупностью рапортов по основе и утки, представляет собой наименьшую часть рисунка переплетения не повторяющегося по длине и ширине ткани

168. как называется рапортом переплетение под утку?

- называют наибольшее число уточных нитей, после которого порядок их переплетения с основными нитями не согласуется
- ✓ называют наименьшее число уточных нитей, после которого порядок их переплетения с основными нитями начинает повторяться
- называют наименьшее число уточных нитей, после которого порядок их переплетения с основными нитями начинает не повторяться
- называют наименьшее число уточных нитей, после которого порядок их переплетения с основными нитями требует другие строения
- называют наибольшее число уточных нитей, после которого порядок их переплетения с основными нитями не совпадает встреча

169. как называется рапортом переплетения по основе?

- ✓ называют наименьшее число основных нитей, после которого порядок их переплетения с уточными нитями начинает повторяться
- называют наименьшее число основных нитей после которого порядок их переплетения с уточными нитями не повторяется

- называют наименьшее число основных нитей после которого порядок их переплетения с уточными нитями требует другие строения
- называют наибольшее число основных нитей после которого порядок их переплетения с уточными нитями не совпадает встреча
- называют наибольшее число основных нитей после которого порядок их переплетения с уточными нитями не согласуется

170. В производственных условиях скорость перемотки обычно сколько составляет?

- 600-800 м /мин
- 150-200 м/мин
- ✓ 300-500 м/мин
- 250-300 м/мин
- 500-600 м/мин

171. Уточномотальный автомат УА-300-3 состоит из двух секций с односторонним расположением веретен .каждая секция сколько содержит мотальных головок ?

- ✓ 6
- 4
- 2
- 8
- 10

172. По строению ткани как располагается уток?

- ниже ткани
- вдоль ткани
- вертикально ткани
- ✓ поперек ткани
- под углом ткани

173. По строке ткани как располагаются основы?

- вертикально ткани
- поперек ткани
- ✓ основой нити располагаются вдоль ткани
- под углом ткани
- нити ткани

174. С какой целью подвергается увлажнению и эмульгированию уточная пряжа?

- повышения относительной деформации пряжи
- для получения поковки малого веса
- ✓ уменьшения обрывности
- увеличения поперечного давления
- уменьшения пороков нити

175. чего зависит длина намотки нити на бобине?

- от ее размеров
- от скорости намотки
- ✓ от массы и ее линейной плотности
- только формы намотки
- от вида намотки

176. На каких машинах осуществляется перемотка крученной хлопчатобумажной пряжи с початков в конические бобины?

- на крутильных машинах
- на ровничных машинах
- на шлихтовальных машинах

- на прядильных машинах
- ✓ на мотальных машинах

177. Во сколько раз работница тратит время ликвидации обрыва нити на мотальных автоматах по сравнению мотальными машинами?

- ✓ в 2-2,5 раз
- в 6-7 раз
- в 20-30 раз
- в 6-10 раз
- в 10-15 раз

178. По какой скорости работает сновальная машина С-140-1?

- 100,150-180м/мин
- 450-500-550м/мин
- 390,400-450м/мин
- 230,350-380м/мин
- ✓ 200,300,400м/мин

179. Существующие способы снования пряжи по какой формуле характеризуется (Для секционного снования)?

• 
$$P_c = P_0; n_c = \frac{n_0}{K_d}, b_c = \frac{b_0}{K_d} \text{ и } l_c > l_0$$

• 
$$P_c \geq \frac{P_0}{K}, n_c = \frac{n_0}{X}, b_c \geq b_0 \text{ и } l_c > l_0$$

• 
$$P_c = P_0; n_c = \frac{n_0}{K_n}, b_c = \frac{b_0}{K_n} \text{ и } l_c < l_0$$

✓ 
$$P_c = P_0; n_c = \frac{n_0}{K_k}, b_c = \frac{b_0}{K_k} \text{ и } l_c > l_0$$

• 
$$P_c \leq \frac{P_0}{K}, n_c = \frac{n_0}{K}, b_c \geq b_0 \text{ и } l_c > l_0$$

180. Существующие способы снования пряжи по какой формуле характеризуется (Для ленточной сновании)?

• 
$$P_c = P_0; n_c = \frac{n_0}{K_k}, b_c = \frac{b_0}{K_k} \text{ и } l_c > l_0$$

• 
$$P_c \geq \frac{P_0}{K}, n_c = \frac{n_0}{X}, b_c \geq b_0 \text{ и } l_c > l_0$$

• 
$$P_c \leq \frac{P_0}{K}, n_c = \frac{n_0}{K}, b_c \geq b_0 \text{ и } l_c > l_0$$

• 
$$P_c = P_0; n_c = \frac{n_0}{K_n}, b_c = \frac{b_0}{K_n} \text{ и } l_c < l_0$$

✓

$$P_c = P_0; n_c = \frac{n_0}{K_d}; b_c = \frac{b_0}{K_d} \text{ и } l_c > l_0$$

181. Существующие способы снования пряжи по какой формуле характеризуется ?

√

$$P_c \leq \frac{P_0}{K}, n_c = \frac{n_0}{K}, b_c \geq b_0 \text{ и } l_c > l_0$$

•

$$P_c = P_0; n_c = \frac{n_0}{K_w}, b_c = \frac{b_0}{K_w} \text{ и } l_c < l_0$$

•

$$P_c \geq \frac{P_0}{K}, n_c = \frac{n_0}{X}, b_c \geq b_0 \text{ и } l_c > l_0$$

•

$$P_c = P_0; n_c = \frac{n_0}{K_k}, b_c = \frac{b_0}{K_k} \text{ и } l_c > l_0$$

•

$$P_c = P_0; n_c = \frac{n_0}{K_d}, b_c = \frac{b_0}{K_d} \text{ и } l_c > l_0$$

182. Сколько способов существует для снования пряжи?

- 1
- 2
- 5
- 4
- √ 3

183. Чем является основная цель кручения пряжи ?

- √ [Пряжи в два или большее количество концов-получить пряжу повышенной ровноты и прочности
- смешивает волокна в пряжу
- распрямляет волокна в пряжу
- эмульсирование пряжи
- Имеет хорошую намотку пряжи

184. Цель процесса трощения нити ?

- получить прочную паковку пряжи
- получить хорошие намотки пряжи
- получить меньшие длину паковки пряжи
- получить меньшие неровноту паковки пряжи
- √ получить большую паковку пряжи ,что облегчает работу на крутильных машинах

185. Вес промышленной пряжи бабине сколько кг составляет?

- √ 1,5 до 4,5 кг
- 3 до 3,5 кг
- 2 до 3 кг
- 0,8 до 3 кг
- 0,5 до 2 кг

186. Для кручения хлопчатобумажной, шпательной и других видов пряжи какие машины применяются?

- без веретенная прядильная машина
- механические прядильные машины
- Прядильные машины для утка
- Прядильные машины для основы
- ✓ Для кручения хлопчатобумажной, шпательной и других видов пряжи какие машины применяются?

187. В чём заключается сущность кручения?

- сущность кручения заключается в том, что несколько нитей вытягиваются
- ✓ сущность кручения заключается в том, что несколько нитей скручиваются вместе на крутильной машине
- сущность кручения заключается в том, что несколько нитей параллелизируются
- сущность кручения заключается в том, что несколько нитей вытягиваются
- сущность кручения заключается в том, что несколько нитей сложится

188. В прядении какой буквой обозначается левую крутка?

- Л
- D
- К
- ✓ S
- П

189. В прядении какой буквой обозначается правая крутка ?

- П
- ✓ Z
- К
- D
- A

190. Сколько видов имеется зевообразовательных механизма?

- 5
- 1
- 2
- ✓ 3
- 4

191. как называется изделия взаимно переплетенная из двух перпендикулярных нитей?

- уток
- основа
- ✓ ткань
- ровница
- трикотаж

192. С какими способами переплетается мебельно-декоративное ткани?

- простая жаккардовая переплетения
- ✓ сложная жаккардовая переплетения
- мелкоузорчатые переплетение
- крупноузорчатые переплетение
- сатиновые переплетение

193. как называется перемещение местами нитей в саржевых переплетениях?

- ✓ лестница
- переплетение
- этаж
- этап

- вязание

194. Что показывает знаменатель дроби описывающий нитей раппорта саржевых переплетениях?

- плотность переплетение
- число основных нитей проходящих над уточных нитей
- ✓ число уточных нитей проходящих над основных нитей
- число уточных нитей
- параллелизация нитей утка

195. С какими способами переплетается плательная ткани из шерстянных нитей?

- разными
- сложными
- крупноузорчатыми
- ✓ простыми
- мелкоузорчатыми

196. С какими способами переплетается миткаль, полотно и др. ткани из хлопчатобумажных нитей?

- разными
- сложными
- крупноузорчатыми
- ✓ простыми
- мелкоузорчатыми

197. . каком виде бывает лицевая и изнаночная часть тканей переплетенный нитями основы и утка переходящих друг над другом?

- разный
- сложный
- правильный
- неправильный
- ✓ одинаковый

198. каким называется переплетения выполненная в порядке сатиновая и атласовая?

- сложный
- крупноузорчаты
- мелкоузорчаты
- нет правильных ответов
- ✓ простой

199. какими последовательностями формируется сложные жаккардовые переплетение

- 5 и более систем нитей
- 7 и более систем нитей
- ✓ 3 и более систем нитей
- 4 и более систем нитей
- 6 и более систем нитей

200. какими последовательностями формируется простые жаккардовые переплетение?

- ✓ с одними основными и с одними уточными нитями
- с одними уточными и с двумя основными нитями
- с двумя основными и с одними уточными нитями
- с двумя основными и с пяти уточными нитями
- с одними основными и с уточными нитями

201. какие качественные показатели имеется тканях двухсторонных и двухлицевых переплетениях?

- ✓ толстый, плотный и тяжелый
- узкий
- легкой
- прозрачный
- тонкий и непрочный

202. Сколько текс плотности пряжиможно получить в аппаратной прядильной системе?

- 30,3
- 36,3
- 39,3
- 41,3
- ✓ 33,3

203. как различают сатиновый ткани по уточной нити?

- если нити основы находится на лицевом стороне
- если ткань не гладкая
- если изнаночная часть тканей гладкая
- если оба нити одновременно наблюдается
- ✓ если нити утка находится на лицевом стороне

204. как называется раппортом?

- переплетение тканей
- перекрещивание нитей
- кручение нитей
- ✓ сумма нитей образующий полный узор
- окрашивание тканей

205. На каком машине получают крупнозорчатые переплетение?

- прядильным
- трепальным
- ✓ жаккардовым
- ленточным
- чесальным

206. Сколько текс плотности пряжи можно получить из тонковолокнистого сорта хлопка в гребенной системе прядения?

- ✓ 11,8-5,88
- 19,8-14,88
- 21,8-17,88
- 24,8-21,88
- 14,8-9,88

207. Сколько текс плотности пряжи можно производить из средневолокнистого сорта хлопка в кардной прядильной системе?

- ✓ 83,3-11,8
- 88,3-15,8
- 90,3-18,8
- 93,3-21,8
- 85,3-13,8

208. Сколько прядильных систем имеется в хлопкопрядении?

- 1
- ✓ 3
- 4
- 5

- 2

209. На каком переходе выполняется очищение волокон?

- В процессе кардочесания
- В процессе ровничном производстве
- В процессе ниточном производстве
- ✓ В процессе разрыхления, смешивания и трепания
- В процессе сложения и вытягивания

210. На каком переходе выполняется разделение волокон друг от друга?

- В процессе кардочесания
- В процессе ровничном производстве
- В процессе ниточном производстве
- ✓ процессе разрыхления, смешивания и трепания
- В процессе сложения и вытягивания

211. С какой целью выполняют процесс трепания в кардном прядильном процессе?

- ✓ Очищение волокон
- Смешивание волокон
- Замасливание волокон
- Сушки волокон
- Разрыхление волокон

212. С какой целью выполняют процесс смешивания в кардной прядильной системе?

- разъединение волокон
- сушка волокон
- замасливания волокон
- ✓ получения однородной массы
- смешивание волокон

213. С какой целью выполняют процесс разрыхления в кардной прядильной системе?

- С целью увлажнения волокон
- С целью сушки волокон
- С целью замасливания волокон
- С целью смешивания волокон
- ✓ С целью разъединения волокон

214. В какой прядильной системе получают пряжу из средневолокнистого сорта хлопка?

- Гребенной и кардной
- Аппаратной
- Гребенной
- Кардной и аппаратной
- ✓ Кардной

215. какой технологический процесс должен выполняться для получения пряжи в кардной прядильной системе?

- Кардочесание
- Сложение и вытягивание
- ✓ Прядильное производство
- Ровничное производство
- Разрыхление, смешивание и трепание

216. какой технологический процесс должен выполняться для получения ровницы в кардной прядильной системе

- Сложение и вытягивание
- Из средневолокнистого
- Кардочесание
- Прядильное производство
- Разрыхление, смешивание и трепание
- ✓ Ровничное производство

217. Из какого вида хлопка производится пряжа в гребенной прядильной системе?

- Из длинноволокнистого
- Из средневолокнистого
- Из цветного хлопка
- ✓ Из тонковолокнистого
- Из коротковолокнистого

218. Из какого вида хлопка производится пряжа в кардной прядильной системе?

- Из цветного хлопка
- ✓ Из средневолокнистого
- Из тонковолокнистого
- Из коротковолокнистого
- Из длинноволокнистого

219. как протекает процесс формирования тканей?

- перекрещивание нитей
- переплетение основных нитей друг к другу
- параллельное переплетение нитей
- ✓ взаимное переплетение основных и уточных нитей друг к другу
- переплетение уточных нитей друг к другу

220. какие прядильные системы имеются в хлопкопрядении?

- Кардные и аппаратные
- Аппаратные
- Кардные
- ✓ Кардные, гребенные и аппаратные
- Гребенные

221. На какой машине получают полуфабрикаты холст?

- Прядильной
- ✓ В однопроцессной трепальной
- Ленточной
- Чесальной
- Ровничной

222. какой полуфабрикат получают в процессе прядения?

- Ровница
- Нить
- Холст
- ✓ Пряжа
- Лента

223. какой полуфабрикат получают в ровничном процессе?

- Лента
- Холст

- √ Ровница
- Нить
- Пряжа

224. какой полуфабрикат получают в процессе сложения и вытягивания?

- Ровница
- Нить
- Холст
- Пряжа
- √ Ленга

225. какой полуфабрикат получают в процессе кардочесания?

- Холст
- Нить
- Пряжа
- Ровница
- √ Лент

226. [какой полуфабрикат получают в процессе разрыхления, смешивания и трепания?

- Пряжа
- √ Холст
- Лент
- Ровница
- Нити

227. какой технологический процесс должен выполняться для получения холста?

- Кардочесание
- Сложение и вытягивание
- Прядильное производство
- Ровничное производство
- √ Разрыхление, смешивание и трепание

228. На какой прядильной системе получают пряжу из отходов кардной и аппаратной системы прядения?

- √ Аппаратной
- Гребенной и кардной
- Кардной и аппаратной
- Кардной
- Гребенной

229. В какой прядильной системе получают пряжу из тонковолокнистого сорта хлопка?

- Кардной и аппаратной
- Гребенной и кардной
- √ Аппаратной
- Гребенной
- Кардной

230. какой технологический процесс должен выполняться для получения ленты в кардной прядильной системе?

- Кардочесание
- Прядильное производство
- Ровничное производство
- Разрыхление, смешивание и трепание
- √ Сложение и вытягивание

231. какой технологический процесс должен выполняться для получения чесальной ленты в кардной прядильной системе?

- ✓ Кардочесание
- Прядильное производство
- Ровничное производство
- Разрыхление, смешивание и трепание
- Сложение и вытягивание

232. какие виды тканей переплетаются от шерстяных и хлопчатобумажных нитей?

- льняные и шерстяные
- шелковые и льняные
- ✓ шерстяные и хлопчатобумажные
- шерстяные и шелковые
- хлопчатобумажные и льняные

233. Из каких видов производятся льняные ткани и скрученные льняные изделия?

- из шелковых нитей
- ✓ из льняных нитей
- из шерстяных нитей
- из химических волокон
- из хлопчатобумажных нитей

234. . В каком производственном участке переплетается ткань из разных видов тканей?

- в ниточном производстве
- в производстве пряжей
- в трикотажном производстве
- ✓ в производстве тканей
- в отделочном производстве

235. Сколько способов переплетение тканей имеется?

- 1
- 3
- ✓ 4
- 5
- 2

236. к сколько летнему растению относится хлопковое растение?

- Трехлетнему
- ✓ Однолетнему
- Семилетнему
- Четырехлетнему
- Двухлетнему

237. В каком производственном участке формируется трикотажное полотно и изделия из разных видов тканей?

- в ниточном производстве
- в производстве пряжей
- ✓ в трикотажном производстве
- в производстве ткани
- в отделочном производстве

238. какие технические процессы выполняются в производстве первичной обработки шерсти?

- замасливание шерсти
- трепание шерсти

- сборка шерсти
- хранение шерсти
- √ сортировка, отчистка, и упаковка

239. На какие области делятся текстильная промышленность в зависимости от использования в волокна и химические нити?

- производящий химические ткани
- производящий синтетические ткани
- √ на области производства хлопчатобумажных, шерстяных, льняных щековых тканей
- не производящий ткани со смещенными составами
- производящий искусственной ткани

240. какими формами ведется технология по характеру технологического процесса ?

- √ механическими и химическими
- механическими
- химическими
- физико-механическими
- физическими

241. На каком агрегате обрабатывается хлопковая волокно I этапе на разрыхлительной-трепальной поточные линии?

- √ разрыхлительном агрегате
- ленточной машине
- ровничной машине
- прядильной машине
- кардочесальной машине

242. какие поточные линии внедряются для производства холста?

- смешивание
- прядильные
- ткацкие
- чесание
- √ разрыхление-трепание

243. На каком цехе происходит превращение хлопковых на мелкие куски ватки и отдельные волокно?

- √ трепальном
- прядильном
- лентосоединительной
- ткацком
- чесальном

244. какие технологические процессы проводится для получения холста?

- смешивание
- разрыхление
- вытягивание
- трепание
- √ интенсивное разрыхление, смешивание и трепание

245. На какой машине получается полуфабрикат холст?

- очистительной
- разрыхлительной
- смешивающем
- √ трепальном
- сушильном

246. какова цель выполнения процесса трепания хлопка?
- обезвоздушивание волокон
  - паралелизация волокон
  - формирования неоднородной массы
  - выпрямления волокон
  - ✓ отделения сорных примесей
247. Из каких волокон производится хлопчатобумажная ткань?
- из льняных
  - из кенафных
  - из капрона
  - из шерсти
  - ✓ из хлопковых или его смесь с химическим
248. В каком производственном участке проводятся отделка текстильных изделий?
- в ниточном производстве
  - в производстве пряжей
  - в производстве тканей
  - в трикотажном производстве
  - ✓ в отделочном производстве
249. какие технологические процессы проводятся в отделочном производстве?
- вымывание текстильных изделия
  - переплетение текстильных изделия
  - вытягивание текстильных изделия
  - объединение текстильных изделия
  - ✓ отделка текстильных изделия
250. какие технологические процессы проводятся в трикотажном производстве?
- переплетение тканей из разных видов нитей
  - окрашивание разных видов нитей
  - объединение разных видов нитей
  - кручение нитей
  - ✓ вязаные трикотажных волокон и изделия
251. какие технологические процессы выполняются в кокономотальном производстве?
- отчистка нитей от кокона
  - разматывание волокон от кокона
  - замасливание кокона
  - наматывание нитей в коконы
  - ✓ формирование комплекса нити собрав из нескольких нитей размотанных от коконов
252. какие виды тканей переплетаются от шерстяных и шелковых нитей?
- ✓ шерстяные и шелковые
  - хлопчатобумажные и льняные
  - шелковые и льняные
  - шерстяные и хлопчатобумажные
  - льняные и шерстяные
253. какие виды тканей переплетаются от хлопчатобумажных и льняных нитей?
- шелковые и льняные
  - льняные и шерстяные

- хлопчатобумажные и льняные
- шерстяные и шелковые
- ✓ шерстяные и хлопчатобумажные

254. какие виды тканей переплетаются от хлопчатобумажных и шелковых нитей?

- ✓ шерстяные и хлопчатобумажные
- льняные и шерстяные
- хлопчатобумажные и льняные
- шелковые и льняные
- хлопчатобумажные и шелковые

255. Из каких видов нитей переплетаются шелковые ткани?

- из разных видов нитей
- ✓ из шелковых нитей
- из хлопчатобумажных нитей
- из шерстяных нитей
- из льняных нитей

256. В каком производственном участке выполняется очищение, отделение волокон от семян и упаковка хлопка-сырца?

- ✓ в производстве первичной обработки хлопка-сырца
- в прядильном производстве
- в трикотажном производстве
- в отделочном производстве
- в ниточном производстве

257. какой процесс является шестым в петлеобразовании

- формирование
- оттяжка
- ✓ нанесение
- соединение
- сбрасывание

258. какой процесс является пятым в петлеобразовании?

- изогнутость нити
- соединение петли
- ✓ сбрасывание петли
- закрытие петли
- заключение

259. какой процесс является четвертым в петлеобразовании?

- попадание закрытой петли на крючок
- ✓ сбрасывание петли
- закрытие петли
- заключение
- изогнутость иглы

260. какой процесс является третьим в петлеобразовании?

- заключение
- закрытие крючка
- сбрасывание петли
- соединение петли
- ✓ изогнутость нити

261. какой процесс является вторым в петлеобразовании?

- заключение
- закрытие петли
- попадание закрытой иглы в крючок
- изогнутость иглы
- ✓ сбрасывание нитей на петли

262. какой процесс является первым в петлеобразовании?

- сбрасывание нитей на петли
- ✓ завершения
- закрытие петли
- попадание закрытой иглы в крючок
- изогнутость иглы

263. На сколько групп делится трикотаж в зависимости от способа петлеобразования?

- 1
- ✓ 2
- 5
- 4
- 3

264. как называется трикотаж в зависимости от способа петлеобразования?

- вязанные в длину
- вязанные с одной петлей
- ✓ вязанные в длину и ширину
- вязанные с парами петл
- вязанные в ширину

265. На сколько групп делятся жаккардовые переплетение?

- 5]
- 3
- 4
- 6
- ✓ 2

266. Сколькими системами нитей переплетается двухслойные изделие?

- 5 и 6
- 3 и 4
- 1 и 2
- 2 и 3
- ✓ 4 и 5

267. Со скольких нитей переплетается двухсторонние и двухлицевые переплетение?

- 4
- 5
- ✓ 3
- 6
- 2

268. Со скольких характеристик состоит сложные переплетение по структуры?

- ✓ 3
- 6

- 4
- 5
- 2

269. На сколько групп делятся производный переплетения полученными от простых переплетения?

- ✓ 3
- 8
- 2
- 5
- 4

270. На сколько групп делятся мелкоузорчатые переплетения?

- 1
- 3
- 4
- ✓ 2
- 5

271. Сколько нити основы должны в раппорте саржевых переплетениях?

- 2
- 4
- 3
- 1
- ✓ 5 и более

272. как переплетается друг к другу основных и уточных нитей в саржевых переплетениях?

- плотно
- перпендикулярно
- параллельно
- редкий
- ✓ под 45U угла

273. Сколько градусов угла вверх направляется рисунок-диагональ, если плотность основных и уточных нитей одинаковы в саржевых переплетениях?

- 30
- 120
- 45
- ✓ 90
- 75

274. Что показывает числитель дроби описывающий нитей раппорта саржевых переплетениях?

- плотность переплетение
- число уточных нитей
- число основных нитей
- ✓ число нитей проходящих над уточных нитей
- параллелизация нитей утка

275. как пишутся нити в раппорте саржевых переплетениях?

- цифрами
- через черточка
- знаками
- ✓ дробью

- буквами

276. как меняется в направлении правой стороне уточная нить в саржевых переплетениях?

- на 5 нити
- на 3 нити
- на 2 нити
- ✓ на 1 нити
- на 4 нити

277. Сколько нитей составляет в раппорте саржевых переплетениях?

- 1
- 3
- ✓ 4
- 5
- 2

278. каким формируется простая переплетения?

- ✓ нити основа один раз покрывает уточную нити в раппорте
- нити основа три раза покрывает уточную нити в раппорте
- нити основа четыре раз покрывает уточную нити в раппорте
- нити основа пять раз покрывает уточную нити в раппорте
- нити основа два раза покрывает уточную нити в раппорте

279. . В какой форме производятся нити полученные из натуральных и химических волокон?

- по-одному
- по-отдельности
- ✓ вместе
- нет правильного ответа
- по-отдельности или вместе

280. какие виды сырья в общем используются в ткацкой промышленности

- ✓ хлопок, лен, шерстяное волокно, шелковая нить, химические волокна и нити
- химические волокна
- капроновые волокна
- искусственные волокна
- натуральные волокна

281. какие виды тканей переплетаются от шелковых и льняных тканей?

- хлопчатобумажные и шелковые
- шерстяные и льняные
- ✓ шелковые и льняные
- шерстяные и шелковые
- шерстяные и шелковые

282. к какой промышленности относятся производственные участки хлопчатобумажной, шерстяной и льняной тканей и шелковых нитей?

- к тяжелой промышленности
- ✓ к текстильной промышленности
- к химической промышленности
- к нефтяной промышленности
- к местной промышленности

283. В каком производственном участке выполняется сортировка, очищение и упаковка шерсти?

- ✓ в производстве первичной обработки шерсти
- в отделочном производстве
- в трикотажном производстве
- в прядильном производстве
- в ниточном производстве

284. В каком производственном участке формируются пряжи из натуральных и химических волокон?

- в кокономотальном производстве
- в отделочном производстве
- в трикотажном производстве
- ✓ в прядильном производстве
- в ниточном производстве

285. . В каком производственном участке формируется комплекс нитей собравшихся из нескольких нитей размотанных от кокона?

- ✓ в кокономотальном производстве
- в отделочном производстве
- в трикотажном производстве
- в производстве ткани
- в ниточном производстве

286. какие технологические процессы выполняются в ткацком производстве?

- наматывание разных видов нитей
- вытягивание разных видов нитей
- объединение разных видов нитей
- окрашивание разных видов нитей
- ✓ переплетение тканей из разных видов нитей

287. какие технические процессы выполняются в предельном производстве ?

- ✓ формирование, пряжей от натуральных и химических волокон
- вытягивание натуральных и химических волокон
- трепание натуральных и химических волокон
- уплотнение натуральных и химических волокон
- замасливание натуральных и химических волокон

288. какие виды изделия производятся от льняных и смеси других волокон?

- ✓ льняные ткани и вкрученные льняные изделия
- шерстяные ткани и смешанные товары
- синтетические ткани
- шелковые ткани
- хлопчатобумажные ткани и смешанные товары

289. какие виды тканей переплетаются от шерстяных и кенафных нитей?

- льняные и шерстяные
- шерстяные и шелковые
- ✓ шерстяные и кенафные
- шелковые и льняные
- хлопчатобумажные и льняные

290. какие виды тканей переплетаются от хлопчатобумажных и кенафных нитей?

- ✓ кенафные и хлопчатобумажные кенафные и хлопчатобумажные
- шерстяные и хлопчатобумажные
- шерстяные и шелковые

- ьняные и шерстяные
- хлопчатобумажные и льняные

291. какие виды тканей переплетаются от льняных и шерстяных нитей?

- шелковые и льняные
- шерстяные и хлопчатобумажные
- шерстяные и шелковые
- ✓ льняные и шерстяные
- хлопчатобумажные и льняные

292. какой полуфабрикат получается после выполнение процесса разрыхление, смешивание и трепание

- ✓ холст
- пряжа
- ровницы
- однородная волокнистая масса
- чесанная волокнистая масса

293. какой цель выполнение процесса трепание в трепальном цехе?

- образование однородного волокнистого хлопка
- ✓ очищение волокон от сорных примесей
- трепание спрессованных волокон
- вытягивание спрессованных волокон
- сложение спрессованных волокон

294. какой полуфабрикат получается в процессе кардочесание?

- чесанная масса
- ✓ лента
- ровница
- пряжа
- однородная волокнистая масса

295. какой полуфабрикат получается в процессе кардочесание?

- ✓ лента
- чесанная масса
- пряжа
- ровница
- однородная волокнистая масса

296. цель выполнение процесса сложение и вытягивание ленты?

- кручение волокон
- трепание волокон
- отделение длинных волокон от массы
- смешивание волокон
- ✓ очищение, паралелизация и выпрямление волокон

297. какие процессы выполняется в трепальном цехе при производства пряжи от тонковолокнистого сорта хлопка?

- ✓ разрыхление, смешивание и трепание
- вытягивание
- трепание
- разрыхление
- смешивание

298. какова цель паралелизации волокон?

- Получение очищенных волокон в отношении друг друга
- ✓ Получение паралелизованных волокон в отношении друг друга
- Получение спутанных волокон в отношении друг друга
- Получение коротких волокон в отношении друг друга
- Получение длинных волокон в отношении друг друга

299. процессы выполняются на кардочесальной машине?)

- Очищение волокон
- [yeni cavab]Удлинение волокон
- Укорочение волокон
- Замасливание волокон
- ✓ Разрыхление, трепание и очищение волокон

300. какой цель выполнение процесса образование ровницы?

- ✓ получение полуфабриката ровницы
- удлинение пряжи
- выпрямление пряжи
- кручение пряжи
- трепание пряжи

301. В какой зоне выполняется процесс чесания продукта в кардочесальной машине?

- Между приемным и главным барабаном
- Между главным и съемным барабаном
- Между съемным и разъединительным барабаном
- ✓ [yeni cavab]Между главным барабаном - шляпа
- Между приемными барабанами

302. На какой машине выполняется процесс парализации выпрямления волокон в кардочесальном цехе?

- Разрыхление
- Наматывание
- ✓ Кардочесание
- Очищение
- Смешивание

303. какие чесальные машины распространены больше всех?

- ✓ Шляпочные чесальные машины
- Ровничные машины
- Прядильные машины
- Трепальные машины
- Чесальные машины

304. какова цель процесса чесания?

- ✓ Паралелизация и превращение на отдельные волокна кулачков
- Уменьшение кулачков хлопка
- Отделение кулачков хлопка
- Размножить кулачков хлопка
- Увеличение кулачков хлопка

305. В каком участке встречаются сорные примеси в холсте?

- Поверхности
- Внутри
- Рядом

- В окраине
- √ Внутри и поверхности

**306.** В какой форме укладывается лент в тазах?)

- √ Спиральной
- Кубической
- Прямоугольной
- Многоугольной
- Квадратной

**307.** какой полуфабрикат получают из кардочесальных машин?

- Холст
- √ Гребенной лент
- Лент
- Волокнистая масса
- Ровница

**308.** С помощью какого органа снимается прочесанное волокно от поверхности съемного барабана?

- Шляпами
- Главными барабанами
- Съемными барабанами
- √ Гребнем
- Приемными барабанами

**309.** какой процесс выполняет съемный барабан на кардочесальной машине?

- √ Снимать прочесанные волокна от иглы главного барабана
- Снимать прочесанные волокна от иглы шляпы
- Снимать прочесанные волокна от столика
- Снимать ленты от таза
- Снимать прочесанные волокна от иглы приемного барабана

**310.** какой полуфабрикат получается на кардочесальной машине?

- Холст
- Лента
- Ровница
- Пряжа
- √ Гребенная лента

**311.** В каком виде емкости упакуется лента производящего на чесальной машине?

- Леген
- Ящик
- В ведре
- √ Таз
- Бак

**312.** какой цель использование вытяжной прибор круглым гребням?

- √ более тщательное выпрямление и паралелизации волокон
- трепание волокон
- кручение волокон
- соединение волокон
- сложение волокон

**313.** Чем отличается вытяжной прибор прядильной машины используемые в аппаратном системе прядение?

- ✓ круглым гребням
- размерами цилиндров
- с частоты вращения вала
- с разностью вытяжки
- размерами нажимных валиков

314. какой полуфабрикат получается в процессе прядения в аппаратной системе прядения?

- лента
- гребенная пряжа
- кардная пряжа
- ✓ аппаратная пряжа
- холст

315. Сколько процесс выполняется в аппаратной системе прядения?

- 1
- 3
- ✓ 4
- 5
- 2

316. Сколько секция имеется в чесальном аппарате?

- 1
- 3
- 4
- ✓ 5
- 2

317. какие процессы проходят отходы для смешивания?

- щипается на очистительной машине
- смешивается на трепальной машине
- смешивается на чесальной машине
- смешивается на ленточной машине
- ✓ смешивается на смесительной машине

318. Можно смешивать других видов волокон в системе аппаратной прядения?

- нельзя смешивать
- можно только с шерстяными волокнами
- можно только с химическими волокнами
- можно только с штапельными волокнами
- ✓ можно смешивать

319. какой из нижеперечисленных является сырьем для аппаратной системы прядения?

- ✓ волокно из низких сортов хлопка
- химическая волокно
- штапельная волокно
- волокно высших сортов хлопка
- волокно средних сортов хлопка

320. какой вид пряжи производится в аппаратной системе прядения?

- шелковая
- ✓ хлопчатобумажная

- льняная
- штапельная
- шерстяная

**321.**      какая марка машина формирует холстика

- ППМ-120
- БД-200
- ПК-100
- ✓ ЛХВ-300
- ЛСБ-235

**322.**      какая машина внедряется для сложение и вытягивание ленты?

- ДП-130
- ✓ ЛСБ-235
- БД-200
- ПК-100
- ППМ-120

**323.**      Сколько мм-ов составляет ширина холстиков?

- 115
- ✓ 235
- 245
- 255
- 125

**324.**      какой процесс выполняется в третьем способе приготовления холстиков к гребнечесанию?

- получение ровницы
- получение холста
- ✓ получают сгущенные и выпрямленные ленты от 48-60 ленты
- получение волокон
- получение пряжи

**325.**      какой процесс выполняется способом приготовления холстиков к гребнечесанию?

- получение ровницы
- получение холста
- получение волокон
- ✓ получение холстиков от хорошо выпрямленных и паралелизованных ленты
- получение пряжи

**326.**      Сколько способа имеется для приготовления холстиков к гребнечесанию?

- 1
- ✓ 3
- 4
- 5
- 2

**327.**      какой цель проведение процессов приготовления ленты к гребнечесанию?

- ✓ улучшение структуры ленты
- вытягивание ленты
- соединение ленты
- чесание ленты
- сложение ленты

328. какая марка машина используется в процессе греднечесание?
- √ Г-4-1
  - ДП-130
  - ППМ-120
  - ПК-100
  - ГГ-4-1
329. какой полуфабрикат получается в процессе приготовления к смешиванию в аппаратном системе прядение?
- ровница
  - лента
  - √ смесь
  - пряжа
  - холст
330. До какой линейной плотности пряжи можно получить в аппаратном системе прядение? 10 текс
- 10 текс
  - 30 текс
  - 40 текс
  - √ 50 текс
  - 20 текс
331. каком процессе получается аппаратная пряжа в аппаратном системе прядение?
- √ прядильным
  - угаоочищающим
  - кардочесальным
  - прядильным и угаоочищающим
  - шпальным и смешиванием
332. какой процесс выполняется третьем этапе в аппаратном системе прядение?
- смешивание и щипание
  - √ кардочесание
  - смешивание и кручение
  - подготовка смеси к смешивание
  - смешивание и сложение
333. какой процесс выполняется вторым этапе в аппаратном системе прядение?
- смешивание и щипание
  - чесание и трепание
  - смешивание и кручение
  - √ подготовка смеси к смешивание
  - смешивание и чесание
334. какой процесс выполняется первым этапе в аппаратном системе прядение?
- √ приготовление к смешивание
  - чесание и трепание
  - смешивание и кручение
  - смешивание и щипание
  - смешивание и чесание
335. как происходит процесс получение ровницы? прочес наматывается
- прочес очищается
  - прочес расчесывается

- прочес упаковываются
- √ прочес специальными механизмами разделяется и крутится

**336.** какой продукт получается в последнем секции чесальной машине?

- лента
- пряжа
- холст
- Нити
- √ ровница

**337.** какую технологическую операцию выполняют при подготовке уточной нити для ткачества

- снование
- проборка или привязывание
- шлихтование или перегонка
- √ перематывание и увлажнение
- перематывание и снование

**338.** каким образом расположены нити основы и утки в тканях ткацкого переплетения?

- параллельно
- вертикально
- √ перпендикулярно
- под углом
- горизонтально

**339.** какая технологическая операция выполняется при подготовке основных нитей, поступающих из прядильного производства?

- шлихтование, снование, перемотка
- проборка, шлихтование, перематывание
- шлихтование, снование, проборка
- снование и шлихтование
- √ перемотка, снование, шлихтование и проборка

**340.** С какой целью перематываются основные нити при подготовке для ткачества?

- для удаления порока пряжи
- для очистки от сора
- для удаления шлихта
- √ для получения нити большой длины на новой
- для очистки от сора и шлихта

**341.** какие формы намотки существуют при намотке нити на бобину?

- одиночная намотка
- только параллельная
- √ параллельная и крестовая
- рядовая намотка
- только крестовая

**342.** На каком машине выполняется процесс прядения в аппаратной системе прядения?

- на лентосоединительном
- √ на трепальном
- на кардочесальном
- на кольцопрядельном
- на ровничном

**343.** какой полуфабрикат получается в процессе подготовки смеси к чесанию ?

- лента
- пряжа
- ровница
- холст
- ✓ смесь

344. какой процесс выполняется кардочесальном этапе в аппаратном системе прядение?

- смешивание и щипание
- смешивание и сложение
- подготовка смеси к смешивание
- ✓ чесание
- смешивание и кручение

345. какие дополнительные процессы проходит при смешивание компоненты ?

- чесание
- окрешивание
- замасливание
- ✓ трепание
- смешивание

346. какой полуфабрикат получается после выполнение процесса сложение и вытягивание?

- пряжа
- ✓ лента
- однородная волокнистая масса
- чесанная масса
- ровницы

347. какой полуфабрикат получается после выполнение процесса кардочесание?

- пряжа
- холст
- однородная волокнистая масса
- ✓ чесанная лента
- ровницы

348. какой цель выполнение процесса смешивание в трепальном цехе?

- трепание спрессованных волокон
- вытягивание спрессованных волокон
- ✓ образование однородного волокнистого хлопка
- сложение спрессованных волокон
- смешивание спрессованных волокон

349. какой цель выполнение процесса разрыхление в трепальном цехе?

- трепание спрессованных волокон
- вытягивание спрессованных волокон
- ✓ разрыхление спрессованных волокон
- сложение спрессованных волокон
- смешивание спрессованных волокон

350. С какого вида сырья производится пряжа на гребенном системе прядение хлопка?

- шелк
- лен
- шерсти

- кенаф
- √ тонковолокнистого сорта хлопка

351. какой цель выполнение процесса прядение?

- √ получение утоненный и крученый пряжа пригодной для ткацкого производства
- получение тканей
- получение холста
- получение ленты
- получение ровницы

352. какой цель выполнение процесса кардочесание волокон?

- √ паралелизация и выпрямление волокон
- отделение длинных волокон от массы
- трепание волокон
- кручение волокон
- смешивание волокон

353. какая пряжа производится в аппаратном системе прядение?

- длинный
- цветной
- фасонный
- √ толстый, мягкий и ворсистый
- неравномерный

354. какие процессы проходит после трепание?

- замасливание
- окрашивание
- √ чесание
- смешивание
- трепание

355. какие из формул написаны правильно для определения центробежной силы действующая на колковую пленку

- $C = m^2 \omega r$

- $C = m \omega r^2$

- √  $C = m \omega^2 r$

- $C = m \omega r$

- $C = m^2 \omega^2 r$

356. В какой отрасли производства применяются высокоскоростной конденсор типа k-6?

- ткацкой
- швейный
- отделочный
- трикотажный

✓ прядильный

357.

Что характеризуют параметр  $k$  в формуле  $S_{тр} = nk / (v_n \cdot 60)$  написанный для определения степени трепания

- частота вращения трепало
- номер холста
- линейная плотность холста
- скорость питания машины
- ✓ число бил трепало

358.

Что характеризуют параметр  $n$  в формуле  $S_{тр} = nk / (v_n \cdot 60)$  написанный для определения степени трепания

- линейная плотность холста
- номер холста
- ✓ частота вращения трепало
- число бил трепало
- скорость питания машины

359. Найдите формулу степени черноты :

- 
- 
- 
- ✓
- 

360.

Что характеризуют параметр  $\omega$  в формуле  $C = m \omega^2 r$  написанный для определения употребляемой силы действующая на колковую планку?

- угловое ускорение
- окружная сила
- масса колковой планки
- ✓ угловая скорость колкового барабана
- расстояние между осью колкового барабана и центром тяжести

361.

Что характеризуют параметр  $c$  в формуле  $q = c / l$  написанный для определения интенсивной нагрузки на колковую планку?

- длина колковой планки
- частота вращения
- вращающий момент
- окружная сила
- ✓ центробежная сила

362.

Что характеризуют параметр  $r$  в формуле  $S = m \omega^2 r$  написанный для определения употребляемой силы действующая на колковую планку?

- масса колковой планки
- окружная сила
- угловое ускорение
- ✓ расстояние между осью колкового барабана и центром тяжести
- угловая скорость колкового барабана

363.

01 Что характеризуют параметр  $v_n$  в формуле  $S_{тр} = nk / (v_n \cdot 60)$  написанный для определения степени трепания

- линейная плотность холста
- номер холста
- число бил трепало
- частота вращения трепало
- ✓ скорость питания машины

364.

В каком отделе суровая ткань взвешивают, разбраковывают, промеряют, чистят, маркируют и упаковывают?

- в прядильном цехе
- в меланжевом производстве
- ✓ в учетно-контрольном отделе
- в чесальном цехе
- в гребнечесальном цехе

365.

какие отделы включают красильно-отделочное производство?

- гребнечесальный и печатное отделение
- ✓ крашение, печатания и заключительная отделка
- чесальные и лентосоединительные
- ткацкое и учетно-контрольное
- шлихтовальный, очистительный

366.

Для какой цели используют браковочно-мерильные машины?

- для шлихтования основы
- для кручения уточных нитей
- для перемотки ткани в рулоны
- для получения ровницу
- ✓ для контроля качества ткани

367.

В какую линию состав машин в ходит материальная машина ММ-200?

- в составе мотальных станков
- в состав сновальных машин
- ✓ подготовка тканей по щелочно-перекисному способу линии ЛЖО-2

- в технологическую линию ткацких
- в технологические линии подготовки ленты

368. В каких машинах применяется уточная вилочка.

- трикотажный
- прядильной
- отделочный
- ✓ ткацких
- швейный

369. В каких единицах измеряется трикотажное полотно?

- ✓ килограмм в м<sup>2</sup>
- в метрах
- в сантиметрах
- количеством узлов по вертикали
- количеством узлов по горизонтали

370. Что такое угары производства?

- продукты производства
- суровая ткань
- продукт высшего качества
- ✓ отходы получаемые в технологическом процессе
- ткани со знаком качества

371. Чем отличаются ткани, полученные трикотажным и ткацким способом

- соответственно толщиной тканей
- ✓ способом получения переплетения
- различными цветами ниток в ткани
- соответственно плотностями тканей
- различными толщинами нити

372. Сколько операций выполняется в процессе петлеобразования на кругловязальных машинах?

- ✓ до 10
- до 20
- до 4
- до 3
- до 15

373. В каких натканых текстильных материалах используются механические процессы?

- пропиткой материалов
- бумажным методом
- ✓ вязально-прошивной способ
- ткацким способом
- горячим прессованием

374. Где используются технологические машины, выпускаемые фирмой Когет ?

- в хлопко-очистительном производстве
- в ткацком производстве
- в меланжевом производстве
- ✓ в трикотажном производстве
- в прядильном производстве

375. каким способом получают клеевые группы натканые текстильные материалы?

- петельно-прошивным способом
- валяльно-войлочным способом
- вязально-прошивным способом
- игольчато-пробивным способом
- ✓ пропиткой или горячим прессованием

**376.** С помощью каких машин выполняются технологические операции как прямо и зигзагообразные строчки на текстильных материалах?

- на прядильных
- ✓ на швейных
- на чесальных
- на ровничных
- на трикотажных

**377.** какую технологическую функцию выполняет линия ЛОД-120, ЛОР-140?

- шлихтовка основных нитей
- подготовка холста
- ✓ отбелка ткани под давлением
- очистка волокон от сорных примесей
- в получение суровой ткани

**378.** В каких станках используются основные и уточные нити?

- в чесальных машинах
- в сновальных машинах
- ✓ в ткацких станках
- в прядильных машинах
- в ровничных машинах

**379.** к какому свойству относится воздухопроводности швейных изделий?

- оптическое
- химическое
- ✓ механическое
- физическое
- геометрическое

**380.** к какому свойству относится эластичность и пластичность линейных изделий ?

- химическое
- физико-механическое
- механико-химическое
- физическое
- ✓ механическое

**381.** к какому свойству относится укорачивание линейных изделий?

- физическое
- оптическое
- ✓ механическое
- геометрическое
- химическое

**382.** к какому свойству относится поперечное сечение текстильного изделия?

- физическое
- химическое

- техническое
- оптическое
- √ геометрическое

383. к какому свойству относится утонение текстильного изделия?

- химическое
- физико-химическое
- √ геометрическое
- физическое
- оптическое

384. к какому свойству относится толщина текстильного изделия линейной плотности?

- геометрическое
- химическое
- оптическое
- физико-химическое
- √ физическое

385. Опорная поверхность текстильных изделий к каким показателям относятся ?

- комплексный показатель
- эстетический показатель
- качественный показатель
- показатель строения
- √ базовый показатель

386. Общее заполнение текстильного изделий к каким показателям относятся?

- √ качественный показатель
- комплексный показатель
- показатель строения
- базовый показатель
- эстетический показатель

387. характеристика внешнего вида текстильных изделий к какому показателю относятся?

- качественный показатель
- эстетический показатель
- √ показатель строения
- комплексный показатель
- базовый показатель
- качественный показатель

388. к какому свойству относится прочность текстильной нити ?

- физико-химическое
- физическое
- √ механическое
- оптическое
- химическое

389. к какому свойству относится длина текстильного изделия ?

- оптическое
- физико-химическое
- физическое
- √ геометрическое
- химическое

390. какие полуфабрикаты получают от чесальной машины?

- √ лента
- ровница
- холстик
- пряжа
- холст

391. к какому свойству относится натяжение швейных изделий ?

- механическое
- химическое
- √ физико-механическое
- геометрическое
- физическое

392. к какому свойству относится износ линейных изделий?

- химическое
- √ физическое
- механико-химическое
- физико-химическое
- механическое

393. к какому свойству относится яркость линейных изделий?

- √ физическое
- химическое
- физико-химическое
- геометрическое
- механическое

394. С какой целью применяют машины типа УА-300-4, УА-300-3М, УА-300-6Б?

- √ для ликвидации обрыва на станке
- для кручения уточных нитей
- для перемотки уточных нитей
- для шлихтования основных нитей
- для окраски уточных нитей

395. В каком производстве используются станки типа АТ-100, АТ-100-5М, АТ-100-2Ш?

- в подготовительном
- в прядильном
- √ в ткацком
- в очистительном
- в отделочном

396. В каком производстве используются станки типа СТБ-180, СТБ-250, СТБ-330?

- трикотажном
- в прядильном
- в отделочном
- √ в ткацком
- в крутильном

397. Назовите марку станка, где уточная нить прокладывается струей сжатого воздуха?

- √ П-105
- АТПР
- СТБ
- АТ
- АТ-100-Ш

398. Назовите механизм станка, который наматывает готовую ткань?

- основной регулятор
- батожный механизм
- √ товарный механизм
- основонаблюдатель
- боевой механизм

399. Назовите марку станка, где прокладывание уточной нити в зев осуществляется рапирами?

- АТ-100-Ш
- П-105
- √ АТПР-120
- АТ-100
- СТБ-2-330

400. Назовите механизм станка, который регулирует натяжение основных нитей?

- √ основной регулятор
- батожный механизм
- ремизоподъемный механизм
- товарный механизм
- боевой механизм

401. какую функцию выполняет батанный механизм станка?

- контролирует обрывность уточной нити
- √ прибивает уточной нити к опушке ткани
- регулирует натяжение
- контролирует обрывность основных нитей
- наматывает готовую ткань на вал

402. как расположены в ткацком переплетении основные и уточные нити?

- √ друг-другу перпендикулярны
- друг-другу параллельны
- меняют направление
- расположены под углом
- расположены в двух плоскостях

403. Для чего применяют стационарные и передвижные машины УП-125-2М, УП-175-2М, УП-200-2М, УП-250-2М?

- для получения тканей
- √ для привязания новых основ к старым
- для кручения основных нитей
- для шлихтования основных нитей
- для отбеливания нитей

404. В какой технологической операции используют машины типа СП-140, СПМ-180, СЛ-250-Ш?

- для шлихтования
- для трощения
- для кручения

- ✓ для снования
- для ткачества

405. Чем отличается хлопчатобумажные ткани и пряжи изготовленные на меланжевом производстве?

- круженной пряжей
- ✓ волокна различных цветов
- фасонными нитями
- использованием длинных волокон
- использованием коротких волокон

406. В каком технологическом процессе используются машины БД-200-М69?

- в отделочном процессе
- ✓ в пневмомеханическом прядении
- в кольцепрядильном прядении
- в подготовительном процессе
- в ткачестве

407. В каком технологическом процессе используют машины ЧММ-450-МЗ, ЧММ-450-4, ЧММ-14 и т.д.?

- для получения ровницы
- для получения высокой жесткости нити
- для кручения пряжи
- ✓ для прочесывания волокон
- в прядение пряжи

408. Чем покрыт главный барабан шляпочной чесальной машины?

- ножами
- ✓ цельнометаллическим
- колколами
- игольчатой лентой
- пильчатой лентой

409. В каком производстве используется машина марки Пк-100?

- в ткацком
- ✓ в прядильном
- в отделочном
- в чесальном
- в подготовительном

410. какую функцию выполняют шлихтовальные машины?

- для параллельной намотки
- ✓ для нанесения шлихту на нить
- для крестовой намотки
- для повышения жесткости нити
- для получения одиночных нитей

411. какому технологическому процессу относятся способы – партионное, ленточное и секционное?

- ✓ к снованию
- к прядению
- к отделочной работе
- к шлихтованию
- к мотальному процессу

412. какую цель процесс снования основных нитей?

- увеличить длину нити
- получить удобную паковку
- ✓ получить одну паковку с определением количества нитей
- увеличить жесткость нити
- получить несколько паковок

413. Сколько способов снования применяется в производственных условиях?

- четыре
- два
- ✓ три
- шесть
- один

414. По технологическим параметрам как определяется общая вытяжка?

•  $E = T_n / T_2$

•  $E = T_c / T_n$

✓  $E = T_n / T_c$

•  $E = T_2 / T_1$

•  $E = T_4 / T_3$

415. как определяется общая вытяжка на машине ЛНС-51 вытяжным прибором?

•  $E = \frac{V_4}{V_2} = \frac{\pi d_4 n_4}{\pi d_2 n_2}$

✓  $E = \frac{V_1}{V_2} = \frac{\pi d_1 n_1}{\pi d_2 n_2}$

•  $E = \frac{V_2}{V_4} = \frac{\pi d_2 n_2}{\pi d_4 n_4}$

•  $E = \frac{V_3}{V_4} = \frac{\pi d_3 n_3}{\pi d_4 n_4}$

•  $E = \frac{V_4}{V_2} = \frac{\pi d_4 n_4}{\pi d_2 n_2}$

416. Чем является целью процесса сложения продуктов прядильного производства?
- Увеличение толщины продукта
  - Увеличение неровноты
  - √ Выравнивание, т.е уменьшение неровноты к толщине состава и структуре продукта
  - Увеличение длины продукта
  - Уменьшение толщины продукта
417. Во время работы чесальных машин с какими скоростями движутся шляпки?
- 80-250 мм/мин
  - 40-80 мм/мин
  - 70-200 мм/мин
  - √ 60-180 мм/мин
  - 60-100 мм/мин
418. Сколько число шляпок на малогабаритных чесальных машинах?
- 76
  - 60
  - 66
  - 66
  - 70
  - √ 74
419. На новых малогабаритных машинах съемных варавин с какими скоростями выражается?
- 14-20 об/мин
  - √ 12-22 об/мин
  - 35-40 об/мин
  - 20-35 об/мин
  - 15-30 об/мин
420. В чем состоит сущность процесса сложения ленты?
- неровнота увеличивается
  - √ Сложения ленты состоит в том, что наибольшие отклонения по толщине, характерные для складываемых продуктов, в процессе сложения не совпадают друг с другом, в результате чего неровнота после сложения уменьшается
  - длина продукта уменьшается
  - длина продукта уменьшается
  - толщина продукта увеличивается
421. Во время работы сколько шляпок находятся в работе?
- 28
  - 16
  - 20
  - √ 24
  - 26
422. В каком технологическом процессе используют машины ЧММ-450-М3, ЧММ-450-4, ЧММ-14 и т.д.?
- в прядение пряжи
  - √ для прочесывания волокон
  - для получения ровницы
  - для получения высокой жесткости нити
  - для кручения пряжи
423. Сколько секции имеется уточно-мотальном автомате?

- 5
- 4
- 3
- 1
- ✓ 2

424. какой вид шлихтовальные машины используется при шлихтование шерстяных нитей?

- высушивающие
- комбинированные
- ✓ камерные
- барабанные
- окрашивающие

425. какой технологический процесс выполняется для предание прочности к основным нитям?

- вытягивание
- окрашивание
- ✓ шлихтование
- выпрямление
- параллелизации

426. какой цель проведение процесса снование нитей?

- окрашивание
- удлинение
- очищение
- выпрямление
- ✓ создание параллельных систем нитей равномерный и большой длиной

427. какая форма паковка получают при перематывание уточных нитей?

- овальный
- цилиндрический
- круглый
- ✓ конусный
- прямоугольный

428. какой вид намотки формируется, если частота вращения бобины становится кратным ходу нитеводителя?

- вертикальным
- ✓ крестовым
- горизонтальным
- параллельным
- уклонным

429. какой технологический процесс выполняется после переплетение тканей?

- кручение
- ✓ сортировка
- вытягивание
- переплетение
- заправляется нити к ткацкому станку

430. какой технологический процесс выполняется после заправляется нити к ткацкому станку уточных нитей?

- кручение
- заправляется нити к ткацкому станку
- вытягивание
- ✓ переплетение

- перематывание

431. какой процесс выполняется после проборка или привязка основные нити?

- проборка или привязка
- перематывание
- снование
- шлихтование
- ✓ заправка ткацкого станка с нитями

432. какой процесс выполняется после снование основные нити?

- снование
- перематывание
- ✓ шлихтование
- соединение кручение
- наматывание

433. какой процесс выполняется после перематывание основные нити?

- соединение кручение
- разрывание
- ✓ снование
- перематывание
- наматывание

434. каким этапом является переплетение ткани а ткацком производстве?

- первичным
- переходным
- ✓ завершающим
- среднем
- начальным

435. какие процессы выполняется в трепальном цехе при производства пряжи от тонковолокнистого сорта хлопка?

- ✓ разрыхление, смешивание и трепание
- разрыхление
- смешивание
- вытягивание
- трепание

436. какой цель выполнение процесса трепание в трепальном цехе?

- сложение спрессованных волокон
- образование однородного волокнистого хлопка
- ✓ очищение волокон от сорных примесей
- трепание спрессованных волокон
- вытягивание спрессованных волокон

437. какой цель выполнение процесса сложение и вытягивание ленты?

- ✓ очищение, паралелизация и выпрямление волокон
- смешивание волокон
- кручение волокон
- трепание волокон
- отделение длинных волокон от массы

438. какой полуфабрикат получается после выполнение процесса разрыхление, смешивание и трепание?

- ✓ холст
- ровницы
- однородная волокнистая масса
- пряжа
- чесанная волокнистая масса

439. какой полуфабрикат получается в процессе формирования ровницы?

- пряжа
- однородная волокнистая масса
- ✓ ровница
- лента
- чесанная масса

440. какие дополнительные процессы проходят при смешивании компоненты ?

- чесание
- ✓ трепание
- замасливание
- окрашивание
- смешивание

441. какой продукт получается в последней секции чесальной машины?

- лента
- ✓ ровница
- холст
- нити
- пряжа

442. как происходит процесс получения ровницы?

- прочес расчесывается
- прочес наматывается
- прочес упаковывается
- ✓ прочес специальными механизмами разделяется и крутится
- прочес очищается

443. какой процесс выполняется третьим этапом в аппаратной системе прядения?

- ✓ кардочесание
- смешивание и щипание
- смешивание и сложение
- подготовка смеси к смешиванию
- смешивание и кручение

444. в каком процессе получается аппаратная пряжа в аппаратной системе прядения?

- прядильным и угарочищающим
- ✓ прядильным
- шпальным и смешиванием
- угарочищающим
- кардочесальным

445. до какой линейной плотности пряжи можно получить в аппаратной системе прядения?

- 30 текс
- 20 текс
- ✓ 50 текс
- 10 текс

- 40 текс

446. какой полуфабрикат получается в процессе приготовления к смешиванию в аппаратной системе прядения?

- пряжа
- лента
- ✓ смесь
- холст
- ровница

447. Для какой цели используется пряжа полученные от прядильных фабриках?

- для наматывание
- для вытягивание
- ✓ для переплетение тканей
- для кручение
- для окрашивание

448. Сколько м/сек составляет линейной скорости нитей при перематывание? (Sürət 19.11.2014 16:32:40)

- ✓ 300-500
- 500-700
- 700-900
- 400-600
- 200-400

449. По какой формуле определяется производительность чесальной машины?

- $$\Pi = \frac{\pi d n 1000}{60TK_{н.}}$$
- 
- $$\Pi = \frac{\pi d n 60 K_{н.}}{1000 T}$$
- ✓ 
$$\Pi = \frac{\pi d n 60 T K_{н.}}{1000}$$
- $$\Pi = \frac{\pi d n 60 T}{1000 K_{н.}}$$

450. Скорость рабочих органов и число зубьев вытяжных шестерен сколько раз в месяц определяется?

- 5 раз
- 4 раз
- ✓ 3 раз
- 1 раз
- 6 раз

451. количество получаемых угаров на чесальных машинах когда проверяется?

- при чистке машины
- при остановке машины
- ✓ после ремонта машины
- до ремонта машины
- во время ремонта машины

452. качество процесса на работе чесальных машин сколько раз определяется в месяц?
- √ 2раза
  - 5раза
  - 4раза
  - 1раза
  - 3раза
453. Скоростная ленточная машина ЛНС-51 с какими вытяжными приборами обеспечивается?
- √ четырехцилиндровыми вытяжными приборами
  - одноцилиндровыми вытяжными приборами
  - ремешковыми вытяжными приборами
  - двухцилиндровыми вытяжными приборами
  - трехцилиндровыми вытяжными приборами
454. какое пространство в котором происходит процесс вытягивания ?
- [уені cavab]
  - Стральное поле
  - √ Поле вытягивания или вытяжки полем
  - Поле вычитанием
  - Сушильное поле
  - Трепальное поле
455. Мы знаем что зависимость крутки от толщины (номера) продукта определяется по формуле  $K = \alpha \sqrt{N}$ ; здесь что такое  $\alpha$  ?
- угол подъема нити
  - √ коэффициент нити
  - угол опускания нити
  - коэффициент трения
  - коэффициент смазки
456. На ровничной машине по какой формуле определяется критика?
- $K = n_{\text{вер}} / V_n$
  - $K = V_b / n_{\text{вер}}$
  - $K = n_{\text{рот}} / V_n$
  - √  $K = n_{\text{вер}} / V_b$
  - $K = n_{\text{рот}} / V_b$
457. Скорость веретен на ленто-ровничных машинах сколько составляет?
- от 200 до 500 об/мин
  - от 600 до 1200 об/мин
  - от 500 до 1000 об/мин
  - √ от 400 до 900 об/мин

- от 300 до 600 об/мин

458. Скорость веретен на тазово-тонких машинах сколько составляет?

- √ от 500 до 600 об/мин
- от 600 до 700 об/мин
- от 1000 до 1200 об/мин
- от 800 до 1000 об/мин
- от 700 до 800 об/мин

459. Скорость веретен на тазово-перегонных машинах сколько составляет?

- √ от 650 до 1100 об/мин
- от 1000 до 1600 об/мин
- от 900 до 1500 об/мин
- от 800 до 1400 об/мин
- от 700 до 1200 об/мин

460. Для правильного наматывания вырабатываемой ровницы на катушки сколько условий необходимо?

- √ 4
- 5
- 1
- 2
- 3

461. какая марка машина формирует холстика?

- ППМ-120
- ЛСБ-235
- БД-200
- ПК-100
- √ ЛХВ-300

462. какой цель выполнение процесса образование ровницы?

- кручение пряжи
- √ получение полуфабриката ровницы
- удлинение пряжи
- трепание пряжи
- выпрямление пряжи

463. Сколько способа имеется для приготовления холстиков к гребнечесание?

- 2
- 5
- 4
- √ 3
- 1

464. какой процесс выполняется в первом способом приготовления холстиков к гребнечесание?

- √ соединяется 16-20 ленты и вытягивается
- соединяется 23-25 ленты и вытягивается
- соединяется 26-30 ленты и вытягивается
- соединяется 12-22 ленты и вытягивается
- соединяется 18-20 ленты и вытягивается

465. какой цель проведение процессов приготовления ленты к гребнечесание?

- вытягивание ленты
- чесание ленты
- сложение ленты
- соединение ленты
- ✓ улучшение структуры ленты

466. какой вид пряжи производится в аппаратном системе прядение?

- льняная
- шелковая
- шерстяная
- ✓ хлопчатобумажная
- штапельная

467. какой из нижеперечисленных является сырьем для аппаратной системе прядение?

- волокно средних сортов хлопка
- штапельная волокно
- ✓ волокно из низких сортов хлопка
- волокно высших сортов хлопка
- химическая волокно

468. Сколько процесс выполняется в аппаратном системе прядение?

- 2
- 3
- ✓ 4
- 5
- 1

469. какой полуфабрикат получается процессе прядение в аппаратном системе прядение?

- лента
- холст
- ✓ аппаратная пряжа
- кардная пряжа
- гребенная пряжа

470. каком процессе получается ровница в аппаратном системе прядение?

- прядильным и угарочищающим
- угарочищающим
- шпальным и смешиванием
- прядильным
- ✓ кардочесальным

471. какой цель использование вытяжной прибор круглым гребням?

- сложение волокон
- ✓ более тщательное выпрямление и паралелизации волокон
- соединение волокон
- кручение волокон
- трепание волокон

472. Сколько мм-ов составляет ширина холстиков?

- 255
- 115
- 245
- ✓ 235

- 125

473. какая машина внедряется для сложение и вытягивание ленты?

- √ ЛСБ-235
- ППМ-120
- БД-200
- ПК-100
- ДП-130

474. какой цель выполнение процесса образование ровницы?

- √ получение полуфабриката ровницы
- трепание пряжи
- кручение пряжи
- выпрямление пряжи
- удлинение пряжи

475. На чесальных машинах между съемным барабаном и съемным гребнем какие разводки рекомендуются?

- 0,12мм
- √ 0,25 мм
- 0,16мм
- 0,14мм
- 0,10мм

476. На чесальных машинах между главным и съемным барабаном какие разводки рекомендуются?

- 0,120 мм
- 0,118 мм
- √ 0,125 мм
- 0,123 мм
- 0,122 мм

477. На чесальных машинах между главным барабаном и шляпки какие разводки рекомендуются?

- 0,14-0,16-0,18 мм
- √ 0,20-0,22-0,25 мм
- 0,18-0,20-0,21 мм
- 0,16-0,18-0,19мм
- 0,12-0,14-0,16мм

478. На чесальных машинах между приемным барабаном и нож-решетка какие разводки рекомендуются?

- 0,3-1,4мм
- 0,4-1,4мм
- √ 0,5-1,5 мм
- 0,1-1,2 мм
- 0,2-1,3 мм

479. На чесальных машинах между главным и приемным барабаном какие разводки рекомендуются?

- 0,30мм
- √ 0,28мм
- 0,15мм
- 0,20мм
- 0,25мм

480. На чесальных машинах между столиком и приемным барабаном какие разводки рекомендуются?

- 0,30мм
- 0,18 мм
- 0,20 мм
- ✓ 0,25 мм
- 0,28мм

481. Действительное утонение продукта м вытяжки с учетом угаров как определяется?

- $$E = \frac{K_0}{K_1} = \frac{100}{\text{const } t_1 (100 - y)}$$

- $$E = \frac{K_0}{K_1} = \frac{\text{const } 100}{t_1 (100 - y)}$$

- ✓ 
$$E = \frac{K_0}{K_1} = \frac{\text{const } 100}{t_1 (100 - y)}$$

- $$E = \frac{K_0}{K_B} = \frac{\text{const}}{t_2 (100 - y) 100}$$

- $$E = \frac{K_0}{K_1} = \frac{\text{const } 100}{t_n (100 - y)}$$

482. как определяется общая вытяжка на чесальных машинах?

- $$E_0 = V_e^b / V_n$$

- ✓ 
$$E_0 = V_c / V_n$$

- $$E_0 = V_n / V_B$$

- $$E_0 = V_c^a / V_n$$

- $$E_0 = V_n^a / V_n$$

483. какие машины относятся к дисковой?

- сепараторы
- компрессоры
- Бланширователь
- ✓ гомогенизаторы
- нет правильного ответа

484. Износ деталей машин приводит

- ✓ к нарушению точности выполняемых функций;

- к увеличению твёрдости и прочности деталей
- нет правильного ответа
- к увеличению сроков эксплуатации машин
- к снижению интенсивности отказов;

485. . какие машины широко используют в помещениях складов и цехах перерабатывающих предприятий?

- все перечисленные
- компрессоры
- ✓ самоходные электронавантажувачи
- автопогрузчики
- ни один из перечисленных

486. Что используют для транспортировки сыпучих грузов в вертикальном направлении?

- ленточный транспортер
- нет правильного ответа
- ✓ элеватор
- калорифер
- Бланширователь

487. Проведение какого-либо процесса обеспечивает длительное хранение продукции в герметичной таре?

- ✓ пастеризация
- нет правильного ответа
- все перечисленные
- фильтрации
- сепарация

488. как называется транспортировки грузов по трубам в смеси с воздухом или под давлением воздуха?

- гомогенизация
- нет ответа
- гидротранспортирования
- бланширования
- ✓ пневмотранспортирования

489. какая из этих машин содержит кривошипно-шатунный механизм?

- ✓ Гомогенизатор
- нет правильного ответа
- транспортер
- моечная машина
- куттер

490. какие ленты используют в средах с повышенной температурой до 300 °С для транспортировки сырья, полуфабрикатов?

- резиновые
- ни одно из перечисленных
- ✓ металлические
- все из перечисленных
- прорезиненные

491. В чем проводят стерилизацию готовой продукции?

- Бланширователь
- нет ответа
- куттер
- барботер
- ✓ автоклавах

492. Чем создается давление жидкости в объемных насосах?
- клапаном
  - лопастью
  - нет правильного ответа
  - ни одно из перечисленных
  - ✓ поршнем +
493. В каком режиме работают машины, предназначенные для мытья томатов, вишен?
- жестком
  - нет правильного ответа
  - комбинированном
  - ✓ мягком
  - последовательном
494. Мытье которой сельскохозяйственной сырьевой продукции проводят в жестком режиме?
- вишен
  - нет правильного ответа
  - все перечисленные
  - ✓ сахарной свеклы
  - томатов
495. какие ленты используют в средах с повышенной влажностью и температурой до 100 ° С для транспортировки сырьевой продукции?
- нет правильного ответа
  - все перечисленные
  - ковшовые
  - хлопчатобумажные
  - ✓ прорезиненные
496. Для чего в целом предназначены технологические линии пищевых перерабатывающих предприятий?
- все перечисленные
  - измельчения сельскохозяйственной сырьевой продукции
  - ни одно из перечисленных
  - ✓ переработки сельскохозяйственной сырьевой продукции в пищевой продукции
  - тепловой обработки сельскохозяйственной сырьевой продукции
497. как называется совокупность процессов мойки и дезинфекции помещений и оборудования перерабатывающих цехов?
- техническое обслуживание
  - ✓ санитарная обработка
  - профилактический осмотр
  - ни одно из перечисленных
  - все перечисленных
498. как называется процесс получения сырьевой продукции или полуфабриката с частями такого размера, который позволяет облегчить его дальнейшую обработку?
- пастеризация
  - экстракция
  - ✓ измельчения
  - нет правильного ответа
  - мытья
499. При помощи чего производится натяжение полотна ленточных транспортеров?

- нет правильного ответа
- рычага
- ✓ Винтового и весового механизмов
- эксцентрика
- шатуна

500. какая машина относится к дисковой оборудованию?

- гомогенизатор
- ✓ все перечисленные
- нет правильного ответа
- вальцовая мельница
- мясорубка