

1. Fiziki çirklənmə mühitin hansı parametrlərinin normadan kənar çıxdıqda baş vermir?
 - √ oksigenin miqdarının dəyişməsi
 - energetik
 - elektromaqnit
 - səs-küy
 - istilik
2. Antropogen mənbələrdən ayrılan çirkləndiricilər hansı xarakter daşıyır?
 - fasiləsiz
 - qısa müddətli
 - qarışıq
 - fasiləli
 - √ uzun müddətli
3. Təbii mənbələrdən alınan hansı tullantılar xarakterli olur?
 - dəyişkən
 - uzun müddətli
 - √ qısa müddətli
 - fasiləsiz
 - fasiləli
4. Adətən ikiyarıslu durulduqlar neçə novlu hazırlanır?
 - 4 novlu
 - √ 2 novlu
 - 8 novlu
 - 3 novlu
 - 6 novlu
5. Durulduq növün uzunluğu kiçik olan tək ikiyarıslu durulduğunun çirkləndirici suyu təmizləmə səmərəliliyi neçə faizdən çox olur?
 - 50 %-dən
 - 65%-dən
 - 76%-dən
 - 85%-dən
 - √ 30%-dən
6. İkiyarıslu qurğunun konusvari hissəsinin hündürlüyü neçə metrə qədərdir?
 - 3-4,3 m-ə qədər
 - √ 2,5-3,4 m-ə qədər
 - 5,2-5,8 m-ə qədər
 - 1,5- 1,8 m-ə qədər
 - 2-2,6 m-ə qədər
7. Böyük sənaye şəhərində ətraf mühiti çirkləndirən karbonoksidinin (CO) nisbi miqdarı neçə faizdir?
 - 35%
 - 30%
 - √ 45%
 - 50%
 - 40%
8. Çirkləndirici tozlar neçə əsas göstərici ilə xarakterizə olunur?

- 6 göstərici
- √ 5 göstərici
- 7 göstərici
- 2 göstərici
- 8 göstərici

9. Çirkləndirici materiallardan istehsalatda ən çox nə kimi istifadə olunur?

- yarımfabriqat kimi
- katalizator kimi
- sıxlaşdırıcı kimi
- stabilləşdirici kimi
- √ xammal kimi

10. Fiziki çirklənmə mühitin hansı parametrinin normadan kənara çıxdıqda baş vermir?

- √ oksigenin miqdarının dəyişməsi
- energetik
- elektromaqnit
- səs-küy
- istilik

11. Antropogen mənbələrdən ayrılan çirkləndiricilər hansı xarakter daşıyır?

- fasiləli
- √ uzun müddətli
- qısa müddətli
- qarışıq
- fasiləsiz

12. Təbii, istehsalat və məişət prosesləri ilə əlaqədar olan çirkləndiricilər necə qrupa bölünür?

- √ 4 qrupa
- 2 qrupa
- 5 qrupa
- 3 qrupa
- 6 qrupa

13. İkiyaruslu qurğunun diametri neçə metrə qədər olur?

- 5,5-6,7 m-ə qədər
- 9-9,5 m-ə qədər
- 11,2-13,5 metrə qədər
- 6,8-9,2 metrə qədər
- √ 8,5-9,4 m-ə qədər

14. Tək ikiyaruslu qurğular neçə əsas hissədən ibarətdir?

- √ 4 hissədən
- 5 hissədən
- 2 hissədən
- 6 hissədən
- 8 hissədən

15. Qaynayan laylı reaktorda çöküntünün qumla intensiv qarışma prosesi neçə dərəcə temperaturda baş verir?

- 1000°S-də
- 1200°S-də
- 830°S-də

- 670°S-də
- √ 750°S-də

16. Aktiv lil qurudularkən quruduju kaieranın nəmliyə görə gərginliyi nə qədər olmasdır?

- 4,8 kq/m³
- 5,6 kq/m³
- 7 kq/m³
- √ 9,7 kq/m³-dən çox
- 8,5 kq/m³

17. Çoxgedişli sobanın gövdəsinin diametri neçə metrə qədər olur?

- 3 - 5 m-ə qədər
- 2 – 10 m-ə qədər
- 4 – 6 m-ə qədər
- 8 – 9 m-ə qədər
- √ 1 – 7 m-ə qədər

18. Metantek qurğusunda çöküntünü qıçqırtma prosesi necə sürətləndirir

- Çöküntünün temperaturunu artırmaqla
- √ Çöküntünü qarışdırmaqla
- Çöküntünün tərkibin dəyişməklə
- Çöküntünü oksidləşdirməklə
- Çöküntünün nəmliyini artırmaqla

19. Termofil qıçqırtma prosesi mezofil qıçqırtma prosesindən neçə dəfə tez başa çatır?

- 6 dəfə
- 4 dəfə
- √ 2 dəfə
- 5 dəfə
- 8 dəfə

20. Böyük diametli metanteklərdə quraşdırılan pərli qarışdırıcı sutkalıq məhsuldarlığı nə qədərdir?

- 600 litr
- 789 litr
- 859 litr
- √ 900 litr
- 660 litr

21. Zərərli tullantıların ətraf mühitə mənfi təsiri texniki vasitələrə neçə təsir göstərir?

- detallar paslanır
- çihazların işləmə xətası çoxalır
- sistemlərin işləmə tarazlığı pozulur
- √ texniki vasitələrin istismar müddəti azalır
- qovşaqlar dəqiq işləmir

22. Çoxgedişli soba neçə əsas elementdən ibarətdir?

- √ 8 elementdən
- 6 elementdən
- 5elementdən
- 3 elementdən
- 10 elementdən

23. Digər növlü qurudujularla müqayisədə fəvvarəli qatlı barabanlı qurudujunun əsas üstün jəhəti hansıdır?

- qurğunun qabarit ölçüsünün böyük olması
- klnsruksiyda hərəkət edən hissənin çox olması
- təhlükəsiz iş şəraitinin təmin olunmaması
- qurudulma prosesinin intensiv aparılması
- ✓ qurudulma prosesinin tam avtomatlaşdırılmasının mümkün olması

24. Çöküntünün termiki qurutmaq üçün hansı növ qurudujuda konveksiya üsulundan istifadə edilmir?

- ✓ vallı
- zenitli
- pnevmatik
- asılı qatlı
- barabanlı

25. Çökürüjü sentrifuqada susuzlaşdırılmış çöküntünün nəmliyi neçə faiz olur?

- 50 – 56%
- ✓ 65 – 75%
- 80 - 84%
- 40 – 45%
- 60 – 64%

26. Qazanxanadan bir-başa qurudujı aparatın köynəyinə verilən buxarın temperaturu hansı sərhəddə dəyişir?

- 100 – 120°S
- ✓ 140 – 150°S
- 160 – 190 °S
- 130 – 148°S
- 65 - 85°S

27. Vakuum qurudujı qurğular neçə növ hazırlanır?

- 5 növ
- 6 növ
- 4 növ
- ✓ 2 növ
- 8 növ

28. Üfiqi kameralı avtomatlaşdırılmış press-süzgəy neçə əsas hissədən ibarətdir?

- 8 hissədən
- 6 hissədən
- 5 hissədən
- 3 hissədən
- ✓ 4 hissədən

29. Başlanğıç çöküntüyə görə sentrifuqa qurğusunun saatlıq çöküntü buraxma qabiliyyəti nə qədərdir?

- 8 m³/ saat
- ✓ 13 m³/ saat
- 7,5 m³/ saat
- 15 m³/ saat
- 11 m³/ saat

30. Lil suyunun oksigenə bioloji tələbatı hər litrə neçə milli qramdır (mq/l)?

- 5600 mq/l-ə qədər
- 4800 mq/l-ə qədər
- ✓ 7000 mq/l-ə qədər
- 7500 mq/l-ə qədər
- 6000 mq/l-ə qədər

31. Çöküntü və qarışıqın xüsusi müqaviməti nə qədər olduqda vakuum-süzgəy dayanaqlı işləməsi təmin edilir?

- ✓ $60 \cdot 10^{10}$ sm/q-a qədər
- $40 \cdot 10^{10}$ sm/q-a qədər
- $65 \cdot 10^{10}$ sm/q-a qədər
- $55 \cdot 10^{10}$ sm/q-a qədər
- $45 \cdot 10^{10}$ sm/q-a qədər

32. Vakuum-süzgəjin barabani neçə dəqiqəyə bir dövr edir?

- 10 -15 dəqiqəyə
- 7-9 dəqiqəyə
- ✓ 4-7 dəqiqəyə
- 3-5 dəqiqəyə
- 8-11 dəqiqəyə

33. Böyük diametrlı metantekdə quraşdırılan pərli qarışdırıcı qurğunun təzyiqi nə qədərdir?

- ✓ 1,15 metr
- 0,9 metr
- 1,5 metr
- 1,8 metr
- 1,2 metr

34. Çöküntüləri süni qarışdırma üsulu hansı hallarda tətbiq edilir?

- çöküntünün tərkibi dəyişdirildikdə
- temperatur rejimi tənzimləndikdə
- çöküntülərin qıjırma sürəti azaldıqda
- çöküntünün qıjırılmazdan əvvəl
- ✓ bütün çöküntülər bərabər qızdırıldıqda

35. Vakuum-süzgəy qurğusunun çatışmayan jəhəti hansıdır?

- məhsuldarlığın aşağı olması
- hərəkət edən hissəsinin çox olması
- istismarı çətin olması
- ✓ konstruksiyasının mürəkkəb və oksigenə bioloji tələbatın yüksək olması
- çox enerji tələb etməsi

36. Qıjırdılmış çöküntünü mexaniki üsulla susuzlaşdırma sxemi neçə elementlərdən ibarətdir?

- 10 elementdən
- ✓ 13 elementdən
- 11 elementdən
- 7 elementdən
- 8 elementdən

37. Qıjırma prosesində üzvi maddələrin parçalanmasının gedişini müəyyən edən göstərici hansıdır?

- yükün miqdarı
- yükün həjmi
- yükün tərkibi
- ✓ yükün dozası

- yükün çəkisi

38. Metantek qurğusunun faydalı tutumu nə qədərdir?

- 300-350 m³
- 600-4500 m³
- 250-2700 m³
- 200-2500 m³
- √ 500-4000 m³

39. Metantek qurğusunda yaranan qazın neçə faizini metan qazı təşkil edir?

- 80-85 %-ni
- √ 60-67 %-ni
- 70-75 %-ni
- 90-95 %-ni
- 82-90 %-ni

40. Çöküntünü qıcqırma rejimi seçildikdə əsasən hansı göstərici nəzərə alınmalıdır?

- Qıcqırma müddəti
- Qıcqırdılma səviyyəsi
- Qıcqırma şəraiti
- √ Qıcqırtmadan sonrakı emal rejimi
- Qıcqırma tepraturu

41. Metantek hansı materialdan hazırlanır?

- Ağac materialından
- Plastik kütlə materialından]
- Daş materialından
- √ Dəmir-beton materialından
- Dəmir materialından

42. Metantekdə yaranan qazın neçə faizi karbonat turşusunun payına düşür?

- 70-75 %-i
- 51-53 %-i
- √ 30-33 %-i
- 77-80 %-i
- 77-80 %-i

43. Böyük sənaye şəhərində ətraf mühiti çirkləndirən karbonoksidinin (JO) nisbi miqdarı neçə faizdir?

- 35%
- 50%
- √ 45%
- 30%
- 40%

44. Sənaye müəssisələrindən, energetik sistemlərdən və nəqliyyat vasitələrindən ətraf mühi-tə atılan zərərli tullantıların miqdarı hansı sahədə buraxıla bilən normadan çoxdur?

- tullantı yığılan sahədə
- tullantılar saxlanılan sahədə
- tullantılar daşınılan sahədə
- √ sənaye mərkəzlərində
- tullantılar emal olunan sahədə

45. Metantek qurğusunda yaranan qazın tərkibində azotun miqdarı nə qədərdir?

- 2%
- √ 0,5%
- 5%
- 7%
- 3%

46. Forsunkalı skubberlərdə qaz axınının sürəti saniyədə neçə metr olur?

- 1,3 – 2 m/san
- 0,5 – 0,9 m/san
- 0,8 – 1,0 m/san
- 1,2 – 1,4 m/san
- √ 0,7 – 1,5 m/san

47. Yaş toztutucu qurğunun konusvari giriş hissəsində qazın qovulma sürəti saniyədə neçə metrə qədərdir?

- 5 – 1- m qədər
- 8 – 10 m qədər
- 12 – 18 m qədər
- √ 15 – 20 m qədər
- 12 – 16 m qədər

48. Elektrik süzgəcində tac boşalması hadisəsi necə kV (kilovolt) gərginlikdə baş verir

- 6 kV
- 10 kV
- 35 kV
- 40 kV
- √ 50 kV

49. Jalyuzlu toztutucunun səmərəliyi neçə faiz olur?

- 50%
- √ 80%
- 60%
- 40%
- 55%

50. Radial tipli toztutucusunun səmərəlik əmsalı hansı sərhəddə dəyişir?

- 0,25 – 0,35 arasında
- 0,40 – 0,45 arasında
- √ 0,65 – 0,85 arasında
- 0,55 – 0,60 arasında
- 0,15 – 0,20 arasında

51. Burulqanlı qurğunun səmərəliyini artırmaq üçün görülən tədbirlərdən ən əsası hansıdır?

- qurğunun konstruksiyasını sadələşdirmək
- qurğuda keyfiyyətli enerji mənbəyindən istifadə etmək
- √ prosesdə istifadə olunan ikinci havanın təzyiqini artırmaq
- prosesdə istifadə olunan birinci havanın təzyiqini azaltmaq
- qurğunun iş rejimini təkmilləşdirmək

52. Bataryalı siklonlarda qazın tozlardan təmizləmə səmərəliyi neçə faizdir?

- 30%
- √ 80%
- 50%

- 60%
- 45%

53. Hansı tərkibli tozların tutulması üçün batareyalı (B5-2) siklonlardan istifadə olunur?

- aşağı yapışqanlıq səviyyəsinə malik olan tozlardan
- ✓ çirkli qazlar yapışmayan tozlardan təmizləndikdə
- möhkəm yapışqanlı tozlardan qazları təmizlədikdə
- orta yapışqanlıq səviyyəsinə malik olan tozlardan
- qazları yaş tozlardan təmizlədikdə

54. Rotasion tipli toztutuculardan tozun fraksiyası neçə mkm-dən çox olduqda istifadə olunur?

- 2 mkm-dən
- 10 mkm-dən
- 15 mkm-dən
- 7 mkm-dən
- ✓ 5 mkm-dən

55. Quru toztutucu siklonun əsas çatışmayan cəhəti hansıdır?

- konstruksiyanın mürəkkəb olması
- siklonun dəqiq işləməsi
- böyük qabarit ölçüyə malik olması
- ✓ ölçüsü 5 mkm-dən az olan toz hissəciklərini səmərəli tutmaması
- qurğuda hərəkət edən hissələrin olması

56. Xüsusi elektrik müqavimətinə görə tozlar neçə qrupa bölünür?]

- 8 qrupa
- 6 qrupa
- 4 qrupa
- ✓ 3 qrupa
- 10 qrupa

57. Yaxşı islanan tozun çökən hissəciklərinin miqdarı onun neçə fizini təşkil edir?

- 50%-ni
- ✓ 80%-dən çoxunu
- 75%-dən azını
- 60%-ni
- 55%-ni

58. İslanma dərəcəsinə görə tozlar neçə qrupa bölünürlər?

- 6 qrupa
- 8 qrupa
- 2 qrupa
- 5 qrupa
- ✓ 3 qrupa

59. Möhkəm yapışan toz qatının dağılmaya qarşı möhkəmliyi nə qədərdir?

- 700 paskaldan çox
- ✓ 600 paskaldan çox
- 450 paskaldan az
- 500 paskala qədər
- 500 paskaldan çox

60. Yapışqanlıq dərəcəsinə görə tozlar neçə qrupa bölünür?

- 2 qrupa
- 5 qrupa
- ✓ 4 qrupa
- 7 qrupa
- 6 qrupa

61. Yüksək müqavimətli tozların xüsusi elektrik müqaviməti nə qədərdir?

- 10^5 Om
- 10^9 Om
- 10^4 Om
- 10^7 Om
- ✓ 10^8 Om

62. Böyük sənaye şəhərlərində ətraf mühiti çirkləndirən müxtəlif tozların miqdarı neçə faizdir?

- 8%
- 12,5%
- 13%]
- ✓ 12%
- 10%

63. Quruduğu baraban üfüqi istiqamətdə neçə dərəcəlik bujaq altında yerləşdirilir?

- 7 - 8° -lik
- ✓ 3 - 4° -lik
- 1 - 2° -lik
- 4 - 5° -lik
- 9 - 11° -lik

64. Çirkləndirici maddə olan hidrogen sulfidin havaya nəzərən sıxlığı nə qədərdir?

- 0,95
- ✓ 1,19
- 2,26
- 2,55
- 1,2

65. Çirklənmə, yaranma mənbəyinə görə neçə növ olurlar?

- 5 növ
- 2 növ
- ✓ 4 növ
- 7 növ
- 3 növ

66. Avtonəqliyyat sahəsindən ayrılan zərərli maddələrin miqdarı neçə faiz təşkil edir?

- ✓ 40%

- 20%
- 45%
- 25%
- 35%

67. ətraf mühiti ən çox çirkləndirən sənaye sahələrin neçə yerə ayırmaq olar?

- 4 yerə
- 8 yerə
- 11 yerə
- 3 yerə
- ✓ 5 yerə

68. ən geniş yayılmış çirkləndirici maddələri neçə qrupa bölmək olar?

- 8 qrupa
- 7 qrupa
- 2 qrupa
- 3 qrupa
- ✓ 6 qrupa

69. Təbii, istehsalat və məişət prosesləri ilə əlaqədər olan çirkləndiricilər neçə qrupa bölünür?

- ✓ 4 qrupa
- 2 qrupa
- 5 qrupa
- 3 qrupa
- 6 qrupa

70. ətraf mühitin mühafizəsi problemi qlobal xarakter daşdığından hər bir texniki məsələ hansı miqyasda həll olunmalıdır?

- sexlər miqyasında
- zavodlar miqyasında
- birliklər miqyasında
- kompleks miqyasında
- ✓ yer kürəsi miqyasında

71. Çirkləndirici tozlar neçə əsas göstərici ilə xarakterizə olunur?

- 6 göstərici
- ✓ 5 göstərici
- 7 göstərici
- 2 göstərici
- 8 göstərici

72. Çirkləndirici materiallardan istehsalatda ən çox nə kimi istifadə olunur?

- yarımfabriqat kimi
- katalizator kimi
- sıxlaşdırıcı kimi
- stabilləşdirici kimi
- ✓ xammal kimi

73. ətraf mühitin mühafizəsi problemi qlobal xarakter daşdığından hər bir texniki məsələ hansı miqyasda həll olunmalıdır?

- sexlər miqyasında
- zavodlar miqyasında
- birliklər miqyasında
- kompleks miqyasında
- ✓ yer kürəsi miqyasında

74. Zərərli tullantıların ətraf mühitə mənfi təsiri texniki vasitələrə necə təsir göstərir
- detallar paslanır
 - çihazların işləmə xətası çoxalır
 - sistemlərin işləmə tarazlığı pozulur
 - ✓ texniki vasitələrin istismar müddəti azalır
 - qovşaqlar dəqiq işləmir
75. Çirkəndirici maddə olan karbon oksidinin havaya nəzərən sıxlığı nə qədərdir?
- ✓ 0,967
 - 0,850
 - 0,980
 - 0,745
 - 0,580
76. Absorbsiya üsulu ilə qazların süzülməsində absorbent layı neçə növ qurğularda istifadə olunur?
- ✓ 2 növ
 - 3 növ
 - 7 növ
 - 4 növ
 - 5 növ
77. Absorbsiya üsulunda absorbent kimi hansı materialdan istifadə olunur?
- civədən
 - koaqulyatdan
 - qələvi məhlullarından
 - ✓ aktiv kömürdən
 - qurğuşundan
78. Fiziki-kimyəvi proseslərin getməsi xarakterinə uyğun olaraq sənaye tullantılarının qaz növlü çirkəndiricilərdən təmizlənməsi üsulları neçə qrupa bölünür?
- 4 qrupa
 - 8 qrupa
 - 5 qrupa
 - ✓ 5 qrupa
 - 2 qrupa
79. Tozların hansı xüsusiyyəti havanı tozlardan təmizlənmə prosesində mütləq nəzərə alınmalıdır?
- ✓ tozların partlayış təhlükəsi
 - tozların fraksiyalara ayrılması
 - tozların dispresliyi
 - tozların yapışqanlılığı
 - tozların islanması
80. Tozların əsas mənfi jəhəti hansıdır?
- yüksək keçirijilik qabiliyyətinə malik olması
 - hava ilə sürtünmə yaratması
 - tərkibində neytral hissəciklərin olması
 - ✓ partlayış törədən qatışıqın yaratması
 - asılı vəziyyətdə olması
81. Orta keçirijili tozların xüsusi elektrik müqaviməti neçə Om-dur?

- 103 – 10 4 Om
- √ 102 - 10 8 Om
- 103 – 10 8 Om
- 104 – 105 Om
- 102 – 104 Om

82. Yaxşı keçiriji tozların xüsusi elektrik müqaviməti neçə Omdur?

- √ 102 Om-dan az
- 5 · 102 Om-a qədər
- 2 · 102 Om-a qədər
- 3 · 102 Om-a qədər
- 1,5 · 102 Om-a qədər

83. Xüsusi elektrik müqaviməti toz qatının hansı göstərijisindən asılıdır?

- ölçüsündən
- √ nəmliyindən
- sıxlığından
- məsaməliliyindən
- möhkəmliyindən

84. Zərərli qazların tozlardan təmizləmə prosesində tozların hansı xüsusiyyəti mütləq nəzərə alınmalıdır.

- asılı vəziyyətdə qalma
- yapışqanlıq
- √ elektrik
- islanma
- fraksiyalara ayrılma

85. Pis islanan tozların çökən hissəjirlərinin miqdarı neçə faiz təşkil edir?

- 40%
- √ 30%
- 20%
- 25%
- 35%

86. Orta islanan tozların çökən hissəjirlərinin miqdarı neçə faiz təşkil edir?

- 50-60%
- 60-70%
- 25-35%
- 45-55%
- √ 30-80%

87. Havanın keyfiyyəti, onun janlı orqanizmə avadanlığa və texnologiyaya təsiri nə ilə müəyyən edilir?

- toz hissəjirlərinin fraksiyası ilə
- toz qatının sıxlığı ilə
- toz hissəjirlərinin qatılığı ilə
- √ toz hissəjirlərinin miqdarı ilə
- tozun dispersiya tərkibi ilə

88. Tozların əsas mənfi cəhəti hansıdır?

- yüksək keçiricilik qabiliyyətinə malik olması
- tərkibində neytral hissəciklərin olması
- √ partlayış törədən qatışıqın yaratması
- asılı vəziyyətdə olması

- hava ilə sürtünmə yaratması

89. Xüsusi elektrik müqaviməti toz qatının hansı göstəricisindən asılıdır?

- ölçüsündən
- möhkəmliyindən
- ✓ nəmliyindən
- sıxlığından
- məsaməliliyindən

90. Zərərli qazların tozlardan təmizləmə prosesində tozların hansı xüsusiyyəti mütləq nəzərə alınmalıdır.

- ✓ elektrik
- fraksiyalara ayrılma
- islanma
- asılı vəziyyətdə qalma
- yapışqanlıq

91. Orta islanan tozların çökən hissəciklərinin miqdarı neçə faiz təşkil edir?

- ✓ 30-80%
- 60-70%
- 25-35%
- 45-55%
- 50-60%

92. Pis islanan tozların çökən hissəciklərinin miqdarı neçə faiz təşkil edir?

- 40%
- 20%
- 25%
- 35%
- ✓ 30%

93. Adətən avtoqeziya prosesi necə adlanır?

- tozların hissəcikləri
- tozların tərkibi
- ✓ tozların yapışqanlılığı
- tozların fraksiyası
- tozların bərkliyi

94. toz hissəciklərinin qatılığı ilə

- 2 üsulla
- 8 üsulla
- toz hissəciklərinin qatılığı ilə
- 7 üsulla
- ✓ 4 üsulla

95. Havanın keyfiyyəti, onun canlı orqanizmə avadanlığa və texnoloji prosesə təsiri nə ilə müəyyən edilir?

- toz hissəciklərinin fraksiyası ilə
- toz qatının sıxlığı ilə
- toz hissəciklərinin qatılığı ilə
- ✓ toz hissəciklərinin miqdarı ilə
- tozun dispersiya tərkibi ilə

96. Orta yapışqanlı toz qatının dağılma möhkəmliyi nə qədərdir?

- 400 paskaldan 560 paskala qədər
- 700 paskaldan 800 paskala qədər
- 150 paskaldan 240 paskala qədər
- 200 paskaldan 260 paskala qədər
- ✓ 3000 paskaldan 600 paskala qədər

97. Zəif yapışqanlı toz qatının dağılma möhkəmliyi nə qədərdir?

- 30 paskaldan 70 paskala qədər
- 150 paskaldan 250 paskala qədər
- 50 paskaldan 120 paskala qədər
- 80 paskaldan 100 paskala qədər
- ✓ 60 paskaldan 300 paskala qədər

98. Tozun fraksiyası dedikdə nə başa düşülür?

- toz təbəqəsinin qalınlığı
- ✓ müəyyən aralıqda toz hissəciklərinin bir hissəsi
- toz qatının yaranması
- tozun təbəqələrinin uzunluğu
- toz hissəciklərinin ölçüsü

99. Tozun dispersiya tərkibi neçə üsulla secilir?

- 7 üsulla
- 4 üsulla
- 2 üsulla
- ✓ 3 üsulla
- 5 üsulla

100. Tozların səpələnmiş su damları ilə islanması hansı prinsipə əsaslanır?

- yağ toz tutma
- çökə
- Flotasiya
- ✓ hissəciklərin nəmləşdirilməsi
- quru toz tutma

101. Tozların yapışqanlıq prosesi hansı qüvvənin təsiri altında baş verir?

- qarşılıqlı təsir
- ✓ molekulyar
- mexaniki
- cazibə
- ətalət

102. Tozun dispersiya tərkibi neçə üsulla seçilir?

- 2 üsulla
- 8 üsulla
- 5 üsulla
- 7 üsulla
- ✓ 4 üsulla

103. Burulğanlı aparatda ikinci hava kimi çirkli qazdan istifadə etdikdə aparatın məhsuldarlığı neçə faiz artır?

- 30 -35%

- 20 – 25%
- 50 --55%
- √ 40 -60%
- 35 – 45%

104. Burulğanlı toztutucuda ikinci hava kimi nədən istifadə etdikdə iqtisadi cəhətcə daha sərfəli olar?

- ətraf mühitin havasından
- təmizlənmiş qazdan
- qaz-hava qarışığından
- √ çirkli qazdan
- isti havadan

105. Burulğanlı aparatın səmərəliliyi əsas hansı göstəricidən asılıdır?

- aparatın işləmə rejimindən
- işçi təzyiqdən
- √ ikinci havanın parametrindən
- toz-qaz qarışığının tərkibindən
- aparatın istismar müddətindən

106. Burulğanlı toztutucuya verilən ikinci havanın optimal həcmi təmizlənən qazın necə t faizini təşkil edir?

- 35 – 40%-ni
- √ 40 -65%-ni
- 30 – 50%-ni
- 45 – 50%-ni
- 28 – 36%-ni

107. Burulğanlı toztutujuda ikinci hava kimi nədən istifadə etdikdə iqtisadi jəhətcə daha sərfəli olar?

- ətraf mühitin havasından
- təmizlənmiş qazdan
- √ çirkli qazdan
- qaz-hava qarışığından
- isti havadan

108. Burulğanlı aparatın səmərəliliyi əsas hansı göstərijidən asılıdır?

- aparatın işləmə rejimindən
- işçi təzyiqdən
- √ ikinci havanın parametrindən
- toz-qaz qarışığının tərkibindən
- aparatın istismar müddətindən

109. Burulğanlı toztutujuya verilən ikinci havanın optimal həjmi təmizlənən qazın neçə t faizini təşkil edir?

- 35 – 40%-ni
- √ 40 -65%-ni
- 30 – 50%-ni
- 45 – 50%-ni
- 28 – 36%-ni

110. ABŞ-da və Almaniya da istifadə olunan burulğanlı toztutujuların gövdəsinin diametri nə qədərdir?

- √ 2 m-dən 40 m-ə kimi
- 25 m-dən 42m-ə kimi
- 28 m-dən 45 m-ə kimi
- 30 m-dən 50 m-ə kimi
- 15 m-dən 38 m-ə kimi

111. Batariyalı siklonlarda təzyiqin maksimum seyrəkləşməsi nəqədərdir?

- 8 kPa
- 9 kPa
- 13 kPa
- ✓ 15 kPa
- 12 kPa

112. Siklonun daxili diametri hansı sərhəddə dəyişir?

- 35 – 1800 mm
- 220 – 480 mm
- ✓ 200 – 3000 mm
- 450 – 2600 mm
- 160-210 mm

113. İkinji sinifə aid olan toztutujuda tutulan toz hissəjiyinin ölçüsü neç mkm-dir?

- 5 mkm
- 1,5 mkm
- ✓ 2 mkm
- 4,3 mkm
- 3 mkm

114. Birinji sinifə aid olan toztutujuda tutulan toz hissəjiyinin ölçüsü neçə mkm-dir?

- ✓ 0,3 mkm-dən çox
- 1,2 mkm
- 1,7 mkm
- 0,8 mkm
- 0,6 mkm

115. Siklon növlü toztutuju aparatın çatışmayan jəhəti hansıdır?

- tozların quru halda tutulması
- ✓ ölçüsü 5 mkm-dən kiçik olan hissəjiklərin tutulmasında səmərəliliyin azalması
- dəyişməyən hidravlik müqavimətə malik olması
- 1250-1500 P-a qədər təzyiqdə hidravlik müqavimətin artması
- yüksək təzyiq altında işləməsi

116. Digər toztutuju aparatlarla müqayisədə siklonların əsas üstün jəhəti hansıdır?

- konstruksiyasının mürəkkəb olması
- geniş tətbiq olunmaması
- etibarlı işləməməsi
- ✓ konstruksiyasında hərəkət edən hissələrin olmaması
- məhsuldarlığının az olması

117. Qeyd edilən qurğulardan hansı yaş toztutuju aparatlar qrupuna aiddir?

- siklonlar
- caluzli toztutujular
- süzgəjlər
- rotasion toztutujular
- ✓ forsunkalı skubberlər

118. Qeyd ediji qurğulardan hansı quru toztutuju aparatlar qrupuna aiddir?

- ✓ tozçökdürüjü kameralar

- forsunkalı skubberlər
- köpük dağıdıcılar
- duman tutucular
- Venturi Skubberi

119. BS-növlü batareyalı siklonlar neçə ədəd texniki parametərə malikdir?

- 7 ədəd
- 5 ədəd
- ✓ 6 ədəd
- 4 ədəd
- 10 ədəd

120. Bütün siklon toztutucuların bunker hissəsi hansı formada hazırlanır?

- düzbujaqlı
- kvadrat
- tangensial
- romb şəkilli
- ✓ silindrik

121. Burulğanlı aparatda ikinci hava kimi çirkləndirici qazdan istifadə etdikdə aparatın məhsuldarlığı neçə faiz artır?

- 30 -35%
- 20 – 25%
- 50 55%
- ✓ 40 -60%
- 35 – 45%

122. Tozların tutulması üçün ən geniş istifadə olunan toztutucu aparat hansıdır?

- tozçökdürən kamera
- Venturi Skubberi
- ✓ müxtəlif növlü siklonlar
- forsunkalı skubberlər
- elektrik süzgeçləri

123. Batareyalı siklonlarda təzyiğin maksimum seyrəkləşməsi nə qədərdir?

- 8 kPa
- 9 kPa
- 13 kPa
- ✓ 15 kPa
- 12 kPa

124. Batareyalı siklonlarda zəif yapışqanlı tozlarda buraxıla bilən qatılıq nə qədərdir?

- 35 q/m³
- 40 q/m³
- 45 q/m³
- ✓ 75 q/m³
- 50 q/m³

125. BS-növlü batareyalı siklonlar neçə ədəd texniki parametərə malikdir?

- 7 ədəd
- 5 ədəd
- ✓ 6 ədəd
- 4 ədəd
- 10 ədəd

126. Bütün siklon toztutucuların bunker hissəsi hansı formada hazırlanır?

- düzbucaqlı
- kvadrat
- tangesial
- romb şəkilli
- ✓ silindrik

127. Siklonun konstruksiyası neçə əsas elementlərdən ibarətdir

- ✓ 4 elementdən
- 3 elementdən
- 8 elementdən
- 10 elementdən
- 7 elementdən

128. Siklonların iş prinsipi hansı qüvvənin təsirinə əsaslanır?

- sürtünmə qüvvəsinin
- Pnevmatik təsir qüvvəsinin
- cazibə qüvvəsinin
- ✓ mərkəzdənqacma qüvvəsinin
- mexaniki təsir qüvvəsinin

129. İkinci sinifə aid olan toztutucuda tutulan toz hissəciyinin ölçüsü neçə mkm-dir?

- 5 mkm
- 1,5 mkm
- ✓ 2 mkm
- 4,3 mkm
- 3 mkm

130. Birinci sinifə aid olan toztutucuda tutulan toz hissəciyinin ölçüsü neçə mkm-dir?

- ✓ 0,3 mkm-dən çox
- 1,2 mkm
- 1,7 mkm
- 0,8 mkm
- 0,6 mkm

131. Siklon növlü toztutucu aparatın çatışmayan cəhəti hansıdır?

- tozların quru halda tutulması
- ✓ ölçüsü 5 mkm-dən kiçik olan hissəciklərin tutulmasında səmərəliliyin azalması
- dəyişməyən hidravlik müqavimətə malik olması
- 1250-1500 P-a qədər təzyiqdə hidravlik müqavimətin artması
- yüksək təzyiq altında işləməsi

132. Digər toztutucu aparatlarla müqayisədə siklonların əsas üstün cəhəti hansıdır?

- konstruksiyasının mürəkkəb olması
- geniş tətbiq olunmaması
- etibarlı işləməməsi
- ✓ konstruksiyasında hərəkət edən hissələrin olmaması
- məhsuldarlığının az olması

133. Tozların tutulması üçün ən geniş istifadə olunan toztutucu aparat hansıdır?

- tozçökdürən kamera

- Venturi Skubberi
- ✓ müxtəlif növlü siklonlar
- forsunkalı skubberlər
- elektrik süzgəcləri

134. Qeyd edilən qurğulardan hansı yaş toztutucu aparatlar qrupuna aiddir?

- siklonlar
- jaluzli toztutucular
- süzgəclər
- rotasion toztutucular
- ✓ forsunkalı skubberlər

135. Konstruktiv quruluşuna görə neçə növ burulğanlı toztutucu istehsal olunur?

- 4 növ
- 6 növ
- 8 növ
- 10 növ
- ✓ 2

136. Burlğanlı toztutucularda hansı qüvvənin təsirindən istifadə olunur?

- ✓ mərkəzdənqacma qüvvəsinin
- cazibə qüvvəsinin
- ətalət qüvvəsindən
- ağırlıq qüvvəsindən
- sürtünmə qüvvəsinin

137. Birinci sinifə aid olan toztutucuda tutulan toz hissəciyinin ölçüsü nə qədərdir?

- 15 mkm-ə qədər
- 40 mkm-dən çox
- 35mkm
- ✓ 20 mkm-dən çox
- 10 mkm-dən 30 mkm-ə qədər

138. Havanın bərk və maye qatışıqından ventilyasiya sistemi ilə təmizləmək üçün istifadə olunan toztutucular neçə sinifə bölünür?

- 2 sinifə
- 3 sinifə
- ✓ 5 sinifə
- 8 sinifə
- 6 sinifə

139. ətraf mühitə atılan sənaye tullantılarının təmizlənməsi üçün istifadə olunan qaz təmizləyici qurğular. Hansı imkana malikdirlər?

- təmizlənmiş qazları atmosfərə buraxmaq
- tərkibinə görə tullantı qazları təmizləmək
- tərkibində zərərli qatışıqların miqdarı çox olan tullantıları atmosfərə buraxmamaq
- zərərli qazları lazımi səviyyədə təmizləmək
- ✓ texnologiya və ventilyasiya tullantılarını birbaşa atmosfərə buraxmaq

140. Böyük sürətli dumantutujuların saniyədə sürəti nə qədərdir?

- 1,5 m
- 1,2 m
- 2 m

- √ 2,5 m
- 1,8 m

141. Atmosferi turşu, qələvi və yağ mayelərin dumanından təmizləmək üçün hansı növ toztutuju qurğudan istifadə edilir?

- burulğanlı siklonlardan
- √ lifli süzgəjlərdən
- siklonlardan
- forsunkalı skubberlərdən
- tozçökdürən kameradan

142. Konstruktiv quruluha süzgəj elementindən ibarətdir?

- məsaməli həsrdən
- penorlas materialdan
- √ içərisində deşiklər açılmış barabandan
- süzünü kameradan
- tor çərçivədən

143. Yüksək sürətli duman tutujularda süzünü element kimi hansı materialdan istifadə edilir?

- dəmir tordan
- çöküntü qatından
- √ poliprorilen liflərdən
- pambıq parçadan
- Süni ipək liflərindən

144. Yüksək sürətli aparatlarda dumanın çökmə prosesi hansı qüvvənin təsiri altında baş verir?

- sürtünmə
- jazibə
- pnevmatik
- mexaniki
- √ ətalət

145. Kiçik sürətli lifli dumantutujular ölçüsü neçə mkm-dən kiçik olan hissəcikləri qazdan təmizləyir?

- 2 mkm-dən
- 2,5 mkm-dən
- √ 3 mkm-dən
- 5 mkm-dən
- 6 mkm-dən

146. ətraf mühitə atılan sənaye tullantılarının təmizlənməsi üçün istifadə olunan qaz təmizləyici qurğular. Hansı imkana malikdirlər?

- təmizlənmiş qazları atmosfərə buraxmaq
- √ texnologiya və ventilyasiya tullantılarını birbaşa atmosfərə buraxmaq
- tərkibində zərərli qatışıqların miqdarı çox olan tullantıları atmosfərə buraxmamaq
- tərkibinə görə tullantı qazları təmizləmək
- zərərli qazları lazımi səviyyədə təmizləmək

147. Yüksək sürətli duman tutucularda süzücü element kimi hansı materialdan istifadə edilir?

- dəmir tordan
- √ poliprorilen liflərdən
- çöküntü qatından
- pambıq parçadan
- Süni ipək liflərindən

148. Kiçik sürətli lifli dumantutucular ölçüsü neçə mkm-dən kiçik olan hissəcikləri qazdan təmizləyir?

- 5 mkm-dən
- √ 3 mkm-dən
- 2,5 mkm-dən
- 2 mkm-dən
- 6 mk-dən

149. Yüksək sürətli aparatlarda dumanın çökmə prosesi hansı qüvvənin təsiri altında baş verir?

- mexaniki
- pnevmatik
- sürtünmə
- cazibə
- √ ətalət

150. Böyük sürətli dumantutucuların saniyədə sürəti nə qədərdir?

- 1,2 m
- √ 2,5 m
- 2 m
- 1,8 m
- 1,5 m

151. Atmosferi turşu, qələvi və yağ mayelərin dumanından təmizləmək üçün hansı növ toztutucu qurğudan istifadə edilir?

- siklonlardan
- burulğanlı siklonlardan
- tozçökdürən kameradan
- forsunkalı skubberlərdən
- √ zifli süzgəclərdən

152. Xemosorbsiya üsulu hansı növ təmizləmə üsuluna aiddir?

- Mexaniki üsulla təmizləməyə
- Seperasiya ilə təmizləmə üsuluna
- Quru təmizləmə üsuluna
- √ yaş təmizləmə üsuluna
- Termini üsulla təmizləməyə

153. Xemosorbsiya üsulunun üstün cəhəti hansıdır?

- Tullantının təmizlənməsinin intensiv aparılması
- Təmizləyici qurğuların sadə konstruksiyaya hazır olması
- Təmizləmə prosesinin sadə olması
- √ Böyük həcmdə qaz tullantılarının yüksək səviyyədə təmizlənməsi
- Təmizləmə prosesinin aparılmasına çəkilən xərclərin az olması

154. Termiki oksidləşmə üsulunda istifadə olunan avadanlıqlarda isti komponentlərin tam yanma müddəti nə qədərdir?

- √ 0,3 – 0,8 san
- 0,5 – 0,7 san
- 0,6 – 1,3 san
- 1,3 – 1,5 san
- 0,9 – 1,2 san

155. Termiki oksidləşmə prosesi üçün avadanlıq seçildikdə hansı əsas göstərici nəzərə alınmalıdır?

- avadanlığın məhsuldarlığı
- avadanlığın iş recimi
- avadanlığın istismar müddəti

- √ avadanlığın istismar temperaturu
- avadanlığın konstruksiyası

156. Birbaşa təmizləmə üsulu ilə tərkibində karbon oksidi olan qazlar hans temperaturada zərərsizləşdirilməlidir?

- 540 – 580° S
- 560 – 600° S
- √ 660 – 750° S
- 400 – 520° S
- 490 – 580° S

157. İqtisadi jəhəttə səmərəli olması üçün tullantı qazların təmizlənməsindən alınan enerji yanma istiliyindən neçə faizə qədər çox olmalıdır?

- 40%
- 35%
- 47%
- 53%
- √ 50%

158. Texnologiyaların çoxu hansı həlledicidə yaxşı həll olunur?

- xlorda
- √ suda
- qələvilərdə
- neftədə
- turşularda

159. Termiki neytrallaşma üsulunda alovla birbaşa yandırma sxemi nə vaxt tətbiq edilir?

- √ tullantı qazlar prosesin aparılması üçün əlavə enerji mənbəyi olsun
- tullantı qazların təmizlənməsində yüksək dəqiqlik tələb olunması
- təmizlənməyə qazın tərkibində zərərli maddələrin miqdarı az olsun
- təmizlənməyə qazan toksiklik səviyyəsi az olsun
- tullantı qazlar prosesin aparılması üçün əlavə enerji mənbəyi olmasın

160. Katalitik təmizləmə üsulunun üstün cəhəti hansıdır?

- istifadə olunan avadanlıqda hərəkət edən hissənin olmaması
- √ təmizləmə prosesinin qısa müddətdə tamamlanması
- təmizləmə səmərəliliyinin aşağı olması
- katalizatorun aktivliyinin qısa müddətli olması
- təmizləmə prosesinin fasiləsiz aparılması

161. Termiki oksidləşmə üsulunda istifadə olunan avadanlıqlarda isti komponentlərin tam yanma müddəti nə qədərdir?

- 1,3 – 1,5 san
- 0,9 – 1,2 san
- 0,5 – 0,7 san
- 0,6 – 1,3 san
- √ 0,3 – 0,8 san

162. Birbaşa təmizləmə üsulu ilə tərkibində karbon oksidi olan qazlar hans temperaturada zərərsizləşdirilməlidir?

- 540 – 580° S
- 560 – 600° S
- √ 660 – 750° S
- 400 – 520° S
- 490 – 580° S

163. Birbaşa yandırma əsas tətbiq problemi hansıdır?

- alovun temperaturunun 950°S-ə çatdırmaq
- √ alovun temperaturunun 1300°S-ə çatdırmaq
- alovun temperaturunun 1450°S-ə çatdırmaq
- alovun temperaturunun 1220°S-ə çatdırmaq
- alovun temperaturunun 1040°S-ə çatdırmaq

164. Termiki neytrallaşma üsulunda alovla birbaşa yandırma sxemi nə vaxt tətbiq edilir?

- tullantı qazlar prosesin aparılması üçün əlavə enerji mənbəyi olsun
- tullantı qazların təmizlənməsində yüksək dəqiqlik tələb olunması
- təmizlənəcək qazın tərkibində zərərli maddələrin miqdarı az olsun
- təmizlənəcək qazan toksiklik səviyyəsi az olsun
- √ tullantı qazlar prosesin aparılması üçün əlavə enerji mənbəyi olmasın

165. Tərkibində hansı element olan qazın təmizlənməsində termiki neytrallaşma üsullu tətbiq edilmir?

- oksigen
- karbon
- azot
- √ kükürd
- hidrogen

166. qazların süzülməsində konstruktiv olaraq buqurğular neçə formaya malik qablaşşəkildə hazırlanır?

- √ 3 formaya
- 8 formaya
- 4 formaya
- 2 formaya
- 5 formaya

167. Hərəkət edən adsorbentli aparatlarda hansı qüvvənin təsiri nəticəsində fasiləsiz iş rejimi təmin edilir?

- ətalət qüvvəsinin
- mərkəzdənqaçma qüvvəsi
- sürtünmə qüvvəsi
- √ ağırlıq qüvvəsi
- cazibə qüvvəsinin

168. Xemosorbsiya üsulunun əsas üstün jəhəti hansıdır?

- kiçik həjmdə qaztullantılarını yüksək səmərəliliklə təmizlənməsi
- toksik tərkibli qazların yüksək səmərəliliklə təmizlənməsi
- √ böyük həjmdə qaztullantılarının yüksək səmərəliliklə təmizlənməsi
- tüstü qazlarını yüksək səmərəliliklə təmizlənməsi
- tərkibində zərərli komponentlərin miqdarı az olan qazları yüksək səmərəliliklə təmizlənməsi

169. Qazların süzülməsində istifadə olunan qurğuların lazımi konstruksiyasının seçilməsi hansı göstərijilərdən asılıdır?

- qaz qarşığının növündən
- qaz qarşığının tərkibindən
- qazların süzülmə vaxtından]
- süzücü aparatın məhsuldarlığından
- √ təmizlənmənin səmərəliliyindən

170. Qaz tullantılarının təmizlənməsində istifadə olunan absorbsiya prosesi çox vaxt neçə adlanır?

- √ skubber prosesi
- adsorbsiya prosesi
- xemosorbsiya prosesi

- kataditik udulma prosesi
- termiki neytrallaşma prosesi

171. Termiki neytrallaşmanın neçə növ sxemi geniş istifadə edilir.

- 6 növ
- ✓ 3 növ
- 5 növ
- 7 növ
- 2 növ

172. İstilik mübadiləsi gedən kamerada havanın temperaturası hansı sərhəddə dəyişir?

- 90 + 120°S
- 100 – 150°S
- 240 - 300°S
- ✓ 150 - 200°S
- 170 - 200°S

173. İsti qızdırıcı qazdan kükürd oksidini (SO₂) ayırmaq üçün istifadə olunan qurğunun əsas hissəsi hansıdır?

- ✓ içərişi aktiv kömürlə doldurulmuş absorber
- bunker
- istilik mübadiləsi kamerası
- qızdırıcı
- əksorber

174. Qazların süzülməsində istifadə olunan qurğuların lazımi konstruksiyasının seçilməsi hansı göstəricilərdən asılıdır?

- qaz qarşığının növündən
- süzücü aparatın məhsuldarlığından
- qazların süzülmə vaxtından
- qaz qarşığının tərkibindən
- ✓ təmizlənmənin səmərəliyindən

175. Qazların süzülməsində istifadə olunan qurğuların lazımi konstruksiyasının seçilməsi hansı göstəricidən asılıdır?

- ✓ 3 formaya
- 2 formaya
- [yeni cavab]
- 8 formaya
- 5 formaya

176. qazların süzülməsində konstruktiv olaraq buqurğular neçə formaya malik qablaşşəkildə hazırlanır?

- 4 formaya
- 2 formaya
- ✓ 3 formaya
- 5 formaya
- 8 formaya

177. Xemosorbasiya üsulunun əsas üstün cəhəti hansıdır?

- tərkibində zərərli komponentlərin miqdarı az olan qazları yüksək səmərəliliklə təmizlənməsi
- ✓ böyük həcmdə qaztullantılarının yüksək səmərəliliklə təmizlənməsi
- tüstü qazlarını yüksək səmərəliliklə təmizlənməsi
- toksik tərkibli qazların yüksək səmərəliliklə təmizlənməsi
- kiçik həcmdə qaztullantılarının yüksək səmərəliliklə təmizlənməsi

178. Texnoloji tullantıların çoxu hansı həlledicidə yaxşı həll olunur?

- qələvilərdə
- neftədə
- xlorda
- turşularda
- √ suda

179. Qaz tullantılarının təmizlənməsində istifadə olunan absorbsiya prosesi çox vaxt necə adlanır?

- √ skubber prosesi
- kataditik udulma prosesi
- xemosorbsiya prosesi
- adsorbsiya prosesi
- termiki neytrallaşma prosesi

180. Birbaşa yandırma prosesinin əsas tətbiq problemi hansıdır?

- alovun temperaturunun 950°S -ə çatdırmaq
- alovun temperaturunun 1220°S -ə çatdırmaq
- alovun temperaturunun 1450°S -ə çatdırmaq
- √ alovun temperaturunun 1300°S -ə çatdırmaq
- alovun temperaturunun 1040°S -ə çatdırmaq

181. İstilik mübadiləsi gedən kamerada havanın temperaturası hansı sərhəddə dəyişir?

- √ $150 - 200^{\circ}\text{S}$
- $240 - 300^{\circ}\text{S}$
- $90 + 120^{\circ}\text{S}$
- $100 - 150^{\circ}\text{S}$
- $170 - 2000^{\circ}\text{S}$

182. Katalitik reaktorun yandırıcı başlığında hava – qaz qarışığının temperaturu hansı sərhəddə dəyişir?

- $50 - 60^{\circ}\text{S}$
- √ $250 - 350^{\circ}\text{S}$
- $160 - 180^{\circ}\text{S}$
- $200 - 180^{\circ}\text{S}$
- $100 - 150^{\circ}\text{S}$

183. Katalizatorun seçilməsi üçün hansı əsas götürüldüyü istifadə olunur?

- katalizatorun materialından
- √ katalizatorun aktivliyindən və uzun müddətliyindən
- proses gedən mühitin temperaturundan
- katalizator kimi istifadə olunan materialın tərkibindən
- katalizatorun ölçüsündən

184. Katalitik üsulla tullantıların tərkibindəki toksik komponentlərin təmizlənməsi prosesi neçə dərəcə temperaturda aparılır?

- √ 300°S -də
- 350°S -də
- 50°S -də
- 200°S -də
- 150°S -də

185. Hansı qatılıqda çirkləndirici maddələrin təmizlənməsi üçün termiki neytrallaşdırma üsulundan istifadə olunur

- 250 mq/ m^3
- 350 mq/ m^3

- 150 mq/ m3
- √ 300 mq/m3
- 200 mq/ m3

186. Katalik reaktorlardan əsasən qaz hava axınının tərkibindəki hansı elementlərin təmizlənməsi üçün istifadə olunur?

- kükürd
- √ tolulol
- benzol
- aerosol
- kselol

187. Nəqliyyat vasitələrində ayrılan toksik tullantıların azaldılması üçün görülən işlər neçə istiqamətdə aparılmalıdır?

- 2 istiqamətdə
- 5 istiqamətdə
- 8 istiqamətdə
- √ 4 istiqamətdə
- 6 istiqamətdə

188. Nəqliyyat vasitələri tərəfindən ətraf mühitə atılan tullantıların miqdarın mümkün qədər azaltmaq üçün ilk növbədə hansı tədbir görülməlidir?

- √ nəqliyyat vasitələrinin konstruksiyası təkmilləşdirilməsi
- nəqliyyat vasitələrindən səmərəli istifadə olunmalı
- nəqliyyat vasitələrinin yükləmə qabiliyyəti azaldılmalı
- nəqliyyat vasitələrində təyinatına görə istifadə olunmalı
- işəyararlı nəqliyyat vasitələrindən istifadə olunmalı

189. Katalitik reaktorun konstruksiyası əsas neçə elementdən ibarətdir?

- √ 5 elementdən
- 8 elementdən
- 4 elementdən
- 6 elementdən
- 3 elementdən

190. Katalik reaktorlardan əsasən qaz hava axınının tərkibindəki hansı elementlərin təmizlənməsi üçün istifadə olunur?

- √ tolulol
- aerosol
- benzol
- kselol
- kükürd

191. ətraf mühitə atılan sənaye tullantıları mənbələrinə görə neçə qrupa bölünür?

- √ 4 qrupa
- 6 qrupa
- 2 qrupa
- 7 qrupa
- 5 qrupa

192. Qazları biokimyəvi üsulla təmizləmək üçün tətbiq olunan aparatlar neçə qrupa bölünür?

- 4 qrupa
- 5 qrupa
- √ 2 qrupa
- 3 qrupa

- 7 qrupa
- 193.** Katalik üsulla sənaye tullantılarının toksik komponentlərini zərərsizləşdirmək üçün təmizləyici sistemə əlavə hansı element birləşdirilir?
- məhdudlayıcı
 - separator
 - süzgəj
 - ✓ katalizator
 - tənzimləyici
- 194.** Katalitik reaktorun konstruksiyası əsas neçə elementdən ibarətdir?
- 3 elementdən
 - 4 elementdən
 - 8 elementdən
 - 6 elementdən
 - ✓ 5 elementdən
- 195.** Katalitik qaz təmizləyici qurğular konstruktiv quruluşuna görə neçə növ olurlar?
- ✓ 2 növ
 - 8 növ
 - 4 növ
 - 6 növ
 - 3 növ
- 196.** Çöküntü məhsullarından gübrə kimi, heyvanlar yeminə əlavə kimi, aşkar maddə kimi və bərk yanacaq kimi istifadə olunması onun hansı göstərijisindən asılıdır?
- miqdarından
 - susuzlaşdırma səviyyəsindən
 - keyfiyyətindən
 - ✓ tərkibindən
 - həjmindən
- 197.** Çöküntünün termiki üsulla emalında hansı əsas proses baş verir?
- çöküntü kiçik hissəciklərə parçalanır
 - çöküntünün aqreqat halı dəyişir
 - ✓ çöküntünün kütləsi və həjmi azalır
 - çöküntüdə faza yerdəyişməsi baş verir
 - çöküntünün tərkibi dəyişir
- 198.** Sentrifuqa qurğusundan sutkalıq məhsuldarlığı nə qədər olan təmizləyici məntəqələrdə istifadə olunur?
- 25000 m³/ sutka
 - 32000 m³/ sutka
 - 45000 m³/ sutka
 - ✓ 40000 m³/ sutka
 - 27000 m³/ sutka
- 199.** İstiliklə emal olunduqda çöküntünün parçalanma məhsulları hansı elementlərə çevirilir?
- ✓ bir hissəsi qara, bir hissəsi lil suyuna
 - zülalə
 - karbohidratlara
 - mineral hissəciklərinə
 - qələviyə

200. Çöküntülərin mexaniki üsulla susuzlaşdırmaq üçün ən çox hansı aparatlardan istifadə olunur?

- fentriфуqalardan
- ✓ vakuum-süzgəjdən
- durulduju aparatdan
- aerotenkərdən
- presləyiji süzəjlərdən

201. Elektrik enerjisinə qənaət etmək üçün çox vaxt çöküntü hansı qurğu ilə qarışdırılır?

- şnekli qurğu ilə
- ✓ hidravlik elevatorla
- elektrik intiqalı vasitəsi ilə
- pərli qarışdırıjılarla
- mexaniki intiqalla

202. Çöküntünün əlverişli qızdırma prosesi hansı aparatlarda aparılır?

- çoxtəbəqəli sobalarda
- ✓ skubber qurğusunda
- barabanlı sobalarda
- titrəyişli sobalarda
- qaynar qatlı sobalarda

203. Çöküntünün verilmə reciminə görə metantenkin istismarının ən təkmiləşdirilmiş sxemi hansıdır?

- vasitəli sxem
- paralel sxem
- qarışıq sxem
- ✓ bir başa verilmə sxem
- ardijıl sxem

204. Termofil qıjırtma prosesində qıjırtmaya sərf olunan buxarı neçə azaltmaq olar?

- ✓ çöküntünü əvvəljədən qızdırmaqla
- çöküntünün qağılığını azaltmaqla
- buxar itkisinə yol verməməklə
- düzgün temperatur recimi seçməklə
- çöküntünün miqdarını azaltmaqla

205. Çöküntünün hansı göstərijisinin dəyişməsi nəticəsində onun nəmvermə (susuzlaşma) qabiliyyəti kəskin sürətdə artır?

- çöküntünün tərkibin
- çöküntünün emal mühitin
- çöküntünün həjmin
- ç.küntünün emal müddəti
- ✓ çöküntünün fiziki-kimyəvi xassəsin

206. Çöküntünün müqavimətin azalmağ üçün nə etmək lazımdır?

- çöküntünün təmizləmək
- çöküntünün sıxlığın azaltmaq
- çöküntünün həjmini genişləndirmək
- çöküntünün temperaturasını azaltmaq
- ✓ çöküntünü susuzlaşdırmaqdan qabaq emal etmək

207. Bir başa verilmə sxeminin əsas üstün jəhəti hansıdır?

- istifadə olunan sxemin sadə olması
- sxem üzrə prosesin avtomatlaşdırılmasının mümkün olması
- metantek qurğusunu asan işə salması
- ✓ metantenkin sxem üzrə yüklənməsinin və boşaldılmasının eyni vaxtda olması
- sxemin elementlərinin az olması

208. Sentrifuqa qurğusunun əsas çatışmayan jəhəti hansıdır?

- konstruksiyasının mürəkkəb olması
- hərəkət edən hissələrinin çox olması
- qabarit ölçüsünün böyük olması
- ✓ fuqatın aşağı keyfiyyətli olması və onun təkrar emal olunması
- istismar prosesinin təhlükəli olması

209. Qıjırtma prosesində ən çox qaz hansı maddənin parçalanmasından alınır?

- aktiv lilin
- karbo hidrogenin
- çirкли suyun
- müxtəlif növ şlamın
- ✓ yağların

210. Termofil şəraitdə çöküntünün qıjırdılması, mezofil şəraitdə qıjırmadan nə ilə fərqlənir?

- Qıjırtma prosesin aparılması ilə
- Qıjırdılma prosesindən alınan çöküntünün tərkibi ilə
- ✓ Çöküntünün susuzlaşdırılma müddəti ilə
- Qıjırdılmanın aparılma metodu ilə
- İstifadə olunan qurğunun növü ilə

211. Metantek qurğusunun səmərəli işləməsi nə ilə qiymətləndirilir?

- Qurğunun yüksək məhsuldarlığı ilə
- Prosesin dəqiq aparılması ilə
- Qurğunun təhlükəsiz işləməsi ilə
- Qıjırdılma prosesində məhsul itkisinin az olması ilə
- ✓ Tərkibində kül olmayan maddələrin parçalanma səviyyəsi ilə

212. ətraf mühitə atılan zərərli maddələrin zəhərləyici təsiri əsas hansı göstərijidən asılıdır?

- maddənin tərkibindən
- maddənin miqdarından
- maddədəki qatışıqların növündən
- maddənin aqreqat halından
- ✓ orqanizmdə olan məhluldan maddənin həll olma xassələrindən

213. ABŞ-da bərk tullantılar yandıran qurğulardan ayrılan çirkləndirici maddələri faizlə miqdarı nə qədərdir?

- ✓ 5%
- 4%
- 10%
- 15%
- 8%

214. Böyük sənaye şəhərində ətraf mühiti çirkləndirən azot oksidlərinin (NO) nisbi miqdarı neçə faizdir?

- 12%
- 9%
- 20%
- ✓ 10%

- 15%

215. Barabanlı qurudujunun əsas çatışmayan jəhəti hansıdır?

- qurğunun murəkkəb quruluşa malik olması
- məhsuldarlığının aşağı olması
- ✓ istismar xərjlərinin çox olması
- qurudujunun təkmiləşdirilməməsi
- buxar itkisinə yol verilməsi

216. ətraf mühitin çirklənməsi əsas hansı amillə əlaqələndirilir?

- vulkan püskürməsi
- daşqınlar
- torpağın eroziyası
- ✓ antropogen
- meşə yanğınları

217. Qaynayan qatlı reaktorun çoxgedişli sobalardan fərqi nədir?

- məhsuldarlığın yüksək olması
- ✓ qaynar qatlı reaktorlarda prosedən alınan küli xariz etmək üçün qurğunun nəzərdə tutulmaması
- sadə sistemə malik olması
- prosesin tam avtomatlaşdırılmasının mümkün olması
- az yanajaq sərf etməsi

218. Metantek qurğusunun əsas funksiyası nədən ibarətdir?

- Çöküntünü qurudmaqdan
- Çöküntünü parçalamaqdan
- ✓ Çöküntünü qıçqırmaqdan
- Çöküntünü qarışdırmaqdan
- Çöküntünü susuzlaşdırmaqdan

219. İkiyaruslu qurğunun əsas çatışmayan cəhəti hansıdır?

- ✓ Qurğunun septik hissəsinin həcmnin böyül olması
- Qurğunun baha başa gəlməsi
- Qurunt sularının səviyyəsi yüksək olan yerlərdə istifadə olunma imkanına malik olmaması
- Məhsuldarlığının aşağı olması
- Qurğunun səthini qızdırmaq lazım olması

220. İki yaruslu qurğunun çürütmə kamerasının həcmi üzvi maddənin hansı göstəricisindən asılıdır?

- Üzvi maddənin növündən
- Üzvi maddənin tərkibindən
- ✓ Üzvi maddənin qıçırma müddətindən
- Üzvi maddənin tərkibindəki parametrlərin sayından
- Üzvi maddənin ölçüsündən

221. ən çox istifadə olunan ikiyaruslu durulducu qurğu hansı materialdan hazırlanır?

- Ağac materialından
- Şüşə materialından
- ✓ Dəmir-beton materialından
- Kərpic materialından
- Daş materialından

222. Çürümə kamerasında qıçırmanın müddəti nədən asılıdır?

- Çöküntünün həcmindən
- Qıçqırtma kamerasının tutumundan
- ✓ Qıçqırdılma temperaturundan
- Çöküntünün qatılığında

223. Çoxgedişli sobanın gövdəsi hansı materialdan hazırlanır?

- miss materialından
- ✓ yüksək keyfiyyətli polad materialından
- alüminium materialından
- çuqun materialından
- sink materialından

224. Maye çöküntü termiki üsulla qurudulduqda istismar xərcinin artmasına əsas səbəb nədir?

- qurudulan çöküntünün utilizasiya sahəsi olmaması
- ✓ istilik sərfinin çox olması
- qurudulma prosesindən ayrılan qazdan təkrar istifadə olunmaması
- material sərfinin çox olması
- qurudulma prosesinin səmərəli aparılmaması

225. Çoxgedişli sobanın çatışmayan jəhəti hansıdır?

- ✓ inşat dəyərinin yüksək olması və qabarit ölçüsünün böyük olması
- konstruksiyasının sadə olması
- asan istismar olunması
- yandırılma prosesinin fasiləsiz aparılması
- uzun müddət etibrlı işləməsi

226. Şəhər təmizləyici məntəqələrində susuzlaşdırılmış çöküntüləri qurudmaq üçün hansı növ qurudujulardan istifadə olunur?

- zenitli qurudujudan
- asılı qatlı qurudujudan
- ✓ düzxətli barabanlı qurudujudan
- pnevmatik qurudujudan
- valı qurudujudan

227. Hansı qıçqırtma prosesində çöküntülərin tam zərərsizlənməsinə nail olunur?

- ✓ termofil qıçqırtma profilində]
- ikiyaruslu duruldujularda qıçqırtma prosesində
- aerotendə qıçqırtma prosesində
- qazqolderdə qıçqırtma prosesində
- biryaruslu duruldujularda qıçqırtma prosesində

228. Metantek qurğusundan ayrılan qazın tərkibində metan qazının çox olması nədən asılıdır?

- ✓ Çöküntünün tərkibindəki yağların və zülalın çox parçalanmasından
- Çöküntünün tərkibindəki komponentlərin tərkibindən
- Prosesin getmə şəraitindən
- Bərk hissəciklərin parçalanma səviyyəsindən
- Çöküntünün tərkibindəki komponentlərin sayından

229. Toztutucu siklonun konstruksiyasının möhkəmlik həddinə görə onda təmizlənən qazın temperaturu neçə dərəcəyə qədər olmalıdır?

- 250° S-ə qədər
- 500° S-ə qədər
- ✓ 400° S-ə qədər
- 200° S-ə qədər
- 300° S-ə qədər

230. Sənayenin beş əsas sahəsindən hansılardan ətraf mühitə daha çox tullantı atılır?
- ✓ avtonəqliyyat sahəsindən
 - maşınqayırma sahəsindən
 - metallurgiya sahəsindən
 - energetika sahəsindən
 - yeyinti sahəsindən
231. Çirkəndirici maddə olan metilin havada orta illik qarışığı nə qədərdir?
- 1,5 mq/ m³
 - 2,8 q/ m³
 - ✓ 3 q/ m³
 - 3,5q/ m³
 - 2,2 mq/ m³
232. Toztutucu siklonun konstruksiyasının möhkəmlik həddinə görə onda təmizlənən qazın temperaturu neçə dərəcəyə qədər olmalıdır?
- 250°S-ə qədər
 - 500° S-ə qədər
 - ✓ 400° S-ə qədər
 - 200°S-ə qədər
 - 300° S-ə qədər
233. Seltik qurğularının əsas üstün səhəti hansıdır ?
- ✓ həll olmamış maddələrin tutulma faizinin yüksək olması
 - partlayış təhlükəsi olmaması
 - az enerji sərt olunması
 - uzun müddəti və etibarlı işləməsi
 - konstruksiyasının sadə olması
234. Kiçik həcmli qazları təmizləmək üçün hansı növ absorberlərdən istifadə olunur?
- üfüqi və şquli istiqamətdə yerləşdirilən
 - maili yerləşdirilən
 - müəyyən bucaq altında yerləşdirilən
 - ✓ şaqulu istiqamətdə yerləşdirilən
 - üfüqi istiqamətdə yerləşdirilmən
235. Xemosorbsiya üsulu ilə qaz-hava qarışığından hidrogen kükürdün təmizlənməsi prosesindən əlavə olaraq hansı məhsul alınır?
- fosfor
 - karbon
 - metan qazı
 - ✓ kükürd
 - sulfat turşusu
236. Qaz yığılan qalpaq metantek örtüyünün hansı hissəsində yerləşir?
- ✓ Yuxarı hissəsində
 - Arxa hissəsində
 - Yan hissəsində
 - Ön hissəsində
 - Alt hissəsində
237. Təmizlənəcək qaz axınının maye həlledici ilə əlaqəsinin təşkilində hansı növ taxma qülləsində daha çox istifadə olunur?
- sadə konstruksiyalı taxma qülləsindən

- açıq taxma qülləsindən
- ✓ örtüklü nimçə (tarelka) tipli taxma qülləsindən
- mühafizə olunan taxma qülləsindən
- kip bağlanmış taxma qülləsindən

238. Absorbiya prosesində hərəkət etdirici qüvvə hansıdır?

- xarici təsir qüvvəsi
- cazibə qüvvəsi
- ✓ maye-qaz fazası sərhəddində qarışıqın qradienti
- sorucu qüvvə
- prosesdə istifadə olunan katalizatorun təsir qüvvəsi

239. ətraf mühitə atılan texnoloji və ventilyasiya tullantılarını fərqləndirən cəhətlər hansılardır?

- tullantıların miqdarının çox olması
- ✓ kimyəvi tərkiblərin müxtəlifliyi və temperaturun yüksək olması
- xüsusi poliqonlarda saxlanması
- bir başa ikinci material kimi istifadə olunma bilməməsi
- zərərlik səviyyəsinin yüksək olması

240. Yüksək sürətli duman toztutucularının təmizləmə səmərəliyi neçə faiz arasında dəyişir?

- 92 – 94% arasında
- 75 – 79% arasında
- 70 – 75% arasında
- 80 – 85% arasında
- ✓ 90 – 98% arasında

241. Mərkəzdən qaçma skubberlərində suyun sərfi neçə l/m³ təşkil edir?

- 0,3 – 0,4 l/m³
- 0,5 – 0,7 l/m³
- 1,2 – 1,4 l/m³
- 0,06 – 0,08 l/m³
- ✓ 0,09 – 0,18 l/m³

242. Yaş toztutucu qurğunun səmərəli işləməsi əsas hansı göstəricidən asılıdır?

- aparatın təkmilləşmə səviyyəsindən
- ✓ mayenin kəsiklə bərabər paylanması
- qazın nəmlik səviyyəsindən
- qazın nəmlik səviyyəsindən
- aparatın istismar şəraitindən

243. Mexaniki mənşəli tozlardan qazların təmizlənməsi üçün hansı növ süzgəcdən istifadə olunur?

- zil qatından
- siklonlardan
- elektrik süzgəclərindən
- mexaniki süzgəclərdən
- ✓ çınqıl süzgəclərdən

244. Tacvari və çökdürücü elektrodlar hansı növ gərginliklə qidalandırılır?

- impuls həttli gərginliklə
- ✓ sabit gərginliklə
- dəyişən gərginliklə
- sabit və dəyişən gərginliklə

- döyünən gərginliklə
245. Elektrik süzgəncinin iş prinsipi nəyə əsaslanır?
- √ toz hissəciklərinin elektrik sahəsində zərbə ilə ionlaşmasına
 - heç bir cavab düz deyil
 - tozların keçiricilik xassəsinə elektromaqnit seperasiya hadisəsinə
 - elektrik sahəsində tozların qarışıq hərəkətlərinə
 - toz hissəciklərinin parçalanmasına
246. Jalyuzlu toztutucularda toz hissəciklərinin əsas qaz axınından ayrılması hansı qüvvənin təsiri nəticəsində baş verir?
- mərkəzdənqaçma qüvvəsinin
 - √ ətalət qüvvəsinin
 - mexaniki təsir qüvvəsinin
 - cazibə qüvvəsinin
 - sürtünmə qüvvəsinin
247. Radial toztutuculardan ölçüsü neçə mkm-ə kimi toz hissəciklərinin tutulmasında istifadə olunur?
- √ 25 – 30 mkm-ə kimi
 - 20 – 25 mkm-ə kimi
 - 5 – 10 mkm-ə kimi
 - 8 – 15 mkm-ə kimi
 - 10 – 13 mkm-ə kimi
248. Digər toztutucularla müqayisədə burulğanlı toztutucunun üstün cəhəti nədədir?
- yaş tozları qazın tərkibindən təmizlənməsində
 - quru tozları qazın tərkibindən təmizlənməsində
 - qatılıq çox olan tozlar qazlardan təmizlənməkdə
 - yüksək temperaturalı qazları tozlardan təmizlənməkdə
 - √ ölçüsü 3-5 mkm-dən içik fraksiyalı tozlardan qazın təmizlənməsində
249. Toztutucu siklona daxil olan qazın basqı təzyiqi neçə Paskaldan çox olmamalıdır?
- 1500 Paskaldan
 - 3000 Paskaldan
 - 2600 Paskaldan
 - 1200 Paskaldan
 - √ 2500 Paskaldan
250. Qurğunun bunkerinə daxil olan qazın tərkibindəki tozdan ayrılması üçün qazın istiqaməti neçə dərəcə dəyişməlidir?
- 1200
 - 2400
 - √ 180
 - 3600
 - 600
251. Toztutucu qurğuların səmərəlik əmsalının sərhəddi tozun hansı göstəricisindən asılıdır?
- tozun islanma səviyyəsindən
 - tozun miqdarından
 - √ tozun disperslik tərkibindən
 - toza təsir qüvvəsindən
 - toztutucu qurğunun növündən
252. Quru toztutucu qurğularda hansı qüvvədən istifadə olunur?

- ətalət qüvvəsindən
- ✓ mərkəzdən qaçma qüvvəsindən
- mexaniki təsir qüvvəsindən
- ağırlıq qüvvəsindən
- sürtünmə qüvvəsindən

253. Toztutucu aparatlar neçə qrupa bölünürlər?

- 5 qrupa
- 3 qrupa
- 8 qrupa
- ✓ 2 qrupa
- 7 qrupa

254. Tozun yapışıqanlığının əsas göstəricisi nədir?

- tozun məsaməliliyi
- toz hissəciklərinin qarşılıqlı təsir qüvvəsi
- tozların yapışma müddəti
- ✓ toz qatının dağılmaya qarşı möhkəmliyi
- tozun narınlıq səviyyəsi

255. Tozların islanma dərəcəsi necə təyin edilir?

- tozların nəmlilik səviyyəsinə görə
- tozların kütləsinə g.örə
- ✓ tozları destilə edilmiş suya tökməklə
- tozların həcminə görə
- tozların quruluşuna görə

256. Hansı toz hissəciklərin zahiri sıxlığı, həqiqi sıxlığa bərabərdir?

- bərk hissəciklərin
- toz halında hissəciklərin
- ✓ məsaməli hissəciklərin
- quru hissəciklərin
- kövrək hissəciklərin

257. Toz qatının zahiri sıxlığı necə müəyyən edilir?

- tozun ölçüsünə görə
- ✓ tozun kütləsinin həcminə olan nisbəti ilə
- tozun tərkibinə görə
- tozun tərkibindəki komponentlərin növünə görə
- tozun miqdarına görə

258. Toz hissəciklərinin ölçülər üzrə paylanması hansı qanun ilə uzlaşır?

- cazibə qanunu
- mərkəzdənqaçma qanunu
- ✓ normal paylanma qanunu
- əks təsir qanunu
- ətalət qanunu

259. Tozun dispersiya tərkibi dedikdə nə nəzərdə tutulur?

- toz hissəciklərinin miqdarı

- toz hissəciklərinin qatılığı
- √ hissəciklərin ölçülərinə görə paylanması
- tozun qatılıq səviyyəsi
- toz hissəciklərinin ölçüləri

260. Tozun dispersiyasının təyini olunması hansı göstəricidən asılıdır?

- √ tozun fraksiyalarının müəyyən olunmasından
- tozun nəmliyindən
- tozun asılı vəziyyətdə qalma müddətindən
- tozun tərkibindən
- tozun quruluq səviyyəsindən

261. İstilik energetika kompleksindən ayrılan zərərli tullantıların miqdarı neçə faiz təşkil edir?

- √ 30%
- 25%
- 10%
- 35%
- 50%

262. ətraf mühitin çirklənməsi dedikdə nə başa dühülür?

- ətraf mühitdə bərk zərərli tullantıların miqdarının artması
- torpağın şoranlaşması
- √ ətraf mühitin keyfiyyət göstəricilərinin mənfi təsir səviyyəsinə qədər dəyişməsi
- torpağın eroziyaya uğraması
- ətraf mühitə atılan tullantıların vaxtında yığılması

263. Barabandakı materialın dolduruju kameradan boşaldıjıya doğru hərəkəti hansı qüvvənin hesabına təmin olunur?

- √ ağırlıq qüvvəsinin
- ətalət qüvvəsinin
- mərkəzdənqaçma qüvvəsinin
- mexaniki təsir qüvvəsinin
- cazibə qüvvəsinin

264. Adi süzücü qurğuların işləmə prinsipi nəyə əsaslanır?

- toz hissəciklərinin elektrik sahəsində ionlaşmasına
- qazları toz və uyan hissəciklərdən təmizləməyə
- qaz qarışığının lil pərdəsindən keçməsinə
- √ çirkli qazın süzücü elementdən keçərək süzülməsinə
- qaz qarışığının məsaməli süzücü elementdən keçməsinə

265. Toz hissəciklərinin elektrik sahəsində ionlaşması üçün neçə ədəd elektroddan istifadə olunur?

- 6 ədəd
- 10 ədəd
- √ 2 ədəd
- 4 ədəd
- 8 ədəd

266. Radial toztutuju qurğularında tozun qazdan ayrılması üçün istifadə edilən cazibə və ətalət qüvvələri neçə əmələ gəlir?

- √ qaz axınının 180° dönməsi nəticəsində
- qaz axınının 120° dönməsi nəticəsində
- qaz axınının 45° dönməsi nəticəsində
- qaz axınının 60° dönməsi nəticəsində
- qaz axınının 90° dönməsi nəticəsində

267. Elektrik süzğəjinin tajvari elektrodu diametri neçə mm olan məftildən hazırlanır?

- √ 3 mm
- 8 mm
- 6 mm
- 2 mm
- 4 mm

268. Elektrik süzğəjlərindən hansı tozları qazlardan təmizləmək üçün istifadə olunur?

- islanan tozları
- islanmayan tozları
- quru tozları
- yağ tozları
- √ asılı vəziyyətdə olan tozları

269. Arakəsmənin növünə görə süzğəj neçə növ olur?

- 5 növ
- 2 növ
- 6 növ
- 8 növ
- √ 4 növ

270. Elektrik süzğəjlərinin konstruksiyasının seçilməsi nə ilə müəyyənləşdirilir?

- jəriyanın qiyməti ilə
- süzğəjin istifadə sahəsi ilə
- Elektrik süzğəjlərinin konstruksiyasının seçilməsi nə ilə müəyyənləşdirilir?
- √ süzğəjin iş şəraiti ilə
- elektrodla arasındakı gərginliyin qiyməti ilə

271. Calyuzlu toztutucu aparatlarda təmizləmənin səmərəliyi neçə faizdir?

- 70%
- 60%
- 68%
- 75%
- √ 80%

272. Elektrik süzğəjlərində istifadə olunan tajvari elektrod hansı materialdan hazırlanır?

- nikel
- √ xrom
- titan
- voltram
- mis

273. Arakəsmənin növünə görə süzğəc necə növ olur?

- 5 növ
- 2 növ
- 6 növ
- 8 növ
- √ 4 növ

274. Elektrik süzğəclərinin konstruksiyasının seçilməsi nə ilə müəyyənləşdirilir?

- elektrodların sayı ilə

- √ süzgəcin istifadə sahəsi ilə
- cəriyanın qiyməti ilə
- elektrodla arasındakı gərginliyin qiyməti ilə
- süzgəcin iş şəraiti ilə

275. Elektrik süzgəcinin tacvari elektrodu diametri neçə mm olan məftildən hazırlanır?

- √ 3 mm
- 8 mm
- 2 mm
- 6 mm
- 4 mm

276. Elektrik süzgəclərində istifadə olunan tacvarı elektrod hansı materialdan hazırlanır?

- elektrodla arasındakı məsafədən
- ionların hərəkət istiqamətindən
- √ boşluqdakı ionların sayından
- cəriyanın tezliyindən
- gərginliyin növündən

277. Elektrik süzgəclərdə keçiricidən axan cəriyanın şiddətinin qiyməti nədən ibarətdir?

- gərginliyin növündən
- √ boşluqdakı ionların sayından
- ionların hərəkət istiqamətindən
- cəriyanın tezliyindən
- elektrodla arasındakı məsafədən

278. Yaş toztutucusu aparatlarından əsasən hansı sahədə geniş tətbiq olunur?

- quru tozların tutulmasında
- kiçik ölçülü hissəciklərdən ibarət olan tozlar təmizləndikdə
- radioaktiv tozlar tutulduqda
- √ partlayış təhlükəli qazları tozlardan təmizləmək üçün
- isladılmış tozların tutulmasında

279. Jalyuzlu toztutucu aparatlarda təmizləmənin səmərəliliyi neçə faizdir?

- √ 80%
- 60%
- 68%
- 75%
- 70%

280. Tərkibindəki kükürdün miqdarına görə rezin tullantıları neçə qrupa bölmək olar?

- √ 3 qrupa
- 4 qrupa
- 8 qrupa
- 7 qrupa
- 6 qrupa

281. Siklonlar texnologiyası xüsusiyyətlərinə görə neçə növ olurlar?

- √ 2 növ
- 4 növ
- 3 növ
- 6 növ

- 5 növ

282. Hansı növ çirkli suların çöküntülərin qurudulmasında lentli vakuum süzgedən istifadə olunur?

- √ tez təbəqələnən
- çətin təbəqələnən
- tərkilində üzvi maddələrin miqdarı çox olan
- tez həll olan
- təbəqələnməyən

283. Tullantı suların təmizlənməsindən alınan çöküntülər neçə ayrılır?

- √ 3 kateqoriya
- 4 kateqoriya
- 5 kateqoriya
- 8 kateqoriya
- 6 kateqoriya

284. Üyüdülmən hissəciklərin ölçüsünün hansı sərhəddə dəyişməsi üçün titrəyişli dəyirmanndan istifadə olunur?

- √ 1 mkm-dən 5 mkm-ə qədər
- 0,8 mkm-dən 1,5 mkm-ə qədər
- 10 mkm-dən 15 mkm-ə qədər
- 3 mkm-dən 10 mkm-ə qədər
- 0,5 mkm-dən 1,2 mkm-ə qədər

285. Hansı əsas göstəriciyə görə xırdalayıcı qurğu seçilməlidir?

- √ xırdalayıcı qurğunun növünə
- xırdalayıcı qurğunun məhsuldarlığına
- xırdalayıcı qurğunun mənşəyinə
- xırdalanma prosesindən alınan ikinci materialın unitilizasiya istiqamətlərinə
- xırdalayıcı qurğunun parametrlərinin sayına

286. Fasilə ilə işləyən qaynar təbəqəli quruduculardan hansı növ müəssisələrdə daha çox istifadə olunur?

- avtomatlaşdırılmış kimya sənayesi müəssisələrində
- tikinti məhsulları istehsal edən güclü müəssisələrində
- məhsuldarlığı çox olan neft sənayesi müəssisələrində
- √ xırda müəssisələrdə
- məhsuldarlığı çox olan yüngül sənaye müəssisələrində

287. Xırdalayıcı avadanlıqlar hansı əsas əlamətlərinə görə təsnif olunurlar?

- √ işçi orqanın konstruksiyasına görə
- xırdalayıcı qurğunun gücünə görə
- hissəciklərin ölçülərinə görə
- doğrayıcı qüvvənin növünə görə
- xırdalanan tullantının tərkibinə görə

288. Hansı sahədə tozlaşdırıcı qurğudan daha çox istifadə olunur?

- √ konsentratlaşdırılmış məhsulların susuzlaşdırılmasında
- toz halında olan çöküntülərin qurusulmasında
- mineralaşdırılmış çöküntülərin qurudulmasında
- çirkli su çöküntülərin qurudulmasında
- aktiv lil çöküntüsünün qurusulmasında

289. Qaynar təbəqəli quruducular texnoloji təyinatına görə neçə qrupa bölünür?

- √ 3 qrupa
- 7 qrupa
- 5 qrupa
- 6 qrupa
- 2 qrupa

290. Tam zavod texnologiya ilə tullantıların təkrar emal metodunun üstün cəhəti hansıdır?

- √ istehsal müəssisəsinin sahəsində tullantıların yığılmaması
- tullantıların daşınmasına çəkilən xərclərin ləğv olunması
- təhlükəsizlik texnikası qaydalarına riayət olunması
- əlavə işçi qüvvəsi tələb olunmaması
- istehsal müəssisəsində təkrar emal prosesinin aparılmaması

291. Neft tullantılarının yaranması nöqtəyi nəzərinə neft məhsullarının nomenklaturasını neçə qrupa bölmək olar?

- √ 3 qrupa
- 2 qrupa
- 4 qrupa
- 6 qrupa
- 5 qrupa

292. Hansı əlamətinə görə quruducu qurğuların təsnifatı tərtib olunur?

- √ texnoloji prosesin gedişinə görə
- istilik ötürücüsünün növünə görə
- quruducu qurğunun gücünə görə
- istilik ötürücüsünün növünə görə
- quruducu reagentin növlərinə görə

293. Nə məqsədlə tullantıların təsnifatı tərtib olunur?

- √ tullantılardan səmərəli istifadə etmək üçün
- tullantıların alınma mənbələrini öyrənmək üçün
- tullantıların tərkibin dəyişmək üçün
- tullantıların əsas parametrlərini öyrənmək üçün
- tullantıların ölçülərin azaltmaq məqsədi ilə

294. Neft tərkibli tullantıları tamamı ilə qurutmaq üçün hansı metoddan istifadə olunur?

- √ kimyəvi
- fiziki
- bioloji
- kombinasiya edilmiş
- mexaniki

295. əsas komponenti mineral qarışıqlar olan bərk neft tərkibli tullantını termiki üsulla susuzlaşdırmaq üçün əsas hansı sobadan istifadə olunur?

- √ qaynar təbəqəli
- tozlaşdırıcı
- çoxaltlı
- forsunkalı
- baraban növlü

296. ətraf mühitin neft məhsulları ilə çirkləndirilməsinin əsas səbəbi nədir?

- √ neft tullantılarının tamamı ilə utilizasiyasının mümkün olmaması
- neft məhsullarından qənaətlə istifadə olunmaması
- lazımi təkrar emal qurğularının olmaması

- neft tullantılarının təkrarən su hövzələrinə tökülməsi
- neft tullantılarının tamamı ilə zərərfləşdirilməməsi

297. Sənaye mexanizmlərində və nəqliyyat vasitələrində yaranan neft itkisi ətraf mühitə atılan neft məhsullarının neçə faizin təşkil edir?

- √ 65%-ni
- 59%-ni
- 50%-ni
- 45%-ni
- 68%-ni

298. Misir və nikelin əridilməsindən alınan şlak hansı əsas göstəricisinə görə donma şlakından üstündür?

- √ yeyilmə əmsalına
- aqressiv mühitə qarşı davamlı olmasına
- istifadə sahəsinə
- istismar müddətinə
- istilik-fiziki xassəsinə

299. Amerikada İES-dan alınan külün neçə faizindən istifadə olunur?

- 30%-dən
- 42%-dən
- √ 20%-dən
- 25%-dən
- 32%-dən

300. Şlakosital materialın tərkibinin neçə faizini donma şlakı təşkil edir?

- √ 60%-ni
- 48%-ni
- 50%-ni
- 57%-ni
- 65%-ni

301. Şlak tullantısından hazırlanan və ən geniş tətbiq olunan şlakosital materialının tərkibi əsas hansı kimyəvi elementdən ibarətdir?

- √ silisium oksidindən(SiO_2)
- kalsium oksidindən(CaO)
- manqan oksidindən(MnO)
- titan oksidindən(TiO)
- aliminium oksidindən(Al_2O_3)

302. Termozit materialının istehsalına MDB ölkələrində neçənci ildə başlanmışdır?

- √ 1957-ci ildən
- 1964-cü ildən
- 1952-ci ildən
- 1965-ci ildən
- 1960-cı ildən

303. Texnoloji istifadəsinə çatmamış təzə neftin əsas itki mənbəi hansıdır?

- √ buxarlanma
- qablardan tamamı ilə boşaldılmaması
- təmizləmə
- qəza halları
- axıntı

304. İstilik utilizasiya qurğuları neçə növə bölünürlər?

- √ iki növə
- altı növə
- doqquz növə
- beş növə
- dörd növə

305. İstilik tullantılarının mənbəi hansıdır?

- √ sənaye sobaları
- yandırılan sistemlər
- soyuducu sistemlər
- ventilyasiya sistemləri
- istilik-energetik qurğular

306. Şlak tullantısının tərkibində gil-torpaq elementinin miqdarı neçə faizdir?

- √ 10%
- 15%
- 18%
- 7%
- 8%

307. Şlak tullantısının tərkibində kalsium oksid elementi neçə faiz təşkil edir?

- √ 43-50%-ə qədər
- 45-47%-ə qədər
- 40-42%-ə qədər
- 44-55%-ə qədər
- 40-45%-ə qədər

308. Metallurjiya şlakları tərkibində olan hansı element ilə xarakterizə olunur?

- √ kalsium oksidi ilə
- maqnezium elementi ilə
- fosfor elementi ilə
- titan elementi ilə
- silisium oksidi ilə

309. Metallurjiya şlakının tərkibində neçə kimyəvi element olur?

- √ 30 ədəd
- 40 ədəd
- 27 ədəd
- 25 ədəd
- 35 ədəd

310. Rusiyanın cənub-qərb hissəsindən alınan şlak tullantısı ümumi şlak tullantısının neçə faizini təşkil edir?

- √ 61%-ni
- 56%-ni
- 48%-ni
- 59%-ni
- 65%-ni

311. Şlak komponentinin əsas element hansıdır?

- √ flüs
- metal hissəciklər
- minerallaşdırılmış yanıklar

- silisium
- kül

312. Poliqona qəbul olunmayan əsas tullantı hansıdır?

- tekstil tullantıları
- ✓ radioaktiv tullantılar
- plastik kütlə tullantıları
- məişət tullantıları
- məişət bark tullantıları

313. Şlak tullantısından alınan termozit materialı ən çox hansı sahədə istifadə olunur?

- ✓ yüngül beton materialın alınmasında
- körpü salmada
- yol çəkmədə
- arakəsmə materialı kimi
- ağır beton materialının alınmasında

314. Turş xarakterli şlaktullantısı kütləsinə görə alınan bütün şlak tullantısının hansı hissəsini təşkil edir?

- ✓ 1/3 hissəsini
- 1/4 hissəsini
- 1/5 hissəsini
- 1/6 hissəsini
- 1/2 hissəsini

315. Şlakosital materialının hazırlanmasında əsas komponent kimi hansı materialdan istifadə olunur?

- ✓ xırdalanmış donma şlakından
- əlvan metallurgiya şlakından
- qumdan
- mineral qatışıqlardan
- qara metallurgiya şlakından

316. Hansı hallarda plastik kütlə tullantılarının təkrar emal üçün texniki metoddan istifadə olunur?

- ✓ tullantının tətbiq sahəsi olmadıqda
- tullantının birbaşa istifadəsi mümkün olmadıqda
- yüksək temperatura tələb olunduqda
- doğru cavab yoxdur
- tullantının axıcılıq qabiliyyəti komponentlərin miqdarı çox olduqda

317. Plastik kütlə materiallarından alınan tullantıların həcmnin artması nə ilə əlaqədərdir?

- ✓ plastik kütlə məmulatlarına tələbatın artması ilə
- plastik kütlə tullantılarından alınan materialların keyfiyyətli olması ilə
- tullantının təkrar emalından alınan materialların asan emal olunması ilə
- alınan materialın paslanması ilə
- plastik kütlə materiallarından hazırlanan məmulatların nisbətən asan olması ilə

318. Tam zavod texnologiyası ilə işləyən zavodun sahəsi nə qədərdir?

- ✓ 5 hektar
- 9 hektar
- 4 hektar
- 8 hektar
- 7 hektar

319. Tam zavod texnologiyasından istifadə olunduqda hansı əməliyyata ehtiyac qalmır?

- √ istehsal müəssisənin sahəsində tullantının basdırılmasına
- müəssisənin əlavə xərcləri azalır
- tullantıların xırdalanması
- tullantıların kipləşdirilməsi
- təkrar emal sahələrinə tullantılar daşınmır

320. Ən çox hansı maye tullantı poliqona daxil olunur?

- √ müxtəlif tərkibli üzvi birləşmələr
- yüksək molekullu birləşmələr
- üzvi həllecilər
- plastik kütlə və qətran
- üzvi sintez məhsulları

321. Poliqona qəbul olunan sənaye tullantıları şərti olaraq neçə qrupa bölünür?

- √ 4 qrupa
- 2 qrupa
- 6 qrupa
- 3 qrupa
- 5 qrupa

322. Tullantıların təkrar emalının ən mütərəqqi üsulu hansıdır?

- √ tullantıların poliqonda təkrar emal olunması
- yandırma üsulu
- pnevmatik emal üsulu
- bioloji emal üsulu
- mexaniki emal üsulu

323. Təbii mühafizə qurğusundan hansı məqsədlər üçün istifadə olunur?

- tullantıların zərərləşdirilməsi
- tullantıların basdırılması
- √ utilizasiya olunmayan tullantıların müntəzəm sürətdə yığılması
- tullantıların kənarlaşdırılması
- tullantıların basdırılması

324. Tullantı yığılan yeraltı kollektorlar neçə metr dərinlikdə yerləşdirilir?

- √ 1000-1500 m
- 1200-1300 m
- 1600-1650 m
- 1400-1600 m
- 800-1000 m

325. Hansı təhlükəlik sinifinə əsasən bərk məişət tullantıların tullantıxanalara daşınmasına məhdudiyət qoyulur?

- √ dördüncü
- üçüncü
- ikinci
- birinci
- beşinci

326. Hansı şərtlər əsasında hazırda tullantıların saxlanması və unitilizasiyası üçün tullantıxanalar salınır?

- √ ətraf mühitin çirklənmədən qorunması
- istirahət sahəsindən lazımı məsafədə olmalı
- tikinti obyektinin olmamalı

- xəstəlik mənbəyinə çevirilməməli
- topraq suxurunda su ötrüyü olmamalı

327. Neçənci ilə qədər tullantıların təkrar emalı və utilizasiya üçün səmərəli vəsaitlər olmadığından, olar tullantıxanalarda saxlanılırdı?

- √ 1976-cı ilə
- 1985-ci ilə
- 1973-cü ilə
- 1975-ci ilə
- 1982-ci ilə

328. Hansı sahədə yanq metal tullantılarının təkrar emalından alınan materialdan daha çox istifadə olunur?

- √ tikinti materialları sənayesində
- kimya sənayesində
- maşınqayırma sənayesində
- neft sənayesində
- energetika sənayesində

329. Filizlərdən məhsulların hazırlanmasına çəkilən xərclər, həmin məhsulların tullantılardan hazırlanmasına çəkilən xərclərdən neçə dəfə çoxdur

- √ 10 dəfə
- 4 dəfə
- 7 dəfə
- 6 dəfə
- 8 dəfə

330. Digər tullantılardan, metal tullantı və qızıntıları nə ilə fərqlənir

- √ tərkibində bahalı materialın çox olması ilə
- ucuz başa gəlməsi ilə
- tərkibindəki komponentlərin sayının çox olması ilə
- uzun müddət saxlanılmasının mümkün olması ilə
- hasilatının asan olması ilə

331. Hansı tikinti materiallarının istehsalında metallurjiya şlaklarından daha çox istifadə olunur?

- √ sement istehsalında
- kərpic istehsalında
- keramzit istehsalında
- şüşə istehsalında
- gibs istehsalında

332. İlkin materialın neçə faizini mebel fabrikalarında yaranan ağac tullantıları təşkil edir.

- √ 15%-ni
- 5%-ni
- 20%-ni
- 9%-ni
- 10%-ni

333. . Basf markalı forsunkalı sobanın konstruksiyası neçə elementdən ibarətdir?

- √ 3 elementdən
- 6 elementdən
- 4 elementdən
- 8 elementdən
- 2 elementdən

334. Torraqs reaktoruna emal olunacaq tullantı hansı hissədən boşaldılır?
- √ yuxarı hissədən
 - ön hissədən
 - aşağı hissədən
 - aşağı hissədən
 - yan hissədən
335. Yanacaqın tozlaşdırılması üçün istifadə olunan forsunkalı sobalar hansı ölkədə istehsal olunur
- √ Almaniya
 - Amerikada
 - Polşada
 - İspaniyada
 - Rusiyada
336. Kimya sənayesindən, tərkibində neft olan tullantı sülardan və həlledici mayelərdən ayrılan tullantılar neçə üsulla yandırıla bilər?
- 7 üsulla
 - 4 üsulla
 - 6 üsulla
 - 3 üsulla
 - √ 2 üsulla
337. Şəhər bərk tullantılarının neçə faizə gədərki yeyinti tullantıları təşkil edir?
- √ 10 – 20%-ə
 - 9 – 15%-ə
 - 20 – 27%-ə
 - 30 – 33%-ə
 - 35 – 38%-ə
338. Tullantıların yanma prosesinin əsas parametrləri hansılardır?
- √ alışma temperaturası
 - materialın tərkibi
 - sobanın temperaturu
 - cavab yoxdu
 - nəmlilik səviyyəsi
339. Zibil yeşiklərinə görə tullantıların növləşdirilməsi variantı ilk dəfə dünyanın hansı şəhərində tətbiq edilmişdir?
- √ Nyu-Yorkda
 - Almaniya
 - Fransada
 - Danimarkada
 - Yaponiyada
340. Məhlulun qatılaşdırılması neçə növ qurğuda yerinə yetirilir?
- √ 3 növ
 - 2 növ
 - 6 növ
 - 4 növ
 - 5 növ
341. Tullantı tozlaşdırıcı quruducuda susuzlaşdırıldıqdan sonra hansı formada məhsul alınır?
- √ toz halında
 - elastik formada

- bərk hissəciklər şəklində
- məhlul formasında
- məsaməli

342. Neçə üsulla qurudulma prosesi aparılır?

- √ 5 üsulla
- 4 üsulla
- 6 üsulla
- 8 üsulla
- 3 üsulla

343. ABŞ-da tullantıların yandırılması üçün ilk soba neçənci ildə tikilmişdir?

- √ 1885-ci ildə
- 1825-ci ildə
- 1860-cı ildə
- 1879-cu ildə
- 1790-cı ildə

344. Tullantıların təkrar emal probleminin tarixi əsasən nə ilə əlaqədərdir?

- √ iri şəhərlərin inkişaf tarixi ilə
- alınan tullantıların ölçüsü ilə
- alınan tullantıların növü ilə
- alınan tullantıların miqdarı ilə
- alınan tullantıların tərkibi ilə

345. Şəhər bərk tullantı mənbələri neçə əsas qrupa bölünür?

- √ 2 qrupa
- 3 qrupa
- 6 qrupa
- 8 qrupa
- 5 qrupa

346. Bərk tullantıların xarakteristikası adətən nə ilə əlaqədərdir?

- √ tullantıların yaranma mənbəyi ilə
- tullantıların növləri ilə
- tullantıların emal üsulu ilə
- tullantıların toksiklik səviyyəsi ilə
- tullantıların tərkibi ilə

347. Yığıcı sistemində ən əlverişli avadanlıq hansıdır?

- √ sıxlaşdırıcı
- qaldırıcı
- doğrayıcı
- briketləyici
- yükləyici

348. Tullantıların yığılması üçün əlverişli sistemin seçilməsi əsas hansı parametrdən asılıdır?

- √ yerli şəraitdən
- yığıcı briqadasının sayından
- nəqliyyatın növündən
- yığıcı tezliyindən
- yığıcı marşrutundan

349. Yanma prosesindən neçə növ bərk tullantı alınır?

- √ 4 növ
- 8 növ
- 5 növ
- 7 növ
- 2 növ

350. Elektrik sobasında tullantının emal prosesindən alınan ərintinin kütləsinin neçə faizini silisium təşkil edir?

- √ 28%-ni
- 33%-ni
- 30%-ni
- 35%-ni
- 25%-ni

351. Tullantıların baraban növlü qurğularda qurudulması üçün, quruducu reagent kimə əsasən nədən istifadə olunur?

- √ havadan
- bərk yanacaqdan
- maye yanacaqdan
- elektrik enerjisindən
- təmizlənməmiş təbii qazdan

352. Sənaye tullantılarının təkrar emalı üçün avadanlıqlarının seçilmə kriteriyası hansı əsas göstərici hesab olunur?

- √ tullantıların ilkin xüsusiyyəti
- tullantıların ölçüsü
- təkrar emal üsulunun düzgün seçilməsi
- tullantıların təkrar emal rejimi
- tullantıların ölçüsü

353. Tullantıların qurudulması üçün hansı növ konstruksiyalı quruducu daha çox istifadə olunur?

- √ konvektiv növlü
- baraban növlü
- kontakt növlü
- qaynar təbəqəli
- şkaf növlü

354. Elektrik qövsüzlü sobalarda tullantıların parçalanma prosesinin üstün cəhəti hansıdır?

- √ prosesin tullantısız aparılması
- az elektrik enerjisindən istifadə olunması
- prosesdən ayrılan qazın nisbətən təmiz olması
- işləmə prosesinin qapalı şəraitdə aparılması
- sobanın qabarit ölçüsünün kiçik olması

355. Quruducu qurğular texnoloji əlamətlərinə görə neçə sinifə bölünürlər?

- √ 9 qrupa
- 11 qrupa
- 6 qrupa
- 4 qrupa
- 5 qrupa

356. Tozlaşdırmaqla quruducu qurğunun əsas çatışmayan cəhəti hansıdır?

- √ istilik daşıyıcının dövr etməməsi
- istismar müddətinin az olması

- qurudulma faizinin aşağı olması
- qurudulma prosesinin gec getməsi
- mürəkkəb konstruksiyaya malik olması

357. Quruducu qurğularda istilik daşıyıcısının növünə görə quruducu qurğular neçə yerə bölünür?

- √ 3 yerə
- 6 yerə
- 2 yerə
- 7 yerə
- 4 yerə

358. Tullantıların təkrar emalında tələb olunan istiliyi hasil edən generatorun seçilməsi nəyə əsaslanır?

- tullantının tərkibinə
- qurudulan mühitin temperaturuna
- √ tullantının qurudulma metoduna və sxeminə
- tullantının növünə
- tullantının nəmlik səviyyəsinə

359. Tullantıların qurudulma metodu nəyə əsasən seçilir?

- qurudulan materialın növünə
- qurudulan tullantının toksiklik səviyyəsinə
- qurudulan materialın nəmliyinə
- qurudulan materialın tərkibinə
- √ qurudulan məhsulla edilən texnoloji təlabata

360. Tullantıları parçalamaq üçün istifadə olunan elektrik qövsülü soba hansı ölkədə hazırlanıb?

- İtaliyada
- Latviyada
- İranda
- √ Almaniya
- İspaniyada

361. Tozlaşdırmaqla quruducu qurğularda tozlaşdırıcı element hansıdır?

- √ mexaniki forsunka
- paylayıcı dairə
- istilik dəyişdirici
- hava üfürücü
- siklon

362. Amerikanın Çarlston şəhərində istismar olunan tullantı emalı zavodunun gücü nə qədərdir?

- 175 ton/sutka
- √ 200 ton/sutka
- 240 ton/sutka
- 250 ton/sutka
- 180 ton/sutka

363. Piroliz üsulu ilə tullantıların təkrar emalından alınan bərk qalıq materialdan sənayenin hansı sahəsində istifadə etmək daha sərfəlidir?

- paslanmayan məmulatların istehsalında
- plastik kütlə materiallarının hazırlanmasında
- məsaməli materialların alınmasında
- √ kömürün aktivləşdirilməsində
- rəngli şüşə istehsalatında

364. İşçi vəziyyətdə olan Vixr-1 qurğusunun konstruksiyası neçə elementdən ibarətdir?

- 13 elementdən
- √ 12 elementdən
- 8 elementdən
- 3 elementdən
- 6 elementdən

365. Zaqard qurğusunun məhsuldarlığı nə qədərdir?

- 40 ton/sutka
- 30 ton/sutka
- 38 ton/sutka
- √ 35 ton/sutka
- 33 ton/sutka

366. Barbotaj qurğunun əsas çatışmayan cəhəti hansıdır?

- √ qurğunun stabil işləməməsi
- prosesin tam avtomatik getməməsi
- təhlükə mənbələrinin olması
- səmərəliliyin aşağı olması
- qurğuda hərəkət edən qovşaqların sayının çox olması

367. Barbotaj sobanın səmərəli və uzun müddət işləməsi əsas hansı göstərici ilə təyin edilir?

- √ “birinci” və “ikinci” havanın nisbətinin düzgün seçilməsi ilə
- prosesin temperatur rejiminin düzgün seçilməsi ilə
- iş rejiminin düzgün tənzimlənməsi ilə
- avadanlıqların təkmilləşdirilmə səviyyəsi ilə
- qidalandırıcı sistemin dayanaqlı işləməsi ilə

368. Katala növlü bartaj sobanın konstruksiyası neçə elementdən ibarətdir?

- 4 elementdən
- 10 elementdən
- 9 elementdən
- √ 13 elementdən
- 6 elementdən

369. Alışdırıcı qurğuda tozlaşdırılan bütün sahə necə yerə bölünür?

- 4 yerə
- 7 yerə
- √ 3 yerə
- 5 yerə
- 2 yerə

370. Təbəqə üzərində yandırıcı qurğunun çatışmayan cəhəti hansıdır?

- asan istismar olunması
- prosesin avtomatlaşdırılmasının mümkün olması
- az enerji tələb etməsi
- √ qabarit ölçüsünün böyük olması
- az enerji tələb etməsi

371. Sənaye tullantılarını odla zərərsizləşdirən siklon soba reaktorların hansı kateqoriyasına aid edilir?

- √ kimyəvi
- yüksək sürətli

- alçaq tezlikli
- yüksək temperaturlu
- aşağı temperaturlu

372. Şaquli siklon kamerasının konstruksiyası neçə əsas elementdən ibarətdir?

- √ 5 elementdən
- 4 elementdən
- 7 elementdən
- 2 elementdən
- 6 elementdən

373. Yanma sahəsində xırdalanmış bərk sənaye tullantılarını termiki üsulla zərərsizləşdirmək üçün daha çox hansı qurğudan istifadə olunur?

- √ siklon kamerasından
- ultrasəs forsunkasından
- zurqa odluğundan
- lodbı odluğundan
- yayıcı forsunkadan

374. Aşağı keyfiyyətli maye tullantıları yandırmaq üçün istifadə olunan ultrasəs forsunkaları hansı ölkədə işlənmişdir?

- √ Avstriyada
- İsveçrədə
- Braziliyada
- Kanadada
- Belçiyada

375. Ultrasəs forsunkasının tezliyi hansı sərhəddə dəyişir?

- √ 18000 – 23000 Hs arasında
- 15500 – 16000 Hs arasında
- 17000 – 17500 Hs arasında
- 19000 - 193000 Hs arasında
- 13000 – 15000 Hs arasında

376. Digər forsunkalar ilə müqayisədə ultrasəs forsunkasının üstün cəhəti nədir?

- √ konstruksiyanın sadə olması
- məhsuldarlığının çox olması
- tətbiq sahəsinin geniş olması
- istismarının asan olması
- partlayış təhlükəsi olmaması

377. Kombinasiya olunmuş qarışıqlı sənaye tullantılarının termiki təmizlənməsi üçün hansı qurğudan istifadə olunur?

- √ forsunkalı yayıcıdan
- ultrasəs forsunkasından
- qaynar qatlı sobadan
- rotasiyalı sobadan
- forsunkadan

378. Təbəqə üstü yanma usulu neçə qrupa bölünür?

- 4 qrupa
- 7 qrupa
- 8 qrupa
- √ 3 qrupa
- 5 qrupa

- 379.** Üfüqi oxlu çəkicli xırdalayıcı dəzgah hansı ölkədə hazırlanmışdır?
- √ Fransada
 - İsveçrədə
 - Kanadada
 - Çində
 - İtaliyada
- 380.** Tullantıların parçalanması üçün sobada temperatura hansı sərhəddəə dəyişməlidir?
- √ 1500 – 1700° s arasında
 - 1600 – 1750° s arasında
 - 1400 – 1430° s arasında
 - 1750 – 1860° s arasında
 - 1340 – 1450° s arasında
- 381.** Sənaye sahələrindən ayrılan qazabənzər tullantıların zərərsizləşdirilməsi üçün hansı hallarda katalitik yandırma istifadə olunur?
- √ xaric olan yanar qazın tərkibində üzvi məhsulun miqdarı az olduqda
 - digər yanma üsulundan istifadə etmək mümkün olmadıqda
 - xaric olan qazabənzər tullantının tərkibində zərərli komponentlər az olduqda
 - yüksək səviyyədə təmizləmə tələb olunduqda
 - yanma prosesinin tam getməsinə ehtiyac olmadıqda
- 382.** Təbəqə üzərində yandırıcı qurğunun əsas üstün cəhəti hansıdır?
- √ mərkəzləşdirilmiş sahələrdə tullantıların yandırılması
 - istismar xərcinin az olması
 - məhsuldarlığın yüksək olması
 - konstruksiyasının sadə olması
 - təhlükəsiz istismar olunması
- 383.** Barbotajı yanma üsulu ilk dəfə hansı ölkədə ixtira olunmuşdur?
- √ Avstraliyada
 - İspaniyada
 - Almaniya
 - Suriyada
 - Danimarkada
- 384.** Texniki emal metodu Zaqarda hansı ölkədə hazırlanmışdır?
- √ Amerikada
 - Yuqoslaviyada
 - Çexiyada
 - İtaliyada
 - Portuqaliyada
- 385.** Yüksək temperaturalı piroliz prosesində Sistem-qaz metodu ilə işləyən ilk sınaq zavodu hansı şəhərdə tikilmişdir?
- Nyu-Yorkda
 - Riqada
 - Astanada
 - √ Praqada
 - Dubayda
- 386.** Hansı sənaye materialların tullantılarının təkrar emalı üçün mexaniki emal üsulu tətbiq edilir?
- √ birbaşa istifadəsi mümkün olmayan
 - toz halında olan materialların

- çuqun materialların
- əlvən materialların
- kövrək materialların

387. Qurudulacaq məhlulun tozlaşdırılmaqdan əvvəl qızdırılmasında məqsəd nədir?

- √ quruducu kameranın ölçüsünü azaltmaq
- qurutma prosesini sürətləndirmək
- enerjijə qənaət etmək
- keyfiyyətli məhsul almaq
- quruducunun səmərəliyini artırmaq

388. Tullantının tərkibindən suyun və digər mineral maddələrin ayrılma prosesi neçə mərhələdə aparılır?

- √ 2 mərhələdə
- 4 mərhələdə
- 6 mərhələdə
- 9 mərhələdə
- 3 mərhələdə

389. Yüksək temperaturalı piroliz prosesi digər növ pirolizlərdən nə ilə fərqlənir?

- √ temperaturanın artması nəticəsində reaksiyanın getmə sürətinin artması ilə
- qurğunun təhlükəsiz işləməsi ilə
- əməliyyatın dəqiq getməsi ilə
- prosesin getməsinə az enerji sərf olunması ilə
- prosesin qısa müddətli olması ilə

390. Kauçuk komponenti rezinin tərkibinin neçə faizini təşkil edir?

- √ 90%-ni
- 75%-ni
- 93%-ni
- 70%-ni
- 85%-ni

391. əsas texniki rezin məmulatları hansıdır?

- √ konveyer lentləri
- rezin geyimlər
- rezin ötürücülər
- rezin örtüklər
- rezin şinlər

392. Sənaye tullantıları arasında ən ağır xüsusi çəkiyə hansı tullantı malikdir?

- əlvən metaltullantıları
- rezin tullantıları
- √ Şlak tullantısı
- Minerallaşdırılmış tullantılar
- təlabat tullantıları

393. Hansı texnologiyanın tətbiqi nəticəsində kalsium elementinə on min tonlarla qənaət olunur?

- mərkəzləşdirilmiş texnologiyanı
- məsafədən idarə olunma texnologiyasını
- √ şüşənin ikinci təkrar emal texnologiyasının
- avtomatlaşdırılmış texnologiyanı
- təkmilləşdirilmiş texnologiyanı

- 394.** Bir ildə şüşə tullantılarının təkrar emalının miqdarın Fransada neçə min tona qədər artırılması planlaşdırılır?
- √ 600 min tona
 - 680 min tona
 - 460 min tona
 - 700 min tona
 - 550 min tona
- 395.** Ağac tullantılarının təkrar emalından alınan süni ağac hansı göstəricisi ilə tullantıdan alınan digər ağac materiallardan fərqlənir?
- çürümə müddəti ilə
 - √ möhkəmliyi ilə
 - çəkisi ilə
 - emal prosesi ilə
 - tətbiq sahəsi ilə
- 396.** Ağac istehsal müəssisəsindən alınan tullantının miqdarı əsas hansı göstəricidən asılıdır?
- √ emal olunacaq xammalın keyfiyyətindən
 - xammalın ölçüsündən
 - materialın tərkibindən
 - ağac materialın təkrar emal səviyyəsindən
 - xammalın növündən
- 397.** Hansı sənaye sahələri arasında texniki rezin məmulatlarının istehsalı xüsusi yer tutur?
- yeyinti sənaye sahələri
 - tekstil sənaye sahələri
 - kimya sənaye sahələri
 - √ rezin sənaye sahələri
 - yüngül sənaye sahələri
- 398.** Hansı istehsal sahəsindən daha çox rezin tullantısı alınır?
- rezin ayaqqabılarının istehsalından
 - doğru cavab yoxdur
 - kauçukun alınmasında
 - şin istehsalından
 - √ rezin məmulatların hazırlanmasında
- 399.** Plastik kütlə tullantılarının ləğv olunma və utilizasiyası neçə istiqamətdə aparılmalıdır?
- 4 istiqamətdə
 - 6 istiqamətdə
 - 5 istiqamətdə
 - √ 3 istiqamətdə
 - 8 istiqamətdə
- 400.** Kənd təsərrüfatı sahələrində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının qısa istismar müddəti neçə ildir?
- 2 il
 - 4 il
 - 7 il
 - √ 5 il
 - 8 il
- 401.** Nəqliyyat vəsaitlərində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının qısa istismar müddəti neçə ildir?
- 8 il
 - 5 il

- 3 il
- ✓ 7 il
- 2 il

402. Elektronika və elektrotexnika sənayesi sahələrində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının qısa istismar müddəti neçə ildir?

- 7 il
- 10 il
- 8 il
- ✓ 5 il
- 4 il

403. Maşınqayırma sənayesi müəssisələrində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının optimal işləmə müddəti neçə ildir?

- 24 il
- ✓ 20 il
- 24 il
- 18 il
- 23 il

404. Hər səbəbdən plastik kütlə tullantıları ikinci material kimi nisbətən az istifadə olunur?

- ✓ tərkibinin mürəkkəb olmasına görə
- bircinsli tərkinə malik olmamasına görə
- mexaniki təsir qüvvəsinə qarşı az davamlı olmasına görə
- alışma təhlükəsinin çox olmasına görə
- istifadə olunan mühitin temperatur səviyyəsinə görə

405. Elektrik seperatorundan hansı hallarda istifadə olunur?

- tullantının tərkibindən qətran qarışığı təmizləndikdə
- tullantının tərkibindən mineral maddələr təmizləndikdə
- ✓ tullantının tərkibindən əlvan metal qarışığı təmizləndikdə
- tullantının tərkibindən ağac qarışığı təmizləndikdə
- tullantının tərkibindən qara metal qarışığı təmizləndikdə

406. Hansı ölkədə tullantıxanalarda tullantıların preslənməsi üçün sıxlaşdırıcı qurğulardan istifadə olunur?

- Şimali Koreyada
- Vetnamda
- ✓ Amerikada
- Danimarkada
- İtaliyada

407. Tullantıların təkrar emal prosesində mexaniki presləmə üsulu hansı məqsədlə tətbiq edilir?

- ✓ Tullantının həcmi azaltmaq üçün hansı presləyici qurğudan istifadə edilir?
- elektrik
- hidravlik
- mexaniki
- pnevmatik

408. Titrəyişli dəyirmanlarda xırdalanacaq hissəciklər hansı vəziyyətdə olurlar?

- üfüqi vəziyyətdə
- ✓ asılı vəziyyətdə
- bucaq altında
- qapalı vəziyyətdə
- şaquli vəziyyətdə

409. Titrəyişli xırdalayıcı qurğunun konstruksiyasında neçə element olur?
- 4 element
 - √ 8 element
 - 10 element
 - 6 element
 - 2 element
410. Bərk məhsulların xırdalanması üçün istifadə olunan xırdalayıcılar neçə sinifə bölünür?
- 3 sinifə
 - 8 sinifə
 - 5 sinifə
 - √ 6 sinifə
 - 2 sinifə
411. Rotor növlü xırdalayıcının valının sınmaqdan mühafizə etmək üçün hansı elementdən istifadə olunur?
- rotorun bıçaqından
 - tənzimləyici elementdən
 - dişli çarxdan
 - √ çox yüklənmədən mühafizə elementdən
 - fırlanan plitə elementdən
412. Amerika mütəxəssisləri tərəfindən hazırlanan yüksək temperaturlu reaktorun Pyuroksunun əsas məhsulu nədir?
- müxtəlif ölçülü hissəciklər
 - his
 - ovuntu materialları
 - şlam
 - √ yanar qaz
413. Kriogen xırdalama üsulundan istifadə etdikdə prosesin hansı göstəricisi sürətlə yüksəlir
- xırdalanmanın səmərəliliyi
 - √ xırdalanma dərəcəsi
 - qurğunun məhsuldarlığı
 - təhlükəsizlik səviyyəsi
 - məhsul itkisinə yol verilməməsi
414. Üfüqi oxlu çəkicli xırdalayıcının gücü nə qədərdir?
- √ 149 kVt
 - 155 kVt
 - 150 kVt
 - 145 kVt
 - 135 kVt
415. Müxtəlif növ xırdalayıcıların təsnifatı onların hansı əlamətlərinə görə tərtib edilir?
- xırdalanacaq tullantının növünə görə
 - √ dağıdıcı güvvənin növünə görə
 - istismar rejiminə görə
 - istifadə müddətinə görə
 - məhsuldarlığına görə
416. Xırdalayıcı qurğular nəyə əsasən seçilir?
- √ siniflərin növünə
 - xırdalanan hissəciklərin ölçüsünə

- prosesdən alınan məhsulun tətbiq sahəsinə
- dəqiqlik səviyyəsinə
- materialın tərkibinə

417. Tullantının tərkibindəki metal hissəciklər necə təmizlənir?

- ✓ maqnit separatoru ilə
- xəlbirləməklə
- xırdalamaqla
- mexaniki üsulla
- elektrik separatoru ilə

418. Sənaye və məişət tullantılarını xırdalamaq üçün istifadə olunan rotorlu xırdalayıcı hansı ölkədə hazırlanır?

- Yaponiyada
- Macarıstanda
- ✓ Almaniya
- Slovakiyada
- Pakistanda

419. Təkrar emal prosesindən sonra alınan materiallardan səmərəli istifadə olunması üçün hansı üsuldan istifadə olunur?

- ✓ presləmə
- çınqıllaşdırma
- doqrama
- kompaktlaşdırma
- xırdalama

420. Xırdalayıcının gövdəsində neçə ədəd val yerləşdirilir?

- ✓ 2 ədəd
- 8 ədəd
- 6 ədəd
- 4 ədəd
- 5 ədəd

421. Konstruktiv quruluşuna görə yaş toztutuju aparatlar neçə qrupa bölünürlər?

- 9 qrupa
- 8 qrupa
- 10 qrupa
- ✓ 4 qrupa
- 11 qrupa

422. Yaş toztutuju aparatlarından ən çox hansı ölçüdə tozları qazlardan təmizləməyə üçün istifadə olunur?

- 0,2 – 1,5 mkm
- 1,7 – 2,8 mkm
- ✓ 0,3 – 1 mkm
- 1,5 – 2,5 mkm
- 0,5 – 2 mkm

423. Forsunkal skubberin hidravlik müqaviməti nə qədər olur?

- 300 Pa qədər
- 230 Pa qədər
- 180 Pa qədər
- 200 Pa qədər
- ✓ 250 Pa qədər

424. Mərkəzdənqaçma skubberinin işləməsi hansı prinsipə əsaslanır?
- tozların qazdan qovulmaqla təmizlənməsi
 - tozların isladılması
 - tozların ionlaşması
 - toz fraksiyalara ayırma
 - ✓ toz hissəciklərinin damjular üzərinə çökməsinə
425. Venturi skubberi hansı qatılıqda qazların yüksək təmizləmə səmərəliyini təmin edir?
- ✓ 100q/m^3 -a qədər
 - 115q/m^3 -a qədər
 - 67q/m^3 -a qədər
 - 110q/m^3 -a qədər
 - 75q/m^3 -a qədər
426. Ucluq, yaş toz tutucu aparatlardan hansının əsas elementidir?
- titrəyişli qurğunun
 - ✓ venturi skubberinin
 - torsunkalı skubberin
 - mərkəzdən qaçma skubberinin
 - köpük dağdırıcının
427. Konstruktiv quruluşuna görə yaş toz tutucu aparatlar necə qrupa bölünürlər?
- 11 qrupa
 - 10 qrupa
 - ✓ 4 qrupa
 - 8 qrupa
 - 9 qrupa
428. Venturi skubberindən ən çox hansı sahədə geniş istifadə edilir?
- xaric edilən tüstü qazlarının təmizlənməsində
 - prosesdən alınan çöküntünün süzülməsində
 - yaş qazların təmizlənməsində
 - ✓ qazların dumanın tərkibindən təmizlənməsində
 - quru tozların tutulmasında
429. Yaş toz tutucu qurğunun dar hissəsində qazın qovulma sürəti saniyədə necə metrə qədərdir?
- ✓ 30-200 m/san
 - 90 – 115 m/san
 - 80 -85 m/san
 - 25 -85 m/san
 - 15 -150 m/san
430. Toz hissəciklərinin çökməsi hansı qüvvənin təsiri nəticəsində baş verir?
- mexaniki təsir qüvvəsinin
 - ✓ ətalət qüvvəsinin
 - pnevmatik təzyiq qüvvəsinin
 - cazibə qüvvəsinin
 - mərkəzdənqaçma qüvvəsinin
431. Yaş toz tutucu süzgəclərin işləmə prinsipi nəyə əsaslanır?
- ✓ toz hissəciklərinin su damcıları üzərinə çökməsinə

- tozların flotatsiyasına
- tozların isladılmasına
- tozların çökdürülməsinə
- tozların maye daxilində qovulmasına

432. İstilik elektrik stansiyalarında yaranan külü bunkerdən boşaldmaq üçün əsas hansı sürgülərdən istifadə olunur

- əl vasitəsi ilə idarə olunan sürgülərdən
- fasiləsiz işləyən sürgülərdən
- klapanlı məsüzgəclərdən
- ✓ sızılmış hava qatlı sürgülərdən
- avtomatik idarə olunan sürgülərdən

433. Mexaniki üsulla daşıyıcı sistemdə neçə ədəd bunkerdən istifadə olunur?

- 3 ədəd
- 5 ədəd
- 4 ədəd
- 2 ədəd
- ✓ 6 ədəd

434. Tozların daşınması üçün istifadə olunan lentli konveyerin saatlıq məhsuldarlığı nə qədərdir ?

- 300 m³/ saat
- 500 m³/ saat
- ✓ 700 m³/ saat
- 400 m³/ saat
- 350 m³/ saat

435. Tozdaşıyıcı sistemlərlə, yüksək qatılıqlı, mühitə toxlar daşınıldıqda bərk hissəciklərin borudakı hərəkət sürəti saniyədə neçə metr olur?

- 3,2 – 10,7 m/san
- 3,5 – 30 m/san
- 1,0 – 26 m/san.
- 1,2 – 15 m/san
- ✓ 0,5 – 2-0 m/san

436. Kombinaedilmiş və qarışıq sistemlərlə zərərli tozların hansı məsafəyə qədər daşınması iqtisadi cəhətdən daha sərfəlidir?

- 180 m-dən çox
- 200 m-dən çox
- 50 m-dən çox
- ✓ 100 m-dən çox
- 150 m-dən çox

437. Çökdürücü sentrifüqa qurğusunun bərk fazaları tutma səmərəliliyi neçə faizə qədərdir

- 93 - 95%-ə qədər
- ✓ 70 – 95%-ə qədər
- 80 -85%-ə qədər
- 67 – 70%-ə qədər
- 45 -50%-ə qədər

438. Qıçqırtma prosesində metantekdən alınan qazın neçə faizini metan qazı təşkil edir

- 65 – 75 %-ni
- ✓ 60 – 67 %-ni
- 70- 75 %-ni
- 35- 40 %-ni

- 46- 55 %-ni

439. Koaqulyasiya kamerasında çirkli suyun öz-özünə koaqulyasiyası və qarışması üçün neçə dəqiqə vaxt tələb olunur ?

- 30 dəqiqə
- 15 dəqiqə
- 40 dəqiqə
- 35 dəqiqə
- ✓ 20 dəqiqə

440. Mezolfil növlü qıçırma prosesi hansı temperaturda baş verir ?

- ✓ 30- 35°s-i
- 26 – 40 ° – s-i
- 10 – 15 ° s-i
- 19- 26 ° s-i
- 25 – 28 ° s

441. Saflaşdırıcı-çürüdücü qurğunun durulducu kamerasından qıçırılmış lil neçə sutkadan sonra xaric edilir ?

- 3- 8 sutkadan
- 2- 4 sutkadan
- ✓ 7- 10 sutkadan
- 5- 6 sutkadan
- 4-5 sutkadan

442. Təcrübədə ən çox hansı növ metantek qurğusundan istifadə olunur ?

- sadə konstrukciyalı
- fasiləsiz mşləyən
- ✓ tərpnəmiz örtüklü
- hərəkət edən örtüklü
- təkminləşdirilmiş konstruksiyalı

443. Tərpnəmiz örtüklü metantek qurğusunun hündürlüyü neçə metrdir ?

- 40 m
- 15 m
- ✓ 19, 6 m
- 35 m
- 30 m

444. Temperaturdan asılı olaraq neçə növ qıçırma metodu mövcuddur

- 6 növ
- 3 növ
- 7 növ
- 4 növ
- ✓ 2 növ

445. Termofil qıçırma hansı əsas xüsusiyyəti ilə mezofill qıçırmadan fərqlənir

- qıçırma prosesindən alınan materialın miqdarı ilə
- qıçırmanın səmərəli getməsi ilə
- ✓ qıçırmanın yüksək inensivliyi ilə
- qıçırma prosesindən alınan materialın keyfiyyəti ilə
- qıçırılmış çöküntünün tərkibi ilə

446. Termofil növlü qıçırma prosesi hansı temperaturda baş verir ?

- 25 – 33° s-i
- 40 – 43°S-i
- 30 -35° s-i
- 20 – 27 ° s-i
- √ 50- 55 ° s-i

447. Biokimyəvi təmizləmə üsulundan ən çox hansı sahədə istifadə olunur?

- kimya sənayesində
- yeyinti sənayesində
- tikinti sahəsində
- maşınqayırma sahəsində
- √ avtonəqliyyat və metaltökmə sahəsində

448. Biokimyəvi təmizləmə üsulunda tətbiq edilən absorbsiya aparatında çiləyici kimi hansı mayedən istifadə olunur?

- adi sudan
- destillə edilmiş sudan
- emusiyadan
- √ aktiv lilin sulu məhlulundan
- suspenziyadan

449. Avtomobillərdə istifadə olunan dizel mühərriklərindən ayrılan hisin tutulması üçün hansı süzgejdən istifadə olunur?

- mexaniki
- barabanlı
- √ regenerativ
- elektrik
- vakuum

450. Nəqliyyat vasitələrində ayrılan toksik tullantıların azaldılması üçün görülən işlər neçə istiqamətdə aparılmalıdır?

- 5 istiqamətdə
- 8 istiqamətdə
- 6 istiqamətdə
- 2 istiqamətdə
- √ 4 istiqamətdə

451. Klapanlı sürgülərdən temperaturu neçə dərəcəyə qədər olan tozların boşaldılmasında istifadə olunur?

- 120°S-ə qədər
- 150°S-ə qədər
- 60°S-ə qədər
- √ 100°S-ə qədər
- 60°S-ə qədər

452. Tozboşaldıcı qurğunun konstruksiyasına edilən əsas tələb nədir?

- qurğunun konstruksiyasının sadə olması
- qurğunun dəqiq işləməsi
- qurğunun asan istismar olunması
- qurğunun etibarlı işləməsi
- √ qurğunun kipliyinin təmin olunması

453. Nəqliyyat vasitələri tərəfindən ətraf mühitə atılan tullantıların miqdarın mümkün qədər azaltmaq üçün ilk növbədə hansı tədbir görülməlidir?

- nəqliyyat vasitələrinin yüklətmə qabiliyyəti azaldılmalı
- ✓ nəqliyyat vasitələrinin konstruksiyası təkmilləşdirilməsi
- işəyararlı nəqliyyat vasitələrindən istifadə olunmalı
- nəqliyyat vasitələrində təyinatına görə istifadə olunmalı
- nəqliyyat vasitələrindən səmərəli istifadə olunmalı

454. Avtomobillərdə istifadə olunan dizel mühərriklərindən ayrılan hisin tutulması üçün hansı süzgəcdən istifadə olunur?

- mexaniki
- elektrik
- ✓ regenerativ
- vakuum
- barabanlı

Hidravlik sürgünün əsas elementi hesab olunan rezin klapının uzunluğu şlamburaxan vorunun diametrindən neçə çox olmalıdır ?

455.

- 0,8 – 1, 4 dəfə
- 2 – 4 dəfə
- 0,5 – 1,5 dəfə
- ✓ 2,5 – 3 dəfə
- 3,5 – 4, 5 dəfə

456. Hidravlik daşınma sistemindən ən çox hansı sahələrdə qazların təmizlənməsindən alınan pulpanın daşınılmasında istifadə olunur?

- energetika sahəsində
- ✓ poladəritmə sahəsində
- toxuculuq sahəsində
- kağız fabrikasında
- tikinti sahəsində

457. Hidravlik daşıyıcı qurğular neçə növ olurlar?

- ✓ 2 növ
- 6 növ
- 5 növ
- 4 növ
- 3 növ

458. Aşağı basqılı pnevmatik sistem əsasən hansı xüsusiyyəti ilə xarakterizə olunur?

- az hava sərf etməsi ilə
- təhlükəsiz istismar olunması ilə
- ✓ material hava qatılığının aşağı olması ilə
- məhsuldarlığının çox olması ilə
- konstruksiyasının mürəkkəb olması ilə

459. Pnevmatik basqılı sistemlər neçə növ olurlar?

- 5 növ
- 6 növ
- 8 növ
- 3 növ
- ✓ 2 növ

460. Vakuum-Pnevmatik sistemlərdə sorucu kimi hansı qurğudan istifadə olunur?

- plunjerli nasosdan

- pnevmatik soorucu qurğudan
- vakuum nasosundan
- ✓ ejektor qurğusundan
- mərkəzdənqaçma nasrsundan

461. Aşağı qatılığa malik olan mühitdə tozların daşınılması hansı təzyiqdə aparılır?

- ✓ 100 kPa-a qədər təzyiqdə
- 50 kPa-a qədər təzyiqdə
- 70 kPa-a qədər təzyiqdə
- 120 kPa-a qədər təzyiqdə
- 150 kPa-a qədər təzyiqdə

462. Elektrik süzgəclərindən boşaldılan tozların daşınılması üçün hansı məsafədə vintşəkilli konveyerlərdən istifadə olunması iqtisadi cəhətdən daha səmərəlidir?

- ✓ 60 m-ə qədər
- 200 m-ə qədər
- 150 m-ə qədər
- 80 m-ə qədər
- 55 m-ə qədər

463. Zərərli tozların daşınılması üçün istifadə olunan lentli konveyerlərin əsas çatışmayan cəhəti hansıdır ?

- hərəkət edən hissələrinin çox olması
- çox enerji sərt etməsi
- konstruksiyasının mürəkkəb olması
- ✓ darısqal istehsalat sahələrində yerləşdirilə bilməməsi
- məhsuldarlığının aşağı lması

464. Qıvcırdılmış çöküntünün yüksək nəmliyi neç faiz olur?

- 88 – 92%
- 85- 90%
- 80 – 85%
- 65 – 70%
- ✓ 95 – 98%

465. Xam çirkli su çöküntüsünü qıvcırtmaq üçün neçə üsuldan istifadə edilir?

- 4 üsuldan
- 6 üsuldan
- ✓ 3 üsuldan
- 5 üsuldan
- 2 üsuldan

466. Çöküntülərin tərkibindəki üzvi maddələrin parçalanması neçə fazada gedir?

- 4 fazada
- ✓ 2 fazada
- 5 fazada
- 3 fazada
- 1 fazada

467. İstifadə olunan emal sxemindən asılı olaraq aktiv lilin nəmliyi neçə faiz arasında dəyişir?

- 85 – 90%
- 70 – 78%
- 65 – 70%

- √ 96 – 99,2%
- 92 – 94%

468. Kütləsinə görə lil hissəciklərinin neçə faizə qədərini ölçüsü 1 mm-dən az olur?

- 70% -ə qədərini
- 95% -ə qədərini
- √ 98% -ə qədərini
- 90% -ə qədərini
- 65% -ə qədərini

469. Su təmizləyici qurğularda yığılan çöküntünün neçə faizə qədərini aktiv lil təşkil edir?

- 75 – 80% -ə qədərini
- 45 – 50% -ə qədərini
- √ 60 – 70% -ə qədərini
- 40 – 45% -ə qədərini
- 35 – 40% -ə qədərini

470. Təmizləyici qurğularda yığılan çöküntülərin həcmi emal olunacaq çirkli suyun həcmindən nə faizini təşkil edir?

- 5%-ə qədərini
- 2,4%-ə qədərini
- 4%-ə qədərini
- √ 1%-ə qədərini
- 1,5%-ə qədərini

471. İkiyaruslu durulducuda çöküntünün yetişməsi üçün neçə gün vaxt tələb olunur?

- 50 – 100 gün
- √ 60 – 120 gün
- 80 – 90 gün
- 40 – 90 gün
- 35 – 75 gün

472. Konstruktiv quruluşuna görə ikiyaruslu durulducu qurğular bir-birindən nə ilə fərqlənirlər ?

- √ quruducu növlərin və lil kameralının sayı ilə
- məhsuldarlığı ilə
- istismar müddəti ilə
- etibarlı işləmələri ilə
- durulducuların çirkli suyun şəffatlığı ilə

473. İkiyaruslu durulducu qurğuda istifadə olunan durulducu növünün dərinliyi neçə metr olur?

- 3m – 5 m
- √ 1,2 – 2, 5 m
- 2,1 – 2, 3 m
- 2 – 2, 2 m
- 1,5 – 4 m

474. Konstruktiv quruluşuna görə ikiyaruslu durulducu durğu neçə növ olur

- 4 növ
- 6 növ
- 8 növ
- √ 2 növ
- 3 növ

475. Orta və kiçik növlü ikiyaruslu durulducların sutkalıq su sərfi nə qədərdir?

- 8500 m³
- 8000 m³
- 6500 m³
- ✓ 10000 m³
- 7500 m³

476. Su səthində yaranan lil təbəqəsinin qalınlığı hansı sərhəddə dəyişir ?

- 0,2 – 0,3 m
- 0,6 – 0,8 m
- 0,5 – 1,5 m
- ✓ 0,35 – 0,4 m
- 0,15 – 0,35 m

477. Çirkli su çöküntünün susuzlaşdırılmasının ən sadə üsulu hansıdır?

- çöküntünün təbii lil sahəsində qurutmaq
- barabanlı sobalardan istifadə etmək
- susuzlaşdırma əməliyyatı aparılmazdan əvvəl çöküntünün müəyyən temperaturaya qədər qızdırmaq
- çöküntünün vakuum şəraitində susuzlaşdırmaq
- ✓ elektrik süzgeçlərindən istifadə etmək

478. Aerob stabilləşmə üsulunun əsas üstün cəhəti hansıdır?

- prosesin aparılan qurğunun sadə konstruksiyaya malik olması
- kiçik həcmdə hava sərf olunması
- ✓ partlayış təhlükəsi olmayan qurğudan istifadə olunması
- prosesin sürətlə aparılması
- prosesin aparılmasında itkiyə yol verilməməsi

479. Mexaniki sistemdə istifadə olunan ərşin çalovlu konveyerin hündürlüyü neçə metrdir?

- 9 metr
- ✓ 12 metr
- 15 metr
- 11 metr
- 8 metr

480. Tutulan tozların daşınması üçün istifadə olunan ərsinli konveyerlər neçə əsas hissədən ibarətdir?

- 9 hissədən
- 3 hissədən
- 5 hissədən
- 4 hissədən
- ✓ 6 hissədən

481. Barabana sarılmış lentə dartıcı qüvvə konveyerin hansı elementi tərəfindən verilir?

- Yastıqlar tərəfindən
- Diyircəklər tərəfindən
- Dayaqlar tərəfindən
- ✓ Baraban tərəfindən
- Val tərəfindən

482. Lentli konveyerlərdə işçi orqan hansı element hesab olunur?

- Diyircəkli yastıqlar
- Dayaqlar

- √ Rezin lent
 - Diyircəklər
 - Baraban
483. Toztutucuların bunkerlərinə yığılan tozları lazım olan məsafələrə daşımaq üçün istifadə olunan konveyerlər neçə formada quraşdırılır?
- 4 formada
 - √ 5 formada
 - 10 formada
 - 7 formada
 - 2 formada
484. Qapalı novçalı ərsinli konveyerlərdən ən çox nə vaxt istifadə olunur?
- Quru tozlar daşınıldıqda
 - Yaş tozlar daşınıldıqda
 - Tozlar uzaq məsafələrə daşınıldıqda
 - √ Tozlar yaxın məsafəyə daşınıldıqda
 - Yüksək temperaturaya malik olan tozlar daşınıldıqda
485. ərsinli konveyerlərin əsas çatışmayan cəhəti hansıdır?
- Tozlanmanın olmaması
 - √ Çox enerji sərf olunması
 - Müxtəlif materialların daşınılmasının mümkün olması
 - Geniş tətbiq sahəsinə malik olması
 - Prosesin gedişində kipliyin təmin olunması
486. Sadə konstruksiyaya malik olan vint şəkilli konveyerlərlə temperaturu neçə dərəcəyə qədər olan materiallar daşına bilər?
- heç biri doğru deyil
 - 400° S-ə qədər
 - √ 200° S-ə qədər
 - 300° S-ə qədər
 - 160° S-ə qədər
487. Xortumlu süzgeclərdə tutulan tozların daşınılması üçün istifadə olunan mexaniki sistemdəki şneqli konveyerin diametri neçə metrdir?
- 1,5 metr
 - 2 metr
 - √ 0,23 metr
 - 0,5 metr
 - 1,2 metr
488. Maillilik bucağına görə vintşəkilli konveyerlər neçə növ olur?
- 8 növ
 - 6 növ
 - 3 növ
 - √ 2 növ
 - 9 növ
489. Mexaniki sistemlərdə istifadə olunan şneqli konveyerin uzunluğu neçə metr olar?
- 8,5 metr
 - √ 5,5 metr
 - 10 metr
 - 7 metr
 - 9 metr

490. Çöküntünü susuzlaşdırmaqdan qabaq termiki üsulla emal olunduqdan sonra onun temperaturası neçə dərəcəyə qədər artır?
- 100 – 105°S-i
 - 120 – 135°S-i
 - 130 – 150°S-i
 - 95 – 110°S-i
 - ✓ 140 – 200°S-i

491. Çökürücü sentrifuqa qurğusunun məhsuldarlığı nə qədərdir?

- 2 m³/ saatdan – 103/saata kimi
- 1,5 m³/ saatdan – 83/saata kimi
- ✓ 4 m³/ saatdan – 203/saata kimi
- 3,5 m³/ saatdan – 153/saata kimi
- 3 m³/ saatdan – 123/saata kimi

492. Çöküntünün istiliklə emalı və susuzlaşdırılması sxemi neçə hissədən ibarətdir?

- 9
- 6
- ✓ 8
- 12
- 11

493. Çöküntünü susuzlaşdırmaqdan qabaq termiki üsulla emal olunduqdan sonra onun temperaturası neçə dərəcəyə qədər artır?

- 95 – 1100S-i
- 130 – 1500S-i
- ✓ 140 – 2000°S-i
- 120 – 1350S-i
- 100 – 1050S-i

494. Çöküntülərin susuzlaşdırılması üçün geniş tətbiq olunan sxemin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- çöküntünün yüksək səviyədə susuzlaşdırılmaması
- ✓ çöküntünün ilkin emal prosesinin çətin olması
- nəmlik fizinin çox olması
- aparılan əməliyyatların sayının çox olması
- susuzlaşdırma prosesinin yüksək temperatur şəraitində aparılması

495. Vakuüm-süzgəc qurğusunun barabanının neçədə bir hissəsi susuzlaşdırılacaq çöküntü yığılan qaba daxil edilir?

- 1/2- hissəsi
- 1/5 - hissəsi
- 1/6 - hissəsi
- ✓ 1/3 - hissəsi
- ¼ - hissəsi

496. Vakuüm-süzgəc qurğusunun fırladıcı baraban hansı vəziyyətdə yerləşdirilir?

- müəyyən bucaq altında
- planetar vəziyyətdə
- ✓ üfüqi vəziyyətdə
- şaquli vəziyyətdə
- maili vəziyyətdə

497. Cazibə qüvvəsi ilə sıxlaşdırma üsulunun çatışmayan cəhəti nədir?
- alınan çöküntünün nəmliyinin yüksək olması
 - qurğunun etibarlı işləməməsi
 - müxtəlif tərkibli çöküntünün susuzlaşdırılmasının mümkün olmaması
 - √ sıxlaşdırıcı qurğunun konstruksiyasının mürəkkəb olması
 - qurğunun məhsuldarlığının aşağı olması
498. Metanitek qurğusunda qızcırdılmadan xam çöküntünün mexaniki üsulla susuzlaşdırılması hansı təmizləyici məntəqələrdə geniş tətbiq olunur?
- mexanikləşdirilmiş məntəqələrdə
 - geniş sahəli məntəqələrdə
 - məhsuldarlığı az olan məntəqələrdə
 - avtomatlaşdırılmış iəntəqələrdə
 - √ sahəsi məhdud olan məntəqələrdə
499. Süzülmə prosesindən alınan çöküntünün xüsusi müqavimətini azaltmaq üçün nə etmək lazımdır?
- √ çöküntünün əvvəlcədən qızcırtmaq
 - çöküntünün müəyyən temperaturuya qədər qızdırmaq
 - çöküntünün qatılığını azaltmaq
 - çöküntünün özlülüyünü azaltmaq
 - çöküntünün tərkibini mexaniki qatışıqlardan təmizləmək
500. Çöküntülərin lil sahəsində qurudulmasının əsas çatmayan cəhəti hansıdır?
- quruducu sobalarda istifadənin çətin olması
 - torpağın suburaxma əmsalının aşağı olaipsı
 - lil sahəsinin hazırlanmasının çətin olması
 - √ yararlı torpaq sahəsinin çox zəbt olunması
 - drenajların hazırlanması çox vaxt aparması