

**TEST: 1221#01#Q14#01**

Test	1221#01#Q14#01
Fənn	1221 - Sənaye istehsalının əsasları - 1
Təsviri	[Təsviri]
Müəllif	Administrator P.V.
Testlərin vaxtı	80 dəqiqə
Suala vaxt	0 Saniyə
Növ	İmtahan
Maksimal faiz	495
Keçid balı	168,3 (34 %)
Suallardan	495
Bölmələr	24
Bölmələri qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Köçürməyə qadağa	<input checked="" type="checkbox"/>
Ancaq irəli	<input type="checkbox"/>
Son variant	<input checked="" type="checkbox"/>

**BÖLMƏ: 01 01**

Ad	01 01
Suallardan	29
Maksimal faiz	29
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	3 %

Sual: Texnologiya nə haqqında elmdir? (Çəki: 1)

- Sənət  
 Etika  
 Estetika  
 Memarlıq  
 Rəssamlıq

Sual: İstehsalın neçə növü (tipi) var? (Çəki: 1)

- 2 növü  
 3 növü

- 3 növü
  - 5 növü
  - 8 növü
- 

Sual: Azərbaycanın hansı rayonunda dəmir filizi yataqları daha geniş yayılmışdır? (Çəki: 1)

- Quba
  - Daşkəsən
  - Ordubad
  - Kəlbəcər
  - Gədəbəy
- 

Sual: Çuqunun tərkibində karbonun faizlə miqdarı nə qədər olmalıdır? (Çəki: 1)

- 3%-dən 7%-ə qədər
  - 2,2%-dən 5,6%-ə qədər
  - 2,14%-dən 6,6%-ə qədər
  - 3,5%-dən 7,5%-ə qədər
  - 2,5%-dən 5,5%-ə qədər
- 

Sual: Çuqun istehsal edilən soba necə adlanır? (Çəki: 1)

- Marten sobası
  - Elektrik qövs sobası
  - İnduksiya sobası
  - Domna sobası
  - Konvertorda
- 

Sual: Domna sobası əsas neçə hissədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- 2 hissədən
  - 3 hissədən
  - 4 hissədən
  - 6 hissədən
  - 5 hissədən
- 

Sual: Dəmir filizindən alınan ilkin məhsul necə adlanır? (Çəki: 1)

- Polad
  - Çuqun
  - Mis
  - Alüminium
  - Dəmir
- 

Sual: Domna sobasının daxili hansı odadavamlı materiala hörülmüşdür? (Çəki: 1)

- Dinas kərpiclə
- Samot kərpiclə
- Maqnezit kərpiclə

- Dolomit kərpiclə
  - Bişmiş kərpiclə
- 

Sual: Çuqun istehsalı zamanı domna sobasında hansı yanacaq növündən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Daş kömürdən
  - Təbii qazdan
  - Koksdan
  - Mazutdan
  - Ağac kömüründən
- 

Sual: Domna sobası xaricdən hansı metal təbəqə ilə əhatə olunmuşdur? (Çəki: 1)

- Çuqun
  - Mis
  - Polad
  - Alüminium
  - Qurğuşun
- 

Sual: Koloşnik hissədə neçə ədəd qazaparan boru yerləşir? (Çəki: 1)

- Beş ədəd
  - Altı ədəd
  - İki ədəd
  - Üç ədəd
  - Dörd ədəd
- 

Sual: Domna sobasında alınan əsas məhsul hansıdır? (Çəki: 1)

- Polad
  - Çuqun
  - Mis
  - Alüminium
  - Sink
- 

Sual: Təkrar emal çuqunu domna sobasında istehsal olunan çuqunun neçə faizini təşkil edir? (Çəki: 1)

- 60%-i
  - 65%-i
  - 70%-i
  - 80%-i
  - 93%-i
- 

Sual: Domna sobasında çuqundan başqa hansı məhsullar alınır? (Çəki: 1)

- Giltorpağı, posa
- Bürünc, koloşnik qazı
- Koloşnik qazı, posa
- Polad, kükrd qazı

Tunc, giltorpağı

---

Sual: Oksigen keverterdə təkrar emal çuqunu hansı aqreqat halında istifadə edilir? (Çəki: 1)

- yarı bərk
  - ovuntu şəklində
  - maye
  - bərk
  - qazvari
- 

Sual: Domna sobasında çuqun istehsalı zamanı alınan (şlak) ən çox harada istifadə edilir? (Çəki: 1)

- tikinti materialları istehsalında
  - gübrələr istehsalında
  - maşınqayırmada
  - alüminium istehsalında
  - kimyəvi turşular istehsalında
- 

Sual: Tərkibində karbonun miqdarı 2,14% dən çox olan dəmir-karbon ərintisi necə adlanır? (Çəki: 1)

- Dəmir
  - Sink
  - Polad
  - Çuqun
  - Mis
- 

Sual: Domna sobasının küre hissəsindən hansı məhsullar xaric edilir? (Çəki: 1)

- Kül, posa
  - Çuqun, posa
  - Koks, kül
  - Çuqun, şixtə materialı
  - Çuqun, koks
- 

Sual: Hansı istehsal növünə fərdi istehsal deyilir? (Çəki: 1)

- Mərhələli istehsal növünə
  - Təkrar olunan istehsal növünə
  - Təkrarı olmayan istehsal növünə
  - Fasiləli istehsal növünə
  - Fasiləsiz istehsal növünə
- 

Sual: Çuqun və posa domna sobasının hansı hissəsindən xaric edilir? (Çəki: 1)

- Şaxt hissədən
- Koloşnik hissədən
- Buxarlıq hissədən

- Çiyinlik hissədən
  - Kürə hissədən
- 

Sual: Domna sobasına verilən havanın temperaturu neçə dərəcə olmalıdır? (Çəki: 1)

- 1000-1050° C
  - 1000-1100 ° C
  - 1100-1200 ° C
  - 1200-1250 ° C
  - 1200-1300 ° C
- 

Sual: Kapital xərcləri az olan polad əritmə üsulu hansıdır? (Çəki: 1)

- Elektrik qövs sobası
  - Marten sobası
  - Induksiya sobası
  - Domna sobası
  - Oksigen konverter üsulu
- 

Sual: Çuqun istehsalı zamanı şixta materialı kimi nə götürülür? (Çəki: 1)

- Dəmir filizi, koks və fülüs
  - Mis filizi, mazut və fülüs
  - Polad qırıntıları, fülüs və yanacaq
  - Dəmir filizi, mazut və fülüs
  - duz cavab yoxdu
- 

Sual: Şixta materialları sobaya hansı ardıcılıqla verilir? (Çəki: 1)

- Filiz, yanacaq fülüs
  - Yanacaq, filiz, fülüs
  - Filiz, Fülüs
  - Yanacaq, fülüs, filiz
  - Fülüs, filiz, yanacaq
- 

Sual: Hər bir domna sobanın neçə hava qızdırıcısı olur? (Çəki: 1)

- 1-2
  - 3-4
  - 2-3
  - 4-5
  - 5-6
- 

Sual: Domna sobaları fasiləsiz olaraq neçə il işləyir? (Çəki: 1)

- 3-4 il
  - 5-6 il
  - 7-8 il
  - 5-8 il
  - 6-9 il
-

Sual: Soyuq təbəqə  stamlama prosesi hansı  raitd  aparılır? ( eki: 1)

- Otaq temperaturu  raitind 
  - sex temperaturu  raitind 
  - Normal temperatur  raitind 
  - Qeyri normal  raitd 
  - Açıq hava  raitind 
- 

Sual: Domna sobasında hava qızdırıcılarının diametri n  qədərdir? ( eki: 1)

- 7,8 metr
  - 8,5 metr
  - 9,5 metr
  - 1,0 metr
  - 1,5 metr
- 

Sual: Domna sobasına vurulan qızdırılmış hava ne  faizə qədər koksa qənaət edilir? ( eki: 1)

- 10-15%-  qədər
  - 10-18%-  qədər
  - 15-20%-  qədər
  - 20-25%-  qədər
  - 20-30%-  qədər
- 

### **BÖLMƏ: 01 02**

Ad	01 02
Suallardan	20
Maksimal faiz	20
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	3 %

---

Sual: Xammalın istehsal vasitələrinə və istehsal məhsullarına emalının üsul və prosesləri öyrənən elm hansıdır? ( eki: 1)

- Coğrafiya
  - Texnologiya
  - Geologiya
  - Tarix
  - Riyaziyyat
- 

Sual: Qara metalın əsas xassəsini onun trkibindəki hansı kimyəvi element müəyyən edir? ( eki: 1)

- Mis
- Karbon
- Qurğuşun

- Sink
  - Nikkel
- 

Sual: Metallurgiyada köməkçi material kimi nədən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Dəmir filizindən, fülusdən, yanacaqdan
  - odadavamlı materialdan, metaldan, fülusdən
  - polad qırıntılardan, yanacaqdan
  - yanacaqdan, oda davamlı materiallardan, fülusdan
  - fülus, yanacaq, polad qırıntılarından
- 

Sual: Hansı sənaye sahəsi maşınqayırma sənayesini əsas xammalla təmin edir? (Çəki: 1)

- energetika sənayesi
  - kimya sənayesi
  - metallurgiya sənayesi
  - neft-kimya sənayesi
  - yeyinti sənayesi
- 

Sual: Domna sobasına verilən filiz parçalarının ölçüsü nə qədər olmalıdır? (Çəki: 1)

- 30 – 60 mm
  - 45 – 70 mm
  - 40 – 80 mm
  - 60 – 90 mm
  - 65 – 90 mm
- 

Sual: Domna sobasında yanacaq kimi istifadə edilən kokus hansı ölçüdə doğranır? (Çəki: 1)

- 40 – 80 mm
  - 30 – 60 mm
  - 40 – 70 mm
  - 45 – 90 mm
  - 50 – 95 mm
- 

Sual: Çuqun istehsalı zamanı domna sobasında gedən proses necə adlanır? (Çəki: 1)

- oksidləşmə
  - reduksiya
  - əvəzetmə
  - mübadilə
  - birləşmə
- 

Sual: Reduksiya prosesi domna sobasının hansı hissəsində gedir? (Çəki: 1)

- koloşnik
- çiyinlik
- buxarlıq
- şaxta

küre

---

Sual: Dəmir karbon ərintisi domna sobasının hansı hissəsində alınır? ( eki: 1)

- buğxarlıq
  -  iyinlik
  - koloşnik
  - şaxta
  - küre
- 

Sual:  uqun istehsalında aşağıdakı hansı dəmir filizlərindən istifadə edilir? ( eki: 1)

$\text{FeSO}_4, \text{Fe}_2\text{O}_3, 2\text{Fe}_2\text{O}_3, 3\text{H}_2\text{O}, \text{FeCO}_3$

$\text{Fe}_2\text{O}_4, \text{Fe}_2\text{NO}_3, 2\text{Fe}_2\text{O}_3, \text{FeCO}_3, \text{FeO}$



$\text{Fe}_2\text{O}_3, 2\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot \text{H}_2\text{O}, \text{FeSO}_4, \text{FeO}$

$\text{Fe}_2\text{O}_3, \text{Fe}_3\text{NO}_3, \text{FeCO}_3, \text{Fe}_2\text{O}_3$

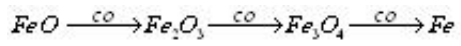
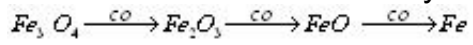


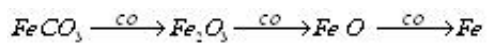
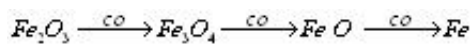
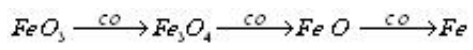
$\text{Fe}_2\text{O}_3, \text{Fe}_2\text{O}_3, 2\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot 3\text{H}_2\text{O}, \text{FeCO}_3$



---

Sual: Dəmir oksidinin reduksiyanması prosesinin sxemi hansıdır? (Çəki: 1)





---

Sual: Domna sobasının doldurucu aparatı onun hansı hissəsində yerləşir? (Çəki: 1)

- Şaxta
  - Buxarlıq
  - Çiyinlik
  - Koloşnik
  - Kürə
- 

Sual: Domna sobasının koloşnik hissəsində hansı proses gedir? (Çəki: 1)

- Reduksiya prosesi
  - Oksidləşmə prosesi
  - Hidrat suyunun və nəmliyin buxarlanması
  - Dəyişmə prosesi
  - Əvəzetmə prosesi
- 

Sual: 1 ton çuqun istehsal etmək üçün neçə kq koksdan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- 400 kq
  - 450 kq
  - 500 kq
  - 550 kq
  - 600 kq
- 

Sual: 1 ton çuqun istehsal etmək üçün domna sobasına neçə kq flüz verilir? (Çəki: 1)

- 130 kq
  - 250 kq
  - 320 kq
  - 400 kq
  - 200 kq
- 

Sual: Domna sobasının buğluq hissəsindən aşağıda hansı hissə yerləşir? (Çəki: 1)

- Buğluq hissə
  - Kürə hissə
  - Çiyinlik hissə -
  - Koloşnok hissə
  - Şaxt hissə
-

Sual: Hansı sobanın daxili hissəsi şamot kərpici ilə hörülür? (Çəki: 1)

- Marten sobasının
  - Elektrik qövs sobasının
  - Domna sobasının -
  - Indiksuya sobasının
  - Oksigen konverterinin
- 

Sual: Domna sobasının müasir hava qızdırıcılarının hündürlüyü nə qədərdir? (Çəki: 1)

- 45-50 metr
  - 45-55 metr
  - 55-60 metr
  - 60-65 metr
  - 60-70 metr
- 

Sual: Domna sobasının texniki-iqtisadi göstəriciləri nə ilə xarakterizə edilir? (Çəki: 1)

- Sutkalıq istehsal həcmi
  - Sutkalıq enerji səfilə
  - Sutkalıq məhsuldarlığı ilə
  - Sutkalıq işçi səfilə
  - Faydalı həcmindən istifadə əmsali ilə
- 

Sual: Aşağıdakı hansı oksidlə dəmir filizi reduksiya olunur? (Çəki: 1)

- CO<sub>2</sub>
  - CO
  - NO
  - SO<sub>2</sub>
  - NO<sub>2</sub>
- 

### **BÖLMƏ: 01 03**

Ad	01 03
Suallardan	19
Maksimal faiz	19
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

---

Sual: Əmək cisminə əmək aləti vasitəsilə insan tərəfindən edilən məqsədyönlü təsir necə adlanır? (Çəki: 1)

- Metallurjiya
- Əmtəə mübadiləsi
- istehsal prosesi

- Maşınqayırma
  - Energetika
- 

Sual: Məhsulun istehsalı zamanı gedən əsas proses necə adlanır? (Çəki: 1)

- Köməkçi proses
  - Əsas proses
  - Yardımçı proses
  - Texnoloji proses
  - İlkin mərhələ
- 

Sual: İstehsalın təşkilinə görə neçə növ texnoloji proseslər mövcuddur? (Çəki: 1)

- fasiləsiz, kombinə edilmiş, tsiklik
  - periodik, fasiləli, kombinə edilmiş
  - kombinə edilmiş, dairəvi, fasiləsiz
  - dairəvi, fasiləli, kombinə edilmiş
  - fasiləli, fasiləsiz, kombinə edilmiş
- 

Sual: Sənaye məhsullarının istehsalında istifadə olunan materiallara nə deyilir? (Çəki: 1)

- avadanlıqlar
  - dəqiq cihazlar
  - ölçü cihazları
  - dəzgahlar
  - xammal
- 

Sual: Çuqunun tərkibində karbondan başqa hansı kimyəvi elementlər var? (Çəki: 1)

- Mn, Cl, Cu, N
  - P, Hg, Cu, Ag
  - Si, Mn, S, P
  - K, Si, Cu, Cl
  - S, Mg, Ni, Zn
- 

Sual: Xammalı istehsal məhsullarına çevirən avadanlıqlar necə adlanır? (Çəki: 1)

- qoruyucu vasitələr
  - mühafizə vasitələri
  - tibbi vasitələr
  - istehsal vasitələri
  - gigiyena vasitələri
- 

Sual: Məhsulun keyfiyyəti, maya dəyərinin aşağı olması, istehsalın effektivliyi nədən asılıdır? (Çəki: 1)

- istehsalın formasından
- istehsalın təşkilindən
- əməyin təşkilindən
- fəhlənin dincəlməyindən

- texnologiyanın səviyyəsindən
- 

Sual: Çuqun, polad və onun ərintiləri hansı qrup metallara aid edilir? (Çəki: 1)

- qara metallar
  - əlvan metallar
  - nadir metallar
  - nadir torpaq metalları
  - radioaktiv metallar
- 

Sual: Çuqun istehsal etmək üçün ilkin materiallar kimi nədən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- dəmir filizi, yanacaq və fülüsdən
  - miss filizi, fülüs və yanacaqdan
  - yanacaq, polad qırıntıları və flüsdən
  - dəmir parçalar, fülüs və yanacaqdan
  - polad qırıntıları, filiz və fülüsdən
- 

Sual: Filizin tərkibindəki boş süxurların miqdarını azaltmaqla, filiz maddəsinin miqdarının artırılması necə adlanır? (Çəki: 1)

- saflaşdırma
  - neytrallaşdırma
  - keyfiyyətini aşağı salmaq
  - zənginləşdirmə
  - keyfiyyətini yaxşılaşdırmaq
- 

Sual: Metal filizlərindəki boş süxurları asan əriyən və yüngül birləşməyə-posaya çevirmək, zərərli qarışıqları və yanacaq külünün xaric olunmasında hansı əridicidən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- sudan
  - yağdan
  - həlledicidən
  - spirtdən
  - fülüsdən
- 

Sual: Domna sobasında yaranan qazlar sobanın hansı hissəsindən xaric edilir? (Çəki: 1)

- Kürə hissədən
  - Buğluq hissədən
  - Koloşnik hissədən
  - Şaxt hissədən
  - Çiyinlik hissədən
- 

Sual: Qızdırılmış hava domna sobasının hansı hissəsindən verilir? (Çəki: 1)

- Buxarlıqda yerləşən furmadan
- Koloşnik hissədə yerləşən furmadan
- Şaxt hissədə yerləşən furmadan

- Kürə hissədə yerləşən furmadan
  - Kürə hissədən yuxarıda yerləşən furmadan
- 

Sual: Təmiz hermatitin tərkibində dəmirin faizlə miqdarı neçədir? (Çəki: 1)

- 60%
  - 70,1%
  - 75,2%
  - 76%
  - 78%
- 

Sual: Təmiz maqnatetin tərkibində dəmirin faizlə miqdarı nə qədərdir? (Çəki: 1)

- 69,1 %
  - 70,5%
  - 72,4%
  - 73,5%
  - 75,6%
- 

Sual: Metallurjiya hansı sənaye sahəsinin xammalla təmin edir? (Çəki: 1)

- Neft-kimya sənayesini
  - Energetika sənayesini
  - Yeyinti sənayesini
  - Maşınqayırma sənayesini
  - Kimya sənayesini
- 

Sual: Müasir domna hava qızdırıcılarında dəqiqədə neçə kub metr hava qızdırılır? (Çəki: 1)

- 3000 kub metr
  - 4000 metr
  - 5000 kub metr
  - 6000 kub metr
  - 7000 kub metr
- 

Sual: Domna istehsalında tətbiq edilən texnologiyanın təkmilləşməsi nəyə əsaslanır? (Çəki: 1)

- Daha məhsuldar yeni texnoloji proseslərin yaradılmasına
  - Yeni texnologiyadan səmərəli istifadə edilməsinə
  - Texnoloji proseslərin mexanikləşdirilməsinə
  - Fiziki əməyin azaldılmasına
  - Əmək alətlərinin təkmilləşdirilməsinə
- 

Sual: Domna sobasında fülüs kimi nədən istifadə edilir? (Çəki: 1)

CaNO<sub>3</sub>-dan

CaCO<sub>3</sub>-dan

Na<sub>2</sub>CO-dan



NaNO<sub>3</sub>-dan

CaSO<sub>4</sub>-dan

---

### **BÖLMƏ: 02 01**

Ad	02 01
Suallardan	26
Maksimal faiz	26
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

---

Sual: Poladın tərkibində karbonun faizlə miqdarı nə qədərdir? (Çəki: 1)

- 3%-ə qədər
  - 2,14%-ə qədər
  - 3,21%-ə qədər
  - 3,17%-ə qədər
  - 4,23%-ə qədər
- 

Sual: Texniki dəmirin tərkibində karbonun miqdarı neçə faizdir? (Çəki: 1)

- 0,03%-ə qədər
  - 0,8%-ə qədər
  - 0,6%-ə qədər
  - 1,1%-ə qədər
  - 1,5%-ə qədər
- 

Sual: Oksigen konvertorunda polad istehsalının əsas mənfi cəhəti hansıdır? (Çəki: 1)

- kimya zavodlarında istifadə edilməsi
  - ancaq metallurjiya zavodunda istifadə edilməsi
  - maşınqayırma zavodlarında istifadə edilməsi
  - cihazqayırma zavodlarında istifadə edilməsi
  - gəmiqayırma zavodlarında istifadə edilməsi
- 

Sual: Çuqundan poladın alınması zamanı hansı kimyəvi proses gedir? (Çəki: 1)

- reduksiya
  - əvəzetmə
  - oksidləşmə
  - birləşmə
  - mübadilə
- 

Sual: Poladın tərkibindəki komponentlərdən zərərli maddələr hansılardır? (Çəki: 1)

- silisium, manqan
- maqnezium, kükürd

- fosfor, manqan
  - fosfor, kükürd
  - maqnezium, silisium
- 

Sual: Polad istehsalı zamanı heç bir yanacaq növündən istifadə edilməyən üsul hansıdır? (Çəki: 1)

- Konvertor üsulu
  - Bessemer üsulu
  - Marten üsulu
  - Elektrik üsulu
  - Domna üsulu
- 

Sual: Tərkibində 0,03%-ə qədər karbon olan dəmir karbon ərintisi necə adlanır? (Çəki: 1)

- Çuqun
  - Polad
  - Texniki dəmir
  - Nadir metal
  - Radiaktiv metal
- 

Sual: Hansı üsulda hava üfürməklə maye çuqun oksidləşərək polada çevrilir? (Çəki: 1)

- Konverter üsulunda
  - Marten üsulunda
  - Oksigen konvertor üsulunda
  - Domna üsulunda
  - Elektrik üsulunda
- 

Sual: Konvertora maye çuqun doldurmazdan əvvəl nə əlavə edilir? (Çəki: 1)

- Skrap, dəmir filizi
  - Dəmir filizi, əhəng daşı
  - Skrap, dəmir ovuntusu
  - Tullantı, metal qırıntıları
  - Şlak, dəmir filizi
- 

Sual: Oksigen konvertorunun tutumu nə qədər ola bilər? (Çəki: 1)

- 320 tona qədər
  - 350 tona qədər
  - 370 tona qədər
  - 390 tona qədər
  - 400 tona qədər
- 

Sual: Tutumu 350 ton olan konvertorda poladin alınması üçün nə qədər vaxt lazımdır? (Çəki: 1)

- 25 dəqiqə
- 30 dəqiqə
- 45 dəqiqə

- 50 dəqiqə
  - 55 dəqiqə
- 

Sual: Konvertor üsulu ilə polad istehsalı hansı temperaturda ola bilər? (Çəki: 1)

- 2000°S-dən yuxarı
  - 2200°S-dən yuxarı
  - 2400°S-dən yuxarı
  - 2500° S-dən yuxarı
  - 2600° S-dən yuxarı
- 

Sual: Konvertor üsulu ilə poladın alınması neçə dövrə bölünür? (Çəki: 1)

- Beş
  - Dörd
  - İki
  - Altı
  - Üç
- 

Sual: Konvertorun ikinci dövründə gedən proses hansıdır? (Çəki: 1)

- İstiliyin ayrılması və dəmirin yanması
  - Karbonun yanması və istiliyin yüksəlməsi
  - Kükürdün yanması və istiliyin ayrılması
  - İstiliyin udulması və karbonun yanması
  - Fosforun yanması və istiliyin yüksəlməsi
- 

Sual: Konvertorun üçüncü dövründə gedən proses hansıdır? (Çəki: 1)

- Oksigenin yanması
  - Karbonun yanması
  - Kükürdün yanması
  - Dəmirin yanması
  - Manqanın yanması
- 

Sual: Konvertorun birinci dövründə temperatur neçə dərəcəyə qədər yüksəlir? (Çəki: 1)

- 1200-1250°S qədər
  - 1300-1370° S qədər
  - 1300-1400° S qədər
  - 1400-1500° S qədər
  - 1600-1700° S qədər
- 

Sual: Konvertorun ikinci dövrü neçə dəqiqə çəkir? (Çəki: 1)

- 6-8 dəqiqə
- 6-7 dəqiqə
- 7-8 dəqiqə
- 7-9 dəqiqə
- 8-10 dəqiqə

---

Sual: Elektrik qövs sobasında istifadə olunan elektrodun uzunluğu nə qədər ola bilər?  
(Çəki: 1)

- İki metr
  - Üç metr
  - Dörd metr
  - Beş metr
  - Bir metr
- 

Sual: Konvertora maye çuqun doldurmazdan əvvəl nə əlavə edilir? (Çəki: 1)

- Skrap, dəmir filizi
  - Dəmir filizi, əhəng daşı
  - Skrap, dəmir ovuntusu
  - Tullantı, metal qırıntıları
  - Şlak, dəmir filizi
- 

Sual: Oksigen konvertorunun tutumu nə qədər ola bilər? (Çəki: 1)

- 320 tona qədər
  - 350 tona qədər
  - 370 tona qədər
  - 390 tona qədər
  - 400 tona qədər
- 

Sual: Tutumu 350 ton olan konvertorda poladın alınması üçün nə qədər vaxt lazımdır?  
(Çəki: 1)

- 25 dəqiqə
  - 30 dəqiqə
  - 45 dəqiqə
  - 50 dəqiqə
  - 55 dəqiqə
- 

Sual: Konvertor üsulu ilə poladın alınması neçə dövrə bölünür (Çəki: 1)

- Beş
  - Dörd
  - İki
  - Altı
  - Üç
- 

Sual: Konvertorun üçüncü dövründə gedən proses hansıdır? (Çəki: 1)

- Oksigenin yanması
- Karbonun yanması
- Kükürdün yanması
- Dəmirin yanması
- Manqanın yanması

---

Sual: Konvertorun ikinci dövrü neçə dəqiqə çəkir? (Çəki: 1)

- 6-8 dəqiqə
  - 6-7 dəqiqə
  - 7-8 dəqiqə
  - 7-9 dəqiqə
  - 8-10 dəqiqə
- 

Sual: Elektrik qövs sobasında istifadə olunan elektrodun uzunluğu nə qədər ola bilər? (Çəki: 1)

- İki metr
  - Üç metr
  - Dörd metr
  - Beş metr
  - Bir metr
- 

Sual: Qaynaq prosesinin keyfiyyətli aparılması nədən asılıdır? (Çəki: 1)

- Qövsün qısalığından
  - Qövsün sönməsindən
  - Qövsün uzunluğundan
  - Qövsün dəyiçməsindən
  - Qövsün döyünməsindən
- 

### **BÖLMƏ: 02 02**

Ad	02 02
Suallardan	20
Maksimal faiz	20
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

---

Sual: Çuqun və polad hansı qrup metallara aid edilir? (Çəki: 1)

- əlvan metallara
  - nadir metallara
  - qara metallara
  - radioaktiv metallara
  - nadir torpaq metalları
- 

Sual: Oksigen konvertorunda hansı yanacaq növündən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- mazutdan
- daş kömürdən
- təbii qazdan
- koksdan

- heç birindən
- 

Sual: Oksigen konvertorunda istilik hansı kimyəvi prosesin hesabına alınır? (Çəki: 1)

- çuqunun tərkibində olan elementlərin oksidləşməsi nəticəsində  
 reduksiya prosesi nəticəsində  
 mazutun yanması nəticəsində  
 yanacağıın yanması nəticəsində  
 qazın yanması nəticəsində
- 

Sual: Polad istehsalında ən çox hansı növ elektrik sobasından istifadə edilir? (Çəki: 1)

- induksiya sobasından  
 elektrik mühərrik sobalarından  
 elektrik qövs sobasından  
 elektrik kontakt sobasından  
 sabit cərəyanla işləyən sobadan
- 

Sual: Fosfor polada hansı mənfi xassə verir? (Çəki: 1)

- plastikliyini artırır  
 möhkəmliyini artırır  
 korroziyaya qarşı davamlılığını artırır  
 deformasiya olmasını azaldır  
 soyuq sınma
- 

Sual: Yalnız metallurgiya zavodu yanında istifadə olunan polad əritmə üsulu hansıdır? (Çəki: 1)

- Tomas üsulu  
 Oksigen konverter üsulu  
 Bessemer üsulu  
 Marten üsulu  
 Elektrik üsulu
- 

Sual: Hal-hazırda Aərbaycanda metaltökmə sexində hansı sobadan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Marten sobasından  
 Oksigen sobasından  
 Induksiya sobasından]  
 Elektirik qövsvari sobasından  
 Elektrik kontakt sobasından
- 

Sual: Bessemer konverterinin daxili divarı hansı xassəli kərpiclə hörülür? (Çəki: 1)

- Şamot kərpicilə  
 Dinas kərpicilə  
 Maqnezit kərpicilə  
 Dolomit kərpicilə

Bişmiş kərpiclə]

---

Sual: Konvertorun üçüncü dövrü nə adlanır? (Çəki: 1)

- Kükürdün yanması dövrü
  - Dəmirin yanması dövrü
  - Karbonun yanması dövrü
  - Fosforun yanması dövrü
  - Maqneziumun yanması dövrü
- 

Sual: Tomas üsulu Bessemer üsulundan hansı xassəsinə görə fərqlənir? (Çəki: 1)

- Daxili hörüyünün qələviyə davamlılığı ilə
  - Daxili hörüyünün oksidləşməyə davamlılığına ilə
  - Daxili hörüyünün əsaslara davamlılığı ilə
  - Daxili hörüyünün turşuya davamlılığı ilə
  - Daxili hörüyünün erroziyaya davamlılığı ilə
- 

Sual: Polad istehsalında enerji sərfinin dəqiq təmzinlənməsi, tərkibin keyfiyyətli alınması, məsuliyyətli hissələrin hazırlanması və dəqiq ölçü cihazlarının istehsalı zamanı hansı poladlardan istifadə edilir (Çəki: 1)

- Marten sobasında istehsal edilən
  - Konvertorda istehsal edilən
  - Domna sobasında istehsal edilən
  - Oksigen-konvertor sobasında istehsal edilən
  - Elektrik-qövs sobasında istehsal edilən
- 

Sual: Qövüslü sobasının üst qatı hansı oda davamlı materialla hörülür? (Çəki: 1)

- Dinas kərpicilə
  - Şamot kərpicilə
  - Əsas maqnezit kərpicilə
  - Qırmızı kərpicilə
  - Əsas dolomit kərpicilə
- 

Sual: Konvertor üsulu ilə polad istehsalı hansı temperaturda ola bilər? (Çəki: 1)

- 2000° S-dən yuxarı
  - 2200 ° S-dən yuxarı
  - 2400 ° S-dən yuxarı
  - 2500 ° S-dən yuxarı
  - 2600 ° S-dən yuxarı
- 

Sual: Konvertor üsulu ilə polad istehsalının birinci dövründə hansı proses gedir? (Çəki: 1)

- Manqanın, dəmirin və silisiumun oksidləşməsi
- Kükürd və silisiumun oksidləşməsi
- Silisiumun və maqneziumun oksidləşməsi
- Fosforun və manqanın oksidləşməsi
- Kükürdün və maqneziumun oksidləşməsi

---

Sual: Konvertorun birinci dövründə temperatur neçə dərəcəyə qədər yüksəlir? (Çəki: 1)

- 1200-1250°S qədər
  - 1300-1370°S qədər
  - 1300-1400° S qədər
  - 1400-1500° S qədər
  - 1600-1700° S qədər
- 

Sual: Konvertorun üçüncü dövrü nə adlanır? (Çəki: 1)

- Kükürdün yanması dövrü
  - Dəmirin yanması dövrü
  - Karbonun yanması dövrü
  - Fosforun yanması dövrü
  - Maqneziumun yanması dövrü
- 

Sual: Qövüslü sobasının üst qatı hansı oda davamlı materialla hörülür? (Çəki: 1)

- Dinas kərpicilə
  - Şamot kərpicilə
  - Əsas maqnezit kərpicilə
  - Qırmızı kərpicilə
  - Əsas dolomit kərpicilə
- 

Sual: Sifonlu tökmə üsulu nəyə əsaslanır? (Çəki: 1)

- Karbon qazlarının ayrılmasına
  - Oksidləşmə prosesinə
  - Qazların ayrılmasına
  - Qaynayan poladin tökülməsinə
  - Müxtəlif qarışıqların oksidləşməsinə
- 

Sual: Fasiləsiz tökmə üsulunda kristallaşdırıcı kimi hansı metaldan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Misdən
  - Bürüncdən
  - Dəmirdən
  - Alüminiumdan
  - Tuncdan
- 

Sual: Fasiləsiz tökmənin iqtisadi göstəricisi nəyə əsaslanır? (Çəki: 1)

- Metal çıxıntılarının olmamasına
  - Maya dəyərinin və istismar xərclərinin az olmasına
  - Qəliblərin olmamasına
  - Dəqiq ölçülü olmamasına
  - Yüksək təzyiqli qurğuların olmamasına
-



## **BÖLMƏ: 02 03**

Ad	02 03
Suallardan	16
Maksimal faiz	16
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Poladın müasir istehsal üsulları hansılardır? (Çəki: 1)

- Bessemer konvertoru, marten üsulu
- Marten üsulu, elektrik üsulu
- Tomas konvertoru, marten üsulu
- Oksigen konvertoru üsulu (LD), elektrik üsulu
- Elektrik mobaları, Bessemer konvertoru

Sual: Nə üçün elektrik sobasında istehsal olunan poladın tərkibində zərərli qarışıq az olur? (Çəki: 1)

- quruluşunun sadə olmasına görə
- çətin əriyən materialları əritməyin mümkün olmasına görə
- neytral mühitin yaranmasına görə
- yanacaqdan və havadan istifadə edilməməsinə görə
- metal itkisinin az olmasına görə

Sual: Avtomobil qayırmada işlədilən soyuq deformasiya üçün təbəqə poladı hansı üsulla alınır? (Çəki: 1)

- Marten üsulu ilə
- Bessemer üsulu ilə
- Tomas üsulu ilə
- Elektrik üsulu ilə
- Oksigen konverter üsulu ilə

Sual: Külçələr almaq üçün maye polad hansı mütərəqqi üsullarla tökülür? (Çəki: 1)

- üstən tökmə ilə
- fasiləsiz tökmə ilə
- sifonlu tökmə ilə
- yandan tökmə ilə
- kombinə edilmiş tökmə ilə

Sual: Kükürd polada hansı mənfi xassə verir? (Çəki: 1)

- isti sınma
- soyuq sınma
- bərkliyini artırır
- deformasiya qabiliyyətini azaldır

- möhkəmliyini azaldır
- 

Sual: Yanacaqdan və havadan istifadə edilmədiyinə görə hansı sobada istehsal olunan poadın tərkibində zərərli qarışıq az olur? (Çəki: 1)

- Marten sobasında  
 Elektrik sobasında  
 Domna sobasında  
 Bessemr sobasında  
 Tomas konverterində
- 

Sual: Polad külçələrinin üstən tökmə üsulu ilə alınması nəyə əsaslanır? (Çəki: 1)

- Qəliblərin tək-tək doldurulmasına  
 Sakit poladın axıdılmasına  
 Lingli yedekli tıxacı qaldırmaqla stəkanın açılmasına  
 Linglə tıxacın açılmasına  
 Altlıq üzərinə qoyulmuş stəkanın doldurulmasına
- 

Sual: Sifonlu tökmə üsulu nəyə əsaslanır? (Çəki: 1)

- Karbon qazlarının ayrılmasına  
 Oksidləşmə prosesinə  
 Qazların ayrılmasına  
 Qaynayan poladın tökülməsinə  
 Müxtəlif qarışıqların oksidləşməsinə
- 

Sual: Sifonlu tökmə üsulunun məhsuldarlığı hansı nisbətə qeydə alınır? (Çəki: 1)

- Qabarcıqların ayrılması ilə  
 Məsələlərin azlığı ilə  
 Boşluqların çoxluğu ilə  
 Keçiciliyin azlığı ilə  
 Üstdən tökməyə nisbətən məhsuldar olması ilə
- 

Sual: Fasiləsiz tökmə üsulunda kristallaşdırıcı kimi hansı metaldan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Misdən  
 Brüncdən  
 Dəmindən  
 Alüminiumdan  
 Tuncdan
- 

Sual: Fasiləsiz tökmənin iqtisadi göstəricisi nəyə əsaslanır? (Çəki: 1)

- Metal çıxıntılarının olmamasına  
 Maya dəyərinin və istismar xərclərinin az olmasına  
 Qəliblərin olmamasına  
 Dəqiq ölçülü olmamasına

- Yüksək təzyiqli qurğuların olmamasına
- 

Sual: Konvertorun ikinci dövründə gedən proses hansıdır? (Çəki: 1)

- İstiliyin ayrılması və dəmirin yanması  
 Karbonun yanması və istiliyin yüksəlməsi  
 Kükürdün yanması və istiliyin ayrılması  
 İstiliyin udulması və karbonun yanması  
 Fosforun yanması və istiliyin yüksəlməsi
- 

Sual: Tomas üsulu Bessemer üsulundan hansı xassəsinə görə fərqlənir? (Çəki: 1)

- Daxili hörüyünün qələviyə davamlılığı ilə  
 Daxili hörüyünün oksidləşməyə davamlılığına ilə  
 Daxili hörüyünün əsaslara davamlılığı ilə  
 Daxili hörüyünün turşuya davamlılığı ilə  
 Daxili hörüyünün erroziyaya davamlılığı ilə
- 

Sual: Polad istehsalında enerji sərfinin dəqiq təmzinlənməsi, tərkibin keyfiyyətli alınması, məsuliyyətli hissələrin hazırlanması və dəqiq ölçü cihazlarının istehsalı zamanı hansı poladlardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Marten sobasında istehsal edilən  
 Konvertorda istehsal edilən  
 Domna sobasında istehsal edilən  
 Oksigen-konvertor sobasında istehsal edilən  
 Elektrik-qövs sobasında istehsal edilən
- 

Sual: Polad külçələrinin üstən tökmə üsulu ilə alınması nəyə əsaslanır? (Çəki: 1)

- Qəliblərin tək-tək doldurulmasına  
 Sakit poladın axıdılmasına  
 Lingli yedəkli tıxacı qaldırmaqla stəkanın açılmasına  
 Linglə tıxacın açılmasına  
 Altlıq üzərinə qoyulmuş stəkanın doldurulmasına
- 

Sual: Sifonlu tökmə üsulunun məhsuldarlığı hansı nisbətə qeydə alınır (Çəki: 1)

- Qabarcıqların ayrılması ilə  
 Məsələrin azlığı ilə  
 Boşluqların çoxluğu ilə  
 Keçiciliyin azlığı ilə  
 Üstdən tökməyə nisbətən məhsuldar olması ilə
- 

### **BÖLMƏ: 03 01**

Ad 03 01

---

Suallardan 20

---

Maksimal faiz 20

---

Sualları qarışdırmaq

Sual: Mis neçə üsulla istehsal edilir? (Çəki: 1)

- üç üsulla
- iki üsulla
- altı üsulla
- beş üsulla
- yeddi üsulla

Sual: Aşağıdakılardan hansı pirometallurgiya üsuluna aiddir? (Çəki: 1)

- şteyin ərintisinin alınması
- oksidləşmə prosesi
- reduksiya prosesi
- azotlama prosesi
- sianlama prosesi

Sual: Mis konsentratını yandırdıqda hansı kimyəvi element alınır? (Çəki: 1)

- miss
- kükürd
- oksigen
- azot
- alüminium

Sual: Mis istehsalı zamanı alınan kükürd qazından hansı kükürd turşusunun istehsalında istifadə edilir? (Çəki: 1)

- sulfat turşusu istehsalında
- nitrat turşusu istehsalında
- sulfid turşusu istehsalında
- nitrit turşusu istehsalında
- fosfat turşusu istehsalında

Sual: Alüminiumun sənaye əhəmiyyətli filizləri hansılardır? (Çəki: 1)

- boksit, nefelin, alunit, kaolin
- kaolin, alunit, miss sulfid
- alunit, nefelin, kaolin, miss sulfid
- miss sulfat, boksit, alunit
- misoksid, boksit, giltorpağı

Sual: Giltorpağı zavodu Azərbaycanın hansı şəhərində yerləşir? (Çəki: 1)

- Sumqayıtda
- Gəncədə
- Bakıda
- Şəkiddə

Qubada

---

Sual: Mis konsentratının əridilməsi prosesi hansı sobalarda aparılır? (Çəki: 1)

- Alovlu əks etdirici sobalarda
  - Qaynar təbəqəli sobalarda
  - Alovlu sobalarda
  - Elektroliz vannasında
  - Elektrik sobalarında
- 

Sual: Mis istehsalı zamanı alınan qara mis neçə faiz qatışıqlara malik olur? (Çəki: 1)

- 1%-ə qədər
  - 2%-ə qədər
  - 3%-ə qədər
  - 5%-ə qədər
  - 6%-ə qədər
- 

Sual: Şteyn ərintisinin alınması mis istehsalının hansı növünə aiddir? (Çəki: 1)

- Oksidləşmə prosesinə
  - Reduksiya prosesinə
  - Hidro metallurgiyaya
  - Pirometallurgiyaya
  - Sianlama prosesinə
- 

Sual: Misin hansı elementlə olan ərintisinə burunc deyilir? (Çəki: 1)

- Sink -
  - Manqan
  - Xrom
  - Magnesium
  - Nikel
- 

Sual: Hansı filiz flotasiya ilə zənginləşdirilir? (Çəki: 1)

- Aliminium filizi
  - Dəmir filizi
  - Manqan filizi
  - Mis filizi
  - Xrom filizi
- 

Sual: Alüminium neçə mərhələdə istehsal olunur? (Çəki: 1)

- Bir mərhələdə
  - Üç mərhələdə
  - İki mərhələdə
  - Dörd mərhələdə
  - Beş mərhələdə
-

Sual: Ən geniş yayılmış alüminium filizi hansıdır? (Çəki: 1)

- Nefelin
  - Alunit
  - Boksit
  - Kaulin
  - Karnalit
- 

Sual: Flotasiya üsulu ilə zənginləşdirmədə filiz hansı ölçüyə qədər əzilir? (Çəki: 1)

- 0,05-0,5 mm qədər
  - 0,06-0,4mm qədər
  - 0,06- 0,5mm qədər
  - 0,07-0,6 mm qədər
  - 0,7-0,8mm qədər
- 

Sual: Mis konsentratı əridilən sobanın uzunluğu nə qədər olur? (Çəki: 1)

- 10 metr
  - 15 metr
  - 20 metr
  - 30 metr
  - 40 metr
- 

Sual: Yer qabığında neçə faizə qədər alüminium var? (Çəki: 1)

- 2,5%-ə qədər
  - 4,8%-ə qədər
  - 5,5%-ə qədər
  - 6,55-ə qədər
  - 7,55-ə qədər
- 

Sual: Alüminiumun ərimə temperaturu nə qədərdir? (Çəki: 1)

- 657°S
  - 700°S
  - 750° S
  - 800° S
  - 900°S
- 

Sual: Alüminium elektrolizeri hansı cərəyanla işləyir? (Çəki: 1)

- Dəyişən cərəyanla
  - Yüksək gərginlikdə
  - Cərəyan şiddətilə
  - Sabit cərəyanla
  - Yüksək müqavimətlə
- 

Sual: Mis konsentratı əridilən sobanın diametri ne qədər olur? (Çəki: 1)

- 2-3 metr

- 3-4 metr
- 4-5 metr
- 5-6 metr
- 6-9 metr

Sual: Natrium-alümunatın sulu məhluluna hansı qaz üfürüldükdə alüminium-hidroksid çöküntü şəklində alınır? (Çəki: 1)

- SO<sub>2</sub>
- NO<sub>2</sub>
- CO
- CO<sub>2</sub>
- N<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

### **Bölmə: 03 02**

Ad	03 02
Suallardan	22
Maksimal faiz	22
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Mis istehsalı zamanı onun hansı filizlərindən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- oksidli, nitratlı
- sulfidli, nitridli
- oksidli, sulfidli
- nitratlı, sulfidli
- sulfidli, nitratlı

Sual: Qara misi hansı üsullarla saflaşdırılır? (Çəki: 1)

- təzyiqli su ilə
- alovlu və elektrolitik üsulla
- qravitasiya üsulu ilə
- maqnitli üsulla
- elektrokimyəvi üsulla

Sual: Qara misi saflaşdırmaqda məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- bərkliyini artırmaq
- elektrik keçiriciliyini azaltmaq
- zərərli qarışıqları azaltmaq
- deformasiya qabiliyyətini artırmaq
- istilik keçirməsini artırmaq

Sual: Texnikada istifadə edilən əsas mis ərintiləri hansılardır? (Çəki: 1)

- tunc, mis
  - bürünc, alüminium
  - mis, bürünc
  - tunc, bürünc
  - qalay, tunc
- 

Sual: Giltorpağı neçə üsulla istehsal edilir? (Çəki: 1)

- iki üsulla
  - dörd üsulla
  - üç üsulla
  - beş üsulla
  - altı üsulla
- 

Sual: Alüminium istehsalında ən geniş tətbiq edilən üsul hansıdır? (Çəki: 1)

- elektrotermik üsul
  - konvertor üsulu
  - quru qələvi üsulu
  - yaş qələvi üsulu
  - turşu üsulu
- 

Sual: Alovlu əksedici sobalarda hansı yanacaq növlərindən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Torf, daş kömür, qaz
  - Bərk, maye, qaz -
  - Ağac kömürü, koks, mazut
  - Yanar şist, koloşnik qazı
  - Mazut, təbii qaz
- 

Sual: Misin tərkibində hansı element olmadıqda tunc adlanır? (Çəki: 1)

- Manqan
  - Sink
  - Alüminium
  - Silisium
  - Xrom
- 

Sual: Mis konsentratının tərkibində neçə faiz kükürd olur? (Çəki: 1)

- 10-12%
  - 12-14%
  - 18-22% -
  - 20-21%
  - 20-23%
- 

Sual: Boksiddə silisiumun modulu neçə olduqda bişirmə üsulu tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- 6-dan az



- 7-dən az
  - 7-dən çox
  - 8-dən az
  - 8-dən çox
- 

Sual: Qaynaq tikişinin keyfiyyətinin aşağı düşməsinin səbəbi nədir? (Çəki: 1)

- Elektrik cərəyanının sabit olmaması
  - Cərəyanın daimi dəyişməsi
  - Cərəyanın zəif olması
  - Generatorun zəif işləməsi
  - Elektrik cərəyanının sabit olması
- 

Sual: 1 ton mis filizin zənginləşdirilməsində neçə qram xüsusi reagentdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- 100-200 q/t
  - 200-300 q/t
  - 300-400 q/t
  - 400-500 q/t
  - 500-600 q/t
- 

Sual: Qaynaq tikişinin keyfiyyətinin aşağı düşməsinin səbəbi nədir? (Çəki: 1)

- Elektrik cərəyanının sabit olması
  - Elektrik cərəyanının sabit olmaması
  - Cərəyanın daimi dəyişməsi
  - Cərəyanın zəif olması
  - Generatorun zəif işləməsi
- 

Sual: 1 ton mis filizin zənginləşdirilməsində neçə qram xüsusi reagentdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- 100-200 q/t
  - 200-300 q/t
  - 300-400 q/t
  - 400-500 q/t
  - 500-600 q/t
- 

Sual: Miskonsentratının sobada əridilməsi prosesi necə dərəcədə aparılır? (Çəki: 1)

- 1200° S-ə yaxın
  - 1300° S-ə yaxın
  - 1400° S-ə yaxın
  - 1500° S-ə yaxın
  - 1600° S-ə yaxın
- 

Sual: Mis əridilən sobanın konsentranın tutumu neçə ton olur? (Çəki: 1)

- 100 tondan artıq
- 150 tondan artıq

- 200 tondan artıq
  - 250 tondan artıq
  - 300 tondan artıq
- 

Sual: Şteyn ərintisindən qara misin alınması nəyə əsaslanır? (Çəki: 1)

- Mis konsentratının qazla üfürülməsinə
  - Konsentratın hava ilə üfürülərək qara misə çevrilməsinə
  - Karbon qazı üfürərək qara misə çevrilməsinə
  - Aşağı təzyiqli havanın üfürərək qara misə çevrilməsinə
  - Dəm qazı üfürərək qara misə çevrilməsinə
- 

Sual: Alüminium hansı fiziki xassələrə malikdir? (Çəki: 1)

- Elektrik keçiriciliyinə
  - Plastikliyə, elektrik və istilik keçirmə
  - Deformasiya
  - Mexaniki
  - Kimyəvi
- 

Sual: Bir ton saf alüminium istehsalında nə qədər elektrik enerjisi tələb olunur? (Çəki: 1)

- 1200-1400 kvt saat
  - 1300-1500 kvt saat
  - 1400-1600 kvt saat
  - 1500-1700 kvt saat
  - 1600-1800 kvt saat
- 

Sual: Alüminium elektrolizerinin sutkalıq məhsuldarlığı orta hesabla nə qədər olur? (Çəki: 1)

- 350 kq
  - 260 kq
  - 380 kq
  - 400 kq
  - 450 kq
- 

Sual: 1 ton katod misi almaq üçün neçə kvt saat elektrik enerji sərf olunur? (Çəki: 1)

- 200-300 kvt saat
  - 200-350 kvt saat
  - 250-350 kvt saat
  - 300-400 kvt saat
  - 350-500 kvt saat
- 

Sual: Qaynaq örtüyünü möhkəmləndirmək üçün hansı elektrodlardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Üzəri suvaqlı elektrodlardan
- Üzəri suvaqlı və Şirələnmiş elektrodlardan

- Şirələnmiş elektrodlardan
- Üzəri şüşə və təbaşir qarışığından hazırlanmış məhlulla örtülmüş elektrodlardan
- Xüsusi tərtibatlı elektrodlardan

---

### **Bölmə: 03 03**

Ad	03 03
Suallardan	20
Maksimal faiz	20
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Mis istehsalı zamanı onun hansı filizindən daha geniş istifadə edilir? (Çəki: 1)

- oksidli
- sulfatlı
- nitratlı
- sulfidli
- nitritli

---

Sual: Mis ən çox hansı fiziki xassəyə malikdir? (Çəki: 1)

- yüksək temperaturda ərimə
- mexaniki xassəyə
- deformasiya olunma
- yayılma xassəsinə
- elektrik və istilik keçirmə

---

Sual: Misin sinklə olan ərintisi necə adlanır? (Çəki: 1)

- tunc
- şteyn
- duralüminium
- sink qarışığı
- bürünc

---

Sual: Misin sinkdən başqa qalan elementlərlə olan ərintisi necə adlanır? (Çəki: 1)

- tunc
- bürünc
- qalay
- şteyin
- duralüminium

---

Sual: Boksiddə silisium Modulu 7-dən az olduqda hansı üsul tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- elektrolitik üsulu
- turşu üsulu

- qələvi üsulu
  - konvertor üsulu
  - bişirmə üsulu
- 

Sual: Gəncə giltorpağı zavodu dünyadakı alunitlə işləyən neçə zavoddan biridir? (Çəki: 1)

- 3 zavoddan biridir
  - 4 zavoddan biridir
  - 5 zavoddan biridir
  - 6 zavoddan biridir
  - 7 zavoddan biridir
- 

Sual: Alovlu əksedici sobanın daxili hörgüsü hansı odadavamlı kərpiclə hörülür? (Çəki: 1)

- Şamot kərpic ilə
  - Maqnezit kərpic ilə
  - Dinas kərpic ilə
  - Dolomit kərpic ilə
  - Qırmızı kərpiclə
- 

Sual: Mis filizləri hansı üsulla zəngilləşdirilir? (Çəki: 1)

- Qravitasya üsulu ilə zəngilləşdirmə
  - Aqlomerasiya üsulu ilə zəngilləşdirmə
  - Maqnitlə zənginləşdirmə
  - Flotasiya üsulu ilə zənginləşdirmə
  - Yüksək təzyiqli su ilə yumaqla zənginləşdirmə
- 

Sual: Zərəli qarışıqlı azaltmaq üçün qara mis hansı prosesə uğradılır? (Çəki: 1)

- Ozonlaşdırma
  - Karbonlaşdırma
  - Saflaşdırma
  - Elektrolizə
  - Aşkarlama
- 

Sual: Ən çox elektrik və istilik keçirmə qabiliyyətinə malik element hansıdır? (Çəki: 1)

- Alüminium
  - Nikkel
  - Xrom
  - Manqan
  - Mis
- 

Sual: Mis istehsalı zamanı alınan hansı qazdan sulfat turşusu istehsalında istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Azot 2-oksiddən
- Karbon qazından
- Dəm qazından

- Azot 5- oksiddən
  - Kükürd qazından
- 

Sual: Dünyadakı üç zavoddan biri olan gil torpağı zavodu Azərbaycanın hansı şəhərində yerləşir? (Çəki: 1)

- Bakıda
  - Sumqayıtda
  - Gəncədə
  - Daşkəsəndə
  - Şəmkirdə
- 

Sual: Alüminium oksidi yüksək ərimə temperaturuna malik olduğundan onu asan əriyən və elektroliz vəzifəsini görən hansı həll edicidə həll etmək olar? (Çəki: 1)

- Spirtdə
  - Suda
  - Benzolda
  - Fenolda
  - Kriolitdə
- 

Sual: Flotasiya üsulu ilə mis filizini zənginləşdirərkən konsentratın faizlə miqdarı nə qədər ola bilər? (Çəki: 1)

- 7 -20% -ə qədər
  - 9 -30%-ə qədər
  - 10-35%-ə qədər
  - 11-38%-ə qədər
  - 12-40%-ə qədər
- 

Sual: Miskonsentratının sobada əridilməsi prosesi necə dərəcədə aparılır? (Çəki: 1)

- 1200° S-ə yaxın
  - 1300° S-ə yaxın
  - 1400° S-ə yaxın
  - 1500° S-ə yaxın
  - 1600° S-ə yaxın
- 

Sual: Flotasiya üsulu ilə mis filizini zənginləşdirərkən konsentratın faizlə miqdarı nə qədər ola bilər? (Çəki: 1)

- 7 -20% -ə qədər
  - 9 -30%-ə qədər
  - 10-35%-ə qədər
  - 11-38%-ə qədər
  - 12-40%-ə qədər
- 

Sual: Şteyinin alınmasında sobaya vurulan hava hansı təzyiqlə vurulur? (Çəki: 1)

- 0,50-dən -0,25 atmosfer təzyiqində

- 0,55-dən-0,25 atmosfer təzyiqində
  - 0,75-dən – 0,25 atmosfer təzyiqində
  - 0,80-dən -0,30 atmosfer təzyiqində
  - 0,85-dən -0,35 atmosfer təzyiqində
- 

Sual: Misin saflaşdırılması üçün hansı vanna üsuldan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Katod vannasından
  - Anod vannasından
  - Elektro kimyəvi üsuldan
  - Elektroliz vannasından
  - Qütbü faza birləşmələrindən
- 

Sual: Alüminiumun elektrolizi hansı mühitdə aparılır? (Çəki: 1)

- Elektridizer vannası qızdırılır
  - Elektrolizer vannası soyudulur
  - Elektrolizer vannasında
  - Vanna yüksək gərginlikdə işləyir
  - Vannaya elektrod daxil edilir
- 

Sual: Bir ton alüminium almaq üçün nə qədər şixtə materialı tələb olunur? (Çəki: 1)

- 1 ton  $Al_2O_3$ , 100 kq kriolit, 400kq kömür anod
  - 2 ton  $Al_2O_3$ , 100kq kriolit, 600 kq kömür anod
  - 3 ton  $Al_2O_3$ , 150 kq kriolit, 650 kq kömür anod
  - 3,5 ton  $Al_2O_3$ , 160 kq kriolit, 650 kq kömür anod
  - 4 ton  $Al_2O_3$ , 160 kq kriolit, 700 kq kömür anod
- 

### **BÖLMƏ: 04 01**

Ad	04 01
Suallardan	24
Maksimal faiz	24
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

---

Sual: Əridilmiş metalın qabaqcadan düzəldilmiş qelibə tökülməsi, bərkidikdən sonra yarımfabrikat və yaxud hazır məlumata çevrilməsi istehsalatı necə adlanır? (Çəki: 1)

- metaltökmə istehsalatı
  - qaynaq istehsalatı
  - yeyinti istehsalatı
  - tekstil istehsalatı
  - ayaqqabı istehsalatı
-

Sual: Metaltökmə üsulu ilə alınan məmulat necə adlanır? (Çəki: 1)

- kokil
  - model
  - pəstah
  - irilik
  - korput
- 

Sual: Metaltökmədə töküklərdə daxili boşluqlar yaratmaq üçün istifadə olunan qəlib elementi necə adlanır? (Çəki: 1)

- məftil
  - çubuq
  - ip
  - qəlib içliyi
  - boru
- 

Sual: Metal qəliblər necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- plamas qəlib
  - şüşə qəlib
  - rezin qəlib
  - ağac qəlib
  - kokil
- 

Sual: Ayrılan kokillər necə hissədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- 2 hissədən
  - 3 hissədən
  - 4 hissədən
  - 5 hissədən
  - 6 hissədən
- 

Sual: Kokillərin iqtisadi səmərəliliyi nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- fərdi serial üçün yaradılır
  - serial istehsal üçün yaradılır
  - geniş istehsal üçün yaradılır
  - kiçik istehsal üçün yaradılır
  - kütləvi istehsal üçün yaradılır
- 

Sual: Kokilə tökmənin mənfi cəhəti hansıdır? (Çəki: 1)

- mürəkkəb formalı tökük almaq çətinləşir
  - qalındıvarlı tökük almaq çətinləşir
  - nazik divarlı tökük almaq çətinləşir
  - düzgün formalı tökük almaq çətinləşir
  - sadə formalı tökük almaq çətinləşir
- 

Sual: Maye metal və onun ərintilərinin metal qəliblərə, təzyiq altında, mərkəzdənqaçma üsulları ilə tökülməsi necə adlanır? (Çəki: 1)

- qəlibə tökmə
  - müasir tökmə
  - fiziki tökmə
  - mütərəqqi tökmə
  - birdəfəlik qəlibə tökmə
- 

Sual: Maye metal və onun ərintilərinin təzyiç altında qəliblərə doldurularaq kristallaşması prosesi necə adlanır? (Çəki: 1)

- birdəfəlik qəlibə tökmə
  - metal qəlibə tökmə
  - qum-gil qəlibə tökmə
  - kokilə tökmə
  - təzyiç altında tökmə
- 

Sual: İki hissədən ibarət olan qəliblər necə adlanır? (Çəki: 1)

- Bütöv qəliblər
  - Çox hissəli qəliblər
  - Ayrılan qəliblər
  - İki yaruslu qəliblər
  - Natamam qəliblər
- 

Sual: İki hissədən ibarət olan kokillər necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- Bütöv kokillər
  - Ayrılan, bütöv kokillər
  - Böyük, kiçik kokillər
  - Ayrılan kokillər
  - Ayrılan və bütöv kokillər
- 

Sual: Qum və gil qarışığından hazırlanan qəliblər necə adlanır? (Çəki: 1)

- Birdəfəlik
  - Çox dəfəlik
  - Daimi qəlib soyuq qəlib
  - İsti qəlib
  - Soyuq qəlib
- 

Sual: Tökmə qəlibi hazırlamaq üçün hansı materialdan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Qəlib materiallardan
  - Qəlib torpağından
  - Qəlib qarğışından
  - Qəlib tullantılarından
  - Qəlib məhsullarından
- 

Sual: Tökmə qəlibi necə alınır? (Çəki: 1)

- Müxtəlif qəlib qatışıqlarından



- Qəlib materiallar qatışıqlarından
  - Qəlib qatışığı tullantılarından
  - Qəlib torpağı qatışığından
  - Qəlib torpağı tullantılarından
- 

Sual: Qəlib və qəlib içliyi nədən hazırlanır? (Çəki: 1)

- Xüsusi materiallardan hazırlanır
  - Qarışıqlardan hazırlanır
  - Tullantılardan hazırlanır
  - Müəyyən tərkib və xassələrə malik olan materialların qarışıqların qatışığından
  - Çıxarlardan hazırlanır
- 

Sual: Bir dəfəlik qəlib qatışığının tərkibi nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- Gil və torpaqdan
  - Yanacaq tullantılarından
  - Bərk tullantılarından
  - Qeyri-üzvü tullantılardan
  - Qum və gildən
- 

Sual: Qəlib hazırlanərkən hansı köməkçi materiallardan istifadə oluna bilər? (Çəki: 1)

- Daş kömür tozu, ağac kəpəyi, torf, mazut, bərkidicilər və.s
  - Kömür tozu, yanmış dəmir tozu və.s
  - Üzvi tullantılar, ağac kəpəyi və.s
  - Qeyri-üzvi tullantılar, daş kömür tozu və.s
  - Yanmış dəmir tozu, şüşə qırıntıları və.s
- 

Sual: Gillər qəlib qatışığında hansı əlaqəni yaradır? (Çəki: 1)

- Keçiricilik yaradır
  - Qəlib qarıışığı hissələri arasında möhkəmlik
  - Məsaməlilik yaradır
  - Müqavimət yaradır
  - Qəlib materialları arasında əlaqə yaradır
- 

Sual: Tökmə qəlibi hazırlamaq üçün hansı materialdan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Qəlib materiallardan
  - Qəlib torpağından
  - Qəlib qarışığından
  - Qəlib tullantılarından
  - Qəlib məhsullarından
- 

Sual: Tökmə qəlibi necə adlanır? (Çəki: 1)

- Müxtəlif qəlib qatışıqlarından
- Qəlib materiallar qatışıqlarından
- Qəlib qatışığı tullantılarından

- Qəlib torpağı qatışığında
- Qəlib torpağı tullantılarından

Sual: Qəliblə və qəlib içliyi nədən hazırlanır? (Çəki: 1)

- Xüsusi materiallardan hazırlanır
- Qarışıqlardan hazırlanır
- Tullantılardan hazırlanır
- Müəyyən tərkib və xassələrə malik olan materialların qarışıqların qatışığında
- Çıxarlardan hazırlanır

Sual: Bir dəfəlik qəlib qatışığının tərkibi nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- Gil və torpaqdan
- Yanacaq tullantılarından
- Bərk tullantılarından
- Qeyri-üzvü tullantılardan
- Qum və gildən

Sual: Qəlib hazırlanarkən hansı köməkçi materiallardan istifadə oluna bilər? (Çəki: 1)

- Daş kömür tozu, ağac kəpəyi, torf, mazut, bərkidicilər və.s
- Kömür tozu, yanmış dəmir tozu və.s
- Üzvi tullantılar, ağac kəpəyi və.s
- Qeyri-üzvi tullantılar, daş kömür tozu və.s
- Yanmış dəmir tozu, şüşə qırıntıları və.s

Sual: Gillər qəlib qatışığında hansı əlaqəni yaradır? (Çəki: 1)

- Keçiricilik yaradır
- Qəlib qarışığı hissələri arasında möhkəmlik
- Məsəməlilik yaradır
- Müqavimət yaradır
- Qəlib materialları arasında əlaqə yaradır

### **BÖLMƏ: 04 02**

Ad	04 02
Suallardan	23
Maksimal faiz	23
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Metaltökmə üsulu ilə maşın hissələrinin neçə faizi istehsal olunur? (Çəki: 1)

- 30%-dən 70%-ə qədər
- 40%-dən 75%-ə qədər
- 50%-dən 80%-ə qədər

- 60%-dən 70%-ə qədər
  - 70%-dən 80-ə qədər
- 

Sual: Tökmə qəliblər necə növ olur? (Çəki: 1)

- birdəfəlik, məcburi
  - daimi, ixtiyari
  - sərbəst, ağır
  - daimi, ixtiyari
  - birdəfəlik, daimi
- 

Sual: İstənilən ölçüdə və formada töküklər istehsal etmək üçün nədən istifadə edilir?

(Çəki: 1)

- model komplektindən [yeni cavab]
  - metal komplektindən
  - şüşə komplektindən
  - karbon komplektindən
  - ağac komplektindən
- 

Sual: Birdəfəlik qəliblər nədən hazırlanır? (Çəki: 1)

- şüşə qarışıqından
  - qum-gil qarışıqından
  - gil qarışıqından
  - torpaq qarışıqından
  - qum qarışıqından
- 

Sual: Kokillər neçə növ olur? (Çəki: 1)

- bütöv, ayrılan
  - böyük, kiçik
  - bütöv, tam
  - tam, kiçik
  - ayrılan
- 

Sual: Fərdi istehsalda hansı qəliblərdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- kokil
  - təzyiq altında
  - birdəfəlik
  - ayrılan
  - daimi
- 

Sual: Mürəkkəb formalı töküklər hansı kokillərdə istehsal olunur? (Çəki: 1)

- ayrılanlarda
- bütövlərdə
- birdəfəlikdə
- bitişikdə

mailidə

---

Sual: Təzyiqlə tökmədə qəlib və içliklər hansı materialdan hazırlanır? (Çəki: 1)

- poladdan
  - çuqundan
  - misdən
  - dəmirdən
  - qurğuşundan
- 

Sual: Təzyiqlə tökmənin iqtisadi səmərəliliyi nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- metala qənaət edilmir
  - məhsuldarlıq aşağıdır
  - yüksək məhsuldarlıq
  - məhsul zay olur
  - keyfiyyət aşağıdır
- 

Sual: Maye metalın fırlanan qəlibə tökülərək mərkəzdən qaçma qüvvəsinin təsiri altında qəlibdə bərabər yayılması və kristallaşması prosesi necə adlanır? (Çəki: 1)

- təzyiqlə tökmə
  - ağac qəlibə tökmə
  - kokilə tökmə
  - qum-gil qəlibə tökmə
  - mərkəzdənqaçma ilə tökmə
- 

Sual: Mərkəzdənqaçma tökmə üsulu ilə hansı töküklər alınır? (Çəki: 1)

- içiboş və yuvarlaq formalı
  - silindir və konus formalı
  - yuvarlaq və içi dolu formalı
  - içi dolu və kvadrat formalı
  - silindir və konus formalı
- 

Sual: Mərkəzdənqaçma üsulu ilə tökmənin mənfi cəhəti nədir? (Çəki: 1)

- sakit işləməsi
  - mənfi cəhəti yoxdu
  - şüalanma yaratması
  - güclü vibrasiya yaratması
  - səs-küy yaratması
- 

Sual: Kokillər maye metalla doldurulmazdan əvvəl hansı temperatura qədər qızdırılır? (Çəki: 1)

50<sup>u</sup> – dän 200<sup>u</sup>S - qädär

60<sup>u</sup> –dän 250<sup>u</sup> S - qädär



100<sup>U</sup> - dän 300<sup>U</sup> S - qädär

100<sup>U</sup> - dän 400<sup>U</sup> S - qädär



---

Sual: Hansi qəliblərə kokil qəliblər deyilir? (Çəki: 1)

- Şüşə qəliblərə
- Metal qəliblərə
- Ağac qəliblərə
- Rezin qəliblərə
- Plasmas qəliblərə

---

Sual: Hansı tökmə üsulundan nazik divarlı tökük almaq çətinidir? (Çəki: 1)

- Kokilə tökmədə
- Təzyiq altında tökmədə
- Mərkəzdənqaçma üsuli ilə tökmədə
- Əriyən modellər üzrə tökmədə
- Qabıq qəlibə tökmədə

---

Sual: Birdəfəlik qəliblər hansı istehsal növündə istifadə olunur? (Çəki: 1)

- Kütləvi istehsalda
- Seriyalı istehsalda
- Fərdi istehsalda
- Çoxqat istehsalda
- Birdəfəlik istehsalda

---

Sual: Qəlib qatışıqına həcmcə 20%-ə qədər ağac kəpəyi torf və azbest hansı məqsədlə qarışdırılır? (Çəki: 1)

- Qatışıqın möhkəmliyini artırmaq
- Qatışıqın plastikliyini və qaz keçirmə qabiliyyətini artırmaq
- Elektrik keçiriciliyini zəiflətmək

- Qatışıqın plastikliyini və elektrik keçiriciliyini artırmaq
  - Qaz keçirmə qabiliyyətini pisləşdirmək
- 

Sual: Qəlib qatışıqına həcmcə 20%-ə qədər ağac kəpəyi torf və azbest hansı məqsədlə qarışdırılır? (Çəki: 1)

- Qatışıqın möhkəmliyini artırmaq
  - Qaz keçirmə qabiliyyətini pisləşdirmək
  - Qatışıqın plastikliyini və qaz keçirmə qabiliyyətini artırmaq
  - Elektrik keçiriciliyini zəiflətmək
  - Qatışıqın plastikliyini və elektrik keçiriciliyini artırmaq
- 

Sual: Dəfələrlə tökmə əməliyyatı aparılan qəliblər hansı materialdan hazırlanır? (Çəki: 1)

- Odadavamlı, möhkəm, şamot kərpiclərdən
  - İstiliyə davamlı materiallardan
  - Soyuğa davamlı materiallar hazır
  - Eroziyaya davamlı materiallar
  - Kimyəvi aşınmaya davamlı materiallar
- 

Sual: Şamot qəlibləri ilə hansı hissələr istehsal edilir? (Çəki: 1)

- Gəmi gövdələri hazırlanır
  - Buxar qazanları hazırlanır
  - İki kütləvi hissələr: tokar, frez yayma dəzgahlarının gövdələri və.s hazırlanır
  - Turbinlər hazırlanır
  - Zirehli təbəqələr hazırlanır
- 

Sual: Qəliblərdə alınan hissələrin ağırlığı nə qədər ola bilər? (Çəki: 1)

- Bir neçə yüz kq-dan -10 tona qədər
  - Bir neçə yüz kq-dan 15 tona qədər
  - Bir neçə yüz kq-dan 20 tona qədər
  - Bir neçə yüz kq-dan 25 tona qədər
  - Bir neçə yüz kq-dan 30 tona qədər
- 

Sual: Qəlib içlikləri hansı xassələrə malik olmalıdır? (Çəki: 1)

- Yüksək möhkəmliyə və istilik keçirməyə
  - Elastikliyə və kövrəkliyə
  - Plastikliyə və axıcılığa
  - Məsaməliliyə və keçiciliyə
  - Yüksək elastikliyə, möhkəmliyə və qaz keçirmə qabiliyyətinə
- 

Sual: Qəlib içliklərin möhkəmliyini artırmaq üçün onların daxilində hansı əməliyyat aparılır? (Çəki: 1)

- Daxilində yumşaq dəmirdən qayrılmış karkas yaradılır
- Xüsusi karkas quraşdırılır
- Həndəsi fiqurlar quraşdırılır



- Kordinatorlar şəbəkəsi quraşdırılır
- Şəbəkələr quraşdırılır

---

**BÖLMƏ: 05 01**

Ad	05 01
Suallardan	26
Maksimal faiz	26
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Metalların təzyiqlə emalı onların hansı xassəsinə əsaslanır? (Çəki: 1)

- plastiklik
- bərklik
- kövrəklik
- möhkəmlik
- elastiklik

Sual: İstehsal olunan poladın neçə faizi təzyiqlə emala uğradılır? (Çəki: 1)

- təqribən 70%
- təqribən 80%
- təqribən 90%
- təqribən 60%
- təqribən 50%

Sual: Yayma prosesi hansı dəzgahlarda aparılır? (Çəki: 1)

- leşmə dəzgahlarında
- presləmə dəzgahlarında
- tokar dəzgahlarda
- frez dəzgahlarında
- yayma dəzgahlarında

Sual: Əlvan metalla və onların ərintilərinin neçə faizi təzyiqlə emala uğradılır? (Çəki: 1)

- təqribən 20%
- təqribən 30%
- təqribən 55%
- təqribən 65%
- təqribən 75%

Sual: Metalların plastikliyini artırmaq və onun deformasiyaya qarşı müqavimətini azaltmaq məqsədilə hansı proses aparılır? (Çəki: 1)

- metal soyudulur
- metal kristallaşdırılır

- metal əridilir
  - metal qızdırılır
  - metal buxarlandırılır
- 

Sual: Sərbəst döymə nəticəsində alınan məhsul necə adlanır? (Çəki: 1)

- tökük
  - korput
  - nəştər
  - yayıq
  - döyük
- 

Sual: Pəstahı onun en kəsiyində kiçik olan gözlükdən keçirərək məmulata çevrilməsi prosesi nə adlanır? (Çəki: 1)

- presləmə
  - məfil çəkmə
  - döymə
  - yayma
  - ştamplama
- 

Sual: Pəstahın ştamplanan metal qəliblərdə deformasiyaya uğradaraq məhsula çevrilməsi prosesi necə adlanır? (Çəki: 1)

- presləmə
  - ştamplama
  - çəkmə
  - döymə
  - yayma
- 

Sual: Avtomobillərin, traktorların və başqa kənd təsərrüfatı maşınlarının hissələri hansı ştamplama ilə istehsal olunur? (Çəki: 1)

- qaynar ştamplama
  - isti ştamplama
  - soyuq ştamplama
  - buxar ştamplama
  - buzlu ştamplama
- 

Sual: Metalların təzyiqlə emalının mahiyyəti nəyə əsaslanır? (Çəki: 1)

- Metalların plastik qabiliyyətinə
  - Metalların dağılamadan deformasiyasına
  - Metalların axıcılığına
  - Metalların qızdırılmasına
  - Metalların soyudulmasına
- 

Sual: Metalların yayması zamanı hansı prosesi gedir? (Çəki: 1)

- Qalınlığın artması, uzunluğun çoxalması
- Uzunluğun və enin artması, qalınlığın azalması

- Uzunluğun və enin artması, qalınlığın azalması
  - Enin azalması, uzunluğun artması
  - Qalınlığın artması, boyun qısalması
- 

Sual: Plastik deformasiyanın əsasını nə təşkil edir? (Çəki: 1)

- İlkin materialın həndəsi forması dəyişir
  - Materialın forması sabit qalır
  - Tələb olunan həndəsi formanı alması
  - Materialın kimyəvi tərkibinin dəyişməsi
  - Materialın şəklini dəyişməsi
- 

Sual: Plastik deformasiyanın hansı növləri mövcuddur? (Çəki: 1)

- Sürtünmə
  - Sürtünmə, sürüşmə
  - İkileşmə
  - Sürüşmə
  - Təbəqəli sürüşmə
- 

Sual: Metalların çəkilməsində çəkmə gözlüyü hansı möhkəmliyə malik olur? (Çəki: 1)

- Erroziyaya uğramaya
  - Sürtünməyə və mexaniki yeyilməyə
  - Mexaniki aşınmaya
  - Daxili sürtünməyə
  - Yüksək temperature
- 

Sual: Çəkmə gözlüyü hansı materiallardan hazırlanır? (Çəki: 1)

- Ərintilərdən
  - Alət poladlardan
  - Sünii almazdan
  - Xəlitələrdən
  - Qarışıqlardan
- 

Sual: Sərbəst döymənin mahiyyəti nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- Mikromasaməliklərin azalmasından
  - Oturmaların və müsadirələrin azalmasından
  - Çatların azaldılmasından
  - Yüksək keyfiyyətli məmulatların alınmasından
  - Aşağı keyfiyyətli məmulatların alınmasından
- 

Sual: Aşağıdakılardan hansılar yayma məhsullarına aiddir? (Çəki: 1)

- Başlıqlı, bolt, düzyonuş, şvellər və.s
- İçyonuş hissələri, oval, dairə və.s
- Bərabərtərəfli, bucaqlı, içyonuş, zet və.s

- Kvadrat, oval, relsler, rombiq, şveller və.s
  - Svesler, qeyri-bərabər tərəfli, başlıqlı və.s
- 

Sual: Əks presləmə metodu hansı istehsal sahəsində tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- Metal boruların istehsalında
  - Məmulatların istehsalında
  - Vasitələrin istehsalında
  - Əşyaların istehsalında
  - Metal çubuqların istehsalında
- 

Sual: Metalların təzyiqlə emalının mahiyyəti nəyə əsaslanır? (Çəki: 1)

- Metalların plastik qabiliyyətinə
  - Metalların dağılamadan deformasiyasına
  - Metalların axıcılığına
  - Metalların qızdırılmasına
  - Metalların soyudulmasına
- 

Sual: Metalların yayması zamanı hansı prosesi gedir? (Çəki: 1)

- Qalınlığın artması, uzunluğun çoxalması
  - Uzunluğun və enin artması, qalınlığın azalması
  - Qalınlığın azalması, enin çoxalması
  - Enin azalması, uzunluğun artması
  - Qalınlığın artması, boyun qısalması
- 

Sual: Plastik deformasiyanın hansı növləri mövcuddur? (Çəki: 1)

- Sürtünmə
  - Sürtünmə, sürüşmə
  - İkileşmə
  - Sürüşmə
  - Təbəqəli sürüşmə
- 

Sual: Yayma profilləri hansılardır? (Çəki: 1)

- Təbəqə yayıqlar
  - Fasonlu yayıqlar
  - Çeşidli yayıqlar
  - Dairəvi yayıqlar
  - Altıüzlü yayıqlar
- 

Sual: Metalların çəkilməsində çəkmə gözlüyü hansı möhkəmliyə malik olur? (Çəki: 1)

- Erroziyaya uğramaya
  - Sürtünməyə və mexaniki yeyilməyə
  - Mexaniki aşınmaya
  - Daxili sürtünməyə
  - Yüksək temperaturə]
-

Sual: Çəkme gözlüyü hansı materiallardan hazırlanır? (Çəki: 1)

- Ərintilərdən
  - Alət poladlardan
  - Sünii almazdan
  - Xəlitələrdən
  - Qarışıqlardan
- 

Sual: Aşağıdakılardan hansılar yayma məhsullarına aiddir? (Çəki: 1)

- Başlıqlı, bolt, düzyonuş, şvellər və.s
  - İçyonuş hissələri, oval, dairə və.s
  - Bərabərtərəfli, bucaqlı, içyonuş, zet və.s
  - Kvadrat, oval, relslər, rombiq, şvellər və.s
  - Sveslər, qeyri-bərabər tərəfli, başlıqlı və.s
- 

Sual: Əks presləmə metodu hansı istehsal sahəsində tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- Metal boruların istehsalında
  - Məmulatların istehsalında
  - Vasitələrin istehsalında
  - Əşyaların istehsalında
  - Metal çubuqların istehsalında
- 

### **BÖLMƏ: 04 03**

Ad	04 03
Suallardan	23
Maksimal faiz	23
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

---

Sual: Tökük istehsal etmək üçün hansı ərintilərdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- plamas, polad, sink
  - çuqun, ağac, mis
  - tunc, plamas, əlvən metallar
  - çuqun, polad, əlvən metallar
  - bürünc, çuqun, plamas
- 

Sual: Kokillər hansı materiallardan hazırlanır? (Çəki: 1)

- qalay və qurğuşundan
  - polad və çuqundan
  - miss və alüminiumdan
  - polad və qurğuşundan
  - çuqun və misdən
-

Sual: Kokilə tökmədə metaltökmə prosesinin hansı əməliyyatları yerinə yetirilmir? (Çəki: 1)

- termiki emalı və çapılması
  - qəlibə tökülməsi və bərkidilməsi
  - çapma və təmizləmə işləri
  - qəlib və içliyin qurudulması
  - metalın əridilməsi və soyudulması
- 

Sual: Əlvan metal ərintilərindən nazik divarlı və mürəkkəb formalı töküklər istehsalında hansı mütərəqqi tökmə üsulundan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- qum-gil qəlibə tökmədən
  - təzyiq altında tökmədən
  - kokilə tökmədən
  - ağac qəlibə tökmədən
  - mərkəzdənqaçma ilə tökmədən
- 

Sual: Təzyiqlə tökmə üsulu ilə hansı əlvan metalların ərintilərindən dəqiq ölçülü töküklər alınır? (Çəki: 1)

- Ag, Cu, Mn, Al-un ərintisindən
  - Hg, Pb, Al, Au – un ərintisindən
  - Fe, Cu, Ag, Au – un ərintisindən
  - Pb, Zn, Aq, Cu – in ərintisindən
  - Ti, Te, Al, Cu –in ərintisindən
- 

Sual: Mərkəzdənqaçma üsulu ilə töküklər almaq üçün hansı maşınlardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- pistonlu maşınlardan
  - fırlanma oxlu tökmə maşınlarından
  - kompressorlu maşınlardan
  - buxar maşınlarından
  - mexaniki maşınlarından
- 

Sual: Mərkəzdənqaçma ilə tökmədə maye metallı tökmədən əvvəl metal qəlib hansı temperatura qədər qızdırılır? (Çəki: 1)

-

50<sup>u</sup> -dän 70<sup>uS</sup> -yä qädär

70<sup>u</sup> -dän 100<sup>uS</sup> - yä qädär



110<sup>u</sup>-dän 200<sup>uS</sup> -yä qädär

100<sup>u</sup> -dän 150<sup>uS</sup> -yä qädär





---

Sual: Kokillər vasitəsilə divarlarının qalınlığı neçə mm olan mürəkkəb şəkilli metal tökmələr almaq mümkündür? (Çəki: 1)

- 1,5-2mm-dək
- 1,5-2,5mm-dək
- 2-2,5mm-dək
- 2,5-4mm-dək]
- 2,5-3mm-dək

---

Sual: Pb, Zn, Al, Cu ərintilərindən dəqiq ölçülü töküklər almaq hansı tökmə üsulundan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Əriyən modellərlə tökmə üsulundan
- Kokilə tökmə üsulunda
- Mərkəzdən qaçma üsulun ilə
- Ağac qəlibə tökmədə
- Təzyiqlə tökmə üsulunda

---

Sual: İçi boş silindirik yuvarlaq formada metal tökmələrin alınmasında hansı mütərəqqi üsuldan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Mərkəzdən qaçma tökmə üsulundan
- Kokilə tökmə üsulundan
- Əriyən modellər üzrə tökmə üsulundan

- Təziqlə tökmə üsulundan
  - Qum-gil qəlibə tökmə üsulundan
- 

Sual: Metal tökük necə əmələ gəlir? (Çəki: 1)

- Qəlib tökülməyən maye metal tökük əmələ gətirir
  - Maye metal tökük əmələ gətirir
  - Qəlibə tökülən maye metal bərkiyərek tökük əmələ gətirir
  - Duru axıcılıq tökük əmələ gətirir
  - Maye tökük əmələ gətirir
- 

Sual: Yerdə hansı qəliblər hazırlanır? (Çəki: 1)

- Açıq qəliblər
  - Dağıla bilən qəliblər
  - Müvəqqəti qəliblər
  - Açıq və örtülü qəliblər
  - Sökülə bilən qəliblər
- 

Sual: Dəfələrlə istifadə edilən qəliblərin hazırlanması hansı şərtləri ödəməlidir? (Çəki: 1)

- Yüksək oda davamlılığı, möhkəmliyi
  - İstilik keçiriciliyiberroziyaya müvəqqəti
  - Mexaniki möhkəmliliyi, yüksək avadanlığı
  - Eroziyaya müqaviməti, daxili möhkəmliyi
  - Mexaniki möhkəmliliyi, oda davamlılığı, istilik keçirməsi, erroziyaya müqaviməti
- 

Sual: Şamot qəlibləri ilə hansı hissələr istehsal edilir? (Çəki: 1)

- Gəmi gövdələri hazırlanır
  - Buxar qazanları hazırlanır
  - İki kütləvi hissələr: tokar, frez yanma dəzgahlarının gövdələri və.s hazırlanır
  - Turbinlər hazırlanır
  - Zirehli təbəqələr hazırlanır
- 

Sual: Qəliblərdə alınan hissələrin ağırlığı nə qədər ola bilər? (Çəki: 1)

- Bir neçə yüz kq-dan -10 tona qədər
  - Bir neçə yüz kq-dan 15 tona qədər
  - Bir neçə yüz kq-dan 20 tona qədər
  - Bir neçə yüz kq-dan 25 tona qədər
  - Bir neçə yüz kq-dan 30 tona qədər
- 

Sual: Qəlib içlikləri hansı xassələrə malik olmalıdır? (Çəki: 1)

- Yüksək möhkəmliyə və istilik keçirməyə
  - Elastikliyə və kövrəkliyə
  - Plastikliyə və axıcılığa
  - Məsaməliliyə və keçiciliyə
  - Yüksək elastikliyə, möhkəmliyə və qaz keçirmə qabiliyyətinə
-

Sual: Qəlib içliklərin möhkəmliyini artırmaq üçün onların daxilində hansı əməliyyat aparılır? (Çəki: 1)

- Daxilində yumşaq dəmirdən qayrılmış karkas yaradılır
  - Xüsusi karkas quraşdırılır
  - Həndəsi fiqurlar quraşdırılır
  - Kardinatorlar şəbəkəsi quraşdırılır
  - Şəbəkələr quraşdırılır
- 

Sual: İçliklərin qaz keçirmə qabiliyyətini artırmaq üçün hansı tədbirlər görülür? (Çəki: 1)

- Parafinə batırılmış xüsusi çubuqlardan istifadə edilir
  - Onların içərisində süni kanallar açıb oraya parafin və mum hopdurulmuş çubuq qoyulur
  - Mum hopdurulmuş məfillərdən istifadə etmək
  - Yağ hopdurulmuş çubuqdan istifadə etmək
  - Parafin hopdurulmuş naqillərdən istifadə etmək
- 

Sual: Metal tökük necə əmələ gəlir? (Çəki: 1)

- Qəlib tökülməyən maye metal tökük əmələ gətirir
  - Maye metal tökük əmələ gətirir
  - Qəlibə tökülən maye metal bərkiyərək tökük əmələ gətirir
  - Duru axıcılıq tökük əmələ gətirir
  - Maye tökük əmələ gətirir
- 

Sual: Yerdə hansı qəliblər hazırlanır? (Çəki: 1)

- Açıq qəliblər
  - Dağıla bilən qəliblər
  - Müvəqqəti qəliblər
  - Açıq və örtülü qəliblər
  - Sökülə bilən qəliblər
- 

Sual: Dəfələrlə istifadə edilən qəliblərin hazırlanması hansı şərtləri ödəməlidir? (Çəki: 1)

- Yüksək oda davamlılığı, möhkəmliyi
  - İstilik keçiriciliyiberroziyaya müvəqqəti
  - Mexaniki möhkəmliliyi, yüksək avadanlığı
  - Eroziyaya müqaviməti, daxili möhkəmliyi
  - Mexaniki möhkəmliliyi, oda davamlılığı, istilik keçirməsi, erroziyaya müqaviməti
- 

Sual: Şamot qəliblər hansı sahlərdə hazırlanır? (Çəki: 1)

- Sexin döşəməsində hazırlanır
  - Sexin döşəməsində qəlibqutusu içində hazırlanır
  - Sexin çölündə hazırlanır
  - İçlikdə hazırlanır
  - Sexin daxilində hazırlanır
-

Sual: İçliklərin qaz keçirmə qabiliyyətini artırmaq üçün hansı tədbirlər görülür? (Çəki: 1)

- Parafinə batırılmış xüsusi çubuqlardan istifadə edilir
- Onların içərisində sünii kanallar açıb oraya parafin və mum hopdurulmuş çubuq qoyulur
- Mum hopdurulmuş məftillərdən istifadə etmək
- Yağ hopdurulmuş çubuqdan istifadə etmək
- Parafin hopdurulmuş naqillərdən istifadə etmək

---

**Bölmə: 05 02**

Ad 05 02

Suallardan 30

Maksimal faiz 30

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 2 %

---

Sual: Plastik deformasiya nəticəsində metala müəyyən formanın verilməsi prosesi necə adlanır? (Çəki: 1)

- mexaniki emal
- təzyiqlə emal
- əritməklə emal
- fiziki emal
- kimyəvi emal

Sual: Yayma istehsalı üçün ilkin material olaraq nə götürülür? (Çəki: 1)

- gümüş töküklər
- çuqun töküklər
- polad töküklər
- qızıl töküklər
- nikkəl töküklər

Sual: Yayma nəticəsində alınan məmulatın en kəsiyinin şəklinə nə deyilir? (Çəki: 1)

- çoxüzlü
- kvadrat
- kub
- profil
- üçbucaq

Sual: Metalların dağıdılmadan deformasiyaya uğraması xassəsi necə adlanır? (Çəki: 1)

- möhkəmlik
- bərklik
- elastiklik
- kövrəklik
- plastiklik

---

Sual: Qızdırılmış pəstahın çəkil və preslərin döyəcləri arasında deformasiyaya uğradaraq müəyyən forma və ölçülü məmulata çevrilməsi prosesi necə adlanır? (Çəki: 1)

- çəkmə
  - presləmə
  - yayma
  - sərbəst döymə
  - ştamplama
- 

Sual: Neçə növ ştamplama prosesi mövcuddur? (Çəki: 1)

- isti və soyuq
  - ilıq və soyuq
  - buxar və isti
  - qanar və soyuq
  - isit və ilıq
- 

Sual: Qızmar həcmi ştamplama hansı istehsalat üçün faydalıdır? (Çəki: 1)

- kompleks və seriyalı
  - fərdi və kompleks
  - fərdi və seriyalı
  - seriyalı və kütləvi
  - kütləvi və fərdi
- 

Sual: Dəqiq ölçülü və yüksək keyfiyyətə malik məmulat hansı ştamplama üsulu ilə alınır? (Çəki: 1)

- soyuq ştamplama ilə
  - isti ştamplama ilə
  - buxar ştamplama ilə
  - buzlu ştamplama ilə
  - ilıq ştamplama ilə
- 

Sual: Yayma profili nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- Yaymanın uzunluğuna onun profili deyilir
  - Yaymanın eninə onun profili deyilir
  - Yaymanın səthinə onun profili deyilir
  - Yaymanın həcminə onun profili deyilir
  - Yaymanın en kəsiyi sahəsinə onun profili deyilir
- 

Sual: Materialların yayma sıxlığı nə ilə xarakterizə edilir? (Çəki: 1)

- Mütləq və nisbi sıxılma xassəsinə görə
  - Təzyiqlər fərqinə ona görə
  - Əvvəlki uzunluqla sonrakı uzunluq fərqinə görə
  - Nisbi daralma fərqinə görə
  - Mütləq uzanma fərqinə görə
-

Sual: Yayma zamanı plastik deformasiyaya uğradılan metalin hansı xassəsi dəyişir? (Çəki: 1)

- Həcmi nisbi dəyişir
  - Yalnız konfigurasiya dəyişir
  - Həcmi sabit qalır
  - Eni uzunğuluna nisbətən artır
  - Kimyəvi xassəsi dəyişir
- 

Sual: Yayma profilləri hansılardır? (Çəki: 1)

- Təbəqə yayıqlar
  - Fasonlu yayıqlar
  - Çeşidli yayıqlar
  - Dairəvi yayıqlar
  - Altıüzlü yayıqlar
- 

Sual: Yayma dəzgahları hansı konstruktiv quruluşa malikdir? (Çəki: 1)

- Blumunq konstruktiv quruluşa
  - Slyavinq konstruktiv quruluşa
  - Reversiv konstruktiv quruluşa
  - İki vallı konstruktiv quruluşa
  - Qeyri reversiv konstruktiv quruluşa
- 

Sual: Yayımda alınan məhsullar hansı dəzgahlarda istehsal olunur? (Çəki: 1)

- Müxtəlif çeşidli dəzgahlarda
  - Xüsusi dəzgahlarda
  - Dartıb-uzatma dəzgahlarına
  - Çəkib-uzatma dəzgahlarında
  - Sıxıcı- yayıcı qrup dəzgahlarına
- 

Sual: Metalların çəkilməsi üsulunun mahiyyəti nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- En kəsiyindən kiçik olan gözlükdən keçirilməsinə
  - En kəsiyindən böyük olan gözlükdən keçirilməsinə
  - En kəsiyi qalın olan gözlükdən keçirilməsinə
  - Müxtəlif ölçülü gözlükdən keçirilməsinə
  - Möhkəmliyi az olan gözlükdən keçirilməsinə
- 

Sual: Sərbəst döymə hansı üstünlüklərə malikdir? (Çəki: 1)

- Metalın mikro sturukturunun dəyişməməsinə
  - Metalın makro strukturunun az dəyişməsinə
  - Metalın mikro strukturunun çox dəyişməsinə
  - Metalın daxili strukturunun dəyişməməsinə
  - Metalın daxili strukturunun tamamilə dəyişməsinə
- 

Sual: Düz presləmə hansı sahələrdə tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- Qabırğalı borular, çubuqlar və mürekkəb profillər istehsalında
  - Çubuqlar və müxtəlif tipliborular istehsalında
  - Pressşayba içliklərinin istehsalında
  - Çuqun boruların istehsalında
  - Sanitariya-gigiyena vasitələrinin istehsalında
- 

Sual: Soyuq təbəqə şıamlama prosesi hansı şəraitdə aparılır? (Çəki: 1)

- Otaq temperaturu şəraitində
  - Sex temperaturu şəraitində
  - Normal temperatur şəraitində
  - Qeyri normal şəraitdə
  - Açıq hava şəraitində
- 

Sual: Soyuq həcmi şıamlama yolu ilə hansı məmulatlar istehsal edilir? (Çəki: 1)

- Qaykalar, başlıqlı boltlar, pazlar və.s
  - Çapıqlar, boltlar, vintlər və.s
  - Klapanlar, vintlər, şruqlar, mıxlar və.
  - Mıxlar, başlıqlı boltalar və.s
  - Klapanlar, məişət alətləri və.s
- 

Sual: Qızmar təbəqə şıamlama prosesində istifadə olunan metalın qalınlığı nə qədər olmalıdır? (Çəki: 1)

- 3mm-dən – 100mm-dək
  - 4mm-dən – 150mm-dək
  - 4mm-dən – 200mm-dək
  - 5-6mm-dən – 200mm-dək
  - 6mm-dən – 300mm-dək
- 

Sual: Qızmar təbəqə şıamlama məmulatları hansı sahələr üçün istehsal edilir? (Çəki: 1)

- Neft sisternilərin istehsalında
  - Neft çənlərinin istehsalında
  - Xüsusi təyinatlı boruların istehsalında
  - Qazma kəmərlərinin istehsalında
  - Buxar qazanları, gəmi gövdələri üçün hissələr istehsalında
- 

Sual: Plastik deformasiyanın əsasını nə təşkil edir? (Çəki: 1)

- İlkin materialın həndəsi forması dəyişir
  - Materialın forması sabit qalır
  - Tələb olunan həndəsi formanı alması
  - Materialın kimyəvi tərkibinin dəyişməsi
  - Materialın şəklini dəyişməsi
- 

Sual: Yayma profili nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- Yaymanın uzunluğuna onun profili deyilir

- Yaymanın eninə onun profili deyilir
  - Yaymanın səthinə onun profili deyilir
  - Yaymanın həcminə onun profile deyilir
  - Yaymanın en kəsiyi sahəsinə onun profile deyilir
- 

Sual: Yayma zamanı plastik deformasiyaya uğradılan metalın hansı xassəsi dəyişir? (Çəki: 1)

- Həcmi nisbi dəyişir
  - Yalnız konfigurasiya dəyişir
  - Həcmi sabit qalır
  - Eni uzunğuluna nisbətən artır
  - Kimyəvi xassəsi dəyişir
- 

Sual: Yaymada alınan məhsullar hansı dəzgahlarda istehsal olunur? (Çəki: 1)

- Müxtəlif çeşidli dəzgahlarda
  - Xüsusi dəzgahlarda
  - Dartıb-uzatma dəzgahlarına
  - Çəkib-uzatma dəzgahlarında
  - Sıxıcı- yayıcı qrup dəzgahlarına
- 

Sual: Metalların çəkilməsi üsulunun mahiyyəti nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- En kəsiyindən kiçik olan gözlükdən keçirilməsinə
  - En kəsiyindən böyük olan gözlükdən keçirilməsinə
  - En kəsiyi qalın olan gözlükdən keçirilməsinə
  - Müxtəlif ölçülü gözlükdən keçirilməsinə
  - Möhkəmliyi az olan gözlükdən keçirilməsinə
- 

Sual: Sərbəst döymə hansı üstünlüklərə malikdir? (Çəki: 1)

- Metalın mikro sturukturunun dəyişməməsinə
  - Metalın makro strukturunun az dəyişməsinə
  - Metalın mikro strukturunun çox dəyişməsinə
  - Metalın daxili strukturunun dəyişməməsinə
  - Metalın daxili strukturunun tamamilə dəyişməsinə
- 

Sual: Düz presləmə hansı sahələrdə tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- Qabırğalı borular, çubuqlar və mürəkkəb profillər istehsalında
  - Çubuqlar və müxtəlif tipliborular istehsalında
  - Pressəyba içliklərinin istehsalında
  - Çuqun boruların istehsalında
  - Sanitariya-gigiyena vasitələrinin istehsalında]
- 

Sual: Soyuq həcmi ştamlama yolu ilə hansı məmulatlar istehsal edilir? (Çəki: 1)

- Qaykalar, başlıqlı boltlar, pazlar və.s
- Çapıqlar, boltlar, vintlər və.s



- Klapanlar, vintlər, şruplar,mıxlar və.s
  - Mıxlar, başlıqlı boltalar və.s
  - Klapanlar, məişət alətləri və.s
- 

Sual: Qızmar təbəqə ştamplama prosesində istifadə olunan metalın qalınlığı nə qədər olmalıdır? (Çəki: 1)

- 3mm-dən – 100mm-dək
  - 4mm-dən – 150mm-dək
  - 4mm-dən – 200mm-dək
  - 5-6mm-dən – 200mm-dək
  - 6mm-dən – 300mm-dək
- 

### **Bölmə: 05 03**

Ad	05 03
Suallardan	17
Maksimal faiz	17
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

---

Sual: Qızdırılmış metalın qapalı həcmli konteynerin matrisa gözlüyündən basılıb çıxarılması necə adlanır? (Çəki: 1)

- presləmə
  - yayma
  - sərbəst döymə
  - ştamplama
  - məftilçəkmə
- 

Sual: Presləmə hansı növ hidravlik preslərdə aparılır? (Çəki: 1)

- şaquli və maili
  - şaquli və üfüqi
  - çəp və üfüqi
  - şaquli və çəp
  - çəp və şaquli
- 

Sual: Presləmə üçün ilkin xam material olaraq hansı metal pəstahlar istifadə edilir? (Çəki: 1)

- miss və onun ərintiləri
  - əlvan metallar, onların ərintiləri
  - qara və əlvan metallar, onların ərintiləri
  - alüminium, ərintisi
  - qara metallar, ərintiləri
-

Sual: Hansı üsullarla sərbəstdöymə prosesi aparılır? (Çəki: 1)

- əl və maşın ilə
  - mexaniki və maşınla
  - elektrik və əl ilə
  - əl və mexaniki
  - elektrik və maşınla
- 

Sual: Çəkmə prosesində pəstahın ölçüləri necə dəyişir? (Çəki: 1)

- uzunluğu artır, en kəsiyi sabit qalır
  - uzunluğu artır, en kəsiyi artır
  - uzunluğu artır, en kəsiyi azalır
  - uzunluğu azalır, en kəsiyi azalır
  - uzunluğu azalmır, en kəsiyi artır
- 

Sual: Gözlüklər hansı materiallardan hazırlanır? (Çəki: 1)

- əlvan metal, nadir metal, kalsium
  - qara metal, miss ərintiləri, sink
  - qara metal, əlvan metal, fosfor
  - legirli polad, bərk ərintilər, almas
  - leqirlənmiş polad, yumşaq ərintilər, karbon
- 

Sual: Qızmar ştıaplama prosesinin iqtisadi səmərəliliyi nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- məhsuldarlıq aşağıdır, keyfiyyət yüksəkdir
  - məhsuldarlıq yüksəkdir, keyfiyyət aşağıdır
  - məhsuldarlıq aşağıdır, çox vaxt sərf olunur
  - keyfiyyət aşağıdır, vaxt çox sərf olunur
  - məhsuldarlıq, keyfiyyət yüksəkdir
- 

Sual: Sərbəst döymədə oturtma nəyə əsaslanır? (Çəki: 1)

- Pəstahın uzunluğunun azalması, en kəsiyinin artmasına
  - Pəstahın uzunluğunun dəyişməsinə
  - Pəstahın en kəsiyinin dəyişməsinə
  - Pəstahın sahəsinin dəyişilməsinə
  - Pəstahın həcmnin dəyişməsinə
- 

Sual: Sərbəst döymə əməliyyatında uzatma nəyə əsaslanır? (Çəki: 1)

- Pəstahın en kəsiyi sahəsinin çoxalmasına
  - Pəstahın en kəsiyi sahəsinin azaldılmasına
  - Pəstahın en kəsiyinin dəyişməsinə
  - Pəstahın həcmnin dəyişməsinə
  - Pəstahın həndəsi ölçülərinin dəyişməsinə
- 

Sual: Sərbəst döymə əməliyyatında dəlmə və deşmədən hansı sahələrdə istifadə olunur? (Çəki: 1)

- Nazik pəstahlarda boşluq almaq üçün

- Metallarda boşluq açmaq üçün
  - Qalın pəstahlarda boşluq almaq üçün
  - Nazik pəstahlarda deşik açmaq üçün
  - Ərintilərdə boşluq açmaq üçün
- 

Sual: Materialların yayma sıxlığı nə ilə xarakterizə edilir? (Çəki: 1)

- Mütləq və nisbi sıxılma xassəsinə görə
  - Təzyiqlər fərqinə ona görə
  - Əvvəlki uzunluqla sonrakı uzunluq fərqinə görə
  - Nisbi daralma fərqinə görə
  - Mütləq uzanma fərqinə görə
- 

Sual: Yayma dəzgahları hansı konstruktiv quruluşa malikdir? (Çəki: 1)

- Blumunq konstruktiv quruluşa
  - Slyavinq konstruktiv quruluşa
  - Reversiv konstruktiv quruluşa
  - İki vallı konstruktiv quruluşa
  - Qeyri reversiv konstruktiv quruluşa
- 

Sual: Sərbəst döymənin mahiyyəti nədən ibarətdir (Çəki: 1)

- Mikromasaməliklərin azalmasından
  - Oturmaların və müsadirələrin azalmasından
  - Çatların azaldılmasından
  - Yüksək keyfiyyətli məmulatların alınmasından
  - Aşağı keyfiyyətli məmulatların alınmasından
- 

Sual: Sərbəst döymədə oturtma nəyə əsaslanır? (Çəki: 1)

- Pəstahın uzunluğunun azalması, en kəsiyinin artmasına
  - Pəstahın uzunluğunun dəyişməsinə
  - Pəstahın en kəsiyinin dəyişməsinə
  - Pəstahın sahəsinin dəyişilməsinə
  - Pəstahın həcmnin dəyişməsinə
- 

Sual: Sərbəst döymə əməliyyatında uzatma nəyə əsaslanır? (Çəki: 1)

- Pəstahın en kəsiyi sahəsinin çoxalmasına
  - Pəstahın en kəsiyi sahəsinin azaldılmasına
  - Pəstahın en kəsiyinin dəyişməsinə
  - Pəstahın həcmnin dəyişməsinə
  - Pəstahın həndəsi ölçülərinin dəyişməsinə
- 

Sual: Sərbəst döymə əməliyyatında dəlmə və deşmədən hansı sahələrdə istifadə olunur? (Çəki: 1)

- Nazik pəstahlarda boşluq almaq üçün
- Metallarda boşluq açmaq üçün

- Qalın pəstahlarda boşluq almaq üçün
- Nazik pəstahlarda deşik açmaq üçün
- Ərintilərdə boşluq açmaq üçün

---

Sual: Qızmar təbəqə ştamplama məmulatları hansı sahələr üçün istehsal edilir? (Çəki: 1)

- Neft sistemlərinin istehsalında
- Neft çənlərinin istehsalında
- Xüsusi təyinatlı boruların istehsalında
- Qazma kəmərlərinin istehsalında
- Buxar qazanları, gəmi gövdələri üçün hissələr istehsalında

---

### **BÖLMƏ: 06 01**

Ad	06 01
Suallardan	14
Maksimal faiz	14
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Metalların əridilərək və yaxud plastik hala gətirilərək bütöv şəkildə birləşdirilməsi prosesi necə adlanır? (Çəki: 1)

- qaynaq etmək
- kristallaşdırmaq
- buxarlandırmaq
- əritmək
- qaynatmaq

---

Sual: Əritməklə qaynaq üsulunda metalların birləşəcək səthlərində nə yaranır? (Çəki: 1)

- maye vannası
- qaz vannası
- plazma vannası
- bərk vanna
- qaynaq vannası

---

Sual: Əritməklə qaynaqda iki metal hissələrinin birləşdiyi yer necə adlanır? (Çəki: 1)

- birləşmə tikişi
- qaynaq tikişi
- tibbi tikiş
- paltar tikişi
- paltar

---

Sual: Əritməklə qaynaqda üsulunda nədən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- taxta çubuqdan

- içlikdən
  - karandaşdan
  - elektrodan
  - çubuqdan
- 

Sual: N.Q.Slavyanov üsulu ilə qaynaqda hansı elektrodalardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- əriməyən
  - əriyən
  - soyuyan
  - kristallaşan
  - buxarlanan
- 

Sual: N.N.Benardos üsulu ilə qaynaqda hansı elektrodlardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- əriyən
  - buxarlanan
  - əriməyən
  - soyuyan
  - kristallaşan
- 

Sual: Metal məmulatları kəsmək üçün hansı qaynaq üsulundan istifadə edilir (Çəki: 1)

- qövsü qaynaqdan
  - xüsusi qaynaqlan
  - kontakt qaynağından
  - qazla qaynaqdan
  - təzyiqlə qaynaqda
- 

Sual: Qazla qaynaqda yüksək temperatur (3200S) almaq üçün hansı qazdan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- propan
  - butan
  - metan
  - propilen
  - asetilen
- 

Sual: Qazla qaynaqda qaynaq Alovu almaq üçün hansı alətdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- qaynaq yandırıcısından
  - qaz yandırıcısından
  - buxar yandırıcısından
  - butan yandırıcısından
  - benzin yandırıcısından
- 

Sual: Əriməyən elektrodla qaynaq ilk dəfə kim tərəfindən aparılmışdı? (Çəki: 1)

- N.N. Benardos
- N.O. Sslavyonov

- V. İ. İvanov
  - V.V. Petrov
  - V. İ. Bernadski
- 

Sual: N.N. Benardos və N.O. Slavyanov üsulu ilə hansı növ qaynaq aparılır? (Çəki: 1)

- Qazla qaynaq
  - Təziqlə qaynaq
  - Əl ilə elektirik qövs qaynağı
  - Mexaniki qaynaq
  - Soyuq qaynaq
- 

Sual: Əriyən elektrodla qaynaq üsulu kim tərəfindən tətbiq edilmişdir? (Çəki: 1)

- V.İ. Bernadski
  - N.N. Bernardos
  - N.O. Slavyanov
  - V.V. Petrov
  - V.İ. İvanov
- 

Sual: Uc-uca qaynaq hansı üsulla aparılır? (Çəki: 1)

- Qızdırma üsulu ilə
  - Soyutma üsulu ilə
  - Yumuşaltma üsulu ilə
  - Döymə üsulu ilə
  - Əritmə üsulu ilə
- 

Sual: Asetelinin təzyiqinə görə generatorlar hansı qruplara ayrılır? (Çəki: 1)

- Alçaq, orta, yüksək
  - Orta, kritik, böhran
  - Böhran, yüksək, minimal
  - Maksimal, orta, yüksək
  - Orta, böhran, kritik
- 

### **BÖLMƏ: 06 03**

Ad	06 03
Suallardan	12
Maksimal faiz	12
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

---

Sual: Metalın hansı fazalarında qaynaq prosesləri aparılır? (Çəki: 1)

- bərk və buxar halında
- plazma və qaz halında

- plazma və bərk halında
  - maye və bərk halında
  - maye və qaz halında
- 

Sual: Əritməklə qaynaqda hansı elektronlardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- əriyən və buxarlanan
  - bərk və əriyən
  - bərk və əriməyən
  - əriməyən və bərk
  - əriyən və əriməyən
- 

Sual: Əriməyən elektrodlar hansı materiallardan hazırlanır? (Çəki: 1)

- qrafit, volfram, vanadium
  - kömür, qrafit, volfram
  - vanadium, şüşə, mis
  - kömür, sink, daş
  - volfram, şüşə, sikkə
- 

Sual: Hansı metalların ərintiləri soyuq qaynaq ilə daha yaxşı qaynaqlanır? (Çəki: 1)

- Al, Zn, Pb, Fe, Mg - ərintiləri
  - Al, Cu, Ni, Ag, Au - ərintiləri
  - Sn, Pb, Si, Fe, Ni - ərintiləri
  - Mn, Fe, Si, Ag, Zn - ərintiləri
  - Mg, Cu, Ni, Ag, Si - ərintiləri
- 

Sual: Preslərdə və yaxud xüsusi maşınlarda hansı qaynaq üsulu ilə metallar qaynaq edilir? (Çəki: 1)

- qazla qaynaqla
  - əritmə ilə qaynaqla
  - soyuq qaynaqla
  - qövs qaynaqla
  - isti qaynaqla
- 

Sual: Qalınlığı 1 mm-dən kiçik olan metal və ərintiləri qaynaq etmək üçün hansı mütərəqqi qaynaq üsulundan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ultra-səs qaynağından
  - soyuq qaynaqdan
  - plazma qaynağından
  - əritməklə qaynaqdan
  - diffuziya qaynağından
- 

Sual: Əriyən qaynaq elektrodları hansı ölçülərdə (l-uzunluğu, d-diametri) olur? (Çəki: 1)

-

$$l = 250 \div 450 \text{ mm}, d = 1,6 \div 12 \text{ mm}$$

$$l = 350 \div 550 \text{ mm}, d = 1,1 \div 20 \text{ mm}$$

$$l = 450 \div 550 \text{ mm}, d = 1,5 \div 30 \text{ mm}$$



$l = 550 \div 650 \text{ mm}, d = 2,0 \div 5 \text{ mm}$

$l = 300 \div 500 \text{ mm}, d = 2,5 \div 4,5 \text{ mm}$

---

Sual: Əriməyən qaynaq elektrodları hansı ölçülərdə (l-uzunluğu, d – diametri) olur?  
(Çəki: 1)

$$l = 100 \div 300 \text{ mm}, d = 5 \div 28 \text{ mm}$$

$$l = 180 \div 330 \text{ mm}, d = 8 \div 30 \text{ mm}$$

$$l = 200 \div 300 \text{ mm}, d = 6 \div 30 \text{ mm}$$



$$l = 250 \div 300 \text{ mm}, d = 5,8 \div 30 \text{ mm}$$

$$l = 350 \div 550 \text{ mm}, d = 6 \div 35 \text{ mm}$$



---

Sual: Sürtünmə ilə qaynaqda qaynaq olunan metalın toxunma səthində temperatur neçə dərəcəyə qədər yüksəlir? (Çəki: 1)

$$900 \div 1000^{\circ} \text{S mm}$$



1000-1300<sup>0</sup>S mm



1100-1350<sup>0</sup>S mm



1150-1400<sup>0</sup>S mm



1200-1500<sup>o</sup>S mm



---

Sual: Hansı qalınlıqda metallar 150-100 MPa təzyiqdə soyuq qaynaqla qaynaq edilir?  
(Çəki: 1)

0,5 - 20mm qədər



01 ÷ 30 mm qädär

02 ÷ 30 mm qädär



0,2÷15mm qədər

08÷50mm qədər



---

Sual: Hansı qaynaq üsulundan qaynaq tikişinin möhkəmliyi qaynaq vannasının dərinliyindən asılıdır? (Çəki: 1)

- Qazla qaynaqda
  - Təziqlə qaynaqda
  - Mexaniki qaynaqda
  - Əritməklə qaynaqda
  - Soyuq qaynaqda
-

Sual: Hansı qaynaq üsulları kontaktla qaynaq üsuluna aiddir? (Çəki: 1)

- Uc-uca, nöqtəvi və diyircəkli qaynaq
- Nöqtəvi qaynaq, soyuq qaynaq
- Üst-üstə qaynaq, təziqlə qaynaq
- Soyuq qaynaq, nöqtəvi qaynaq
- Xüsusi qaynaq, diyircəkli qaynaq

---

**BÖLMƏ: 06 02**

Ad	06 02
Suallardan	16
Maksimal faiz	16
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Qaynaq texnikasında qaynaq işləri hansı üsullarla aparılır (Çəki: 1)

- əritməklə, təziqlə
- qızdırmaqla, təziqlə
- həlletməklə, kristallaşdırmaqla
- kristallaşdırmaqla, həlletməklə
- əritməklə, qızdırmaqla

Sual: Hansı qaynaq üsulundan texnikada daha geniş istifadə edilir? (Çəki: 1)

- təziqlə qaynaq üsulundan
- buxarlandırma üsulundan
- soyutmaq üsulundan
- əritməklə qaynaq üsulundan
- xüsusi qaynaqlar

Sual: Əritməklə qaynaq üsulunda qaynaq tikişlərinin möhkəmliyi nədən asılı olur? (Çəki: 1)

- qaynaq vannasının dərinliyindən
- qaynaq vannasının mayilliyindən
- qaynaq vannasının çəpliyindən
- qaynaq vannasının həcmindən
- qaynaq vannasının sahəsindən

Sual: Əritmək üsulu ilə qaynaq prosesində birləşdiriləcək hissələr nə ilə qızdırılır? (Çəki: 1)

- sobalarda
- buxarda
- elektrik qövsü ilə
- isti suda
- isti hava ilə



---

Sual: Əl ilə elektrik –qövs qaynağı hansı üsullarla aparılır? (Çəki: 1)

- N.N.Benardos və V.İ. Vernadski üsulları ilə
  - V.V. Petrov və V.İ. İvanov üsulları ilə
  - L.A.Landan və N.Q.Slavyanov üsulları ilə
  - N.N.Benardos və N.Q.Slavyanov üsulları ilə
  - V.İ.İvanov və N.N.Benardos üsulu ilə
- 

Sual: N.N.Benardos üsulu ilə qaynaqda elektrik qövsü hansı cərəyan mənbəyi vasitəsilə alınır? (Çəki: 1)

- yüksək gərginlik cərəyan mənbəyindən
  - üç fazalı cərəyan mənbəyindən
  - yüksək tezlikli cərəyan mənbəyindən
  - dəyişən cərəyan mənbəyindən
  - sabit cərəyan mənbəyindən
- 

Sual: N.Q.Slavyanov üsulu ilə qaynaqda elektrik qövsü hansı cərəyan mənbəyi vasitəsilə alınır? (Çəki: 1)

- dəyişən cərəyan mənbəyindən
  - sabit cərəyan mənbəyindən
  - yüksək gərginlikli cərəyan mənbəyindən
  - üç fazalı cərəyan mənbəyindən
  - yüksək tezlikli cərəyan mənbəyindən
- 

Sual: Qazla qaynaqdan istifadə etməklə hansı qalınlıqda metalları qaynaq etmək mümkündür? (Çəki: 1)

- 0,3 mm-dən 25 mm-ə qədər
  - 0,2mm-dən 30 mm-ə qədər
  - 0,5 mm-dən 40 mm-ə qədər
  - 0,6 mm-dən 45 mm-ə qədər
  - 0,1 mm-dən 15 mm-ə qədər
- 

Sual: Uc-uca qaynaq, nöqtəvi qaynaq, diyircəkli qaynaq hansı qaynaq üsuluna aiddir? (Çəki: 1)

- qaz qaynağı
  - qövs qaynağı
  - kontakt qaynağı
  - plazma qaynağı
  - sualtı qaynaq
- 

Sual: Hansı qaynaq üsulunda metal həm qızdırılır, həm də təzyiqlə çıxılır? (Çəki: 1)

- posa qaynağında
- qazla qaynaqda
- plazma qaynağında
- kontaktla qaynaqda

- qövs qaynağında
- 

Sual: Soyuq qaynaq, sürtünmə ilə qaynaq, ultra-səslə qaynaq, partlayışla qaynaq, diffuziya qaynağı, hansı qaynaq üsuluna aid edilir? (Çəki: 1)

- əritməklə qaynaq üsuluna  
 təzyiqlə qaynaq üsuluna  
 kantakt qaynaq üsuluna  
 qazla qaynaq üsuluna  
 xüsusi qaynaq üsuluna
- 

Sual: Plastikliyi böyük olan metallar hansı qaynaq üsulu ilə qaynaqlanır? (Çəki: 1)

- soyuq qaynaqla  
 isti qaynaqla  
 qaz qaynağı  
 qövs qaynağı  
 əl ilə qaynaqla
- 

Sual: Hansı mütərəqqi qaynaq üsulu ilə müxtəlif xassəli metal və onun ərintiləri qaynaq edilir? (Çəki: 1)

- əritməklə qaynaq  
 təzyiqlə qaynaq  
 soyuq qaynaq  
 diffuziya qaynağı  
 sürtünmə qaynağı
- 

Sual: Kömür, qrafit, volfram hansı növ elektrodlara aiddir? (Çəki: 1)

- Əriyən elektroda  
 Əriməyən elektrodlara  
 Maye elektrodlara  
 Metal elektrodlara  
 Q/metal elektrodlara
- 

Sual: Əritməklə qaynaq üsulundan ən çox istifadə edilən sahə hansıdır? (Çəki: 1)

- Neft sənayesi  
 Yüngül sənaye  
 Yeyinti sənayesi  
 Kənd təsərrüfatında  
 Texnika
- 

Sual: Aşağıdakı qaynaq üsullarından hansılar xüsusi qaynaq üsullarına aiddir? (Çəki: 1)

- əritməklə qaynaq, qazla qaynaq, partlayışla qaynaq  
 lazerlə qaynaq, partlayışla qaynaq, sualtı qaynaq, kosmosda qaynaq  
 partlayışla qaynaq, kontakla qaynaq  
 əritməklə qaynaq, kosmosda qaynaq

- qazla qaynaq, sualtı qaynaq, kosmosda qaynaq

**BÖLMƏ: 07 01**

Ad	07 01
Suallardan	28
Maksimal faiz	28
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Nəqliyyat vasitələrinin maşın və avadanlıqların dəqiq işləməsi nədən asılıdır?]  
(Çəki: 1)

- detalların ölçülərindən
- detalların dəqiq emalından
- detalların formasından
- detalların kobud emalından
- detalların qalınlığından

Sual: Dəqiq ölçülü detallar almaq üçün hansı emal üsulundan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- kəsmə ilə emalından
- təzyiqlə emalından
- aşılamaqla emaldan
- yandırmaqla emaldan
- turşu ilə emaldan

Sual: Maşın və avadanlıq hissələrinin səthindəki metal artığını dəzgahlarda kəşkilərlə yonqar şəklində kənar edilməsi hansı texnoloji proses adlanır? (Çəki: 1)

- qaynaqla emal
- turşu ilə emal
- kəsmə ilə emal
- su ilə emal
- təzyiq ilə emal

Sual: Kəsmə ilə emal hansı üsullarla aparılır? (Çəki: 1)

- texniki və kimyəvi
- texniki və əl ilə
- kimyəvi və əl ilə
- texniki və mexaniki
- mexaniki və əl ilə (çilingər)

Sual: Təmir və montaj işlərində metalların səthini emal etmək üçün hansı emal üsulundan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- mexaniki emaldan

- texniki emaldan
  - kimyevi emaldan
  - əl ilə emaldan
  - fiziki emaldan
- 

Sual: Mexaniki emal prosesinə uğradılacaq hissə necə adlanır? (Çəki: 1)

- tökük
  - detal
  - pəstah
  - forma
  - korput
- 

Sual: Mexaniki emal zamanı pəstahdan kəsilib atılan artığına nə deyilir? (Çəki: 1)

- artıq pay
  - emal payı
  - atılan pay
  - kəsilən pay
  - kəsilmiş pay
- 

Sual: Alətin kəsən tilinin pəstahın bir gediş etdikdə getdiyi yola nə deyilir? (Çəki: 1)

- gedilən yol
  - veriş
  - qət edilən məsafə
  - trayektoriya
  - çevrə uzunluğu
- 

Sual: Polad hissəni müəyyən edilmiş temperatura qədər qızdırıb bir müddət saxladıqdan sonra müxtəlif sürətlərlə soyudulması prosesi necə adlanır? (Çəki: 1)

- Kimyevi emal
  - Termiki emal
  - Kimyevi emal
  - Fiziki emal
  - Mexaniki emal
- 

Sual: Texnoloji prosesin aparılma şəraitindən asılı olaraq poladın termiki emalının neçə üsulu vardır? (Çəki: 1)

- Üç
  - Dörd
  - Beş
  - Altı
  - Səkkiz
- 

Sual: Tərkibndə neçə faizə qədər karbon olan poladlar tablanırlar? (Çəki: 1)

- 0,1%-ə qədər
- 0,2%-ə qədər

- 0,3%-ə qədər
  - 0,4%-ə qədər
  - 0,5%-ə qədər
- 

Sual: Poladın termiki emalı hansı prosesdə gedir? (Çəki: 1)

- Yüksək temperaturda
  - Aşağı temperaturda
  - Az qızdırmaqla
  - Soyutmaqla
  - Yandırmaqla
- 

Sual: Kimyəvi- termik emal prosesində neçə üsuldən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- İki üsuldən
  - Bir üsuldən
  - Üç üsuldən
  - Dörd üsuldən
  - Beş üsuldən
- 

Sual: Sementitləmədə polad hissələrinin səthi neçə mm-ə qədər dərinlikdə karbonla doyurulur? (Çəki: 1)

- 1mm-qədər
  - 2mm-ə qədər
  - 3mm-ə qədər
  - 4mm-ə qədər
  - 5mm-ə qədər
- 

Sual: Aqreqat halından asılı olaraq sementitləmə hansı mühitdə aparılır? (Çəki: 1)

- Bərk və qaz mühitində
  - Maye və bərk mühitində
  - Su və qaz mühitində
  - Bərk və su mühiində
  - Bərk, maye və qaz mühitində
- 

Sual: Bərk sementitləmə prosesi neçə saat müddətinə başa çatır? (Çəki: 1)

- 3-15 saat
  - 3-16 saat
  - 4-16 saat
  - 4-17 saat
  - 5-15 saat
- 

Sual: Polad hissələrinin səthinin eyni vaxtda həm karbon və həm də azotla doyurulmasına necə adlanır? (Çəki: 1)

- Sementitləmə
- Maye sementitləmə

- Bərk sementləmə
  - Azotlama
  - Sianlama
- 

Sual: Vahid zamanda böyük kəsici ağzının emal olunan səth boyunca getdiyi yol necə adlanır? (Çəki: 1)

- Kəsmə sürəti
  - Kəsmə dərinliyi
  - Irəliləmə hərəkəti
  - Veriş hərəkəti
  - Baş ərəkət
- 

Sual: Maşınqayırmada böyük əhəmiyyət kəsb edən ən məsuliyyətli texnoloji proses hansıdır? (Çəki: 1)

- Termiki emal
  - Mexaniki emal
  - Kimyəvi emal
  - Fziki- kimyəvi emal
  - Fiziki emal
- 

Sual: Kəsmədə istiliyin yaranması nəyə əsaslanır? (Çəki: 1)

- Mexaniki enerjinin istilik enerjisinə çevrilir
  - Kəski arasında sürtünməyə
  - Yonqarın alınmasına
  - Kəsmə zonasındaki mühitin qızmasına
  - Kəski alətinin qızmasına
- 

Sual: Tərkibndə neçə faizə qədər karbon olan poladlar tablanırlar? (Çəki: 1)

- 0,1%-ə qədər
  - 0,2%-ə qədər
  - 0,3%-ə qədər
  - 0,4%-ə qədər
  - 0,5%-ə qədər
- 

Sual: Poladın termiki emalı hansı prosesdə gedir? (Çəki: 1)

- Yüksək temperaturda
  - Aşağı temperaturda
  - Az qızdırmaqla
  - Soyutmaqla
  - Yandırmaqla
- 

Sual: Kimyəvi- termik emal prosesində neçə üsuldən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- İki üsuldən
- Bir üsuldən

- Üç üsuldən
  - Dörd üsuldən
  - Beş üsuldən
- 

Sual: Sementitləmədə polad hissələrinin səthi neçə mm-ə qədər dərinlikdə karbonla doyurulur? (Çəki: 1)

- 1mm-qədər
  - 2mm-ə qədər
  - 3mm-ə qədər
  - 4mm-ə qədər
  - 5mm-ə qədər
- 

Sual: Aqreqat halından asılı olaraq sementitləmə hansı mühitdə aparılır? (Çəki: 1)

- Bərk və qaz mühitində
  - Maye və bərk mühitində
  - Su və qaz mühitində
  - Bərk və su mühitində
  - Bərk, maye və qaz mühitində
- 

Sual: Tərkibdə neçə faizə qədər karbon olan poladlar sementitləmə prosesinə uğradılır? (Çəki: 1)

- 0,1%-ə qədər
  - 0,2%-ə qədər
  - 0,3%-ə qədər
  - 0,4%-ə qədər
  - 0,5%-ə qədər
- 

Sual: Polad hissələrinin səthini azotla doyurulması prosesi necə adlanır? (Çəki: 1)

- Sianlama
  - Azotlama
  - Sementitləmə
  - Kükürləmə
  - Bərk sementitləmə
- 

Sual: Kəsmədə istiliyin yaranması nəyə əsaslanır? (Çəki: 1)

- Mexaniki enerjinin istilik enerjisinə çevrilir
  - Kəski arasında sürtünməyə
  - Yonqarın alınmasına
  - Kəsmə zonasındakı mühitin qızmasına
  - Kəski alətinin qızmasına
- 

## **BÖLMƏ: 07 02**

Maksimal faiz	38
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Pəstahları mexaniki emal etmək üçün istifadə olunan dəzgahlar necə adlanır? (Çəki: 1)

- şüşə kəsən
- metal kəsən
- kağız kəsən
- taxta kəsən
- parça kəsən

Sual: Kəsmə ilə emal zamanı tətbiq edilən alətə və pəstaha hansı hərəkət verilir? (Çəki: 1)

- düz və maili
- əyri və düzxətli
- əsas və köməkçi
- düzxətli və köməkçi
- əyrixətli və əsas

Sual: Kəsmə ilə emalda baş hərəkət yəni kəsmə hərəkətində pəstahdan nə götürülür? (Çəki: 1)

- yonqar
- hissə
- toz
- hissəciklər
- təbəqə

Sual: Metalkəsən dəzgahlar neçə qrup üzrə təsnif olunur? (Çəki: 1)

- 8 qrup
- 9 qrup
- 10 qrup
- 12 qrup
- 14 qrup

Sual: Çəkisinə görə metalkəsən dəzgahlar hansı növlərdə olur? (Çəki: 1)

- unikal, universal, dəqiq, sadə
- xüsusi, ixtisaslaşdırılmış, sadə, ağır
- ağır, sadə, universal, yüngül
- yüngül, orta, ağır, unikal
- orta, universal, ağır, primitiv



Sual: Hansı dəzgahlarda eyni formalı çox sayda detallar istehsal olunur? (Çəki: 1)

- unikal
  - ağır
  - universal
  - xüsusi
  - ixtisaslaşdırılmış
- 

Sual: Kəsmə sürəti, kəsmə dərinliyi və veriş hərəkətlərini xarakterizə edən parametrlərə birlikdə nə deyilir? (Çəki: 1)

- yonma rejimi
  - yayma rejimi
  - presləmə rejimi
  - ştamplama rejimi
  - kəsmə rejimi
- 

Sual: Kəski tilinin baş işlək hərəkəti istiqamətində vahid zamanda emal olunan səthə nisbətən keçdiyi məsafə necə adlanır? (Çəki: 1)

- kəsmə sürəti
  - fırlanma sürəti
  - şilifləmə sürəti
  - hərəkət sürəti
  - yonma sürəti
- 

Sual: Pəstahın emal ediləcək və emal edilmiş səthləri arasındakı məsafə necə adlanır? (Çəki: 1)

- tökmə dərinliyi
  - hərəkət dərinliyi
  - kəsmə dərinliyi
  - şilifləmə dərinliyi
  - yonma dərinliyi
- 

Sual: Bilavasitə pəstahın dəzgahda yonulmasına sərf olunan vaxt necə adlanır? (Çəki: 1)

- yonma vaxtı
  - kəsmə vaxtı
  - tökmə vaxtı
  - əsas texnoloji vaxt
  - ədədi vaxt
- 

Sual: Bir hissənin metalkəsən dəzgahda tam hazırlanmasına sərf olunan vaxt necə adlanır? (Çəki: 1)

- kollektiv vaxt
  - istirahət vaxtı
  - xidmət vaxtı
  - köməkçi vaxt
  - ədədi vaxt
-

Sual: Pəstahda kəsmə yolu ilə deşik açmaq emal işləri hansı dəzgahlarda aparılır? (Çəki: 1)

- tokar dəzgahlarında
  - fres dəzgahlarda
  - deşmə dəzgahlarında
  - ştamplama dəzgahlarında
  - cilalanma dəzgahlarında
- 

Sual: Poladın müəyyən edilmiş temperaruta qədər qızdırıb və həmin temperaturda müəyyən müddət saxladıqdan sonra soba ilə birlikdə soyudulması necə adlanır? (Çəki: 1)

- Tablama
  - Normallaşdırma
  - Tabalma
  - Tabəksiltmə
  - Yandırma
- 

Sual: Poladı müəyyən edilmiş temperatura qədər qızdırıb və həmin temperaturda müəyyən müddət saxladıqdan sonra sobadan çıxardıb sakit havada soyudulması necə adlanır? (Çəki: 1)

- Tabəksiltmə
  - Soyutma
  - Tabalama
  - Normallaşdırma
  - Tablama
- 

Sual: Polad hissəni müəyyən temperatura qədər qızdırıb və müəyyən müddət saxladıqdan sonra böyük sürətlə yağda və ya suda soyudulması necə adlanır? (Çəki: 1)

- Normallaşdırma
  - Tabalma
  - Soyutma
  - Tabəksiltə
  - Tablama
- 

Sual: Tablanmış poladı 250-2700-qədər qızdırıb müəyyən müddət saxladıqdan sonra tədricən sakit soyudulması prosesi necə adlanır? (Çəki: 1)

- Tabəksiltmə
  - Normallaşdırma
  - Soyutma
  - Tablama
  - Tabalma
- 

Sual: Poladı tabəksiltmə prosesinə uğratmaq üçün neçə dərəcədə selsi temperatura qədər qızdırmaq lazımdır? (Çəki: 1)

- 200-250° S

- 250-270°S
  - 300-360°S
  - 300-350°S
  - 350-400°S
- 

Sual: Polad hissələrinin səthinin karbonla doydurulması prosesi necə adlanır? (Çəki: 1)

- Atozlanma
  - Sianlama
  - Kükürləmə
  - Sementitləmə
  - Fosforlanma
- 

Sual: Azotlama ammoniyak mühitində neçə dərəcə temperaturunda aparılır? (Çəki: 1)

- 600-750° S
  - 600-800° S
  - 700-750° S
  - 750-800° S
  - 800-830° S
- 

Sual: Kəski alətinin qızmasının qarşısını almaq üçün hansı vəsaitlərdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Soyuducu mayelərdən: emusiyalar, yağlar, kerosin, skibdar və.s
  - Üzvi maddələrdən, yağlardan və.s
  - Sürtkü yağlarından, kerosindən və.s
  - Aşılmalı maddələrdən, emusiyalardan və.s
  - Səthi aktiv maddələrdən, skibdardan və.s
- 

Sual: Ən yüksək temperatur kəskinin hansı hissəsində əmələ gəlir? Düz olmayan cavabı göstərin. (Çəki: 1)

- Pəstah mühitində
  - Yonqarda
  - Kəski alətində
  - Pəstahda
  - Kəsmə zonasındakı havada
- 

Sual: Tokar qrupu dəzgahlarına hansı dəzgah növləri daxildir? (Çəki: 1)

- Çox kəsikli, xüsusi, karusel və.s
  - Yivaçan, revolver, karusel, alın və.s
  - Yivaçan, xüsusi, çox kəsikli və.s
  - Xüsusi, revolver, karusel və.s
  - Çox kəsikli, yivaçan, revolver və.s
- 

Sual: Yivaçan tokar dəzgahlarında hansı hissələrin emalından istifadə olunur? (Çəki: 1)

- Rayberləmək, silindirik gövənin təmizləməsində
- Konsvari, fasonlu səthləri kobud emal etmək

- Detallarda deşik açmaq, deşikləri burğu ilə genişləndirmək, içərisini yonmaq və.s
  - Həndəsi səthlərin təmiz emal etmək
  - Konusvari, silindirik səthlərin emalı
- 

Sual: Poladı tabəksiltmə prosesinə uğratmaq üçün neçə dərəcədə selsi temperatura qədər qızdırmaq lazımdır? (Çəki: 1)

- 200-250° S
  - 250-270 ° S
  - 300-360 ° S
  - 300-350 ° S
  - 350-400 ° S
- 

Sual: Polad hissələrinin səthinin karbonla doyurulması prosesi necə adlanır? (Çəki: 1)

- Azotlanma
  - Sianlama
  - Kükürləmə
  - Sementitləmə
  - Fosforlanma
- 

Sual: Sementitləmə prosesi neçə dərəcə temperaturda aparılır? (Çəki: 1)

- 600-650° S-də
  - 600-700 ° S-də
  - 700-800 ° S-də
  - 910-950 ° S-də
  - 900-1000 ° S-də
- 

Sual: Bərk sementitləmə prosesi neçə saat müddətinə başa çatır? (Çəki: 1)

- 3-15 saat
  - 3-16 saat
  - 4-16 saat
  - 4-17 saat
  - 5-15 saat
- 

Sual: Qazla sementitləmə prosesində hansı qazlardan istifadə olunur? (Çəki: 1)

- Asetilin qazından
  - Karbon qazından
  - Dəm qazından
  - Təbii metan qazlarından
  - Kükürd qazından
- 

Sual: Azotlama ammoniyak mühitində neçə dərəcə temperaturunda aparılır? (Çəki: 1)

- 600-750° S
- 600-800 ° S
- 700-750 ° S

- 750-800 ° S
  - 800-830 ° S
- 

Sual: Azotlama prosesi zamanı polada hansı xassə verilir (Çəki: 1)

- Yumşaqılıq
  - Səthi təmizlik
  - Səthi aktivlik
  - Korroziyaya davamlılıq
  - Sürtünməyə davamsızlıq
- 

Sual: Polad hissələrərinin səthinin eyni vaxtda həm karbon və həm də azotla doyurulmasına necə adlanır? (Çəki: 1)

- Sementitləmə
  - Maye sementitləmə
  - Bərk sementitləmə
  - Azotlama
  - Sianlama
- 

Sual: Torna dəzgahlarında hansı növ pəstəhlərin yonulması aparılır? (Çəki: 1)

- Yastı və fasonlu
  - Silindirik və yastı
  - Fasonlu və konsvari
  - Silindirik və konsvari
  - Fasonlu və yuvarlaq
- 

Sual: Vahid zamanda böyük kəsici ağzının emal olunan səth boyunca getdiyi yol necə adlanır? (Çəki: 1)

- Kəsmə sürəti
  - Kəsmə dərinliyi
  - İrəliləmə hərəkəti
  - Veriş hərəkəti
  - Baş ərəkət
- 

Sual: Maşınqayırmada böyük əhəmiyyət kəsb edən ən məsuliyyətli texnoloji proses hansıdır? (Çəki: 1)

- Termiki emal
  - Mexaniki emal
  - Kimyəvi emal
  - Fziki- kimyəvi emal
  - Fiziki emal
- 

Sual: Kəski alətinin qızmasının qarşısını almaq üçün hansı vəsaitlərdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Soyuducu mayelərdən: emusiyalar, yağlar, kerosin, skibdar və.s

- Üzvi maddələrdən, yağlardan və.s
  - Sürtkü yağlarından, kerosindən və.s
  - Aşılmalı maddələrdən, emusiyalardan və.s
  - Səthi aktiv maddələrdən, skibdardan və.s
- 

Sual: Ən yüksək temperatur kəskinin hansı hissəsində əmələ gəlir? Düz olmayan cavabı göstərin. (Çəki: 1)

- Pəstah mühitində
  - Yonqarda
  - Kəski alətində
  - Pəstahda
  - Kəsmə zonasındakı havada
- 

Sual: Tokar qrupu dəzgahlarına hansı dəzgah növləri daxildir? (Çəki: 1)

- Çox kəsikli, xüsusi, karusel və.s
  - Yivaçan, revolver, karusel, alın və.s
  - Yivaçan, xüsusi, çox kəsikli və.s
  - Xüsusi, revolver, karusel və.s
  - Çox kəsikli, yivaçan, revolver və.s
- 

Sual: Yivaçan tokar dəzgahlarında hansı hissələrin emalından istifadə olunur? (Çəki: 1)

- Rayberləmək, silindirik gövənin təmizləməsində
  - Konsvari, fasonlu səthləri kobud emal etmək
  - Detallarda dəşik açmaq, dəşikləri burğu ilə genişləndirmək, içərisini yonmaq və.s
  - Həndəsi səthlərin təmiz emal etmək
  - Konsvari, silindirik səthlərin emalı
- 

### **BÖLMƏ: 07 03**

Ad	07 03
Suallardan	35
Maksimal faiz	35
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

---

Sual: Kəsmə ilə emalda əsas hərəkət hansı hərəkətlərə ayrılır? (Çəki: 1)

- əsas və köməkçi
  - fırlanma və kəsmə
  - xətti və köməkçi
  - baş və veriş hərəkətləri
  - baş və fırlanma
- 

Sual: Kəsmə ilə emalda pəstah ilə kəski arasındakı nisbi yerdəyişmə prosesini hansı

hərəkət yaradır? (Çəki: 1)

- veriş hərəkət
  - dəyişən hərəkət
  - düz hərəkət
  - ardıcıl hərəkət
  - irəliləmə hərəkəti
- 

Sual: Fərdi, seriyalı və kütləvi istehsalda hansı metalkəsən dəzgahlardan istifadə olunur? (Çəki: 1)

- yüngül, unikal, xüsusi
  - universal, ağır, yüngül
  - universal, ixtisaslaşdırılmış, xüsusi
  - unikal, orta, ağır
  - ixtisaslaşdırılmış, unikal, orta
- 

Sual: Hansı dəzgahlarda geniş çeşidli az sayda dedtallar istehsal olunur? (Çəki: 1)

- xüsusi dəzgahlarda
  - unikal dəzgahlarda
  - ağır dəzgahlarda
  - universal dəzgahlarda
  - orta dəzgahlarda
- 

Sual: Dəqiqlik dərəcəsinə görə dəzgahlar neçə sinfə bölünür? (Çəki: 1)

- 5 sinfə
  - 4 sinfə
  - 6 sinfə
  - 7 sinfə
  - 8 sinfə
- 

Sual: Metal və qeyri-metal səthlərinin obraziv adlanan alətlə emal edilməsi hansı dəzgahlarda aparılır? (Çəki: 1)

- frez dəzgahlarda
  - tokar dəzgahlarda
  - yayma dəzgahlarında
  - cilalama dəzgahlarında
  - deşmə dəzgahlarında
- 

Sual: Firezləmə cisimləri formasında olan pəstahların daxili və xarici səthlərində müxtəlif formalı profillərin emalı hansı dəzgahlarda aparılır? (Çəki: 1)

- tokar dəzgahlarında
  - frez dəzgahlarında
  - deşmə dəzgahlarında
  - cilalama dəzgahlarında
  - yayma dəzgahlarında
-

Sual: Tabəksiltə prosesinə hası poladlar uğradılır? (Çəki: 1)

- Normallaşdırılış poladlar
  - Yandırılmış poladlar
  - Tablanmış poladlar
  - Soyudulmuş poladlar
  - Qızdırılmış poladlar
- 

Sual: Maşınqayırmada qlobal problemlər, yeni əmək həmsuldarlığının yüksəldilməsi, enerjiyə, kəsici alətlərinə qənaət və dəzgahların uzun müddət işləməsi kimi problemlər hansı üsulla həll edilir? (Çəki: 1)

- Kimyəvi emalla
  - Fiziki emalla
  - Mexaniki emalla
  - Termiki emalla
  - Fiziki-kimyəvi emalla
- 

Sual: Poladın bərkliyini azaltmaq, plastikliyin artırmaq, mexaniki emalını asanlaşdırmaq və poladı eyni strukturlu etməklə onu tablama prosesinə hazırlayan üsul hansıdır? (Çəki: 1)

- Tabəksiltmə
  - Normallaşdırma
  - Tablama
  - Qızdırılma
  - Tabalma
- 

Sual: Polad hissələrinin səthinin bərkliyini, sürtünməyə yeyilməyə qarşı dözümlülüyünü artırmaq üçün hansı üsuldən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Mexaniki emaldan
  - Kimyəvi-termiki emaldan
  - Fiziki emaldan
  - Fiziki-kimyəvi emaldan
  - Termik emaldan
- 

Sual: Sementitlənmə hansı elementlə zəngin olan mühitdə aparılır? (Çəki: 1)

- Oksigenlə zəngin olan mühitdə
  - Azotla zəngin olan mühitdə
  - Karbonla zəngin olan mühitdə
  - Kükürdlə zəngin olan mühitdə
  - Fosforla zəngin olan mühitdə
- 

Sual: Sementitlənmə prosesi neçə dərəcə temperaturda aparılır? (Çəki: 1)

- 600-650°S-də
- 600-700° S-də
- 700-800°S-də
- 910-950° S-də
- 900-1000°S-də



---

Sual: Maye sementitləmə prosesi neçə dərəcə temperaturda gedir? (Çəki: 1)

- 500-540° S
  - 600-650°S
  - 700-730° S
  - 800-850°S
  - 815-870° S
- 

Sual: Polad hissələrin səthini azotla doydurulması prosesi necə adlanır? (Çəki: 1)

- Sianlama
  - Azotlama
  - Sementitləmə
  - Kükürləmə
  - Bərk sementitləmə
- 

Sual: Azotlama prosesi hansı mühitdə aparılır? (Çəki: 1)

- Karbon qazı mühitində
  - Kükürdə qarşı mühitdə
  - Ammonyak qazı mühitində
  - Asetilin qazı mühitində
  - Dəm qazı mühitində
- 

Sual: Azotlama prosesi zamanı polada hansı xassə verilir? (Çəki: 1)

- Yumşaqılıq
  - Səthi təmizlik
  - Səthi aktivlik
  - Korroziyaya davamlılıq
  - Sürtünməyə davamsızlıq
- 

Sual: Sianlamada karbonlu və azotlu mühit kimi hansı duzların məhul götürülür? (Çəki: 1)

- Sianit və karbonat duzlarının məhlulu
  - Sianit və kükürd duzlarının məhlulu
  - Karbot və azot duzlarının məhlulu
  - Kükürd və kaliumduzlarının məhlulu
  - Natrium və karbonat duzlarının məhlulu
- 

Sual: Torna dəzgahlarında hansı növ pəstəhlərin yonulması aparılır? (Çəki: 1)

- Yastı və fasonlu
  - Silindirik və yastı
  - Fasonlu və konsvari
  - Silindirik və konsvari
  - Fasonlu və yuvarlaq
-

Sual: Torna revolver dəzgahları maşın qayırmanın hansı sahələrində istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Çubuq pəstahları emal etmək üçün
  - Ədədi pəstahları emal üçün
  - Müxtəlif forma pəstahları emal etmək üçün
  - Xüsusi pəstahları emal etmək üçün
  - Tökmə və döymədən alınan pəstahları emal etmək üçün
- 

Sual: Torna karusel dəzgahları maşınqayırmanın hansı sahələrində istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Adi torna dəzgahlarında emalı mümkün olmayan hissələrin emalında
  - Dəzgahlarda emalı mümkün olmayan hissələrin emalında
  - Adi dəzgahlardda emalı olmayan hissələrin emalında
  - Xüsusi dəzgaharda emalı mümkün olmayan hissələrin emalında
  - Həndəsi ölçüləri pozulmuş pəstahların emalında
- 

Sual: Karusel dəzgahlarında xüsusi tərtibatların köməyi ilə hansı əməliyyatları aparmaq olar? (Çəki: 1)

- Cilalama, yonma, dəlmə və.s
  - Frezləmə, paradaqlama, iskenələmə və.s
  - Paradaqlama, içyonma, firezləmə və.s
  - Deşik açma, yonma, paradaqlama və.s
  - Iskenələmə, dəlmə, cilalama və.s
- 

Sual: Tabəksiltə prosesinə hası poladlar uğradılır? (Çəki: 1)

- Normallaşdırılış poladlar
  - Yandırılmış poladlar
  - Tablanmış poladlar
  - Soyudulmuş poladlar
  - Qızdırılmış poladlar
- 

Sual: Maşınqayırmada qlobal problemlər, yeni əmək həmsuldarlığının yüksəldilməsi, enerjiyə, kəsici alətlərinə qənaət və dəzgahların uzun müddət işləməsi kimi problemlər hansı üsulla həll edilir? (Çəki: 1)

- Kimyəvi emalla
  - Fiziki emalla
  - Mexaniki emalla
  - Termiki emalla
  - Fiziki-kimyəvi emalla
- 

Sual: Poladın bərkliyini azaltmaq, plastikliyin artırmaq, mexaniki emalını asanlaşdırmaq və poladı eyni strukturlu etməklə onu tablama prosesinə hazırlayan üsul hansıdır? (Çəki: 1)

- Tabəksiltmə
- Normallaşdırma

- Tablama
  - Qızdırılma
  - Tabalma
- 

Sual: Polad hissələrinin səthinin bərkliyini, sürtünməyə yeyilməyə qarşı dözümlülüyünü artırmaq üçün hansı üsuldan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Mexaniki emaldan
  - Kimyəvi-termiki emaldan
  - Fiziki emaldan
  - Fiziki-kimyəvi emaldan
  - Termik emaldan
- 

Sual: Sementitlənmə hansı elementlə zəngin olan mühitdə aparılır? (Çəki: 1)

- Oksigenlə zəngin olan mühitdə
  - Azotla zəngin olan mühitdə
  - Karbonla zəngin olan mühitdə
  - Kükürdlə zəngin olan mühitdə
  - Fosforla zəngin olan mühitdə
- 

Sual: Bərk sementitlənmə prosesində bir saat keçdikdən sonra sementitlənmə dərinliyi neçə mm-ə çatır? (Çəki: 1)

- 0,001 mm
  - 0,01 mm
  - 0,02 mm
  - 1,01 mm
  - 1,03 mm
- 

Sual: Maye sementitlənmə prosesi neçə dərəcə temperaturda gedir? (Çəki: 1)

- 500-540° S
  - 600-650 ° S
  - 700-730 ° S
  - 800-850 ° S
  - 815-870 ° S -
- 

Sual: Azotlama prosesi hansı mühitdə aparılır? (Çəki: 1)

- Karbon qazı mühitində
  - Kükürd qarşı mühitdə
  - Ammonyak qazı mühitində
  - Asetilin qazı mühitində
  - Dəm qazı mühitində
- 

Sual: Sianlamada karbonlu və azotlu mühit kimi hansı duzların məhul götürülür? (Çəki: 1)

- Sianit və karbonat duzlarının məhlulu
- Sianit və kükürd duzlarının məhlulu

- Karbot və azot duzlarının məhlulu
  - Kükürd və kaliumduzlarının məhlulu
  - Natrium və karbonat duzlarının məhlulu
- 

Sual: Hansı texnoloji əməliyyatdan sonra maşın hissələri öz dəqiq ölçülərini alır? (Çəki: 1)

- Təzyiqlə emaldan sonra
  - Turşu ilə emaldan sonra
  - Mexaniki emaldan sonra
  - Fiziki emaldan sonra
  - Kimyəvi emaldan sonra
- 

Sual: Torna revolver dəzgahları maşın qayırmanın hansı sahələrində istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Çubuq pəstahları emal etmək üçün
  - Ədədi pəstahları emal üçün
  - Müxtəlif forma pəstahları emal etmək üçün
  - Xüsusi pəstahları emal etmək üçün
  - Tökmə və döymədən alınan pəstahları emal etmək üçün
- 

Sual: Torna karusel dəzgahları maşınqayırmanın hansı sahələrində istifadə edilir? (Çəki: 1)

- Adi torna dəzgahlarında emalı mümkün olmayan hissələrin emalında
  - Dəzgahlarda emalı mümkün olmayan hissələrin emalında
  - Adi dəzgahlarda emalı mümkün olmayan hissələrin emalında
  - Xüsusi dəzgahlarda emalı mümkün olmayan hissələrin emalında
  - Həndəsi ölçüləri pozulmuş pəstahların emalında
- 

Sual: Karusel dəzgahlarında xüsusi tərtibatların köməyi ilə hansı əməliyyatları aparmaq olar? (Çəki: 1)

- Cilalama, yonma, dəlmə və.s
  - Frezləmə, paradaqlama, iskənələmə və.s
  - Paradaqlama, içyonma, firezləmə və.s
  - Deşik açma, yonma, paradaqlama və.s
  - Iskənələmə, dəlmə, cilalama və.s
- 

### **BÖLMƏ: 08 01**

Ad	08 01
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

---

Sual: Maşının ilk başlanğıc tam, bütöv elementi nə adlanır? (Çəki: 1)

- pəstah
  - detal
  - kokil
  - opok
  - metal hissə
- 

Sual: Bir neçə detalın birləşməsi necə adlanır? (Çəki: 1)

- opok
  - kokil
  - kiçik qrup birləşməsi
  - detal
  - tökük
- 

Sual: Fərdi istehsalda yığma prosesi hansı prinsip üzrə aparılır? (Çəki: 1)

- paralel
  - ardıcıl
  - fasiləli
  - fasiləsiz
  - qrup
- 

Sual: Maşının detallardan, əsas və köməkçi hissələrdən yığılması necə adlanır? (Çəki: 1)

- ümumi yığma
  - tək-tək yığma
  - qrup yığması
  - kütləvi yığma
  - fərdi yığma
- 

Sual: Maşının hər hansı bir hissəsinin detallardan yığılması prosesi necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- kütləvi yığma
  - ümumi yığma
  - tək-tək yığma
  - seriyalı yığma
  - hissə yığılması
- 

Sual: Maşını bir yığma postunda yığılması forması necə adlanır? (Çəki: 1)

- hərəkətli
  - paralel
  - hərəkətsiz
  - stasionar
  - kütləvi
-

Ad	08 02
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Hər bir maşın hansı hissələrdən ibarətdir? (Çəki: 1)

- əsas, köməkçi hissələrdən və detallardan
- təkər, köməkçi hissə və presdən
- detal, kapot presdən
- val, təkər, kanatdan
- təkər, press və kokildən

Sual: Qrup yaxud seriyalı istehsalda yığıma prosesi hansı prinsip üzrə aparılır? (Çəki: 1)

- paralel
- ardıcıl
- paralel-ardıcıl prinsip üzrə
- fasiləli
- fasiləsiz

Sual: Kütləvi istehsalda maşınqayırma prosesi hansı prinsip üzrə aparılır? (Çəki: 1)

- fasiləli
- paralel
- ardıcıl
- fasiləsiz
- ardıcıl-paralel

Sual: Maşınıyığımanın hansı formaları var? (Çəki: 1)

- stasionar və tərənəm
- tərənən və fırlanan
- stasionar və axınlı
- mütəhərrik və dayanıqlı
- fırlanan və axınlı

Sual: Hər bir yığıma stolunda müəyyən əməliyyatlar aparılmaqla yığılacaq maşının bütün yığıma stollarını ardıcıl olaraq hansı yığıma forması adlanır? (Çəki: 1)

- stasionar yığıma
- kütləvi yığıma
- hərəkətli yığıma
- paralel yığıma
- axınlı yığıma

Sual: K tlevi istehsal üzrə yığılmış maşının sınağı harada keçirilir? (Çəki: 1)

- masada
- meydanda
- bunkerdə
- konveyerdə
- sınaq keçirilmir

---

**BÖLMƏ: 08 03**

Ad 08 03

Suallardan 5

Maksimal faiz 5

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 2 %

---

Sual: İstehsalın növündən asılı olaraq maşının yığılma texnologiyası hansı istehsal üzrə aparılır? (Çəki: 1)

- fərdi, seriyalı, k tlevi istehsal üzrə
- seriyalı, döymə, ştamplama istehsal üzrə
- k tlevi, yayma, qaynaq istehsalı üzrə
- k tlevi, qaynaq, yayma istehsalı üzrə
- fərdi, döymə, qayna istehsalı üzrə

Sual: Müasir maşınqayırma istehsalında maşınlar hansı üsullarla yığılır? (Çəki: 1)

- qrup və ümumi yığım
- fərdi və hissə yığım
- k tlevi v  hissə yığım
-  mumi və hissə yığım
- fərdi və k tlevi

Sual: Tam yığılmış maşının hissələrinin bir-birlərinə uyğun iřləm si  c n hansı iřl r görülür? (Çəki: 1)

- tənzimləmə
- nəzarət
- sınaq
- t ftiř
- yenidənqurma

Sual: Maşın tam t mizlendikd n sonra yığmanın keyfiyyətini d zg l y n  v  möhkəmliyini yoxlamaq məqsədilə hansı iřl r görülür? (Çəki: 1)

- nəzarətdən keçir
- sınaqdan keçirilir?
- t nziml m d n keçirilir

- t ftiřd n keçirilir
  - yerində yoxlanılır
- 

Sual: Fərdi və seriyalı istehsal üzrə yığılmış mařının sınağı harada keçirilir? (eki: 1)

- konveyerd 
  - yığma xəttində
  - yığma masasında
  - zavodun həyətində
  - sınaq keçirilmir
- 

