

Test: 3411#01#Q15#01 ƏYANI Test 3411#01#Q15#01 ƏYANI

Fənn 3411 - Ölçmələrin avtomatlaşdırılması

1) Əsas ergonomik göstəricilər kimi nəyi göstərmək olar?

işçi ərazisinin görünməsini

diqqətsizliyi

imtinayı

diqqətsizliyi

səriştəsizliyi

2) Sənayedə maşın və mexanizmlərin əsas göstəricisi hansı göstəricidir?

istismar

ergonomik

estetik

etibarlılıq

kompleks

3) Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

etibarlılıq göstəricisi

kompleks göstəricisi

formativ göstəricisi

istismar göstəricisi

sistematik göstəricisi

4) "Avtomatlaşdırma" sözü hansı xalqın dilindən götürülmüşdür?

yunan

ispan

fars

ərəb

italyan

5) "Özühərəkət edən" anlamına hansı proses kimi baxmaq olar?

avtomatlaşdırma

mexanizmləşdirmə

elektronlaşdırma

optikləşdirmə

kimyalaşdırma

6) Erqonomik göstərici hansı əlaqəni xarakterizə edir?

insanlarla maşın və mexanizmlərin qarşılıqlı əlaqəsini

imtinasız işləmə ehtimalını

etibarlılıq

istisna

istehlak

7) Erqonomikanın məşğul olduğu işlərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

təşkilati

fövqaladə

hərbi

təhlükəsizlik

estetik

8) Əsas erqonomik göstəricilər kimi nəyi göstərmək olar?

işçi ərazisinin görünməsini

təcrübəsizliyi

səriştəsizliyi

diqqətsizliyi

imtinayı

9) Sənaye məhsulları qiymətləndirilərkən aşağıdakıları hansı istifadə olunur?

kompleks

yarımkompleks

alternative

cari

xüsusi

10) İmtinasız işləmə ehtimalı dedikdə nə başa düşülür?

vahid vaxt müddətində dayanma baş vermir

dayanıqlıq

dözümlülük

keyfiyyət

cəmiyyət

11) Təmizlik etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aiddirmi?

aiddir

aid deyil

bəli

xeyr

heç biri

12) Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

məhsulun xassələrinin xarakterizə edən teyinat göstəricisi

sistematik göstərici

komplek göstərici

alternativ göstərici

formative göstərici

13) Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

patent hüquq göstəricisi

kompleks göstərici

istismar göstəricisi

alternativ göstərici

formativ göstərici

14) Erqonomikanın məşğul olduğu işlərə hansı varinat uyğundur?

iş şəraitinin yaxşılaşdırmaqla əlaqədar olan gigiyenik işlər

estetik işlər

təhlükəsizlik işləri

hərbi işlər

fövqəladə işlər

15)Erqonomikanın məşğul olduğu işlərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

texniki

fövqəladə

hərbi

təhlükəsizlik

estetik

16)Q=qu ilə nə müəyyən edilir?

fiziki kəmiyyətin qiyməti

fiziki kəmiyyətin forması

fiziki kəmiyyətin mativi

fiziki kəmiyyətin məznunu

fiziki kəmiyyətin əksi

17)Fiziki kəmiyyətlərin vahidlərindən hansı aşağıda verilmişdir?

kandella

radian

steradian

nyuton

paskal

18) Aşağıdakılardan hansı fiziki kəmiyyətlərin əsas vahidlərindən biridir?

Steradian

Radian

Kiloqram

Nyuton

Paskal

19) Ölçmə sisteminin hansı əlavə vahidi aşağıda verimişdir?

radian

amper

metr

saniyə

kelvin

20) Ölçmə vasitələrinin təsadüfi və sistemik xətalərinin sıfıra yaxınlığını əks etdirir?

dəqiqliyi

ehtimalı

yanaşmanı

statistikanı

mexanikanı

21)Əlavə xəta:

Təsir edən kəmiyyətlərin qiymətlərinin normal həddən kənara çıxması nəticəsində yaranan xətalara deyilir

Təsir edən kəmiyyətlərin kənara çıxmasıdır

Ölçü vasitələrinin dayanıqlıq vəziyyətindən çıxmasıdır

Təsir edən kəmiyyətlərin həqiqi qiymətlərindən sapmasıdır

Təsir edən kəmiyyətlərin normal hədləri daxilində olduqları halda istifadə edərkən yaranan xətalara

22)Üst üstə düşmə metodunda:

Ölçülən kəmiyyətlə ölçünün yaratdığı kəmiyyət arasındakı fərq,skalaların qiyməti və dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir

Ölçülən kəmiyyətlə ölçünün yaratdığı kəmiyyət arasındakı cəm,skalaların qiyməti və dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir

Dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir

Şkalaların qiymətlərinin üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir

Dövrü siqnalların birbaşa ölçülməsi ilə müəyyənləşir

23)Ölçü cihazının həssaslığı nədir?

Ölçü cihazının çıxışında cihazın dəyişməsinin,onun dəyişməsinə səbəb olan ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi nisbətinə deyilir

Ölçü cihazının çıxışında cihazın dəyişməsidir

ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi

ölçü cihazının girişində siqnalın dəyişməsinin,onun dəyişməsinə səbəb olan ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi nisbətinə deyilir

ölçü cihazının girişində signalın dəyişməsidir

24)Dayaq ucluğu:

Ölçmə müstəvisində ölçü xəttinin vəziyyətini təyin edən elementə deyilir

Ölçmə müstəvisində təyin edən elementə deyilir

Ölçü xəttinin vəziyyətini mərkəzə doğru yönədən elementə deyilir

Ölçmə müstəvisində ölçü xəttinin vəziyyətini 0-a çatdıran elementə deyilir

Ölçmə müstəvisində normallaşdırılmış elementə deyilir

25)Alət xətası:

Ölçmə xətasının istifadə edilən vasitələrinin xətlərindən asılıdan tərkib hissələrinə deyilir

Ölçmə xətasının tərkib hissələrinə deyilir

Ölçmə xətasının 1-ə çatdırılmış qiymətinə deyilir

Ölçmə alətlərinin müstəvisində qeydə alınan qiymətinə deyilir

Doğru cavab yoxdur

26)Ölçmə nəticəsində fiziki kəmiyyətin qiyməti necə müəyyənləşdirilir?

Q=qu

Q=cu

U=qu

G=xq

I=du

27) Aşağıdakılardan hansı fiziki kəmiyyətlərin əsas vahidlərindən biridir?

Kandella

Radian

Steradian

Nyuton

Paskal

28) Ölçmə sisteminin əlavə vahiddir?

Radian

Amper

Metr

saniyə

Kelvin

29) Qiqa necə ifadə olunur?

10^9

10^{-9}

10^6

10^{-6}

10^3

30) Mikro necə ifadə olunur?

10^{-6}

10^{-9}

10^{-12}

10^{-15}

10^{-16}

31) Demsi necə ifadə olunur?

10^{-1}

10^{-2}

10^{-3}

10^{15}

10^{18}

32) Femto necə ifadə olunur?

10^{-15}

10^{15}

10^1

10^{-1}

10^{-12}

33) Bu prinsipə görə ölçmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzarət edilən ölçü ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşsün?

abbe prinsipi

teylor prinsipi

inversiya prinsipi

avtomatik ölçmənin və nəzarətin təşkili prinsipi

cavab yoxdur

34) Bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismallarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə düşməsinə əsaslanır?

inversiya prinsipi

abbe prinsipi

teylor prinsipi

avtomatik olcmənin və nəzarətin təşkili prinsipi

cavab yoxdu.

35) o nədir ki, əvvəlcə emal obyektinə, sonra nəzarət və ölçmə obyektinə, sonra isə maşın mexanizmlərin tərkib hissəsinə çevrilir?

detal

cisim

bolt

zəncir

cavab yoxdur

36) nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipindən harada geniş istifadə olunur?

maşınqayırmada

avtomatlaşdırmada

yüngül sənayedə

balıqcılıq sənayəsində

cavab yoxdur

37) maşınqayırmada geniş yayılmış prinsip aşağıdakılardan hansidir?

nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipi

lingli oturmələrin parametrlərin seçilməsi prinsipi

abbe prinsipi

teylor prinsipi

duzgun cavab yoxdu

38)əgər kürə dönmə həlqəsində yerləşibse ötürmə sinuslu, dönmə həlqəsinin irəliliyən qarışıq həlqədə yerləşmiş kürəsinin toxundugu mustəvi varsa, bu necə adlanır?

tangensial

potensial

kotensial

sinusial

duzgun cavab yoxdur

39)Ölçmə vasitələri ilə nəzarət obyektlərinin qarşılıqlı əlaqəsi nə uzrə ola bilər?

nöqtə, xəta və səth

noqtə

səth

xəta

dogru variant yoxdu

40) hansı prinsipə görə ölçmə xətasinin minimum qiymətə malik olması şərti gozlənilməzdir?

abbe prinsipi

teylor prinsipi

inversiya prinsipi

hər uçundən

dogru cavab yoxdur

41) hansı mərhələdə isə hazır detal maşının kinematik sisteminin tərkibinə daxil olur?

üçüncü

birinci

sonuncu

dördüncü

beşinci

42) $K_J = \frac{24EJ}{l^3}$ - düsturunda J nəyi bildirir?

yayın en kəsiyinin inersiya momentini

yayın radiusu

yayın uzunluğunu

yayın sərtliyini

vidələrin sayını

43) istehsal proseslərinin idarə edilməsində istifadə etmə qəza hallarını aradan qaldırmaq, onların yaradan səbəblərin qarşısını almaq, ətraf mühitin qorunmasında nədən geniş tətbiq olunur?

Nəzarət vasitələrindən

agır texnikadan

fehlələrdən

kameralardan

duzgun cavab yoxdur

44) hansı prinsipdən sxemlərin seçilməsində, ölçmə vasitələrinin və maşınların layihələndirilməsində geniş tətbiq olunur?

abbe prinsipi

taylor prinsipi

inversiya prinsipi

hər uçundan

dogru cavab yoxdur

45) nəzarət funksiyaları ilə texnoloji proseslərin funksiyalarının birləşdirilməsi yüksək məhsuldarlıq nələrdən istifadə etməyə imkan verir?

avtomatlardan

maşınlardan

cihazlardan

carxlardan

dogru variant yoxdu axi

46) hansı prinsip nəinki əsas, eyni zamanda əlavə keyfiyyət parametrlərinə də nəzarət etməyə imkan verir?

nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipi

abbe prinsipi

lingli ötürülmələrin parametrlərinin seçilməsi prinsipi

taylor prinsipi

inversiya prinsipi

47)buraxila bilən ölçmə xətası mumkun olan necə xeta hesab edilir?

ən böyük

orta

kicik

orta və kicik

dogru cavab yoxdu

48)Abbe prinsipi necə izah olunur?

nəzarət edilən ölçünün müqaisə elementi ölçmənin ən kiçik xətası ilə eyni xəttə düşür

eyni xəttə düşmür

kicik hədd alınır

sıfırdan böyük olur

hec biri

49)Detala necə tərəf yazmaq olar?

əvvəlcə emal obyektı, sonra nəzarət və ölçmə obyektı və daha sonra maşın və mexanizm hissəsi olan cisim

əridilən metal

hatırlanan metal

bərkidilən metal

goşulan metal

50) Ölçmə vasitələrinin və maşınların lahihələndirilməsində hansı prinsipdən istifadə olunur?

abbe

teylor

inversiya

paskal

nyuton

51) Ölçmə xətasının minimal qiymətə malik olması şərti hansı prinsipdə öz əksini tapmışdır?

abbe

teylor

inversiya

paskal

nyuton

52) Sinuslu ligin xətasından 2 dəfə hansı xəta çoxdur?

tangensli ligin xətası

konuslu ligin xətası

sinuslu ligin xətası

limitli ligin xətası

heç biri

53) Neçə faizdən artıq olarsa ona buraxıla bilinən xəta demək olar?

60%

50%

40%

30%

20%

54) Ölçmə zamanı sərf olunan vaxtın çox hissəsi aşağıdakılardan hansına sərf olunur?

məməllərin nəql olunmasından

məməllərin ölçmə mövqelərində yerləşdirilməsinə

ölçü başlığının nəzarət edilən detala yaxınlaşdırılmasına

ölçü başlığının qoşulması və açılmasına

hamısına

55) sorgu materiallarına görə xətti ölçülər üçün dəqiqləşdirmək əmsali hansı sərhədlərin daxilində olmalıdır?

$R_g=1.5-10$

$R_g=2-10$

$R_g=3.5-10$

$R_g=2.5-10$

$R_g=5-10$

56) buraxıla bilən xətlər necə faizdən artıq olmamalıdır?

60%

50%

40%

30%

10%

57) Kinetik sisteminin daxilinə üçüncü mərhələdə nə daxil edilir?

hazır detallı

yarımfabrikatı

kranşteyni

kompüterini

heç nəyi

58) Hansı gurğuların işləmə prinsipləri seçilməsi zamanı valın parametrləri nəzərə alınmır?

nəzarət gurğuları

çəki gurğuları

ötürücü gurğuları

dartıcı gurğuları

burucu gurğuları

59) Sürüşmə nəticəsində yaranan xətanın azaltmaq üçün nə etmək lazımdır?

sürüşmə əmsalını kiçiltmək

sürüşmə əmsalını böyütmək

valın diametrini kiçiltmək

valın diametrini böyütmək

60) Ölçülən valın və ölçən diyircəyin əlaqə sahəsi sürüşmə əmsalının qiymətindən necə asılıdır?

hər ikisi tərs mütənasib

hər ikisi düz mütənasib

asılı deyil

ölçülən valın əlaqə sahəsi tərs, ölçən diyircəyin əlaqə sahəsi düz

ölçülən valın əlaqə sahəsi düz, ölçən diyircəyin əlaqə sahəsi tərs

61) Paraboloid şəkilli qapaqlar üçün xarakteristika nədən asılıdır?

qapağın formasından

qapağın çəkisindən

qapağın rəngindən

qapağın enindən

qapağın uzunluğundan

62) Diafraqmanın yarıq üzərində hərəkəti zamanı foto qəbuledicidən foto cərəyanın nəyi keçir?

impulsu

cərəyan şiddəti

maqnit seli

radiusu

sürəti

63) Ölçmənin diapazonunu artırmaq üçün müxtəlif qapaqlardan istifadə edirlər. Bunlardan biri o formada olan qapaqlardan deyil, hansisi variant?

ellips

müstəvi

konsulvari

paranoid

kürə

64) Differensial induktu çeviricilərin üstünlüyü nədədir?

onların xarici mühitə qarşı az həssas olması

onların xarici mühitə qarşı çox həssas olması

onların temperaturaya qarşı çox həssas olması

onların istiliyə qarşı çox həssas olması

onların maqnit sahəsinə çox həssas olması

65) Ölçü diyircəyinin deformasiyası nədən asılıdır?

ölçülən valın diametrindən

ölçülən valın radiusundan

ölçülən valın sürüşmə əmsalından

ölçülən valın diametrinin kvadratından

ölçülən valın quruluşundan

66)Diafraqma sapdan keçən zaman işıq seli sap vasitəsilə kəsilir və fotoqəbuledicidə foto cərəyan azalır,yəni fotocərəyanın mənfi implusuyaranır.Bu impulsun uzanması nəyi təyin edir?

sapın enini

sapın radiusunu

sapın uzunluğunu

sapın diametrini

heç nəyi

67)Böyük valın hər dövründə ölçmə diyircəyinin n dövr etməsi hansı düsturla təyin olunur ?

$$\underline{n = \frac{D}{d}}$$

$$D = nd$$

$$d = \frac{D}{n}$$

$$D = \frac{\omega d}{\Omega}$$

$$\Delta D = kD$$

68)Sürüşmənin nisbi əmsalı necə təyin olunur?

$$\underline{R = \frac{v_D - v_d}{v_D}}$$

$$R = \omega d$$

$$\frac{v_D}{v_d}$$

$$R = \frac{2v_D}{v_d}$$

$$R = Dd$$

69) Konusvari qapaqlarda keçən enin sahəsi hansı düsturla hesablanır?

$$S_2 = \pi d_2 \Delta_2 \sin \alpha - \pi \Delta_2^2 \sin \alpha \cos \alpha$$

$$S_2 = \pi d_2 \Delta_2 \sin \alpha - \pi \Delta_2^2 \sin \alpha \cos \alpha^2$$

$$S_2 = \pi d_2 \Delta_2 \sin \alpha$$

$$\pi \Delta_2^2 \sin \alpha \cos \alpha$$

$$S_2 = \pi d_2 \Delta_2 \sin \alpha^2 - \pi \Delta_2^2 \sin \alpha \cos \alpha^2$$

70) Kürə şəkilli qapaqlar üçün keçən enin sahəsi?

$$S_2 = \frac{\pi l \sqrt{(\Delta + \sqrt{R^2 - r^2})^2 + r^2} + r^2 - \pi r R}{\sqrt{(\Delta + \sqrt{R^2 - r^2})^2 + r^2}}$$

$$S_2 = \frac{r^2 - \pi r R}{\sqrt{(\Delta + \sqrt{R^2 - r^2})^2 + r^2}}$$

$$S_2 = \frac{\pi r R}{\sqrt{R^2 - r^2}}$$

$$S_2 = \frac{\sqrt{(\Delta + \sqrt{R^2 - r^2})^2} + \pi R r}{r^2}$$

$$S_2 = \frac{\pi R r}{r^2} + 4\pi R^2$$

71) Kondensatorun həcmi necə təyin oluna bilər?

$$C = \frac{\varepsilon S}{d}$$

$$C = \frac{\varepsilon^2 S^2}{d^2}$$

$$C = \frac{\epsilon S}{d}$$

$$C = \epsilon S d$$

$$C = \frac{2\epsilon^2 S}{4d^2}$$

72) Rezonans tezliyi necə ifadə olunur?

$$f = \frac{1}{2\pi\sqrt{2LC}}$$

$$f = \frac{1}{\sqrt{2LC}}$$

$$f = 2\pi LC$$

$$f = \frac{2\pi}{\sqrt{LC}}$$

$$f = 4\pi^2 \sqrt{LC}$$

73) Ensektorlu məməciyin xarakteristikasına neçə ölçü məməciyinin forması təsir edir?

4

5

6

2

1

74) Elastiki qüvvələrə nəzarət hansı çevirici ilə həyata keçirilə bilər?

elektroəlaqə

tenzoçevirici

fotoelektrik

tenzorezistorlu

termiki

75) Kiçik Deformasiyalarda hansı mikroskoplardan istifadə etmək münasibdir?

fotoelektrik

pyezoelektrik

pnevmatik

induktiv

bioloji

76) Deformasiyanın 2-ci ölçmə metodunda hansı çeviricilərdən istifadə olunur?

tenzoceviricilərdən

pnevmatik

pyezoelektrik

fotoelektrik

induktiv

77) Nəzarət metodunda sim o qədər nazik olmalıdır ki, onun deformasiyası üçün lazım olan qüvvə, milə tətbiq edilən qüvvə ilə müqayisədə necə olmalıdır?

kiçik

böyük

bərabər

0-a bərabər

1-ə bərabər

78) Material maqnitləşərkən onun əyrisini hansı şəkildə təsvir edirlər?

ilgək

konus

silindrik

dairə

kvadrat

79) Material maqnitləşərkən onun təsvirindən fərqli olaraq həqiqətdə hansı şəkildə olur?

sıçrayışlı qırılan xətt

konusvari

sıçrayışsız düz xətt

silindrik çarpaz

paralel düz xətt

80) Materialın mikrohəcmnin maqnit xassələrinin xarakterizə edən elementlər necə adlanır?

domenlər

dinamolar

ilgəklər

modellər

maqnitlər

81) Nəzarət edilən detalın korlanmaması üçün hansı yoxlama metodundan istifadə edilir?

dolayı

birbaşa

cəmləşdirmə

birgə

sistemləşdirilmiş

82)Yoxlama metodlarından olan maqnit səsi metodu hansı hadisəyə əsaslanır?

Barkqauz səsləri

Faradey cərəyanı

Watt sabiti

elektromaqnit hadisəsi

dəyişən cərəyan

83)Milin yerdəyişməsi üsulunda hansı yerdəyişmələr ölçülür?

kiçik

böyük

90 dərəcəli

30 dərəcəli

60 dərəcəli

84)Xarici təsirlərin köməyi ilə əmələ gələn elastiki güvvələr necə yaranır?

elastiki elementin deformasiyasından

bütöv metalik elementin yoxluğundan

plastik elementdən
metalik elementik sərtliyindən
elementin sərtliyindən

85)Elastiki elementin deformatsiyasını yaradan elastiki qüvvələr hansı qüvvələrin təsirindən əmələ gəlir?

xarici

daxili
deformasiya
cazibə
sürtünmə

86)Elastiki qüvvələrə nəzarət hansı çevirici ilə həyata keçirilə bilər?

induktiv

tenzorezistorlu
pyezoelektrik
fotoelektrik
yarımkeçirici

87)Elastiki qüvvələrə nəzarət hansı çevirici ilə həyata keçirilə bilər?

pnevmatik

yarımkeçirici
pyezoelektrik
tenzorezistorlu
fotoelektrik

88) Deformasiyanın fotoelektrik mikroskopla ölçülməsi nə vaxt münasib hesab edilir?

elastiki elementə yaxınlaşmaq çətindir və ya mümkün deyil

elastiki element vakuum kamerasının xaricində yerləşdikdə

elastiki element sıxılmaya və ya dartılmaya məruz qaldıqda

böyük deformasiya olduqda

elastiki elementi şəffaf pəncərədən müşayiət etmək mümkün olmadıqda

89) Nəzarət zamanı yapışdırılan tenzorezistorlardan istifadə etmək hansı halda münasibdir?

istismar zamanı detal çoxlu sayda deformasiyalara uğrasın

böyük deformasiyalar olduqda

kiçik deformasiyalar olduqda

detalların sayı az olduqda

simin deformasiyasını ölçmək mümkün olmadıqda

90) Yarımkeçiricilərin tətbiqi nəyə görə məhdud hesab edilir?

onların xaraktəritikalarını temperaturdan asılı olmasına və qeyri sabitliklərinə görə

milə tətbiq edilən qüvvənin kiçik olmasına görə

detalların çoxlu sayda deformasiyalara uğradığına görə

dəqiqliyi 1-ə bərabər olduğuna görə

dəyişən cərəyanda işləmədiyinə görə

91)Deformasiyanın ölçmə metodları neçə qrupa bölünür?

2

3

4

5

6

92)Kütlənin ölçülməsi və ona nəzarət edilmə üsulu nədən asılıdır?

cazibə qüvvəsi və sərbəst düşmə təcilindən

cazibə qüvvəsi və elektrik cərəyanından

sərbəst düşmə təcili və ağırlıq qüvvəsindən

cismin çəkisi və ağırlıqdan

yalnız cazibə qüvvəsindən

93)Sıfır metodundan ən çox harada tətbiq edilir?

dozalaşdırma avtomatlarında

loqometrlərdə

ampermetrlərdə

bioloji ölçmə üsullarında

maqnitoelektrik ölçmələrdə

94)Hansı ölçmə metodunda kütləyə müəyyən sürət verilir,sonra isə onu birdən kəskin sürətdə tormozlayırlar?

inversiya

konvensiya

fırlanma

basılma

daraltma

95)Taxogeneratorların kiçik fırlanma tezliklərini ölçə bilməməsi nəyə səbəb olur?

ölçmə xətasını artırır

tezliyi artırır

cərəyanı artırır

gərginliyi artırır

xarici faktorların təsirini artırır

96)Böyük yerdəyişmələdə və sürətlərdə hansı effektə əsaslanmış ölçmə metodundan istifadə edilir?

dopler-effektinə

amper effektinə

volt effektinə

paskal effektinə

heç bir effektə

97)Hal-hazırda hansı çeviricilərdən daha çox istifadə olunur?

induktiv və pyezoelektrik

tutum və pyezoelektrik

induktiv və tutum

induktiv

tutum

98)Kələ-kötürlüyə və səthin defektliliyinə avtomatik nəzarətdə istifadə edilən metodlardan hansı daha geniş yayılmışdır?

fotoelektrik metod

Delfi metodu

differentensial metodu

qarşılıqlı metod

üst-üstə düşmə metodu

99)Əgər hər hansı bir vəziyyətdə NİV –in artmasına səbəb nədir?

yastığın səthlərindən biri deffektlidir

cərəyan artmışdır

gərginlik azalıb

tutum artıb

heç biri

100)Nəyin vasitəsilə interferensiya zolaqlarının hesablanmasını avtomatlaşdırmaq olar?

fotoelektrik elektron sxemlərin

interferometrik

sıfır metodu

Delfi metodu

induktiv və tutum

101) Fırılma tezliyinə və bucaq sürətinə nə ilə nəzarət olunur?

taxogeneratordan

ampermetrdən

voltmetrdən

aerometrdən

teleskopdan

102) Sabit cərəyan taxogeneratorlarının üstünlüyü nədədir?

sadə olmasında

əlverişsiz olmasında

mürəkkəb olmasında

etibarsız olmasında

ağır olmasında

103) Taxogeneratordan təsir edən xarici faktorlar nəyi dəyişə bilər?

gərginliyin amplitudasını və bu gərginliyin formasını

cərəyanın amplitudasını və bu cərəyanın formasını

tutumun amplitudasını və onun formasını

cərəyanı, gərginliyi və tutumu

heç bir şeyi

104)Taxogeneratorların çatışmayan cəhəti nədir?

kiçik fırlanma tezliklərini ölçə bilməməsi

kiçik fırlanma tezliklərini ölçə bilməsi

böyük fırlanma tezliklərini ölçə bilməməsi

böyük fırlanma tezliklərini ölçə bilməsi

həm kiçik həm böyük ölçə bilməsi

105)Xətti təcilləri ölçmək üçün təyin edilmiş cihazlar necə adlanır?

akselerometr

taxogenerator

ampermetr

aerometr

dinamometr

106)Akselerometr nə üçündür?

xətti təcilləri ölçmək üçün

cərəyanı ölçmək üçün

təzyiqi ölçmək üçün

həcmi ölçmək üçün

maqnit induksiyasını ölçmək üçün

107)Akselerometrin növləri hansılardır?

inersial, bir qat və iki qat diferensialayan

inersial, iki və üç qat diferensialayan

inersial

bir qat və iki qat diferensialayan

iki və üç qat diferensialayan

108) Akselerometrin iş rejimləri hansılardır?

aperiodik və dəyişkən

aperiodik və sabit

dəyişkən və sabit

aperiodik

sabit

109) Sürət və təcilə nəzarət edən quruluşlar neçə əsas qrupa bölünürlər?

2

3

4

5

6

110) Bucaq sürətinə və fırlanma tezliklərinə nəzarət etmək üçün nədən istifadə edilir?

taxogeneratordan

ampermetrdən

voltmetrdən

aeromertdən

teleskopdan

111)Taxogeneratorun qeryi-xarakteristakası taxogeneratorun maksimum gərginliyindən nə qədər fərqlənir?

3-5%

4-5%

3-4%

4-6%

5-6%

112)Dopler effektinə əsaslanmış ölçmə metodundan nə zaman istifadə olunur?

böyük yerdəyişmələrdə və sürətlərdə

kiçik yerdəyişmələrdə və sürətlərdə

orta yerdəyişmələrdə və sürətlərdə

paskal effektinə

tezliyi artırır

113)Akselerometrin neçə əsas növü var?

3

4

5

2

114) Akselerometrin neçə iş rejimi var?

2

3

4

5

6

115) Temperatura nəzarət edən qurğuların işləmə prinsipi aşağıdakılardan asılı deyil:

çıxış istilik tutumu və yaxud çıxış istilik müqavimətlərindən

temperaturun diapazonundan

temperaturun ölçüsünün dəqiqliyindən

ölçmə quruluşlarının tez təsirliliyindən

giriş istilik tutumu və yaxud giriş istilik müqavimətindən

116) Müqavimət termometrlərində keçiricilər kimi adətən hansı materialdan istifadə olunur?

mis

alüminium

sink

gümüş

dəmir

117) Müqavimət termometrlərində keçirici kimi adətən hansı materialdan istifadə olunur?

platin

alüminium

sink

gümüş

dəmir

118) Müqavimət termometrlərində keçirici kimi adətən hansı materialdan istifadə olunur?

nikel

gümüş

dəmir

sink

alüminium

119) Qızdırılma zamanı müqavimətləri artan yarımkeçirici rezistorlar necə adlanır?

pozistor

tezistor

termorezistor

investor

termistor

120)Çox böyük temperaturları ölçmək üçün hansı cihazlardan istifadə edilir?

termolektrik çeviricilər-termocütlərdən

termistor

termorezistor

fotorezistor

günəş batareyaları

121)Hazırda istismar xassələrinə görə fərqlənən neçə müxtəlif termobimetallar buraxılır?

14

13

12

7

5

122)Müqavimət termometrlərinin çatışmayan cəhəti hansıdır?

onların böyük inversiyalılığı və istilik tutumluluğu

onların kiçik inversiyalılığı və istilik tutumluluğu

müqavimətlərin temperaturdan asılılığı

müqavimətlərin temperaturdan asılı olmaması

çatışmayan cəhəti yoxdur

123)Termistorların fərqləndirici cəhəti nədir?

onların müqavimətlərinin qızdırılma zamanı azalması

onların müqavimətlərinin qızdırılma zamanı artması

onların böyük inersiyalılığı

onların istilik tutumu

onların böyük həssaslığı

124)Termistorlar hansı temperaturlara dözmürlər?

340-370 K-dən yuxarı

340 K-dən aşağı

390 K-dən yuxarı

300-400 K-dən yuxarı

350-400 K-dən yuxarı

125)Termistorların əsas çatışmayan cəhəti hansıdır?

cihazın ölçülən cismə birbaşa toxunması zamanı ölçülən temperaturun kiçik yuxarı sərhədə malik olması

cihazın ölçülən cismə toxunması zamanı ölçülən temperaturun böyük aşağı sərhədə malik olması

onun böyük inversiyalılığı və istilik tutumluluğu

onun böyük həssaslığa malik olması

termistorların çatışmayan cəhəti yoxdur

126)Temperaturu termosəs metodu ilə ölçərkən neçə üsuldan istifadə edilir?

2

1

3

4

5

127) Aşağıdakı hansı çatışmayan cəhət müqavimət termometrlərinə aiddir?

onların böyük inversiyalılığı və istilik tutumluluğu

onların kiçik inversiyalılığı və istilik tutumluluğu

müqavimətlərin temperaturdan asılılığı

müqavimətlərin temperaturdan asılı olmaması

çatışmayan cəhəti yoxdur

128) Həsaslıq hansı düstur ilə hesablanır?

$$A = \frac{10^4 ld}{L^2 \Delta T}$$

$$A = \frac{L^2 \Delta T}{10^4 ld}$$

$$A = L^2 \Delta T \cdot 10^4 ld$$

$$S = L \left[a_1 + (a_1 - a_2) \frac{l_1}{l_2} \right]$$

$$S = \frac{L}{\left[a_1 + (a_1 - a_2) \frac{l_1}{l_2} \right]}$$

129) Əyilmə hansı düstur ilə təyin edilir?

$$l_{FT} = \left[3(\alpha_1 - \alpha_2) \frac{\Delta T}{2} - \frac{F}{(Ebd)} \right] \cdot \frac{L^2}{(2d)}$$

$$A = \frac{10^4 l d}{L^2 \Delta T}$$

$$S = L \left[a_1 + (a_1 - a_2) \frac{l_1}{l_2} \right]$$

$$l_{FT} = \left[(\alpha_1 - \alpha_2) \frac{\Delta T}{2} - \frac{F}{(Ebd)} \right] \cdot \frac{L^2}{(2d)}$$

$$l = L \left[a_1 + (a_1 - a_2) \frac{l_2}{l_1} \right]$$

130) Təzyiqlə temperatur artımı arasındakı əlaqə hansı ifadə ilə təyin edilir?

$$\Delta P = \frac{\alpha \Delta T}{B}$$

$$\Delta P = \frac{B \Delta T}{\alpha}$$

$$\Delta P = \frac{\alpha}{B \Delta T}$$

$$\Delta P = \frac{\alpha}{B}$$

$$\Delta P = \frac{\alpha B}{\Delta T}$$

131) Temperaturlardan hansı diapazonda dəyişən temperaturların ölçülməsində istifadə edilə bilər?

$$\underline{10^{-4} - 10^{-3} K}$$

$$10^3 - 10^4 K$$

$$10^3 - 10^6 K$$

$$10^{-4} - 10^{-2} K$$

$$10^{-2} - 10^3 K$$

132) Termoelektrik çeviricilərin diapazonunun yuxarı sərhədi nə qədərdir?

$$\underline{\mathbf{1800-2300 K}}$$

$$1600-1800 K$$

$$1500-3000 K$$

$$1000-2000 K$$

$$1000-1300 K$$

133) Blank qanununa görə mütləq qara cismin şüalanmasının spektral intensivliyi hansı düsturla təyin edilir?

$$\underline{J = \frac{C_1}{\left(e^{\frac{c_2}{\lambda T}} - 1\right) \lambda^5}}$$

$$J = \frac{\left(e^{\frac{c_2}{\lambda T}} - 1\right) \lambda^5}{C_1}$$

$$J = \frac{C_2}{\left(e^{\frac{c_2}{\lambda T}} - 1\right) \lambda^5}$$

$$J = \frac{C_1 \cdot C_2}{\left(e^{\frac{1}{\lambda T}} - 1 \right) \lambda^5}$$

$$J = \frac{C_1 \cdot \lambda^5}{\left(e^{\frac{c}{\lambda T}} - 1 \right)}$$

134) Temperaturun ölçülməsi xətası necə hesablanır?

$$\frac{\Delta T}{T_n} = \frac{\alpha T_n}{(1 - \alpha T_n)}$$

$$\frac{T_n}{\Delta T_n} = \frac{\alpha T_n}{(1 - \alpha T_n)}$$

$$\frac{\Delta T}{T_n} = \frac{(1 - \alpha T_n)}{\alpha T_n}$$

$$\Delta T = \frac{\alpha T_n}{(1 - \alpha T_n)}$$

$$T_n = \frac{\alpha T_n}{(1 - \alpha T_n)}$$

135) Şüalanmanın ionlaşdırma qabiliyyəti nə ilə qiymətləndirilir?

ionlaşdırma miqdarı

ionlaşdırma üstünlüyü

ionlaşdırma dərəcəsi

ionlaşdırma sürəti

ionlaşdırma bucağı

136) Sarğacın effektivliyi nə ilə ölçülür?

faizlə

tonla

qramla

saniyə ilə

litrlə

137) Suyun molekulları necədir?

əks qütblü

eyni qütblü

kristal formada

maye formada

bərk halda

138) Havada tozlanmaya nəzarət etməyən necə metodu var?

2

3

4

5

6

139) Ölçmələrin səpələnməsi hansı halda olur?

bərabər

qeyri-bərabər

həmcins

qeyrihəmcins

heç biri

140) Hissəciklərin axımına perpendikulyar yerləşmiş vahid səthdən vahid vaxt müddətində keçən hissəciklərlə və kvantlarla keçən enerjini nə adlandırırlar?

şüalanma intensivliyi

şüalanma sürəti

şüalanma bucağı

şüalanma seli

şüalanma dərəcəsi

141) Hər bir alfa hissəcik böyük enerjiyə malik olduğundan nə qədər molekul ionlaşır?

200,000-ə qədər

200,000 çox

100,000-ə qədər

ionlaşdırmır

500,000-ə qədər

142) Sarğacın effektivliyi necədir?

çox böyük deyil

yeksəkdir

çoxdur

artandır

heç hansı

143)Kulonometrik metodda elektrodla kimyəvi reaksiyaya girmiş maddənin miqdarı hansı qanuna görə müəyyənləşdirilir?

Faradey

Arximed

Nyuton

Platon

Enşteyn

144)Şüalanma intensivliyi hansı işarə ilə qeyd edilir?

Y

Q

R

I_{λ}

E

145)Şüalanma intensivliyi nə ilə ölçülür?

vt/m^2

m/san

vt/m^3

san/m

m^2/vt

146) İonlaşdırma miqdarı nə ilə ölçülür?

kl/kq

kl/kq²

kl/kq³

kl²/kq

kl³/kq

147) İonlaşdırma miqdarını ölçən xüsusi vahid olan rentqen nəyə bərabərdir?

1R=2,58 · 10⁻⁴ kl/kq

1R=3,58 · 10⁻⁴ kl/kq

1R=4,58 · 10⁻⁴ kl/kq

1R=5,58 · 10⁻⁴ kl/kq

1R=6,58 · 10⁻⁴ kl/kq

148) Normal təzyiqdə hər işarə bir elektrostatın vahid miqdarında enerji daşıyan ionlar yaradır. Bu da nə qədər ion cütü deməkdir?

208 · 10⁹

210 · 10⁵

220 · 10³

230 · 10⁷

isa08a6.JPG

149) Havada ionların cütünün yaranmasına nə qədər enerji tələb edilir?

34 eV

35 eV

36 eV

37 eV

38 eV

150) İonlaşdırma hərəkətinin tezliyi ifadə olunur:

$$f_N = \frac{E_\alpha CA}{(2\Delta E)}$$

$$\mu_m = \frac{2.2 \cdot 10^{-8}}{4 E_{\max}^{\frac{3}{2}}}$$

$$P = \frac{AK_\gamma}{R^2}$$

$$f_N = \frac{(2\Delta E)}{E_\alpha CA}$$

$$\mu_m = \frac{22 \cdot 10^{-8}}{4 E_{\max}^{\frac{3}{2}}}$$

151) Mənbənin fəallığına görə miqdarın gücü təyin edilir?

$$P = \frac{AK_\gamma}{R^2}$$

$$\mu_m = \frac{2.2 \cdot 10^{-8}}{4 E_{\max}^{\frac{3}{2}}}$$

$$\mu_m = \frac{2 \cdot 10^{-8}}{4 E_{\max}^3}$$

$$f_N = \frac{(2\Delta E)}{E_\alpha CA}$$

$$f_N = \frac{E_\alpha CA}{(2\Delta E)}$$

152) Elektromaqnit sərf ölçənlər faktiki olaraq axına necə təsir edir ?

Təsir etmir

Müəyyən bucaq altında təsir edir

Perpendikulyar təsir edir

90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

45 dərəcəli bucaq altında təsir edir

153) Maqnit sahəsi mayenin axınına və elektrodları birləşdirən xəttə necə istiqamətlənmişdir ?

Perpendikulyar

Paralel

45 dərəcəli bucaq altında

60 dərəcəli bucaq altında

İstiqamətlənməmişdir

154) Suyun molekulları əks qütblü olduqlarından, elektrodların arasına girdikdə onlarda nə yaradırlar ?

Yüklənmə

Boşalma

Qarışıqlıq

Nizamlı düzülüş

Heç bir təsiri yoxdur

155) Suyun axını elektrodlar arasından keçdikdə onlarda xaotik gərginlik yaradır. Bu nə adlanır ?

Uğultunun gərginliyi

Təzyiqin dəyişməsi

Gərginiyin dəyişməsi

Fazalar fərqi

İmpulsun dəyişməsi

156) Tezlikli sərf ölçənlərdə şüalandırıcı hər bir sonrakı impulsu nə vaxt göndərir ?

Əvvəlki impuls qəbulediciyə çatdıqdan sonra

Sabit gərginliyə malik olduqda

Titrəmələrin intensivliyinin qiyməti məlum olduqda

Mayedən ultrasəs dalğaları buraxıldıqda

Boru xəttinin diametri artdıqda

157) Mayədə sürətlərin oxa simmetrik profilində elektrodlar arasında nə yaranır ?

Elektrik hərəkət qüvvəsi

Gərginlik

Cərəyan

Gərginlik düşküsü

Maqnit sahəsi

158)İnduksiyalı sərf ölçənlərdə EHQ nə ilə mütənasib olur ?

Mayenin sərfi Q ilə

Axının sürəti ilə

İmpuls ilə

Orta sürət ilə

θ bucağı ilə

159)faktiki olaraq axına elektromaqnit sərf ölçən cihazı təsir edirmi?

Təsir etmir

Müəyyən bucaq altında təsir edir

Perpendikulyar təsir edir

90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

45 dərəcəli bucaq altında təsir edir

160)Elektrodları birləşdirən xəttə və mayenin axımına maqnit sahəsi necə istiqamətlənir?

Perpendikulyar

Paralel

45 dərəcəli bucaq altında

60 dərəcəli bucaq altında

İstiqamətlənməmişdir

161) Mayenin hərəkəti zamanı yaranan elektrik hərəkət qüvvəsi hansı qanuna görə təyin edilir ?

Elektromaqnit induksiya qanunu

Boyl-Mariott qanunu

Om qanunu

Bernulli qanunu

Şarl qanunu

162) Axının sürətinə ultrasəs dalğaları hansı metodda perpendikulyar istiqamətlənir?

Ultrasəs metodu

Şüalandırma metodu

Elektromaqnit metodu

Perpendikulyar metodu

Sıfır metodu

163) Aşağıdakılardan hansıları ultrasəs sərf ölçən cihazın çatışmayan cəhətidir?

Onların göstəricilərinin ultrasəsin yayılma sürətindən asılı olması

Mayedən buraxılan ultrasəs dalğalarının uzunluğu

Ultrasəsin titrəməsi

Elektrik keçiriciliyinin yüksək olması

Düzgün cavab yoxdur

164)Xaotik gərginlik hansı zaman yaranır?

suyun axını elektrodlar arasından keçdikdə

suyun axını dayandıqda

su buxarlandıqda

su soyuduqda

su qızdırıldıqda

165)faktiki olaraq axına elektromaqnit sərf ölçən cihazı təsir edirmi?

Təsir etmir

Müəyyən bucaq altında təsir edir

Perpendikulyar təsir edir

90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

45 dərəcəli bucaq altında təsir edir

166)Elektrodları birləşdirən xəttə və mayenin axımına maqnit sahəsi necə istiqamətlənir?

Perpendikulyar

Paralel

45 dərəcəli bucaq altında

60 dərəcəli bucaq altında

İstiqamətlənməmişdir

167)Axınların sürətini ölçmək üçün hansı cihazlardan istifadə olunur ?

Sərf ölçənlər, taxometrik sərf ölçənlər, ratometrələr

İnduksiyalı sərf ölçənlər

Ultrasəs sərf ölçənlər

İnduksiyalı sərf ölçənlər və ultrasəs sərf ölçənlər

Taxometrik sərf ölçənlər və ultrasəs sərfölçənlər

168) Axınların sürətini və sərfini ölçmək üçün istifadə olunan cihazların əksəriyyətinin iş prinsipi nəyə əsaslanmışdır?

Darlaşdırıcı qurğularda təzyiqin dəyişməsinə

Mayenin sürətinin dəyişməsinə

Elektrodlar arasında elektrik hərəkət qüvvəsinə

Maqnit sahəsinin induksiyasına

Düzgün variant yoxdur

169) Mayenin hərəkəti zamanı keçiricilərdə elektrik hərəkət qüvvəsi yaranır. Bu zaman onun qiyməti hansı qanuna görə təyin edilir ?

Elektromaqnit induksiya qanunu

Boyl-Mariott qanunu

Om qanunu

Bernulli qanunu

Şarl qanunu

170) Hansı metodda ultrasəs dalğaları axının sürətinə perpendikulyar istiqamətdə yayılır ?

Ultrasəs metodu

Şüalandırma metodu

Elektromaqnit metodu

Perpendikulyar metodu

Sıfır metodu

171)Ultrasəs dalğaları axın istiqamətində yayılarkən onların sürətləri necə dəyişir ?

Axının sürəti qədər artır

Axının sürəti qədər azalır

Axının sürətinin yarısı qədər artır

Axının sürətinin yarısı qədər azalır

Dəyişməz olaraq qalır

172)Mayelərdə sürətlərin oxa simmetrik profilində elektrodlar arasında elektrik hərəkət qüvvəsi yaranır :

$$\underline{E=BDv_{ox}}$$

$$N=DB$$

$$E= Vc$$

$$B=Dd_{ox}$$

$$D= C+C_{ox}$$

173)Suyun axını elektrodlar arasından keçdikdə onlarda nə yaradır ?

Xaotik gərginlik

Qeyri-intizamlıq

Boşalma

Nizamlılıq

Heç bir təsiri yoxdur

174) Elektromaqnit sərf ölçənlərdə borunun en kəsiyi hansı ifadə ilə təyin olunur ?

$$S = \frac{\pi D^2}{4}$$

$$D = \frac{Y}{2}$$

$$S = 4\pi$$

$$D = 2\pi S$$

$$S = \frac{\pi}{2}$$

175) Elektromaqnit sərf ölçənlərdə mayenin sərfi hansı ifadə ilə təyin olunur ?

$$Q = \frac{ED}{4B}$$

$$D = \frac{AC}{3}$$

$$Y = 6DE$$

$$Q = \frac{4KL}{3}$$

$$Q = 0$$

176) Elektromaqnit sərf ölçmələrini elektrik keçiriciliyinin hansı diapazonunda tətbiq etmək olar ?

$$10^{-3} \text{ -den } 10^{-5} \text{ sm/m-e kimi}$$

$$100^{-6} \text{ -den } 100^{-10} \text{ sm/m-e kimi}$$

$$100^{-7} \text{ -den } 100^{-8} \text{ sm/m-e kimi}$$

$$10^{-5} \text{ -den } 100^{-10} \text{ sm/m-e kimi}$$

$$10^{-6} \text{ -den } 1000^{-15} \text{ sm/m-e kimi}$$

177) Səs dalğası axınını keçərkən nə qədər meyillənir ?

$$\underline{\delta = D \operatorname{tg} \theta}$$

$$\theta = b \cos$$

$$\operatorname{tg} \gamma = A \sin \mu$$

$$\sigma = 0$$

$$\alpha = \sin \beta$$

178) Boru xəttini dəyişmədən, ultrasəs dalğalarını ondan yalnız bucaq altında şüalandırıcıdan qəbulediciyə buraxmaq olar. Bu halda ultrasəs dalğalarının axın istiqamətində yayılma sürəti hansı ifadə ilə təyin edilir ?

$$\underline{v_1 = C + v_2 \cos \alpha}$$

$$\alpha = v_1 + v_2$$

$$\beta = \cos \alpha$$

$$\alpha = v_1 + B$$

$$v_3 = C + v_2$$

179) Yoxlama dövründəki ölçülərin səpələnməsi necə olur?

bərabər

qeyri-bərabər

həmcins

qeyrihəmcins

heç biri

180) Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsalı necə kəmiyyətdir?

dəyişə bilməz

sabit

artan

azalan

müsbət

181) Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsalını artırmaq üçün yoxlamanın dayandırılması vaxtını nə etmək lazımdır?

artırmaq

dəyişməmək

azaltmaq

həm artırmaq, həm azaltmaq

düzgün cavab yoxdur

182) Yoxlamanın dayandırılması vaxtını artırmaq nə üçün lazımdır?

dəqiqliyin etibarlılığını artırmaq üçün

dəqiqliyin etibarlılığını azaltmaq üçün

etibarlılığı

etibarlılıq dəyişmir

doğru cavab yoxdur

183) Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyin etmək üçün neçə üsuldan istifadə edilir?

mümkün olan ən kiçik və ən böyük üsuldan

ən kiçik üsuldən
ən böyük üsuldən
doğru cavab yoxdur
heç bir üsuldən

184) Dəqiqliyin yüksəldilməsinin birinci üsulu hansı üsuldür?

ən kiçik üsul

ən böyük üsul
hər iki üsul
heç bir üsuldən
doğru cavab yoxdur

185) Dəqiqliyin yüksəldilməsinin ikinci üsulu hansı üsuldür?

ən böyük üsul

ən kiçik üsul
hər iki üsul
doğru cavab yoxdur
heç bir üsuldən

186) Normal paylanma qanunu:

$$\delta = D \operatorname{tg} \theta$$

$$\delta = D \sin \theta$$

$$\delta = D \cos \theta$$

$$\delta = D \sin \theta$$

doğru cavab yoxdur

187) Ölçmələrin səpələnməsi hansı halda olur?

bərabər

qeyri-bərabər

həmcins

qeyrihəmcins

heç biri

188) Yoxlamanın dayandırılması zamanı necə yanaşmaq lazımdır ki, gərginliyin yüksəldilməsi əmsalı artsın?

artırmaq

dəyişməmək

azaltmaq

həm artırmaq, həm azaltmaq

189) Dəqiqliyin etibarlılığını artırmaqdan ötrü nə etmək lazımdır?

yoxlamanın dayandırılması vaxtını artırmaq

yoxlamanı aparmaq

yoxlamanı saxlamaq

yoxlamanın vaxtını təxirə salmaq

heç nə etməmək

190) Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyinində neçə üsul tətbiq edilir?

1

2

3

4

5

191) Ən kiçik üsul dəqiqliyin yüksəldilməsinin hansı üsuludur?

1

2

3

4

5

192) Kəsilməz və diferensial funksiya aşağıdakıların hansıları kimi yazılır?
funksiyası necə funksiyaadır?

$F'(x)$

$t(x)$

$h(x)$

$D(x)$

$$d(x)$$

193)Yoxlamanın dayandırılması vaxtı necə adlanır?

$$\underline{t_g}$$

$$R_{d,y}$$

$$R_x$$

$$t_x$$

$$F_t$$

194)Dəqiqliyin yüksəldilməsi hansı intervalda dəyişir?

$$\underline{t_{d,y}(t_0) \rightarrow R_{d,y}(t_g)}$$

$$(t_0) \rightarrow (t_x)$$

$$R(t_g) \rightarrow R(t_0)$$

$$R_x \rightarrow R_t$$

$$\delta(t_0) \rightarrow \delta(t_x)$$

195)Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyin etmək üçün neçə üsuldan istifadə edilir?

$$\underline{2}$$

$$3$$

$$4$$

$$5$$

$$1$$

196) Dəqiqliyin yüksəldilməsinin orta əmsalı necə işarə olunur?

$$\frac{R_0}{R_x}$$

$$R_x$$

$$R_t$$

$$R_m$$

$$R_d$$

197) Təsadüfi kəmiyyətlərin normal paylanma qarşısında ani səpələnmə nəyə bərabərdir?

2

3

4

5

6

198) Dəqiqliyin yüksəldilməsinin reqressiya əmsalı nəyə bərabərdir?

1

2

3

0

≈ 1.6

199) Dəqiqlik necə kvalitet dəyişir?

1

2

3

4

dəyişmir

200) Dəqiqliyin yüksəldilməsinin mütərəqqilik əmsalı necə işarə olunur?

$$\frac{R_{\Delta y}(t_m)}{R_{\Delta y}(t_x)}$$

$$R_{\Delta y}(t_x)$$

$$R_{\Delta y}(t_1)$$

$$R(t_0)$$

$$R(t_x)$$

201) Dəqiqliyin yüksəldilməsinin regressiya əmsalı necə işarə olunur?

$$R_{\Delta y}(t_m)$$

$$\frac{R_{\Delta y}(t_1)}{R_y(t_x)}$$

$$R_y(t_x)$$

$$R(t_m)$$

$$R(t_x)$$

202) Dəqiqliyin yüksəldilməsinin orta əmsalı necədir?

$$\frac{R_{\Delta y}(t_x) + R_{\Delta y}(t_m)}{2}$$

$$R_0 = \frac{R(t_1)}{2}$$

$$R_0 = \frac{R_a(t_m)}{2}$$

$$R_0 = \frac{R(t_1) - R(t_n)}{2}$$

doğru cavab yoxdur

203) Avtooperatorların məhsuldarlığının artması sərfi necədir?

$$R(t_m) \triangleright R(t_1)$$

$$R(t_1) \triangleleft R(t_m)$$

$$R(t_m) = R(t_1)$$

$$R(t_m) \triangleleft R(t_1)$$

$$R(t) = 0$$

204) Dəqiqlik kəvaliteti hansılardır?

$$\frac{YT_5 - YT_7}{YT_5}$$

$$YT_5$$

$$YT_7$$

$$YT_3 - YT_7$$

doğru cavab yoxdur

205) Avtomatik nəzarət qurğuları (ANQ) nəyə imkan verir ?

İstehsal prosesini idarə etməyə

İstehsal prosesini gücləndirməyə

İstehsal prosesini dəqiqləşdirməyə

İstehsal prosesini düzləndirməyə

Düzgün cavab yoxdur

206) Texnoloji prosesə qədər həyata keçirilən nəzarət hansıdır ?

avtoqapayıcı

avtodayandırıcı

avtosazlayıcı

düzgün cavab yoxdur

idarəedicisi

207) Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilmir :

nəzarət metodunun növü

parametrin dəyişmə genişliyi

hədd qiymətləri

parametrik inteqral qiyməti

iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri

208) Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

parametrin dəyişmə genişliyi

nəzarət metodunun növü

aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi

texnoloji prosese birbaşa təsiri

keyfiyyət parametri

209)Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

hədd qiymətləri

nəzarət metodunun növü

aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi

texnoloji prosese birbaşa təsiri

keyfiyyət parametri

210)Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

iki parametrin fərqlinin hədd qiymətləri

nəzarət metodunun növü

aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi

texnoloji prosese birbaşa təsiri

keyfiyyət parametri

211)Aktiv nəzarətdə parametrik ölçülmənin nəticələri prosesə necə təsir göstərir ?

birbaşa

dolayı

biləvasitə

dolayı və biləvasitə

dolayı və birbaşa

212)Aktiv nəzarət vasitələrinin hansı quruluşunda nəzarət edilən keyfiyyət parametri təyin edilən qiymətə çatdıqda texnoloji proses məcrasını dəyişir ?

idarəedici nəzarət

avtoqapayıcı

avtosazlayıcı

avto dayandırıcı

düzgün cavab yoxdur

213)Aktiv nəzarət vasitələrinin hansı quruluşunda məhsulun keyfiyyətinin arakterizə edən parametri təyin edilmiş qiymətdən kənara çıxdıqda texnoloji sistemin sazlanmasını avtomatik dəyişən nəzarət vasitəsidir ?

avtosazlayıcı

idarəedici

avtoqapayıcı

avtodayandırıcı

düzgün cavab yoxdur

214)Bu nəzarətdə dəyişən iş şəraitində texnoloji prosesləri idarə edərkən alınan məlumat sazlama parametrləri , yaxud nəzarət vasitəsinin quruluşu avtomatik olaraq dəyişir ?

idarəedici

avtosazlayıcı

avtoqapayıcı

avtodayandırıcı

düzgün cavab yoxdur

215) Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilmir :

aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi

parametrin dəyişmə genişliyi

hədd qiymətləri

parametrik inteqral qiyməti

iki parametrin fərqlinin hədd qiymətləri

216) Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilmir :

texnoloji prosese birbaşa təsiri

parametrin dəyişmə genişliyi

hədd qiymətləri

parametrik inteqral qiyməti

iki parametrin fərqlinin hədd qiymətləri

217) Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilmir:

keyfiyyət parametri

parametrin dəyişmə genişliyi

hədd qiymətləri

parametrik inteqral qiyməti

iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri

218) Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

parametrik integral qiyməti

nəzarət metodunun növü

aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi

texnoloji prosese birbaşa təsiri

keyfiyyət parametri

219) Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

iki parametrin fərqinin dəyişən genişliyi

nəzarət metodunun növü

aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi

texnoloji prosese birbaşa təsiri

keyfiyyət parametri

220) Aktiv nəzarət vasitələri neçə quruluş növünə ayırırlar ?

4

5

6

7

8

221)Aktiv nəzarət vasitələrini yerinə yetirdikləri vəzifələrə və avadanlıqların icra orqanlarına təsir etmə üsullarına görə sinirləşdirirlər . Onlar hansılardır ? 1. idarəedici 2. avtosazlayıcı 3. avtoqapayıcı 4avtodayandırıcı

1,2,3,4

1,2,3

1,3,4

1,2,4

2,3,4

222)Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir: 1. iki parametrin fərqlinin dəyişən genişliyi 2. iki parametrin fərqlinin hədd qiymətləri 3. texnoloji prosese birbaşa təsiri 4. parametrik inteqral qiyməti 5. keyfiyyət parametri

124

123

134

345

245

223)Aktiv nəzarət qurğularının (ANQ) xetalarının faktorlardan asılılığı sinfi – ededi ifadə olunma

Mutləq, nisbi

Nisbi

Statik, mutləq

Təsadüfi,nisbi

Mutləq

224)Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – etraf-muhitin tesiri

Xususi,gerilme

Xususi

Gerilme

Xususi,tek elementli

Gerilme,cem halinda

225)Normal is seraitinde xarakterze olunan parametrlerin deyisme hedleri onlarin hansı xarakteristikasi hesab olunur?

Esas xarakteristikasi

Etraf-muhite tesiri

Tek elementlilik

Cem hali

Ededi ifadeolunma

226)Cereyan menbelerinin xarakteristikasinin qeyri-stabililiyi

Gerginlik,tezlik,tezyiq

Sixliq,tecil

Sahe,rutubet

Tezyiq,gerginlik

Tezlik,tezyiq

227)Mutleq ve Nisbi xeta hansı sinfe aiddir?

Ededi ifade olunmanın formaları

Etraf-muhit

Aydınlatma

Yaranma

Tezahürme

228)Aktiv nezaret qurgularının (ANQ) xetalarının faktorlardan aslılıq sinfi – yaranma ardıcılığı

Metodiki,aletle,elaqeli sazlanma ve istismar

Metodiki,aletle,statik

Aletle,elaqeli,dinamik

Istismar,metodiki,gerilme

Metodiki,gerilme,dinamik

229)Aktiv nezaret qurgularının (ANQ) xetalarının faktorlardan aslılıq sinfi – aydınlatma usulları

Tek elementli,cem halında

Tek elementli

Cem halında

Tek elementli,metodiki

Cem halında,istismar

230)Aktiv nezaret qurgularının (ANQ) xetalarının faktorlardan aslılıq sinfi – tezahürme qanunu

Sistematik,tesadufi

Sistematik

Tesadufi

Sistematik,cem halinda

Tesadufi,tek elementli

231)Sistematik ve Tesadufi xeta hansı sinfe aiddir?

Tezahuretme qanunauygunlugu

Etraf-muhit

Yaranma

Ededi

Aydinlasdirma

232)Statik ve Dinamik xeta hansı sinfe aiddir?

Qurulusun is rejimi

Ededi

Aydinlasdirma

Tezahuretme

Hec biri

233)Metodiki ve Aletli xetalari hansı sinfe aiddir?

Yaranma ardıcilligi

Ededi

Tezahuretme

Aydinlasdirma

Hec biri

234)Elaqeli sazlanma ve istismar xetalari hansı sinfe aiddir?

Yaranma ardıcılığı

Aydinlasdirma

Tezahuretme

Ededi

Hec biri

235)Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan aslılıq sınıfı –
qurulusun is rejimi

Static,dinamik

Statik

Dinamik

Static,xususı

Dinamik,gerilme

236)ANQ ile techiz olunmus dezgahların isletme deqiqliyinin meyarı emalin hansı
xetasidir?

umumi xetasidir

statik,dinamik

mutleq,nisbi

metodiki,aletle

xususı,gerilme

237) Bir sıra texnoloji tedbirlerin heyata kecrilmesi vastesile umumi xetanin hansı terkib hisselerini minimum endirmek olar?

Sistematik, tesadufi

Sistematik, static

Tesadufi, dinamik

Sistematik, gerilme

Tesadufi, metodik

238) Kompleks xetalarda neyi mueyyenlesdirmek lazim gelir?

Onların xususi cekilerinin mueyyenlesdirilmesi

Minimuma endirmek

0-a beraber edilmesi

Maksimuma catdirilmesi

Hec biri

239) Metodiki ve istismar xetalari hansı sinfe aiddir?

Yaranma ardıcılığı

Tezahuretme

Aydinlasdirma

Ededi

Hec biri

240)Baxılan sistemləri hansı növ sinifləşdirilmələri mümkündür?

ölçmə mövqelərinin sayına görə

ölçmə mövqelərinin yerləşməsinə görə

nəzarət zamanı obyektlərin vəziyyətinə görə

hərəkət xarakterinə görə

hamısı

241)Sistemin təyinatından, hərəkət prinsipindən və digər faktorlardan asılı olaraq sistemin struktur sxemi:

dəyişə bilər

dəyişə bilməz

sabit qalır

dəyişə bilər və sabit qalır

sabit qalmaz

242)Statistik nəzarətdə yaxud ölçmənin nəticələrinin emalı çox vaxt apardıqda bu nə ilə əlaqədar ola bilər?

yadda saxlayıcı orqanla

icraedici orqanla

yadda saxlayıcı və icraedici orqanla

avtomatik nəzarət sisteminin struktur sxemi ilə

hamısı

243)Göstərilən çatışmazlığı aradan qaldırmaq üçün nədən istifadə edilir?

ölçü ucluğu kimi fırlanan diyircəklərdən

yadda saxlayıcı orqanlardan

fırlanan diyircəklərdən və yadda saxlayıcı orqanlardan

hamısı

heç biri

244)Məmullara nəzarətin dəqiqliyini təmin etmək üçün

nəzarət edilən məmul düz hərəkət etməlidir

nəzarət edilən məmul hamar səth üzərində hərəkət etməlidir

nəzarət edilən məmul düz və hamar səth üzərində hərəkət etməlidir

nəzarət edilən məmul aşağı hərəkət etməlidir

nəzarət edilən məmul yuxarı hərəkət etməlidir

245)Ölçmə prosesi zamanı vaxtın əsas hissəsi nəyə sərf olunur?

məmulların nəql olunmasından

məmulların ölçmə mövqelərində yerləşdirilməsinə

ölçü başlığının nəzarət edilən detala yaxınlaşdırılmasına

ölçü başlığının qoşulması və açılmasına

hamısına

246)Ölçü ucluqlarının bərk materialdan hazırlamaq nə üçün yol verilməzdir?

cünkü bərk materialdan hazırlanmış ucluqlar nəzarət edilən məmulun səthini aza bilər

bərk materialın üzərində qabarcıqlar əmələ gəldiyinə görə

məmullara nəzarəti həyata keçirmək olmaz

hamısı

heç biri

247) Məmulların düz və hamar səth üzərində hərəkəti zamanı alt səthi ilə onun hərəkət etdiyi səth arasında əmələ gələn sürtünmə nəticəsində

məmulun səthinin cüzi yeyilməsi baş verir

məmulun səthinin çoxunun yeyilməsi baş verir

məmulun səthinin tam yeyilməsi baş verir

məmulun səthi olduğu kimi qalır

heç biri

248) Ölşmə prosesində hansı çeviricilərdən istifadə olunur?

induktiv çeviricilərdən

induksiya çeviricilərindən

induktiv və induksiya çeviricilərindən

tutum çeviricilərdən

heç biri

249) Məmulun sərhədinə, yəni onun səthinin vəziyyətinə nəzarət hansı metod ilə daha dəqiq həyata keçirmək olar?

fotoelektrik metodu

televiziya metodu

fotoelektrik və televiziya metodu

radiasiya metodu

induktiv metodu

250) Hal-hazırda pəstahın avtomatik xətlərə verilməsini və hazır məmulun çıxarılmasını təmin edən robotlaşdırılması hansı sistemlərdən daha geniş yayılıb?

texniki sistemlərdən

avtomatik nəzarət sistemlərindən

texniki və avtomatik nəzarət sistemlərindən

radiasiya sistemlərindən

heç biri

251) Fotoelektrik, xüsusən televiziya metodunun üstünlükləri hansılardır?

nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində hərəkətsiz saxlayırlar

nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində hərəkətə gətirilər

nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində bərabər saxlayır

hamısı

heç biri

252) Texnoloji proseslərə avtomatik nəzarət həyata keçirən vasitələr hansılardır?

avtomatik nəzarət sistemləri

mexaniki nəzarət sistemləri

pnevmomexaniki nəzarət sistemləri

elektromexaniki nəzarət sistemləri

hidravliki nəzarət sistemləri

253) Verilmiş parametrlərə görə düzəlişləri həyata keçirən nədir?

prosesə nəzarət edən

prosesi dayandıran

prosesi sürətləndirən

prosesi qidalandıran

prosesi yaxşılaşdıran

254) Aşağıdakı sistemləri hansı növ sinifləşdirmə etmək mümkündür?

ölçmə mövqelərinin sayına görə

ölçmə mövqelərinin yerləşməsinə görə

nəzarət zamanı obyektlərin vəziyyətinə görə

hərəkət xarakterinə görə

hamısı

255) Ölçmələrin nəticələrinin emalı çox vaxt apardıqda nə baş verir?

sistemə yadda saxlayıcı YQ quruluşu daxil edilir

nəzarətin nəticələrinə görə NQ icra edici quruluş nəzarət obyektini çıxdaş edir

nəzarətin nəticələrinə görə NQ icra edici quruluş nəzarət obyektini çeşidləyir

heç biri

hamısı

256) Ölçmə zamanı sərf olunan vaxtın çox hissəsi aşağıdakılardan hansına sərf olunur?

məməllərin nəql olunmasından

məməllərin ölçmə mövqelərində yerləşdirilməsinə

ölçü başlığının nəzarət edilən detala yaxınlaşdırılmasına

ölçü başlığının qoşulması və açılmasına

hamısına

257) Ölçmələr zamanı qüsurların aradan qaldırılması nədən istifadə?

ölçü ucluğu kimi fırlanan diyircəklərdən

yadda saxlayıcı orqanlardan

fırlanan diyircəklərdən və yadda saxlayıcı orqanlardan

hamısı

heç biri

258) Nəzarətin həyata keçirilməsində üstün tutulan hansıdır?

məməllərin onları hazırlayan avtomatik xətlərdən nəql edilməsi zamanı yoxlanması

məməllərin ölçmə mövqelərində yerləşdirilməsi zamanı yoxlanması

məməllərin səthinin cüzi yeyilməsi zamanı yoxlanması

məmulun səthinin tam yeyilməsi zamanı yoxlanması

heç biri

259)İnduktiv və induksiya çeviricilərindən nə vaxt istifadə olunur?

ölçmə zamanı

yoxlama zamanı

sual zamanı

istehsal zamanı

heç birində

260)Fotoelektrik metodu ilə məmulatın hansı hissəsinə nəzarət etmək olar?

səthinin vəziyyətinə

çəkisinə

uyğunluğuna

eninə

nəmliyinə

261)Fotoelektrik metodunun üstünlüyü aşağıdakının hansına aiddir?

nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində hərəkətsiz saxlayırlar

nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində hərəkətə gətirilər

nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində bərabər saxlayır

hamısı

heç biri

262) Əlaqəsiz ölçmə metodu əsasən hansı metoda aiddir?

pnevmatik ölçməyə

mexaniki ölçməyə

hidravliki ölçməyə

fiziki ölçməyə

kimyəvi ölçməyə

263) Avtomatik xətlər üçün avtomatik nəzarət sistemlərinin fərqləndirici xüsusiyyəti nədən ibarətdir?

dövrü məhsuldarlığı avtomatik xəttin məhsuldarlığına görə təyin edir

dövrü məhsuldarlığı avtomatik xəttin etibarlılığına görə təyin edir

nəzarət sisteminin məhsuldarlığını avtomatik xəttin məhsuldarlığına görə təyin edir

dövrü məhsuldarlığı nəzarət sisteminin məhsuldarlığına görə təyin edir

nəzarət sisteminin məhsuldarlığını dövrü məhsuldarlığa görə təyin edir

264) Nəzarət sisteminin etibarlığı, avtomatik xəttin etibarlığından aşağı

ola bilməz

ola bilər

nəzarət sisteminin etibarlığından asılıdır

avtomatik sisteminin etibarlığından asılıdır

nəzarət və avtomatik sistemlərin etibarlığından asılıdır

265) Əgər avtomatik nəzarət zamanı nəzarət sisteminin dövrü məhsuldarlığının avtomatik xəttinin məhsuldarlığına bərabər olmasını təmin etmək mümkün deyilsə və nəzarətin statistik metoddan istifadə etmək imkanı varsa

onda bu metoda keçmək daha məqsədə uyğundur

onda nəzarət metoduna keçmək daha məqsədə uyğundur

onda statistik və nəzarət metodlarına keçmək daha məqsədə uyğundur

onda nəql etmənin addımını artırmaqla bir neçə məmulu eyni zamanda yoxlamaq lazımdır

heç biri

266) Məmullara nəzarətin həyata keçirməyin münasib üsullarından biri hansıdır?

məmulların onları hazırlayan avtomatik xətlərdən nəql edilməsi zamanı yoxlanması

məmulların ölçmə mövqelərində yerləşdirilməsi zamanı yoxlanması

məmulun səthinin cüzi yeyilməsi zamanı yoxlanması

məmulun səthinin tam yeyilməsi zamanı yoxlanması

heç biri

267) Məmulların üzərində olan örtüklərin qalınlığını məmulların özlərinin hansı metod ilə ölçmək olar?

induktiv və radiasiya metodu ilə

yalnız induktiv metod ilə

yalnız radiasiya metodu ilə

fotoelektrik metod ilə

heç biri

268)Köçürmə addımının ölçüsü nə ilə asanlıqla uyğunlaşır?

ölçmənin dəqiqliyi və verilmiş ölçünün müqayisəsi ilə

ölçmənin dəqiqliyi ilə

ölçmənin müqayisəsi ilə

ölçmənin düzgünlüyü ilə

ölçmənin etibarlılığı ilə

269)Nəyin köməyi ilə proyeksiyaların uzunluğunu və enini təyin etmək olar?

mikroprosessorun

stasionar implusların

uzanma müddətinin

proyeksiyanın uzunluğunun

proyeksiyanın eninin

270)Nəyə görə proyeksiyaların uzunluğunu və enini təyin etmək olar?

N sayına və stasionar implusların uzanma müddətinə görə

N sayına görə

stasionar implusların uzanma müddətinə görə

stasionar implusların qısalma müddətinə görə

heç biri

271)Tele ölçmə sistemlərini qurulma sxemləri hansılardır?

hamısı

örtücüyə siqnalları növbə ilə verən

örtücüləri keçirtməklə

tezlikli modullaşdırma

heç biri

272)P dəyişdirici açar nə ilə idarə olunur?

əvvəlcədən işlənmiş proqram ilə

sonradan işlənmiş proqramla

işlənməyən proqramla

qəbul edici vasitəsi ilə

ölçü çeviricisi ilə

273)P dəyişdirici açarı nəyə əsasən ötürücüyə qoşur?

ölçü çeviricilərini ən məqsədə uyğun ardıcılıqla və onların hər biri üçün optimal olan vaxta görə

onların hər biri üçün optimal olan vaxta görə

müəyyən qismi üçün optimal olan vaxta görə

ölçü çeviricilərini ən məqsədə uyğun ardıcılığa görə

heç biri

274)Nəzarət avtomatını sistemlərə qoşduqda ona adətən nə daxil edilir?

mikro prosessor

indikator

çevirici açar

analoq-ədədi çevirici

analoq siqnallar

275) Mərkəzləşdirici nəzarət sistemləri nəyə daxil deyil?

nəzarət avtomatlarına

mikroprosessor

indikator

çevirici açara

analoq-ədədi çeviriciyə

276) Fotoelektrik və televiziya metodları hansı texnikanın geniş tətbiqinə imkan verir?

mikroprosessor texnikası

yarımkeçirici

kondensator

mühərrik

heç biri

277) Məmulatın proyeksiyasının eninə görə nə təyin edilir?

impulsların uzanma müddəti

impulsların qısalması

impulsların şiddəti

impulsların sayı

impulsların tezliyi

278) Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sxemlərinin nöqsanlarını aradan qaldırmaq üçün nə etmək lazımdır?

analoqlu siqnalları, analoqlu-ədəd çeviricilərinin köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər

analoqlu siqnalları, analoqlu-xətti çeviricilərin köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər

analoqlu siqnalları, əlaqə kanalının köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər

analoqlu siqnalları mikroprosessorun köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər

analoqlu siqnalları, indiqatorun köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər

279) Əlaqə kanallının buraxma qabiliyyətini artırmaq üçün hansı bölmədən geniş istifadə olunur?

siqnalların tezlikli bölməsindən

siqnalların analoq bölməsində

mikroprosessorun

indiqatordan

analoq siqnallardan

280) Mikroprosessorun köməyi ilə mərkəzləşdirilmiş nəzarət sistemində hansı məlumatlar daxil olur?

yararlı və yarasız detallar, hər hansı bir parametrinə görə çıxış edilmiş detallar, ölçmənin nəticələri

yararsız detallar haqqında

çıxdaş edilmiş detallar haqqında

yararlı detallar haqqında

heç biri

281) Mərkəzi pultla daxil olmuş məmətlərin köməyi ilə nə etmək olar?

texnoloji proseslərə düzəliş etmək, passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq

texnoloji prosesə kömək etmək

passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq

aktiv nəzarətlə passiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq

passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmamaq

282) Əlaqə kanallığının buraxma qabiliyyətini artırmaq üçün siqnalların hansı bölməsindən geniş istifadə olunur?

tezlikli bölməsindən

implus bölməsindən

nəzarət bölməsindən

mikroprosessor

indikator

283) İmpulsun uzanma müddəti hansı düsturla təyin olunur?

$\tau = h / \nu$

$\tau = \nu / h$

$\tau = h \nu$

$h = \nu \tau$

$\nu = h / \tau$

284) Məmulun proyeksiyasının uzunluğu necə ifadə olunur?

$L = n \cdot d$

$L = Nd$

$L = n/d$

$L = d/n$

$L = h \cdot d$

285) N sayına və stasionar implusların uzanma müddətinə görə proyeksiyaların uzunluğu və eni hansı ifadə ilə təyin olunur?

$h = n \cdot \nu \cdot \tau_1 \cdot \cos \alpha; L = (N - n_1) \cdot d / \cos \alpha$

$h = n \cdot \nu \cdot \tau_1 \cdot \operatorname{tg} \alpha; L = (N - n_1) \cdot d / \cos \alpha$

$h = \tau_1 \cdot \nu \cdot \sin \alpha; L = (n_1 - N) \cdot d / \cos \alpha$

$h = \tau_1 \cdot \nu \cdot \cos \alpha; L = (n_1 - N) \cdot \cos \alpha / d$

$h = n \cdot \nu \cdot \tau_1 \cdot \cos \alpha; L = (N - n_2) \cdot \cos \alpha / d$

286) Tele ölçmə sistemlərinin qurulması sixemlərini neçə növə bölmək olar?

3

2

2

4

6

287) Ölçmə robotlarının (ÖR) əsas vəzifəsinə aid olmayanı göstərin.

əşyanın kütləsini tənzimləmək

əşyanı tutmaq

əşyanı lazım olan vaxtda tələb edilən mövqeyə vermək

əşyanı səmtləşdirilmiş vəziyyətə salmaq

tələb edilən mövqeyə göndərmək

288) Nəzarət edilən obyektin mövqeyini və keyfiyyətin vəziyyətini müəyyən etməyə imkan verən robotların hansı məqsədlər üçün istifadəsi perspektivli hesab edilir?

metroliji

mexaniki

texniki

nəzarət

planlaşdırma

289) Adaptiv idarəetmə avtomatlarının sisteminə hansı daxil deyil?

televiziya kamerası

proqrammator

estimator

adaptor

nizamlaticı

290) Müxtəlif nöqtlərdən baxış keçirilərkən alınan məlumatları hansı sahələr “yapışdırmağa” imkan verir?

dekart sahələr

vakuum sahələr

təsviri sahələr

sferik sahələr

fəza

291) Adaptiv robotlar hansı əməliyyatları yerinə bilmir?

təsvirləri analiz etmək

obyektin parametrlərini müəyyən etmək

ətraf mühitin parametrlərini müəyyən etmək

real vəziyyəti qiymətləndirmək

hərəkətin ardıcılığını dəyişdirmək

292) Ölçü robotları ilə hansı əməliyyatları yerinə yetirmək mümkün deyil?

texnoloji proseslərin xətalərini sabitləşdirmək

insanın iştirakı mümkün olmayan istehsal şəraitində əməliyyatlar aparmaq

metroloji prosesləri yerinə yetirmək

nəzarətin yüksək məhsuldarlığını təmin etmək

məhsul buraxarkən metroloji fəndlərin öyrədilməsi müddətini azaltmaq

293) Robotlar hansı nəzarət əməliyyatlarını yerinə yetirə bilmir?

obyektlərin işlənməsində xətalərin yox edilməsi

işçi mühitin tərkibinin qiymətləndirilməsi

obyektlərin hesablanması, çeşidlənməsi

obyektlərin düzgün işləməsinin təyin edilməsi

hazırlanan detalların parametrlərinin qiymətləndirilməsi

294) Robotların komputerlə birlikdə tətbiq edilməsi nəyə imkan vermir?

prosesləri sürətləndirmək

işçi qüvvəsinin çatışmamasını ləğv etmək

avadanlığın məhsuldarlığını artırmaq

təhlükəli əməliyyatları azaltmaq

insan iştirakının mümkün olmadığı əməliyyatları yerinə yetirmək

295) Robotların komputerlə birlikdə tətbiq edilməsi zamanı mümkün olmayan əməliyyat hansıdır?

nəzarəti gücləndirmək

buraxılan məhsulun keyfiyyətini yüksəltmək

istehsal dövrünü qısaltmaq

istehsalı kompleks avtomatlaşdırmaq

yeni məhsulun yaradılması müddətini azaltmaq

296) Seriya ilə buraxılan robotların neçə çeviklik dərəcəsinə malik olan növündən istifadə daha perspektivli hesab edilir?

3

4

8

2

6

297) Robotlar özlərinə qoyulan xərcləri neçə dəfə ödəyirlər?

2-2,5

2-3

3-4

2-4

4-5

298) Ölçü robotları təyinatlarına və yerinə yetirilən əməliyyatların mürəkkəbliyinə görə neçə nəslə bölünürlər?

3

2

4

6

8

299) Birinci nəsil robotlar ən az neçə hərəkəti yerinə yetirir?

1000

500

700

200

900

300) Ölçü güzgüsü hər bir yarımdövrdə neçə istiqamətdə titrəmə yaradır?

57

58

70

59

61