**810M-860M qr. üçün**

**“Eksperimentin planlaşdırılması və təşkili”**

**fənni üzrə 2-ci kollokvium sualları**

**I-variant**

1.Ekstremum oblastının axtarışı

2. Cüt korrelyasiya əmsalı.

3. Reqressiya tənliyi

4. Optimal oblastın tədqiqi

5. Eksperimentin planlaşdırılmasının şərtləri

**II-variant**

1. Elmi tədqiqat işlərinin məzmunu və mahiyyəti..

3. Eksperimentin növləri

3. Təsadüfi kəmiyyətin növləri

4.Üç faktorlu planlaşdırmada factor fəzası (rotatabel)

5.Otklik funksiyasının səthinin qurulması

**III-variant**

1. Veybull paylanma qanunları..

2.İki faktorlu modelin otklik səthlərinin konturları

3.İki tərtibli modelin otklik səthlərinin konturları

4. Sərt eniş-qradient metodunun tətbiqi

5.Eksperimentin planlaşdırılmasının şərtləri

**IV-variant**

1. Reley paylanma qanunları.

2.Təsadüfi kəmiyyətin paylanma sıxlığının əsas xüsusiyyətləri

3.Stoxastik –ehtimal

4.Korrelyasiya asılılığı

5. Sərt yoxuş metodunun səmərəliliyi

**V-variant**

1. Xəyali təcrübələrin reallaşdırılması

2.Diskret təsadüfi kəmiyyətlər üçün dispersiya

3.Fasiləsiz təsadüfi kəmiyyətlər üçün dispersiya

4.Praktikada riyazi gözləmənin hesablanması

5.Təcrübə nəticələrinin statistik emalının əsas mərhələləri

**“Çoxişlənən malların texnologiyasınin müasir üsul və**

**vasitələri” fənni üzrə 2-ci kollokvium sualları**

**I-variant**

1. Sadə və ya elementar liflər.

2.Liflərin, onlardan hazırlanan ipliklər, saplar və başqa məmulatlar.

3. Tərkibi keratindən təşkil olunan liflər..

4. Avtomatlaşdırılmış pambiğin yumşaldilmasi,qarişdirilmasi və təmizlənməsi ..

5.Toxuculuq liflərini quruluşu.

**II-variant**

1.Sadə və ya elementar liflər.

2. Toxuculuq materiallarının kimyəvi tərkibi

3.Toxuculuq materiallarını təsnifatı.

4. Rieter firmasının UNİfloc A11 avtomatik kip yumşaldıcı maşını..

5.Toxuculuq materialın mənşəyi, emal qaydaları.

**III-variant**

1. Rieter firmasının UNİmix B70 qarışdırma maşını.

2.Toxuculuq materiallarının ümumi quruluşlarının xüsusiyyətləri.

3. Əyricilik istehsalının texnologiyasının müasir üsul və vasitələri

4.Strukturun mürəkkəbliyi etibarilə toxuculuq materiallarının sıra ilə

neçə bölməyə ayırmaq olar.

5.Lif və sapların təsnifatı.

**IV-Variant**

1.Toxuculuq lifləri mənşəyi və kimyəvi tərkibinə görə neçə yerə bölünür.

2.Təbii liflər.

3. Heyvan mənşəli liflər Kimyəvi liflər.

4.Bitki mənşəli liflər.

5.Bitki toxumundan (çiyiddən) alınan liflər.

**V-variant**

1.Bitkinin gövdəsindən alınan liflər.

2.Bitkinin yarpağından alınan liflər.

3.Heyvan mənşəli liflər.

4. Kimyəvi liflər Tərkibi keratindən təşkil olunan liflər.

5.Tərkibi fibroindən təşkil olunan liflər.

**“Tədqiqatların üsul vəvasitələri”**

**fənni üzrə 2-ci kollokvium sualları**

**I-variant**

1. Elmi tədqiqat işlərinin əsas mərhələləri

2. Eksperiment nəticələrinin təhlil və sintez edilməsi

3. Paylanma sıxlığı

4.Kompleks elmi tədqiqat işlərinin əsas mərhələləri

5.Tədqiqata hazırlıq mərhələsi

**II-variant**

1.Eksperimentin aparılması və təcrübələrin nəticələrinin emalı

2. Elmi tədqiqat işlərinin məzmunu

3.Tədqiqat işinin nəticələrinin təhlil edilməsinə irəli sürürlən hipotezin doğruluğunun təsdiqi mərhələsi

4. Dispersiya analizi Təcrübə nəticələrinin statistik hesablanması

5. Tədqiqat metodunun seçilməsi və işlənməsi

**III-variant**

1. Təcrübə nəticələrinin statistik hesablanması

2. Elmi tədqiqat işlərinin əsas mərhələləri

3.Statistik əlaqəsi

4. Elmi –tədqiqatların aparılmasının metodoloji əsasları

5.Korrelyasiya əlaqəsinin tənliyi

**IV-variant**

1.Korrelyasiya əmsalı

2.Təsadufi kəmiyyətlərin ədədi xarakteristikaları

3. Təsadüfi kəmiyyətin paylanma qanunu

4.Dispersiya

5. İnam interval və inam ehtimalı

**V-variant**

1. Rİyazi gözləmə İnam interval və inam ehtimalı

2.Ölçmə xətaları haqqında

3.Təsadüfi kəmiyyətlərin paylanma qanunları

4. Nəzəri və empirik tədqiqat metodları

5.Eksponensial paylanma qanunu

**“PİE müəssisələrində istehsal olunan məhsulun**

**keyfiyyətinin idarə olunması”fənni üzrə 2-ci kollokvium sulları**

**variant-I**

1.Məhsulun keyfiyyətinin idarə olunması. Əsas anlayışlar, terminlər və onların təyin olunması.

2.Məhsulun keyfiyyətinin idarə olunmasında Dövlət standartlarının rolu.

3.Xam pambıq üçün standartlar.

4.Mahlıc üçün standartlar.

5.Çiyid, lif və lifli tullantılar üçün standartlar. Hazır məhsulların qəbulu, saxlanması və göndərilməsi.

**variant-II**

1.Məhsulun keyfiyyətinin idarə olunmasında texniki nəzarətin rolu.

2.Xam pambıgın tədarükü və saxlanması proseslərində keyfiyyətin idarə olunması.

3.Pambıq tədarükü məntəqələri.

4.Tədarükün təşkili prosesi və keyfiyyətin idarə olunması.

5.Maşınla yıgılmış xam pambıgın keyfiyyətinin idarə olunması.

**variant-III**

1.Əllə yıgılmış pambıgın nəmlik və zibillik normaları.

2.Maşınla yıgılmış pambıgın nəmlik və zibillik normaları.

3.Xam pambıgın keyfiyyətinə görə qəbulu.

4.Xam pambıgın miqdarına görə qəbulu.

5.Xam pambıgın saxlanması prosesində keyfiyyətin idarə olunması.

**variant-IV**

1.Xam pambıq anbarlarından nəmliyin ayrılması.

2.Xam pambıgın fiziki-mexaniki xassələri.

3.Xam pambıgın qəbulu.

4.Pambıgın qəbulu prosesində keyfiyyətinin yoxlanması tədbirləri.

5.Xam pambıgın qəbulu zamanı sınaq nümunələrinin götürülməsi qaydaları.

**variant-V**

1.Xam pambıgın qəbulu zamanı 1-ci zonanın vəzifə funksiyaları.

2.Xam pambıgın qəbulu zamanı 2-ci zonanın vəzifə funksiyaları.

3.Xam pambıgın qəbulu zamanı 3-cü zonanın vəzifə funksiyaları.

4.Xammalın anbarlarda yerləşdirilməsi zamanı partiyalarla komplektləşdirilməsi.

5.Xammalın anbarlarda saxlanması zamanı keyfiyyətin qorunub-saxlanması tədbirləri.