

## AAA\_2907#01#Q16#01 eduman testinin sualları

### Fənn : 2907 Sahə müəssisələrinin (çörək, makaron və qida konsentratları) avadanlıqları

1 Qarnirlərin hazırlanması üçün tutumu neçə litr olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur?

- 300 l
- 110 l
- 110 l çox
- 100 l az
- 200 l

2 Birinci xörəklərin hazırlanması üçün tutumu neçə litr olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur?

- 350 l
- 110 l
- 100 l az
- 110 l çox
- 250 l

3 Sousların hazırlanması üçün tutumu neçə litr olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur?

- 350 l
- 110 l
- 100 l az
- 110 l çox
- 280 l çox

4 CHƏ - 0,5 tipli aparat hansılara aiddir?

- xırdalayıcılara
- presləmə maşınlarına
- yuma maşınlarına
- su qızdırıcılara
- elektrik tavaalarına

5 İctimai iaşədə elektrik tavaalarına hansılar aiddir?

- KİM
- CHƏ
- MUM
- MOK
- MUM

6 CƏCM-0,2 tipli aparatlar hansılara aiddir

- xırdalama avadanlıqlarına
- elektrik tavaalarına
- presləmə avadanlıqlarına
- yuma avadanlıqlarına
- su qızdırıcılara

7 Elektrik tavaalarına aşağıdakılardan hansılar aiddir?

- TTM-60
- MOK
- MUM
- XP
- CƏCM-0,2

8 CKƏ-0,3 tipli aparat aşağıdakılardan hansılar aiddir?

- elektrik tavalarına
- xırdalama avadanlıqlarına
- presləmə avadanlıqlarına
- yuma avadanlıqlarına
- su qızdırıcılara

9 KPT tipli aparat hansılara aiddir?

- su qızdırıcıları
- yuma maşınlarına
- presləmə maşınlarına
- elektrik tavalarına
- bərk yanacaq ilə işləyən bişirmə avadanlıqları

10 Qızartma avadanlıqlarına hansılar daxildir?

- xırdalama maşınları
- vakkum aparatları
- avtoklav
- vakkum qazanları
- tava, frütyur, skat

11 Fryütyer aparatlarının xüsusi məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

- $Q = Q M_{ei}$
- $Q = \frac{Q}{\sum_{i=1}^N M_{yi}}$
- $Q = d_1 d_2$
- $Q = \frac{d_g}{d_2}$
- $Q = Q d$

12 Sürtgəc maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

- $Q = F_0 V \rho \varphi$
- $Q = \frac{Q_0 + F}{1000 \eta}$
- $Q = L b V_0 \rho \varphi (1 - K_c)$
- $Q_A = F_0 V_0 \rho \varphi \rho_h$
- $Q = V n p \varphi$

13 MKP-60 tipli maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

- $Q = V n p \varphi$

$$F = G_n + P$$

$$1000\eta$$

$$V \cos \varphi$$

$$r$$

$$Q = F_0 V \rho \varphi$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho h$$

14 ələk dəşiklərindən məhsulun basılma sürətinin ədədi qiyməti hansı parametrlərdən asılıdır

- məhsulun kütləsindən
- temperaturdan
- təzyiqdən
- işçi üzvün maillik bucağından
- ələk deüiyinin sahəsindən

15 MKP-60 tipli maşınlarda intiqal harada yerləşmişdir

- çərçivədə
- üç təkərli arabada
- teleskopik dayaqda
- xarici boruda
- daxili boruda

16 İntiqal hansı qurğulardan ibarətdir

- icraedici mexanizim və elektrik mühərrikindən
- İntiqal hansı qurğulardan ibarətdir
- ötürücü mexanizim və reduktordan
- asinxron elektrik mühərriki
- elektrik mühərrikindən və reduktordan

17 Reduktora təyinatına görə hansı mexanizmi bərkitmək olar

- yoğurma maşını
- ət maşını
- yuma maşını
- təmizləmə maşını
- xırdalama maşını

18 PM-1,1 markalı maşın hansı məhsulun I emalının əsas proseslərinin mexanikləşdirilməsi üçün istifadə edilir

- qarabaşaq məhsulları
- ət məhsulları
- balıq məhsulları
- süd məhsulları
- yarma məhsulları

19 MC8-150 markalı maşın hansı məhsulların hazırlanmasında istifadə edilir

- salat və veniqret hazırlanmasında
- ət qiyməsinin
- çörək məhsullarının
- suxari məhsullarının

- bişmiş tərəvəzlərin

20 MC8-150 markalı maşın hansı məhsulların hazırlanmasında istifadə edilir

- salat və veniqret qarışdırılması üçün  
 qiymənin qarışdırılması üçün  
 ət qiyməsinin qarışdırılması üçün  
 balıq qiyməsini qarışdırılması üçün  
 bişmiş tərəvəzlərin qarışdırılması üçün

21 MUK-60 tipli üyüdücü maşının məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?



$$Q = V^2 n \rho \varphi$$



$$Q = V n^2 \rho \varphi$$



$$Q = V n \rho^2 \varphi$$

22 Üyütmə maşınlarında basıb ezməklə məhsulun dağılmasına sərf olunan güc hesablanan  $N_{\gamma} = \frac{\sigma_g l b v_t}{\cos \alpha}$  ifadəsində  $\sigma_g$  kəmiyyəti n?yi xarakterizə edir

- sürtünmə əmsalı  
 əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti  
 valcığın işçi uzunluğu  
 tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti  
 səthin normal reaksiya qüvvəsi

23 Üyütmə maşınlarında məhsulun sürtülməsi zamanı dağılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadə ilə hesablanır

$Q = F_0 V_0 \psi l h$

$N = \frac{(N_s + N_s) K_E}{\eta}$

$N_{\gamma} = \frac{\sigma_g l b v_t}{\cos \alpha}$

$N_E = f P V_y \left( \frac{V_t}{V_y} - 1 \right)$

$N = \frac{\Delta F H_y}{l}$

24 Üyütmə maşınlarında basıb əzməklə məhsulun dağılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadə ilə hesablanır

$N = \frac{\Delta F H_y}{l}$

$N = \frac{(N_s + N_s) K_E}{\eta}$

$N_{\gamma} = \frac{\sigma_g l b v_t}{\cos \alpha}$

$N_E = f P V_y \left( \frac{V_t}{V_y} - 1 \right)$



$$N = F_0 V_0 \varphi \rho_k$$

25 MC12-15 tipli üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$V_{np}$

$\frac{Q_n + P}{1000\eta}$

$LbV_0p\varphi(1-K_c)$

$F\theta\varphi\rho$

$F_0 V_0 \varphi \rho_k$

26 Üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$\frac{VK\varphi}{S}$

$\frac{Q_n + P}{1000\eta}$

$LbV_0p\varphi(1-K_c)$

$F\theta\varphi\rho$

$F_0 V_0 \varphi \rho_k$

27 MC12-40 tipli mexanizimdə məhsul hissəciyinin xırdalanma zonasına düşməsi üçün aşağıdakı hansı şərt ödənməlidir

$C$

$\sin \alpha > 2Pfc \cos \alpha$

$\sin \alpha < 2Pfc \cos \alpha$

$> T$

$< T$

28 Xırdalanma dərəcəsinin ədədi qiyməti aşağıdakı hansı ifadə ilə təyin olunur

$\frac{VK\varphi}{S}$

$\frac{U}{d}$

$\frac{Q_n + P}{1000\eta}$

$F\theta\varphi\rho$

$F_0 V_0 \varphi \rho_k$

29 UMM-5 tipli maşın hansı qrup avadanlıqlara aiddir

- çeşidləmə avadanlıqlarına
- universal mətbəx avadanlıqlarına
- təmizləmə avadanlıqlarına
- çeşidləmə-kalibrəmə avadanlıqlarına
- yuma avadanlıqlarına

30 Hansı tip təmizləmə maşınlarında işçi üzvləri konus formasındadır

- MMU tipli
- MOK tipli
- KA tipli
- UMM tipli
- MMB tipli

31 Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınları hansı hiss l r d n ibarətdir?

- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hiss sin d  sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir
- slindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından v  boşaltma lotokundan ibarətdir
- tunel əmələ gətirən düzbucaqlı vannadan v  örtükdən ibarətdir
- qaynaq edilimiş  r yv d n və ya yuma seksiyasına tərəf meyilli dibi olan vannadan ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

32 Hansı tip təmizləmə maşınlarında işçi üzv disk formasındadır?

- MMU tipli
- MOK tipli
- KA tipli
- UM tipli
- MMB tipli

33 Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınlarda təmizləmə prosesinə hansı amillər təsir edir?

- kartofun kütləsindən
- işçi üzvlərin forması, konstruktiv ölçüləri, kinematik parametirl ri
- elektrik mühərrikinin hərəkətindən
- mərkəzdənqaçma qüvvəsindən
- məhsulla, diskin dib səthi arasındakı sürtünmə qüvvəsindən

34 KA-350M tipli maşın hansı qrup avadanlıqlara aiddir

-  eşidl m -kalibrəmə avadanlıqlarına
- yuma avadanlıqlarına
- universal mətbəx avadanlıqlarına
- təmizləmə avadanlıqlarına
- xırdalama avadanlıqlarına

35 KA-150M tipli maşın hansı qrup avadanlıqlara aiddir

-  eşidl m -kalibrəmə avadanlıqlarına
- yuma avadanlıqlarına
- universal mətbəx avadanlıqlarına
- təmizləmə avadanlıqlarına
- xırdalama avadanlıqlarına

36 Diskli kartoftəmizləyən maşınlarda işçi üzvün dövrlər sayının qiymətinin təyin edilməsi aşığıdakı hansı şərtlərdən asılıdır?

- $V K \varphi$
- $S$
- $T$
- $T$

$$Q = T$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \mu_k$$

37 Hansı tip maşınların işçi üzvi spiral dişli metal frezdən ibarət olan ərsindən ibarətdir?

- MC4-7-8-20 tipli
- PO-1M1 tipli
- KA tipli
- UMM tipli
- MC8-150 tipli

38 Balığın pulcuqlarını təmizləmək üçün hansı tip maşından istifadə edilir?

- MC4-7-8-20 tipli
- PO-1M1 tipli
- KA tipli
- UMM tipli
- MC8-150 tipli

39 PO-1M1 tipli balıqtəmizləyən maşının işçi üzvi nədən ibarətdir?

- diskli valcıqdan
- ərsindən
- valcıqdan
- kameradan
- diskli çarxda

40 PO-1M1 tipli balıqtəmizləyən maşın hansı məqsədlə tətbiq edilir

- balığın qəlsəmələrini təmizləmək
- balığı yumaq
- balığın içini təmziləmək
- balığı tikələrə ayırmaq
- balığın pulcuqlarını təmizləmək

41 Aşağıda göstərilən maşınlardan hansı fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınlar qrupuna aiddir?

- MBU tipli
- MOK tipli
- KHA-600M tipli
- PO-1M1 tipli
- MC 17-40 tipli

42 Aşağıda göstərilən maşınlardan hansı fasiləsiz işləyən krtoftəmizləyən maşınlar qrupuna aiddir?

- MMU tipli
- MOK tipli
- KHA-600M tipli
- UMM tipli
- MMB tipli

43  $Q = \frac{\pi l}{r_y + r_e + r_b}$  ifadesinde  $\pi$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir

- maşının gövdəsinin daxili diametri
- işçi kameraya tökülmüş məhsul kütləsidir
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- məhsulun yükləmə müddətidir
- işçi kameranın en kəşik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

44  $Q = \frac{\pi}{t_y + t_e + t_b}$  ifadəsində  $t_b$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- maşının gövdəsinin daxili diametri
- işçi kameraya tökülmüş məhsul kütləsidir
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- məhsulun boşaldılma müddətidir
- işçi kameranın en kəşik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

45  $V_d = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H$  ifadəsində  $D$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- maşının gövdəsinin daxili diametri
- işçi kameraya tökülmüş məhsul kütləsidir
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- məhsulun boşaldılma müddətidir
- işçi kameranın diametri

46  $V_d = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H$  ifadəsində  $H$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- maşının gövdəsinin daxili diametri
- işçi kameranın silindrik hissəsinin hündürlüyü
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- məhsulun boşaldılma müddətidir
- işçi kameranın diametri

47 MC17-40 tipli balıqtəmziləyən mexanizmin elastiki valı nə ilə hərəkətə gəlir

- dəstəyin valcığından
- mühərrikdən
- elektrik şəbəkəsindən
- universal mətbəx maşının intiqalından
- muftadan

48 Aşağıda göstərilənlərdən hansı balıqtəmziləyən mexanizim universal mətbəx maşının dəyişdirilən icraedici mexanizimlər komplektinə daxildir?

- MC4-7-8-20 tipli
- MC17-40 tipli
- KA tipli
- UMM tipli
- MC8-150 tipli

49 Fasilezis işləyən kartoftemizləyən maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan  $N = \frac{M_c^{0.1u}}{\eta_M}$  ifadəsində  $\eta_M$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- maşının f.i.ə.
- boşaltma pəncərəsinin sahəsidir



- məhsulun həcmi kütləsidir
- diyircək və yumru arasında yaranmış sürtünmə qüvvəsindən əmələ gələn momentdir
- diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti

50 PO-1M1 tipli maşınlardan harada istifadə edilir?

- xammalın çalınması üçün
- təzə tərəvəzlərin doğranılması üçün
- salat və vineqret komponentlərinin qarışdırılması üçün
- balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün
- qastronomiya məhsullarının doğranması üçün

51 Təmizləmə avadanlıqlarının əsas təyinatı nədir?

- ət-bliq məhsullarının yuyulması
- qidalılıq dəyəri aşağı olan üst qatının təmizlənməsi
- yeməxana və mətbəx qablarının yuyulması
- tərəvəzlərin yuyulması
- kartofun yuyulması

52 KHA-600M tipli fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınlarda işçi kamera neçə seksiyaya ayrılmışdır

- 6
- 1
- 2
- 4
- 5

53 Fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınların məhsul darlığı hesablanan

$Q = F\theta\omega\rho$  ifadəsində  $\theta$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- maşının f.i.ə.
- boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
- boşaltma pəncərəsindən yumrunun çıxarma sürətidir
- boşaltma pəncərəsinin sahəsindən istifadə etmə əmsəlidir
- diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti

54  $V_k = \frac{\pi h}{12}(D^2 + d^2 + Dd)$  ifadəsində  $h$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- maşının gövdəsinin daxili diametri
- işçi kameranın silindrik hissəsinin hündürlüyü
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- məhsulun boşaldılma müddətidir
- işçi üzvün kasaya oxşar abraziv hissəsinin hündürlüyü

55  $V_k = \frac{\pi h}{12}(D^2 + d^2 + Dd)$  ifadəsində  $d$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- maşının gövdəsinin daxili diametri
- işçi kameranın silindrik hissəsinin hündürlüyü
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- məhsulun boşaldılma müddətidir
- kasaya oxşar hissəsinin diametri

56  $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M}$  ifadəsində  $N_1$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- maşının gövdəsinin daxili diametri
- işçi kameranın silindrik hissəsinin hündürlüyü
- kameranın oxu boyu üzrə gücü
- məhsulun boşaldılma gücü
- sürtünmə qüvvəsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc

57  $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M}$  ifadəsində  $N_2$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- maşının gövdəsinin daxili diametri
- işçi kamerada məhsul kütləsinin qaldırılmasına sərf olunan güc
- kameranın oxu boyu üzrə gücü
- məhsulun boşaldılma gücü
- sürtünmə qüvvəsinin aradan qaldırılan güc

58  $N_{2d} = \frac{m \cdot g \cdot S \cdot n \cdot Z \cdot K_c}{60}$  ifadəsində  $S$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- sürtünmə momenti
- sürtgəc diskində dalğanın maksimal hündürlüyü
- diskində dalğaların sayı
- abraziv materialla örtülmüş işçi kameranın divarının hündürlüyü
- emal kamerasında yerləşmiş yumruların işçi üv tərəfindən tullanmasını nəzərə

59  $N_{2d} = \frac{m \cdot g \cdot S \cdot n \cdot Z \cdot K_c}{60}$  ifadəsində  $Z$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- sürtünmə momenti
- sürtgəc diskində dalğanın maksimal hündürlüyü
- diskində dalğaların sayı
- abraziv materialla örtülmüş işçi kameranın divarının hündürlüyü
- emal kamerasında yerləşmiş yumruların işçi üv tərəfindən tullanmasını nəzərə alan əmsal

60  $N_{2k} = m \cdot g \cdot H \cdot \frac{n}{60} \cdot K_n$  ifadəsinə  $H$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- sürtünmə momenti
- sürtgəc diskində dalğanın maksimal hündürlüyü
- diskində dalğaların sayı
- abraziv materialla örtülmüş işçi kameranın divarının hündürlüyü
- emal kamerasında yerləşmiş yumruların işçi üv tərəfindən tullanmasını nəzərə alan əmsal

61  $N_{2k} = m \cdot g \cdot H \cdot \frac{n}{60} \cdot K_n$  ifadəsinə  $K_n$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- sürtünmə momenti
- sürtgəc diskində dalğanın maksimal hündürlüyü
- diskində dalğaların sayı
- abraziv materialla örtülmüş işçi kameranın divarının hündürlüyü
- emal kamerasında yerləşmiş yumruların işçi üv tərəfindən tullanmasını nəzərə alan əmsal

62 Fasilezis işləyən kartoftəmizləyən maşınların məhsul darlığı hesablanan

$Q = F \cdot \theta \cdot \omega \cdot \rho$  ifadəsində  $F$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- maşının f.i.ə.
- boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
- boşaltma pəncərəsindən yumrunun çıxarma sürətidir
- boşaltma pəncərəsinin sahəsindən istifadəmə əmsəlidir
- diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti

63 Fasilezis işləyən kartoftemizləyən maşınların məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F\theta\varphi\rho$  ifadəsində  $\rho$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- maşının f.i.ə.
- boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
- məhsulun həcmi kütləsidir
- boşaltma pəncərəsinin sahəsindən istifadəmə əmsəlidir
- diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti

64 Fasilezis işləyən kartoftemizləyən maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan  $N = \frac{M_c \omega_u}{\eta_M}$  ifadəsində  $\omega_u$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- maşının f.i.ə.
- boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
- məhsulun həcmi kütləsidir
- boşaltma pəncərəsinin sahəsindən istifadəmə əmsəlidir
- diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti

65 Fasilezis işləyən kartoftemizləyən maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan  $N = \frac{M_c \omega_u}{\eta_M}$  ifadəsində  $M_c$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- maşının f.i.ə.
- boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
- məhsulun həcmi kütləsidir
- diyircək və yumru arasında yaranmış sürtünmə qüvvəsindən əmələ gələn momentdir
- diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti

66 Fasiləli işləyən qabyuma maşınlarında nasosun işləməsinə sərf olunan güc hansı düsturla hesablanır?

- $Q = K_t \mu D H$
- $Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$
- $Q = \frac{Q_1 + P}{1000\eta}$
- $Q = \frac{1,3[P_0(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1]^\theta}{1000\eta_n}$
- $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

67 MMU-1000 tipli qabyuma maşınlarını transportyorun intiqal və tarımlayıcı vallarını dayaqları hara berkidilmişdir

- idarə pultuna
- barabana
- vannaya

- nasosa  
 yükləmə və yük boşaltma sektorlarının çərçivəsinə

68 Fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$\frac{VK\varphi}{S}$   
  $\frac{z}{l_y + l_e + l_b}$   
  $\frac{Q_1 + P}{1000\eta}$   
  $\frac{1,3[P_0(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1] \psi}{1000\eta_n}$   
  $Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$

69 MMU-1000 tipli maşında süzgəcli bak harda yerləşmişdir

- transpartyorda  
 seksiya vannasının altında  
 idarə etmə şkafinda  
 yükləmə seksiyasında  
 operatorda

70 Porsiyalı ət tikələrinin yumaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir

- KİM  
 PX-0,6  
 MC 2-150  
 MC12-15  
 MC19-1400

71 İctimai işə müəssisələrinin soyuq sexlərində məhsulların emalının əsas proseslərinin mexanikləşdirilməsi üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir?

- Pi-0,6  
 PX-0,6  
 MC 2-150  
 MC12-15  
 MC19-1400

72 Giləmeyvələrdən şirələrin çıxarılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir

- PX-0,6  
 PX-0,6  
 MC 2-150  
 MC3-40  
 MC19-1400

73 Yumurta zülallarının çalınması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir

- PX-0,6  
 PX-0,6  
 MC 2-150  
 MC 4-20  
 MC19-1400

74 ət istehsalında məhsulun I emalının əsas proseslərinin mexanikləşdirilməsi üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir

- KİM
- PM-1,1
- MRQ
- MİH
- UM

75 ət qiyməsinin qarışdırılması üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir

- KİM
- PX-0,6
- MC 2-150
- MC12-15
- MİH

76 Balıq qiyməsinin qarışdırılması üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir

- KİM
- PX-0,6
- MC 2-150
- MC12-15
- MİH

77 Qiymənin qarışdırılması üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir

- KİM
- PX-0,6
- MC 2-150
- MC12-15
- MİH

78 Hansı universal maşın alətləri itilənməsi üçün xüsusi qurğu ilə təchiz edilmişdir

- MOP-II-1
- MRP-II-1
- MBP-II-1
- MMP II-1
- MKN-II

79 Balıq qiyməsini hazırlamaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- MS18-160
- PU -0,6
- MS2-70
- MS 2-4-8-20
- MS10-160

80 Qənnadı qarışıqların çalmağ üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- MS18-160
- PU -0,6

- MS2-70
- MS 2-4-8-20
- MS10-160

81 Sıyıq xəmirini yoğurmaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- MS 2-4-8-20
- MS10-160
- MS18-160
- PU -0,6
- MS2-70

82 Kartof püresini əzmək üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- MS18-160
- PU -0,6
- MS2-70
- MS 2-4-8-20
- MS10-160

83 Qiymə qarışdırmaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- MS18-160
- PU -0,6
- MS2-70
- MS 2-4-8-20
- MS10-160

84 ət farşı hazırlamaq üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- MS18-160
- MS19-1400
- MS28-100
- MMP II-1
- MS10-160

85 Balıq farşı hazırlamaq üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- MS18-160
- MS19-1400
- MS28-100
- MMP II-1
- MS10-160

86 Çiy tərəvəzlərin doğranılması üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər?

- MOP-II-1
- MS19-1400
- MS28-100
- MMP II-1
- MVP-II-1

87 Suda bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- MOP-II-1
- MS19-1400
- MS28-100
- MMP-II-1
- MVP-II-1

88 Suxarilərin xırdalanması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir

- KİM
- PX-0,6
- MC 2-150
- MC12-15
- MİH

89 MKN -II tipli universal mətbəx maşınında qəhvənin üyüdülməsi üçün hansı dəyişdirilən mexanizmdən istifadə edilir

- MKJ-250
- MKM -82
- MKR-25
- MKF-270
- MKK-120

90 MKN –II-tipli universal mətbəx maşınında çiy tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı dəyişdirilən mexanizmdən istifadə edilir

- MKJ-250
- MKM -82
- MKR-25
- MKF-270
- MKK-120

91 MKN –II tipli universal mətbəx maşınında kolbasanın doğranılması üçün hansı dəyişdirilən mexanizmdən istifadə edilir

- MKU-250
- MKM -82
- MKR-25
- MKF-270
- MKU-250

92 Orta emal müəssisələrində məhsulların ilk emal proseslərinin mexanizkləşdirilməsi üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir

- MS18-160
- PU -0,6
- MS2-70
- MS 2-4-8-20
- MS10-160

93 İri tipli müəssisələrin tədarük sexlərində hansı universal mətbəx maşınları quraşdırılır

- yoğurma universal mətbəx maşını
- ümumi təyinatlı universal mətbəx maşınları
- xüsusi təyinatlı universal mətbəx maşınları

- təmizləmə universal mətbəx maşını
- xırdalama universal mətbəx maşını

94 MKN –II tipli universal mətbəx maşınında çörəyin doğranılması üçün hansı dəyişdirilən mexanizmdən istifadə edilir

- MKU-250
- MKM -82
- MKR-25
- MKF-270
- MKJ-250

95 MKN –II tipli universal mətbəx maşınında pendirin doğranılması üçün hansı dəyişdirilən mexanizmdən istifadə edilir

- MKJ-250
- MKM -82
- MKR-25
- MKT-150
- MKU-250

96 Xüsusi təyinatlı universal mətbəx maşınları hansı istehsal müəssisələrində quraşdırılmışdır

- iri tipli müəssisələrin itehsal sexlərində
- iri tipli müəssisələrin tədarük sexlərində
- kiçik tipli müəssisələrin tədarük sexlərində
- kiçik tipli müəssisələrin emal sexlərində
- iri tipli müəssisələrin emal sexlərində

97 Hansı müddətdən bir intiqalın reduktorundakı yağ dəyişdirilir

- hər ay
- 3 aydan
- 4 aydan
- 6 aydan
- 5 aydan

98 .II,III, IV siniflərə ayrılan maşınlar hansı maşınlardır

- yarımavtomatlaşdırılmış maşınlar
- fasiləli işləyən maşınlar
- fasiləsiz işləyən maşınlar
- avtomatlaşdırılmış maşınlar
- avtomatlaşdırılmamış maşınlar

99 Avtomatlaşdırılmamış maşınlarda bütün funksiyalar necə həyata keçirilir

- hava ilə
- maşınla
- maşına qulluq edən heyyyət tərəfindən
- həm maşınla, həm əl ilə
- su ilə

100 Avtomatlaşdırılmış maşınlarda bütün funksiyalar necə həyata keçirilir

- hava ilə



- maşınla
- maşına qulluq edən heyyyət tərəfindən
- həm maşınla, həm əl ilə
- su ilə

101 Aşağıda göstərilən texnoloji maşınların hansında funksiyalar maşınla həyata keçirilir?

- fasiləli işləyən maşınlar
- avtomatlaşdırılmış maşınlar
- yarımavtomatlaşdırılmışlar maşınlar
- avtomatlaşdırılmamışlar maşınlar
- fasiləsiz işləyən maşınlar

102 Aşağıda göstərilən texnoloji maşınların hansında funksiyaları həm maşınla, həm əl ilə icra olunur?

- [fasiləli işləyən maşınlar
- avtomatlaşdırılmış maşınlar
- yarımavtomatlaşdırılmışlar maşınlar
- avtomatlaşdırılmamışlar maşınlar
- fasiləsiz işləyən maşınlar

103 Aşağıda göstərilən texnoloji maşınların hansında funksiyaları maşına qulluq edən heyyyət tərəfindən həyata keçirilir

- fasiləli işləyən maşınlar
- avtomatlaşdırılmış maşınlar
- yarımavtomatlaşdırılmışlar maşınlar
- avtomatlaşdırılmamış maşınlar
- fasiləsiz işləyən maşınlar

104 Yarımavtomatlaşdırılmış maşınlarda bütün funksiyalar necə həyata keçirilir

- hava ilə
- maşınla
- maşına qulluq edən heyyyət tərəfindən
- həm maşınla, həm əl ilə
- su ilə

105 Aşağıda göstərilənlərdən hansı funksional təyinatından asılı olaraq texnoloji avadanlıqlar qrupuna aiddir

- yarımavtomatlaşdırılmış maşınlar
- fasiləli işləyən maşınlar
- fasiləsiz işləyən maşınlar
- avtomatlaşdırılmış maşınlar
- təmizləmə avadanlıqları

106 Dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrəmə və çeşidləməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir

- yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- çeşidləmə-kalibrəmə avadanlıqları
- yuma avadanlıqları
- təmizləmə avadanlıqları

- xırdalam-kəsmə avadlıqları

107 Meyvəköklülərin qabığıının təmizlənməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir

- yoğurma-qarışdırma avadlıqları  
 çeşidləmə-kalibrələmə avadanlıqları  
 yuma avadanlıqları  
 təmizləmə avadanlıqları  
 xırdalam-kəsmə avadlıqları

108 Balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir?

- yoğurma-qarışdırma avadlıqları  
 çeşidləmə-kalibrələmə avadanlıqları Balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir  
 yuma avadanlıqları  
 təmizləmə avadanlıqları  
 xırdalam-kəsmə avadlıqları

109 Qida məhsullarının üyüdülməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir?

- yoğurma-qarışdırma avadlıqları  
 çeşidləmə-kalibrələmə avadanlıqları  
 yuma avadanlıqları  
 təmizləmə avadanlıqları  
 xırdalama-kəsmə avadlıqları

110 Qida məhsullarının doğranılması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir?

- xırdalam-kəsmə avadlıqları  
 çeşidləmə-kalibrələmə avadanlıqları  
 yuma avadanlıqları  
 təmizləmə avadanlıqları  
 xırdalama-kəsmə avadlıqları

111 Xəmirin yoğurulması, , qənnadı qarışığının calınması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir

- yoğurma-qarışdırma avadlıqları  
 çeşidləmə-kalibrələmə avadanlıqları  
 yuma avadanlıqları  
 təmizləmə avadanlıqları  
 xırdalam-kəsmə avadlıqları

112 Qiymənin qarışdırılması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir?

- yoğurma-qarışdırma avadlıqları  
 çeşidləmə-kalibrələmə avadanlıqları  
 yuma avadanlıqları  
 təmizləmə avadanlıqları  
 xırdalam-kəsmə avadlıqları

113 Məhsulun kütləsinə görə paylara bölünməsi və ona müəyyən forma verilməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir

- yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- yuma avadanlıqları
- dozalaşdırma –formalaşdırma avadanlıqları
- xırdalam-kəsmə avadanlıqları

#### 114 Yuma avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir

- xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar
- dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar
- yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar

#### 115 Çeşidləmə -kalibrləmə avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir?

- xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar
- dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar
- yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar

#### 116 Xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının çalınması üçün maşınlar hansı avadanlıqlara aiddir

- yoğurma qarışdırma avadanlıqları
- dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar
- yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar
- qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar

#### 117 Xırdalama –kəsmə avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir

- xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar
- dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar
- yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar

#### 118 Yoğurma- qarışdırma avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir

- xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının çalınması üçün maşınlar
- dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar
- yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar

#### 119 Dozalaşdırma –formalaşdırma avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir

- xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar
- məhsulun kütləsinə görə paylara bölünməsi və ona müəyyən forma verilməsi üçün maşınlar
- yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar

120  $N_{\mu} = N/\mu$  ifadəsində  $\mu$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- maşının faydalı iş əmsalı
- maşının texniki istifadə əmsalıdır
- maşının işləmə vaxtı
- emal olunan məhsulun kütləsi
- maşına texniki qulluqetmə müddəti

121 Mexaniki üsulla qarışdırma prosesində qarışdırıcılar necə hərəkət edirlər

- maili müstəvidə
- üfüqi, maili və şaquli müstəvilərdə
- sağa tərəf
- sola tərəf
- düzbucaq altında

122 Qarışdırma hansı proseslərin baş verməsi ilə həyata keçirilir?

- bioloji proseslərin
- fiziki proseslərin
- biokimyəvi və kolloid proseslərin
- kimyəvi proses
- mexanizki proseslərin

123 Qarışdırma-yoğurma avadanlıqları neçə qrupa bölünür?

- 9
- 8
- 6
- 3
- 10

124 Qarışdırma-yoğurma avadanlıqlarının əsas maşın və mexanizmləri hansıdır?

- ələmə və üyütmə maşınları
- kəsmə maşınları
- xırdalam maşınları
- çeşidləmə maşınları, kalibirləmə avadanlıqları
- qiyməqarışdırma avadanlıqları, xəmiryoğuran maşınlar, çalma maşınları

125 Emal müəssisələrində tətbiq olunan qiyməqarışdırma avadanlıqlar neçə qrupa bölünür?

- 4
- 7
- 2
- 3
- 5

126 Emal müəssisələrində tətbiq olunan qiyməqarışdırma avadanlıqların hansı qruplara ayrılırlar?

- diskli və rotorlu
- rotorlu və puanson tipli
- vərənli və diyircəkli
- kürəkli və barabanlı
- lentli və diskli

127 Kürəkli qiyməqarışdırın avadanlıqlara hansı maşınlar aiddir?

- MC8-150və MBP-II-1 tipli
- UMM-10 tipli
- MC 10-160və MPOB -160 tipli
- MPOB -160 vəMC25-200 tipli
- MPO-400-1000 tipli

128 Barabanlı qiyməqarışdırın avadanlıqlara hansı maşın aiddir

- MC8-150tipli
- UMM-10 tipli
- MPOB -160 tipli
- MC25-200 tipli
- MPO-400-1000 tipli

129 Qiyməqarışdırma maşınlarında qarışdırılma keyfiyyəti nə ilə xarakterizə olunur?

- qarışdırma dərəcəsi ilə
- xırdalanma dərəcəsi ilə
- məhsul kütləsinin bircinslilik dərəcəsi ilə
- ələnmə dərəcəsi ilə
- kəsilmə dərəcəsi ilə

130 Qiyməqarışdırın maşınlarda qarışdırma müddəti nə qədərdir

- 10-20 dəq
- 40san
- 10dəq
- 50-60 san
- 20-30 san

131 MC25-200tipli qarışdırın mexanizmin bakına neçə kq –dan çox ərzaq tökmək olmaz?

- 15kq
- 10kq
- 8kq
- 9kq
- 12 kq

132 İşçi tsiklin stuktur quluşuna görə xəmiryoğuran maşınlar neçə qrupa bölünür?

- 3
- 2
- 8
- 9
- 5

133 Emal olunan kütləyə işlək üzvlərin intensiv təsirindən asılı olaraq yoğurma maşınları neçə qrupa bölünür?

- 10
- 4
- 6
- 3

9

134 Aşağıda göstərilənlərdən hansı fasiləli işləyən xəmiryoğuran maşınlara aiddir?

- MC12-15 tipli maşın  
 TMM-1M tipli maşın  
 MUM-82M tipli maşın  
 M2 (764) tipli maşın  
 MC2-150 tipli maşın

135 TMM-60M tipli maşın hansı maşınlara aiddir?

- xırdalama maşınlarına maşınlarına  
 ətçəkən maşınlarına  
 qiyməqarışdırən maşınlarına  
 fasiləli işləyən xəmiryoğuran maşınlarına  
 fasiləsiz işləyən xəmiryoğuran maşınlarına

136 KB markalı maşın nə üçün nəzərdə tutulur?

- kofe üyütmək üçün  
 südlü kokteyl hazırlamaq üçün  
 xəmir yoğurmaq üçün  
 ət çəkmək üçün  
 qiymə qarışdırmaq üçün

137 MPT-60M markalı maşın nə üçün nəzərdə tutulmuşdur?

- kofe üyütmək üçün  
 südlü kokteyl hazırlamaq üçün  
 xəmir yoğurmaq üçün  
 ət çəkmək üçün  
 qiymə qarışdırmaq üçün

138 Universal qənnadı maşınlarına hansılar aiddir?

- MRTY  
 MKY-40  
 MUM-500  
 YMM  
 MRX

139 MB-35M markalı maşın hansılara aiddir?

- çörəkdoğrayan maşınlar  
 çalma maşınlarına  
 yuma maşınlarına  
 qiyməqarışdırən maşınlara  
 ət çəkən maşınlara

140 Qida məhsullarının kəsilməsi prosesində sürüşmə üsulunda kəsmə əmsalı hansı halda olur?

- $=V_{np}\varphi$   
  $=F_0 V\rho$

$$K_2 < 0$$

$$K_2 = \frac{v_1}{v_2} > 0$$

$$K_2 = 0$$

141 Kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

$$P = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$P = \frac{Q_1 + P}{1000\eta}$$

$$P = \frac{(P_1^* + P_4^*)V_0}{\eta}$$

$$N = N_1 + N_2$$

142 MC18-160 tipli kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan mexanizmin elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır

$$P = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$P = \frac{Q_1 + P}{1000\eta}$$

$$P = \frac{(P_1^* + P_4^*)V_0}{\eta}$$

$$N = N_1 + N_2$$

143 MC28-100 tipli puanson tərəvəzdoğrayan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho \lambda$$

144 MC28-100 tipli puanson tərəvəzdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır

$$P = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$P = \frac{(P_1^* + P_4^*)V_0}{\eta}$$

$$N = N_1 + N_2$$

145 MPO-400-1000 tipli rotorlu t r v zdođrayan mařının m hsuldarlıđı hansı düsturla hesablanır?

$\frac{VK\varphi}{S}$

$\frac{z}{l_y + l_o + l_b}$

$F_0 V_0 \varphi \rho K$

$F_0 V_0 \varphi \rho$

$F_0 V_0 \varphi \rho_h$

146 MPO-400-1000 tipli rotorlu t r v zdođrayan mařının elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır

$\frac{VK\varphi}{S}$

$\frac{N_1 + N_2}{\eta}$

$\frac{Q_n + P}{1000\eta}$

$\frac{P_n r_{or} i i l z_b}{\eta}$

$N_1 + N_2$

147 UMM-10 tipli diskli t r v zdođrayanın m hsuldarlıđı hansı düsturla hesablanır?

$\frac{VK\varphi}{S}$

$\frac{z}{l_y + l_o + l_b}$

$\frac{Q_n + P}{1000\eta}$

$F_0 V_0 \varphi \rho$

$F_0 V_0 \varphi \rho_h$

148 UMM-10 tipli diskli t r v zdođrayanın elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

$\frac{VK\varphi}{S}$

$\frac{z}{l_y + l_o + l_b}$

$\frac{Q_n + P}{1000\eta}$

$\frac{P_n r_{or} i i l z_b}{\eta}$

$N_1 + N_2$

149  r k dođrayan mařınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

$N_1 N_2$





$$N = \frac{P_1 V_p}{\eta}$$

$$Q = q_b b$$

$$F_2 = \frac{5}{6} gh$$

$$Q = N_1 + N_2$$

150 Diskli tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla heblənir

$$Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho h$$

151 Diskli tərəvəzdoğrayan maşınların gücü hansı düsturla hesablanır?

$$Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$$

$$Q = \frac{P_n r_o r_{in} z b}{\eta}$$

$$Q = N_1 + N_2$$

152 Rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla heblənir

$$Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho h$$

153 Rotorlu tərəvəzdoğrayan maşının gücü hansı düsturla hesablanır?

$$Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$Q = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$Q = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$$

$$Q = \frac{P_n r_o r_{in} z b}{\eta}$$

$$Q = N_1 + N_2$$

154 Puanson tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

$\frac{VK\varphi}{S}$

$\frac{z}{l_y + l_o + l_b}$

$F_0 V_0 \varphi \rho K$

$F_0 V_0 \varphi \rho$

$F_0 V_0 \varphi \rho h$

155 Puanson tərəvəzdoğrayan maşınların gücü hansı düsturla hesablanır

$\frac{VK\varphi}{S}$

$\frac{N_1 + N_2}{\eta}$

$\frac{Q_m + P}{1000\eta}$

$\frac{(P_1^* + P_2^*) V_0}{\eta}$

$N_1 + N_2$

156 Kombinəedilmiş tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$\frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_o}$

$\frac{z}{l_y + l_o + l_b}$

$F_0 V_0 \varphi \rho K$

$F_0 V_0 \varphi \rho$

$F_0 V_0 \varphi \rho h$

157 Çörək doğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

$N_1 N_2$

$\frac{P_i V_p}{\eta}$

$q_b b$

$\frac{5}{6} gh$

$\frac{m}{r_y + r_s} \cdot 3600$

158 MUBP tipli maşının statorun yuxarı vəziyyətində araboşluğu məsafəsi nə qədərdir?

0,6mm

0,6mm

3mm

0,2mm

0,5mm

159 MUBP tipli maşının statorunun gövdədə dönməsinə nə mane olur

- konusun doğuranına nəzərən bucaq altında yerləşmiş yarıqlar sayəsində
- statorun pazına girən mil
- tənzimləmə halqasının fırlanması
- kəsik formasında olan rotor
- rotorun üç hissədən ibarət olması

160 MUBP tipli maşının mehsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

- $Q = V_{np} \varphi$
- $Q = \frac{Q_1 + P}{1000 \eta}$
- $Q = L b V_0 p \varphi (1 - K_c)$
- $Q = F V \rho \varphi$
- $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

161 İaşə pəhriz müəssisələrində bişmiş müxtəlif qida məhsullarının əzilməsi üçün hansı maşınlardan istifadə edilir

- MC12-15 tipli
- MP-800 tipli
- MUBP tipli
- MİK-60 tipli
- MC12-40 tipli

162 MP-800 tipli maşınlardan hansı müəssisələrdə istifadə olunur

- süd kombinatında
- iaşə pəhriz müəssisələrində
- emal müəssisələrində
- konserv müəssisələrində
- şərab zavodlarında

163 MP-800 tipli maşınlardan iaşə müəssisələrində hansı əməliyyatı yerinə yetirmək üçün istifadə olunur?

- balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün
- qabların yuyulması üçün
- bişmiş qida məhsullarının əzilməsi üçün
- tərəvəzlərin yuyulması üçün
- kofenin üyüdülmə üçün

164 MKP-60 tipli maşında kartof püresinin hazırlanma müddəti nə qədərdir

- 9dəq
- 10dəq
- 8dəq
- 5dəq
- 4dəq

165 Bişmiş məhsulun xırdalanması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- MMU-125 tipli maşından
- MUBP tipli maşından
- MPM-800 tipli maşından
- MPMB-300 tipli maşından
- MMU-500 tipli maşından

166 MUBP tipli maşınlardan harada istifadə edilir?

- xammalın çalınması üçün
- təzə tərəvəzlərin doğranılması üçün
- salat və vineqret komponentlərinin qarışdırılması üçün
- balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün
- bişmiş ətin xırdalanması üçün

167 Bişmiş məhsulların xırdalanması üçün tətbiq olunan ikinci qrupa daxil olan maşınlar məhsula necə təsir göstərir?

- məhsul sıxılaraq deformasiyaya uğrayır
- məhsul sürüşmə ilə birgə yüksək tezlikli rəqslərin hesabına xırdalanır
- məhsul ələyin tiyəsi ilə kəsilir və onun dəşiklərindən keçərək əzilir
- məhsul sürətli fırlanan kürəklərlə əzilir və qarışdırılır
- məhsul üyülməyə məruz qalır

168 Bişmiş məhsulların xırdalanması üçün tətbiq olunan üçüncü qrupa daxil olan maşınlar məhsula necə təsir göstərir?

- məhsul sıxılaraq deformasiyaya uğrayır
- məhsul sürüşmə ilə birgə yüksək tezlikli rəqslərin hesabına xırdalanır
- məhsul ələyin tiyəsi ilə kəsilir və onun dəşiklərindən keçərək əzilir
- məhsul sürətli fırlanan kürəklərlə əzilir və qarışdırılır
- məhsul üyülməyə məruz qalır

169 Bişmiş məhsulların xırdalanması üçün tətbiq olunan birinci qrupa daxil olan maşınların təyinatı nədir?

- məhsulları sıxmaq üçün təyin edilmişdir
- bişmiş məhsulların nazik xırdalanması üçün təyin edilmişdir
- bişmiş müxtəlif qida məhsullarından püre hazırlanması üçün təyin edilmişdir
- qazanlarda kartof püresi hazırlamaq üçün təyin edilmişdir
- məhsulları üyütmək üçün təyin edilmişdir

170 Bişmiş məhsulların xırdalanması üçün tətbiq olunan ikinci qrupa daxil olan maşınların təyinatı nədir?

- məhsulları sıxmaq üçün təyin edilmişdir
- bişmiş məhsulların nazik xırdalanması üçün təyin edilmişdir
- bişmiş müxtəlif qida məhsullarından püre hazırlanması üçün təyin edilmişdir
- qazanlarda kartof püresi hazırlamaq üçün təyin edilmişdir
- məhsulları üyütmək üçün təyin edilmişdir

171 Bişmiş məhsulların xırdalanması üçün tətbiq olunan üçüncü qrupa daxil olan maşınların təyinatı nədir?

- məhsulları sıxmaq üçün təyin edilmişdir
- bişmiş məhsulların nazik xırdalanması üçün təyin edilmişdir

- bişmiş müxtəlif qida məhsullarından püre hazırlanması üçün təyin edilmişdir
- qazanlarda kartof püresi hazırlamaq üçün təyin edilmişdir
- məhsulları üyütmək üçün təyin edilmişdir

172 MUBP tipli maşının hansı əməliyyatın yerinə yetirilməsində təyin edilmişdir

- balğın pulcuqlarının təmizlənməs üçün
- bişmiş ətin xırdalanması üçün
- dənin üyüdülməsi üçün
- qablarının yuyulması üçün
- tərəvəzlərin yuyulması üçün

173 Bişmiş ətin nazik xırdalanması üçün hansı tip maşınlardan istifadə edilir?

- MC4-7-8-20 tipli
- KA tipli
- MUBP tipli
- P-0,6-1,1 tipli
- MC12-15 tipli

174 Bişmiş ətin nazik xırdalanması üçün hansı tip maşınlardan istifadə edilir

- MC4-7-8-20 tipli
- KA tipli
- MUBP tipli
- P-0,6-1,1 tipli
- MC12-15 tipli

175 Bişmiş balığın nazik xırdalanması üçün hansı tip maşınlardan istifadə edilir?

- MC4-7-8-20 tipli
- KA tipli
- MUBP tipli
- P-0,6-1,1 tipli
- MC12-15 tipli

176 Bişmiş tərəvəzlərin nazik xırdalanması üçün hansı tip maşınlardan istifadə edilir?

- MC4-7-8-20 tipli
- KA tipli
- P-0,6-1,1 tipli
- MUBP tipli
- MC12-15 tipli

177 Bişmiş yarmanın xırdalanması üçün hansı tip maşınlardan istifadə edilir?

- MC4-7-8-20 tipli
- MUBP tipli
- KA tipli
- P-0,6-1,1 tipli
- MC12-15 tipli

178 MUBP tipli maşında xırdalanmadan sonra məhsulun alınmış hissəciyinin əsas kütlədə ölçüsü nə qədər olmalıdır?

- 0,6mm

- 5mm az
- 3mm az
- 0,5mm çox
- 0,5mm az

179 MUBP tipli maşın hansı hissələrdən ibarətdir?

- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir
- slindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir
- yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdədən ibarətdir
- alminium gövdədən, elektrik mühərrikindən, statordan və yükləmə bunkerindən ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

180 MUBP tipli maşının şponkalarda yerləşmiş rotor neçə hissədən ibarətdir

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

181 MUBP tipli maşının şponkalarda yerləşmiş rotorun hissələri bir-birindən nə ilə fərqlənir

- valcıqların uzunluğuna görə
- rənginə görə
- funksiyasına görə
- slindrik formalı yarıqların ölçüsünə və miqdarına görə
- hissələrin qalınlığına görə

182 MUBP tipli maşının şponkalarda yerləşmiş rotorun birinci hissəsində neçə yarıq var?

- 72
- 65
- 56
- 28
- 43

183 MUBP tipli maşının şponkalarda yerləşmiş rotorun ikinci hissəsində neçə yarıq var?

- 72
- 80
- 56
- 28
- 43

184 MUBP tipli maşının şponkalarda yerləşmiş rotorun üçüncü hissəsində neçə yarıq var?

- 74
- 65
- 56
- 120
- 43

185 MUBP tipli maşının işçi üzvləri arasındakı məsafə necə nizamlanır

- konusun doğuranına nəzərən bucaq altında yerləşmiş yarıqlar sayəsində

- tənzipləmə halqasının fırlanması sayəsində
- kürəcikli yastıqlarda fırlanan intiqal valı sayəsində
- kəsik formasında olan rotor sayəsində
- rotorun üç hissədən ibarət olması sayəsində

186 MUBP tipli maşının statorun ən aşağı vəziyyətində araboşluğu məsafəsi nə qədərdir?

- 0,6mm
- 5mm
- 3mm
- 0,2mm
- 0,5mm

187 MUBP tipli maşının statorun orta vəziyyətində araboşluğu məsafəsi nə qədərdir?

- 0,6mm
- 5mm
- 0,4mm
- 0,2mm
- 0,5mm

188 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimində xırdalanmış məhsulun fasiləsiz nəql olunmasını nə təmin edir

- mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişləri qısalır
- mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin ölçüləri kiçilir, sayı artır
- mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin ölçüləri qısalır, sayı azalır
- mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişləri uzanır
- mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin sayı azalır

189 Emal müəssisələrində bərk qida məhsullarının xırdalanması üçün hansı mexanizimlərdən istifadə olunur

- MC4-7-8-20 tipli
- MC17-40 tipli
- KA tipli
- UMM tipli
- MC12-15 tipli

190 Emal müəssisələrində bərk qida məhsullarının xırdalanması üçün istifadə olunan MC12-15 tipli üyütmə mexanizimi hansı hissələrdən ibarətdir

- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir
- slindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir
- yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdədən ibarətdir
- qaynaq edilmiş çərçivədən və ya yuma seksiyasına tərəf meyilli dibi olan vannadan ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

191 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimində üyüdülmə dərəcəsi nədən asılıdır

- mexanizmin növündən
- mexanizmin gücündən
- mexanizmin məhsuldrığından
- işçi üzvlərin üyütmə səthləri arasındakı boşluqdan asılıdır
- sürtgəc daşların dişlərinin sayından

192 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin ölçüləri necə dəyişir

- enlənir
- kiçilir
- artır
- uzanır
- qısalmır

193 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimində xırdalanma dərəcəsinin artırılmasını nə təmin edir

- mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişləri uzanır
- mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin ölçüləri qısalmır, sayı azalır
- mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin ölçüləri kiçilir, sayı artır
- mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin sayı azalır
- mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişləri qısalmır

194 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimi hansı tip intiqalın köməyi ilə hərəkətə gətirilir

- MC2-70 tipli
- PM-1,1 tipli
- P1,1-0,6 tipli
- P-II tipli
- UMM tipli

195 PM-1,1 tipli intiqalın köməyi ilə hansı üyütmə mexanizim hərəkətə gətirilir

- MC4-7-8-20 tipli
- MC17-40 tipli
- MC17-40 tipli
- UMM tipli
- MC12-15 tipli

196 MİP-II-1 tipli üyütmə mexanizimi hansı hissələrdən ibarətdir

- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir
- slindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir
- yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdədən ibarətdir
- gövdədən, qapaqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

197 Gövdədən, qapaqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarət olan üyütmə mexanizimi hansıdır

- MC4-7-8-20 tipli
- MC17-40 tipli
- KA tipli
- MİP-II-1 tipli
- MC12-15 tipli

198 Yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdədən ibarətdir olan üyütmə mexanizimi hansıdır

- MC4-7-8-20 tipli
- MC17-40 tipli
- KA tipli



- MİP-II-1 tipli  
 MC12-15 tipli

199 MİP-II-1 tipli üyütmə mexanizimi hansı tip intiqalın köməyi ilə hərəkətə gətirilir?

- MC2-70 tipli  
 PM-1,1 tipli  
 P1,1-0,6 tipli  
 P-II tipli  
 UMM tipli

200 P-II tipli intiqalın köməyi ilə hansı üyütmə mexanizim hərəkətə gətirilir

- MC4-7-8-20 tipli  
 MC17-40 tipli  
 KA tipli  
 MİP-II-1  
 MC12-15 tipli

201 İşçi üzvləri konuslu olan üyütmə mexanizimi hansıdır

- MC4-7-8-20 tipli  
 MC17-40 tipli  
 KA tipli  
 P-0,6-1,1 tipli  
 MC12-15 tipli

202 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimində xırdalanma prosesi necə həyata keçirilir

- çeşidləməklə  
 sıxılma və sürüşmə ilə  
 ələmə və zərbə ilə  
 yumaqla və sürtülməklə  
 kalibrləməklə

203 Üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı hesablanan  $Q=LbV_{0p}\varphi(1-K_c)$  ifadəsində L-  
kemiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun səth üzrə tökülmə qalınlığını nəzərə alan əmsal  
 valcığın uzunluğu  
 valcqlar arasındakı məsafə  
 valcqların çevrəvi sürəti  
 məhsulun həcmi kütləsi

204 . Üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı hesablanan  $Q=LbV_{0p}\varphi(1-K_c)$  ifadəsində b-  
kemiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun səth üzrə tökülmə qalınlığını nəzərə alan əmsal 07#02  
 valcığın uzunluğu  
 valcqlar arasındakı məsafə  
 valcqların çevrəvi sürəti  
 məhsulun həcmi kütləsi

205 Üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı hesablanan  $Q=LbV_0p\varphi(1-K_c)$  ifadəsində  $p$ -kemiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- məhsulun səth üzrə tökülmə qalınlığını nəzərə alan əmsal
- valcığın uzunluğu
- valcıqlar arasındakı məsafə
- valcıqların çevrəvi sürəti
- məhsulun həcmi kütləsi

206 Üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı hesablanan  $Q=LbV_0p\varphi(1-K_c)$  ifadəsində  $\varphi$ -kemiyyəti neyi xarakterizə edir

- məhsulun səth üzrə tökülmə qalınlığını nəzərə alan əmsal
- valcığın uzunluğu
- valcıqlar arasındakı məsafə
- valcıqların çevrəvi sürəti
- məhsulun həcmi kütləsi

207 Üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı hesablanan  $Q=LbV_0p\varphi(1-K_c)$  ifadəsində  $K_c$ -kemiyyəti neyi xarakterizə edir

- sürüşmə əmsalıdır
- valcığın uzunluğu
- valcıqlar arasındakı məsafə
- valcıqların çevrəvi sürəti
- məhsulun həcmi kütləsi

208 İşçi üzvi konuslu olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$Q = \frac{\Delta F H_s}{l}$

$Q = \frac{m}{t_y + t_e + t_b}$

$Q = \frac{M_c \omega u}{\eta_M}$

$Q = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

209 İşçi üzvi diskli olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$Q = \frac{\Delta F H_s}{l}$

$Q = \frac{m}{t_y + t_e + t_b}$



$$N = \frac{Q_{\eta} + P}{1000\eta}$$

$$N = \frac{M_{c(1-u)}}{\eta M}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

210 

- MPU 700 tipli  
 MC12-40 tipli  
 MMB-2000 tipli  
 MMU-2000 tipli  
 MMU-1000 tipli

211 MUK-60 tipli üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$$Q = V_{np} \varphi$$

$$N = \frac{Q_{\eta} + P}{1000\eta}$$

$$Q = L_b V_0 \rho \varphi (1 - K_c)$$

$$Q = F V \varphi \rho$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

212 İşçi üzvi vərdənə şəkilli olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$$N = \frac{\Delta F H_s}{L}$$

$$N = \frac{(N_s + N_s) K_e}{\eta}$$

$$N = \frac{Q_{\eta} + P}{1000\eta}$$

$$N = \frac{Q_{\eta} + P}{1000\eta}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

213 İşçi üzvi vərdenə şəkilli olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü hesablanan  $N = \frac{(N_s + N_s) K_e}{\eta}$  ifadəsində  $K_e$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- sürüşmə əmsəlidir  
 güc ehtiyatı əmsəlidir  
 güc ehtiyatı əmsəlidir  
 valcıqlar arasındakı məsafə  
 məhsulun həcmi kütləsi

214 İşçi üzvi verdene şəkilli olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü hesablanan  $N = \frac{(N_a + N_s) K_p}{\eta}$  ifadəsində  $\eta$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- mexanizmin f.i.ə.
- güc ehtiyatı əmsəlidir
- valcıqlar arasındakı məsafə
- valcıqların çevrəvi sürəti
- məhsulun həcmi kütləsi

215 Üyütmə maşınlarında basıb ezməklə məhsulun dağılmasına sərf olunan güc hesablanan  $N_f = \frac{\sigma_d l b V_t}{c v s a}$  ifadəsində  $l$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- sürtünmə əmsalı
- əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti
- valcığın işçi uzunluğu
- tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti
- səthin normal reaksiya qüvvəsi

216 Üyütmə maşınlarında basıb ezməklə məhsulun dağılmasına sərf olunan güc hesablanan  $N_f = \frac{\sigma_d l b V_t}{c v s a}$  ifadəsində  $V_t$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- sürtünmə əmsalı
- əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti
- valcığın işçi uzunluğu
- tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti
- səthin normal reaksiya qüvvəsi

217 Üyütmə maşınlarında məhsulun sürtülməsi zamanı dağılmasına sərf olunan güc hesablanan  $N_s = f P V_y \left( \frac{V_t}{V_y} - 1 \right)$  ifadəsində  $P$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- sürtünmə əmsalı
- əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti
- valcığın işçi uzunluğu
- tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti
- səthin normal reaksiya qüvvəsi

218 Üyütmə maşınlarında məhsulun sürtülməsi zamanı dağılmasına sərf olunan güc hesablanan  $N_s = f P V_y \left( \frac{V_t}{V_y} - 1 \right)$  ifadəsində  $f$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- sürtünmə əmsalı
- əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti
- valcığın işçi uzunluğu
- tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti
- səthin normal reaksiya qüvvəsi

219 Üyütmə maşınlarında məhsulun sürtülməsi zamanı dağılmasına sərf olunan güc hesablanan  $N_s = f P V_y \left( \frac{V_t}{V_y} - 1 \right)$  ifadəsində  $V_y$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- sürtünmə əmsalı

- əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti
- valcığın işçi uzunluğu
- tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti
- yavaş fırlanan valcıqların sürətidir

220 Yuma kamerasının yuxarı və aşağı hissəsində nə yerləşdirilmişdir

- suqızdırıcı
- işçi kamera
- iki yuyucu və iki yaxalayıcı duşların kllektorları
- yükləmə və boşaltma stolları
- yükləmə və boşaltma stolları

221 İki yuyucu və iki yaxalayıcı duşların kllektorları harada yerləşmişdir

- yükləmə bunkerində
- yuma kamerasının yuxarı və aşağı hissəsində
- yükləmə və boşaltma stollarında
- kameranın yan divarının səthində
- İşçi kameranın gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində

222 MMU-2000 tipli maşın hansı tip maşınlara aiddir

- çeşidləmə-kalbirləmə maşınlarına
- fasiləli işləyən qabyuma maşınlarına
- fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarına
- universal mətbəx avadanlıqlarına
- yuma maşınlarına

223 MMU-2000 tipli fasiləsiz qabyuma maşını MMU-1000 tipli fasiləsiz qabyuma maşınından nə ilə fərqlənir?

- işləmə rejiminə görə
- görünüşünə görə
- rənginə görə
- qabarit ölçülərinə və məhsuldarlığına görə
- çəkisinə və məhsuldarlığına görə

224 MMU-2000 tipli fasiləli qabyuma maşınında hansı əməliyyatlar avtomatlaşdırılmışdır

- yuma, temperaturanın tənzimlənməsi, vannada suyun səviyyəsinin saxlanılması
- temperaturanın tənzimlənməsi, vannada suyun səviyyəsinin saxlanılması
- yuma, yuyucu məhlulun verilməsi, temperaturanın tənzimlənməsi, vannada suyun səviyyəsinin saxlanılması
- yuma, yuyucu məhlulun verilməsi, temperaturanın tənzimlənməsi
- yuyucu məhlulun verilməsi, temperaturanın tənzimlənməsi

225 MMU-1000 tipli qabyuyan maşının neçə seksiyası var

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

226 MMU-250 tipli qabyuyan maşın hansı məqsədlə tətbiq edilir

- qabları yaxalamaq üçün
- qabları yumaq üçün
- qabları qurutmaq üçün
- qabları təmizləmək üçün
- qabları yumaq və yaxalanmaq üçün

227 MMB-200 tipli tərəvəzyuma maşını əsasən hansı məhsulun təmizlənməsi üçün istifadə edilir?

- çuğundur
- kartof
- soğan
- alma
- armud

228 Tərəvəzyuma maşınlarında məhsulun yuyulması hansı prinsiplə həyata keçirilir?

- termiki
- hidromexaniki
- mexaniki
- hidrovliki
- eletromexaniki

229 Qabyuma maşınlarında qabların yuyulması əməliyyatların ardıcılığı aşağıdakı bendlərdən hansında verilmişdir

- yuyucu məhlulla yuma yaxalama və qurudulma
- xörək qalıqlarından qabların təmizlənməsi, yuyucu məhlulla yuma, birinci yaxalama, axar su ilə ikinci yaxalama və qurudulma
- yuyucu məhlulla yuma
- axar su ilə yuma və yaxalama
- xörək qalıqlarından qabların təmizlənməsi və yuyulması

230 Hidromexaniki üsulda yuma prosesi necə həyata keçirilir?

- su axını ilə köməkçi heyətin təsiri ilə
- su axını ilə bərabər maşının işçi üzvlərinin (yuma şotkaları, diyircəklər və s.) birgə təsiri nəticəsində
- su axının çirklənmiş səthə təsiri ilə
- avtomatlaşdırılmamış üsullarla
- yarımavtomatlaşdırılmış üsullarla

231 Su axını ilə bərabər maşının işçi üzvlərinin (yuma şotkaları, diyircəklər və s.) birgə təsiri nəticəsində yuma prosesi hansı üsul ilə həyata keçirilir

- avtomatlaşdırılmış üsulla
- hidravliki üsulla
- hidromexaniki üsulla
- fasiləsiz üsulla
- fasiləli üsulla

232 Su axının çirklənmiş səthə təsiri nəticəsində yuma prosesi hansı üsulu ilə həyata keçirilir

- fasiləli üsulla
- hidravliki üsulla
- hidromexaniki üsulla
- fasiləsiz üsulla
- fasiləli üsulla

233 Yuma keyfiyyəti aşağıda göstərilən hansı amillərdən asılıdır

- suyun isti-soyuqluğundan
- yuyucu dərman vasitələrinin fiziki-kimyəvi göstəricilərindən
- maşının gövdəsindən
- maşının işçi üzvlərinin quruluşundan
- suyun codluğundan

234 MMU-500 tipli qabyuma maşını hansı qurğulardan ibarətdir

- İşçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə qabından
- gövdədən, ələkdən, yükləmə bunkerindən və elektrik mühərrikindən ibarətdir
- yükləmə və boşaltma stollarından, yuma kamerasından
- fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma qurğusundan

235 Slindrik ələkli maşınlarda ələklər necə fırlanma hərəkəti edirlər

- sola
- öz oxu ətrfində
- yuxarı və aşağı
- irəli və geri
- sağa

236 Qida müəssisələrinin müxtəlif sexlərində hansı tip ələyici maşından istifadə edilir

- M-300
- MPM-600
- MPM-800
- MP-1
- MC

237 Aşağıda göstərilənlərdən hansı ələklərin quruluşundan asılı olaraq ələyici maşınlarla aiddir

- yırğalanma hərəkət edən ələkli maşınlar
- çeşidləmə-kalibrləmə maşınları
- müstəvi və slindrik ələkli maşınlar
- irəli və geri hərəkət edən ələkli maşınlar
- dairəvi-irəli hərəkət edən ələkli maşınlar

238 Aşağıda göstərilən hərəkətlərdən hansını müstəvi ələkli maşınlarda dənəvər məhsulların kütləsini hərəkətə gətirmək üçün ələklərlər edirlər

- sola
- öz oxu ətrfində
- yuxarı və aşağı
- irəli və geri
- sağa

239 İaşə müəssisələrində hansı tip ələyici maşınlardan istifadə edilir

- MC
- MPM-800
- MPM-800
- MC24-300

M-300

240 MPMB-300 titipli ələyici hansı qovşaqlardan ibarətdir

- İşçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaq , yükləmə qabı
- gövdədən, konik dişli multiplikatordan, asanlıqla sökülə bilən ələyici ələkdən və yükləmə qabından
- gövdədən, ələkdən, yükləmə bunkerindən və elektrik mühərrikindən ibarətdir
- fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma qurğusu vardır

241 Çörəkbişirmə müəssisələrində hansı tip ələyici maşınlardan istifadə edilir

- MC
- MPM-800
- MP-11-1
- MC24-300
- [M-300

242 MPM-800tipli ələyicidə undan kənar qarışıqları azad etmə prosesi necə baş verir

- formaya salınır
- un ələkdən boşalır, su ilə yoğrulur
- un ələkdən boşalır, yağ ilə yoğrulur
- un ələkdən boşalır, havanın oksigeni ilə zənginləşir
- maya vurulur

243 MPM-800 tipli ələyici maşının quruluşu necədir

- tək intiqal qurğusundan ibarətdir
- ümumi çatıda quraşdırılmış intiqal qurğusundan, ələyici və qidalandırıcı bunkerdən ibarətdir
- tək ələyici və qidalandırıcı bunkerdən ibarətdir
- tək ümumi çatıda quraşdırılmış intiqal qurğusundan
- müstəvi və slindrik ələklərdən ibarətdir
- hərəkətli pazvari qayışla kürəklərdən ibarətdir

244 Unun ələmə bunkerinə verilməsi nə ilə həyata keçirilir

- hərəkətli pazvari qayışla
- tək ələyici və qidalandırıcı bunkerlə
- tək ümumi çatıda quraşdırılmış intiqal qurğusu ilə
- qidalandırıcı şneklə
- müstəvi və slindrik ələklərlə

245 MPMB-300 titipli ələyicidə gözcüklərin diametri neçə mm-dir

- 0,7-1,5
- 1,1-1,3
- 1,2-1,6
- 1-2
- 2,1-3

246 ələyici maşının işəsalma qurğusu harada yerləşdirilmişdir

- panel üzərində
- gövdə üzərində
- yükləmə bunkerində



- işçi valın üzərində
- kameranın yan divarında

247 Yükləmə bunkerinə un necə verilir

- avtomatla
- əl ilə
- qab ilə
- kisədən tökürlər
- qıf ilə

248 ələyici maşınlarda yayın sınması zamanı nə baş verir

- işçi kamerada dəlik əmələ gəlir
- işçi kameranın rəqsi xarakteri dəyişir
- gövdə əyilir
- konuslu dişli çarx aralanır
- kameranın yan divarının səthində dəlik əmələ gəlir

249 ələklərin quruluşundan asılı olaraq ələyici maşınlar hansılara bölünür

- oraşəkilli ələkli maşınlar
- müstəvi və slindrik ələkli maşınlar
- konus və əyri ələkli maşınlar
- düz xətt üzrə hərəkət edən ələkli maşınlar
- üçbucaq şəkilli ələkli maşınlar

250 İaçə müəssisələrində onun ələnməsi üçün hansı rəqsi ələyici maşınlardan istifadə edilir

- MKM-1
- MRP-II-1
- MBP-II-1
- MPMB-300
- MPM-800

251 Kalibrləmə prosesi nədir?

- dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması prosesi
- forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- rənginə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- lçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- çeşidləmə

252 Dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması prosesi necə adlanır

- xırdalam-kəsmə
- ələmə
- kalibrləmə
- yuma
- təmizləmə

253 ələmə prosesi nədir

- dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması prosesi
- çeşidləmə ,forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması

- ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması  
 çeşidləmə

254 ələyici neçə növ ələklə komplektləşdirilmişdir

- 8  
 3  
 4  
 6  
 2

255 Xırda duz növlərinin ələnməsi üçün neçə nömrəli ələkdən istifadə olunur

- №3  
 №1,4  
 № 2,8  
 №4  
 №4

256 №1,4 nömrəli ələkdən hansı məhsulların ələnməsi üçün istifadə olunur

- xirdalanmış yarmaların ələnməsi üçün  
 xırda duz növlərinin ələnməsi üçün  
 makaron növlərinin ələnməsi üçün  
 şəkər tozunun ələnməsi üçün  
 duzun ələnməsi üçün

257 Un növlərinin ələnməsi üçün neçə nömrəli ələkdən istifadə olunur

- №8  
 №1,4  
 № 2,8  
 №4  
 №3

258 Şəkər tozunun ələnməsi üçün hansı neçə nömrəli ələkdən istifadə olunur

- №8  
 №1,4  
 № 2,8  
 №4  
 № 3

259 № 2,8 ələkdən hansı məhsulların ələnməsi üçün istifadə olunur

- xirdalanmış yarmaların ələnməsi üçün  
 xırda duz növlərinin ələnməsi üçün  
 makaron növlərinin ələnməsi üçün  
 şəkər tozunun ələnməsi üçün  
 un növlərinin ələnməsi üçün

260 Duzun ələnməsi üçün neçə nömrəli ələkdən istifadə olunur

- №8  
 №1,4  
 № 2,8

- №4  
 №3

261 Xırdalanmış yarmaların ələnməsi üçün neçə nömrəli ələkdən istifadə olunur

- №8  
 №1,4  
 №2,8  
 №4  
 №4

262 №4 ələkdən hansı məhsulların ələnməsi üçün istifadə olunur

- xırdalanmış yarmaların ələnməsi üçün  
 xırda duz növlərinin ələnməsi üçün  
 makaron növlərinin ələnməsi üçün  
 şəkər tozunun ələnməsi üçün  
 un növlərinin ələnməsi üçün

263 ələklərin quruluşundan asılı olaraq ələyici maşınlar neçə qrupa bölünürlər

- 6  
 2  
 3  
 4  
 5

264  $M_c = (m_1 + m_2) g r_2 f_2$  ifadəsində  $f_2$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ələyin kütləsi  
 ələkdə yerləşən unun kütləsi  
 sərbəst düşmə təcili  
 ələk səthi üzrə unun sürüşmə sürtünmə əmsalındır  
 qidalandırıcı şək vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür

265 Dənəvər məhsulların keyfiyyətinə görə müxtəlif siniflərə ayrılması necə adlanır

- dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması prosesi  
 çeşidləmə, forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması  
 forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması  
 [yforma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması  
 çeşidləmə

266  $V_0 = \frac{r_0 \omega^2}{2u} (1 - K_s)^2$  ifadəsində  $K_s$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ələk səthindən istifadə etmə əmsalı  
 məhsulun ələk səthi üzrə sürüşmə əmsalındır  
 ələyin diametri  
 ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür  
 birinci pilləli ötürücü mexanizmin

267  $Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$  ifadəsində  $F_0$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ələyə tətbiq olunan moment

- məhsulun ələk səthi üzrə sürüşmə əmsəlidir
- ələyin dəliklərinin ümumi sahəsidir
- ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

268  $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_I} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$  ifadəsində  $N_1$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür
- ələyin diametri
- ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

269  $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_I} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$  ifadəsində  $N_2$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür
- ələyin diametri
- ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

270  $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_I} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$  ifadəsində  $N_3$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür
- ələyin diametri
- ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

271  $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_I} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$  ifadəsində  $N_4$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür
- kürəciklərlə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

272  $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_I} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$  ifadəsində  $\mu_{II}$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür
- kürəciklərlə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

273  $M_c = (m_1 + m_2) g r_2 f_2$  ifadəsində  $m_2$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ələkdə yerləşən unun kütləsi
- kürəciklərlə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür

- ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- ikinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

274  $M_c = (m_1 + m_2)gr_2f_2$  ifadəsində  $m_2$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ələkdə yerləşən unun kütləsi
- ələyin kütləsi
- ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- ikinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

275  $M_c = (m_1 + m_2)gr_2f_2$  ifadəsində  $g$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ələkdə yerləşən unun kütləsi
- ələyin kütləsi
- sərbəst düşmə təcili
- ikinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

276  $M_c = (m_1 + m_2)gr_2f_2$  ifadəsində  $r_2$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ələkdə yerləşən unun kütləsi
- ələyin kütləsi
- sərbəst düşmə təcili
- ələyin radiusu

277 ət tikələrinin doqranılması üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər?

- MOPII-1
- MRP-II-1
- MBP-II-1
- MMP-II-1
- MVPII-1

278 İki müxtəlif sürətə malik olan elektrik mühərrikindən, ikipilləli slindrik reduktordan, örtükdən və işəsalma qurğusundan ibarət olan universal inteqal hansıdır?

- UMM
- CT1
- PU -0,6
- P1-0,6-1,1
- P-II

279 ət qiymətini hazırlamaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər?

- MS18-160
- PU -0,6
- MS2-70
- MS 2-4-8-20
- MS10-160

280 P-II universal inteqal hansı qurğulardan ibarətdir?

- elektrik mühərrikindən və ötürücü mexanizim , reduktordan
- İki müxtəlif sürətə malik olan elektrik mühərrikindən, ikipilləli slindrik reduktordan, örtükdən və işəsalma qurğusundan
- elektrik mühərrikindən və ikipilləli slindrik reduktordan
- sonsuzvint reduktordan və elektrik mühərrikindən
- elektrik mühərrikindən və tənzimləmə qurğusu , reduktordan

281 ət tikələrinin isti emaldan əvvəl yumşaldılması üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- MS18-160
- MS19-1400
- MS2-70
- MS2-70
- MS2-70

282 Suda bişmiş tərəvəzləri doğramaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- MS18-160
- PU -0,6
- MS2-70
- MS 2-4-8-20
- MS10-160

283 Çiy tərəvəzin fiqurlu kəsilməsi üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- MS18-160
- MS19-1400
- MS28-100
- MS 2-4-8-20
- MS10-160

284 Müxtəlif qarışıqın çalınması üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- MS18-160
- MS19-1400
- MS28-100
- MMP II-1
- MVP-II-1

285 ət tikələrinin isti emaldan əvvəl mexaniki olaraq yumşaldılması üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- MOP-II-1
- MRP-II-1
- MS28-100
- MMP- II-1
- MVP-II-1

286 Çiy tərəvəzi müxtəlif forma və ölçülərdə doğramaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- MS18-160

- PU -0,6
- MS2-70
- MS 2-4-8-20
- MS10-160

287 Mis hansı xüsusiyyətlərə malikdir

- plastikdir
- aşağı sıxlığa malikdir
- kövrəkdir
- yaxşı uzanır
- yüngüldür

288 Qida sənayesində hansı mənşəli qeyri metallardan istifadə edilir

- əlvan metallar
- dəmir və ağac
- ağac və polad
- polad və əlvan metallar
- üzvi və qeyri-üzvi materiallar

289 Qida məhsulunu aparatlara vermək üçün həcmə hazırlanmasında qeyri-üzvi mənşəli hansı materialdan istifadə olunur

- şüşə
- polietilen
- polikarbonat
- polisulfon
- poliamid

290 Maşın və aparatlara olan tələbat hansıdır?

- yağ ilə işləməli
- az enerji və az material sərfi olmalıdır
- yüngül olmalı
- rəngi qara olmalı
- su ilə işləməli olmalı

291 Aşağıda göstərilənlərdən hansı mexaniki etibarlılığı xarakterizə edir

- hamısı
- su keçirməzliyi
- davamlılığı
- elektrikliyi
- enerji az sərfi

292 Aşağıda göstərilənlərdən hansı aparatların konstruktiv təkmilləşməsini xarakterizə edir?

- kəmetlik
- davamlılığı
- uzunömürlülüüyü
- yüksək faydalı iş əmsalı
- möhkəmlik

293 Maşınların hazırlanmasında adətən hansı materialdan istifadə edilir

- ağacdan
- manqandan
- poladdan
- civədən
- sinkdən

294 Aparatların hazırlanmasında adətən hansı materialdan istifadə edilir

- ağacdan
- manqandan
- poladdan
- civədən
- sinkdən

295 Karbonlu poladlardan avadanlıqların hansı hissələrin hazırlanmasında istifadə edilir?

- qapaqların
- kompressorların
- çarxların
- vintlərin
- pəncərələrin

296 Kompresorların hazırlanmasında hansı materialdan istifadə edilir

- alminiumdan
- karbonlu poladdan
- misdən
- sulfidli dəmirdən
- anhidridən

297 Qida məhsulları istehsal edən maşınların hazırlanmasında hansı əlvan metallardan istifadə olunur

- çuqun və mis
- alminium və mis
- polad və mis
- alminium və polad
- çuqun və polad

298 Alminium hansı xüsusiyyətə malikdir

- yüngüldür
- aşağı sıxlığa malikdir
- istiliyi keçirmir
- plastikdir
- kövrəkdir

299 Aparatların hazırlanmasında hansı markalı alminiumdan istifadə olunur

- M2, M3
- A22, AP3
- A00; A0
- L2; L3
- CT1,CT2

300 A00 və A0 markalı alminiumdan nəyin hazırlanmasında istifadə olunur



- məftillərin
- maşınların
- aparatların
- nasosların
- kompressorların

301 İstilik aparatlarında gövdə hansı əməliyyatı yerinə yetirir?

- aparatların dayandırılmasını üçün
- bütün qovşaq və hissələri quraşdırmaq üçün
- intiqalı qoşmaq üçün
- matreialı zədədən qorumaq üçün
- aparatların işə qoşulmasını yoxlamaq üçün

302 Enerji mənbəyinin növündən asılı olaraq tətbiq olunan istilik avadanlıqları neçə qrupa bölünür?

- 5
- 2
- 3
- 4
- 9

303 Aşağıda göstərilənlərdən hansı istilik avadanlıqlarına aiddir?

- ələmə avadanlıqları
- yuma avadanlıqları
- xırdalama avadanlıqları
- qaz , bərk və maye yanacaqla işləyən aparatlar
- üyütmə avadanlıqları

304 İstilik aparatlarında ölçü-nəzarət cihazlarına nələr daxildir

- voltmetr
- klapan, turbin
- klapan, trubin, ikiqat qoruyucu klapan, manometr, boşaltma kranı,
- manometr
- barometr

305 İstilik aparatlarında klapanlar nəyə aiddir?

- gövdəyə
- ölçü-nəzarət cihazlarına
- istilik izolyasiyasına
- qızdırılma qurğusuna
- işçi kameraya

306 İstilik aparatlarında manometr nəyə aiddir?

- işçi kameraya
- qızdırma qurğusuna
- ölçü-nəzarət cihazlarına
- istilik izolyasiyasına
- gövdəyə

307 Bişirmə avadanlıqlarına hansılar aiddir?

- tavalər
- qazan, avtoklav, vakum aparatlar
- avtoklav, izolyasiya
- vakum qazanlar
- früterlər

308 İstilik avadanlıqları qızdırma üsulundan asılı olaraq neçə qrupa bölünür?

- 8
- 2
- 18
- 11
- 5

309 Etçeken maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan  $N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$

ifadəsində  $N_1$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- bıçaqların miqdarı
- fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

310 Etçeken maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan  $N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$

ifadəsində  $N_2$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- bıçaqların miqdarı
- fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
- kəsici mexanizmdə sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan güc

311 Ət yumşaldan maşınlardan nə üçün istifadə olunur

- ətin qovrulması üçün
- ətin yumşaldılması üçün
- ətin xırdalanması üçün
- ət tikəsinin porsiyalarla kəsmək üçün
- ətin qarışdırılması üçün

312 Ət yumşaldan maşınlar hansı tip maşınlar aiddir?

- MC 18-160 tipli
- MPO-400-1000 tipli
- MPO 50-200 tipli
- MPM-15 tipli
- MPOB-160 tipli

313 MPM-15 tipli maşınlar hansı tip maşınlar aiddir??

- yuma
- təzə tərəvəzləri doğrayan
- salat komponentlərini qarışdırın

- balıq pulcuqlarını təmizləyən
-  tyumşaldan

314 MC19-400 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir??

- yuma
- təzə tərəvəzləri dođrayan
- salat komponentlərini qarışdıran
- balıq pulcuqlarını təmizləyən
-  tyumşaldan

315 MC19-400 tipli ətyumşaldan universal mətbəx maşınlarının hansı mexanizmlər komplektinə daxildir?

- nəqledici
- Ötürücü
- icraedici
- hərəkətli
- keçirici

316 Universal mətbəx maşınlarının icraedici mexanizmlər komplektinə hansı ətyumşaldan daxildir?

- MC 18-160 tipli
- MPO-400-1000 tipli
- MC19-1400 tipli
- MPM-15 tipli
- MPOB-160 tipli

317 M M-500 tipli  t k n maşının çuqun tavasında ne  dəlik var

- 9
- 4
- 8
- 3
- 7

318 MUM-82 M tipli  t k n hansı hissələrdən ibarətdir?

- i şi kamera, g vdsinin yuxarı qurtaracaq hiss sin d  sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir
-  uqun gövdədən, işlək alətlərdən, şnekdn, intiqaldan v  çatıdan ibarətdir
- düzbucaqlı gövdədən, işlək alətlərdən, intiqaldan v  çatıdan ibarətdir
- gövdədən, qapaqdan, barabandan v  sürtgəc diskdən ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

319 MUM-82 M tipli  t k nin elektrik mühərriki harda yerl mişdir?

- yükləmə seksiyasında
- intiqalda
-  atıda
- gövdədə
- i şi kamerada

320 MUM-82 M tipli  t k n harada quraşdırılmışdır?

- generatorda
- maşında

- istehsalat stolunda
- emal müəssisələrində
- rəfdə

321 M2(764) tipli ətçəkən hansı hissələrdən ibarətdir?

- içşi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir
- çuqun gövdədən, işlək alətlərdən, şnekdən, intiqaldan və çatıdan ibarətdir
- gövdədən, qapaqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarətdir
- elektrik mühərriki, reduktordan, gövdədən, yükləmə qabından və işlək üzvlərdən ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

322 Elektrik mühərriki, reduktordan, gövdədən, yükləmə qabından və işlək üzvlərdən ibarət olan ətçəkən maşın hansıdır

- UMM-2 tipli ətçəkən
- MİM-500 tipli ətçəkən
- MUM-82M tipli ətçəkən
- M2 (764) tipli ətçəkən
- MC2-150 tipli ətçəkən

323 Çuqun gövdədən, işlək alətlərdən, şnekdən, intiqaldan və çatıdan ibarət olan ətçəkən maşın hansıdır?

- UMM-2 tipli ətçəkən
- MİM-500 tipli ətçəkən
- MUM-82M tipli ətçəkən
- M2 (764) tipli ətçəkən
- MC2-150 tipli ətçəkən

324 Düzbucaqlı gövdədən, işlək alətlərdən, intiqaldan və çatıdan ibarət olan ətçəkən maşın hansıdır?

- MC2-70 tipli ətçəkən
- MİM-500 tipli ətçəkən
- MUM-82M tipli ətçəkən
- M2 (764) tipli ətçəkən
- MC2-150 tipli ətçəkən

325 Ticarət müəssisələrində universal mətbəx maşınlarının icraedici mexanzizimlər komplektinə daxil olan ətçəkən hansıdır?

- MC2-70 tipli ətçəkən
- MİM-500 tipli
- MUM-82M tipli
- M2 (764) tipli
- MC12-15 tipli

326 İşə müəssisələrində universal mətbəx maşınlarının icraedici mexanzizimlər komplektinə daxil olan ətçəkən hansıdır

- MC12-15 tipli
- MİM-500 tipli
- MUM-82M tipli
- M2 (764) tipli
- MC2-150 tipli

327 Etyumşaldan maşınların mehsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$  ifadesinde  $\varphi$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal
- birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- bıçağın çevrəvi sürəti
- birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
- şnekin fırlanma əmsalı

328 

- məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal
- birinci bıçaq torunda dəşiklərin miqdarı
- bıçağın çevrəvi uzunluğu
- birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
- emal olunan tikənin uzunluğu

329 MPP-II-1 tipli etyumşaldanın mehsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V_0}{L} \varphi$  ifadesində  $\varphi$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- şnekin fırlanma əmsalı
- birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- bıçağın çevrəvi sürəti
- birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə əmsalı
- məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal

330 MPP-II-1 tipli etyumşaldanın mehsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$  ifadesində  $V_0$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun həcmidir
- birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- şnekin fırlanma sürətidir
- birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
- bıçağın çevrəvi sürəti

331 MC19-1400 tipli etyumşaldan qurğunun mehsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$  ifadesində  $V_0$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- bıçağın çevrəvi sürəti
- birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- şnekin fırlanma sürətidir
- birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
- məhsulun sürətidir

332 MC19-1400 tipli etyumşaldan qurğunun mehsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$  ifadesində  $\varphi$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- şnekin fırlanma əmsalı
- birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- bıçağın çevrəvi sürət əmsalıdır
- birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə əmsalı

- məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal

333 MC19-1400 tipli etyumşaldan qurğunun məhsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$  ifadəsində L kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal  
 birinci bıçaq torunda dəşiklərin uzunluğu  
 bıçağın çevrəvi uzunluğu  
 birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir  
 emal olunan tikənin uzunluğu

334 MPP-II-1 tipli etyumşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

- $I_1 = \frac{VK\varphi}{S}$   
  $I_1 = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$   
  $I_1 = \frac{(P_1^* + P_4^*)V_0}{\eta}$   
  $I_1 = N_1 + N_2$

335 MC19-1400 tipli etyumşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır

- $I_1 = \frac{VK\varphi}{S}$   
  $I_1 = \frac{(P_1^* + P_4^*)V_0}{\eta}$   
  $I_1 = N_1 + N_2$

336 Etyumşaldan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$  ifadəsində  $N_2$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc  
 təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür  
 frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür  
 kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc  
 kəsici mexanizmində sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan güc

337 Etyumşaldan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$  ifadəsində  $N_2$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc  
 təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür  
 kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc  
 frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür  
 kəsici mexanizmində sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan güc

338 MC19-1400 tipli etyumşaldan qurğunun elektrik müherrikinin gücü hesablanan

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$
 ifadesinde  $N_1$  kemiyeti neyi xarakterize edir?

- şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
- fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- kəsmə mexanizmində məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
- frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür
- təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür

339 MPP-II-1 tipli etyumşaldan qurğunun elektrik müherrikinin gücü hesablanan

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$
 ifadesinde  $N_2$  kemiyeti neyi xarakterize edir

- şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
- məhsulun elastiklik modulu
- sıxılmada məhsulun nisbi deformasiyası
- frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür
- təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür

340 MMU-1000 tipli fasiləsiz işləyən qabyuma maşınının yükləmə seksiyası hansı hissələrdən ibarətdir

- içşi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından
- çərçivədən və içərsində qida qalığı üçün qəbul bunkerli olan deşikli yarımşlindir quruluşunda düzəldilmiş vannadan ibarətdir
- yükləmə və boşaltma stollarından, yuma seksiyalarından
- fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından

341 MMU-1000 tipli fasiləsiz işləyən qabyuma maşınının yuma seksiyası hansı hissələrdən ibarətdir

- içşi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından
- çərçivədən və içərsində qida qalığı üçün qəbul bunkerli olan deşikli yarımşlindir quruluşunda düzəldilmiş vannadan ibarətdir
- tunel əmələ gətirən düzbucaqlı vannadan və örtükdən ibarətdir
- fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından

342 MMU-1000 tipli fasiləsiz işləyən qabyuma maşınının intiqaq seksiyası hansı hissələrdən ibarətdir

- içşi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından
- çərçivədən və içərsində qida qalığı üçün qəbul bunkerli olan deşikli yarımşlindir quruluşunda düzəldilmiş vannadan ibarətdir
- tunel əmələ gətirən düzbucaqlı vannadan və örtükdən ibarətdir
- qaynaq edilmiş çərçivədən və ya yuma seksiyasına tərəf meyilli dibi olan vannadan ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından

343 MMB-2000 tipli maşından hansı funksiyanın icrası üçün istifadə olunur

- tərəvəz məhsullarının doğranılması üçün
- ət məhsullarının yuyulması üçün
- balıq məhsullarının yuyulması üçün
- tərəvəz məhsullarının yuyulması üçün
- tərəvəz məhsullarının doğranılması üçün

344 Barabanlı tərəvəzyuma maşınlarında prosesə təsir edən əsas amillərdən biri hansıdır

- sərbəstdüşmə təcildir
- barabanın fırlanma tezliyidir
- valın fırlanma sürətidir
- maşının f.i.ə
- fırlanma hərəkəti edən debalans yüklü valın momentidir

345 MMU-500 tipli fasiləli işləyən qabyuma maşınında ikinci yaxalama prosesi neçə dərəcə temperaturda baş verir?

- 76-86 dərəcə
- 100 dərəcə
- 95-98 dərəcə
- 80 dərəcə
- 80-90 dərəcə

346 Fasiləli işləyən qabyuma maşının məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır

- $Q = K_{\eta} \mu D H$
- $Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$
- $Q = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$
- $Q_n = n \frac{\pi d^2}{4} \mu \sqrt{2 g p}$
- $Q_A = F_0 V_0 \psi \rho_h$

347  $Q = \frac{v K \varphi}{s}$  ifadəsində K kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- transportyorun sürətidir
- transportyorun eninə yerləşmiş qabların sırasının miqdarı
- transportyorun yükləmə əmsalı
- transportyorun gözücükləri arasındakı addımdır

348  $Q = F \theta \rho \varphi$  ifadəsində F kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- maşının gövdəsinin daxili diametri
- işçi kameranın en kəsik sahəsi
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
- işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

349  $Q = F \theta \rho \varphi$  ifadəsində  $\theta$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- maşının gövdəsinin daxili diametri
- işçi kameranın en kəsik sahəsi
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
- işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı



350  $Q = F \theta \rho \varphi$  ifadəsində  $\rho$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- maşının gövdəsinin daxili diametri
- işçi kameranın en kəsik sahəsi
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
- işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

351  $Q = F \theta \rho \varphi$  ifadəsində  $\varphi$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- maşının gövdəsinin daxili diametri
- işçi kameranın en kəsik sahəsi
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
- işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

352 MMB-2000 tipli rəqsi tərəvəzyuma maşının gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

$Q = \frac{VK\varphi}{S}$

$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$

$Q = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$

$Q = \frac{M_f \omega}{\eta \pi u}$

$Q = F_0 V_0 \varphi \rho h$

353  $N = \frac{M_f \omega}{\eta \pi u}$  ifadəsində ki,  $M_f$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- maşının f.i.ə.
- fırlanma hərəkəti edən debalans yüklü valın momentidir
- sərbəstdüşmə təcili
- tarazlaşdırılmamış bütün debalans yüklərin statik momentidir
- valın fırlanma sürəti

354  $Q = \frac{VK\varphi}{S}$  ifadəsində  $\varphi$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- transportyorun sürətidir
- transportyorun eninə yerləşmiş qabların sırasının miqdarı
- transportyorun yükləmə əmsalı
- transportyorun gözücükləri arasındakı addımdır

355  $Q = \frac{VK\varphi}{S}$  ifadəsində  $S$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- transportyorun sürətidir
- transportyorun eninə yerləşmiş qabların sırasının miqdarı
- transportyorun yükləmə əmsalı
- transportyorun gözücükləri arasındakı addımdır

356 Fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarında transportyorun elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı ifadə ilə təyin olunur?

- 18sa.JPG
- $\frac{z}{l_y + l_o + l_b}$
- $\frac{Q_n + P}{1000\eta}$
- $\frac{1,3[P_j(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1]^{\psi}}{1000\eta_n}$
- $Q_A = F_0 V_0 \psi \rho_A$

357  $N = \frac{1,3[P_j(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1]^{\psi}}{1000\eta_n}$  ifadəsində  $P_0$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- ötürücü mexanizmin f.i.ə.
- tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- gərilmə qüvvəsinin ən böyük qiyməti
- zəncirin gərilmə qüvvəsinin ən kiçik qiyməti
- zəncirin hərəkət sürəti, m/dəq;

358  $N = \frac{1,3[P_j(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1]^{\psi}}{1000\eta_n}$  ifadəsində  $Q_1$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- Zəncirin hərəkət sürəti, m/dəq;  $\eta_n$
- tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- gərilmə qüvvəsinin ən böyük qiyməti
- zəncirin gərilmə qüvvəsinin ən kiçik qiyməti
- ötürücü mexanizmin f.i.ə.

359  $N = \frac{1,3[P_j(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1]^{\psi}}{1000\eta_n}$  ifadəsində  $\eta_n$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- Zəncirin hərəkət sürəti, m/dəq;  $\eta_n$
- gərilmə qüvvəsinin ən böyük qiyməti
- zəncirin gərilmə qüvvəsinin ən kiçik qiyməti
- tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- ötürücü mexanizmin f.i.ə.

360 MMB-2000 tipli rəqsi tərəvəzyuma maşının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

- $\frac{VK\varphi}{S}$
- $\frac{z}{l_y + l_o + l_b}$
- $\frac{Q_n + P}{1000\eta}$
- $F\theta\rho\varphi$
- $Q_A = F_0 V_0 \psi \rho_A$

361  $Q = \frac{VK\varphi}{S}$  ifadəsində  $V$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- transportyorun sürətidir
- transportyorun eninə yerləşmiş qabların sırasının miqdarı
- transportyorun yükləmə əmsalı
- transportyorun gözücükləri arasındakı addımdır

362  $N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$  ifadəsində  $\eta$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- taxmalarda yaranan təzyiq
- nasosun məhsuldarlığı
- taxmaların miqdarı
- taxmalarda deşiklərin diametri
- ümumi f.i.ə.

363  $N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$  ifadəsində  $p$ -kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- taxmalarda yaranan təzyiq
- nasosun məhsuldarlığı
- taxmaların miqdarı
- taxmalarda deşiklərin diametri
- sərbəst düşmə təcili

364  $N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$  ifadəsində  $Q_n$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- taxmalarda yaranan təzyiq
- nasosun məhsuldarlığı
- taxmaların miqdarı
- taxmalarda deşiklərin diametri
- sərbəst düşmə təcili

365  $Q = \frac{z}{t_y + t_e + t_b}$  ifadəsində  $t_e$ -kəmiyyəti neyi ifadə edir?

- qabların ümumi emal müddəti
- işçi kamerada yerləşdirilmiş yuyulacaq qabların miqdarı
- qablar yığılmış kassetlərin maşının işçi kamerasına yerləşdirilməsi müddəti,
- qabların kameradan boşaldılması müddəti
- taxmaların miqdarı

366  $Q = \frac{z}{t_y + t_e + t_b}$  ifadəsində  $Z$ -kəmiyyəti neyi ifadə edir?

- taxmaların miqdarı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş yuyulacaq qabların miqdarı,
- qablar yığılmış kassetlərin maşının işçi kamerasına yerləşdirilməsi müddəti,
- qabların ümumi emal müddəti,
- qabların kameradan boşaldılması müddəti

367 Hansı maşınların məhsuldarlığının hesablanması üçün  $Q = \frac{z}{t_y + t_e + t_b}$  ifadəsindən istifadə edilir?

- xırdalama maşınlarının

- fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarının
- fasiləli işləyən qabyuma maşınlarının
- universal mətbəx avadanlıqlarının
- ələmə maşınlarının

368 MMU-250 tipli fasiləli qabyuma maşının quruluşu və iş prinsipi MMU-500 tipli fasiləli işləyən qabyuma maşınından nə ilə fərqlənir

- işləmə rejiminə görə
- görünüşünə görə
- rənginə görə
- texniki xarakteristikasına görə
- çəkisinə görə

369 Fasiləli işləyən qabyuma maşınlarında fasiləsiz işlədikdə vannadakı su neçə müddətdən bir dəyişilməlidir

- yarım saatdan
- 5 saatdan
- 3 saatdan
- 4 saatdan
- 2 saatdan

370 MMU-1000 tipli fasiləsiz işləyən qabyuma maşınları hansı seksiyadan ibarətdir

- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından
- yükləmə, yuma və intiqal seksiyalarından
- yükləmə və boşaltma stollarından, yuma seksiyalarından
- fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından

371 MMU-1000 tipli fasiləsiz işləyən qabyuma maşınında ardıcıl olaraq hansı əməliyyatlar yerinə yetirilir

- qab-qacaq yuyucu vasitə və isti su ilə yuyulur (temperatur 500C –yə qədər) və iki dəfə yaxalanır
- boşqabda xırda qida qalığı soyuq su şırnağı ilə təmizlənir; iki dəfə yaxalanır; qab-qacaq yuyucu vasitə ilə yuyulur
- boşqabda xırda yeyinti qalığı soyuq su şırnağı ilə təmizlənir; qab-qacaq yuyucu vasitə və isti su ilə yuyulur (temperatur 500C –yə qədər) və iki dəfə yaxalanır
- boşqabda xırda yeyinti qalığı təmizlənir; yuyucu vasitə ilə yuyulur
- boşqabda xırda yeyinti qalığı soyuq su şırnağı ilə təmizlənir və iki dəfə yaxalanır

372  $N = \frac{M f \omega}{\eta m}$  ifadəsində ki,  $\omega$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- maşının f.i.ə.
- fırlanma hərəkəti edən debalans yüklü valın momentidir
- sərbəstdüşmə təcili
- tarazlaşdırılmamış bütün debalans yüklərin statik momentidir
- valın fırlanma sürəti

373  $N = \frac{M f \omega}{\eta m}$  ifadəsində ki,  $\eta m$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- maşının f.i.ə.

- fırlanma hərəkəti edən debalans yüklü valın momentidir
- sərbəstdüşmə təcili
- tarazlaşdırılmamış bütün debalans yüklərin statik momentidir
- valın fırlanma sürəti

374 MMU-500 tipli maşınlar hansı maşınlarla aiddir?

- təmizləmə maşınlarına aiddir
- xırdalam maşınlarına aiddir
- yuma maşınlarına aiddir
- fasiləli işləyən qabyuma maşınlarına aiddir
- fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarına aiddir

375 MMU-1000 tipli maşınlar hansı maşınlarla aiddir

- təmizləmə maşınlarına aiddir
- xırdalam maşınlarına aiddir
- yuma maşınlarına aiddir
- fasiləli işləyən qabyuma maşınlarına aiddir
- fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarına aiddir

376  $Q = \frac{z}{t_y + t_o + t_b}$  ifadəsində  $t_y$  -kemiyyəti neyi ifadə edir?

- taxmaların miqdarı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş yuyulacaq qabların miqdarı
- qablar yığılmış kassetlərin maşının işçi kamerasına yerləşdirilməsi müddəti
- qabların ümumi emal müddəti,
- qabların kameradan boşaldılması müddəti

377 

- taxmaların miqdarı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş yuyulacaq qabların miqdarı,
- qablar yığılmış kassetlərin maşının işçi kamerasına yerləşdirilməsi müddəti,
- qabların ümumi emal müddəti
- qabların kameradan boşaldılması müddəti

378  $Q = F \theta \rho \varphi$  ifadəsində  $F$  kemiyyəti neyi xarakterize edir?

- maşının gövdəsinin daxili diametri
- işçi kameranın en kəşik sahəsi
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
- işçi kameranın en kəşik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

379 

- maşının gövdəsinin daxili diametri
- işçi kameranın en kəşik sahəsi
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
- işçi kameranın en kəşik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

380  $Q = F \theta \rho \varphi$  ifadəsində  $\rho$  kemiyyəti neyi xarakterize edir?

- maşının gövdəsinin daxili diametri
- işçi kameranın en kəsik sahəsi
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
- işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

381  $Q=F\theta\rho\varphi$  ifadəsində  $\varphi$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- maşının gövdəsinin daxili diametri
- işçi kameranın en kəsik sahəsi
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
- işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

382 MPM-800 tipli ələyici maşının hansı hissəsində qoruyucu tor qoyulmuşdur

- kameranın üst hissəsində
- işçi orqanda
- qidalandırıcı şnekdə
- qidalandırıcı şnekdə
- bunkerin dibində

383 MPP-II-1 tipli ələyici mexanizim hansı əsas qovşaqlardan ibarətdir

- qabı işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaq , yükləmə
- gövdədən, konik dişli multiplikatordan, asanlıqla sökülə bilən ələyici ələkdən və yükləmə qabından
- multiplikator intiqal valına bərkidilmiş konuslu dişli çarxdan və diyirlənmə yastıqlarından
- fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdi
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma qurğusu vardır

384 ələyici maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

- $Q=M_c \cdot \omega$
- $Q_A = F_0 V_0 \varphi \rho h$
- $Q = K_q \gamma t D H$
- $Q_0 = \frac{T_e n}{2\pi} (1 - K_s)^2$
- $Q_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_1} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$

385 ələyə tətbiq olunan moment hansı düsturla hesablanır?

- $Q = M_c \cdot \omega$
- $Q_A = F_0 V_0 \varphi \rho h$
- $Q_c = (m_y + m_z) g r_z f_z$
- $Q_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_1} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$
- $Q = K_q \gamma t D H$

386 ələkdən keçən məhsul hissəciyinin hərəkət sürəti aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

- 
-

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$$



$$Q_0 = \frac{r_e n}{2 \pi l} (1 - K_s)^2$$

$$r_{00} = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_{-}} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$$

387 Texnoloji maşınların gücü aşağıda verilən xüsusiyyətlərin hansından asılıdır?

- rəngindən  
 konstruksiyasından  
 çəkisindən  
 hündürlüyündən  
 işlək kameranın növündən

388 Avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə texnoloji maşınlar neçə qrupa bölünür?

- 6  
 3  
 2  
 4  
 5

389  $Q_{\text{tex}} = \frac{m}{t_i}$  ifadəsində  $m$  kəmiyyəti neyi ifadə edir?

- maşının nasazlıqdan sonra iş görmə qabiliyyətinin bərpası üçün lazım olan müddət  
 maşının texniki istifadə əmsəlidir  
 maşının işləmə vaxtı  
 emal olunan məhsulun kütləsi  
 maşına texniki qulluqetmə müddəti

390  $Q_{\text{tex}} = \frac{m}{t_i}$  ifadəsində  $t_i$  kəmiyyəti neyi ifadə edir?

- maşının nasazlıqdan sonra iş görmə qabiliyyətinin bərpası üçün lazım olan müddət  
 maşının texniki istifadə əmsəlidir  
 maşının işləmə vaxtı  
 maşının işləmə vaxtı  
 maşına texniki qulluqetmə müddəti

391  $N_{\text{ex}} = P_n \vartheta_n$  ifadəsində  $\vartheta_n$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- işlək kameraya nisbətən məhsulun xətti sürəti  
 maşının texniki istifadə əmsəlidir  
 burucu moment  
 işçi üzvün məhsula nisbətən bucaq sürətidir  
 məhsulun irəliləmə hərəkəti üçün lazım olan qüvvə

392 Texnoloji maşınların məhsuldarlığı dedikdə nə başa düşülür?

- vahid zamanda 1kq məhsulun emal edilmə qabiliyyəti  
 bir saatda bu və ya digər miqdarda məhsulun emal edilmə qabiliyyəti  
 vahid zamanda bu və ya digər miqdarda məhsulun emal edilmə qabiliyyəti  
 iki saatda bu və ya digər miqdarda məhsulun emal edilmə qabiliyyəti

iki saatda bu və ya digər miqdarda məhsulun emal edilmə qabiliyyəti

393 Texnoloji maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün neçə məhsuldarlıq anlayışından istifadə edilir

- 1  
 3  
 2  
 4  
 5

394 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texnoloji maşının məhsuldarlıq analizinə aiddir?

- fiziki  
 praktiki  
 nümunəvi  
 nəzəri  
 təqribi

395 Ötürücü mexanizmlər başlıca olaraq neçə konstruktiv tərtibatda hazırlanır

- 6  
 2  
 4  
 3  
 5

396 İcraedici mexanizim maşının hansı üzvünü hərəkətə gətirmək üçün təyin edilmişdir?

- icraedici mexanizimi  
 tənzimləmə qurğusunu  
 ötürücü mexanizimi  
 hərəkət mənbəyi  
 işlək üzvünü

397 Aşağıda göstərilənlərdən hansını idarəetmə mexanizmləri həyata keçirir

- maşının ayrılması  
 maşının işəsalınmasını  
 maşının yuyulmasını  
 maşının doğranmasını  
 maşının sökülməsini

398 Maşınların işəsalınması hansı mexanizmlər tərəfində həyata keçirilir

- işlək üzvü tərəfindən  
 hərəkət mənbəyi tərəfindən  
 ötürücü mexanizmlər tərəfindən  
 idarə etmə mexanizmləri  
 tənzimləmə qurğusu tərəfindən

399 .Aşağıda göstərilən hansı əlamətinə görə qida istehsalı sahəsində tətbiq olunan texnoloji avadanlıqları təsnifləşdirmək olar

- yoğurma-qarışdırma avadanlıqları  
 avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə



- fasiləli işləyən maşınlar
- fasiləsiz işləyən maşınlar
- təmizləmə avadanlıqları

400 Maşınlar işçi tsiklin quruluşuna görə neçə əsas qrupa bölünürlər

- 5
- 3
- 2
- 4
- 6

401 Yeməxana və mətbəx qablarını, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir?

- təmizləmə avadanlıqları
- çeşidləmə-kalibrəmə avadanlıqları
- yuma avadanlıqları
- xırdalam-kəsmə avadanlıqları
- yoğurma-qarışdırma avadanlıqları

402 Tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir

- yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- çeşidləmə-kalibrəmə avadanlıqları
- yuma avadanlıqları
- təmizləmə avadanlıqları
- xırdalam-kəsmə avadanlıqları

403 Maşın stasionar rejimdə fasiləsiz olaraq işlədikdə vahid zamanda buraxılan məhsulun miqdarı hansı məhsuldarlıq anlayışı ilə xarakterizə olunur

- çıxım məhsuldarlıq
- nəzəri məhsuldarlıq
- texniki məhsuldarlıq
- istismar məhsuldarlıq
- emal məhsuldarlıq

404 İstismar şəraitində maşının iş müddətində buraxdığı məhsulun orta miqdarı hansı məhsuldarlıq ilə xarakterizə olunur

- çıxım məhsuldarlıq
- nəzəri məhsuldarlıq
- texniki məhsuldarlıq
- istismar məhsuldarlıq
- emal məhsuldarlıq

405 İstismar şəraitində maşının iş müddətinin bütün itgilərini nəzərə alan məhsuldarlıq hansıdır?

- çıxım məhsuldarlığı
- nəzəri məhsuldarlıq
- texniki məhsuldarlıq
- istismar məhsuldarlığı
- emal məhsuldarlığı

406 Maşının işlənməsi üçün lazım olan ümumi güc hansı düsturla hesablanır



$$Q_s = Q_n K_{üi}$$

$$Q_s = N/\mu$$

$$T_i = \tau_i / (\tau_{i,x} + \tau_a)$$

407  $N_{e,i} = M\omega$  ifadəsində  $M$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- maşının faydalı iş əmsalı
- maşının texniki istifadə əmsalıdır
- burucu moment
- emal olunan məhsulun kütləsi
- maşına texniki qulluqetmə müddəti

408  $N_{e,i} = M\omega$  ifadəsində  $\omega$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- maşının faydalı iş əmsalı
- maşının texniki istifadə əmsalıdır
- burucu moment
- işçi üzvün məhsula nisbətən bucaq sürətidir
- maşına texniki qulluqetmə müddəti

409  $N_{e,i} = P_n \theta_n$  ifadəsində  $P_n$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- işçi üzvün məhsula nisbətən bucaq sürətidir
- maşının texniki istifadə əmsalıdır
- burucu moment
- məhsulun irəliləmə hərəkəti üçün lazım olan qüvvəni
- maşının faydalı iş əmsalı

410  $N_{n,f} = M_f \omega_f$  ifadəsində  $\omega_f$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- işlək kameraya nisbətən məhsulun xətti sürəti
- maşının texniki istifadə əmsalıdır
- məhsulun fırlanma hərəkəti etməsi üçün qüvvə momenti
- işçi kameraya nisbətən məhsulun fırlanma bucaq sürətidir
- məhsulun irəliləmə hərəkəti üçün lazım olan qüvvə

411 Texnoloji maşınların məhsuldarlığı aşağıda verilən xüsusiyyətlərin hansından asılıdır

- işlək kameranın növündən
- rəngindən
- konstruksiyasından
- çəkisindən
- hündürlüyündən

412 Aşağıda verilən avadanlıqlardan hansı mexaniki prosesləri həyata keçirmək üçün nəzərdə tutulmuşdur.

- buxarlandırıcı avadanlıqlar

- qida mühitini soyutmaq və dondurmaq üçün avadanlıqlar
- diffuziya və ekstraksiya proseslərini aparmaq üçün avadanlıqlar
- spirti təmizləmək - şəffaflaşdırmaq üçün avadanlıqlar
- xammalın və taranın yuyulması üçün avadanlıqlar

413 Taxılın təmizlənməsi və seperasiyası üçün avadanlıqlar hansı prosesləri keçirmək üçün nəzərdə tutulmuşdur

- biotexnoloji prosesəri
- hidromexaniki prosesləri
- mexaniki prosesləri
- istilik mübadiləsi proseslərini
- kütlə mübadiləsi proseslərini

414 qida xammalını xırdalamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri həyata keçirmək üçün nəzərdə tutulmuşdur

- biotexnoloji prosesəri
- hidromexaniki prosesləri
- mexaniki proseslərin
- istilik mübadiləsi proseslərini
- kütlə mübadiləsi proseslərinin

415 mexaniki prosesləri həyata keçirən maşınların müxtəlifliyi nədən asılıdır

- ət və balığın hissə verilməsindən
- bitki və heyvan mənşəli kənd təsərrüfatı xammalının müxtəlifliyindən
- südün xəmirin pendirin müxtəlifliyindən
- spirt çürümələri istehsalının müxtəlifliyindən.
- səmənə yetişdirən ferment preparatlarının müxtəlifliyindən

416 Barabanlı dozatorların məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır?

$\frac{z}{l_y + l_o + l_b}$

$= F_0 V_0 \varphi \rho$

$= F_0 V_0 \varphi \rho \lambda$

$\frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_o}$

417 Sektorlu barabanlı dozatorların məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır?

$\frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_o}$

$\frac{z}{l_y + l_o + l_b}$

$= 3600 f v K$

$= F_0 V_0 \varphi \rho$

$\frac{1}{2\pi} f l Z \rho K(\alpha)$

418 Barabanlı dozlaşdırıcı maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

- $\frac{VK\varphi}{S}$
- $\frac{N_1 + N_2}{\eta}$
- $\frac{Q_n + P}{1000\eta}$
- $\frac{(P_1^* + P_4^*)V_0}{\eta}$
- $\frac{N_1 \cdot K_1}{\eta}$

419 MFK-2240 tipli formalaşdırma maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

- $\frac{VK\varphi}{S}$
- $\frac{N_1 + N_2}{\eta}$
- $\frac{Q_n + P}{1000\eta}$
- $\frac{(P_1^* + P_4^*)V_0}{\eta}$
- $\frac{N_1 \cdot K_1}{\eta}$

420 MFK-2240 tipli formalaşdırma maşının məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır?

- $n Z 3600$
- $\frac{z}{l_y + l_o + l_b}$
- $3600fv K$
- $F_0 V_0 \varphi \rho$
- $\frac{1}{2\pi} flZ_p K_{(a)}$

421 Emal müəssisələrində ət qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- MPO-400-1000 tipli maşın
- UMM-10 tipli maşın
- MC 10-160 tipli maşın
- MFK-2240 tipli maşın
- MC28-100 tipli maşın

422 Emal müəssisələrində balıq qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- MPO-400-1000 tipli maşın
- UMM-10 tipli maşın
- MC 10-160 tipli maşın
- MFK-2240 tipli maşın

MC28-100 tipli maşın

423 İşə müəssisələrində balıq qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- MPO-400-1000 tipli maşın  
 UMM-10 tipli maşın  
 MC 10-160 tipli maşın  
 MFK-2240 tipli maşın  
 MC28-100 tipli maşın

424 İşə və emal müəssisələrində kartof qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- MPO-400-1000 tipli maşın  
 UMM-10 tipli maşın  
 MFK-2240 tipli maşın  
 MC 10-160 tipli maşın  
 MC28-100 tipli maşın

425 MFK-2240 tipli maşından nə üçün istifadə olunur?

- tərəvəz doğramaq üçün  
 qiyməqarışdırmaq üçün  
 ətçəkmək üçün  
 kofe üyütmək üçün  
 kartof qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün

426 Titrəyən dozatorlarda rəqslərun sayı nə qədərdir?

- 1200  
 100  
 1500-3000  
 1000  
 300-800

427 Titrəyən dozatorlarda amplituda nə qədərdir?

- 7-9mm  
 1-3mm  
 5mm  
 9mm  
 4-7mm

428 İşçi səthin qızdırılma üsuluna görə tavalər hansılardır?

- buxarla qızartma üsulu  
 birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə  
 dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə  
 əsas və frityur üsulu  
 bilavasitə və vasitəli üsulla qızdırılan

429 AQB -80 tipli aparat hansılara aiddir?

- doğrayıcı avadanlıqlara  
 qazla işləyən su qızdırıcı aparatlara

- xırdalayıcı avadanlıqlara
- ət çəkən maşınlara
- yuma avadanlıqlara

430 İş prinsipinə görə su qaynadıcı aparatlar neçə qrupa bölünür?

- 18
- 8
- 2
- 6
- 12

431 CHƏ-0,2 tipli aparatlar hansılara aiddir?

- doğrayıcı maşınlara
- elektrik tavaalarına
- su qızdırıcı aparatlara
- bişirmə aparatlarına
- xırdalayıcı maşınlara

432 Suyun qaynadılması üçün hansı aparatlardan istifadə edirlər?

- YMM
- KHƏ-25
- MRQY
- MUM
- MOK-250

433 Qazla işləyən suqızdırıcılara hansılar aiddir?

- YMM
- KHƏ-25
- AQB-80
- MUM
- MOK-250

434 Kompotların hazırlanması üçün tutumu neçə litr olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur?

- 350 l
- 110 l
- 100 l az
- 110 l çox
- 280 l çox

435 Tutumu 100 l çox olan aparatlarda hansı xörəklər bişirilmir?

- qarnirlər
- kompotlar
- birinci xörəklər
- üçüncü xörəklər
- kisellər

436 Dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarına hansılar daxildir?

- MC12-15 tipli
- KPQ-60 tipli

- MP-800 tipli
- MU-1000 tipli
- MC12-40 tipli

437 Frütyurlərdə xüsusi istilik şərti hansı düsturla hesablanır?

- $n_1 d$
- $\frac{Q_2}{M}$
- $g_s M$
- $\frac{Q_2}{Q_1}$
- $Q_1 + Q_2$

438 Birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarının dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından fərqi nədir?

- tutumu ilə fərqlənir
- buxar –su köynəyinin olmaması ilə fərqlənir
- məhsuldarlığı ilə fərqlənir
- elektrik mühərrikinin gücü ilə fərqlənir
- işçi üzvlərinin qurluşu ilə fərqlənir

439 Sümük həliminin alınması üçün hansı aparatlardan istifadə edirlər?

- xırdalama avadanlıqlarından
- birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından
- dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından
- istilik avadanlıqlarından
- qiyməqarışdırıcı avadanlıqlardan

440 Birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından nə üçün istifadə edirlər?

- kisəllərin hazırlanması üçün
- farşın formaya salınması üçün
- qiyminin qarışdırılması üçün
- sümük həliminin alınması üçün
- sousların hazırlanması üçün

441 məhsulların isti emal üsullarından biri hansıdır

- yandırma prosesi
- bişirmə prosesi
- soyutma prosesi
- strelizə etmə prosesi
- buxarlanma prosesi

442 İstilik aparatları hansı hissələrdən ibarətdir?

- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir
- yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdəsindən ibarətdir
- intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir
- işçi kameradan, qızdırma qurğusundan, gövdədən, istilik izolyasiyasından, örtükdən və nəzarət-ölçü cihazlarından

tökmə gövdədən, yükləmə bunkerindən, işçi valdan və dəyişdirilən disklərdən ibarətdir

443 İstilik aparatlarının işçi kamerasında hansı proses aparılır?

- kolloid proses
- fiziki proses
- isti emal prosesi
- kimyəvi proses
- biokimyəvi proses

444 Metal müqaviməti olan elektrik qızdırıcı elementlər quruluşa görə neçə qrupa bölünürlər?

- 9
- 5
- 8
- 3
- 4

445 İstilik izolyasiyası nə üçün nəzərdə tutulur?

- qızdırıcı qurğunu işə salmaq üçün
- istiliyin ətraf mühitə itgisinin azaldılması və yanmadan mühafizəsi üçün
- qovşaq və hissələri quraşdırmaq üçün
- işçi kamerasını işə salmaq üçün
- işçi kamerasının soyudulması üçün

446 İstilik aparatları təyinatından asılı olmayaraq hansı hissələrdən ibarətdir

- örtük hissədən
- gövdədən, işçi kameradan
- işçi kamera, qızdırma qurğusu, gövdə, istilik izolyasiyası, örtük, nəzarət-ölçü cihazlarından
- nəzarət-ölçü cihazlarından
- istilik izolyasiyasından

447 İctimai işə müəssisələrində ixtisaslaşdırılmış avadanlıqlara hansılar bölünür

- qarışdırma avadanlıqları
- bişirmə, qızartma, köməkçi avadanlıqlar
- bişirmə avadanlıqları
- qızartma avadanlıqları
- xırdalam avadanlıqları

448 KA-150 M tipli maşınlar hansı məhsulu təmizləmək üçün tətbiq edilir

- çuğundur
- kələm
- kartof
- yerkökü
- soğan

449 KA-350 M tipli maşınlar hansı məhsulu təmizləmək üçün tətbiq edilir?

- yerkökü
- kartof
- soğan
- çuğundur



kələm

450 İşçi üzvlərin formasından asılı olaraq kartoftəmizləyən maşınlar neçə cür olur?

- 6  
 2  
 3  
 4  
 5

451 İşçi üzvlərin formasından asılı olaraq kartoftəmizləyən maşınlar hansı maşınlara bölünür?

- silindrik, barabanlı  
 diskli, konuslu və diyircəkli  
 barabanlı, lentli  
 rəqsi, konuslu  
 barabanlı, rəqsi

452 MOK tipli fasiləli kartoftəmizləyən maşınlarda işçi üzvlər hansı formadadır?

- lent formada  
 diskli formasında  
 konus formasında  
 diyircəkli formada  
 barabanlı formada

453 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa taxılmış on iki diyircək hansı formadadır?

- düzbucaqlı formasında  
 kəsik konus formasında  
 disk formasında  
 lent formasında  
 kəsik oval formasında

454 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınlarından iaşə müəssisələrinin hansı sexlərində istifadə olunur?

- yuma sexlərində  
 istehsal sexlərində  
 nəzarət sexlərində  
 tədarük sexlərində  
 satış sexlərində

455 KHA-600M tipli fasiləsis işləyən kartoftəmizləyən maşınlarda işçi kameranın birinci seksiyasının dib hissəsində neçə valcıq yerləşmişdir?

- 6  
 2  
 3  
 4  
 5

456 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa neçə diyircək taxılmışdır?

- 13  
 10  
 11  
 12  
 9

457 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa taxılmış diyircək hansı materialdan hazırlanmışdır

- alminiumdan  
 poladdan  
 abraziv  
 misden  
 plasmadan

458 Hal-hazırda müəssisələrdə hansı təmizləmə üsulundan geniş istifadə edilir

- termiki üsul  
 kombinəedilmiş üsul  
 mexaniki üsul  
 qələvi üsul  
 buxar üsulu

459 Tərəvəzlərin qabığı qələvi üsulu ilə necə təmizlənir

- maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır  
 kartof əvvəlcə suda 48dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir, yuma maşının barabanında kartof yumrularının üst qatı soyulur və qələvisi yuyulur  
 kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir  
 kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir  
 kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər  
 keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər

460 Tərəvəzlərin qabığı buxar üsulu ilə necə təmizlənir

- maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır  
 kartof əvvəlcə suda 48dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir  
 kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir, sonra kartof yuma-təmizləmə maşınına gəlir, burada yumrular bir-birinə və rezin diyircəyə sürtülməklə bişmiş üst qat soyulur  
 kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər  
 keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər

461 Tərəvəzlərin qabığı kombinəedilmiş üsul ilə necə təmizlənir

- maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır  
 kartof əvvəlcə suda 48dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir  
 kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir  
 kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq. (temperaturu 75-800C), sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər. Bundan sonra kartof baraban tipli yuma maşına gəlir.  
 keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər. Sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valsıqlar kartofun qabığını soyur, sonra isə su ilə yuyurlar

## 462 Tərəvəzlərin qabığı termiki üsulu ilə necə təmizlənir

- maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtümnəklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir
- kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
- kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər.
- keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər. Sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valsıqlar kartofun qabığını soyur, sonra isə su ilə yuyurlar

## 463 Tərəvəzlərin qabığı mexaniki üsul ilə necə təmizlənir

- maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtümnəklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- kartof əvvəlcə suda 48dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir
- kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
- kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər
- keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər

## 464 Termiki üsulda pörtmə temperaturu neçə dərəcə olur

- 80-90 dərəcə
- 1100-1200 dərəcə
- 100-200dərəcə
- 90-100dərəcə
- 110-120dərəcə

## 465 Hal-hazırda müəssisələrdə hansı təmizləmə üsulundan geniş istifadə edilir

- termiki üsul
- kombinəedilmiş üsul
- mexaniki üsul
- qələvi üsul
- buxar üsulu

466 Hansı təmizləmə üsulunda kartof əvvəlcə suda 48dərəcə C yə qədər qızdırılır və 100dərəcəC yə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir , yuma maşının barabanında kartof yumrularının üst qatı soyulur və qələvisi yuyulur

- buxar üsulu
- kombinəedilmiş üsul
- mexaniki üsul
- qələvi üsul
- termiki üsul

467 Hansı təmizləmə üsulunda maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtümnəklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır

- termiki üsulda
- kombinəedilmiş üsulda
- mexaniki üsulda
- qələvi üsulda
- buxar üsulda

468 Hansı təmizləmə üsulunda keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər, sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valcılar kartofun qabığını soyur, sonra isə su ilə yuyurlar

- termiki üsulunda
- kombinəedilmiş üsulda
- mexaniki üsulda
- qələvi üsulda
- buxar üsulunda

469 Hansı təmizləmə üsulunda kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər

- termiki üsulda
- kombinəedilmiş üsulda
- mexaniki üsulda
- qələvi üsulunda
- buxar üsulunda

470 Hansı təmizləmə üsulunda kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir

- termiki üsulunda
- kombinəedilmiş üsulunda
- mexaniki üsulunda
- qələvi üsulunda
- buxar üsulunda

471 MOK-125 tipli maşınlar hansı məhsulu təmizləmək üçün tətbiq edilir

- kartof
- kələm
- çuğundu
- yerkökü
- soğan

472 I,II, III siniflərə daxil olan texnoloji maşınların məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır?

- $Q_u = \frac{l}{\phi_n}$
- $Q_n = mZ \frac{m}{T_i} = \frac{R}{T_i}$
- $Q_i = t_y + t_e + t_b$
- $Q = V_0 \psi \rho_n$
- $Q_j = F1$

473 Texniki məhsuldarlıq hansı ifadə ilə hesablanı bilər?

- $Q_{e.i} = M\omega$
- $R_{T.i} = \frac{t_i}{t_1 + t_{p.x} + t_d}$
- $Q = N_{e.i} + N_n$
- $Q_{ex} = \frac{m}{t_i}$

$$Q_{e.i.} = P \cdot \theta$$

474  $Q_{\text{tex}} = \frac{m}{t_i}$  ifadə hansı məhsuldarlığı xarakterizə edir?

- çıxım məhsuldarlığı  
 nəzəri məhsuldarlığı  
 texniki məhsuldarlığı  
 istismar məhsuldarlığı  
 emal məhsuldarlığı

475 Aşağıda göstərilənlərdən hansı istismar məhsuldarlığı və nəzəri məhsuldarlığı arasındakı asılıq düsturudur?

- $Q_{e.i.} = M \omega$   
  $Q = N_{e.i.} + N_n$   
  $Q_s = Q_n K_{ü.i.}$   
  $Q_{T.i.} = \frac{t_i}{t_1 + t_{p.x} + t_d}$   
  $Q_d = N / \mu$

476 Maşının işlək üzvü irəliləmə hərəkəti etdikdə məhsulun mexaniki emalı üçün sərf olunan güc aşağıdakı ifadələrində hansıda göstərilmişdir?

- $Q_{e.i.} = M \omega$   
  $Q = N_{e.i.} + N_n$   
  $Q_s = Q_n K_{ü.i.}$   
  $Q_d = N / \mu$   
  $Q_{e.i.} = P V$

477 Maşının işlək üzvü fırlanma hərəkəti etdikdə məhsulun mexaniki emalı üçün sərf olunan güc aşağıdakı ifadələrdən hansıda göstərilmişdir?

- $Q_{e.i.} = M \omega$   
  $Q = N_{e.i.} + N_n$   
  $Q_s = Q_n K_{ü.i.}$   
  $Q_d = N / \mu$   
  $Q_{e.i.} = P V$

478 Məhsul irəliləmə hərəkəti etdikdə sərf olunan güc hansı düsturla hesablanır?

- $Q_{e.i.} = M \omega$   
  $Q = N_{e.i.} + N_n$   
  $Q_s = Q_n K_{ü.i.}$

$$N_{\bar{u}} = N/\mu$$

$$Q_{.i} = P_n \vartheta_n$$

479 Məhsul fırlanma hərəkəti etdikdə sərf olunan güc hansı düsturla hesablanır?

$Q_i = M\omega$

$Q_f = M_f \omega_f$

$Q_s = Q_n K_{\bar{u}.i}$

$Q = N/\mu$

$Q_{.i} = P_n \vartheta_n$

480 Zəncirvari ötürücünün ötürmə əmsalı hansı düsturla hesablanır?

$\frac{D_1}{D_2}$

$\frac{\mu_1}{n_2}$

$n_1 n_2$

$k n_1 n_2$

$m g$

481 Etyumşaldan maşınların məhsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{v_c}{L} \varphi$  ifadəsində L kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- eməhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal
- birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- bıçağın çevrəvi sürəti
- birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
- emal olunan tikənin uzunluğu

482 Emal müəssisələrində ətin xırdalanması üçün hansı maşından istifadə edilir

- kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlardan
- ətyumşaldan maşınlardan
- ətçəkən maşınlardan
- tərəvəzdoğrayan maşınlardan
- kartoftəmizləyən maşınlardan

483 Emal müəssisələrində ət porsiyalarının yumşaldılması üçün hansı maşından istifadə edilir?

- kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlardan
- ətyumşaldan maşınlardan
- ətçəkən maşınlardan
- kartoftəmizləyən maşınlardan
- tərəvəzdoğrayan maşınlardan

484 Məhsuldarlıqdan asılı olaraq ətçəkən maşınlar neçə qrupa bölünür?

- 9

- 5
- 3
- 10
- 7

485 Məhsuldarlığı 10kq/saat olan hansı tip ətçəkən maşındır

- kafe tipli
- məişət tipli
- iaşə müəssisələri üçün
- sənaye tipli
- restoran tipli

486 Məhsuldarlığı 10-500kq/saat olan hansı tip ətçəkən maşındır

- kafe tipli
- məişət tipli
- iaşə müəssisələri üçün
- sənaye tipli
- restoran tipli

487 Məhsuldarlığı 500kq/saat olan hansı tip ətçəkən maşındır?

- kafe tipli
- məişət tipli
- iaşə müəssisələri üçün
- sənaye tipli
- restoran tipli

488 Məişət tipli ətçəkən maşınların məhsuldarlığı nə qədərdir?

- 10-20kq/saat
- 10kq/saat
- 10-500kq/saat
- 500kq/saat
- 7kq/saat

489 İaşə müəssisələri üçün ətçəkən maşınların məhsuldarlığı nə qədərdir

- 10-500kq/saat
- 10kq/saat
- 500kq/saat
- 9kq/saat
- 10-30kq/saat

490 Sənaye tipli ətçəkən maşınların məhsuldarlığı nə qədərdir

- 10-40kq/saat
- 10kq/saat
- 10-500kq/saat
- 500kq/saat
- 8kq/saat

491 Aşağıda verilənlərdən hansı emal müəssisələrində ət in xırdalanması üçün istifadə olunan ət çəkən maşınlarla aiddir?

- UMP tipli maşın
- UMM-10 tipli maşın
- MPOB-160 tipli maşın
- MİM -500 tipli maşın
- MC28-100 tipli maşın

492 MİM-500 tipli maşın hansı maşınlara aiddir

- çeşidləmə maşınlarına
- ətçəkən maşınlara
- yuma maşınlara
- universal mətbəx avadanlıqlarına
- kalibirləmə maşınlarına

493 MİM-500 tipli ətçəkən maşının çuqun tavasında neçə dəlik var?

- 9
- 4
- 8
- 3
- 7

494 Emal müəssisələrində məhsulun qızardılmasının neçə üsulu var?

- 7
- 9
- 4
- 2
- 3

495 Emal müəssisələrində məhsulun qızardılma üsulu hansılardır?

- buxarla qızartma üsulu
- birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə
- dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə
- əsas və frityur üsulu
- elektriclə qızartma üsulu

496 əsas üsulla qızardılma zamanı temperatur nə qədər olur?

- 80-90dərəcə
- 100 dərəcə
- 90dərəcə
- 180-230dərəcə
- 140-480dərəcə

497 Frityurda qızardılma zamanı temperatur nə qədər olur?

- 80-90dərəcə
- 100dərəcə
- 80dərəcə
- 180-230dərəcə
- 140-480dərəcə

498 İşçi səthin qızdırılma üsuluna görə tavalar necə cür olur?



- 3  
 2  
 9  
 6  
 4

499 Barabanlı dozatorların hansı növü var?

- lentli və diyircəkli  
 slindrik və sektorlu  
 diyircəkli və diskli  
 vərdənli və lentli  
 konuslu və slindirlik

500 Barabanlı dozatorların neçə növü var?

- 3  
 6  
 9  
 2  
 4

501 Dozalaşdırma prosesi nədir?

- məhsulun fiziki xüsusiyyətinə görə ayrılması  
 məhsulun kənar qarışıqlardan təmizlənməsi  
 məhsulun keyfiyyətinə görə çeşiləşdirilməsi  
 məhsul porsiyasının çəkisinə və ya həcminə görə ölçülüb bərabər hissələrə ayrılmasıdır  
 məhsulun forma və ölçüsünə görə ayrılması

502 Formalaşdırma prosesi nədir?

- məhsulun fiziki xüsusiyyətinə görə ayrılması  
 məhsulun kənar qarışıqlardan təmizlənməsi  
 məhsulun keyfiyyətinə görə çeşiləşdirilməsi  
 məhsul porsiyasının çəkisinə və ya həcminə görə ölçülüb bərabər hissələrə ayrılmasıdır  
 məhsul porsiyasına müəyyən forma verilməsidir

503 Dozalaşdırma üsuluna görə dozalaşdırıcı hansı qurğulara bölünür

- təmizləmə qurğuları  
 çeşidləmə və kalibirləmə qurğuları  
 həcmi və çəki qurğuları  
 ələmə qurğuları  
 üyütmə qurğuları

504 MC8-150 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- yoğurma avadanlıqlarına  
 yuma avadanlıqlarına  
 xırdalama avadanlıqlarına  
 qiyməqarışdırma avadanlıqlarına  
 çeşidləmə avadanlıqlarına

505 MC25-200 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- yağurma avadanlıqlarına  
 yuma avadanlıqlarına  
 xırdalama avadanlıqlarına  
 qiyməqarışdırma avadanlıqlarına  
 çeşidləmə avadanlıqlarına

506 MBP-II-1 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- yağurma avadanlıqlarına  
 yuma avadanlıqlarına  
 xırdalama avadanlıqlarına  
 qiyməqarışdırma avadanlıqlarına  
 çeşidləmə avadanlıqlarına

507 Qiyməqarışdırma maşınlarında bircinslilik dərəcəsi hansı ifadə ilə təyin edilir?

- $\frac{VK\varphi}{S}$   
  $\frac{u}{d}$   
  $Q = \frac{\Delta S}{S_n} \cdot 100$   
  $Q = F\theta\varphi\rho$   
  $Q_A = F_0 V_0 \varphi \rho_k$

508 Qiyməqarışdırma avadanlıqların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

- $\frac{V\rho\varphi}{l_y + l_o + l_b}$   
  $\frac{z}{l_y + l_o + l_b}$   
  $Q = F_0 V_0 \rho \varphi$   
  $Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$   
  $Q_A = F_0 V_0 \varphi \rho_k$

509 Qiyməqarışdırma avadanlıqların elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

- $\frac{VK\varphi}{S}$   
  $\frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$   
  $\frac{(P_1^* + P_2^*) V_0}{\eta}$   
  $Q = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$   
  $\frac{PVK_0}{\eta}$

510 Xəmiryoğuran maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

- $\frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_o}$

$\frac{z}{l_y + l_o + l_b}$

$F_0 V_0 \rho \varphi$

$F_0 V_0 \varphi \rho K$

$P_p \cdot \frac{100+y}{100} K_0$

511 Xəmiryoğuran maşının intiqalının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

$\frac{A \cdot n}{\eta}$

$\frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$

$\frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$

$\frac{Q_r + P}{1000 \eta}$

$N_1 + N_2$

512 ətəkən maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır

$\frac{V K \varphi}{S}$

$\frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$

$\frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$

$\frac{Q_r + P}{1000 \eta}$

$N_1 + N_2$

513 ətəkən maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$\frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_o}$

$\frac{z}{l_y + l_o + l_b}$

$F_0 V_0 \rho \varphi$

$F_0 V_0 \varphi \rho K$

$F_0 V_0 \varphi \rho h$

514 ətümşaldan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$\frac{V_0}{L} \varphi$

$\frac{z}{l_y + l_o + l_b}$

$F_0 V_0 \rho \varphi$



$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

$$Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_0}$$

515 MC19-1400 tipli ətyumşaldan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_0}$$

$$Q = \frac{z}{l_y + l_0 + l_b}$$

$$Q = F_0 V_0 \rho \varphi$$

$$Q = F_0 V_0 \rho \varphi K$$

$$Q = \frac{V_0}{L} \varphi$$

516 MPP-II-1 tipli ətyumşaldan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_0}$$

$$Q = \frac{z}{l_y + l_0 + l_b}$$

$$Q = \frac{V_0}{L} \varphi$$

$$Q = \frac{V_0}{L} \varphi$$

$$Q = F_0 V_0 \rho \varphi$$

517 ətyumşaldan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

$$P = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$P = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$$

$$P = \frac{(P_1^* + P_2^*) V_0}{\eta}$$

$$P = N_1 + N_2$$

$$P = \frac{V K \varphi}{S}$$

518 Rotorlu tərəvzdoğrayan maşınların işlək kameranın yan səthinin sahəsindən istifadə etmə əmsalı nədən asılıdır?

- məhsulun doğranılma əmsalından
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarından
- doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsindən
- lopastların miqdarından
- məhsulun həcmi kütləsindən

519 MPO-400-1000 tipli rotorlu tərəvzdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F_0 V_0 \rho \varphi K$  düsturunda  $V_0$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- məhsulun doğranılma qalınlığı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti
- qabların kameradan boşaldılması sürəti

520 MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan

$Q=F_0V_0\varphi\rho K$  düsturunda  $F_0$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- məhsulun doğranılma qalınlığı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti
- qabların kameradan boşaldılması sürəti

521 MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan

$Q=F_0V_0\varphi\rho K$  düsturunda  $\rho$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- məhsulun doğranılma qalınlığı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti
- məhsulun həcmi kütləsidir

522 MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan

$Q=F_0V_0\varphi\rho K$  düsturunda  $K$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun doğranılma əmsali
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- işlək kameranın yan səthinin sahəsindən istifadə etmə əmsali
- məhsulun həcmi kütləsidir

523 MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü

hesablanan  $N=\frac{N_1+N_2}{\eta}$  düsturunda  $N_1$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- bıçaqların miqdarı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- məhsulun doğranılması üçün sərf olunan güc
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

524 400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü

hesablanan  $N=\frac{N_1+N_2}{\eta}$  düsturunda  $N_2$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- sürtünmə qüvvəsini aradan qaldıran güc
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- məhsulun doğranılması üçün sərf olunan güc
- bıçaqların miqdarı

525 MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın məhsul darlığı hesablanan

$Q=F_0V_0\varphi\rho$  düsturunda  $F_0$  kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- məhsulun doğranılma qalınlığı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- məhsulun orta hərəkət sürəti
- dayaq diskinin işlək sahəsidir
- qabların kameradan boşaldılması müddəti

526 MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın məhsul darlığı hesablanan

$Q=F_0V_0\varphi\rho$  düsturunda  $V_0$  kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- məhsulun doğranılma sürətini
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- dayaq diskinin işlək vəcmi
- qabların kameradan boşaldılması sürətini

527 MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın elektrik müherrinin gücü hesablanan

$N=\frac{P_n r_{0r} \omega Z_b}{\eta}$  düsturunda  $P_n$  kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- məhsulun doğranılma qalınlığı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- dayaq diskinin işlək sahəsidir
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

528 MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın elektrik müherrinin gücü hesablanan

$N=\frac{P_n r_{0r} \omega Z_b}{\eta}$  düsturunda  $\omega$  kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- məhsulun doğranılma sürəti
- bıçaqla birlikdə dayaq diskinin bucaq sürəti
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- bıçağın orta sürəti
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

529 MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın elektrik müherrinin gücü hesablanan

$N=\frac{P_n r_{0r} \omega Z_b}{\eta}$  düsturunda  $r_{0r}$  kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- məhsulun orta doğranılma qalınlığı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların radiusu
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- bıçağın orta radiusu
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

530 MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın elektrik müherrinin gücü hesablanan

$N=\frac{P_n r_{0r} \omega Z_b}{\eta}$  düsturunda  $Z_b$  kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- bıçaqların miqdarı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

- bıçağın orta radiusu
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

531 MP 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın elektrik müherrinin gücü hesablanan

$$N = \frac{F_n r_{\text{orta}} z_b}{\eta}$$

düsturunda  $\eta$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- məhsulun doğranılma qalınlığı f.i.ə.
- ötürücü mexanizmin f. i. ə.
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- bıçağın orta radiusu f.i.ə.
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

532 Aşağıdakılardan hansılar çörək doğrayan maşınlarla aiddir?

- MC12-15
- MPX-200
- MOK-250
- YMM-400
- MUM-500

533 MPX-200 tipli maşın hansılara aiddir?

- yuma maşınlarına
- universal qənnadı maşınlarına
- xəmir yoğurman maşınlarına
- çörək doğrayan maşınlarına
- çalma-qarışdırma mexanizmlərinə

534 

- bıçaqların miqdarı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- bıçağın orta radiusu
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

535 Rotorlu terevezdoğrayan maşının gücü hesablanan  $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$  düsturda  $N_2$

kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- bıçaqların miqdarı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- məhsulun doğranılması üçün sərf olunan güc
- sürtünmə qüvvəsini aradan qaldıran güc

536 Rotorlu terevezdoğrayan maşının gücü hesablanan  $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$  düsturda  $N_1$

kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- bıçaqların miqdarı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- məhsulun doğranılması üçün sərf olunan güc



- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

537 MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü hesablanan  $N = \frac{(P_1^* + P_2^*)V_0}{\eta}$  ifadədə  $P_4^*$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- bıçaqların miqdarı  
 bıçaq çərçivəsinin bıçağı ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsidir  
 diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti  
 bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi  
 məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

538 MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü hesablanan  $N = \frac{(P_1^* + P_2^*)V_0}{\eta}$  ifadədə  $P_1^*$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- bıçaqların miqdarı  
 işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı  
 diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti  
 bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi  
 məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

539 MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan  $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$  ifadəsində  $\rho$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun doğranılma sürəti  
 bıçaq çərçivəsinin sürətidir  
 doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi  
 bıçaq çərçivəsindən məhsulun keçmə sürəti  
 məhsulun sıxlığıdır

540 MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan  $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$  ifadəsində  $V_0$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun doğranılma sürəti  
 bıçaq çərçivəsinin sürətidir  
 doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi  
 bıçaq çərçivəsindən məhsulun keçmə sürəti  
 məhsulun həcmi kütləsidir

541 MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan  $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$  ifadəsində  $F_0$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun doğranılma sahəsi  
 bıçaq çərçivəsinin sahəsi  
 doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi  
 işlək kameranın yan səthinin sahəsi  
 məhsulun həcmi kütləsidir

542 MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin elektrik mühərrikinin gücü hesablanan  $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$  ifadədə  $N_2$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?



- hərəkətsiz bıçaqların miqdarı
- məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- fırlanan bıçaqların miqdarı
- bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

543 MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin elektrik mühərrikinin gücü hesablanan  $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$  ifadədə  $N_1$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- bıçaqların miqdarı
- fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

544 MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin məhsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_0}$  ifadəsində  $l_y$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun doğranılma əmsalı
- bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- bunkerin həcmnin doldurulması əmsalıdır
- yükləmə bunkerinin həcmidir
- məhsulun yükləmə müddətidir

545 MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin məhsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_0}$  ifadəsində  $\varphi$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun doğranılma əmsalı
- bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- bunkerin həcmnin doldurulması əmsalıdır
- yükləmə bunkerinin əmsalıdır
- məhsulun həcmi kütləsidir

546 MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin məhsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_0}$  ifadəsində  $V_0$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun doğranılma əmsalı
- bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- məhsulun həcmi kütləsidir
- yükləmə bunkerinin həcmidir

547 MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

- $Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$
- $Q = \frac{z}{l_y + l_0 + l_b}$
-

$$Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_0}$$

$$Q = F_0 V_0 \psi \rho$$

$$Q_A = F_0 V_0 \psi \rho h$$

548 Kombineedilmiş terevezdoğrayan maşının elektrik müherrikinin gücü hesablanan

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$
 ifadəde  $N_2$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- bıçaqların miqdarı
- fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

549 Kombineedilmiş terevezdoğrayan maşının elektrik müherrikinin gücü hesablanan

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$
 ifadəde  $N_1$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- bıçaqların miqdarı
- fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

550 Kombineedilmiş terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{\tau_y + \tau_e}$

ifadəsində  $\psi$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- məhsulun doğranılma əmsalı
- bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- bunkerin həcmninə doldurulması əmsalıdır
- yükləmə bunkerinin həcmidir
- məhsulun həcmi kütləsidir

551 Kombineedilmiş terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{\tau_y + \tau_e}$

ifadəsində  $V_0$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- məhsulun doğranılma əmsalı
- bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- yükləmə bunkerinin həcmidir
- məhsulun həcmi kütləsidir

552 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayanda hansı mexanizimdən istifadə edilir

- sonsuzvint ötürməsindən
- konuslu dişli çarx ötürməsindən
- icraçı mexanzimdən
- hərəkət mexanzimdən
- keçirici mexanzimdən

553 Puanson terevezdoğrayan maşının gücü hesablanan  $N = \frac{(P_1^* + P_4^*)V_0}{\eta}$  ifadədə  $P_4^*$

kemiyeti neyi xarakterize edir?

- bıçaqların miqdarı
- bıçaq çərçivəsinin bıçağı ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsidir
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

554 Puanson terevezdoğrayan maşının gücü hesablanan  $N = \frac{(P_1^* + P_4^*)V_0}{\eta}$  ifadədə  $P_1^*$

kemiyeti neyi xarakterize edir

- bıçaqların miqdarı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

555 Puanson terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan  $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$  ifadəsində  $V_0$  kemiyeti neyi xarakterize edir?

- məhsulun doğranılma sürəti
- bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- bıçaq çərçivəsindən məhsulun keçmə sürəti
- məhsulun həcmi kütləsidir

556 Puanson terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan  $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$  ifadəsində  $F_0$  kemiyeti neyi xarakterize edir

- məhsulun doğranılma əmsalı
- bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- işlək kameranın yan səthinin sahəsi
- məhsulun həcmi kütləsidir

557 Konstruktiv tərtibatına görə MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir

- vərdənli maşınlar
- diyirəkli maşınlara
- puanson maşınlara
- rotorlu maşınlara
- diskil maşınlara

558 Konstruktiv tərtibatına görə rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlara hansı aiddir

- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

559 MPO-400-1000 tipli rotorlu tərəvəzdoğrayan maşının başqa tərəvəzdoğrayan maşınlardan fərqi nədir?

- maşının  ekisi
- bıçağın tərpənməz qalması
- bıçağın qalınlığı
- maşının rəngi
- maşının qüvvəsi

560 Rotorlu terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan  $Q=F_0V_0\psi\rho K$  düsturunda  $V_0$  kəmiyyəti nəyi xarakterize edir

- məhsulun dođranılma qalınlığı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- yarıqdan ke en məhsul hissələrinin sürəti
- qabların kameradan boşaldılması sürəti

561 Rotorlu terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan  $Q=F_0V_0\psi\rho K$  düsturunda  $F_0$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- məhsulun dođranılma qalınlığı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- dođranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- yarıqdan ke en məhsul hissələrinin sürəti
- qabların kameradan boşaldılması sürəti

562 Rotorlu terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan  $Q=F_0V_0\psi\rho K$  düsturunda  $\rho$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- məhsulun dođranılma qalınlığı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- dođranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- yarıqdan ke en məhsul hissələrinin sürəti
- məhsulun həcmi kütləsidir

563 Rotorlu terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan  $Q=F_0V_0\psi\rho K$  düsturunda  $K$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir

- məhsulun dođranılma əmsalı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- dođranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- işlək kameranın yan səthinin sahəsindən istifad tm  əmsalı
- məhsulun həcmi kütləsidir

564 MC10-160 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun t rp nm m zliyi n  hesabına həyata keçirilir

- dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına
- maşının gücü hesabına
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
- bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına
- dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına

565 723-10M tipli diskli tərəvəzdoğrayanın iş prinsipi hansı tərəvəzdoğrayanların iş prinsipinə oxşardır

- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşının
- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşının
- MC 10-160 tipli və MPO 50-200 tipli tərəvəzdoğrayan maşınların
- MPOB -160 tipli və MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşınların
- MPO-400-1000 tipli və MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşınların

566 Konstruktiv tərtibatına görə UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir?

- vərdənli maşınlar
- diyirəkli maşınlara
- puanson maşınlara
- rotorlu maşınlara
- diskli maşınlara

567 UMM-10 tipli diskli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşınlarına qoşulur?

- P1-0,6-1,1
- UMM-Pp və UMM-Pc
- MC 2-70 və MC19-1400
- MC19-1400
- P-II və P1-0,6-1,1

568 UMM-10 tipli diskli tərəvəzdoğrayanın iş prinsipi hansı tərəvəzdoğrayanın iş prinsipinə oxşardır?

- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşının
- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşının
- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşının
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşının
- MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşının

569 Diskli tərəvəzdoğrayan maşınlarda doğranılma keyfiyyətinə təsir edən əsas amil hansıdır?

- məhsulun tərəvəz olması
- məhsulun qalın olmaması
- məhsulun tərpnəməməzlik şərtidir
- məhsulun ölçüsünün kiçik olması
- məhsulun bərk olması

570 UMM-10 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpnəməməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir

- dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına
- maşının gücü hesabına
- maşının məhsuldarlığı hesabına
- bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına
- dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına

571 732-10M tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpnəməməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir

- dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına
- maşının gücü hesabına
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
- dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına

- bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına

572 MPO50-200 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərənəməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir?

- diskin arasındakı pazlanma bucağının hesabına  
 itələyici ilə məhsulu dayaq diskinə sıxmaqla  
 məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına  
 dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına  
 dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına

573 MPO400-1000 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərənəməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir?

- dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına  
 məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına  
 itələyici ilə məhsulu dayaq diskinə sıxmaqla  
 dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına  
 bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına

574 Təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar neçə cür olur?

- 7  
 2  
 3  
 4  
 6

575 Təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar hansılardır

- bişmiş tərəvəz xırdalayan maşınlar  
 çiy və bişmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar  
 ət məhsulları doğrayan maşınlar  
 balıq məhsulları doğrayan maşınlar  
 çiy tərəvəz xırdalayan maşınlar

576 Konstruktiv təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar neçə cür olur?

- 5  
 2  
 3  
 4  
 6

577 Konstruktiv təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar hansılardır?

- pazvari və konus tipli, kombinəedilmiş maşınlar  
 diskli, rotorlu, puanson tipli və kombinəedilmiş maşınlar  
 diyircək və lent tipli  
 konus və lent tipli  
 lent tipli və kombinəedilmiş maşınlar

578 Aşağıda göstərilənlərdən hansı diskli tərəvəzdoğrayan maşınlara aiddir?

- MC 18-160 tipli  
 MPO-400-1000 tipli



- MPO 50-200 tipli
- MC 28-100 tipli
- MPOB-160 tipli

579 MPO 50-200 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir

- lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar

580 MC10-160 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir

- kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar

581 723-10M tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir

- kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar

582 UMM-10 tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir

- kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar

583 MPO 50-200 tipli maşının təyinatı nədir?

- balıq məhsullarının doğranılması
- bişmiş tərəvəzlərin doğranılması
- çiy tərəvəzlərin doğranılması
- çiy ət məhsullarının doğranılması
- bişmiş ət məhsullarının doğranılması

584 MPO 50-200 tipli tərəvəzdoğrayan maşın hansı hissələrdən ibarətdir?

- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir
- yükləmə qabı ilə birlikdə olan silindrik alminium gövdəsindən ibarətdir
- intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir
- silindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

585 MPO 50-200 tipli tərəvəzdoğrayan maşına aşağıdakı hansı tərkibdə işlək üzvlər daxildir?

- konuslu, diskli işlək üzv
- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir

- silindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- dayaq diskli oraşəkilli bıçaq, iki dayaq diskli olan kombinələşdirilmiş bıçaq, üç sürtgəc diskli işlək üzv
- diskli, diyircəkli işlək üzv

586 MC10-160 tipli diskli tərəvəzdoğrayan maşının bunkerinə doldurulan tərəvəz müntəzəm verilmədikdə nə baş verir?

- doğranmış məhsulun rəngi dəyişir
- doğranmanın keyfiyyəti yaxşılaşır
- doğranmanın keyfiyyəti xarablaşır
- doğranmış məhsul azalır
- doğranmış məhsulun həcmi artır

587 MC10-160 tipli diskli tərəvəzdoğrayan hansı hissələrdən ibarətdir

- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir
- yükləmə qabı ilə birlikdə olan silindrik alminium gövdəsindən ibarətdir
- intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir
- silindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- tökmə gövdədən, yükləmə bunkerindən, işçi valdan və dəyişdirilən disklərdən ibarətdir

588 Konstruktiv tərtibatına görə puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar hansı aiddir?

- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

589 Konstruktiv tərtibatına görə MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlar aiddir?

- vərdənli maşınlar
- diyircəkli maşınlar
- puanson maşınlar
- rotorlu maşınlar
- diskli maşınlar

590 MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşının komplektinə daxildir?

- P1-0,6-1,1
- UMM-Pp
- MC 2-70
- PU-0,6
- P-II

591 PU-0,6 universal mətbəx maşının komplektinə hansı tərəvəzdoğrayan daxildir?

- MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

592 Konstruktiv tərtibatına görə MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlar aiddir

- kombinə edilmiş maşınlar



- diyircəkli maşınlara
- puanson maşınlara
- rotorlu maşınlara
- diskil maşınlara

593 Konstruktiv tərtibatına görə kombinəedilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlara hansı aiddir?

- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

594 Qarnirlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur

- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

595 Salatların hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur

- MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

596 Vineqredlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur?

- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

597 Konstruktiv tərtibatına görə MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir?

- diskil maşınlara
- diyircəkli maşınlara
- puanson maşınlara
- rotorlu maşınlara
- kombinəedilmiş maşınlara

598 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan iş prinsipinə görə hansı maşına oxşayır?

- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

599 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan konstruksiyasına görə hansı maşına oxşayır

- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

600 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşının intiqalı ilə hərəkətə gətirilir?

- P1-0,6-1,1
- UMM-Pp
- PU-0,6
- MC 2-70
- P-II

601 MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından nə üçün istifadə edilir

- kofenin üyüdülməsi üçün
- uşaq qidasının hazırlanmasında
- pəhriz qidasının hazırlanmasında
- qarnirlərin, salat və veniqretlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün
- kartof püresinin hazırlanmasında

602 Kombinedilmiş tərəvəzdoğrayan maşınların mehsuldarlığı hesablanan  $\frac{V_3 \rho \varphi}{l_y + l_0}$

ifadəsində  $f_y$  kəmiyyəti neyi xarakterize edir

- məhsulun doğranılma əmsalı
- bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- bunkerin həcmnin doldurulması əmsalıdır
- yükləmə bunkerinin həcmidir
- məhsulun yükləmə müddətidir

603 MPY-370 tipli maşınlar hansılar aiddir?

- yuma maşınlarına
- universal qənnadı maşınlarına
- xəmir yoğurman maşınlarına
- çörək doğrayan maşınlarına
- qastronomiya məhsulları doğrayan maşınlarına

604 Qastronomiya məhsulları doğrayan maşınlarına hansılar aiddir

- MC12-15
- MPX-200
- MOK-250
- MPY-370
- MUM-500

605 MİK-60 tipli maşından hansı sahədə tətbiq olunur

- pendir istehsalında
- çörəkbişirmə
- kofenin üyüdülməsində

- ət dođrama
- tərəvəz yuma

606 MİK-60 tipli maşınında kofenin üyütmə prosesi başa çatdıqda maşın nə vasitəsi ilə dayandırılır?

- siqnal ilə
- düymə ilə
- maqnitləşəsalıcısı ilə
- qaz ilə
- tormoz ilə

607 Aşağıda göstərilənlərdən hansı vərdənli üyütmə mexanizminə aiddir

- MC4-7-8-20 tipli
- MİK-60 tipli
- KA tipli
- P-0,6-1,1 tipli
- MC12-40 tipli

608 Kofenin üyüdülməsi üçün tətbiq olunan maşının istisamarı zamanı dəyirman daşlarının yeyilməsi nəticəsində hansı hal baş verir

- dəyirman daşları işləmir
- dəyirman daşlarının arasındakı məsafə dəyişir
- dəyirman daşları qısalır
- dəyirman daşları uzanır
- dəyirman daşları qırılır

609 MC12-40 tipli mexanizimin işçi üzvlərin səthinə yapışmış məhsul hissələri nə ilə təmizlənir

- dişli çarxla
- təmizləmə şotkaları ilə
- su ilə
- qaz ilə
- hava ilə

610 MC12-40 tipli mexanizimdə üyütmək üçün məhsul bunkerdən hansı hissəyə verilir?

- dəyirman daşlarına
- üyütmə valcıqlarına
- qidalandırıcı valcığa
- tənzimləmə mexanizminə
- gövdəyə

611 MC12-40 tipli mexanizimin işçi üzvlərin konstruktiv quruluşu necədir

- vərdənli
- oval
- konus
- disk
- lent

612 MC12-40 tipli vərdənli üyütmə mexanizimin valcıqlar arasındakı məsafə neçə mm qədər tənzimlənir

- 4 mm qədər

- 3mm qədər
- 2,5mm qədər
- 5mm qədər
- 3,2 mm qədər

613 Aşağıda göstərilən maşınlardan hansı kofe üyüdən maşındır

- MC4-7-8-20 tipli maşın
- MİK-60 tipli maşın
- KA tipli maşın
- P-0,6-1,1 tipli maşın
- MC12-15 tipli maşın

614 MC12-40 tipli mexanizimdə üyütmə prosesinə həyata keçirmək üçün məhsul hansı hissəyə düşməlidir

- dəyirman daşlarına
- işçi üzvlərin səthi arasına
- qidalandırıcı valcığa
- tənzimləmə mexanizminə
- gövdəyə

615 Ticarət müəssisələrində işçi üzvi disk formasında olan maşınlardan hansı məhsulun üyüdülməsində istifadə edilir

- şəkər tozunun
- çayın
- kofenin
- qəndin
- dənin

616 Emal müəssisələrində bərk qida məhsullarınının xırdalanması üçün hansı maşınlardan istifadə olunur

- sıxma maşınları
- xırdalayan maşınlar
- üyüdən maşınlar
- narinləşdirən maşınlar
- narinləşdirən maşınlar

617 İşçi üzvlərin konstruktiv quruluşundan asılı olaraq neçə üyütmə maşınları var

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

618 İşçi üzvlərin konstruktiv quruluşundan asılı olaraq üyütmə maşınları necə olur?

- kombinəedilmiş
- konuslu, diskli və vərəndəli
- diyircəkli, konuslu
- lentli, diyircəkli
- diskli, lentli

619 Kofenin üyüdülməsi üçün istifadə ollunan maşını işçi üzvi nə formasındadır

- dəyirmi  
 oval  
 konus  
 disk  
 lent

620 Müəssisələrdə texnoloji texniki məqsədlər üçün neçədərəcəli qaynadılmış sudan istifadə olunur

- 60 dərəcədən aşağı olan  
 40 dərəcə  
 70 dərəcədən aşağı olmayan  
 60 dərəcə  
 50-60 dərəcə

621 Qaynar suyun alınması üçün hansı aparatlardan istifadə olunur

- qızartma tavalrından  
 su qaynadıcılardan və su qızdırıcılardan  
 pilitələrdən  
 qızartma şkafindan  
 frityurdan

622 Qazla işləyən su qızdırıcı aparatlar hansılardır

- ЭП-2М, ПЭСМ-4III  
 АГВ-80, АГВ-120  
 PQS-2MA  
 PQSM-2III  
 ЭП-4

623 Fasiləsiz işləyən suqaynadıcı və suqızdırıcı qurğuların işi hansı göstəricilərlə xarakterizə olunur?

- xüsusi nəmlik tutumu , nisbi nəmlik ilə  
 nisbi nəmlik, temperaturla  
 temperaturla  
 xüsusi məhsuldarlıq, qızma səthinin gərginliyi ilə  
 parsial təzyiq ilə

624 Bərk yanacaq qızdırılan aparatların istilk balansını aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir?

- $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_4 + Q_5 + Q_6$   
  $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_5 + Q_6$   
  $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3$   
  $Q = Q_1 + Q_5 + Q_6$   
  $Q = F_0 V \rho$

625 Qazla qızdırılan aparatların istilk balansını aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir?

- $Q = F_0 V \rho$   
  $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_5 + Q_6$   
  $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_4 + Q_5 + Q_6$

$$Q = Q_1 + Q_2 + Q_3$$

$$Q = V_{np} \varphi$$

626 Elektriklə qızdırılan aparatların istilik balansı aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir?

$$Q = F_0 V \rho$$

$$Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_5 + Q_6$$

$$Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_4 + Q_5 + Q_6$$

$$Q = Q_1 + Q_2 + Q_3$$

$$Q = Q_1 + Q_5 + Q_6$$

627 Buxarla qızdırılan aparatların istilik balansı aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir

$$Q = F_0 V \rho$$

$$Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_5 + Q_6$$

$$Q = V_{np} \varphi$$

$$Q = Q_1 + Q_2 + Q_3$$

$$Q = Q_1 + Q_5 + Q_6$$

628 İstilik mübadiləsi aparatlarının istilikötürmə səthi hansı düsturla hesablanır?

$$Q = mg \sin \varphi$$

$$Q = mg$$

$$Q = \frac{Q}{k \Delta t}$$

$$Q = Q k \Delta t$$

$$F = 1,08 \sqrt{\frac{k}{r}}$$

629 TMM-60M tipli maşınlar hansı sahələrdə istifadə edilir

pendir istehsalında

kartof təmizləmə

çörəkbişirmə

ət doğrama

tərəvəz yuma

630 TMM-1M tipli maşınlar hansı sahələrdə istifadə edilir?

pendir istehsalında

çörəkbişirmə

kartof təmizləmə

ət doğrama

tərəvəz yuma

631 Çalma-qarışdırma mexanizminə aşağıdakılardan hansılar aiddir?

MRX

MBP-II-1

MC-8-50

MUM-500

YMM

632 Aşağıdakılardan qiymə qarışdırən maşınlara hansılar aiddir?

- YMM  
 MC 8-50  
 MUBP  
 MRQY  
 MUM-500

633 MBP-II-1 tipli mexanizim hansılara aiddir?

- yuma maşınlarına  
 universal qənnadı maşınlarına  
 xəmir yoğurman maşınlara  
 ət çəkən maşınlara  
 çalma-qarışdırma mexanizmlərinə

634 MKY-40 markalı maşın hansılara aiddir?

- yuma maşınlarına  
 universal qənnadı maşınlarına  
 xəmir yoğurman maşınlara  
 ət çəkən maşınlara  
 qiymə qarışdırən maşınlara

635 TMM-1M markalı maşınlar hansılara aiddir?

- yuma maşınlarına  
 qiymə qarışdırən maşınlara  
 xəmir yoğurman maşınlara  
 ət çəkən maşınlara  
 qiymə qarışdırən maşınlara

636 Aşağıdakılardan hansı xəmiryoğuran maşınlara aiddir?

- MPT-60M  
 KB  
 TMM-1M  
 MUM  
 YMM

637 Xəmir yoğurmaq üçün hansı markalı maşınlardan istifadə edirlər?

- MPT-60M  
 KB  
 MOK  
 MUM  
 YMM

638 Südlü kokteyl hazırlamaq üçün hansı markalı maşınlardan istifadə edirlər?

- MİK-60  
 KB  
 MOK  
 MUM

YMM

639 Qiyməqarışdırən avadanlıqların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan  $N = \frac{P V K_0}{\eta}$

ifadəsində P kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- bıçaqların miqdarı  
 qarışdırma prosesi zamanı yaranmış müavimətin aradan qaldırılması üçün tətbiq olunan qüvvədir  
 məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc  
 kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc  
 məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

640 Qiyməqarışdırən avadanlıqların məhsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V \rho \varphi}{t_y + t_e + t_b}$  ifadəsində  $\varphi$

kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun sıxlığıdır  
 birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir  
 kameranın dolma əmsəlidir  
 işlək kameranın həcmidir  
 qiymənin həcmi kütləsidir

641 Qiyməqarışdırən avadanlıqların məhsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V \rho \varphi}{t_y + t_e + t_b}$  ifadəsində  $\rho$

kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun sıxlığıdır  
 birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir  
 bıçaq torunda dəşiklərin miqdarıdır  
 işlək kameranın həcmidir  
 qiymənin həcmi kütləsidir

642 Qiyməqarışdırən avadanlıqların məhsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V \rho \varphi}{t_y + t_e + t_b}$  ifadəsində V

kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun sıxlığıdır  
 birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir  
 bıçaq torunda dəşiklərin miqdarıdır  
 işlək kameranın həcmidir  
 şnekin fırlanma sürətidir

643 MBP-II-1 tipli qiyməqarışdırən hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir?

- PY-0,6 tipli  
 PM-1,1 tipli  
 PX-0,6 tipli  
 UMM-Pp tipli  
 P -II tipli

644 P -II tipli universal intiqalla hərəkə gətirilən hansı qiyməqarışdırən mexanizmdir?

- TMM-1M tipli



- MC 25-200 tipli
- MC 8-150 tipli
- MBP-II-1 tipli
- MPOB-160 tipli

645 MC 4-7-8-20 tipli qiyməqarışdırən hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir

- PY-0,6 tipli
- PM-1,1 tipli
- PX-0,6 tipli
- UMM-Pp tipli
- P -II tipli

646 PX-0,6 tipli universal intiqalla hərəkə gətirilən hansı qiyməqarışdırən mexanizmdir?

- TMM-1M tipli
- MC 25-200 tipli
- MC 8-150 tipli
- MC 4-7-8-20 tipli
- MPOB-160 tipli

647 MC 25-200 tipli qiyməqarışdırən hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir

- P-II-1 tipli
- PM-1,1 tipli
- PX-0,6 tipli
- UMM-Pp tipli
- P -II tipli

648 PM-1,1 tipli universal intiqalla hərəkə gətirilən hansı qiyməqarışdırən mexanizmdir?

- TMM-1M tipli
- MC 25-200 tipli
- MC 8-150 tipli
- MC 4-7-8-20 tipli
- MBP-II-1 tipli

649 MC 8-150 tipli qiyməqarışdırən hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir?

- P -II-1 tipli
- PM-1,1 tipli
- PX-0,6 tipli
- PY-0,6 tipli
- P -II- tipli

650 Sürtgeç maşınlarının elektrik müherrikinin gücü hesablanan  $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$  ifadesinde  $N_1$  kemiyeti neyi xarakterize edir?

- məhsulun sıxlığı
- ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücdür
- işçi üzvlərin səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- ötürücü mexanizmin f.i.ə.
- konusun doğurarı boyunca məhsulun hərəkət sürəti

651 Sürtgeç maşınlarının elektrik mühərrikinin gücü hesablanan  $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$  ifadəsində

$\eta$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- məhsulun sıxlığı
- ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücdür
- işçi üzvlərin səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmədir
- ötürücü mexanizmin f.i.ə.
- konusun doğurarı boyunca məhsulun hərəkət sürətinin f.i.ə.

652 MKP-60 tipli maşın nə üçün nəzərdə tutulmuşdur

- balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün
- kartof püresini hazırlamaq üçün
- qabların yuyulması üçün
- tərəvəzlərin yuyulması üçün
- kofenin üyüdülmə üçün

653 MKP-60 tipli maşının tərkibinə hansı tip xörəkbişirən qazan daxildir?

- MC12-15 tipli
- KPE-60 tipli
- MP-800 tipli
- MU-1000 tipli
- MC12-40 tipli

654 MKP-60 tipli maşının məhsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V \rho \varphi}{T}$  ifadəsində V kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- lopast valının fırlanma sürətidir
- qazanın həcmidir
- kartofun sıxlığıdır
- qazanın doldurulma əmsəlidir
- kartof püresinin hazırlanma müddətidir

655 MKP-60 tipli maşının məhsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V \rho \varphi}{T}$  ifadəsində  $\rho$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- lopast valının fırlanma sürətidir
- qazanın həcmidir
- kartofun sıxlığıdır
- qazanın doldurulma əmsəlidir
- kartof püresinin hazırlanma müddətidir

656 MKP-60 tipli maşının məhsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V \rho \varphi}{T}$  ifadəsində  $\varphi$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- lopast valının fırlanma sürətidir
- qazanın həcmidir
- kartofun sıxlığıdır
- qazanın doldurulma əmsəlidir
- kartof püresinin hazırlanma müddətidir

657 MKP-60 tipli maşının məhsuldarlığı hesablanan  $Q = \frac{V \rho \varphi}{T}$  ifadəsində  $T$  kəmiyyəti

neyi xarakterizə edir?

- lopast valının fırlanma müddətidir
- qazanın həcmidir
- kartofun sıxlığıdır
- qazanın doldurulma müddətidir
- kartof püresinin hazırlanma müddətidir

658 İaşə müəssisələrində xörəkbişirən qazalarda kartof püresini hazırlamaq üçün hansı maşından istifadə edilir

- MC12-15 tipli
- MP-800 tipli
- MU-1000 tipli
- MKP-60 tipli
- MC12-40 tipli

659 Sürtgəc maşınlarının elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı ifadə ilə təyin olunur?

- $Q = V n p \varphi$
- $P = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$
- $P = \frac{\sigma_g l b v}{c \sigma u a}$
- $P = f P V_y \left( \frac{V_x}{V_y} - 1 \right)$
- $Q = F_0 V_0 \varphi \rho h$

660 MUBP tipli maşının məhsuldarlığı hesablanan  $Q = F V \rho \varphi$  ifadəsində  $F$ -kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun xırdalanmasına tələb olunan güc
- rotorun və statorun səthləri arasındakı araboşluğunun sahəsidir
- konusun doğurarı boyunca məhsulun hərəkət sürəti
- məhsul və statorun arasındakı sahəsidir
- işçi zonanın məhsulla doldurulmasını nəzərə alan əmsal

661 MUBP tipli maşının məhsuldarlığı hesablanan  $Q = F V \rho \varphi$  ifadəsində  $V$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun xırdalanmasına tələb olunan güc
- rotorun və statorun səthləri arasındakı araboşluğunun sahəsidir
- konusun doğurarı boyunca məhsulun hərəkət sürəti
- məhsul və statorun arasındakı sahəsidir
- işçi zonanın məhsulla doldurulmasını nəzərə alan əmsal

662 MUBP tipli maşının məhsuldarlığı hesablanan  $Q = F V \rho \varphi$  ifadəsində  $\rho$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- məhsulun xırdalanma sıxlığı
- rotorun sıxlığı

- konusun doğurarı boyunca məhsulun hərəkət sürəti
- məhsulun sıxlığı
- işçi zonanın məhsulla doldurulmasını nəzərə alan əmsal

663 MUBP tipli maşının məhsuldarlığı hesablanan  $Q = FV\rho\varphi$  ifadəsində  $\varphi$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- məhsulun xırdalanma əmsalı
- rotorun sıxlığı
- konusun doğurarı boyunca məhsulun hərəkət sürəti
- məhsulun sıxlığı
- işçi zonanın məhsulla doldurulmasını nəzərə alan əmsal

664 MUBP tipli maşının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

- $\frac{\Delta F H_s}{l}$
- $N_1 + N_2$   
 $\eta$
- $\frac{\sigma_g l b v}{c \cos \alpha}$
- $F P V_y \left( \frac{V_x}{V_y} - 1 \right)$
- $F_0 V_0 \varphi \rho h$

665 MUBP tipli maşının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü hesablanan  $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$  ifadəsində  $N_1$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun sıxlığı
- məhsulun xırdalanmasına sərf olunan gücdür
- işçi üzvlərin səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- ötürücü mexanizmin f.i.ə.
- konusun doğurarı boyunca məhsulun hərəkət sürəti

666 MUBP tipli maşının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü hesablanan  $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$  ifadəsində  $N_2$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun sıxlığı
- məhsulun xırdalanmasına sərf olunan gücdür
- işçi üzvlərin səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
- ötürücü mexanizmin f.i.ə.
- konusun doğurarı boyunca məhsulun hərəkət sürəti

667 MUBP tipli maşının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü hesablanan  $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$  ifadəsində  $\eta$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun sıxlığı
- məhsulun xırdalanmasına sərf olunan gücdür
- işçi üzvlərin səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- ötürücü mexanizmin f.i.ə.
- konusun doğurarı boyunca məhsulun hərəkət sürəti

668 MP-800 tipli maşın hansı hissələrdən ibarətdir?

- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir
- silindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir
- yükləmə qabı ilə birlikdə olan silindrik alminium gövdədən ibarətdir
- alminium gövdədən, qaynaq edilmiş qəfəsdən, elektrik mühərrikindən, pazvari qayış ötürməsindən və intiqal valından ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

669 Aşağıda verilənlərdən hansı sürtgəc-doğrama mexanizminə aiddir?

- MC12-15 tipli
- MP-800 tipli
- MU-1000 tipli
- MİK-60 tipli
- MC12-40 tipli

670 Sürtgəc maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasının fiziki prosesi neçə mərhələdən ibarətdir?

- 6
- 3
- 2
- 4
- 8

671 Aşağıda göstərilən mərhələlərdən hansı sürtgəc maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasının fiziki prosesinə aiddir?

- məhsulun qarışdırıcı kürəklərlə xırdalanması
- məhsulun üyüdülməklə xırdalanması
- ələk deşiklərindən sürüşərək keçirilməsi
- məhsulun ələk tiyələri ilə xırdalanması
- məhsulun zərbə ilə xırdalanması

672 Sürtgəc maşınların məhsul darlığı hesablanan  $Q = F_0 V \rho \varphi$  ifadəsində  $F_0$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücüdür
- ələk deşiyinin sahəsidir
- ələk deşiklərində məhsulun basılma sürətidir
- məhsulun həcmi kütləsidir
- ələk səthinin məhsulla yüklənmə əmsəlidir

673 Sürtgəc maşınların məhsul darlığı hesablanan  $Q = F_0 V \rho \varphi$  ifadəsində  $V$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücüdür
- ələk deşiyinin sahəsidir
- ələk deşiklərində məhsulun basılma sürətidir
- məhsulun həcmi kütləsidir
- ələk səthinin məhsulla yüklənmə əmsəlidir

674 Sürtgəc maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasından alınan məhsulun keyfiyyətinə aşağıdakı amillərdən hansı biri təsir edir

- ələk dəşiklərindən basılmada məhsulun xüsusi müqaviməti  
 lopastların maillik bucağının qiyməti  
 sürtgəc maşınların məhsuldarlığının qiyməti  
 sürtgəc maşınların elektrik mühərrikinin gücü  
 məhsulun sürüşmə əmsalı

675 Sürtgəc maşınların məhsuldarlığı hesablanan  $Q = F_0 V \rho \varphi$  ifadəsində  $\rho$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücüdür  
 ələk dəşiyinin sahəsidir  
 ələk dəşiklərində məhsulun basılma sürətidir  
 məhsulun həcmi kütləsidir  
 ələk səthinin məhsulla yüklənmə əmsalıdır

676 Sürtgəc maşınların məhsuldarlığı hesablanan  $Q = F_0 V \rho \varphi$  ifadəsində  $\varphi$  kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücüdür  
 ələk dəşiyinin sahəsidir  
 ələk dəşiklərində məhsulun basılma sürətidir  
 məhsulun həcmi kütləsidir  
 ələk səthinin məhsulla yüklənmə əmsalıdır

677 Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınların nəzəri məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

- $Q_A = F_0 V_0 \varphi \rho h$   
  $Q = \frac{m}{t_y + t_e + t_b}$   
  $Q = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$   
  $Q = \frac{M f \omega}{\eta m}$   
  $Q = \frac{V K \varphi}{S}$

678 Diskli kartoftəmizləyən maşınlarda işçi kameranın həcmi hansı ifadə ilə hesablanır?

- $Q = \frac{V K \varphi}{S}$   
  $V_d = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H$   
  $Q = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$   
  $Q = \frac{M f \omega}{\eta m}$   
  $Q_k = \frac{\pi h}{12} (D^2 + d^2 + Dd)$

679 Konuslu kartoftəmizləyən maşınlarda işçi kameranın həcmi hansı ifadə ilə hesablanır?

- $Q = \frac{V K \varphi}{S}$

$$V_d = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H$$

$$P = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$$

$$P = \frac{M f \omega}{\eta_{\text{m}}}$$

$$P_k = \frac{\pi h}{12} (D^2 + d^2 + Dd)$$

680 Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınların elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı ifadə ilə hesablanır

$$P = \frac{V K \varphi}{S}$$

$$V_d = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H$$

$$P = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$$

$$P = \frac{M f \omega}{\eta_{\text{m}}}$$

$$P = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M}$$

681 Fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınların elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$$P = \frac{V K \varphi}{S}$$

$$P = \frac{m}{t_y + t_e + t_b}$$

$$P = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$$

$$P = \frac{M_C \omega}{\eta_M}$$

$$P = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

682 Diskli kartoftəmizləyən maşınlarda məhsul kütləsinin qaldırılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadədə verilmişdir

$$P_{2k} = mgH \frac{n}{60} K_n$$

$$P_{2d} = \frac{mgSnZ K_c}{60}$$

$$P = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$$

$$P = \frac{M f \omega}{\eta_{\text{m}}}$$

$$P = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M}$$

683 Konuslu kartoftəmizləyən maşınlarda məhsul kütləsinin qaldırılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadədə verilmişdir

$$P_{2k} = mgH \frac{n}{60} K_n$$

$$N_{2d} = \frac{m \cdot g \cdot \sin \alpha \cdot K_c}{60}$$

$$F = G_1 + F$$

$$1000 \eta$$

$$F = M f \omega$$

$$\eta m_i$$

$$F = N_1 + N_2$$

$$\eta_{1d}$$

684 Fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınların məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$$F = \frac{(P_1^* + P_2^*) V_0}{\eta}$$

$$F = \frac{m}{t_y + t_e + t_b}$$

$$F = N_1 + N_2$$

$$Q = F \theta \varphi \rho$$

$$Q_A = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

685 Aşağıda göstərilən proseslərdən hansı aparatlarla təsir zamanı baş verir?

- sürüşmə
- mexaniki
- fiziki
- adsorbsiya
- fiziki-kimyəvi

686 Aparatlarla təsir zamanı məhsulun hansı xassələri dəyişir?

- reoloji xassələri
- görünüşü
- dadı
- rəngi
- fiziki və kimyəvi xassələri

687 Məhsul maşınlarla hansı təsirə məruz qalır

- sürüşmə
- mexaniki
- fiziki
- adsorbsiya
- fiziki-kimyəvi

688 Mexaniki təsir zamanı məhsulun hansı göstəriciləri dəyişir

- reoloji
- fiziki-mexaniki
- biokimyəvi
- fiziki-kimyəvi
- aqreqat

689 Maşınların hazırlanmasında hansı markalı poladlardan istifadə edilir



- M1, M2
- P1, P2,P3
- CT1, CT2, CT3
- K1,K2
- A00, AO

690 Aparatların hazırlanmasında hansı markalı poladlardan istifadə edilir

- M1, M2
- P1, P2,P3
- CT1, CT2, CT3
- K1,K2
- A00, AO

691 CT1, CT2, CT3 markalı poladlardan aşağıda verilənlərdən hansının hazırlanmasında istifadə olunur

- intiqalın
- maşın və aparatların
- avadanlıqların
- kompressorların
- nasosların və kompressorların

692 Məhsula nə ilə təsir etdikdə həndəsi və fiziki-kimyəvi göstəriciləri dəyişir

- su ilə
- aparatla
- maşınla
- əl ilə
- daş ilə

693 Maşının təsiri altında məhsulun hansı göstəriciləri dəyişir?

- biotexnoloji
- texnoloji
- bioloji
- mikrobioloji
- fiziki-kimyəvi

694 Dəmirin karbonla, silisiumla, marqansla, fosforla qarışığı nəyi əmələ gətirir

- üzvi birləşmələri
- mis;
- çuqun;
- əlvan metal;
- qeyri əlvan metal;

695 Çuqun hansı birləşmələrin qarışığından əmələ gəlir

- fosfor və marqansla qarışığından
- dəmirin karbonla, silisiumla, marqansla, fosforla qarışığından
- mis və civənin qarışığından
- mis və dəmirin qarışığından
- alminium və misin qarışığından

696 Çuqundan olan hissələr necə hazırlanır

- buzlama ilə
- bişmə ilə
- tökmə ilə
- qaynama ilə
- soyutma ilə

697 Sıxılmaya davamlı hansı metaldir

- hamısı
- polad
- çuqun
- mis
- dəmir

698 Maşınların hazırlanmasında hansı markalı misdən istifadə edilir

- L2; L3
- CT1; CT2
- A00; AO
- M2, M3
- CT3, A00

699 Aparatların hazırlanmasında hansı markalı misdən istifadə edilir

- L2; L3
- CT1; CT2
- A00; AO
- M2, M3
- CT3, A00

700 Qeyri-üzvi mənşəli materiallardan ən geniş istifadə olunanı hansıdır

- şüşə
- poliamid
- polisulfon
- polikarbonat
- polietilen