

2909_Az_Əyani_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 2909 Sahə müəssisələrində (çörək, makaron və qida konsentratları) istehsalın təşkili

1 Istehsalın texniki hazırlığının qarışıq forması hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- ☐ qarışıq seriyalı, ixtisaslaşdırılmış seriyalı istehsal şəraitində
- ☒ kütləvi, iri seriyalı, fərdi istehsal şəraitində
- ☐ qrup seriyalı, kollektiv seriyalı istehsal şəraitində
- ☐ kütləvi seriyalı, az seriyalı istehsal şəraitində
- ☐ iriseriyalı, orta seriyalı, kiçik seriyalı istehsal şəraitində

2 Istehsalın texniki hazırlığının qeyri mərkəzləşdiromiş forması hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- ☒ fərdi və kiçik seriyalı istehsal şəraitində
- ☐ iriseriyalı, orta seriyalı, kiçik seriyalı istehsal şəraitində
- ☐ kütləvi, iri seriyalı, fərdi istehsal şəraitində
- ☐ kütləvi seriyalı, az seriyalı istehsal şəraitində
- ☐ qrup seriyalı, kollektiv seriyalı istehsal şəraitində

3 İstehsalın texniki hazırlığı dedikdə hansı sistem nəzərdə tutulur?

- ☐ maya dəyəri aşağı düşürən sistem
- ☐ elmi-texniki tərəqqi istehsalının həcmnin artması, səmərəliliyinin intensivləşdirilməsi
- ☒ mövcud texnoloji proseslərin təkmilləşdirilməsi və lazım olduqda yenisinin işlənilib hazırlanması vəs. kompleks tədbirlər sistemi
- ☐ əmək məhsuldarlığı və istehsalın səmərəliliyini artıran sistem
- ☐ məhsulun əməktutumunun azalması sistemi

4 Istehsalın texniki hazırlığının bir-bir ilə qarşılıqlı surətdə dinamik vəhdətlik təşkil edən mərhələləri hansıdır?

- ☐ maddi-texniki təchizat, təkrar istehsal, marketing fəaliyyəti mərhələləri
- ☐ dispetçer , anbar təsərrüfatı xidmətlərinin mərhələləri
- ☒ elmi tədqiqat, konstruksiya, texnoloji hazırlıq, maddi təşkilatı hazırlıq mərhələləri
- ☐ ətraf mühitin mühafizəsinin, istehsalat texniki xidmətin mərhələləri
- ☐ məhsulun keyfiyyətinə nəzarət, energetika təsərrüfatı mərhələləri

5 Istehsalın texniki hazırlığının elmi tədqiqat mərhələsi hansı işləri əhatə edir?

- ☐ yeni məhsul növlərinin yaradılması ilə əlaqədar olan maddi-enerji ehtiyatlarının alınması, müəssisəyə gətirilməsi ilə əlaqədar işləri əhatə edir
- ☐ yeni yaradılacaq məhsulların xarici görünüşü, fiziki-kimyəvi xassələri, konstruksiyası və s. müəyyənləşdirilir
- ☒ yeni məhsul növlərinin yaradılması və buraxılması, texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, yanacaq və enerji növlərinin təkmilləşdirilməsi və s. işləri
- ☐ istehsalın texniki cəhətdən inkişaf perspektivlərini işləyir
- ☐ texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, maşın və avadanlıqların növlərinin seçilməsini, vəs. özündə birləşdirir

6 Istehsalın texniki hazırlığının iqtisadi cəhətdən məqsədəuyğun olan forması hansıdır?

- ☐ qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ kiçik seriyalı forma
- ☐ qarışıq forma

- ☒ mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ kollektiv seriyalı forma

7 Yeni yaradılacaq məhsulların xarici görünüşü, fiziki-kimyəvi xassələri, konstruksiyası və s. texniki –iqtisadi parametrləri müəyyənləşdirən istehsalın texniki hazırlıq mərhələsi hansıdır?

- ☐ elmi tədqiqat mərhələsi
- ☒ konstruksiya mərhələsi
- ☐ maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi
- ☐ marketinq fəaliyyəti mərhələsi
- ☐ texnoloji hazırlıq mərhələsi

8 Yeni məhsul növlərinin yaradılması və buraxılması, texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, yanacaq və enerji növlərinin təkmilləşdirilməsi, maşın və avadanlıqların modernləşdirilməsi istehsalın texniki hazırlıq mərhələsi hansıdır?

- ☒ elmi tədqiqat mərhələsi
- ☐ konstruksiya mərhələsi
- ☐ maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi
- ☐ marketinq fəaliyyəti mərhələsi
- ☐ texnoloji hazırlıq mərhələsi

9 Yeni məhsul növlərinin yaradılması ilə əlaqədar olan maddi-enerji ehtiyatlarının alınması, müəssisəyə gətirilməsi ilə əlaqədar işləri əhatə edən istehsalın texniki hazırlıq mərhələsi hansıdır?

- ☐ elmi tədqiqat mərhələsi
- ☐ konstruksiya mərhələsi
- ☒ maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi
- ☐ marketinq fəaliyyəti mərhələsi
- ☐ texnoloji hazırlıq mərhələsi

10 Yeni məhsul necə ifadə olunur?

- ☐ müəssisələrdə istehsalın texniki hazırlığı
- ☒ müəssisədə buraxılmamış və ya əvvəlkilərdən texniki-iqtisadi parametrlərinə görə əsaslı surətdə fərqlənən
- ☐ mövcud texnoloji proseslərin təkmilləşdirilməsi
- ☐ məhsul növlərinin layihələşdirilməsi
- ☐ maşın və avadanlıq növlərinin konstruksiyası

11 Texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, maşın və avadanlıqların növlərinin seçilməsini, yeni alət və tərtibatların hazırlanmasını vəs. özündə birləşdirən istehsalın texniki hazırlıq mərhələsi hansıdır?

- ☐ elmi tədqiqat mərhələsi
- ☐ konstruksiya mərhələsi
- ☐ maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi
- ☐ marketinq fəaliyyəti mərhələsi
- ☒ texnoloji hazırlıq mərhələsi

12 Statistik məlumatlardan istifadə etməklə yaradılacaq məhsul üçün əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri işləyib hazırladıqda planlaşdırmanın hansı üsulundan istifadə edilir?

- ☐ tədqiqat üsulundan
- ☐ birbaşa üsuldan
- ☐ konstruksiya üsulundan

- ☐ texnoloji hazırlıq üsulundan
- ☒ anoloji üsuldan

13 Mürəkkəblik dərəcəsinə görə istehsal prosesləri hansılardır?

- ☐ fasiləsizlik , mütənasiblik istehsal prosesləri
- ☐ əsas, köməkçi, xidmətedici istehsal prosesləri
- ☐ aparatlaşdırılmış , avtomatlaşdırılmış istehsal proseslər
- ☐ maddi , qeyri maddi istehsal prosesləri
- ☒ sintetik, analitik, birbaşa istehsal prosesləri

14 Sintetik istehsal prosesində məmulat hazırlanması necə aparılır?

- ☐ sintetik xammaldan bir məmulat hazırlanır
- ☐ bir növ xammal və materialdan bir neçə növ məhsul hazırlanır
- ☒ bir neçə növ xammal və materialdan bir növ məmulat hazırlanır
- ☐ kimyəvi məhsullardan sintez yolu ilə məhsullar hazırlanır
- ☐ bir növ xammal və materialdan yalnız bir növ məhsul hazırlanır

15 Bir neçə növ xammal və materialdan bir növ məmulat hazırlanması istehsal prosesinin mürəkkəblik dərəcəsinin hansı prosesinə uyğundur?

- ☐ fasiləsizlik istehsal prosesi
- ☐ analitik istehsal prosesi
- ☒ sintetik istehsal prosesi
- ☐ mütənasiblik istehsal prosesi
- ☐ birbaşa istehsal prosesi

16 Analitik istehsal prosesində məmulat hazırlanması necə aparılır?

- ☐ bir növ xammal və materialdan yalnız bir növ məhsul hazırlanır
- ☐ bir neçə növ xammal və materialdan bir növ məmulat hazırlanır
- ☐ kimyəvi məhsullardan sintez yolu ilə məhsullar hazırlanır
- ☐ sintetik xammaldan bir məmulat hazırlanır
- ☒ bir növ xammal və materialdan bir neçə növ məhsul hazırlanır

17 Bir növ xammal və materialdan bir neçə növ məhsul hazırlanması istehsal prosesinin mürəkkəblik dərəcəsinin hansı prosesinə uyğundur?

- ☐ fasiləsizlik istehsal prosesi
- ☒ analitik istehsal prosesi
- ☐ sintetik istehsal prosesi
- ☐ mütənasiblik istehsal prosesi
- ☐ birbaşa istehsal prosesi

18 Sənaye müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən tədqiqat üsulundan hansı şərtlər daxilində istifadə olunur?

- ☒ istehsalın texniki hazırlığı üzrə işlərin həcmi və əməktutumunu hesabladıqda
- ☐ buraxılacaq məhsulun miqdarı və tətbiq sahələri, yerinə yetiriləcək elmi-tədqiqat işlərinin maya dəyəri və s.tədbirlər zamanı
- ☐ əmək haqqının formaları, əmsalı , əmək haqqı fondunun planlaşdırılması zamanı
- ☐ statistik məlumatlardan istifadə etməklə yaradılacaq məhsul üçün əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri işləyib hazırladıqda
- ☐ daima təkrarlanan işlərdə əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə

19 Kiçik seriyalı istehsal şəraitində ixtisaslaşma dərəcəsinə görə hansı istehsal prosesi tətbiq edilir?

- ☒ universal istehsal prosesi
- ☐ fiziki-kimyəvi istehsal prosesi
- ☐ avtomatlaşdırılmış istehsal prosesi
- ☐ qeyri maddi istehsal prosesi
- ☐ sintetik istehsal prosesi

20 Maşınlı proseslər necə həyata keçirilir?

- ☒ işçinin idarə etdiyi maşının köməyi ilə
- ☐ mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilavasitə yerinə yetirdiyi
- ☐ əllə, heç bir enerji növündən istifadə olunmaqla
- ☐ mexanizimlər, cihazlar vasitəsi ilə
- ☐ maşınların həyata keçirdikləri proseslərin işçilər tərəfindən istiqamətləndirilməsi

21 əl –mexanikləşdirilmiş proseslər necə həyata keçirilir?

- ☐ işçinin idarə etdiyi maşının köməyi ilə
- ☒ mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilavasitə yerinə yetirdiyi
- ☐ əllə, heç bir enerji növündən istifadə olunmaqla
- ☐ mexanizimlər, cihazlar vasitəsi ilə
- ☐ maşınların həyata keçirdikləri proseslərin işçilər tərəfindən istiqamətləndirilməsi

22 Fərdi istehsal şəraitində ixtisaslaşma dərəcəsinə görə hansı istehsal prosesi tətbiq edilir?

- ☒ qeyri maddi istehsal prosesi
- ☐ fiziki-kimyəvi istehsal prosesi
- ☐ avtomatlaşdırılmış istehsal prosesi
- ☐ universal istehsal prosesi
- ☐ sintetik istehsal prosesi

23 Kütləvi istehsal şəraitində ixtisaslaşma dərəcəsinə görə hansı istehsal prosesi tətbiq edilir?

- ☐ universal istehsal prosesi
- ☒ ixtisaslaşdırılmış istehsal prosesi
- ☐ avtomatlaşdırılmış istehsal prosesi
- ☐ qeyri maddi istehsal prosesi
- ☐ sintetik istehsal prosesi

24 əl əməyinin tətbiqinə əsaslanan proseslər necə həyata keçirilir?

- ☐ işçinin idarə etdiyi maşının köməyi ilə
- ☐ mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilavasitə yerinə yetirdiyi
- ☒ əllə, heç bir enerji növündən istifadə olunmadan
- ☐ mexanizimlər, cihazlar vasitəsi ilə
- ☐ maşınların həyata keçirdikləri proseslərin işçilər tərəfindən istiqamətləndirilməsi

25 Avtomatlaşdırılmış proseslər necə həyata keçirilir?

- ☐ işçinin idarə etdiyi maşının köməyi ilə
- ☐ mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilavasitə yerinə yetirdiyi
- ☐ əllə, heç bir enerji növündən istifadə olunmaqla
- ☒ mexanizimlər, cihazlar vasitəsi ilə
- ☐ maşınların həyata keçirdikləri proseslərin işçilər tərəfindən istiqamətləndirilməsi

26 Fiziki-kimyəvi istehsal prosesləri zamanı əmək cisimlərində hansı hadisə baş verir?

- ☐ bioloji xüsusiyyəti dəyişilir
- ☐ forması, dəyişilir
- ☐ ölçüsü dəyişilir
- ☒ daxili quruluşunun fiziki-kimyəvi xassələri dəyişilir
- ☐ vəziyyəti dəyişilir

27 Sənaye müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən neçə üsuldən istifadə edirlər?

- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 2
- ☐ 8

28 Sənaye müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən hansı üsullardan istifadə edirlər?

- ☐ maddi-texniki təchizat, təkrar istehsal, marketinq fəaliyyəti üsulları
- ☒ birbaşa, analogi, tədqiqat üsulları
- ☐ elmi tədqiqat, konstruksiya, texnoloji hazırlıq, maddi təşkilati hazırlıq üsulları
- ☐ ətraf mühitin mühafizəsinin, istehsalat texniki xidmətin üsulları
- ☐ məhsulun keyfiyyətinə nəzarət, energetika təsərrüfatı üsulları

29 Sənaye müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən birbaşa üsuldən hansı şərtlər daxilində istifadə olunur?

- ☐ istehsal daxili ehtiyatlar və onlardan istifadənin planlaşdırılmasında istifadə olunur
- ☐ buraxılacaq məhsulun miqdarı və tətbiq sahələri, yerinə yetiriləcək elmi-tədqiqat işlərinin maya dəyəri və s. tədbirlər zamanı
- ☐ əmək haqqının formaları, əmsalı, əmək haqqı fondunun planlaşdırılması zamanı
- ☐ texniki-iqtisadi norma və normativlərin işlənilib hazırlanması zamanı istifadə olunur
- ☒ daima təkrarlanan işlərdə əmək və maddi – enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə

30 Aşağıda verilənlərdən hansı istehsalın planlaşdırılmasının vəzifələrinə aiddir?

- ☒ yeni məhsulun layihələşdirilməsi, hazırlanması
- ☐ əsas və köməkçi sexlərin yaradılması
- ☐ dəyər göstəriciləri
- ☐ müəssisənin alət üzrə olan tələbatını minimuma endirmək
- ☐ istehsalın ahəngdarlığı

31 Daima təkrarlanan işlərdə əmək və maddi – enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə planlaşdırmanın hansı üsulundan istifadə edilir?

- ☐ tədqiqat üsulundan
- ☒ birbaşa üsuldən
- ☐ konstruksiya üsulundan
- ☐ texnoloji hazırlıq üsulundan
- ☐ analogi üsuldən

32 Maşın-əl prosesləri necə həyata keçirilir?

- ☐ işçinin idarə etdiyi maşının köməyi ilə
- ☐ mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilavasitə yerinə yetirdiyi

- ☐ əllə, heç bir enerji növündən istifadə olunmaqla
- ☐ mexanizmlər, cihazlar vasitəsi ilə
- ☒ maşınların həyata keçirdikləri proseslərin işçilər təbəfindən istiqamətləndirilməsi

33 İri seriyalı istehsal şəraitində ixtisaslaşma dərəcəsinə görə hansı istehsal prosesi tətbiq edilir?

- ☐ universal istehsal prosesi
- ☒ ixtisaslaşdırılmış istehsal prosesi
- ☐ avtomatlaşdırılmış istehsal prosesi
- ☐ qeyri maddi istehsal prosesi
- ☐ sintetik istehsal prosesi

34 İri seriyalı istehsal şəraitində materillərin çatdırılmasının hansı üsulundan istifadə edilir?

- ☐ differensiallaşdırılmış üsul fəal üsul
- ☐ passiv üsul
- ☒ fəal üsul
- ☐ mürəkkəb üsul
- ☐ ekstentiv üsul

35 İş yerinin təchizatının konkret miqdar və keyfiyyət xarakteristikasına təsir edən amillər hansılardır?

- ☐ istehsal gücü balansı və istehsal proqramı
- ☐ məhsulun nomenklaturası və natural ifadəsi
- ☐ məhsulun çeşidi və keyfiyyəti
- ☐ natural və dəyər göstəriciləri
- ☒ istehsal-texniki və biologiyə psixofizioloji amillər

36 İş yerinin təchizatının konkret miqdar və keyfiyyət xarakteristikasına təsir edən istehsal-texniki amillərinə hansı göstəricilər aiddir?

- ☐ estetik amillər
- ☐ kooperativləşmə dərəcəsi
- ☒ ixtisaslaşma dərəcəsi
- ☐ işin texniki təhlükəsizliyi məsələləri
- ☐ təmərküzləşmə dərəcəsi

37 İş yerinin təchizatının konkret miqdar və keyfiyyət xarakteristikasına təsir edən biologiyə psixofizioloji amillərə hansı göstəricilər aiddir?

- ☐ iş yerinin texnologiyə təyinatı
- ☐ kooperativləşmə dərəcəsi
- ☐ ixtisaslaşma dərəcəsi
- ☒ işin texniki təhlükəsizliyi məsələləri
- ☐ təmərküzləşmə dərəcəsi

38 Müəssisədə istehsal edilən bütün məhsullar texniki nəzarətdən keçirmək üçün hansı növ texniki nəzarətdən istifadə edilir?

- ☐ seçmə nəzarət
- ☐ stasionar texniki nəzarət
- ☐ səyyar texniki nəzarət
- ☐ son nəzarət
- ☒ başdan başa nəzarət

39 Baxış texniki nəzarət necə həyata keçirilir?

- ☒ məhsula adi gözlə baxmaqla keyfiyyəti yoxlanılır
- ☐ müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
- ☐ böyük qabaritli, çəkisi çox olan məhsullarını keyfiyyətini yoxlamaq
- ☐ müəyyən bir məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
- ☐ istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun dərəcədə yoxlanılır

40 Yüngül və kiçik qabaritli məhsullarını keyfiyyətini yoxlamaq üçün hansı növ texniki nəzarətdən istifadə edilir?

- ☐ seçmə nəzarət
- ☒ stasionar texniki nəzarət
- ☐ səyyar texniki nəzarət
- ☐ seçmə nəzarət
- ☐ başdan başa nəzarət

41 Başğdan başa texniki nəzarət hansı məqsəd üçün tətbiq edilir?

- ☐ məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
- ☒ müəssisədə istehsal edilən bütün məhsullar texniki nəzarətdən keçirilir
- ☐ yüngül və kiçik qabaritli məhsullarını keyfiyyətini yoxlamaq
- ☐ böyük qabaritli, çəkisi çox olan məhsullarını keyfiyyətini yoxlamaq
- ☐ kənardan alınan xamma və materiallara nəzarət

42 Seçmə nəzarət hansı məqsəd üçün tətbiq edilir?

- ☐ kənardan alınan xamma və materiallara nəzarət
- ☒ böyük qabaritli, çəkisi çox olan məhsullarını keyfiyyətini yoxlamaq
- ☐ böyük qabaritli, çəkisi çox olan məhsullarını keyfiyyətini yoxlamaq
- ☐ məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
- ☐ müəssisədə istehsal edilən bütün məhsullar texniki nəzarətdən keçirilir

43 Sertifikatın neçə növü var?

- ☐ 6
- ☐ 3
- ☒ 4
- ☐ 5
- ☐ 2

44 Keyfiyyət nəzarəti necə həyata keçirilir?

- ☐ məhsula adi gözlə baxmaqla keyfiyyəti yoxlanılır
- ☐ müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
- ☐ məhsulun ölçüləri xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə yoxlanılır
- ☒ məhsul laboratoriya cihazların köməyi ilə yoxlanılır
- ☐ istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun dərəcədə yoxlanılır

45 Mənşəli sertifikat növündə hansı məlumatlar göstərilir?

- ☐ malların keyfiyyəti göstərilir
- ☐ sığorta müqaviləsi şərtləri göstərilir
- ☒ malın hansı ölkədən gətirilməsi göstərilir
- ☐ malların adı qeyd olunur

☐ malın çəkisi göstərilir

46 İstehsal şəraitindən asılı olaraq istehsalın məzmununun neçə şərti var?

- ☐ 2
☒ 3
☐ 5
☐ 4
☐ 6

47 Məhsulların nəzarətlə əhatə olunması əlamətinə görə texniki nəzarət növləri hansılardır?

- ☐ aralıq və son nəzarət
☒ başdan başa nəzarət işləri
☐ səyyar və stasionar texniki nəzarət işləri
☐ həndəsi və keyfiyyət nəzarəti
☐ ilkin və son nəzarət

48 Məhsulların nəzarətlə əhatə olunması əlamətinə görə texniki nəzarət neçə qrupa bölünür?

- ☐ 4
☐ 6
☒ 2
☐ 8
☐ 3

49 Məhsul laboratoriya cihazların köməyi ilə yoxlanılması necə nəzarət adlanır?

- ☐ başğdan başa nəzarət
☐ həndsi nəzarət
☐ baxış nəzarəti
☐ seçmə nəzarət
☒ keyfiyyət nəzarəti

50 Məhsulun ölçüləri xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə yoxlanılması hansı nəzarət növünə uyğundur?

- ☐ başğdan başa nəzarət
☒ həndsi nəzarət
☐ baxış nəzarəti
☐ seçmə nəzarət
☐ keyfiyyət nəzarəti

51 Məhsula adi gözlə baxmaqla keyfiyyətinin yoxlanılması hansı nəzarət növünə uyğundur

- ☐ başğdan başa nəzarət
☐ həndsi nəzarət
☒ baxış nəzarəti
☐ seçmə nəzarət
☐ keyfiyyət nəzarəti

52 Məhsulun keyfiyyəyinin attestasiyasının nəticələri hansı xüsusi sənəddə göstərilir?

- ☐ iqtisadi inzibati vəhdətlərdə
☒ sertifikatda
☐ müəssisənin nizamnaməsində

- ☐ hüquqi sənədlərdə
- ☐ müəssisənin pasportunda

53 Həndəsi nəzarət neçə həyata keçirilir?

- ☐ məhsula adi gözlə baxmaqla keyfiyyəti yoxlanılır
- ☐ müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
- ☒ məhsulun ölçüləri xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə yoxlanılır
- ☐ müəyyən bir məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
- ☐ istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun dərəcədə yoxlanılır

54 Müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsini nəzarətdən keçirmək üçün hansı növ texniki nəzarətdən istifadə edilir?

- ☐ [səyyar texniki nəzarət
- ☒ seçmə nəzarət
- ☐ başdan başa nəzarət
- ☐ stasionar texniki nəzarət
- ☐ son nəzarət

55 Köməkçi və xidmətedici işlərin ümumi həcmnin neçə faizi nəqliyyat və anbar təsərrüfatı ilə əlaqədar işlər təşkil edir?

- ☐ 42-45%
- ☒ 30-35%
- ☐ 30-40%
- ☐ 40-42%
- ☐ 50-52%

56 Köməkçi və xidmətedici işlərin ümumi həcmnin neçə faizi fondaların təmiri ilə əlaqədar işlər təşkil edir?

- ☒ 27-30%
- ☐ 30-35%
- ☐ 30-40%
- ☐ 40-42%
- ☐ 50-52%

57 Köməkçi və xidmətedici işlərin ümumi həcmnin neçə faizi alət və tərtibatların hazırlanması ilə əlaqədar işlər təşkil edir?

- ☐ 42%
- ☐ 30%
- ☒ 17%
- ☐ 40%
- ☐ 50%

58 Köməkçi və xidmətedici işlərin ümumi həcmnin neçə faizi enerji xidməti ilə əlaqədar işlər təşkil edir?

- ☐ 4-5%
- ☒ 7-8%
- ☐ 30-40%
- ☐ 3-2%
- ☐ 5-6%

59 Xammala hansı məhsullar aid edilir?

- ☐ tara növləri və onların hazırlanması üçün lazım olan materiallar
- ☒ hasilat sənayesindən və kənd təsərrüfatından alınan və ilk dəfə emala verilən məhsullar
- ☐ hazırda iş yerində emal prosesində ola əmək cisimləri
- ☐ müəssisənin bir sexində ahzırlanmış, başqa sexində yenidən emala ehtiyacı olan məhsullar
- ☐ müəyyən sənaye emalından keçmiş və yenidən emala veriləcək əmək cisimləri

60 Matereial dedikdə hansı əmək cisimləri nəzərdə tutulur?

- ☐ tara növləri və onların hazırlanması üçün lazım olan əmək cisimləri
- ☐ hasilat sənayesindən və kənd təsərrüfatından alınan və ilk dəfə emala verilən məhsullar
- ☐ hazırda iş yerində emal prosesində olan əmək cisimləri
- ☐ müəssisənin bir sexində ahzırlanmış, başqa sexində yenidən emala ehtiyacı olan məhsullar
- ☒ müəyyən sənaye emalından keçmiş və yenidən emala veriləcək əmək cisimləri

61 Tara və tara materiallarına hansı material növləri aiddir ?

- ☐ hazırda iş yerində emal prosesində olan materiallar
- ☐ hasilat sənayesindən və kənd təsərrüfatından alınan və ilk dəfə emala verilən məhsullar
- ☒ tara növləri və onların hazırlanması üçün lazım olan materiallar
- ☐ müəyyən sənaye emalından keçmiş və yenidən emala veriləcək tara materiallar
- ☐ müəssisənin bir sexində ahzırlanmış, başqa sexində yenidən emala ehtiyacı olan materiallar

62 Tara növləri və onların hazırlanması üçün lazım olan materiallar aşağıda göstərilənlərdə hansına aiddir?

- ☐ bitməmiş məhsul
- ☒ tara və tara materialları
- ☐ material
- ☐ istehsalda olan məhsul
- ☐ xammal

63 Müəyyən sənaye emalından keçmiş və yenidən emala veriləcək əmək cisimləri aşağıda göstərilənlərdə hansına aiddir?

- ☐ bitməmiş məhsul
- ☐ tara və tara materialları
- ☒ material
- ☐ istehsalda olan məhsul
- ☐ xammal

64 Hasilat sənayesindən və kənd təsərrüfatından alınan və ilk dəfə emala verilən məhsullar aşağıda göstərilənlərdə hansına aiddir?

- ☐ bitməmiş məhsul
- ☐ tara və tara materialları
- ☒ material
- ☐ istehsalda olan məhsul
- ☐ xammal

65 Bitməmiş istehsal olan əmək cisimlər aşağıdakılardan hansıdır?

- ☒ hazırda iş yerində emal olunmağı gözləyən əmək cisimləri
- ☐ hasilat sənayesindən və kənd təsərrüfatından alınan və ilk dəfə emala verilən məhsullar

- ☐ istehsal prosesinə daxil olmasını gözləyən əmək cisimləri
- ☐ istehsal prosesinə daxil olmuş əmək cisimləri
- ☐ müəssisənin bir sexində ahzırlanmış, başqa sexində yenidən emala ehtiyacı olan əmək cisimləri

66 Hazırda iş yerində emal olunmağı gözləyən əmək cisimləri aşağıda göstərilənlərdə hansına aiddir?

- ☐ bitməmiş məhsul
- ☒ bitməmiş istehsal
- ☐ material
- ☐ bitmiş istehsal
- ☐ xammal

67 Yarımfabrikatlara hansı məhsullar aiddir?

- ☐ hasilat sənayesindən və kənd təsərrüfatından alınan və ilk dəfə emala verilən məhsullar
- ☐ istehsal prosesinə daxil olmuş məhsullar
- ☐ hazırda iş yerində emal olunmağı gözləyən məhsullar
- ☒ müəssisənin bir sexində hazırlanmış, başqa sexində yenidən emala ehtiyacı olan məhsullar
- ☐ istehsal prosesinə daxil olmasını gözləyən məhsullar

68 Müəssisənin bir sexində ahzırlanmış, başqa sexində yenidən emala ehtiyacı olan məhsullar aşağıda göstərilənlərdə hansına aiddir?

- ☐ bitməmiş məhsul
- ☐ bitməmiş istehsal
- ☐ material
- ☒ yarımfabrikatlar
- ☐ xammal

69 Material resurslarında səmərəli istifadə olunmasında hansı kəmiyyətlərdən istifadə edilir?

- ☐ istehsal gücü balansı və tamamlanmamış məhsul qalığı
- ☒ texniki-iqtisadi norma və normativlərə
- ☐ material xərcləri
- ☐ həcm göstəricisi və normativ metodlar
- ☐ dəyər göstəricisi və natural göstərici

70 Qida sənayesi müəssisələrində maşın və avadanlıqların məhsul buraxma qabiliyyəti hansı göstəriciyə əsasən təyin olunur?

- ☐ istehsal gücü balansı və tamamlanmamış məhsul qalığı
- ☒ texniki-iqtisadi norma və normativlərə
- ☐ material xərcləri
- ☐ həcm göstəricisi və normativ metodlar
- ☐ dəyər göstəricisi və natural göstərici

71 Material resurslarına olan tələbatın hesablanması və onların ehtiyat normaları hansı kəmiyyətlərə əsasən müəyyən edilir?

- ☐ istehsal gücü balansı və tamamlanmamış məhsul qalığı
- ☒ texniki-iqtisadi norma və normativlərə
- ☐ material xərcləri
- ☐ həcm göstəricisi və normativ metodlar
- ☐ dəyər göstəricisi və natural göstərici

72 Qida sənayesi müəssisələrində istehlakçıların sifarişlərinin işlənilib hazırlanması hansı kəmiyyətə əsasən müəyyən edilir?

- ☐ istehsal gücü balansı və tamamlanmamış məhsul qalığı
- ☐ həcm göstəricisi və normativ metodlar
- ☐ istehlakçıların tələbinə
- ☒ texniki-iqtisadi norma və normativlərə
- ☐ dəyər göstəricisi və natural göstərici

73 Qida sənayesi müəssisələrində təsərrüfat müqavilələrinin bağlanması hansı kəmiyyətə əsasən müəyyən edilir?

- ☐ istehsal gücü balansı və tamamlanmamış məhsul qalığı
- ☐ erqonometrik göstəricilərə
- ☒ texniki-iqtisadi norma və normativlərə
- ☐ patent-hüquq göstəricilərinə
- ☐ dəyər göstəricisi və natural göstərici

74 Qida sənayesi müəssisələrində işçilərin sayının hesablanması hansı kəmiyyətə əsasən müəyyən edilir?

- ☐ istehsal gücü balansı və tamamlanmamış məhsul qalığı
- ☐ erqonometrik göstəricilərə
- ☒ texniki-iqtisadi norma və normativlərə
- ☐ patent-hüquq göstəricilərinə
- ☐ dəyər göstəricisi və natural göstərici

75 Texniki-iqtisadi norma necə ifadə olunur?

- ☐ avadanlıqdan, texnoloji alət və tərtibatdan, istehsal gücündən və meydançadan istifadə dərəcəsi
- ☐ istehsalın müəyyən vaxta görə texniki və iqtisadi vəziyyəti
- ☒ məhsul vahidinin hazırlanması üçün sərf olunan materialların maksimum yol verilən həddi
- ☐ müəssisə tərəfindən buraxılan məhsulların istehlak xüsusiyyətləri
- ☐ canlı və maddiləşmiş əməkdən, istehsal meydançasından, avadanlıqlardan istifadə dərəcəsi

76 Texniki-iqtisadi normativ hansı kəmiyyətləri xarakterizə edir?

- ☐ avadanlıqdan, texnoloji alət və tərtibatdan, istehsal gücündən və meydançadan istifadə dərəcəsi
- ☐ istehsalın müəyyən vaxta görə texniki və iqtisadi vəziyyəti
- ☐ məhsul vahidinin hazırlanması üçün sərf olunan materialların maksimum yol verilən həddi
- ☐ müəssisə tərəfindən buraxılan məhsulların istehlak xüsusiyyətləri
- ☒ canlı və maddiləşmiş əməkdən, istehsal meydançasından, avadanlıqlardan istifadə dərəcəsinə

77 İstehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi aşağıdakı ifadələrdən hansında göstərilmişdir?

- ☐ avadanlıqdan, texnoloji alət və tərtibatdan, istehsal gücündən və meydançadan istifadə dərəcəsi nəzərdə tutulur
- ☒ istehsalın müəyyən vaxta görə texniki və iqtisadi vəziyyəti nəzərdə tutulur
- ☐ məhsul vahidinin hazırlanması üçün sərf olunan materialların maksimum yol verilən həddi
- ☐ müəssisə tərəfindən buraxılan məhsulların istehlak xüsusiyyətləri nəzərdə tutulur
- ☐ canlı və maddiləşmiş əməkdən, istehsal meydançasından, avadanlıqlardan istifadə dərəcəsi nəzərdə tutulur

78 Canlı və maddiləşmiş əməkdən, istehsal meydançasından, avadanlıqlardan istifadə dərəcəsi hansı kəmiyyətlə ifadə olunur?

- ☐ istehsal gücü balansı ilə

- ☐ erqonometrik göstəricə ilə
- ☐ texniki-iqtisadi norma ilə
- ☐ patent-hüquq göstəriciləri ilə
- ☒ texniki-iqtisadi normativ ilə

79 Məhsul vahidinin hazırlanması üçün sərf olunan materialların maksimum yol verilən həddi hansıdır?

- ☐ istehsal gücü balansı
- ☐ erqonometrik göstəricə
- ☐ patent göstəriciləri
- ☒ texniki-iqtisadi norma
- ☐ texniki-iqtisadi normativ

80 İstehsalın müəyyən vaxta görə texniki və iqtisadi vəziyyəti nəzərdə tutan hansı göstəricidir?

- ☐ patent göstəriciləri
- ☐ texniki-iqtisadi normativ
- ☐ texniki-iqtisadi norma
- ☐ istehsal gücü balansı
- ☒ istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi

81 İstehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi aşağıda verilən hansı göstəricilərdən asılıdır?

- ☐ əmək məhsuldarlığını müntəzəm surətdə artırmaqdan
- ☐ istehsalda ciddi əmək intizamı bərqərar etməkdən
- ☒ tətbiq edilən texnoloji proseslərin mütərəqqiliyindən
- ☐ əlverişli şərait yaratmaqdan
- ☐ istehsalda ciddi texnoloji intizamı bərqərar etməkdən

82 Buraxılan məhsulların keyfiyyətindən və material tutumluğundan asılı olan kəmiyyət hansıdır?

- ☐ əmək alətlərindən istifadə üzrə norma və normativlər
- ☐ texniki-iqtisadi normativ
- ☒ istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi
- ☐ texniki-iqtisadi norma
- ☐ patent göstəriciləri

83 İstehsalın effektivlik dərəcəsiindən asılı olan göstərici hansıdır?

- ☐ əmək alətlərindən istifadə üzrə norma və normativlər
- ☐ texniki-iqtisadi normativ
- ☐ texniki-iqtisadi norma
- ☒ istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi
- ☐ vaxta görə avadanlıqladn istifadə əmsalı

84 Aparatların texniki vəziyyətindən dərəcəsiindən asılı olan göstərici hansıdır?

- ☐ əmək alətlərindən istifadə üzrə norma və normativlər
- ☐ texniki-iqtisadi normativ
- ☐ texniki-iqtisadi norma
- ☒ istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi
- ☐ vaxta görə avadanlıqladn istifadə əmsalı

85 Mexanikləşdirmə və avtomatlaşdırma dərəcəsiindən asılı olan göstərici hansıdır?

- ☐ əmək alətlərindən istifadə üzrə norma və normativlər
- ☒ istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi
- ☐ texniki-iqtisadi norma
- ☐ avadanlığın gücündən istifadə əmsalı
- ☐ vaxta görə avadanlıqladn istifadə əmsalı

86 Tətbiq edilən texnoloji proseslərin mütərəqqiliyindən asılı olan göstərici hansıdır?

- ☐ avadanlığın gücündən istifadə əmsalı
- ☒ istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi
- ☐ texniki-iqtisadi norma
- ☐ vaxta görə avadanlıqladn istifadə əmsalı
- ☐ əmək alətlərindən istifadə üzrə norma və normativlər

87 Kadrların ixtisas səviyyəsindən asılı olan göstərici hansıdır?

- ☐ əmək alətlərindən istifadə üzrə norma və normativlər
- ☒ istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi
- ☐ texniki-iqtisadi norma
- ☐ avadanlığın gücündən istifadə əmsalı
- ☐ vaxta görə avadanlıqladn istifadə əmsalı

88 İstehsalın təşkilindən asılı olan göstərici hansıdır?

- ☐ əmək alətlərindən istifadə üzrə norma və normativlər
- ☐ texniki-iqtisadi norma
- ☒ istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi
- ☐ avadanlığın gücündən istifadə əmsalı
- ☐ iş həcminə görə avadanlıqladn istifadə əmsalı

89 əməyin təşkilindən asılı olan göstərici hansıdır?

- ☐ əmək alətlərindən istifadə üzrə norma və normativlər
- ☐ texniki-iqtisadi norma
- ☒ istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi
- ☐ avadanlığın gücündən istifadə əmsalı
- ☐ iş həcminə görə avadanlıqladn istifadə əmsalı

90 Gələcək dövrlərin xərcləri nə hansı xərclər aiddir?

- ☐ nəqliyyat təsərrüfatına çəkilən xərclər
- ☒ yeni məhsulun hazırlanılmasına və mənimsənilməsin , geoloji –kəşfiyyat işlərinin aparılmasına və s. çəkilən xərclər
- ☐ dispetçer xidmətinin güclənməsinə çəkilən xərclər
- ☐ enetgetika təsərrüfatına çəkilən xərclər
- ☐ anbarın texniki vasitələrinə çəkilən xərclər

91 Müəssisənin istehsal ehtiyatlarını təşkil edən əmək cisimləri hansı formaya aid edilir?

- ☐ xammal
- ☐ yarımfabrikatlar
- ☒ istehsal prosesinə daxil olmasına gözləyən əmək cisimləri
- ☐ tara və tara materiaları
- ☐ istehsal prosesinə daxil olmuş əmək cisimləri

92 Aşağıda göstərilənlərdə hansı müəssisələrdə əmək cisimlərinin formalarından biridir?

- ☒ istehsal prosesinə daxil olmasına gözləyən əmək cisimləri
- ☐ yarımfabrikatlar
- ☐ xammal
- ☐ tara və tara materialları
- ☐ material

93 Müəssisələrdə əmək cisimləri neçə formada olur?

- ☐ 3
- ☐ 6
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☒ 2

94 Yeni məhsulun hazırlanılmasına və mənimsənilməsinə, geoloji –kəşfiyyat işlərinin aparılmasına və s. çəkilən xərclər necə adlanır?

- ☐ xidməti xərclər
- ☐ natural xərclər
- ☒ “gələcək dövrlərin xərcləri”
- ☐ sabit xərclər
- ☐ dəyişən xərclər

95 Axın xəttinin hansı qrupunda avadanlıqlar hər dəfə yenidən sazlanır ki, bu da istehsalın ahəngdar gedişatına mənfi təsir göstərir?

- ☒ dəyişən əşyalı axın xətləri
- ☐ bir əşyalı axın xətləri
- ☐ qarışıq əşyalı axın xətləri
- ☐ müxtəlif əşyalı axın xətləri
- ☐ sabit əşyalı axın xətləri

96 Fasiləsizlik dərəcəsinə görə axın xətləri neçə qrupa bölünür?

- ☐ 7
- ☐ 6
- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 8

97 Fasiləsizlik dərəcəsinə görə axın xətlərinin qrupu hansıdır?

- ☐ dəyişən və bir əşyalı axın xətləri
- ☐ mexanikləşdirilmiş və fasiləli
- ☐ avtomatlaşdırılmış və fasiləsiz
- ☒ fasiləli və fasiləsiz
- ☐ sabit konstruksiyalı

98 Fasiləli axın xəttində ayrı-ayrı əməliyyatlarda vaxt necə bölünmüşdür?

- ☐ istehsal tsikli uzun olur
- ☐ istehsal tsikli qarışıq olaraq həyata keçirilir
- ☐ istehsal tsikli paralel olaraq həyata keçirilir
- ☒ ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı ilə uyğun gəlmir
- ☐ ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı bir-birinə uyğun olur

99 Fasiləsiz axın xəttində ayrı-ayrı əməliyyatlarda vaxt necə bölünmüşdür?

- ☒ ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı bir-birinə uyğun olur
- ☐ ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı ilə uyğun gəlmir
- ☐ istehsal tsikli uzun olur
- ☐ istehsal tsikli paralel olaraq həyata keçirilir
- ☐ istehsal tsikli qarışıq olaraq həyata keçirilir

100 İstehsalın əhatə edilməsi dərəcəsinə görə axın xətləri neçə qrupa bölünür?

- ☐ 7
- ☐ 4
- ☒ 3
- ☐ 8
- ☐ 5

101 İstehsalın əhatə edilməsi dərəcəsinə görə axın xəttinin qrupları hansılardır?

- ☐ bir əşyalı axın xətləri
- ☐ dəyişən əşyalı axın xətləri
- ☐ mexaniki və avtomatlaşdırılmış axın xətləri
- ☐ fasiləli və fasiləsiz axın xətləri
- ☒ ümumimüəssisə, sex və sahə axın xətləri

102 Hansı axın xətlərinin tətbiqi kompleks mexanikləşdirilmiş sahələrin, sexlərin və müəssisələrin yaradılmasına imkan verir?

- ☒ ümumimüəssisə, sex və sahə axın xətləri
- ☐ mexaniki və avtomatlaşdırılmış axın xətləri
- ☐ bir əşyalı axın xətləri
- ☐ fasiləli və fasiləsiz axın xətləri
- ☐ dəyişən əşyalı axın xətləri

103 Ümumimüəssisə, sex və sahə axın xətləri hansı müəssisələrin yaradılmasında tətbiq edilir?

- ☒ kompleks avtomatlaşdırılmış və mexanikləşdirilmiş müəssisələrin
- ☐ fasiləli və fasiləsiz işləyən
- ☐ ixtisaslaşdırılmış müəssisələrin
- ☐ qarışıq müəssisələrin
- ☐ universallaşdırılmış müəssisələrin

104 Mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması səviyyəsinə görə hansı axın xətləri var?

- ☐ ixtisaslaşdırılmış və universallaşdırılmış axın xətləri
- ☐ bir əşyalı və dəyişən əşyalı axın xətləri
- ☒ qismən mexanikləşdirilmiş, kompleks mexanikləşdirilmiş və avtomatik axın xətləri
- ☐ ümumimüəssisə, sex və sahə axın xətləri
- ☐ fasiləli və fasiləsiz axın xətləri

105 Qismən mexanikləşdirilmiş axın xətlərində əməliyyatlar necə yerinə yetirilir?

- ☐ əksər hissə maşın və mexanizimlərin köməyi ilə
- ☐ bütün əməliyyatlar maşın və mexanizimlərin köməyi ilə
- ☒ əl əməyindən daha çox istifadə olunur
- ☐ ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı bir-birinə uyğun olur

- ☐ ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı ilə uyğun gəlmir

106 Kompleks mexanikləşdirilmiş axın xətlərində əməliyyatlar necə yerinə yetirilir?

- ☒ əksər hissə maşın və mexanizimlərin köməyi ilə
☐ bütün əməliyyatlar maşın və mexanizimlərin köməyi ilə
☐ əl əməyindən daha çox istifadə olunur
☐ ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı bir-birinə uyğun olur
☐ ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı bir-birinə uyğun gəlmir

107 Avtomatik axın xətlərində əməliyyatlar necə yerinə yetirilir?

- ☐ əksər hissə maşın və mexanizimlərin köməyi ilə
☒ bütün əməliyyatlar maşın və mexanizimlərin köməyi ilə
☐ əl əməyindən daha çox istifadə olunur
☐ ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı bir-birinə uyğun olur
☐ ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı ilə uyğun gəlmir

108 Bütün əməliyyatları maşın və mexanizimlərin köməyi ilə həyata keçirilən axın xətti hansıdır?

- ☒ avtomatik axın xətti
☐ qismən mexanikləşdirilmiş axın xətti
☐ kompleks mexanikləşdirilmiş axın xətti
☐ fasiləsiz axın xətti
☐ fasiləli axın xətti

109 əksər hissə maşın və mexanizimlərin köməyi ilə həyata keçirilən axın xətti hansıdır?

- ☐ avtomatik axın xətti
☐ qismən mexanikləşdirilmiş axın xətti
☒ kompleks mexanikləşdirilmiş axın xətti
☐ fasiləsiz axın xətti
☐ fasiləli axın xətti

110 əl əməyindən daha çox istifadə edilməklə həyata keçirilən axın xətti hansıdır?

- ☐ avtomatik axın xətti
☒ qismən mexanikləşdirilmiş axın xətti
☐ kompleks mexanikləşdirilmiş axın xətti
☐ fasiləsiz axın xətti
☐ fasiləli axın xətti

111 Aşağıda verilənlərdən hansı istehsalın axınlı üsulla təşkilinin mühüm şərtidir?

- ☐ bütün iş yerlərində konkret əməliyyatlar yerinə yetirilsin
☐ məmulatlar emal olunduqdan sonra bir iş yerindən digərinə uzun fasilədən sonra ötürülsün
☒ əsas və köməkçi əməliyyatlar sinxronlaşdırılmış şəkildə həyata keçirilsin
☐ müəyyən olunmuş nəqliyyat vasitəsi ilə ahəngdarlıq təmin olunsun
☐ maşın və avadanlıqların məhsul hazırlaması ardıcıl olmayaraq həyata keçirilsin

112 Aşağıda göstərilənlərdən hansı axınlı istehsalın ilkin və əsas həlqəsidir?

- ☒ axın xətti
☐ əsas fondlar
☐ axın sürəti
☐ avtomatlaşdırma dərəcəsi

☐ istehsal tsikli

113 Axın xətti ixtisaslaşdırma dərəcəsinə görə neçə qrupa bölünür?

- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 8

114 Aşağıda göstərilənlərdən hansı axın xəttinin ixtisaslaşma dərəcəsidir?

- ☐ sahələrarası
- ☒ bir əşyalı
- ☐ sahələrdaxili
- ☐ fasiləli
- ☐ rayondaxili

115 Bir əşyalı axın xətti hansı sənaye müəssisələrində tətbiq edilir?

- ☐ müxtəlif məmulatlar hazırlayan, sabit konstruksiyaya malik
- ☒ sabit konstruksiyaya və texnologiyaya malik , çoxlu sayda həmcins məmulatlar hazırlayan
- ☐ qarışıq texnologiyaya malik, az sayda həmcins məmulatlar hazırlayan
- ☐ müəyyən olunmuş nəqliyyat vasitəsi ilə ahəngdarlığı təmin olunmuş
- ☐ bütün iş yerlərində konkret əməliyyatlar yerinə yetirilən

116 Sabit konstruksiyaya və texnologiyaya malik, çoxlu sayda həmcins məmulatlar hazırlayan sənaye müəssisəsində hansı qrup axın xətti tətbiq edilir?

- ☐ sabit əşyalı
- ☒ bir əşyalı
- ☐ dəyişən əşyalı
- ☐ müxtəlif əşyalı
- ☐ qarışıq əşyalı

117 Dəyişən əşyalı axın xətləri necə səciyyələnir?

- ☐ müəyyən olunmuş nəqliyyat vasitəsi ilə ahəngdarlığın təmin olunması ilə
- ☐ qarışıq texnologiyaya malik, az sayda həmcins məmulatların hazırlanması ilə
- ☒ bir və ya bir neçə qrup hissələrinin emalından sonra digər qrup hissələrinin emalına keçiririllməsi ilə
- ☐ bütün iş yerlərində konkret əməliyyatların yerinə yetirilməsi ilə
- ☐ sabit konstruksiyaya və texnologiyaya malik, çoxlu sayda həmcins məmulatların hazırlanması ilə

118 Bir və ya bir neçə qrup hissələrinin emalından sonra digər qrup hissələrinin emalına keçiririllməsi axın xəttinin hansı qrupu ilə səciyyələnir?

- ☐ sabit əşyalı axın xətləri
- ☐ bir əşyalı axın xətləri
- ☒ dəyişən əşyalı axın xətləri
- ☐ müxtəlif əşyalı axın xətləri
- ☐ qarışıq əşyalı axın xətləri

119 İstehsalın yüksək dərəcədə ahəngdar və fasiləsiz gedişatını axın xəttinin hansı qrupu təmi edir?

- ☐ sabit əşyalı axın xətləri
- ☒ bir əşyalı axın xətləri

- ☐ dəyişən əşyalı axın xətləri
- ☐ müxtəlif əşyalı axın xətləri
- ☐ qarışıq əşyalı axın xətləri

120 əmək alətlərinə hansı məhsullar aid edilir?

- ☐ xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə ölçüləri dəyişikliklərə məruz qalan məhsullar
- ☐ istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun olan məhsullar
- ☐ müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi
- ☐ əmək prosesində dəyişikliklərə məruz qalan və istehlak dəyərinə çevrilən təbiət məhsulları
- ☒ mexaniki əmək vasitəsi

121 Məhsulların nəzarətlə əhatə olunması əlamətinə görə texniki nəzarət neçə qrupa bölünür?

- ☐ 3
- ☐ 8
- ☐ 4
- ☐ 6
- ☒ 2

122 Məhsulların nəzarətlə əhatə olunması əlamətinə görə texniki nəzarət növləri hansılardır?

- ☐ səyyar və stasionar texniki nəzarət işləri
- ☐ ilkin və son nəzarət
- ☒ başğdan başa və seçmə nəzarət
- ☐ həndəsi və keyfiyyət nəzarəti
- ☐ aralıq və son nəzarət

123 Başdan başa və seçmə nəzarət texniki nəzarət işlərinin hansı əlamət qrupuna aiddir?

- ☐ istehsal mərhələsini əhatə etməsinə görə
- ☒ məhsulların nəzarətlə əhatə olunması əlamətinə görə
- ☐ nəzarət əməliyyatlarının aparılmasına yerinə görə
- ☐ nəzarət işlərinin aparılma qaydasına görə
- ☐ nəzarət işlərinin xarakterinə görə

124 Başdan başa texniki nəzarət hansı məqsəd üçün tətbiq edilir?

- ☐ böyük qabaritli, çəkisi çox olan məhsullarını keyfiyyətini yoxlamaq
- ☒ müəssisədə istehsal edilən bütün məhsullar texniki nəzarətdən keçirilir
- ☐ yüngül və kiçik qabaritli məhsullarını keyfiyyətini yoxlamaq
- ☐ məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
- ☐ kənardan alınan xamma və materiallara nəzarət

125 Aşağıda göstərilənlərdən hansı məhsuldar qüvvələrə aiddir?

- ☐ xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə ölçüləri dəyişikliklərə məruz qalan məhsullar
- ☐ istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun olan məhsullar
- ☐ müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi
- ☐ əmək prosesində dəyişikliklərə məruz qalan və istehlak dəyərinə çevrilən təbiət məhsulları
- ☒ maddi nemətlər istehsal edən insanlardır

126 Aşağıda verilənlərdən hansı istehsal münasibətlərinə aiddir?

- ☐ xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə ölçüləri dəyişikliklərə məruz qalan məhsullar
- ☐ istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun olan məhsullar

- ☐ müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi
- ☒ maddi nemətlər istehsalı prosesində insanlar arasındakı ictimai münasibət
- ☐ maddi nemətlər istehsal edən insanlardır

127 İstehsalın növləri hansılardır?

- ☒ maddi , qeyri maddi istehsal sahələri
- ☐ maddi nemətlər, maddi resursları istehsal sahələri
- ☐ əmək, əmək cisimləri, əmək alətləri istehsal sahələri
- ☐ həndəsi və keyfiyyət istehsal sahələri
- ☐ ümumi əmək bölgüsü, xüsusi əmək bölgüsü, fərdi əmək bölgüsü

128 əmək cisimlərinə hansı məhsullar aid edilir?

- ☐ istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun olan məhsullar
- ☐ müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi
- ☐ xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə ölçüləri dəyişikliklərə məruz qalan məhsullar
- ☒ əmək prosesində dəyişikliklərə məruz qalan və istehlak dəyərində çevrilən təbiət məhsulları
- ☐ mexaniki əmək vasitəsi

129 İstehsalın neçə növü var?

- ☐ 5
- ☒ 2
- ☐ 4
- ☐ 8
- ☐ 3

130 İstehsal münasibətinin formaları hansılardır?

- ☐ ümumi əmək bölgüsü, xüsusi əmək bölgüsü, fərdi əmək bölgüsü
- ☒ əmək, əmək cisimləri, əmək alətləri formaları
- ☐ maddi , qeyri maddi formaları
- ☐ həndəsi və keyfiyyət formaları
- ☐ təşkilati-istehsal, ictimai-istehsal formaları

131 Xalq təsərrüfatı miqyasında istehsalın təşkil hansı formada həyata keçirilir?

- ☐ məkan, zaman, funksional aspektlər formasında
- ☐ mütənasiblik prinsipində
- ☐ istehsalın təmrküzləşdirilməsi formasında
- ☒ regionların proporsional inkişafını formasında
- ☐ fasiləsizlik prinsipi formasında

132 Sənaye səviyyəsində istehsalın təşkil hansı formada həyata keçirilir?

- ☐ mütənasiblik prinsipində
- ☒ istehsalın təmrküzləşdirilməsi formasında
- ☐ regionların proporsional inkişafını formasında
- ☐ fasiləsizlik prinsipi formasında
- ☐ məkan, zaman, funksional aspektlər formasında

133 İstehsal şəraitindən asılı olaraq istehsalın məzmunun şərtləri hansılardır?

- ☐ baxış, həndəsi, keyfiyyət nəzarəti
- ☐ maddi nemətlər, maddi resurslar

- ☒ əmək, əmək cisimləri, əmək alətləri
- ☐ həndəsi və keyfiyyət nəzarəti
- ☐ ümumi əmək bölgüsü, xüsusi əmək bölgüsü, fərdi əmək bölgüsü

134 Aşağıda göstərilən vəzifələrdən hansı müasir şəraitdə qida sənayesinin qarşısına qoyulmuşdur?

- ☐ az məsrəf xərc etməklə məhsul əldə etmək
- ☒ məhsul istehsalı strukturunun xeyli yaxşılaşdırılması
- ☐ məhsul nəqlinin asanlaşdırılması
- ☐ məhsul satışının genişlənməsi
- ☐ məhsul istehsalının sadələşdirilməsi

135 Qida sənayesinin inkişafı və istehsal olunan məhsulun assortimentinin dəyişməsi nədən asılıdır?

- ☐ əhəlinin sayından
- ☐ əhəlinin coğrafi yerləşməsindən
- ☒ əhəlinin ərzaq məhsullarına olan tələbatından
- ☐ məhsulun keyfiyyətindən
- ☐ məhsul satışından

136 ət və balıq məhsullarında hansı komponentlər əksəriyyət təşkil edir? a)karbohidrogenlər və yağlar

- ☐ zülallar
- ☐ zülallar və karbohidrogenlər
- ☒ zülallar və piylər
- ☐ vitaminlər və yağlar
- ☐ vitaminlər və fermentlər

137 yarmalarda və qənnadı məmulatlarının çoxunda hansı komponent əksəriyyət təşkil edir

- ☐ yağlar
- ☒ karbohidrogenlər
- ☐ zülallar
- ☐ vitaminlər
- ☐ fermentlər

138 Qida məhsullarının səmərəli normaları necə fərqləndirilmişdir?

- ☐ çəkisindən asılı olaraq
- ☒ yaşına görə
- ☐ qidalanma müddətinə görə
- ☐ gözünün rənginə görə
- ☐ piylənmə dərəcəsinə görə

139 Yaşlı adamın sutkalıq kaloriliyini neçə faizini zülallar təşkil edir?

- ☒ 14%
- ☐ 20%
- ☐ 15%
- ☐ 12%
- ☐ 10%

140 Yaşlı adamın sutkalıq kaloriliyini neçə faizini təqribən piy təşkil edir?

- ☐ 14%
- ☐ 20%

- ☒ 30%
- ☐ 12%
- ☐ 10%

141 Qida məhsullarının payına düşən hansı mənşəli zülallar xüsusi dəyərlidir?

- ☐ bitki mənşəli
- ☐ balıq mənşəli
- ☒ mal qara mənşəli
- ☐ yumurta mənşəli
- ☐ süd mənşəli

142 Qida məhsullarının payına düşən hansı mənşəli zülallar az əhəmiyyətlidir?

- ☒ bitki mənşəli
- ☐ balıq mənşəli
- ☐ mal qara mənşəli
- ☐ yumurta mənşəli
- ☐ süd mənşəli

143 Mənşəyindən asılı olaraq yeyinti piylər hansılara bölünürlər?

- ☒ heyvan və bitki
- ☐ balıq və bitki
- ☐ ət və balıq
- ☐ ət və süd
- ☐ bitki və ət

144 Ümumi məhsul hansı göstərici ilə səciyyələndirilir?

- ☐ məhsulun həcmi dəyər ifadəsində səciyyələndirir
- ☐ haqqı alınan məhsuldur
- ☒ müəssisənin kənara vermək üçün istehsal etdiyi məhsulun həcmi səciyyələndirir
- ☐ məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir
- ☐ müəssisədən kənarda realizə olunmaq üçün nəzərdə tutduğu məhsulların həcmi

145 əmtəəlik məhsul hansı göstərici ilə səciyyələndirilir?

- ☐ müəssisənin kənara vermək üçün istehsal etdiyi məhsulun həcmi səciyyələndirir
- ☒ müəssisədən kənarda realizə olunmaq üçün nəzərdə tutduğu məhsulların həcmi
- ☐ haqqı alınan məhsuldur
- ☐ müəssisənin məzmunca son ictimai məhsul kateqoriyasına uyğun gələn fəaliyyət
- ☐ məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir

146 Realizə məhsulu hansı göstərici ilə səciyyələndirilir?

- ☒ sifarişçilər tərəfindən haqqı ödənilən məhsuldur
- ☐ müəssisənin məzmunca son ictimai məhsul kateqoriyasına uyğun gələn fəaliyyət
- ☐ müəssisənin kənara vermək üçün istehsal etdiyi məhsulun həcmi səciyyələndirir
- ☐ məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir
- ☐ müəssisədən kənarda realizə olunmaq üçün nəzərdə tutduğu məhsulların həcmi

147 Xalis məhsulu hansı göstərici ilə səciyyələndirilir?

- ☐ məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir
- ☒ müəssisədə yerinə yetirilmiş dəyərin kəmiyyətini

- ☐ müəssisənin məzmunca son ictimai məhsul kateqoriyasına uyğun gələn fəaliyyət
- ☐ müəssisənin kənara vermək üçün istehsal etdiyi məhsulun həcmi səciyyələndirir
- ☐ sifarişçilər tərəfindən haqqı ödənilən məhsuldur

148 Müəssisədə yerinə yetirilmiş dəyərin kəmiyyətini səciyyələndirən göstərici hansıdır?

- ☒ xalis məhsul
- ☐ əmtəəlik məhsul
- ☐ realizə məhsulu
- ☐ şərti-xalis məhsul
- ☐ ümumi məhsul

149 Sifarişçilər tərəfindən haqqı ödənilən məhsul kəmiyyətini səciyyələndirən göstərici hansıdır?

- ☐ xalis məhsul
- ☒ realizə məhsulu
- ☐ əmtəəlik məhsul
- ☐ şərti-xalis məhsul
- ☐ ümumi məhsul

150 Müəssisədn kənarda realizə olunmaq üçün nəzərdə tutduəu məhsulların həcmi özündə əhatə edən kəmiyyəti səciyyələndirən göstərici hansıdır?

- ☐ normativ-xalis məhsul
- ☐ realizə məhsulu
- ☒ əmtəəlik məhsul
- ☐ şərti-xalis məhsul
- ☐ ümumi məhsul

151 Müəssisənin kənara vermək üçün öz istehsalında istifadə etdiyi məhsulun həcmi səciyyələndirən göstərici hansıdır?

- ☐ şərti-xalis məhsul
- ☐ əmtəəlik məhsul
- ☐ normativ-xalis məhsul
- ☐ realizə məhsulu
- ☒ ümumi məhsul

152 Məhsulun həcmi dəyər ifadəsində səciyyələndirməyə imkan verən göstərici hansıdır?

- ☐ xalis məhsul göstəricisi
- ☐ əmtəəlik məhsul göstəricisi
- ☒ dəyər göstəriciləri
- ☐ şərti-xalis məhsul göstəricisi
- ☐ ümumi məhsul göstəricisi

153 Məhsulların kəmiyyətini onlara xas olan natural formada səciyyələndirən göstərici hansıdır?

- ☐ xalis məhsul göstəricisi
- ☐ əmtəəlik məhsul göstəricisi
- ☐ dəyər göstəriciləri
- ☒ natural göstəricilər
- ☐ ümumi məhsul göstəricisi

154 Xalis məhsulun neçə növü var?

- ☐ 3
- ☐ 7
- ☒ 2
- ☐ 5
- ☐ 4

155 Xalis məhsulun növləri hansılardır?

- ☒ şərti-xalis məhsul və normativ-xalis məhsul göstəricisi
- ☐ ümumi və dəyər məhsul göstəricisi
- ☐ əmtəəlik məhsul və realizə məhsulu göstəricisi
- ☐ natural və dəyər göstəriciləri
- ☐ natural və xalis məhsul göstəricilər

156 Şərti-xalis məhsul hansı fəaliyyət göstəricisidir?

- ☐ müəssisədə yerinə yetirilmiş dəyərin kəmiyyətini
- ☐ müəssisənin kənara vermək üçün istehsal etdiyi məhsulun həcmi səcəyyələndirir
- ☐ sifarişçilər tərəfindən haqqı ödənilən məhsuldur
- ☐ məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səcəyyələndirir
- ☒ müəssisənin məzmunca son ictimai məhsul kateqoriyasına uyğun gələn

157 Normativ-xalis məhsul hansı fəaliyyət göstəricisidir?

- ☒ məhsul vahidi iatehsalına zəruri canlı əmək sərfini əks etdirən, müqayisəli normativlərlə müəyyən olunan məhsulun həcm göstəricisi
- ☐ müəssisənin kənara vermək üçün istehsal etdiyi məhsulun həcmi səcəyyələndirir
- ☐ müəyyən dövr ərzində fəaliyyət göstərir
- ☐ məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səcəyyələndirir
- ☐ müəssisənin məzmunca son ictimai məhsul kateqoriyasına uyğun gələn

158 Müəssisənin məzmunca son ictimai məhsul kateqoriyasına uyğun gələn fəaliyyət göstəricisi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☒ şərti-xalis məhsul
- ☐ normativ-xalis məhsul
- ☐ natural göstəriciləri
- ☐ xalis məhsul göstəricilər
- ☐ əmtəəlik məhsul göstəricisi

159 Məhsul vahidi iatehsalına zəruri canlı əmək sərfini əks etdirən, müqayisəli normativlərlə müəyyən olunan məhsulun həcm göstəricisi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ şərti-xalis məhsul
- ☒ normativ-xalis məhsul
- ☐ natural göstəriciləri
- ☐ xalis məhsul göstəricilər
- ☐ əmtəəlik məhsul göstəricisi

160 əmək göstəriciləri hansı kəmiyyəti hesablamq üçün nəzərdə tutulur?

- ☐ məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səcəyyələndirir
- ☐ məhsul vahidi iatehsalına zəruri canlı əmək sərfini əks etdirən, müqayisəli normativlərlə müəyyən olunan məhsulun həcmi
- ☒ məhsulun əmək tutumunu hesablamq üçün
- ☐ müəssisənin kənara vermək üçün istehsal etdiyi məhsulun həcmi səcəyyələndirir

- ☐ müəyyən dövr ərzində fəaliyyət göstəricisini

161 Məhsulun əmək tutumunu hesablamq üçün hansı göstəricidən istifadə edilir?

- ☐ şərti-xalis məhsul
☒ əmək göstəriciləri
☐ natural göstəriciləri
☐ xalis məhsul göstəricilər
☐ əmtəlik məhsul göstəricisi

162 Müəssisənin əsas və köməkçi sexlərinin istehsal proqramını hazırladıqda hansı göstəricidən istifadə edilir?

- ☐ şərti-xalis məhsul
☒ natural göstəriciləri
☐ dəyər göstəriciləri
☐ xalis məhsul göstəricilər
☐ əmtəlik məhsul göstəricisi

163 əsas və köməkçi sexlərdə natural göstəricilərindən istifadə olunmasına səbəb nədir?

- ☐ bütöv bir məmulatın bir hissəsi istehsal edilir
☐ təkrarlanmayan məhsullar istehsalı
☒ məhdud nomenklaturada və daima təkrarlanan eyni cinsli məhsullar istehsalı
☐ istehsalın ixtisaslaşdırılması üçün geniş imkanlar yaradılır
☐ çoxlu sayda eyni cinsli məhsullar istehsal edilir

164 əmək göstəricilərinin neçə növü var?

- ☐ 2
☐ 6
☐ 5
☐ 4
☒ 3

165 əmək göstəricilərinin növü hansılardır?

- ☐ [ümumi və əmtəlik əmək tutumu
☐ natural və dəyər əmək tutumu
☒ faktiki əmək tutumu, normativ əmək tutumu, plan əmək tutumu
☐ xalis, şərti-xalis və normativ xalis əmək tutumu
☐ əmtəlik və realizə əmək tutumu

166 Faktiki əmək tutumu nəyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsul vahidi iatehsalına zəruri canlı əmək sərfini əks etdirən, müqayisəli normativlərlə müəyyən olunan məhsulun həcmi
☒ məhsul vahidinin hazırlanmasında texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsində fəhlələrin faktiki sərf etdikləri iş vaxtının məcmusunu
☐ müəyyən dövr ərzində fəaliyyət göstəricisini
☐ məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir
☐ məhsulun əmək tutumunu hesablamq üçün

167 Plan əmək tutumu nəyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsul vahidi istehsalına zəruri canlı əmək sərfini əks etdirən, müqayisəli normativlərlə müəyyən olunan məhsulun həcmi
- ☐ əsas fəhlələrin faktiki sərf etdikləri iş vaxtının məcmusunu
- ☒ məhsul vahidinin hazırlanmasına fəhlələrin nəzərdə tutmuş iş vaxtı məsrəfi
- ☐ məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir
- ☐ mövcud vaxt normaları üzrə məhsul vahidinin hazırlanmasında fəhlələrin sərf etdikləri iş vaxtının məcmusu

168 Məhsul vahidinin hazırlanmasına fəhlələrin nəzərdə tutmuş iş vaxtı məsrəfini səciyyələndirən kəmiyyət hansıdır?

- ☐ ümumi əmək tutumu
- ☐ faktiki əmək tutumu
- ☒ plan əmək tutumu
- ☐ normativ əmək tutumu
- ☐ əmtəəlik əmək tutumu

169 Mövcud vaxt normaları üzrə məhsul vahidinin hazırlanmasında fəhlələrin sərf etdikləri iş vaxtının məcmusu hansı kəmiyyətlə xarakterizə olunur?

- ☐ realizə əmək tutumu
- ☐ faktiki əmək tutumu
- ☐ plan əmək tutumu
- ☒ normativ əmək tutumu
- ☐ əmtəəlik əmək tutumu

170 Məhsul vahidinin hazırlanmasında texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsində fəhlələrin faktiki sərf etdikləri iş vaxtının məcmusunu hansı kəmiyyətlə xarakterizə olunur?

- ☐ dəyər əmək tutumu
- ☒ faktiki əmək tutumu
- ☐ normativ əmək tutumu
- ☐ realizə əmək tutumu
- ☐ plan əmək tutumu

171 Məhsulun nomenklaturası nədir?

- ☐ natural ifadədə məhsul istehsalı bölməsi
- ☐ şəxsi və istehsal tələbatını ödəmək qabiliyyəti
- ☐ məhsulun növ, tip, ölçü, marka üzrə tərkibi
- ☐ istehsal edilən məhsulun həcmi səciyyələndirir
- ☒ məhsulun qrup, yarımqrup üzrə planlaşdırılma sistemləşdirilmiş siyahısı

172 Məhsulun çeşidi necə xarakterizə olunur?

- ☐ natural ifadədə məhsul istehsalı bölməsi
- ☐ şəxsi və istehsal tələbatını ödəmək qabiliyyəti
- ☒ məhsulun növ, tip, ölçü, marka üzrə tərkibi
- ☐ istehsal edilən məhsulun həcmi səciyyələndirir
- ☐ məhsulun qrup, yarımqrup üzrə planlaşdırılma sistemləşdirilmiş siyahısı

173 Məhsulun keyfiyyəti necə xarakterizə olunur?

- ☐ məhsulun növ, tip, ölçü, marka üzrə tərkibi
- ☐ istehsal edilən məhsulun həcmi səciyyələndirir
- ☐ məhsulun qrup, yarımqrup üzrə planlaşdırılma sistemləşdirilmiş siyahısı
- ☐ anbarda qalmış hazır məhsulun miqdarı

- ☒ şəxsi və istehsal tələbatını ödəmək qabiliyyəti

174 İstehsal proqramı neçə bölmə üzrə hazırlanır?

- ☐ 4
☐ 2
☒ 3
☐ 1
☐ 5

175 İstehsal proqramının bölmələri hansılardır?

- ☐ dinamikı sıralar metodu, iqtisadi-riyazi üsul
☐ məqsədin formalaşdırılması, iqtisadi inkişaf sürətinin müəyyənləşdirmə forma
☐ normativ metodlar, analitik-hesablama metodu
☒ natural ifadə də məhsul istehsalı bölməsi, tamamlanmamış məhsul qalığının dəyişməsi bölməsi, istehsal gücü balansı və ondan istifadə bölməsi
☐ şərti-xalis məhsul, normativ-xalis məhsul bölməsi

176 Müəssisənin istehsal proqramını hazırlayarkən neçə göstəricidən istifadə edilir?

- ☐ 6
☒ 3
☐ 2
☐ 7
☐ 5

177 Müəssisənin istehsal proqramını hazırlamaq üçün hansı göstəricilərdən istifadə edilir?

- ☐ birbaşa, analogi, tədqiqat forma göstəriciləri
☐ növ, tip, ölçü, marka üzrə tərkibi göstəriciləri
☒ natural, dəyər, əmtəə göstəricisi
☐ elmi tədqiqat, konstruksiya, texnoloji hazırlıq göstəricisi
☐ məhsulun keyfiyyətinə nəzarət, energetika təsərrüfatı forma göstəriciləri

178 Natural göstərici hansı ifadə ilə səciyyələnir ?

- ☐ natural haqqı alınan məhsuldur
☐ müəssisədən kənarda realizə olunmaq üçün nəzərdə tutduğu məhsulların natural həcmi
☒ məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir
☐ istehsal etdiyi məhsulun həcmi səciyyələndirir
☐ məhsulun həcmi dəyər ifadəsində səciyyələndirir

179 Dəyər göstəricisi hansı ifadə ilə səciyyələnir ?

- ☒ məhsulun həcmi dəyər ifadəsində səciyyələndirir
☐ istehsal etdiyi məhsulun həcmi səciyyələndirir
☐ müəssisədən kənarda realizə olunmaq üçün nəzərdə tutduğu məhsulların həcmi
☐ haqqı alınan məhsuldur
☐ məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir

180 Dəyər göstəricilərinə hansı göstəricilər aiddir?

- ☐ natural, dəyər, əmtəə göstəricisi
☐ məhsulun keyfiyyətinə nəzarət, energetika təsərrüfatı forma göstəriciləri
☐ birbaşa, analogi, tədqiqat forma göstəriciləri

- ☒ ümumi, əmtəəlik, realizə, xalis məhsul göstəriciləri
- ☐ elmi tədqiqat, konstruksiya, texnoloji hazırlıq göstəricisi

181 əməyin xarakterindən və istehsal prosesnin həyata keçirilməsində işçilərin iştirakından asılı olaraq əmək prosesləri neçə qrupa bölünür?

- ☐ 6
- ☒ 3
- ☐ 2
- ☐ 5
- ☐ 4

182 əl əməyinin tətbiqinə əsaslanan proseslər necə həyata keçirilir?

- ☐ mexanizimlər, cihazlar vasitəsi ilə
- ☒ əllə, heç bir enerji növündən istifadə olunmadan
- ☐ mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilavasitə yerinə yetirdiyi
- ☐ maşınların həyata keçirdikləri proseslərin işçilər tərəfindən istiqamətləndirilməsi
- ☐ işçinin idarə etdiyi maşının köməyi ilə

183 əl –mexanikləşdirilmiş proseslər necə həyata keçirilir?

- ☐ maşınların həyata keçirdikləri proseslərin işçilər tərəfindən istiqamətləndirilməsi
- ☒ mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilavasitə yerinə yetirdiyi
- ☐ işçinin idarə etdiyi maşının köməyi ilə
- ☐ mexanizimlər, cihazlar vasitəsi ilə
- ☐ əllə, heç bir enerji növündən istifadə olunmaqla

184 Maşın-əl prosesləri necə həyata keçirilir?

- ☐ işçinin idarə etdiyi maşının köməyi ilə
- ☒ maşınların həyata keçirdikləri proseslərin işçilər tərəfindən istiqamətləndirilməsi
- ☐ mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilavasitə yerinə yetirdiyi
- ☐ əllə, heç bir enerji növündən istifadə olunmaqla
- ☐ mexanizimlər, cihazlar vasitəsi ilə

185 Mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilavasitə yerinə yetirdiyi proseslər hansılardır

- ☐ maşın-əl prosesləri
- ☐ avtomatlaşdırılmış proseslər
- ☐ aparatlaşdırılmış proseslər
- ☒ əl-mexanikləşdirilmiş proseslər
- ☐ maşınlı proseslər

186 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki nəzarət şöbəsinin funksiyasına aiddir?

- ☐ istehsal proqramını işləmək
- ☐ müəssisənin istehsal təsərrüfat fəaliyyətinin inkişaf perspektivlərini öyrənmək
- ☒ hazır məhsulların qəbuluna nəzarət
- ☐ müəssisəyə daxil olan avadanlıq və maşınlarla nəzarət etmək
- ☐ fəaliyyət proqramının konkret və real olmasını təmin etmək

187 Məhsulun keyfiyyətinə nəzarət olunması üçün sənaye müəssisələrində hansı şöbə yaradılır?

- ☒ texniki nəzarət şöbəsi

- ☐ istehsal şöbəsi
- ☐ yardımçı şöbə
- ☐ anbara nəzarət şöbəsi
- ☐ dispetçer şöbəsi

188 Texniki nəzarət şöbəsi hansı məqsədə görə yaradılır?

- ☐ avadanlıqlara nəzarət üçün
- ☐ məhsulları növlərə ayırmaq üçün
- ☐ müəssisənin qarşısına qoyulan plana nəzarət etmək üçün
- ☐ köhnəlmiş avadanlıqların dəyişdirilməsinə nəzarət üçün
- ☒ məhsulun keyfiyyətinə nəzarət olunması üçün

189 Məhsulların anbarlarda saxlanılmasına və istehlakçılara göndərilməsinə nəzarət hansı şöbənin funksiyasına daxildir?

- ☐ anbar şöbəsinin
- ☒ texniki nəzarət şöbəsinin
- ☐ dispetçer şöbəsinin
- ☐ alət təsərrüfatı şöbəsinin
- ☐ təmir təsərrüfatı şöbəsinin

190 Fərdi istehsal şəraitində avadanlıqların alınmasına çəkilən xərclərin neçə faizi alətlərin alınmasında istifadə olunur?

- ☒ 5-7%
- ☐ 20-25%
- ☐ 25-30%
- ☐ 8-10%
- ☐ 15-20%

191 Alət təsərrüfatının yaradılmasında məqsəd nədir?

- ☒ istehsal prosesini müamədi olaraq alət və tərtibatla təchiz etmək
- ☐ əsas fondaların tez sıradan çıxmasının qarşısını almaq
- ☐ fəhlələrə alətlərlə işləmə təlimi keçmək
- ☐ müəssisənin ayrı –ayrı sexlərini öyrənmək
- ☐ müəssisənin quruluşunu öyrənmək

192 Sex və istehsal sahələrini texnoloji alət və tərtibatlarla təchiz edən hansı təsərrüfatıdır?

- ☐ təmir təsərrüfatı
- ☒ alət təsərrüfatı
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatı
- ☐ köməkçi sexlər
- ☐ anbar təsərrüfatı

193 Alət təsərrüfatının tərkibində neçə bölmə var?

- ☐ 5
- ☒ 4
- ☐ 2
- ☐ 2
- ☐ 9
- ☐ 3

194 Alət təsərrüfatının tərkibində olan alət-sexinin fəaliyyəti nədir?

- ☐ alətlərin təmiri ilə məşğul olur
- ☒ xüsusi alətlərin hazırlanması və işlənmiş alətlərin bərpası ilə məşğul olur
- ☐ alətlərin kənardan alınması ilə məşğul olur
- ☐ ağacdan modellər hazırlanır
- ☐ metaldan modellər hazırlanır

195 Alət təsərrüfatının tərkibində olan model sexinin fəaliyyəti nədir?

- ☐ alətlərin təmiri ilə məşğul olur
- ☐ xüsusi alətlərin hazırlanması və işlənmiş alətlərin bərpası ilə məşğul olur
- ☐ alətlərin kənardan alınması ilə məşğul olur
- ☐ ağacdan modellər hazırlanır
- ☒ metaldan və ya ağacdan modellər, presformalar hazırlanır

196 Yeni yaradılan məhsulun maya dəyərinə keçirilən hissəsinin pulla ifadəsi hansı anlayışdır?

- ☐ köhnəlmə]
- ☐ sıradan çıxma
- ☐ xarab olma
- ☐ məhv olma
- ☒ amortizasiya

197 Seriyalı istehsal şəraitində avadanlıqların alınmasına çəkilən xərclərin neçə faizi alətlərin alınmasında istifadə olunur?

- ☐ 10-15%
- ☐ 20-25%
- ☐ 25-30%
- ☒ 8-10%
- ☐ 15-20%

198 Kütləvi istehsal şəraitində avadanlıqların alınmasına çəkilən xərclərin neçə faizi alətlərin alınmasında istifadə olunur?

- ☐ 10-15%
- ☐ 20-25%
- ☒ 25-30%
- ☐ 8-10%
- ☐ 15-20%

199 Seriyalı istehsal şəraitində avadanlıqların alınmasına çəkilən xərclərin neçə faizi alətlərin alınmasında istifadə olunur?

- ☐ 10-15%
- ☐ 20-25%
- ☐ 25-30%
- ☒ 8-10%
- ☐ 15-20%

200 əsas fondların tam bərpası üçün nəzərdə tutulan xüsusi pul fondu necə adlanır?

- ☒ amortizasiya fondu
- ☐ pay fondu

- ☐ aksiya fondu
- ☐ nizamnamə fondu
- ☐ vəsait fondu

201 əsas fondların tamamilə aşınması nəticəsində onların gələcək istifadəsi üçün yararsız olması əsas fondların hansı aşınma formasına uyğun gəlir?

- ☒ fiziki
- ☐ sosial
- ☐ mənəvi
- ☐ mexaniki
- ☐ kimyəvi

202 Avadanlığın mənəvi aşınmasının növləri hansılardır?

- ☐ fiziki və mexaniki aşınma
- ☐ sosial və kimyəvi aşınma
- ☐ mənəvi və kimyəvi aşınma
- ☐ mexaniki və məhsuldar aşınma
- ☒ birinci növ mənəvi aşınma və ikinci növ mənəvi aşınma

203 Avadanlığın mənəvi aşınmasının neçə növü var?

- ☐ 5
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 6
- ☐ 4

204 Təmir işlərinin və avadanlığın modernləşdirilməsinin maliyyələşdirilməsini hansı fond tərəfindən həyata keçirilir?

- ☒ amortizasiya fondu
- ☐ pay fondu
- ☐ aksiya fondu
- ☐ nizamnamə fondu
- ☐ vəsait fondu

205 İllik amortizasiya ayırmaları hansı kəmiyyət ilə müəyyən edilir?

- ☐ vəsait fondu
- ☐ amortizasiya fondu
- ☐ nizamnamə norması
- ☒ amortizasiya norması
- ☐ aksiya norması

206 Amortizasiya fondu hansı əməliyyatların maliyyələşdirilməsində iştirak edir?

- ☐ anbar təsərrüfatının yaradılmasında
- ☒ təmir işlərinin və avadanlığın modernləşdirilməsində
- ☐ təmir təsərrüfatının maliyyələşdirilməsində
- ☐ yanacaq fondunun maliyyələşdirilməsində
- ☐ kommersiya səylərinin gücləndirilməsində

207 İllik amortizasiya ayrılımlarının məbləği hansı göstəricilərdən asılıdır?

- ☐ əsas fondların tamamilə aşınmasından
- ☐ faktiki xidmət müddətindən
- ☒ əsasfondların ümumi dəyərindən və onların xidmət dövrünün uzunluğundan
- ☐ avadanlıqların mənəvi aşınmasından
- ☐ normativ xidmət növündən

208 Seriyalı əmsalı kiçik seriyalı istehsal şəraitində neçə qəbul edilmişdir?

- ☐ 2-8
- ☐ 11-20
- ☐ 1-10
- ☐ 9-11
- ☒ 21-40

209 Hansı istehsal şəraitində istehsalın mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması səviyyəsi aşağıdır?

- ☐ kütləvi istehsalda
- ☒ fərdi istehsalda
- ☐ seriyalı istehsalda
- ☐ ixtisaslaşdırılmış istehsalda
- ☐ dəstəli istehsalda

210 Dəstəli üsuldan fərqli olaraq fərdi istehsal üsulunda sex və istehsal sahələri hansı proses üzrə təşkil edilir?

- ☐ fiziki proses
- ☐ kimyəvi proses
- ☒ texnoloji proses
- ☐ mexaniki proses
- ☐ fizkolloid proses

211 Fərdi istehsal üsulu hansı müəssisələrdə tətbiq olunur?

- ☐ seriyalarla çoxlu miqdarda məhsullar buraxan müəssisələrdə
- ☐ mövsümi işləyən müəssisələrdə
- ☒ geniş nomenklaturalı məhsullar hazırlayan müəssisələrdə
- ☐ ixtisaslaşdırılmış müəssisələrdə
- ☐ qarışıq məhsul istehsal edən müəssisələrdə

212 Fərdi istehsal qüsurlu cəhəti aşağıda verilənlərdən hansıdır?

- ☐ emal ediləcək hissələrin keyfiyyətini yüksəldir
- ☒ istehsal tsiklin müddəti çox olur, bitməmiş istehsal həcmnin artmasına gətirib çıxarır
- ☐ istehsal tsiklin müddəti çox olur
- ☐ emal ediləcək hissələrin keyfiyyətini zəiflədir
- ☐ alətlərdən istifadə şəraiti azalır

213 Fərdi istehsal üsulunu səmərəliliyinin artırılması hansı tədbirlə həyata keçirilir?

- ☒ emal ediləcək hissələrin eyniləşdirilməsi və standartlaşdırılması
- ☐ emal ediləcək hissələrin qarışıqlığı
- ☐ emal ediləcək hissələrin müxtəlifliyi
- ☐ emal ediləcək məhsulların miqdarının artımı
- ☐ emal ediləcək hissələrin ixtisaslaşdırılması

214 Çevik avtomatlaşdırılmış istehsal nədən ibarətdir?

- ☒ rəqəmli-proqramla idarə edilən avtomatik sistemlərdən ibarətdir
- ☐ texnoloji idarə etmə sistemindən ibarətdir
- ☐ mexaniki proseslərdən ibarətdir
- ☐ alət və avadanlıqlar ssitemindən ibarətdir
- ☐ mexanizmlər sistemindən ibarətdir

215 Çevik avtomatlaşdırılmış istehsalda əməliyyatlar necə yerinə yetirilir?

- ☐ müxtəlif vaxtda əməliyyatlar yerinə yetirilir
- ☐ bir məmulatın emalı bitdikdən sonra digərinə keçirilir
- ☒ eyni vaxtda müxtəlif əməliyyatlar yerinə yetirilir
- ☐ emal ediləcək məhsulların miqdarı artır
- ☐ emal ediləcək hissələr dəyişdirilir

216 Çevik avtomatlaşdırılmış istehsaldan harda tətbiq edilir?

- ☐ ixtisaslaşdırılmış məmulatların hazırlanmasında
- ☐ seriyalarla çoxlu miqdarda məhsullar buraxan müəssisələrdə
- ☒ müxtəlif növ məmulatların hazırlanmasında
- ☐ mövsümi işləyən müəssisələrdə
- ☐ geniş nomenklaturalı məhsullar hazırlayan müəssisələrdə

217 Avtomatlaşdırılmış istehsalın tətbiqi nəyə əsaslanır?

- ☐ fiziki hadisələrə
- ☒ hesablama texnikasına
- ☐ kimyəvi çevrilmələrə
- ☐ texnoloji proseslərə
- ☐ mexaniki hesabatlara

218 İxtisaslaşdırılma dərəcəsinə görə hesablama texnikası neçə qrupa bölünür?

- ☐ 6
- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 5
- ☐ 9

219 İxtisaslaşdırılma dərəcəsinə görə hesablama texnikasının hansı qrupları var?

- ☐ qarışıq və universal
- ☐ mövsümi və dəstəli
- ☒ universal və ixtisaslaşdırılmış
- ☐ fərdi və dəstəli
- ☐ qrup və dəstəli

220 Universal hesablama texnikasından harada istifadə edilir?

- ☒ geniş dairəli məsələlərin həllində
- ☐ istehsal məsələlərin həllində
- ☐ konkret məsələlərin həllində
- ☐ texnoloji hesabatlarda
- ☐ mexaniki məsələlərin həllində

221 İxtisaslaşdırılmış texniki vasitələrdən harada istifadə edilir?

- ☐ geniş dairəli məsələlərin həllində
- ☐ istehsal məsələlərin həllində
- ☒ konkret məsələlərin həllində
- ☐ texnoloji hesabatlarda
- ☐ mexaniki məsələlərin həllində

222 Çevik avtomatlaşdırmış istehsal sistemin neçə üsürü var?

- ☐ 5
- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 2
- ☐ 7

223 Çevik avtomatlaşdırmış istehsal sistemin üsürləri hansılardır?

- ☐ fərdi və dəstəli
- ☒ avtomatlaşdırılmış istehsal, çevik istehsalat kompleksi, çevik istehsal modulu
- ☐ qarışıq və universal
- ☐ seriyalı, dəstəli, fərdi
- ☐ fasiləli və fasiləsiz

224 Avtomatlaşdırılmış istehsal hansı sahələri özündə birləşdirir?

- ☒ mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış sexləri
- ☐ ixtisaslaşdırılmış məmulatlar hazırlayan avadanlıqları
- ☐ yüksək dərəcədə avtomatlaşdırılmış dəzgahları
- ☐ seriyalarla çoxlu miqdarda məhsullar buraxan müəssisələri
- ☐ müxtəlif növ məmulatların hazırlayan avadanlıqları

225 Çevik istehsalat kompleksi nədir?

- ☐ mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış sexlərin cəmi
- ☐ ixtisaslaşdırılmış məmulatlar hazırlayan avadanlıqları cəmi
- ☒ bütün əməliyyatların idarə edilməsi üçün elektron-hesablayıcı maşınları özündə birləşdirir
- ☐ seriyalarla çoxlu miqdarda məhsullar buraxan müəssisələr
- ☐ müxtəlif növ məmulatların hazırlayan avadanlıqların cəmi

226 İllik qənaətin məbləği necə ifadə edilir?

- ☐ əlavə investisiya qoyuluşunun özünü ödəməyi vaxtı göstərir
- ☒ təkrar istehsalın bütün mərhələlərində maddi ehtiyatlardan daha səmərəli istifadə etməkdir
- ☐ minimum effektivlik norması
- ☐ qazanc vaxtını göstərir
- ☐ məhsul vahidinin hazırlanması ilə əlaqədar məsrəflərin məbləğini aşağı salır

227 İstehsal tipi nədir?

- ☐ qazanc vaxtını göstərir
- ☐ əlavə investisiya qoyuluşunun özünü ödəməyi vaxtı göstərir
- ☒ istehsalın təşkilati-texniki və iqtisadi xüsusiyyətlərinin məcmusu
- ☐ təkrar istehsalın bütün mərhələlərində maddi ehtiyatlardan daha səmərəli istifadə etməkdir
- ☐ minimum effektivlik norması

228 Hazır məmulatın verilməsi və götürülməsinin avtomatik həyata keçirilməsi çevik avtomatlaşdırılmış istehsal sisteminin hansı ünsürü həyat keçirir?

- ☐ avtomatlaşdırılmış istehsal
- ☐ çevik istehsal modulu
- ☒ çevik istehsalat kompleksi
- ☐ kompleks istehsal
- ☐ fərdi istehsal

229 Çevik istehsal modulu necə fəaliyyət göstərir?

- ☐ qarışıq
- ☒ təklikdə
- ☐ kompleks
- ☐ dəstəli
- ☐ mexaniki

230 əsaslı vəsait qoyuluşunun özünü ödəmə müddəti necə ifadə olunur?

- ☒ əlavə investisiya qoyuluşunun özünü ödəməyi vaxtı göstərir
- ☐ təkrar istehsalın bütün mərhələlərində maddi ehtiyatlardan daha səmərəli istifadə etməkdir
- ☐ minimum effektivlik norması
- ☐ qazanc vaxtını göstərir
- ☐ məhsul vahidinin hazırlanması ilə əlaqədar məsrəflərin məbləğini aşağı salır

231 İnvestisiya qoyuluşunun effektivlik əmsalı nəyi ifadə edir?

- ☐ əlavə investisiya qoyuluşunun özünü ödəməyi vaxtı göstərir
- ☐ təkrar istehsalın bütün mərhələlərində maddi ehtiyatlardan daha səmərəli istifadə etməkdir
- ☒ minimum effektivlik norması
- ☐ qazanc vaxtını göstərir
- ☐ məhsul vahidinin hazırlanması ilə əlaqədar məsrəflərin məbləğini aşağı salır

232 İstehsalın təşkilati-texniki və iqtisadi xüsusiyyətlərinin məcmusu necə adlanır?

- ☐ illik qənaətin məbləği
- ☐ əsaslı vəsait qoyuluşunun özünü ödəmə müddəti
- ☐ investisiya qoyuluşunun effektivlik əmsalı
- ☐ çevik istehsal
- ☒ istehsal tipi

233 Qrup istehsal üsulunun tətəbiqi zamanı maşın və avadanlıqların məhsuldarlığı neçə faiz artır?

- ☐ 30-35%
- ☒ 40-45%
- ☐ 20-25%
- ☐ 20-30%
- ☐ 35-40%

234 Hansı istehsal üsulun artırılmasında universal-yığma tərtibat üsulundanda istifadə edilir?

- ☒ dəstəli istehsal üsulu
- ☐ fasiləsiz istehsal üsulu
- ☐ fərdi istehsal üsulu
- ☐ ixtisaslaşdırılmış istehsal üsulu

☐ axınlı istehsal üsulu

235 İstehsalın təşkilinin hansı seriyaya aid olmasını müəyyən etmək üçün hansı kəmiyyətdən istifadə edirlər?

- ☐ kütləvilik əmsalından
- ☐ fərdilik əmsalından
- ☒ seriyalıq əmsalından
- ☐ seriyanın ölçüsündən
- ☐ dəstənin ölçüsündən

236 Seriyalıq əmsalı nəyi xarakterizə edir?

- ☐ eyni vaxtda emala buraxılan hissələrin sayı
- ☐ müxtəlif vaxtda yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı
- ☐ müxtəlif vaxtda emala buraxılan hissələrin sayı
- ☒ istehsalın təşkilinin hansı seriyaya aid olmasını müəyyən edir
- ☐ eyni vaxtda yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı

237 Seriyalıq əmsalı iriseriyalı istehsal şəraitində neçə qəbul edilmişdir?

- ☐ 2-8
- ☐ 3-7
- ☒ 1-10
- ☐ 9-11
- ☐ 2-9

238 Seriyalıq əmsalı orta seriyalı istehsal şəraitində neçə qəbul edilmişdir?

- ☐ 2-8
- ☒ 11-20
- ☐ 1-10
- ☐ 9-11
- ☐ 2-9

239 Eyni vaxtda yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı nəyi xarakterizə edir?

- ☐ “dəstənin ölçüsünü”
- ☐ “qrupun ölçüsünü”
- ☒ “seriyanın ölçüsünü”
- ☐ “miqyasın ölçüsünü”
- ☐ “fərdi ölçünü”

240 Eyni vaxtda emala buraxılan hissələrin sayı nəyi xarakterizə edir?

- ☒ “dəstənin ölçüsü”nü
- ☐ “qrupun ölçüsü” nü
- ☐ “seriyanın ölçüsü” nü
- ☐ “miqyasın ölçüsü” nü
- ☐ “fərdi ölçü” nü

241 Seriyanın ölçüsü necə xarakterizə olunur?

- ☒ eyni vaxtda yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı
- ☐ müxtəlif vaxtda emala buraxılan hissələrin sayı
- ☐ eyni vaxtda emala buraxılan hissələrin sayı

- ☐ 1 satadan bir yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı
- ☐ müxtəlif vaxtda yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı

242 Dəstənin ölçüsü necə xarakterizə olunur?

- ☐ eyni vaxtda yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı
- ☐ müxtəlif vaxtda emala buraxılan hissələrin sayı
- ☒ eyni vaxtda emala buraxılan hissələrin sayı
- ☐ 1 satadan bir yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı
- ☐ müxtəlif vaxtda yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı

243 Məhsulun hazırlanması miqyasından, nomenklaturasından, istehsalın ixtisaslaşdırılması dərəcəsindən asılı olaraq neçə istehsal tipləri mövcuddur?

- ☒ 3
- ☐ 6
- ☐ [ye2
- ☐ 4
- ☐ 8

244 Məhsulun hazırlanması miqyasından, nomenklaturasından, istehsalın ixtisaslaşdırılması dərəcəsindən asılı olaraq hansı istehsal tipləri mövcuddur?

- ☐ dəstəli, fərdiseriyalı
- ☐ qrup seriyalı, kollektiv seriyalı
- ☒ iriseriyalı, orta seriyalı, kiçik seriyalı
- ☐ kütləvi seriyalı, az seriyalı
- ☐ qarışıq seriyalı, ixtisaslaşdırılmış seriyalı

245 İstehsalın qeyri-axınlı təşkili üsulları dedikdə hansı istehsal üsulları nəzərdə tutulur?

- ☐ fasiləli və fasiləsiz
- ☐ ixtisaslaşdırılmış və koopertivləşdirilmiş
- ☒ dəstəli və fərdi
- ☐ seriyalı və dəstəli
- ☐ kombinə edilmiş və dəstəli

246 İstehsalın təşkilinin dəstəli üsulu hansı müəssisələrdə tətbiq edilir?

- ☒ seriyalarla çoxlu miqdarda məhsullar buraxan müəssisələrdə
- ☐ mövsümi işləyən müəssisələrdə
- ☐ geniş nomenklaturalı məhsullar hazırlayan müəssisələrdə
- ☐ ixtisaslaşdırılmış müəssisələrdə
- ☐ qarışıq məhsul istehsal edən müəssisələrdə

247 Dəstəli istehsal üsulunun xarakter cəhəti hansıdır?

- ☐ müəyyən dövrdən bir təkrarlanan məhsullar istehsalı
- ☒ istehsal olunan məhsul seriyalarla buraxılaraq müəyyən müddətdən bir təkrarlanır
- ☐ universal məhsullar istehsalı
- ☐ əl əməyinin payı xeyli saxlanılmış, texnoloji prosesin əsas əməliyyatları mexanikləşdirilmiş
- ☐ qarışıq məhsullar istehsalı

248 Dəstədə olan hissələrin səmərəli ölçüsünün təyin edilməsində məqsəd nədir?

- ☒ istehsal prosesinin fasiləsizliyini təmin edir

- ☐ istehsal prosesnin fasiləli olmasını təmin edir
- ☐ axın xəttinin fasiləliyini təmin edir
- ☐ dəstədəki hissələrin səmərəli ölçüsünü təyin edir
- ☐ yığılmaqda olan hissələri təmin edir

249 Qrup istehsal üsulunun tətəbiqinin üstün cəhəti hansıdır?

- ☒ emal ediləcək hissələrin keyfiyyətini yüksəldir
- ☐ bitməmiş istehsal həcmnin artmasına gətirib çıxarır
- ☐ istehsal tsiklin müddəti çox olur
- ☐ emal ediləcək hissələrin keyfiyyətini zəiflədir
- ☐ alətlərdən istifadə şəraiti azalır

250 Aşağıda verilənlərdən hansı dəstəli istehsal üsulunun səmərəliliyinin yüksəldiməsi yollarına aiddir?

- ☐ avtomatlaşdırma
- ☐ bitməmiş istehsalın həcmnin artması
- ☒ qrup halında emal üsulunun tətəbiqi
- ☐ əməliyyatların tipləşdirilməsi
- ☐ emal ediləcək hissələrin eyniləşdirilməsi

251 Axın xəttinin taktı nəyi səciyyələndirir?

- ☒ bir-birinin ardınca buraxılan hissələrin emal olunmasına sərf edilən vaxt intervalını
- ☐ bir axın xəttində ahəngdar buraxılan hissələrin miqdarını
- ☐ nəqliyyat vasitələrinin iş yerləri arasındakı hərəkətini
- ☐ iki qonşu iş yerinin mərkəzi arasındakı məsafəni
- ☐ hissə vahidinin emal olunmasına sərf edilən vaxtı

252 Bir-birinin ardınca buraxılan hissələrin emal olunmasına sərf edilən vaxt intervalını hansı kəmiyyət səciyyələndirir?

- ☐ axın xəttinin məhsuldarlığı
- ☐ axın xəttinin faydalı iş vaxtı fondu
- ☐ axın xəttinin ahəngdarlığı
- ☐ axın xəttinin sürətini
- ☒ axın xəttinin taktı

253 Axın xəttinin ahəngdarlığı necə xarakterizə olunur?

- ☐ bir-birinin ardınca buraxılan hissələrin emal olunmasına sərf edilən vaxt intervalını
- ☐ bir axın xəttində ahəngdar buraxılan hissələrin miqdarını
- ☒ nəqliyyat vasitələrinin iş yerləri arasındakı hərəkətinin intensivliyini
- ☐ iki qonşu iş yerinin mərkəzi arasındakı məsafəni
- ☐ hissə vahidinin emal olunmasına sərf edilən vaxtı

254 Nəqliyyat vasitələrinin iş yerləri arasındakı hərəkətinin intensivliyini hansı kəmiyyət səciyyələndirir?

- ☐ axın xəttinin məhsuldarlığı
- ☐ axın xəttinin faydalı iş vaxtı fondu
- ☒ axın xəttinin ahəngdarlığı
- ☐ axın xəttinin sürətini
- ☐ axın xəttinin taktı

255 Axın xəttinin ahəngdarlığı hansı ifadə ilə təyin olunur?

☐ $Q_{a.x} = N_{\text{proq}} \cdot R_{\text{tak}}$

☐ $\alpha = (N_{\text{il}} N_{\text{növ}} t_{\text{növ}} 100)$

☐ $Q_{\text{ak}} = t_{\text{em}} + (L_{\text{qon}} \cdot Y_{a.x})$

☐ $Q_{a.x} = N_{i.y} \cdot L_{\text{qon}}$

☒ $Q_{\text{it}} = R_{\text{tak}} \cdot N_{\text{his}}$

256 Axın xəttinin məhsuldarlığı necə ifadə olunur?

- ☐ bir-birinin ardınca buraxılan hissələrin emal olunmasına sərf edilən vaxt intervalını
- ☒ eyni vaxtdan bir axın xəttində ahəngdar buraxılan hissələrin miqdarını
- ☐ nəqliyyat vasitələrinin iş yerləri arasındakı hərəkətinin intensivliyini
- ☐ ikivə daha artıq qonşu iş yerinin mərkəzi arasındakı məsafəni
- ☐ hissə vahidinin emal olunmasına sərf edilən sürət

257 Eyni vaxtdan bir axın xəttində ahəngdar buraxılan hissələrin miqdarını hansı kəmiyyət xarakterizə edir?

- ☒ axın xəttinin məhsuldarlığı
- ☐ axın xəttinin faydalı iş vaxtı fondu
- ☐ axın xəttinin ahəngdarlığı
- ☐ axın xəttinin sürətini
- ☐ axın xəttinin məsafəsi

258 Axın xəttinin məhsuldarlığı aşağıda verilən hansı ifadə ilə hesablanır?

☒ $Q_{a.x} = N_{\text{proq}} \cdot R_{\text{tak}}$

☐ $\alpha = (N_{\text{il}} N_{\text{növ}} t_{\text{növ}} 100)$

☐ $Q_{\text{ak}} = t_{\text{em}} + (L_{\text{qon}} \cdot Y_{a.x})$

☐ $Q_{a.x} = N_{i.y} \cdot L_{\text{qon}}$

☐ $Q_{\text{it}} = R_{\text{tak}} \cdot N_{\text{his}}$

259 Axın xəttində yerləşdiriləcək avadanlıqların sayını aşağıda verilən hansı ifadə ilə hesablanır?

☐ $Q_{a.x} = N_{\text{proq}} \cdot R_{\text{tak}}$

☐ $\alpha = (N_{\text{il}} N_{\text{növ}} t_{\text{növ}} 100)$

☐ $Q_{\text{ak}} = t_{\text{em}} + (L_{\text{qon}} \cdot Y_{a.x})$

☒ $Q_{\text{av}} = t_{\text{em}} \cdot R_{\text{tak}}$

☐ $Q_{\text{it}} = R_{\text{tak}} \cdot N_{\text{his}}$

260 Axın xəttinin uzunluğu necə ifadə olunur?

- ☐ bir-birinin ardınca buraxılan hissələrin emal olunmasına sərf edilən vaxt intervalını
- ☐ eyni vaxtdan bir axın xəttində ahəngdar buraxılan hissələrin miqdarını
- ☐ nəqliyyat vasitələrinin iş yerləri arasındakı hərəkətinin intensivliyini
- ☒ iki qonşu iş yerləri arasındakı məsafə
- ☐ hissə vahidinin emal olunmasına sərf edilən sürət

261 İki qonşu iş yerləri arasındakı məsafəni hansı kəmiyyət xarakterizə edir?

- ☒ axın xəttinin uzunluğu
- ☐ axın xəttinin məsafəsi
- ☐ axın xəttinin faydalı iş vaxtı fondu
- ☐ axın xəttinin ahəngdarlığı
- ☐ axın xəttinin məhsuldarlığı

262 Axın xəttinin uzunluğu hansı ifadə ilə təyin edilir?

- ☒ $Q_{a.x.} = N_{his} L_{qon}$
- ☐ $Q_{ak} = t_{tm} + (L_{qon} : Y_{a.x.})$
- ☐ $Q_{ay.} = t_{em} : R_{tak} K_{nor}$
- ☐ $Q_{av.} = t_{em} : R_{tak}$
- ☐ $Q_{i.y.} = (N_{il} N_{nov} t_{nov} 100)$

263 Axın xəttinin sürəti hansı ifadə ilə təyin edilir?

- ☐ $Q_{a.x.} = N_{his} L_{qon}$
- ☐ $Q_{ak} = t_{tm} + (L_{qon} : Y_{a.x.})$
- ☐ $Q_{ay.} = t_{em} : R_{tak} K_{nor}$
- ☐ $Q_{av.} = t_{em} : R_{tak}$
- ☒ $Q_{a.x.} = L_{qm} : R_{tak}$

264 Pəstah necə ifadə olunur?

- ☐ alət növüdür
- ☐ tam istehsaldır
- ☒ bitməmiş istahsaldır
- ☐ avadanlıq növüdür
- ☐ işlənmiş alətdir

265 Texnoloji pəstah nədir?

- ☒ yığılmaqda olan hissədir
- ☐ fasilələri aradan qaldırı
- ☐ tam hissədir
- ☐ peçdə olan məhsul
- ☐ axın xəttinin fasiləsizliyini təmin edir

266 Yığılmaqda olan hissə pəstahın hansı növünə aiddir?

- ☒ texnoloji pəstah
- ☐ dövriyyə pəstahı
- ☐ nəqliyyat pəstahı
- ☐ əməliyyatlararası pəstah
- ☐ sığorta pəstahı

267 Texnoloji pəstah hansı düsturla təyin edilir?

- ☐ $Q_{ay.} = t_{em} : R_{tak} K_{nor}$
- ☐ $Q_{ak} = t_{tm} + (L_{qon} : Y_{a.x.})$

$$Q_{a.x} = L_{q.m} : R_{tak}$$

$$Q_{ep} = N_{his} N_{i.y.}$$

$$Q_{av} = t_{em} : R_{tak}$$

$$Q_{a.x} = N_{his} L_{qon.}$$

268 Dövriyyə pəstahı hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- ☐ yığılmaqda olan hissədir
- ☐ fasilələri aradan qaldırır
- ☐ tam hissəni peçdə çıxarır
- ☐ peçdə olan məhsuldur
- ☒ axın xəttinin fasiləsizliyini təmin edir

269 Axın xəttinin fasiləsizliyini təmin edən hansı pəstahdır?

- ☐ texnoloji pəstah
- ☒ dövriyyə pəstahı
- ☐ nəqliyyat pəstahı
- ☐ əməliyyatlararası pəstah
- ☐ sığorta pəstahı

270 Sığorta pəstahı nə məqsədlə yaradılır?

- ☐ fasilələri aradan qaldırır
- ☒ boşdayanmaları aradan qaldırır
- ☐ axın xəttinin fasiləsizliyini təmin edir
- ☐ dəstədəki hissələrin səmərəli ölçüsünü təyin edir
- ☐ yığılmaqda olan hissə

271 Boşdayanmaları aradan qaldırmaq üçün yaradılan pəstah hansıdır?

- ☐ texnoloji pəstah
- ☐ dövriyyə pəstahı
- ☐ nəqliyyat pəstahı
- ☐ əməliyyatlararası pəstah
- ☒ sığorta pəstahı

272 İstifadə edilən enerjinin növlərinə görə yanacaq-enerji balansı neçə qrupa ayrılır?

- ☒ 3
- ☐ 5
- ☐ 6
- ☐ 8
- ☐ 7

273 Fəaliyyət göstərmə müddətlərinə görə enerji resursları balansı neçə qrupa bölünür?

- ☒ 2
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 7
- ☐ 3

274 İstehsalı əhatə etmələrinə görə enerji resursları balansının qrupları hansılardır ?

- ☒ ümummüəssisə, sex, istehsal sahələri və ayrı-ayrı iş yerləri balansı
- ☐ neft,qaz, kömür balansı
- ☐ perspektiv və cari enerji balansı
- ☐ elektrik enerji balansı, istilik enerji balansı, duru və bərk yanacaq balansı
- ☐ ilkin enerji balansı

275 İstifadə edilən enerjinin növlərinə görə yanacaq-enerji balansı neçə qrupa ayrılır?

- ☐ 7
- ☐ 6
- ☒ 3
- ☐ 8
- ☐ 5

276 İstifadə edilən enerjinin növlərinə görə yanacaq-enerji balansının qrupları hansılardır?

- ☒ elektrik enerji balansı, istilik enerji balansı, duru və bərk yanacaq balansı
- ☐ ilkin enerji balansı
- ☐ ümummüəssisə, sex istehsal sahələri balansı
- ☐ perspektiv və cari enerji balansı
- ☐ neft,qaz, kömür balansı

277 Fəaliyyət göstərmə müddətlərinə görə enerji resursları balansının qrupları hansılardır ?

- ☐ elektrik enerji balansı, istilik enerji balansı, duru və bərk yanacaq balansı
- ☐ ilkin enerji balansı
- ☐ ümummüəssisə, sex, istehsal sahələri balansı
- ☒ perspektiv və cari enerji balansı
- ☐ neft,qaz, kömür balansı

278 Alət təsərrüfatının tərkibində neçə bölmə var?

- ☒ 4
- ☐ 3
- ☐ 2
- ☐ 9
- ☐ 5

279 Alət təsərrüfatının tərkibində olan alət-sexinin fəaliyyəti nədir?

- ☐ alətlərin təmiri ilə məşğul olur
- ☒ xüsusi alətlərin hazırlanması və işlənmiş alətlərin bərpası ilə məşğul olur
- ☐ alətlərin kənardan alınması ilə məşğul olur
- ☐ ağacdən modellər hazırlanır
- ☐ metaldan modellər hazırlanır

280 Hazırda müəssisləri təsnifləşdirdikdə hansı göstəricidən istifadə edilir?

- ☒ işçilərin sayı
- ☐ əsas kapital dəyəri
- ☐ əsas istehsal fondların dəyəri
- ☐ enerji qurğularının gücü
- ☐ investisiya qoyuluşunun həcmi

281 Enerji-təmir sexi hansı təsərrüfatın bölmələrinə aiddir?

- ☐ təmir təsərrüfatı
- ☐ alət təsərrüfatı
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatı
- ☒ energetika təsərrüfatı
- ☐ anbar təsərrüfatı

282 Qaz təsərrüfatı bölməsi hansı təsərrüfatın bölmələrinə aiddir?

- ☒ energetika təsərrüfatı
- ☐ qaz təsərrüfatı
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatı
- ☐ təmir təsərrüfatı
- ☐ anbar təsərrüfatı

283 Enerji-güc təsərrüfat bölməsi hansı təsərrüfatın bölməsinə aiddir?

- ☐ təmir təsərrüfatı
- ☐ alət təsərrüfatı
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatı
- ☐ anbar təsərrüfatı]
- ☒ energetika təsərrüfatı

284 Alət təsərrüfatının tərkibində olan model sexinin fəaliyyəti nədir?

- ☐ alətlərin təmiri ilə məşğul olur
- ☐ xüsusi alətlərin hazırlanması və işlənmiş alətlərin bərpası ilə məşğul
- ☐ alətlərin kənardan alınması ilə məşğul olur
- ☐ ağacdən modellər hazırlanır
- ☒ metaldan və ya ağacdən modellər, presformalar hazırlanır

285 Energetika təsərrüfatının vəzifəsi hansıdır?

- ☐ istehsal prosesini müamadi olaraq alət və tərtibatla təchiz etmək
- ☐ əsas fondaların tez sıradan çıxmasının qarşısını almaq
- ☒ maye və bərk yanacaq növlərinin lazımi şəraitdə və keyfiyyətdə saxlanılmasını təmin etmək
- ☐ müəssisənin quruluşunu öyrənmək
- ☐ müəssisənin ayrı –ayrı sexlərini öyrənmək

286 Enerji avadanlıqlarından düzgün istifadə edilməsinə nəzarət etməklə onlara zəruri texniki xidmət göstərməklə hansı təsərrüfat sahəsi məşğuldur?

- ☐ təmir təsərrüfatı
- ☐ alət təsərrüfatı
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatı
- ☒ energetika təsərrüfatı
- ☐ anbar təsərrüfatı

287 Energetika təsərrüfatının neçə bölməsi var?

- ☒ 6
- ☐ 7
- ☐ 5
- ☐ 3
- ☐ 4

288 İstilik-güc təsərrüfatı bölməsi hansı təsərrüfatın bölmələrinə aiddir?

- ☐ təmir təsərrüfatı
- ☐ alət təsərrüfatı
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatı
- ☒ energetika təsərrüfatı
- ☐ anbar təsərrüfatı

289 Soba təsərrüfatı bölməsi hansı təsərrüfatın bölməsinə aiddir?

- ☐ alət təsərrüfatı
- ☐ anbar təsərrüfatı
- ☒ energetika təsərrüfatı
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatı
- ☐ qaz təsərrüfatı

290 Qida sənayesi müəssisələrində enerjinin məsrəf normasını işləyib hazırlamaq üçün üsullar hansılardır?

- ☐ norma və normativlər
- ☐ adi və iriləşdirilmiş üsul
- ☒ differensiallaşdırılmış və iriləşdirilmiş üsul
- ☐ kumulyativ və qalıq azaldan metod
- ☐ mürəkkəb və qarışıq üsul

291 Enerjinin məsrəf normasını işləyib hazırlamaq üçün istifadə olunan differensiallaşdırılmış üsuldan harda tətbiq edilir?

- ☐ təmir işlərinin əmək tutumu
- ☐ təmir ediləcək avadanlıqların sayı
- ☐ cari ildə təmirin təşkili və onun həyata keçirilməsində əldə edilmiş nəticələri, keçmiş dövrün nəticələri ilə və s. müqayisə
- ☒ əsas və köməkçi işlərin yerinə yetirilməsi üçün enerji ehtiyatlarının məsrəf normalarını müəyyən etdikdə
- ☐ plan ilində aparılacaq təmirlərin sayı

292 Enerjinin məsrəf normasını işləyib hazırlamaq üçün istifadə olunan üsullardan hansı daha səmərəlidir?

- ☐ balans üsul
- ☐ norma və normativlər
- ☐ differensiallaşdırılmış üsul
- ☒ iriləşdirilmiş üsul
- ☐ kumulyativ metod

293 Sənaye müəssisələrində enerji ehtiyatlarından hansı məqsədlər üçün istifadə olunur?

- ☐ müəssisənin ayrı –ayrı sexlərinin enerji tutumunu öyrənmək üçün
- ☒ avadanlıqların mühərrikini işlətmək üçün
- ☐ köməkçi işləri yerinə yetirmək üçün
- ☐ əsas fondaların tez sıradan çıxmasının qarşısını almaq üçün
- ☐ müəssisənin quruluşunu öyrənmək üçün

294 Müəssisələrdə enerji ehtiyatlarının neçə faizi texnoloji məqsədləri həyata keçirmək üçün işlədilir?

- ☐ 30-40%
- ☒ 47-50%

- ☐ 67-71%
- ☐ 42-45%
- ☐ 25-30%

295 Qida sənayesi müəssisələrində enerjinin məsrəf normasını işləyib hazırlamaq üçün neçə üsuldən istifadə edilir?

- ☐ 6
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

296 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən müəssisənin avadanlıq parkında təmirə ehtiyacı olan avadanlıqların xüsusi çəki göstəricisindən istifadə edilir?

- ☒ təmir təsərrüfatını
- ☐ anbar təsərrüfatını
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatını
- ☐ alət təsərrüfatını
- ☐ energetika təsərrüfatını

297 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən təmir işlərinə çəkilən xərclərin payı göstəricisi istifadə edilir?

- ☒ təmir təsərrüfatını
- ☐ alət təsərrüfatını
- ☐ energetika təsərrüfatını
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatını
- ☐ anbar təsərrüfatını

298 Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin nəticələrini xarakterizə edən kompleks halında bir-biri ilə qarşılıqlı əlaqədə təhlil hansı üsula aiddir?

- ☐ birinci növ mənzəvi aşınma üsulu
- ☐ faktiki köhnəlmə üsulu
- ☒ müqayisə üsulu
- ☐ kompleks üsul
- ☐ kumulyativ üsulu

299 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən şərti-təmir vahidinin maya dəyəri göstəricisi istifadə edilir?

- ☐ anbar təsərrüfatını
- ☒ təmir təsərrüfatını
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatını
- ☐ alət təsərrüfatını
- ☐ energetika təsərrüfatını

300 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən modernləşdirilmiş avadanlıqların xüsusi cəki göstəricisindən istifadə edilir?

- ☐ energetika təsərrüfatının fəaliyyətini
- ☐ anbar təsərrüfatının fəaliyyətini
- ☐ alət təsərrüfatının fəaliyyətini

- ☐ nəqliyyat təsərrüfatının fəaliyyətini
☒ təmir təsərrüfatının fəaliyyətini

301 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən təmirçi fəhlələrin əmək məhsuldarlığı göstəricisindən istifadə edilir?

- ☐ nəqliyyat təsərrüfatının fəaliyyətini
☒ təmir təsərrüfatının fəaliyyətini
☐ anbar təsərrüfatının fəaliyyətini
☐ energetika təsərrüfatının fəaliyyətini
☐ alət təsərrüfatının fəaliyyətini

302 Kütləvi istehsal şəraitində avadanlıqların alınmasına çəkilən xərclərin neçə faizi alətlərin alınmasında istifadə olunur?

- ☐ 8-10%
☐ 10-15%
☒ 25-30%
☐ 20-25%
☐ 15-20%

303 Fərdi istehsal şəraitində avadanlıqların alınmasına çəkilən xərclərin neçə faizi alətlərin alınmasında istifadə olunur?

- ☐ 25-30%
☐ 20-25%
☐ 15-20%
☐ 8-10%
☒ 5-7%

304 Sex və istehsal sahələrini texnoloji alət və tərtibatlarla təchiz edən hansı təsərrüfatıdır?

- ☐ nəqliyyat təsərrüfatı
☒ alət təsərrüfatı
☐ anbar təsərrüfatı
☐ köməkçi sexlər
☐ təmir təsərrüfatı

305 Alət təsərrüfatının yaradılmasında məqsəd nədir?

- ☐ fəhlələrə alətlərlə işləmə təlimi keçmək
☐ müəssisənin ayrı –ayrı sexlərini öyrənmək
☐ müəssisənin quruluşunu öyrənmək
☐ əsas fondaların tez sıradan çıxmasının qarşısını almaq
☒ istehsal prosesini mütamadi olaraq alət və tərtibatla təchiz etmək

306 Seriyalı istehsal şəraitində avadanlıqların alınmasına çəkilən xərclərin neçə faizi alətlərin alınmasında istifadə olunur?

- ☐ 5-10%
☐ 10-15%
☒ 8-10%
☐ 15-20%
☐ 20-25%

307 Mütənasiblik prinsipi necə ifadə olunur?

- ☒ müəssisənin sex, istehsal sahəsi vəs. üzrə məhsul buraxılışına uyğunlaşması
- ☐ artan ölçüdə məhsul buraxılışı
- ☐ istehsal vaxtının qısaldılması
- ☐ istehsal prosesində əmək cisimlərinin ən qısa hərəkət yolu təmin edilir
- ☐ istehsal prosesini bütün mərhələləri üzrə əməliyyatlar eyni vaxtda yerinə yetirilməsi

308 Baxış texniki nəzarət necə həyata keçirilir?

- ☐ böyük qabaritli, çəkisi çox olan məhsullarını keyfiyyətini yoxlamaq
- ☐ istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun dərəcədə yoxlanılır
- ☐ müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
- ☐ müəyyən bir məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
- ☒ məhsula adi gözlə baxmaqla keyfiyyəti yoxlanılır

309 Həndəsi nəzarət necə həyata keçirilir?

- ☒ məhsulun ölçüləri xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə yoxlanılır
- ☐ istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun dərəcədə yoxlanılır
- ☐ müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
- ☐ müəyyən bir məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
- ☐ məhsula adi gözlə baxmaqla keyfiyyəti yoxlanılır

310 Keyfiyyət nəzarəti necə həyata keçirilir?

- ☐ məhsulun ölçüləri xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə yoxlanılır
- ☐ istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun dərəcədə yoxlanılır
- ☐ müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
- ☒ məhsul laboratoriya cihazların köməyi ilə yoxlanılır
- ☐ məhsula adi gözlə baxmaqla keyfiyyəti yoxlanılır

311 Məhsul laboratoriya cihazların köməyi ilə yoxlanılması necə nəzarət adlanır?

- ☐ baxış nəzarəti
- ☒ keyfiyyət nəzarəti
- ☐ həndsi nəzarət
- ☐ seçmə nəzarət
- ☐ başğdan başa nəzarət

312 Müəssisə miqyasında istehsalın təşkil hansı formada həyata keçirilir?

- ☐ mütənasiblik prinsipində
- ☐ istehsalın təmrküzləşdirilməsi formasında
- ☐ regionların proporsional inkişafını formasında
- ☐ fasiləsizlik prinsipi formasında
- ☒ məkan, zaman, funksional aspektlər formasında

313 Məkan, zaman, funksional aspektlər formasında həyata keçirilən istehsalın təşkili hansıdır?

- ☒ müəssisə miqyasında istehsalın təşkili
- ☐ sənaye səviyyəsində istehsalın təşkili
- ☐ xalq təsərrüfatı miqyasında istehsalın təşkili
- ☐ qeyri maddi formalı istehsalın təşkili
- ☐ maddi istehsalın təşkili

314 Fasiləsizlik prinsipi necə ifadə olunur?

- ☐ müəssisənin sex, istehsal sahəsi vəs. üzrə məhsul buraxılışına uyğunlaşması
- ☐ artan ölçüdə məhsul buraxılışı
- ☒ istehsal vaxtının qısaldılması
- ☐ istehsal prosesində əmək cisimlərinin ən qısa hərəkət yolu təmin edilir
- ☐ istehsal prosesini bütün mərhələləri üzrə əməliyyatlar eyni vaxtda yerinə yetirilməsi

315 Ahəngdarlıq prinsipi necə ifadə olunur?

- ☐ istehsal prosesini bütün mərhələləri üzrə əməliyyatlar eyni vaxtda yerinə yetirilməsi
- ☐ istehsal vaxtının qısaldılması
- ☐ müəssisənin sex, istehsal sahəsi vəs. üzrə məhsul buraxılışına uyğunlaşması
- ☐ istehsal prosesində əmək cisimlərinin ən qısa hərəkət yolu təmin edilir
- ☒ artan ölçüdə məhsul buraxılışı

316 Paralellik prinsipi necə ifadə olunur?

- ☒ istehsal prosesini bütün mərhələləri üzrə əməliyyatlar eyni vaxtda yerinə yetirilməsi
- ☐ müəssisənin sex, istehsal sahəsi vəs. üzrə məhsul buraxılışına uyğunlaşması
- ☐ artan ölçüdə məhsul buraxılışı
- ☐ istehsal vaxtının qısaldılması
- ☐ istehsal prosesində əmək cisimlərinin ən qısa hərəkət yolu təmin edilir

317 əməyin xarakterindən və istehsal prosesnin həyata keçirilməsində işçilərin iştirakından asılı olaraq əmək prosesləri neçə qrupa bölünür?

- ☐ 6
- ☐ 4
- ☒ 3
- ☐ 2
- ☐ 5

318 Düzxətlik prinsipi necə ifadə olunur?

- ☐ müəssisənin sex, istehsal sahəsi vəs. üzrə məhsul buraxılışına uyğunlaşması
- ☐ artan ölçüdə məhsul buraxılışı
- ☐ istehsal vaxtının qısaldılması
- ☒ istehsal prosesində əmək cisimlərinin ən qısa hərəkət yolu təmin edilir
- ☐ istehsal prosesini bütün mərhələləri üzrə əməliyyatlar eyni vaxtda yerinə yetirilməsi

319 Regionların proporsional inkişafını formasında həyata keçirilən istehsalın təşkili hansıdır?

- ☐ müəssisə miqyasında istehsalın təşkili
- ☐ sənaye səviyyəsində istehsalın təşkili
- ☒ xalq təsərrüfatı miqyasında istehsalın təşkili
- ☐ qeyri maddi formalı istehsalın təşkili
- ☐ maddi istehsalın təşkili

320 İstehsalın təmrküzləşdirilməsi istehsalın təşkilinin hansı formasına aiddir?

- ☐ müəssisə miqyasında istehsalın təşkili
- ☒ sənaye səviyyəsində istehsalın təşkili
- ☐ xalq təsərrüfatı miqyasında istehsalın təşkili
- ☐ qeyri maddi formalı istehsalın təşkili

☐ maddi istehsalın təşkili

321 Sənaye müəssisələrində istifadə edilən nəqliyyat vasitələri təyinatına görə neçə qrupa bölünür?

- ☐ 4
- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 6
- ☐ 8

322 Sənaye müəssisələrində istifadə edilən nəqliyyat vasitələri təyinatına görə qrupları hansılardır?

- ☒ müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələri
- ☐ aviasiya və mexaniki nəqliyyat
- ☐ dəniz və boru kəməri nəqliyyatı
- ☐ körpü kranları, dəmir resləri
- ☐ dəmiryol və avtomobil nəqliyyatı

323 Müəssisədaxili nəqliyyat vasitələri ilə hansı işlər təmin olunur?

- ☐ maye məhsulları uzaq məsafələrə ötürən mexanizim
- ☒ müəssisə ilə dəniz limanları və s. arasında yük daşınmanı təmin edir
- ☐ müəssisədaxilində yüklərin daşınmasında iştirak edir?
- ☐ su məhsullarını boru kəməri ilə uzaq məsafəyə ötürür
- ☐ qazaoxşar məhsulları qurğularla uzaq məsafələrə ötürür

324 Nəqliyyat vasitələrinin iş rejiminə görə qrupu hansıdır?

- ☐ aviasiya və mexaniki nəqliyyat
- ☐ dəniz və boru kəməri nəqliyyatı
- ☐ müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələri
- ☒ fasiləli və fasiləsiz nəqliyyat vasitələri
- ☐ avtomatlaşdırılmış və mexaniki nəqliyyat vasitələri

325 Rabitə təsərrüfatı bölməsi hansı təsərrüfatın bölmələrinə aiddir

- ☐ təmir təsərrüfatı
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatı
- ☐ alət təsərrüfatı
- ☐ anbar təsərrüfatı
- ☒ energetika təsərrüfatı

326 Enerjinin məsrəf normasını işləyib hazırlamaq üçün istifadə olunan differensiallaşdırılmış üsuldan harada tətbiq edilir?

- ☒ əsas və köməkçi işlərin yerinə yetirilməsi üçün enerji ehtiyatlarının məsrəf normalarını müəyyən etdikdə
- ☐ təmir ediləcək avadanlıqların sayı
- ☐ təmir işlərinin əmək tutumu
- ☐ plan ilində aparılacaq təmirlərin sayı
- ☐ cari ildə təmirin təşkili və onun həyata keçirilməsində əldə edilmiş nəticələri, keçmiş dövrün nəticələri ilə və s. müqayisə

327 Enerjinin məsrəf normasını işləyib hazırlamaq üçün istifadə olunan üsullardan hansı daha səmərəlidir?

- ☐ balans üsul

- ☐ norma və normativlər
- ☐ differensiallaşdırılmış üsul
- ☐ kumulyativ metod
- ☒ iriləşdirilmiş üsul

328 İstifadə edilən enerjinin növlərinə görə yanacaq-enerji balansı neçə qrupa ayrılır?

- ☐ 5
- ☒ 3
- ☐ 6
- ☐ 7
- ☐ 8

329 Müəssislərdə enerji ehtiyatlarının neçə faizi texnoloji məqsədləri həyata keçirmək üçün işlədilir?

- ☐ 67-71%
- ☐ 30-40%
- ☒ 47-50%
- ☐ 25-30%
- ☐ 42-45%

330 Qida sənayesi müəssisələrində enerjinin məsrəf normasını işləyib hazırlamaq üçün neçə üsuldən istifadə edilir?

- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 3
- ☐ 6
- ☒ 2

331 Qida sənayesi müəssisələrində enerjinin məsrəf normasını işləyib hazırlamaq üçün üsullar hansılardır?

- ☐ kumulyativ və qalıq azaldan metod
- ☐ adi və iriləşdirilmiş üsul
- ☐ norma və normativlər
- ☒ differensiallaşdırılmış üsul
- ☐ mürəkkəb və qarışıq üsul

332 Tərəvəz məhsullarında qidalılıq dəyərini saxlamq üçün hansı üsuldən istifadə edilir?

- ☐ konvektiv qurutma üsulundan
- ☐ buxarla qurutma üsulundan
- ☐ bişirmə üsulundan
- ☒ sublimasiyalı üsulundan
- ☐ isti ilə emal üsulundan

333 Meyvə məhsullarında qidalılıq dəyərini saxlamq üçün hansı üsuldən istifadə edilir?

- ☐ buxarla qurutma üsulundan
- ☐ konvektiv qurutma üsulundan
- ☒ sublimasiyalı üsulundan
- ☐ bişirmə üsulundan
- ☐ isti ilə emal üsulundan

334 Şəkər çuğunduru istehsalında 1 ton patkanın yenidən emalı nəticəsində əlavə olaraq nə qədər çörəkbişirmə mayası alınır?

- ☐ 60 kq
- ☐ 16 kq
- ☐ 25kq
- ☒ 50kq
- ☐ 20kq

335 Bitki mənşəli zülalların mənbəyi hansılardır?

- ☐ çörək, un, yumurta
- ☐ ət, balıq, yumurta, pendir
- ☒ paxlalılar, yarma, makaron
- ☐ balıq, süd
- ☐ makaron, ət, balıq

336 Mineral duzların əsas mənbəyi nədir?

- ☐ süd və ət
- ☐ balıq və ət
- ☐ balıq və yosunlar
- ☐ yumurta və ət
- ☒ meyvə və tərəvəzlər

337 Bioloji katalizatorlar hansılardır?

- ☒ heyvan və bitki orqanizimində olan fermentlər
- ☐ heyvan orqanizimində olan fermentlər
- ☐ bitki orqanizimində olan fermentlər
- ☐ [yeni cavab]
- ☐ tərəvəz məhsullarında olan fermentlər

338 Şəhər əhalisinin əsas istehlak etdiyi ərzaqlar hansılardır?

- ☐ çörək, kartof, yumurta
- ☐ süd, yumurta ,balıq
- ☒ ət, balıq, pendir, şəkər
- ☐ şor, yumurta, süd
- ☐ yumurta, süd, bitki yağı

339 Kənd əhalisinin əsas istehlak etdiyi ərzaqlar hansılardır?

- ☐ balıq, süd, mal qara yağı
- ☐ süd, yumurta ,balıq
- ☐ ət, balıq, pendir, şəkər
- ☒ şor, yumurta, şəkər
- ☐ çörək, kartof, yumurta

340 İstehsalın təşkli sahəsində istifadə edilən metodlar hansılardır

- ☒ xüsusi və ümumi metodlar
- ☐ xüsusi və statistik metodlar
- ☐ statistik metodlar
- ☐ ümumi metodlar

☐ xüsusi metodlar

341 Tamlı məhsullar yarım sahəsi üzrə hansı ixtisaslaşdırılmış sahələr var ?

- ☐ tək spirt istehsalı
- ☒ şəkər, yağ-piy, qənnadı, spirt istehsalı
- ☐ balıq ovu, balıq emalı, balıq konservlərinin istehsalı
- ☐ tək çay istehsalı
- ☐ ət, süd, ət konservlərinin istehsalı

342 ət və süd yarım sahəsi üzrə hansı ixtisaslaşdırılmış sahələr var ?

- ☒ ət, süd, ət konservlərinin istehsalı
- ☐ şəkər, yağ-piy, qənnadı, spirt istehsalı
- ☐ tək süd istehsalı
- ☐ tək ət istehsalı
- ☐ balıq ovu, balıq emalı, balıq konservlərinin istehsalı

343 Metodologiya nə kimi bir vasitədir?

- ☐ statistik bir vasitədir
- ☒ intellektual bir vasitədir
- ☐ riyazi bir vasitədir
- ☐ istehsal vasitəsidir
- ☐ təcrübi bir vasitədir

344 Orta seriyalı istehsal şəraitində hansı növ texniki xidmətdən istifadə edilir?

- ☐ texnoloji texniki xidmət
- ☐ çağırışçı texniki xidmət
- ☒ planlı-xəbərdaredici texniki xidmət
- ☐ standart texniki xidmət
- ☐ funksional texniki xidmət

345 Çağırışçı texniki xidmət hansı tapşırıqlar əsasında həyata keçirilir?

- ☐ operativ-istehsal tapşırıqları əsasında
- ☐ illik tapşırıqlar
- ☐ aylıq tapşırıqlar
- ☐ plan-qarfiq əsasında
- ☒ növbə-günlük tapşırıqları əsasında

346 Çağırışçı texniki xidmət hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- ☐ orta seriyalı istehsal şəraiti
- ☒ kiçik və fərdi istehsal şəraiti
- ☐ kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraiti
- ☐ dəstəli və axınlı istehsal şəraiti
- ☐ kütləvi,seriyalı və fərdi istehsal şəraiti

347 Kiçik və fərdi istehsal şəraitində hansı növ texniki xidmətdən istifadə edilir?

- ☐ texnoloji texniki xidmət
- ☒ çağırışçı texniki xidmət
- ☐ funksional texniki xidmət
- ☐ standart texniki xidmət

☐ planlı-xəbərdarlıq texniki xidmət

348 Köməkəddici və xidmətedici sex və təsərrüfatlarda çalışan bütün işçilərin sayı müəssisədə çalışan ümumi işçiləin təqribən neçə faizini təşkil edir?

- ☐ 30-40%
- ☒ 50-52%
- ☐ 42-45%
- ☐ 40-42%
- ☐ 30-50%

349 Təchizat əşyalarının fəaliyyət göstərməsinə görə qrupları hansılardır?

- ☐ differensiallaşdırılmış və iriləşdirilmiş üsul
- ☒ müvəqqəti və daimi təchizat əşyaları
- ☐ ekstentiv və intensiv üsul
- ☐ passiv və fəal üsul
- ☐ mürəkkəb və qarışıq üsul

350 Qida sənayesi müəssislərində konstruksiyasına görə anbarlar neçə qrupa bölünür?

- ☐ 6
- ☐ 2
- ☐ 7
- ☐ 3
- ☒ 4

351 Qida sənayesi müəssislərində konstruksiyasına görə anbarlarının qrupları hansılardır?

- ☐ fərdi, dəstəli, yarım açıq, ümumi anbarlar
- ☐ iri, kiçik, orta anbarlar
- ☒ bağlı , açıq , yarım açıq , xüsusi anbarlar
- ☐ fərdi, qaranlıq anbarlar
- ☐ qapalı, növbəli anbarlar

352 Bağlı anbarlarda hansı məhsullar saxlanılır?

- ☐ qiymətli materillər
- ☐ yağışdan korlanmayan məhsullar
- ☐ həyat üçün təhlükə törədən bilən materiallar
- ☐ hava şəraitindən qorxmayan məhsullar
- ☒ tez korlanan məhsullar

353 Nəzrət işlərinin xarakterinə görə texniki nəzarət növləri hansılardır?

- ☐ başğdan başa və seçmə nəzarət
- ☒ baxış, həndsi, keyfiyyət nəzarəti
- ☐ aralıq və son nəzarət
- ☐ ilkin, aralıq və son nəzarət
- ☐ həndəsi və keyfiyyət nəzarəti

354 Nəzrət işlərinin xarakterinə görə texniki nəzarət neçə qrupa bölünür?

- ☐ 2
- ☐ 5
- ☐ 4

☒ 3
☐ 6

355 İstehsal mərhələsini əhatə etməsinə görə texniki nəzarət neçə qrupa bölünür?

☒ 3
☐ 2
☐ 6
☐ 5
☐ 4

356 İstehsal mərhələsini əhatə etməsinə görə texniki nəzarət növləri hansılardır?

☐ başğdan başa və seçmə nəzarət
☐ səyyar və stasionar texniki nəzarət işləri
☒ ilkin,aralıq və son nəzarət
☐ aralıq və son nəzarət
☐ həndəsi və keyfiyyət nəzarəti

357 İlkin texniki nəzarət hansı məqsəd üçün həyata keçirilir?

☒ kənardan alınan xammal və materialların keyfiyyəti istehsala buraxılmamışdan əvvəl yoxlanılır
☐ müəssisədə istehsal edilən bütün məhsullar texniki nəzarətdən keçirilir
☐ müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
☐ böyük qabaritli, çəkisi çox olan məhsullarını keyfiyyətini yoxlamaq
☐ məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət

358 İstehsal edilmiş məhsulun normativlərə uyğun dərəcədə nəzarət üçün hansı növ texniki nəzarətdən istifadə edilir?

☒ son nəzarət
☐ aralıq nəzarət
☐ başdan başa nəzarət
☐ stasionar texniki nəzarət
☐ ilkin nəzarət

359 Son texniki nəzarət hansı məqsəd üçün həyata keçirilir?

☐ kənardan alınan xammal və materialların keyfiyyəti istehsala buraxılmamışdan əvvəl yoxlanılır
☐ müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
☐ böyük qabaritli, çəkisi çox olan məhsullarını keyfiyyətini yoxlamaq
☐ müəyyən bir məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
☒ istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun dərəcədə yoxlanılır

360 Müəyyən bir məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət üçün hansı növ texniki nəzarətdən istifadə edilir?

☐ ilkin nəzarət
☐ başdan başa nəzarət
☐ stasionar texniki nəzarət
☐ son nəzarət
☒ aralıq nəzarət

361 Aralıq texniki nəzarət hansı məqsəd üçün həyata keçirilir?

☐ böyük qabaritli, çəkisi çox olan məhsullarını keyfiyyətini yoxlamaq

- ☐ müəssisədə istehsal edilən bütün məhsullar texniki nəzarətdən keçirilir
- ☐ müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
- ☒ müəyyən bir məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
- ☐ kənardan alınan xammal və materialların keyfiyyəti istehsala buraxılmamışdan əvvəl yoxlanılır

362 Kənardan alınan xammal və materialların keyfiyyətinə istehsala buraxılmamışdan əvvəl nəzarət üçün hansı növ texniki nəzarətdən istifadə edilir?

- ☒ ilkin nəzarət
- ☐ başdan başa nəzarət
- ☐ stasionar texniki nəzarət
- ☐ son nəzarət
- ☐ seçmə nəzarət

363 Fasiləsiz nəqliyyat vasitələrinə aşağıda göstərilənlərdən hansı daxildir?

- ☐ avtomobillər
- ☐ teplovozlar
- ☐ paravozlar
- ☐ lokomotivlər
- ☒ axın xətləri

364 Aşağıda göstərilən nəqliyyat vasitələrindən hansı ilə daşınma daha ucuz başa gəlir?

- ☒ dənzi nəqliyyatı
- ☐ boru kəməri nəqliyyatı
- ☐ avtomobil nəqliyyatı
- ☐ mexaniki nəqliyyat
- ☐ aviasiya nəqliyyatı

365 Fasiləli nəqliyyat vasitələrinə aşağıda göstərilənlərdən hansı daxildir?

- ☐ boru kəmərləri
- ☒ teplovozlar
- ☐ jelob sistemi
- ☐ konveyerlər
- ☐ axın xətləri

366 Fasiləsiz nəqliyyat vasitələrinə aşağıda göstərilənlərdən hansı daxildir?

- ☐ avtomobillər
- ☐ teplovozlar
- ☐ paravozlar
- ☐ lokomotivlər
- ☒ axın xətləri

367 Aşağıda göstərilən nəqliyyat vasitələrindən hansı ilə daşınma daha ucuz başa gəlir?

- ☒ dənzi nəqliyyatı
- ☐ boru kəməri nəqliyyatı
- ☐ avtomobil nəqliyyatı
- ☐ mexaniki nəqliyyat
- ☐ aviasiya nəqliyyatı

368 Mexaniki nəqliyyat vasitələrinə hansılar aiddir?

- ☒ körpü kranları
- ☐ tankerlər
- ☐ magistral boru kəməri
- ☐ avto-elektrokarlar
- ☐ gəmilər

369 Yük dövriyyəsi göstəricisi hansı kəmiyyət ilə ölçülür?

- ☐ kq
- ☐ saat-kq
- ☐ metr
- ☐ ton-saat
- ☒ ton-kilometr

370 Maddi texniki təchizat nədir

- ☐ avadanlıqların texniki-iqtisadi parametirləri müasir dövrün tələblərinə cavab vermir
- ☐ istehsal vasitələrini istehsalçı müəssisədən istehlakçı müəssislərə çatdırılmasının təşkil prosesi
- ☒ istehsal vasitələrini istehsalçı müəssisədən istehlakçı müəssislərə çatdırılmasının təşkil prosesi
- ☐ yeni yaradılan məhsulun maya dəyərinə keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir
- ☐ avadanlıqların yeni əmək vasitələrinin texniki-iqtisadi gösavadanlıqların yeni əmək vasitələrinin texniki-iqtisadi göstəriciləri səviyyəsinə qədər yüksəldilməsi

371 Hansı tədavül xərclər hesab edilir?

- ☐ izafi məhsulun müəyyən hissəsi
- ☒ əmtəə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər
- ☐ istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etmək
- ☐ istehsal prosesinin təsəvül sahəsində davam etməsi
- ☐ əmtəənin reallaşdırılması prosesində əmtəə dəyərinin pula çevrilməsi

372 Mexaniki nəqliyyat vasitələrinə hansılar aiddir?

- ☒ körpü kranları
- ☐ tankerlər
- ☐ magistral boru kəməri
- ☐ avto-elektrokarlar
- ☐ mexaniki nəqliyyat

373 Sərtiş prosesi hansı müəssislərlə əlaqədardır?

- ☐ istehsal vasitələrini istehlak edən müəssislərlə
- ☐ nəqliyyat müəssisələri ilə
- ☒ istehsal vasitələrini istehsal edən müəssislərlə
- ☐ emaledici müəssislərlə
- ☐ hasiledici müəssislərlə

374 Təchizat prosesi hansı müəssislərlə əlaqədardır?

- ☒ istehsal vasitələrini istehlak edən müəssislərlə
- ☐ nəqliyyat müəssisələri ilə
- ☐ istehsal vasitələrini istehsal edən müəssislərlə
- ☐ emaledici müəssislərlə
- ☐ hasiledici müəssislərlə

375 Fasiləli nəqliyyat vasitələrinə aşağıda göstərilənlərdən hansı daxildir?

- ☐ [yenboru kəmərləri
- ☒ teplovozlar
- ☐ jelob sistemic
- ☐ konveyerlər
- ☐ axın xətləri

376 Sənaye müəssisələrində fəaliyyət göstərmə müddətinə görə nəqliyyat vasitələri hansı qrupa bölünür?

- ☐ müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələri
- ☐ aviasiya və mexaniki nəqliyyat
- ☒ daimi və mövsümi fəaliyyət göstərən nəqliyyat
- ☐ fasiləli və fasiləsiz nəqliyyat vasitələri
- ☐ avtomatlaşdırılmış və mexaniki nəqliyyat vasitələri

377 Sənaye müəssisələrində hərəkət istiqamətlərinə görə nəqliyyat vasitələri hansı qrupa bölünür?

- ☐ müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələri
- ☒ üfüqi, şaquli və maili istiqamətlərdə daşıyan nəqliyyat vasitələri
- ☐ daimi və mövsümi fəaliyyət göstərən nəqliyyat
- ☐ fasiləli və fasiləsiz nəqliyyat vasitələri
- ☐ avtomatlaşdırılmış və mexaniki nəqliyyat vasitələri

378 Yük dövriyyəsi necə ifadə olunur?

- ☐ avadanlıqların yeni əmək vasitələrinin texniki-iqtisadi göstəriciləri səviyyəsinə qədər yüksəldilməsi
- ☒ müəyyən dövr ərzində müəssisə üzrə bütün növlərdən olan yükdaşınmanın ümumi həcmi əsas fondların tamamilə aşınması nəticəsində onların gələcək istifadəsi üçün yararsız olması
- ☐ müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələrinin ümumi cəmi
- ☐ avadanlıqların texniki-iqtisadi parametrləri müasir dövrün tələblərinə cavab vermir
- ☐ yeni yaradılan məhsulun maya dəyərinə keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir

379 Yük dövriyyəsi göstəricisi hansı kəmiyyət ilə ölçülür?

- ☐ kq
- ☐ saat-kq
- ☐ metr
- ☐ ton-saat
- ☒ ton-kilometr

380 Fəaliyyət göstərmə müddətlərinə görə enerji resursları balansı neçə qrupa bölünür?

- ☒ 2
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 7
- ☐ 3

381 İstifadə edilən enerjinin növlərinə görə yanacaq-enerji balansının qrupları hansılardır?

- ☐ ümummüəssisə, sex istehsal sahələri balansı
- ☐ neft,qaz, kömür balansı]
- ☐ ilkin enerji balansı
- ☐ perspektiv və cari enerji balansı
- ☒ elektrik enerji balansı, istilik enerji balansı, duru və bərk yanacaq balansı

382 İstehsalı əhatə etmələrinə görə enerji resursları balansının qrupları hansılardır ?

- ☒ ümummüəssisə, sex, istehsal sahələri və ayrı-ayrı iş yerləri balansı
- ☐ neft,qaz, kömür balansı
- ☐ ilkin enerji balansı
- ☐ perspektiv və cari enerji balansı
- ☐ elektrik enerji balansı, istilik enerji balansı, duru və bərk yanacaq balansı

383 Sənaye müəssisələrində istifadə edilən nəqliyyat vasitələri təyinatına görə neçə qrupa bölünür?

- ☐ 4
- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 6
- ☐ 8

384 Müəssisədaxili nəqliyyat vasitələri ilə hansı işlər təmin olunur?

- ☐ maye məhsulları uzaq məsafələrə ötürən mexanizim
- ☒ müəssisə ilə dəniz limanları və s. arasında yük daşınmanı təmin edir
- ☐ müəssisədaxilində yüklərin daşınmasında iştirak edir?
- ☐ su məhsullarını boru kəməri ilə uzaq məsafəyə ötürür
- ☐ qazaoxşar məhsulları qurğularla uzaq məsafələrə ötürür

385 Nəqliyyat vasitələrinin iş rejiminə görə qrupu hansıdır?

- ☐ müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələri
- ☐ aviasiya və mexaniki nəqliyyat]
- ☐ dəniz və boru kəməri nəqliyyatı
- ☒ fasiləli və fasiləsiz nəqliyyat vasitələri
- ☐ avtomatlaşdırılmış və mexaniki nəqliyyat vasitələri

386 Fəaliyyət göstərmə müddətlərinə görə enerji resursları balansının qrupları hansılardır ?

- ☐ ümummüəssisə, sex, istehsal sahələri balansı
- ☐ neft,qaz, kömür balansı
- ☐ ilkin enerji balansı
- ☒ perspektiv və cari enerji balansı
- ☐ elektrik enerji balansı, istilik enerji balansı, duru və bərk yanacaq balansı

387 Sənaye müəssisələrində istifadə edilən nəqliyyat vasitələri təyinatına görə qrupları hansılardır?

- ☒ müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələri
- ☐ aviasiya və mexaniki nəqliyyat
- ☐ dəniz və boru kəməri nəqliyyatı
- ☐ körpü kranları, dəmir resləri
- ☐ dəmiryol və avtomobil nəqliyyatı

388 Sənaye müəssisələrində fəaliyyət göstərmə müddətinə görə nəqliyyat vasitələri hansı qrupa bölünür?

- ☐ müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələri
- ☐ aviasiya və mexaniki nəqliyyat
- ☒ daimi və mövsümi fəaliyyət göstərən nəqliyyat
- ☐ fasiləli və fasiləsiz nəqliyyat vasitələri

- ☐ avtomatlaşdırılmış və mexaniki nəqliyyat vasitələri

389 Sənaye müəssisələrində hərəkət istiqamətlərinə görə nəqliyyat vasitələri hansı qrupa bölünür?

- ☐ müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələri
☒ üfüqi, şaquli və maili istiqamətlərdə daşıyan nəqliyyat vasitələri
☐ daimi və mövsümi fəaliyyət göstərən nəqliyyat
☐ fasiləli və fasiləsiz nəqliyyat vasitələri
☐ avtomatlaşdırılmış və mexaniki nəqliyyat vasitələri

390 İstehsalın kombinəlaşdırılması səviyyəsi hansı göstəricilər ilə xarakterizə olunur?

- ☐ xüsusi və ümumi
☒ natural və dəyər
☐ dialektik və ümumi
☐ məhsul istehsalı ilə
☐ işçilərin sayı ilə

391 Eyni sənaye sahəsinə mənsub olan müəssisələr arasındakı istehsal əlaqələri necə adlanır?

- ☐ şəhərdaxili kooperativləşdirmə
☒ sahə daxili kooperativləşdirmə
☐ rayondaxili kooperativləşdirmə
☐ kənd daxili kooperativləşdirmə
☐ bazararası kooperativləşdirmə

392 Aşağıda verilənlərdən hansı sahələrarası kooperativləşdirməyə aiddir?

- ☐ eyni sənaye sahəsinə mənsub olan müəssisələr arasındakı istehsal əlaqələri
☐ bir-neçə sənaye sahələrinə mənsub olan müəssisələr arasındakı istehsal əlaqələri
☒ müxtəlif sənaye sahələrinə mənsub olan müəssisələr arasındakı istehsal əlaqələri
☐ müxtəlif ərazidə olan sənaye müəssisələri arasındakı istehsal əlaqələri
☐ eyni ərazidə olan sənaye müəssisələri arasındakı istehsal əlaqələri

393 İstehsalın kombinəlaşdırılması nədir?

- ☒ müxtəlif texnoloji proseslərin bir müəssisədə birləşdirilməsi
☐ müxtəlif texnoloji proseslərin bir müəssisədə birləşdirilməsidir
☐ ayrıca bir müəssisədə tamamlanmış yekəins məhsul istehsalına əsaslanan kombinəlaşdırma
☐ hər hansı bir mürəkkəb məmulatın ayrı-ayrı hissələrinin hazırlanması prosesi
☐ əlaqədar müəssisələr və baş müəssisə arasında hazır məhsulun tam komplektləşdirilməsi üçün istehsal əlaqələridir

394 Müəyyən məhsulu birgə hazırlayan və özünün istehsal-təsərrüfat müstəqilliyini qoruyub saxlayan müəssisələr arasındakı uzun müddətli istehsal əlaqələri hansı sisteme aiddir?

- ☐ kombinəlaşdırma
☐ ixtisaslaşdırılma
☒ kooperativləşdirmə
☐ sahə üzrə təmərküzləşmə
☐ təmərküzləşdirmə

395 Konstruksiya və texnoloji cəhətdən sabit və daima təkrarlanan az və ya məhdud iqtisadi təyinatlı eynicinsli məhsul istehsalının müstəqil müəssisə miqyasında təmərküzləşdirilməsi prosesi necə adlanır?

- ☐ istehsalın kombinəlaşdırılması
- ☒ istehsalın ixtisaslaşdırılması
- ☐ istehsalın kooperativləşdirməsi
- ☐ sahə üzrə təmərküzləşmə
- ☐ istehsalın təmərküzləşdirməsi

396 Aşağıda verilənlərdən hansı sahədaxili kooperativləşdirməyə aiddir?

- ☒ eyni sənaye sahəsinə mənsub olan müəssisələr arasındakı istehsal əlaqələri
- ☐ bir-neçə sənaye sahələrinə mənsub olan müəssisələr arasındakı istehsal əlaqələri
- ☐ müxtəlif sənaye sahələrinə mənsub olan müəssisələr arasındakı istehsal əlaqələri
- ☐ müxtəlif ərazidə olan sənaye müəssisələri arasındakı istehsal əlaqələri
- ☐ eyni ərazidə olan sənaye müəssisələri arasındakı istehsal əlaqələri

397 Müəssisə öz maddi nemətlərini necə yaradır?

- ☒ müqavilələr bağlayır, maşın və avadanlıqlar əldə edirlər
- ☐ işçi qüvvəsinin yerini dəyişməklə
- ☐ istehsal-texniki vəhdətlik əldə edir
- ☐ alət təsərrüfatını genişləndirməklə
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatını genişləndirməklə

398 Nizamnamə fondu əvəzinə yaradılan fondlardan biri hansıdır?

- ☒ “Pay fondu”
- ☐ “Qırmızı fond”
- ☐ “Kömək fondu”
- ☐ “Gənc fond”
- ☐ “Yeni fond”

399 Müəssisənin nizamnaməsində nə qeyd olunur?

- ☐ nəqliyyat təsərrüfatının təşkili
- ☐ texnoloji göstəricilər, eyniləşmə göstəriciləri və s.
- ☒ fəaliyyət predmeti, məqsədi, əmlakın yaranma mənbələri və s.
- ☐ təyinat göstəriciləri, uzunömürlülük göstəriciləri, iqtisadi göstəricilər və s.
- ☐ patent-hüquq göstəricilər, erqonometrik göstəricilər və s.

400 Müəssisənin pasportunda hansı məlumat göstərilmişdir?

- ☐ maddi-enerji ehtiyatları haqqında
- ☒ yanacaq-enerji ehtiyatları ilə təmin olunma qaydası
- ☐ maşın və avadanlıqlar haqqında
- ☐ poçt nömrəsi
- ☐ müəssisənin fəaliyyət predmeti

401 Müəssisələr hansı sənədlər əsasında fəaliyyət göstərir?

- ☒ müəssisənin nizamnaməsi və pasportu əsasında
- ☐ müəssisənin hüquqi əsasında
- ☐ müəssisənin nizamnamə əsasında
- ☐ istehsal-texniki vəhdətlik əsasında
- ☐ nizamnamə fondu və müəssisənin pasort əsasında

402 Müəssisə öz istehsal-təsərrüfat fəaliyyətini necə həyat keçirir?

- ☒ müvafiq sifarişlər əsasında tam təsərrüfat hesabı, rəqabət və özünüidarəetmə prinsiplərini nəzərə almaqla
- ☐ aksiya fondu nəzərə alınmaqla
- ☐ müəssisənin nizamnaməsinə əsasən
- ☐ müəssisənin və onun ayrı-ayrı istehsal bölmələrinin ahəngdar işinin təşkil olunması ilə
- ☐ müəssisə haqqında ümumi məlumatlar əsasında

403 Müəssisələr bir-birindən nə ilə fərqlənirlər

- ☐ ictimai xarakterinə görə
- ☐ ən az xərcə yüksək nəticə əldə etməklə
- ☐ iqtisadi xarakterinə görə
- ☒ iqtisadi təyinatından asılı olaraq
- ☐ yeni növ məhsulun işlənilib hazırlanması və mənimsənilməsini təmin etmək ilə

404 Buraxılan məhsulun iqtisadi təyinatına görə sənaye müəssisələri hansılardır?

- ☒ istehsal vasitələri və istehlak malları istehsal edən müəssisələr
- ☐ neft və qaz hasil edən müəssisələr
- ☐ metallurgiya kombinatları və balıq emalı zavodları
- ☐ emaledici sənaye müəssisələri
- ☐ hasiledici sənaye müəssisələri

405 İl ərzində işləmə müddətinə görə müəssisələr neçə qrupa bölünür?

- ☐ 4
- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 8
- ☐ 5

406 İl ərzində işləmə müddətinə görə müəssisələr hansılardır?

- ☐ işçiləri fasilə ilə işləyən sənaye müəssisələri
- ☐ işçiləri fasiləsiz işləyən sənaye müəssisələri
- ☒ bütün il boyu fasiləsiz işləyən sənaye müəssisələri
- ☐ orta sənaye müəssisələri
- ☐ iri sənaye müəssisələri

407 Bütün il boyu fasiləsiz işləyən sənaye müəssisələrinə aşağıda göstərilənlərdən hansı aiddir?

- ☒ toxuculuq fabrikləri
- ☐ şəkər zavodları
- ☐ maşınqayırma zavodları
- ☐ pambıqtəmizləmə müəssisələri
- ☐ konserv müəssisələri

408 Miqyasına görə sənaye müəssisələri neçə cür olur?

- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 6
- ☐ 8
- ☐ 5

409 İxtisaslaşdırılması dərəcəsinə görə müəssisələr neçə qrupa bölünür?

- ☒ 3
☐ 4
☐ 6
☐ 7
☐ 2

410 İxtisaslaşdırılması dərəcəsinə görə müəssisələr hansılardır?

- ☐ ixtisaslaşdırılmış, iri və orta müəssisələr
☒ ixtisaslaşdırılmış, universal və qarışıq müəssisələr
☐ orta və kiçik müəssisələr
☐ fasiləli işləyən müəssisələr
☐ ixtisaslaşdırılmış, fasiləsiz işləyən müəssisələr

411 Sənaye müəssisələri istehsal mərhələsinin əhatə etməsinə görə neçə qrupa təsnifləşdirilmişdir?

- ☐ 5
☐ 4
☐ 6
☐ 7
☒ 3

412 Sənaye müəssisələri istehsalın təşkili tipinə görə neçə qrupa bölünürlər?

- ☐ 5
☐ 4
☐ 6
☐ 7
☒ 3

413 İstehsalın təşkili tipinə görə sənaye müəssisələri aşağıda göstərilənlərdən hansıdır?

- ☐ iri və orta müəssisələr
☐ universal və qarışıq müəssisələr
☒ kütləvi, seriyalı və fərdi istehsal tipli müəssisələr
☐ fasiləli işləyən müəssisələr
☐ fasiləsiz işləyən müəssisələr

414 Kütləvi istehsal tipli müəssisələrdə məhsul istehsal necə təşkil olunmuşdur?

- ☒ miqdarca yekcins daima təkrarlanan məhsullar istehsalı
☐ təkrarlanmayan məhsullar istehsalı
☐ müəyyən dövrdən bir təkrarlanan məhsullar istehsalı
☐ universal məhsullar istehsalı
☐ qarışıq məhsullar istehsalı

415 Seriyalı istehsal tipli sənaye müəssisələri neçə qrupa bölünür?

- ☐ 4
☒ 3
☐ 8
☐ 5
☐ 6

416 İstehsalın təşkili üsuluna görə müəssisələr neçə qrupa bölünür?

- ☐ 7
- ☐ 9
- ☒ 3
- ☐ 2
- ☐ 4

417 İstehsalın təşkili üsuluna görə sənaye müəssisələri hansılardır?

- ☐ iri və orta müəssisələr
- ☐ universal və qarışıq müəssisələr
- ☐ kütləvi, seriyalı və fərdi istehsal tipli müəssisələr
- ☐ fasiləli və fasiləsiz, mövsümi işləyən müəssisələr
- ☒ fərdi, dəstəli, axınlı istehsal üsuluna malik müəssisələr

418 Standartlaşdırma nəyə təsir göstərir?

- ☐ məmulatın müxtəlif növlərdəki hissə və qovşaqların oxşarlığını təmin edir
- ☐ yeni yaradılacaq məhsulun layihələşdirilməsinə sər olunan xərclərin azaldılmasına təsir edir
- ☐ yeni yaradılacaq məhsulun ümumi görünüşü, norma və normativlərinə və s. təsir edir
- ☐ rejimlər və istismar qaydalarına əməli təmin edir
- ☒ yeni yaradılacaq məhsulun layihələşdirilməsi səviyyəsinə və sürətinə əhəmiyyətli dərəcədə təsir

419 Yeni məhsul növlərinin layihələşdirilməsi və hazırlanması üçün konstruktor sənədlərinin hazırlanması dedikdə nə başa düşülür?

- ☒ istehsalın konstruktor hazırlığı
- ☐ anoloji üsuldan istifadə
- ☐ birbaşa üsuldan istifadə
- ☐ texnoloji hazırlıq üsulundan istifadə
- ☐ tədqiqat üsulundan istifadə

420 İstehsalın konstruktor hazırlığına ümumi rəhbərlik kim tərəfindən olunur?

- ☒ baş mühəndis
- ☐ yardımçı şöbə
- ☐ texniki şöbə
- ☐ dispetçer
- ☐ müəssisənin rəhbəri

421 İstehsalın konstruktor hazırlığına operativ rəhbərlik kim tərəfindən olunur?

- ☐ dispetçer
- ☐ müəssisənin rəhbəri
- ☐ anbar nəzarətçisi
- ☒ texniki şöbə
- ☐ baş mühəndis

422 Sənaye müəssisəsində baş mühəndisin vəzifəsi nədir?

- ☒ istehsalın konstruktor hazırlığına ümumi rəhbərlik
- ☐ satış nəzarət etmək
- ☐ müəssisəni idarə etmək
- ☐ istehsalın konstruktor hazırlığına operativ rəhbərlik
- ☐ istehsal nəzarət etmək

423 Sənaye müəssisəsində texniki şöbənin funksiyası hansıdır?

- ☐ istehsalın konstruktor hazırlığına ümumi rəhbərlik
- ☐ satışa nəzarət etmək
- ☐ müəssisəni idarə etmək
- ☒ istehsala operativ rəhbərlik
- ☐ istehsala nəzarət etmək

424 Yeni yaradılacaq məhsulun texniki tapşırığının işlənilib hazırlanması nəyə əsaslanır?

- ☐ texniki layihəsinə
- ☐ yeni yaradılacaq məhsulun qrafiki hissələri, onların hazırlanması üçün lazım olan maddi-enerji ehtiyatlarına və s.
- ☐ yeni yaradılacaq məhsulun ümumi görünüşü, norma və normativlərinə və s.
- ☐ məmulatın müxtəlif növlərdəki hissə və konstrukstiv oxşarlığına
- ☒ yeni yaradılacaq məhsulun adları, təyinatına, miqdrana və s.

425 Yeni yaradılacaq məhsulun eskiz layihəsinin tərtibi edilməsi nəyə əsaslanır?

- ☐ texniki layihəsinə
- ☐ yeni yaradılacaq məhsulun qrafiki hissələri, onların hazırlanması üçün lazım olan maddi-enerji ehtiyatlarına və s.
- ☒ yeni yaradılacaq məhsulun ümumi görünüşü, norma və normativlərinə və s.
- ☐ məmulatın müxtəlif növlərdəki hissə və konstrukstiv oxşarlığına
- ☐ yeni yaradılacaq məhsulun adları, təyinatına, miqdrana və s.

426 Yeni yaradılacaq məhsulun texniki tapşırığı və eskiz layihəsinə əsasən onun texniki layihəsinin işlənməsi nəyə əsaslanır?

- ☐ yeni yaradılacaq məhsulun layihələşdirilməsi səviyyəsinə
- ☒ yeni yaradılacaq məhsulun qrafiki hissələri, onların hazırlanması üçün lazım olan maddi-enerji ehtiyatlarına və s.
- ☐ yeni yaradılacaq məhsulun ümumi görünüşü, norma və normativlərinə və s.
- ☐ yeni yaradılacaq məhsulun adları, təyinatına, miqdrana və s.
- ☐ məmulatın müxtəlif növlərdəki hissə və konstrukstiv oxşarlığına

427 Yeni məhsul növünün cizgiləri nəyə əsasən tərtib edilir?

- ☐ yeni yaradılacaq məhsulun layihələşdirilməsi səviyyəsinə
- ☐ yeni yaradılacaq məhsulun qrafiki hissələri, onların hazırlanması üçün lazım olan maddi-enerji ehtiyatlarına və s.
- ☒ texniki layihəsinə
- ☐ yeni yaradılacaq məhsulun adları, təyinatına, miqdrana və s.
- ☐ məmulatın müxtəlif növlərdəki hissə və konstrukstiv oxşarlığına

428 Eyniləşdirmə nədir?

- ☐ müəyyən edilmiş hədud dairəsində öz istisamr göstəricilərinin əhəmiyyətini təmin edir
- ☐ yeni yaradılacaq məhsulun layihələşdirilməsi səviyyəsinə və sürətinə əhəmiyyətli dərəcədə təsir
- ☒ məmulatın müxtəlif növlərdəki hissə və qovşaqların oxşarlığını təmin edir
- ☐ rejimlər və istismar qaydalarına əməli təmin edir
- ☐ yeni yaradılacaq məhsulun layihələşdirilməsinə sərf olunan xərclərin azaldılması

429 Hissələrin standartlaşdırma səviyyəsini müəyyən etmək üçün hansı əmsaladan istifadə edilir?

- ☐ eyniləşdirmə əmsalı

- ☐ texnoloji əmsal
- ☒ standartlaşdırma əmsalı
- ☐ ekvivalent əmsal
- ☐ konstruksiyə əmsalı

430 Qovşaqların standartlaşdırma səviyyəsini müəyyən etmək üçün hansı əmsaladan istifadə edilir?

- ☐ eyniləşdirmə əmsalı
- ☐ texnoloji əmsal
- ☒ standartlaşdırma əmsalı
- ☐ ekvivalent əmsal
- ☐ konstruksiyə əmsalı

431 Yeni yaradılacaq məhsulun iqtisadi səmərəliliyini sınaqdan keçirmə mərhələsində müəyyənləşdirmək lazım gəlsə hansı göstəricilərdən istifadə edilir?

- ☐ məhsulun uzunömürlülüüyü
- ☒ xammal və materialdan istifadə etmə əmsalı
- ☐ saxlanması çəkilən xərclərin miqdarı
- ☐ istisala tətbiqi nəticəsində əldə ediləcək məbləğ
- ☐ etibarlılığı

432 Yeni yaradılacaq məhsulun iqtisadi səmərəliliyini istismar dövründə müəyyənləşdirmək lazım gəlsə hansı göstəricilərdən istifadə edilir?

- ☒ məhsulun uzunömürlülüüyü
- ☐ xammal və materialdan istifadə etmə əmsalı
- ☐ məhsulun çəkisi
- ☐ hazırlanmasına çəkilən xərclər
- ☐ sərf olunan vaxtın kəmiyyəti

433 Məhsulun texniki etibarlılığı nədir?

- ☐ yeni məhsulun satışının aşağı düşməsi ilə xarakterizə olunur
- ☐ yeni məhsulların yaradılması üçün ideya axtarışı
- ☐ məhsulun nəzərdə tutulmuş mövqeyi
- ☐ yeni məhsulun yaradılmasında mühüm mərhələ
- ☒ öhdəsinə düşən funksiyaları yerinə yetirə bilməsi qabiliyyəti

434 Məhsulun təmirə yararlılığı xüsusiyyəti hansı xassə ilə xarakterizə olunur?

- ☐ öhdəsinə düşən funksiyaları yerinə yetirə bilməsi qabiliyyəti
- ☐ uzun müddət iş qabiliyyətinin saxlanması ilə
- ☐ yeni məhsulun yaradılmasında mühüm mərhələ
- ☒ nasazlıqları bərpa etməyə uyğunlaşma
- ☐ yeni məhsulların yaradılması üçün ideya axtarışı

435 Nasazlıqları bərpa etməyə uyğunlaşma xassəsi məhsulun hansı xüsusiyyətinə uyğundur?

- ☐ uzunömürlük
- ☐ texniki etibarlılığı
- ☒ təmirə yararlılığı
- ☐ ideyanın yaradılması
- ☐ texnoloji maya dəyəri

436 Uzun müddət iş qabiliyyətini saxlamq xassəsi məhsulun hansı xüsusiyyətinə uyğundur?

- ☒ uzunömürlük
- ☐ marketinq strategiyası
- ☐ təmirə yararlığı
- ☐ ideyanın yaradılması
- ☐ texnoloji maya dəyəri

437 Öhdəsinə düşən funksiyaları yerinə yetirə bilməsi qabiliyyəti məhsulun hansı xüsusiyyətinə uyğundur?

- ☐ uzunömürlük
- ☒ texniki etibarlığı
- ☐ təmirə yararlığı
- ☐ ideyanın yaradılması
- ☐ texnoloji maya dəyəri

438 İstehsalın texnoloji hazırlığının neçə forması var?

- ☐ 5
- ☐ 6
- ☐ 4
- ☐ 2
- ☒ 3

439 Məhsulun uzunömürlük xüsusiyyəti hansı xassə nə ilə xarakterizə olunur?

- ☐ öhdəsinə düşən funksiyaları yerinə yetirə bilməsi qabiliyyəti
- ☒ uzun müddət iş qabiliyyətini saxlamq ilə
- ☐ yeni məhsulun yaradılmasında mühüm mərhələ
- ☐ yeni məhsulun satışının aşağı düşməsi ilə xarakterizə olunur
- ☐ yeni məhsulların yaradılması üçün ideya axtarışı

440 İstehsalın texniki hazırlığının qarışıq forması hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- ☒ kütləvi, iri seriyalı, fərdi istehsal şəraitində
- ☐ qrup seriyalı, kollektiv seriyalı istehsal şəraitində
- ☐ iriseriyalı, orta seriyalı, kiçik seriyalı istehsal şəraitində
- ☐ kütləvi seriyalı, az seriyalı istehsal şəraitində
- ☐ qarışıq seriyalı, ixtisaslaşdırılmış seriyalı istehsal şəraitində

441 İstehsalın texniki hazırlığının qeyri mərkəzləşdiromiş forması hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- ☐ kütləvi, iri seriyalı, fərdi istehsal şəraitində
- ☐ qrup seriyalı, kollektiv seriyalı istehsal şəraitində
- ☐ iriseriyalı, orta seriyalı, kiçik seriyalı istehsal şəraitində
- ☐ kütləvi seriyalı, az seriyalı istehsal şəraitində
- ☒ fərdi və kiçik seriyalı istehsal şəraitində

442 İşləri sex və istehsal sahələrinin mütəxəssisləri tərəfindən həyata keçirilməsi nəzərdə tutulan istehsalın texniki hazırlığının forması hansıdır?

- ☐ kollektiv seriyalı forma
- ☐ mərkəzləşdirilmiş forma

- ☒ qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ kiçik seriyalı forma
- ☐ qarışıq forma

443 İşləri müəssisəsinin müvafiq şöbələri tərəfindən həyata keçirilməsini nəzərdə tutulan istehsalın texniki hazırlığının forması hansıdır?

- ☐ qarışıq forma
- ☐ kollektiv seriyalı forma
- ☐ kiçik seriyalı forma
- ☒ mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma

444 İstehsalın texniki hazırlığının iqtisadi cəhətdən məqsədəuyğun olan forması hansıdır?

- ☐ qarışıq forma
- ☐ kollektiv seriyalı forma
- ☐ kiçik seriyalı forma
- ☒ mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma

445 İstehsalın texniki hazırlığının bir-bir ilə qarşılıqlı surətdə dinamik vəhdətlik təşkil edən neçə mərhələsi var?

- ☐ 3
- ☐ 5
- ☒ 4
- ☐ 8
- ☐ 2

446 İstehsalın texniki hazırlığının bir-bir ilə qarşılıqlı surətdə dinamik vəhdətlik təşkil edən mərhələləri hansıdır?

- ☒ elmi tədqiqat, konstruksiya, texnoloji hazırlıq, maddi təşkilati hazırlıq mərhələləri
- ☐ məhsulun keyfiyyətinə nəzarət, energetika təsərrüfatı mərhələləri
- ☐ dispetçer , anbar təsərrüfatı xidmətlərinin mərhələləri
- ☐ ətraf mühitin mühafizəsinin, istehsalat texniki xidmətin mərhələləri
- ☐ maddi-texniki təchizat, təkrar istehsal, marketing fəaliyyəti mərhələləri

447 İstehsalın texniki hazırlığının elmi tədqiqat mərhələsi hansı işləri əhatə edir?

- ☒ yeni məhsul növlərinin yaradılması və buraxılması, texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, yanacaq və enerji növlərinin təkmilləşdirilməsi və s. işləri
- ☐ texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, maşın və avadanlıqların növlərinin seçilməsini, vəs. özündə birləşdirir
- ☐ yeni yaradılacaq məhsulların xarici görünüşü, fiziki-kimyəvi xassələri, konstruksiyası və s. müəyyənləşdirilir
- ☐ istehsalın texniki cəhətdən inkişaf perspektivlərini işləyir
- ☐ yeni məhsul növlərinin yaradılması ilə əlaqədar olan maddi-enerji ehtiyatlarının alınması, müəssisəyə gətirilməsi ilə əlaqədar işləri əhatə edir

448 İstehsalın texniki hazırlığının konstruksiya mərhələsi hansı işləri əhatə edir?

- ☒ yeni yaradılacaq məhsulların xarici görünüşü, fiziki-kimyəvi xassələri, konstruksiyası və s. müəyyənləşdirilir
- ☐ texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, maşın və avadanlıqların növlərinin seçilməsini, vəs. özündə birləşdirir

- ☐ yeni məhsul növlərinin yaradılması və buraxılması, texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, yanacaq və enerji növlərinin təkmilləşdirilməsi və s. işləri
- ☐ istehsalın texniki cəhətdən inkişaf perspektivlərini işləyir
- ☐ yeni məhsul növlərinin yaradılması ilə əlaqədar olan maddi-enerji ehtiyatlarının alınması, müəssisəyə gətirilməsi ilə əlaqədar işləri əhatə edir

449 Yeni məhsul necə ifadə olunur?

- ☐ mövcud texnoloji proseslərin təkmilləşdirilməsi
- ☐ maşın və avadanlıq növlərinin konstruksiyası
- ☒ müəssisədə buraxılmamış və ya əvvəlkiyədən texniki-iqtisadi parametrlərinə görə əsaslı surətdə fərqlənən məhsul növlərinin layihələşdirilməsi
- ☐ müəssisələrdə istehsalın texniki hazırlığı

450 İstehsalın texniki hazırlığı dedikdə hansı sistem nəzərdə tutulur?

- ☐ məhsulun əməktutumunun azalması sistemi
- ☐ əmək məhsuldarlığı və istehsalın səmərəliliyini artıran sistem
- ☐ maya dəyəri aşağı düşürən sistem
- ☐ elmi-texniki tərəqqi istehsalının həcmi artırması, səmərəliliyinin intensivləşdirilməsi
- ☒ mövcud texnoloji proseslərin təkmilləşdirilməsi və lazım olduqda yenisinin işlənilib hazırlanması və s. kompleks tədbirlər sistemi

451 Sənaye müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən birbaşa üsuldən hansı şərtlər daxilində istifadə olunur?

- ☐ əmək haqqının formaları, əmsalı, əmək haqqı fondunun planlaşdırılması zamanı
- ☒ daima təkrarlanan işlərdə əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə buraxılacaq məhsulun miqdarı və tətbiq sahələri, yerinə yetiriləcək elmi-tədqiqat işlərinin maya dəyəri və s.tədbirlər zamanı
- ☐ texniki-iqtisadi norma və normativlərin işlənilib hazırlanması zamanı istifadə olunur
- ☐ istehsal daxili ehtiyatlar və onlardan istifadənin planlaşdırılmasında istifadə olunur

452 Sənaye müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən analoji üsuldən hansı şərtlər daxilində istifadə olunur?

- ☐ əmək haqqının formaları, əmsalı, əmək haqqı fondunun planlaşdırılması zamanı
- ☐ daima təkrarlanan işlərdə əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə buraxılacaq məhsulun miqdarı və tətbiq sahələri, yerinə yetiriləcək elmi-tədqiqat işlərinin maya dəyəri və s.tədbirlər zamanı
- ☒ statistik məlumatlardan istifadə etməklə yaradılacaq məhsul üçün əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri işləyib hazırladıqda
- ☐ istehsal daxili ehtiyatlar və onlardan istifadənin planlaşdırılmasında istifadə olunur

453 Sənaye müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən tədqiqat üsulundan hansı şərtlər daxilində istifadə olunur?

- ☐ əmək haqqının formaları, əmsalı, əmək haqqı fondunun planlaşdırılması zamanı
- ☐ daima təkrarlanan işlərdə əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə buraxılacaq məhsulun miqdarı və tətbiq sahələri, yerinə yetiriləcək elmi-tədqiqat işlərinin maya dəyəri və s.tədbirlər zamanı
- ☐ statistik məlumatlardan istifadə etməklə yaradılacaq məhsul üçün əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri işləyib hazırladıqda
- ☒ istehsalın texniki hazırlığı üzrə işlərin həcmi və əməktutumunu hesabladıqda

454 İstehsalın texniki hazırlığı üzrə işlərin həcmi və əməktutumunu hesabladıqda planlaşdırmanın hansı üsulundan istifadə edilir?

- ☐ konstruksiya üsulundan
- ☐ anoloji üsuldan
- ☐ birbaşa üsuldan
- ☐ texnoloji hazırlıq üsulundan
- ☒ tədqiqat üsulundan

455 Statistik məlumatlardan istifadə etməklə yaradılacaq məhsul üçün əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri işləyib hazırladıqda planlaşdırmanın hansı üsulundan istifadə edilir?

- ☐ tədqiqat üsulundan
- ☐ konstruksiya üsulundan
- ☐ texnoloji hazırlıq üsulundan
- ☒ anoloji üsuldan
- ☐ birbaşa üsuldan

456 İstehsalın həcmünün artırılmasının, səmərəliliyinin və intensivləşdirilməsinin başlıca mənbəyi nədir?

- ☒ elmi-texniki tərəqqi
- ☐ təmərküzləşmə
- ☐ sahənin iqtisadiyyatı
- ☐ coğrafi ərazi
- ☐ ixtisaslaşma

457 Yeni məhsul növlərinin yaradılması və buraxılması, texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, yanacaq və enerji növlərinin təkmilləşdirilməsi , maşın və avadanlıqların modernləşdirilməsi istehsalın texniki hazırlıq mərhələsi hansıdır?

- ☐ maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi
- ☐ texnoloji hazırlıq mərhələsi
- ☐ konstruksiya mərhələsi
- ☐ marketinq fəaliyyəti mərhələsi
- ☒ elmi tədqiqat mərhələsi

458 Aşağıda verilənlərdən hansı istehsalın planlaşdırılmasının vəzifələrinə aiddir?

- ☐ dəyər göstəriciləri
- ☐ istehsalın ahəngdarlığı
- ☐ əsas və köməkçi sexlərin yaradılması
- ☐ müəssisənin alət üzrə olan tələbatını minimuma endirmək
- ☒ yeni məhsulun layihələşdirilməsi, hazırlanması

459 Müəssisələrdə istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən hansı texniki-iqtisadi tədbirlər müəyyənləşdirilir?

- ☐ əmək haqqının formaları, əmsalı , əmək haqqı fondunun planlaşdırılması
- ☐ ətraf mühitin tullantılardan mühafizə olunması məsələləri
- ☒ buraxılacaq məhsulun miqdarı və tətbiq sahələri, yerinə yetiriləcək elmi-tədqiqat işlərinin maya dəyəri və s.tədbirlər
- ☐ texniki-iqtisadi norma və normativlərin işlənilib hazırlanması
- ☐ istehsaldaxili ehtiyatlar və onlardan istifadənin planlaşdırılması

460 Sənaye müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən neçə üsuldan istifadə edirlər?

- ☐ 5

- ☐ 8
- ☐ 4
- ☐ 2
- ☒ 3

461 Sənaye müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən hansı üsullardan istifadə edirlər?

- ☐ elmi tədqiqat, konstruksiya, texnoloji hazırlıq, maddi təşkilati hazırlıq üsulları
- ☐ məhsulun keyfiyyətinə nəzarət, energetika təsərrüfatı üsulları
- ☒ birbaşa, anoloji, tədqiqat üsulları
- ☐ ətraf mühitin mühafizəsinin, istehsalat texniki xidmətin üsulları
- ☐ maddi-texniki təchizat, təkrar istehsal, marketing fəaliyyəti üsulları

462 İstehsalın texniki hazırlığının texnoloji hazırlıq mərhələsi hansı işləri əhatə edir?

- ☐ yeni yaradılacaq məhsulların xarici görünüşü, fiziki-kimyəvi xassələri, konstruksiyası və s. müəyyənləşdirilir
- ☐ istehsalın texniki cəhətdən inkişaf perspektivlərini işləyir
- ☐ yeni məhsul növlərinin yaradılması və buraxılması, texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, yanacaq və enerji növlərinin təkmilləşdirilməsi və s. işləri
- ☒ texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, maşın və avadanlıqların növlərinin seçilməsini, vəs. özündə birləşdirir
- ☐ yeni məhsul növlərinin yaradılması ilə əlaqədar olan maddi-enerji ehtiyatlarının alınması, müəssisəyə gətirilməsi ilə əlaqədar işləri əhatə edir

463 İstehsalın texniki hazırlığının maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi hansı işləri əhatə edir?

- ☐ yeni yaradılacaq məhsulların xarici görünüşü, fiziki-kimyəvi xassələri, konstruksiyası və s. müəyyənləşdirilir
- ☐ istehsalın texniki cəhətdən inkişaf perspektivlərini işləyir
- ☐ yeni məhsul növlərinin yaradılması və buraxılması, texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, yanacaq və enerji növlərinin təkmilləşdirilməsi və s. işləri
- ☐ texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, maşın və avadanlıqların növlərinin seçilməsini, vəs. özündə birləşdirir
- ☒ yeni məhsul növlərinin yaradılması ilə əlaqədar olan maddi-enerji ehtiyatlarının alınması, müəssisəyə gətirilməsi ilə əlaqədar işləri əhatə edir

464 Yeni məhsul növlərinin yaradılması ilə əlaqədar olan maddi-enerji ehtiyatlarının alınması, müəssisəyə gətirilməsi ilə əlaqədar işləri əhatə edən istehsalın texniki hazırlıq mərhələsi hansıdır?

- ☒ maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi
- ☐ texnoloji hazırlıq mərhələsi
- ☐ konstruksiya mərhələsi
- ☐ marketing fəaliyyəti mərhələsi
- ☐ elmi tədqiqat mərhələsi

465 Texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, maşın və avadanlıqların növlərinin seçilməsini, yeni alət və tərtibatların hazırlanmasını vəs. özündə birləşdirən istehsalın texniki hazırlıq mərhələsi hansıdır?

- ☐ maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi
- ☒ texnoloji hazırlıq mərhələsi
- ☐ konstruksiya mərhələsi
- ☐ marketing fəaliyyəti mərhələsi
- ☐ elmi tədqiqat mərhələsi

466 Daima təkrarlanan işlərdə əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə planlaşdırmanın hansı üsulundan istifadə edilir?

- ☐ konstruksiya üsulundan
- ☐ anoloji üsuldan
- ☒ birbaşa üsuldan
- ☐ texnoloji hazırlıq üsulundan
- ☐ tədqiqat üsulundan

467 İstehsalın texniki hazırlığını planlaşdırdıqda ən mühüm məsləhətdən biri hansıdır?

- ☒ yeni məhsul növlərinin ayrı-ayrı mərhələlərinin yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt düzgün müəyyənləşdirilsin
- ☐ yeni məhsul növlərinin ayrı-ayrı mərhələlərinin yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt müxtəlif olsun
- ☐ yeni məhsul növlərinin ayrı-ayrı mərhələlərinin yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt bir saat olsun
- ☐ istehsaldaxili ehtiyatlar və onlardan istifadənin planlaşdırılması
- ☐ ətraf mühitin tullantılardan mühafizə olunması məsələləri

468 İstehsalın konstruktor hazırlığı nədir?

- ☐ yeni məhsul növlərinin ayrı-ayrı mərhələlərinin yerinə yetirilməsi üçün konstruktor sənədlərinin hazırlanması
- ☐ istehsaldaxili ehtiyatlar və onlardan istifadənin planlaşdırılması üçün konstruktor sənədlərinin hazırlanması
- ☐ yeni məhsul növlərinin ayrı-ayrı mərhələlərinin yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt düzgün müəyyənləşdirilməsi üçün konstruktor sənədlərinin hazırlanması
- ☒ yeni məhsul növlərinin layihələşdirilməsi və hazırlanması üçün konstruktor sənədlərinin hazırlanması
- ☐ yeni məhsul növlərinin ayrı-ayrı mərhələlərinin yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt bir saat olsun

469 Qida sənayesi müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığı neçə formada həyata keçir?

- ☐ 4
- ☒ 3
- ☐ 8
- ☐ 2
- ☐ 7

470 Qida sənayesi müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığın formaları hansıdır?

- ☐ dəstəli, fərdiseriyalı forma
- ☐ qrup seriyalı, kollektiv seriyalı forma
- ☐ iriseriyalı, orta seriyalı, kiçik seriyalı forma
- ☒ mərkəzləşdirilmiş forma , qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma , qarışıq forma
- ☐ qarışıq seriyalı, ixtisaslaşdırılmış seriyalı forma

471 İstehsalın texniki hazırlığının mərkəzləşdirilmiş formasında işlər kimlər tərəfindən həyata keçirilir?

- ☐ məhsulun əməktutumunun azalması sistemi
- ☐ əmək məhsuldarlığı və istehsalın səmərəliliyini artıran sistem
- ☒ istehsalın texniki hazırlığı ilə əlaqədar işləri müəssisəsinin müvafiq şöbələri tərəfindən həyata keçirilməsini nəzərdə tutur
- ☐ elmi-texniki tərəqqi istehsalının həcmnin artması, səmərəliliyinin intensivləşdirilməsi
- ☐ mövcud texnoloji proseslərin təkmilləşdirilməsi və lazım olduqda yenisinin işlənilib hazırlanması vəs. kompleks tədbirlər sistemi

472 İstehsalın texniki hazırlığının qeyri-mərkəzləşdirilmiş formasında işlər kimlər tərəfindən həyata keçirilir?

- ☐ məhsulun əməktutumunun azalması sistemi

- ☐ əmək məhsuldarlığı və istehsalın səmərəliliyini artıran sistem
- ☐ istehsalın texniki hazırlığı ilə əlaqədar işləri müəssisəsinin müvafiq şöbələri tərəfindən həyata keçirilməsini nəzərdə tutur
- ☐ elmi-texniki tərəqqi istehsalının həcmının artması, səmərəliliyinin intensivləşdirilməsi
- ☒ istehsalın texniki hazırlığı ilə əlaqədar işlər sex və istehsal sahələrinin mütəxəssisləri tərəfindən həyata keçirilməsi nəzərdə tutulur

473 Yeni yaradılacaq məhsulların xarici görünüşü, fiziki-kimyəvi xassələri, konstruksiyası və s. texniki –iqtisadi parametrləri müəyyənləşdirən istehsalın texniki hazırlıq mərhələsi hansıdır?

- ☐ marketinq fəaliyyəti mərhələsi
- ☐ elmi tədqiqat mərhələsi
- ☐ texnoloji hazırlıq mərhələsi
- ☒ konstruksiya mərhələsi
- ☐ maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi

474 İstehsalın texniki hazırlığının qarışıq formasında işlər kimlər tərəfindən həyata keçirilir?

- ☐ məhsulun əməktutumunun azalması sistemi
- ☒ istehsalın texniki hazırlığı ilə əlaqədar işlərin bir qismi müəssisələrin şöbələri tərəfindən, bir qismi də sex və istehsal sahələrinin mütəxəssisləri tərəfindən həyata keçirilməsi nəzərdə tutulur
- ☐ istehsalın texniki hazırlığı ilə əlaqədar işlərin müəssisəsinin müvafiq şöbələri tərəfindən həyata keçirilməsini nəzərdə tutur
- ☐ elmi-texniki tərəqqi istehsalının həcmının artması, səmərəliliyinin intensivləşdirilməsi
- ☐ istehsalın texniki hazırlığı ilə əlaqədar işlər sex və istehsal sahələrinin mütəxəssisləri tərəfindən həyata keçirilməsi nəzərdə tutulur

475 İşlərin bir qismini müəssisələrin şöbələri tərəfindən, bir qismi də sex və istehsal sahələrinin mütəxəssisləri tərəfindən həyata keçirilməsini nəzərdə tutan istehsalın texniki hazırlığının forması hansıdır?

- ☒ qarışıq forma
- ☐ kollektiv seriyalı forma
- ☐ kiçik seriyalı forma
- ☐ mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma ,

476 əsas fondların tam bərpası üçün nəzərdə tutulan xüsusi pul fondu necə adlanır?

- ☒ amortizasiya fondu
- ☐ pay fondu
- ☐ aksiya fondu
- ☐ nizamnamə fondu
- ☐ vəsait fondu

477 Amortizasiya fondu hansı əməliyyatların maliyyələşdirilməsində iştirak edir?

- ☐ anbar təsərrüfatının yaradılmasında
- ☒ təmir işlərinin və avadanlığın modernləşdirilməsində
- ☐ təmir təsərrüfatının maliyyələşdirilməsində
- ☐ yanacaq fondunun maliyyələşdirilməsində
- ☐ kommersiya səylərinin gücləndirilməsində

478 Təmir işlərinin və avadanlığın modernləşdirilməsinin maliyyələşdirilməsini hansı fond tərəfindən həyata keçirilir?

- ☒ amortizasiya fondu
- ☐ pay fondu
- ☐ aksiya fondu
- ☐ nizamnamə fondu
- ☐ vəsait fondu

479 İllik amortizasiya ayrılımlarının məbləği hansı göstəricilərdən asılıdır?

- ☐ avadanlıqların mənəvi aşınmasından
- ☒ əsasfondların ümumi dəyərindən və onların xidmət dövrünün uzunluğundan
- ☐ əsas fondların tamamilə aşınmasından
- ☐ normativ xidmət növündən
- ☐ faktiki xidmət müddətindən

480 İllik amortizasiya ayırmaları hansı kəmiyyət ilə müəyyən edilir?

- ☐ amortizasiya fondu
- ☒ amortizasiya norması
- ☐ aksiya norması
- ☐ nizamnamə norması
- ☐ vəsait fondu

481 Amortizasiya norması necə ifadə olunur?

- ☐ əsas fondların ümumi dəyəri
- ☒ amortizasiya ayırmalarının əsas fondların orta illik dəyərinə nisbətinin ifadəsidir
- ☐ əsas fondların ümumi dəyərinə nisbətinin ifadəsi
- ☐ əsas fondların qalıq dəyəri
- ☐ modernləşdirməyə sərf olunan xərclər

482 Amortizasiya normasının müəyyən olunmasında hansı amillərdən istifadə edilir?

- ☒ əsas fondların normativ xidmət müddəti və s.
- ☐ fondların xidmət müddəti və s.
- ☐ modernləşdirməyə çəkilən xərclərin məbləği və s.
- ☐ təmir təsərrüfatını təşkil və s.
- ☐ ümumi amortizasiya ayırmaları və s.

483 Amortizasiya ayırmalarını hesablamaq üçün yeni metod hansıdır?

- ☒ sürətləndirilmiş metod
- ☐ modernləşdirmə metodu
- ☐ intensiv metod
- ☐ dəyərin hesablanma metodu
- ☐ xərclərin hesablanma metodu

484 Amortizasiya ayırmalarını hesablamaq üçün sürətləndirilmiş metodun neçə növü var?

- ☐ 4
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 6
- ☐ 5

485 Aşağıdakılardan hansı amortizasiya ayırmalarını hesablamaq üçün sürətləndirilmiş metodun

növləridir?

- ☐ birinci növ mənəvi aşınma və ikinci növ mənəvi aşınma
- ☐ faktiki və normativ xidmət
- ☐ fiziki köhnəlmə və faktiki köhnəlmə
- ☐ mərkəzləşdirilmiş və qarışıq forma
- ☒ kumulyativ və qalığı azaldan

486 Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin neçə üsulu var?

- ☐ 5
- ☐ 4
- ☐ 3
- ☐ 6
- ☒ 2

487 Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin üsulları hansıdır?

- ☐ birinci növ mənəvi aşınma və ikinci növ mənəvi aşınma üsulu
- ☒ müqayisə və kompleks üsuludur
- ☐ fiziki köhnəlmə və faktiki köhnəlmə üsulu
- ☐ mərkəzləşdirilmiş və qarışıq üsulu
- ☐ kumulyativ və qalığı azaldan üsulu

488 Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin müqayisəli üsulu necə həyata keçirilir?

- ☒ cari ildə təmirin təşkili və onun həyata keçirilməsində əldə edilmiş nəticələri, keçmiş dövrün nəticələri ilə və s. müqayisə
- ☐ təmir işlərinin əmək tutumu
- ☐ təmir ediləcək avadanlıqların sayı
- ☐ təmirin vaxt norması və mürəkkəblik dərəcəsi
- ☐ plan ilində aparılacaq təmirlərin sayı

489 Cari ildə təmirin təşkili və onun həyata keçirilməsində əldə edilmiş nəticələri, keçmiş dövrün nəticələri ilə müqayisə təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin hansı üsuluna aiddir?

- ☐ birinci növ mənəvi aşınma üsulu
- ☒ müqayisə üsulu
- ☐ faktiki köhnəlmə üsulu
- ☐ kumulyativ üsulu
- ☐ kompleks üsul

490 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən şərti-təmir vahidinin maya dəyəri göstəricisi istifadə edilir?

- ☐ anbar təsərrüfatını
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatını
- ☒ təmir təsərrüfatını
- ☐ energetika təsərrüfatını
- ☐ alət təsərrüfatını

491 Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin kompleks üsulu necə həyata keçirilir?

- ☐ cari ildə təmirin təşkili və onun həyata keçirilməsində əldə edilmiş nəticələri, keçmiş dövrün nəticələri ilə və s. müqayisə
- ☐ təmir işlərinin əmək tutumu

- ☐ təmir ediləcək avadanlıqların sayı
- ☐ təmirin vaxt norması və mürəkkəblilik dərəcəsi
- ☒ təmir təsərrüatının fəaliyyətinin nəticələrini xarakterizə edən kompleks halında bir-biri ilə qarşılıqlı əlaqədə təhlil edilir

492 Təmir təsərrüatının fəaliyyətinin nəticələrini xarakterizə edən kompleks halında bir-biri ilə qarşılıqlı əlaqədə təhlil hansı üsula aiddir?

- ☐ birinci növ mənəvi aşınma üsulu
- ☒ müqayisə üsulu
- ☐ faktiki köhnəlmə üsulu
- ☐ kumulyativ üsulu
- ☐ kompleks üsul

493 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən müəssisənin avadanlıq parkında təmirə ehtiyacı olan avadanlıqların xüsusi çəki göstəricisindən istifadə edilir?

- ☐ anbar təsərrüfatını
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatını
- ☒ təmir təsərrüfatını
- ☐ energetika təsərrüfatını
- ☐ alət təsərrüfatını

494 əsas fondların mənəvi köhnəlməsi necə baş verir?

- ☐ avadanlıqların ahzırlanıldığı sahədə əmək məhsuldarlığının artırılması və eyni növ əmək vasitələrinin ucuzlaşdırılması
- ☐ yeni yaradılan məhsulun maya dəyərinə keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir
- ☐ əsas fondların tamamilə aşınması nəticəsində onların gələcək istifadəsi üçün yararsız olması
- ☐ avadanlıqların yeni əmək vasitələrinin texniki-iqtisadi göstəriciləri səviyyəsinə qədər yüksəldilməsi
- ☒ avadanlıqların texniki-iqtisadi parametrləri müasir dövrün tələblərinə cavab vermir

495 Avadanlıqların texniki-iqtisadi parametrləri müasir dövrün tələblərinə cavab verməməsi əsas fondların hansı aşınma formasına uyğun gəlir?

- ☐ fiziki
- ☐ sosial
- ☒ mənəvi
- ☐ mexaniki
- ☐ kimyəvi

496 əsas fondların tamamilə aşınması nəticəsində onların gələcək istifadəsi üçün yararsız olması əsas fondların hansı aşınma formasına uyğun gəlir?

- ☒ fiziki
- ☐ sosial
- ☐ mənəvi
- ☐ mexaniki
- ☐ kimyəvi

497 Avadanlığın mənəvi aşınmasının neçə növü var?

- ☐ 5
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 6

498 Avadanlığın mənəvi aşınmasının növləri hansılardır?

- ☐ fiziki və mexaniki aşınma
- ☐ sosial və kimyəvi aşınma
- ☐ mənəvi və kimyəvi aşınma
- ☐ mexaniki və məhsuldar aşınma
- ☒ birinci növ mənəvi aşınma və ikinci növ mənəvi aşınma

499 Yeni yaradılan məhsulun maya dəyərinə keçirilən hissəsinin pulla ifadəsi hansı anlayışdır?

- ☐ köhnəlmə
- ☐ sıradan çıxma
- ☐ xarab olma
- ☐ məhv olma
- ☒ amortizasiya

500 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən təmir işlərinə çəkilən xərclərin payı göstəricisi istifadə edilir?

- ☒ təmir təsərrüfatını
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatını
- ☐ anbar təsərrüfatını
- ☐ alət təsərrüfatını
- ☐ energetika təsərrüfatını

501 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən təmirçi fəhlələrin əmək məhsuldarlığı göstəricisindən istifadə edilir?

- ☐ anbar təsərrüfatının fəaliyyətini
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatının fəaliyyətini
- ☒ təmir təsərrüfatının fəaliyyətini
- ☐ energetika təsərrüfatının fəaliyyətini
- ☐ alət təsərrüfatının fəaliyyətini

502 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən modernləşdirilmiş avadanlıqların xüsusi cəki göstəricisindən istifadə edilir?

- ☐ anbar təsərrüfatının fəaliyyətini
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatının fəaliyyətini
- ☒ təmir təsərrüfatının fəaliyyətini
- ☐ energetika təsərrüfatının fəaliyyətini
- ☐ alət təsərrüfatının fəaliyyətini

503 əsas fondların dəyərinin bir hissəsinin itirilməsi prosesi necə adlanır?

- ☒ köhnəlmə
- ☐ sıradan çıxma
- ☐ xarab olma
- ☐ məhv olma
- ☐ qırılma

504 Amortizasiya anlayışı necə ifadə olunur?

- ☐ əsas fondların dəyərinin bir hissəsinin itirilməsi prosesi

- ☐ sexlərdə olan avadanlıqların dəyişdirilməsi
- ☒ yeni yaradılan məhsulun maya dəyərində keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir
- ☐ pul vəsaiti xərcləmək
- ☐ təmir işlərinin aparılması

505 əsas fondların aşınma(köhnəlmə)formaları hansılardır?

- ☒ fiziki,mənəvi, sosial
- ☐ fiziki, qarışıq,mexankiki
- ☐ kimyəvi, qarışıq, mərkəzləşdirilmiş
- ☐ mexaniki, mənəvi
- ☐ mexaniki, kimyəvi, fiziki

506 Fiziki köhnəlmə anlayışı necə ifadə olunur?

- ☐ avadanlıqların ahzırlanıldığı sahədə əmək məhsuldarlığının artırılması və eyni növ əmək vasitələrinin ucuzlaşdırılması
- ☐ yeni yaradılan məhsulun maya dəyərində keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir
- ☒ fondların tamamilə aşınması nəticəsində onların gələcək istifadəsi üçün yararsız olması
- ☐ avadanlıqların yeni əmək vasitələrinin texniki-iqtisadi göstəriciləri səviyyəsinə qədər yüksəldilməsi
- ☐ avadanlıqların texniki-iqtisadi parametrləri müasir dövrün tələblərinə cavab vermir

507 Avadanlıqların fiziki aşınması hansı göstəricilərdən asılıdır?

- ☐ temperaturdan, nisbi rütubətdən
- ☐ sudan, təzyiqdən
- ☐ soyuqdan, şaxtadan
- ☐ mexaniki, fiziki göstəricilərindən
- ☒ istisam müddəti və intensivliyi, saxlanılma şəraiti

508 Avadanlıqların köhnəlmə dərəcəsi hansı göstəricilərlə təyin olunur?

- ☒ faktiki və normativ xidmət müddətindən
- ☐ işlətmə müddətindən
- ☐ saxlanma müddətindən
- ☐ maya dəyərindən, əmtəəlik göstəricisindən
- ☐ daşınma müddətindən

509 əsas fondların mənəvi köhnəlməsi necə baş verir?

- ☐ avadanlıqların ahzırlanıldığı sahədə əmək məhsuldarlığının artırılması və eyni növ əmək vasitələrinin ucuzlaşdırılması
- ☐ yeni yaradılan məhsulun maya dəyərində keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir
- ☐ əsas fondların tamamilə aşınması nəticəsində onların gələcək istifadəsi üçün yararsız olması
- ☐ avadanlıqların yeni əmək vasitələrinin texniki-iqtisadi göstəriciləri səviyyəsinə qədər yüksəldilməsi
- ☒ avadanlıqların texniki-iqtisadi parametrləri müasir dövrün tələblərinə cavab vermir

510 Avadanlıqların texniki-iqtisadi parametrləri müasir dövrün tələblərinə cavab verməməsi əsas fondların hansı aşınma formasına uyğun gəlir?

- ☐ fiziki
- ☐ sosial
- ☒ mənəvi
- ☐ mexaniki
- ☐ kimyəvi

511 Köhnəlmə anlayışı necə ifadə olunur?

- ☐ pul vəsaiti xərcləmək
- ☐ sexlərə yeni avadanlıqların gətirilməsi
- ☒ əsas fondların dəyərinin bir hissəsinin itirilməsi prosesi
- ☐ təmir işlərinin aparılması
- ☐ sexlərdə olan avadanlıqların dəyişdirilməsi

512 Ekstensiv təkrar istehsal necə həyata keçirilir?

- ☐ izafi məhsulun müəyyən hissəsi
- ☐ əmtəə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər
- ☒ istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etməklə
- ☐ istehsal prosesinin təsəvvül sahəsində davam etməsi
- ☐ əmtəənin reallaşdırılması prosesində əmtəə dəyərinin pula çevrilməsi

513 İntensiv təkrar istehsal necə həyata keçirilir?

- ☐ izafi məhsulun müəyyən hissəsi
- ☐ əmtəə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər
- ☐ istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etməklə
- ☒ mövcud maddi-texniki resurslardan maksimum istifadə etməklə
- ☐ əmtəənin reallaşdırılması prosesində əmtəə dəyərinin pula çevrilməsi

514 Müəssisənin maddi-texniki təchizat planını işləyib hazırladıqda hansı göstəricilərdən istifadə edilir?

- ☒ dəyər və natural göstəriciləri
- ☐ texniki-iqtisadi normativi
- ☐ ergonometrik göstəriciləri
- ☐ patent-hüquq göstəriciləri
- ☐ istehsal gücü balansı

515 Müəssislərin təchizatxidməti hansı təşkili işləri həyata keçirir?

- ☐ avadanlıqların mühərrikini işlətmək üçün
- ☐ əsas fondların tez sıradan çıxmasının qarşısını almaq üçün
- ☐ köməkçi işləri yerinə yetirmək üçün
- ☐ müəssisənin ayrı –ayrı sexlərinin enerji tutumunu öyrənmək üçün
- ☒ sex və istehsal sahələrinin xammal, material, yanacaq və s. ilə təchizatını

516 Tez korlanan məhsullar hansı tip anbarlarda saxlanılır?

- ☐ orta anbarlar
- ☐ açıq
- ☒ bağlı
- ☐ xüsusi anbarlarab]
- ☐ yarım açıq]

517 Açıq anbarlarda hansı növ məhsullar saxlanılır?

- ☐ tez korlanan məhsullar
- ☐ qiymətli materillər
- ☐ yağışdan korlanmayan məhsullar
- ☒ hava şəraitində korlanmayan məhsullar

☐ həyat üçün təhlükə törədə bilən materiallar

518 Yağış və rütubətdə korlanmayan materiallar hansı tip anbarlarda saxlanılır?

- ☐ açıq anbarlarda
- ☐ bağlı anbarlarda
- ☐ qaranlıq anbarlarda
- ☐ xüsusi anbarlarda
- ☒ açıq anbarlarda

519 Xüsusi anbarlarda hansı materiallar saxlanılır?

- ☐ rütubətdən korlanmayan məhsullar
- ☒ həyat üçün təhlükə törədə bilən materiallar
- ☐ hava şəraitində korlanmayan məhsullar
- ☐ tez korlanan məhsullar
- ☐ yağışdan korlanmayan məhsullar

520 Həyat üçün təhlükə törədə bilən materiallar hansı tip anbarlarda saxlanılır?

- ☐ yarım açıq
- ☐ bağlı anbarlarda
- ☐ qaranlıq anbarlarda
- ☒ xüsusi anbarlarda
- ☐ açıq anbarlarda

521 Təyinatına görə müəssisə anbarları neçə qrupa ayrılır?

- ☐ 4
- ☒ 2
- ☐ 6
- ☐ 7
- ☐ 3

522 Ümummüəssisə anbarlarda hansı məhsullar saxlanılır?

- ☐ rütubətdən korlanmayan məhsullar
- ☐ həyat üçün təhlükə törədə bilən materiallar
- ☐ hava şəraitində korlanmayan məhsullar
- ☐ tez korlanan məhsullar
- ☒ müəssisənin istehsal-texniki təyinatlı məhsullar

523 Sex anbarlarında hansı məhsullar saxlanılır?

- ☒ [sex üçün əhəmiyyət kəsb edən istehsal-texniki təyinatlı məhsulları
- ☐ hava şəraitində korlanmayan məhsullar
- ☐ həyat üçün təhlükə törədə bilən materiallar
- ☐ müəssisənin istehsal-texniki təyinatlı məhsulları

524 Qiymətli materiallar hansı tip anbarlarda saxlanılır?

- ☐ yarım açıq
- ☐ bağlı anbarlarda
- ☐ qaranlıq anbarlarda
- ☒ xüsusi anbarlarda
- ☐ açıq anbarlarda

525 Təyinatına görə müəssisə anbarları hansılardır?

- ☒ ümummüəssisə və sex anbarları
- ☐ bağlı , açıq , yarım açıq , xüsusi anbarlar
- ☐ iri, kiçik, orta anbarlar
- ☐ fərdi, dəstəli, yarım açıq, ümumi anbarlar
- ☐ fərdi, qaranlıq anbarlar

526 İstehsala texniki xidmət norma və normativlərə əsaslanmalıdır tələbi hansı təşkil tipinin tələbinə aiddir?

- ☐ energetika təsərrüfatının təşkili
- ☐ anbar təsərrüfatının təşkili
- ☒ istehsala texniki xidmətin təşkili
- ☐ təmir təsərrüfatının təşkili
- ☐ alət təsərrüfatının təşkili

527 İstehsala texniki xidmət kompleks xarakter daşmalıdır tələbi hansı təşkil tipinin tələbinə aiddir?

- ☐ energetika təsərrüfatının təşkili
- ☐ əməyin təşkili
- ☒ istehsala texniki xidmətin təşkili
- ☐ təmir təsərrüfatının təşkili
- ☐ alət təsərrüfatının təşkili

528 İstehsala texniki xidmət işləri imkan dairəsində ixtisaslaşmalıdır tələbi hansı təşkil tipinin tələbinə aiddir?

- ☐ emaddi-texniki təchizatın təşkili
- ☐ anbar təsərrüfatının təşkili
- ☐ təmir təsərrüfatının təşkili
- ☒ istehsala texniki xidmətin təşkili
- ☐ alət təsərrüfatının təşkili

529 Texniki xidmət həyata keçiriləcək işlərin xarakterindən, mürəkkəblik dərəcəsindən və əhəmiyyətindən asılı olaraq neçə növə ayrılır?

- ☐ 5
- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 6
- ☐ 2

530 Texniki xidmətin növləri hansılardır?

- ☐ texnoloji, əşya,qarışıq
- ☐ ahəngdarlıq, paralellik, düzxətlik
- ☒ standart,planlı-xəbərdarledici, çağırışçı
- ☐ funksional, məkan, zaman
- ☐ əmək, əmək cisimləri, əmək alətləri

531 Standart texniki xidmət hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- ☐ dəstəli və axınlı istehsal şəraiti
- ☐ kiçik və fərdi istehsal şəraiti

- ☐ orta seriyalı istehsal şəraiti
- ☐ kütləvi,seriyalı və fərdi istehsal şəraiti
- ☒ kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraiti

532 Planlı-xəbərdaredici texniki xidmət hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- ☐ dəstəli və axınlı istehsal şəraiti
- ☐ kiçik və fərdi istehsal şəraiti
- ☒ orta seriyalı istehsal şəraiti
- ☐ kütləvi,seriyalı və fərdi istehsal şəraiti
- ☐ kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraiti

533 Standart texniki xidmət hansı tapşırıqlar əsasında həyata keçirilir?

- ☐ aylıq tapşırıqlar
- ☐ operativ-istehsal tapşırıqları əsasında
- ☒ plan-qarfiq əsasında
- ☐ növbə-günlük tapşırıqları əsasında
- ☐ illik tapşırıqlar

534 Kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraitində hansı növ texniki xidmətdən istifadə edilir?

- ☐ çağırışçı texniki xidmət
- ☒ standart texniki xidmət
- ☐ funksional texniki xidmət
- ☐ texnoloji texniki xidmət
- ☐ planlı-xəbərdarlıq texniki xidmət

535 Planlı-xəbərdaredici texniki xidmət hansı tapşırıqlar əsasında həyata keçirilir?

- ☒ təqvim-plan qrafik
- ☐ operativ-istehsal tapşırıqları əsasında
- ☐ plan-qarfiq əsasında
- ☐ növbə-günlük tapşırıqları əsasında
- ☐ illik tapşırıqlar

536 Seriyalı istehsal şəraitində istehsala texniki xidmət sisteminin təşkili hansı formafa baş veiri?

- ☐ aylıq tapşırıqlar
- ☒ operativ-istehsal tapşırıqları əsasında
- ☐ cədvəl-qarfiq əsasında
- ☐ illik tapşırıqlar
- ☐ növbə-günlük tapşırıqları əsasında

537 Fərdi istehsal şəraitində istehsala texniki xidmət sisteminin təşkili hansı formafa baş veiri?

- ☐ aylıq tapşırıqlar
- ☐ operativ-istehsal tapşırıqları əsasında
- ☐ cədvəl-qarfiq əsasında
- ☒ növbə-günlük tapşırıqları əsasında
- ☐ illik tapşırıqlar

538 İstehsala texniki xidmətin təşkilinin neçə əsas tələbləri var?

- ☐ 6
- ☒ 3

- ☐ 4
- ☐ 8
- ☒ 5

539 Aşağıda göstərilənlərdən hansı istehsala texniki xidmətin təşkilinə edilən tələbə aiddir?

- ☐ çağırışçı texniki xidmət
- ☐ planlı-xəbərdaredici texniki xidmət
- ☐ satnadart texniki xidmət
- ☐ təcrübi texniki xidmət
- ☒ istehsala texniki xidmət məqsəduyğun xarakter daşımalıdır

540 İstehsala texniki xidmət məqsəduyğun xarakter daşımalıdır tələbi hansı təşkil tipinin tələbinə aiddir?

- ☐ energetika təsərrüfatının təşkili
- ☐ anbar təsərrüfatının təşkili
- ☐ dispetçer xidmətinin təşkili
- ☐ təmir təsərrüfatının təşkili
- ☒ istehsala texniki xidmətin təşkili

541 İstehsala texniki xidmət xəbərdaredici rol oynamalıdır tələbi hansı təşkil tipinin tələbinə aiddir?

- ☐ energetika təsərrüfatının təşkili
- ☐ anbar təsərrüfatının təşkili
- ☐ dispetçer xidmətinin təşkili
- ☐ təmir təsərrüfatının təşkili
- ☒ istehsala texniki xidmətin təşkili

542 Qida sənayesi müəssislərində köməkçi sexlərin əsas vəzifəsi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ istehsalda ciddi texnoloji intizamı bərqərar etməkdən
- ☐ tətbiq edilən texnoloji proseslərin mütərəqqiliyindən
- ☒ istehsal prosesinin gedişatında baş verəcək boşdayanmaları aradan qaldırmaq
- ☐ əmək məhsuldarlığını müntəzəm surətdə artırmaqdan
- ☐ istehsalda ciddi əmək intizamı bərqərar etməkdən

543 Qida sənayesi müəssislərində xidmətedici sexin əsas vəzifəsi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ tətbiq edilən texnoloji proseslərin mütərəqqiliyindən
- ☐ istehsalda ciddi texnoloji intizamı bərqərar etməkdən
- ☐ istehsalda ciddi əmək intizamı bərqərar etməkdən
- ☒ maşın və avadanlıqların vaxtı-vaxtında təmir etmək
- ☐ əmək məhsuldarlığını müntəzəm surətdə artırmaqdan

544 Köməkçi və xidmətedici sex və təsərrüfatların yaradılmasıməqsdi nədir?

- ☐ istehsalda ciddi texnoloji intizamı bərqərar etməkdən
- ☒ əsas sex və istehsal sahələrinin normal fəaliyyət göstərməsini təmin edir
- ☐ istehsalda ciddi əmək intizamı bərqərar edir
- ☐ əmək məhsuldarlığını müntəzəm surətdə artırmaqdan
- ☐ anbar təsərrüfatını idarə edir

545 İstehsala texniki xidmətin təşkili formasına hansı amil təsir göstərir?

- ☐ istehsalın həcmi

- ☐ istehsalın mexanikləşdirilməsi
- ☐ istehsalın təşkili üsulu
- ☐ istehsal olunan xammal və materillərin xüsusiyyəti
- ☒ istehsalın təşkil tipi

546 Kütləvi istehsal şəraitində istehsala texniki xidmət sisteminin təşkili hansı formafa baş veiri?

- ☐ aylıq tapşırıqlar
- ☐ operativ-istehsal tapşırıqları əsasında
- ☒ cədvəl-qarfiq əsasında
- ☐ illik tapşırıqlar
- ☐ növbə-günlük tapşırıqları əsasında

547 Maddi texniki təchizat nədir?

- ☐ yeni yaradılan məhsulun maya dəyərinə keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir
- ☒ istehsal vasitələrini istehsalçı müəssisədən istehlakçı müəssisələrə çatdırılmasının təşkil prosesi
- ☐ avadanlıqların texniki-iqtisadi parametrləri müasir dövrün tələblərinə cavab vermir
- ☐ avadanlıqların yeni əmək vasitələrinin texniki-iqtisadi göstəriciləri səviyyəsinə qədər yüksəldilməsi
- ☐ əsas fondların tamamilə aşınması nəticəsində onların gələcək istifadəsi üçün yararsız olması

548 Təchizat prosesi hanı müəssisələrlə əlaqədardır?

- ☐ hasiləddici müəssisələrlə
- ☐ istehsal vasitələrini istehsal edən müəssisələrlə
- ☒ istehsal vasitələrini istehlak edən müəssisələrlə
- ☐ emaləddici müəssisələrlə
- ☐ nəqliyyat müəssisələri ilə

549 Sərtiş prosesi hanı müəssisələrlə əlaqədardır?

- ☐ hasiləddici müəssisələrlə
- ☒ istehsal vasitələrini istehsal edən müəssisələrlə
- ☐ istehsal vasitələrini istehlak edən müəssisələrlə
- ☐ emaləddici müəssisələrlə
- ☐ nəqliyyat müəssisələri ilə

550 Hansı tədavül xərclər hesab edilir?

- ☐ əmtəənin reallaşdırılması prosesində əmtəə dəyərinin pula çevrilməsi
- ☐ istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etmək
- ☐ izafi məhsulun müəyyən hissəsi
- ☐ istehsal prosesinin təsəvül sahəsində davam etməsi
- ☒ əmtəə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər

551 Geniş təkrar istehsal hansı yollarla həyata keçirilir?

- ☐ differensiallaşdırılmış və iriləşdirilmiş üsul
- ☐ mürəkkəb və qarışıq üsul
- ☐ kumulyativ və qalıq azaldan metod
- ☒ ekstentiv və intensiv üsul

552 Geniş təkrar istehsal neçə yolla həyata keçirilir?

- ☐ 4
- ☐ 3

- ☒ 2
- ☐ 1
- ☐ 5

553 Ekstensiv təkrar istehsal necə həyata keçirilir?

- ☐ əmtənin reallaşdırılması prosesində əmtə dəyərinin pula çevrilməsi
- ☒ istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etməklə
- ☐ izafi məhsulun müəyyən hissəsi
- ☐ istehsal prosesinin təsəvvül sahəsində davam etməsi
- ☐ əmtə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər

554 İntensiv təkrar istehsal necə həyata keçirilir?

- ☐ əmtənin reallaşdırılması prosesində əmtə dəyərinin pula çevrilməsi
- ☐ istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etməklə
- ☐ izafi məhsulun müəyyən hissəsi
- ☒ mövcud maddi-texniki resurslardan maksimum istifadə etməklə
- ☐ əmtə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər

555 Materillların sexlərə, istehsal sahələrinə çatdırılmasının neçə üsulu var?

- ☐ 4
- ☐ 6
- ☐ 3
- ☐ 7
- ☒ 2

556 Materillların sexlərə, istehsal sahələrinə çatdırılması üsulları hansılardır?

- ☐ differensiallaşdırılmış üsul
- ☒ mürəkkəb və qarışıq üsul
- ☐ mürəkkəb və qarışıq üsul
- ☐ kumulyativ və qalıq azaldan metod
- ☐ ekstentiv və intensiv üsul

557 Müəssisənin maddi-texniki təchizat planını işləyib hazırladıqda hansı göstəricilərdən istifadə edilir?

- ☐ istehsal gücü balansı
- ☒ dəyər və natural göstəriciləri
- ☐ patent-hüquq göstəriciləri
- ☐ texniki-iqtisadi normativi

558 Müəssislərin təchizatxidməti hansı təşkili işləri həyata keçirir?

- ☒ sex və istehsal sahələrinin xammal, material, yanacaq və s. ilə təchizatını
- ☐ köməkçi işləri yerinə yetirmək üçün
- ☐ avadanlıqların mühərrikini işlətmək üçün
- ☐ müəssisənin ayrı –ayrı sexlərinin enerji tuutmunu öyrənmək
- ☐ əsas fondaların tez sıradan çıxmasının qarşısını almaq üçün

559 Hansı xalis tədavül xərclər hesab edilir?

- ☒ əmtənin reallaşdırılması prosesində əmtə dəyərinin pula çevrilməsi
- ☐ istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etmək

- ☐ izafi məhsulun müəyyən hissəsi
- ☐ istehsal prosesinin təsəvvül sahəsində davam etməsi
- ☐ əmtəə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər

560 Hansı əlavə tədavül xərclər hesab edilir?

- ☐ əmtəənin reallaşdırılması prosesində əmtəə dəyərinin pula çevrilməsi
- ☐ istehsal əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etmək
- ☐ izafi məhsulun müəyyən hissəsi
- ☐ istehsal prosesinin təsəvvül sahəsində davam etməsi
- ☒ əmtəə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər

561 Məhsulun istehsalında istifadə edilən avadanlıqların ayrı-ayrılıqda gücünün artırılması hansı forma təmərküzləşmədir?

- ☐ təşkilati-təsərrüfat təmərküzləşdirmə
- ☒ aqreqat təmərküzləşdirmə
- ☐ ərazi təmərküzləşdirmə
- ☐ texnoloji təmərküzləşdirmə
- ☐ müəssisə təmərküzləşdirilməsi

562 Texnoloji cəhətdən həmcins məhsullar istehsalının bir müəssisə çərçivəsində cəmlənməsi hansı forma təmərküzləşmədir?

- ☐ təşkilati-təsərrüfat təmərküzləşdirmə
- ☐ aqreqat təmərküzləşdirmə
- ☐ mexaniki təmərküzləşdirmə
- ☒ texnoloji təmərküzləşdirmə
- ☐ müəssisə təmərküzləşdirilməsi

563 Aşağıda verilənlərdən hansı müəssisələrdə istehsalın təmərküzləşdirmə səviyyəsini müəyyən edən göstəricidir?

- ☒ əsas fondların dəyəri
- ☐ məhsulun çeşidi
- ☐ mexaniki proseslər
- ☐ texnoloji axın tətbi
- ☐ müəssisədə avadanlıqların sayı

564 Hazırda müəssisələri təsnifləşdirdikdə hansı göstəricidən istifadə edilir?

- ☐ investisiya qoyuluşunun həcmi
- ☐ əsas istehsal fondların dəyəri
- ☒ işçilərin sayı
- ☐ enerji qurğularının gücü
- ☐ əsas kapital dəyəri

565 əsas sexlərin fəaliyyət göstərməsi üçün şərait yaradan hansı sxedir?

- ☐ xidmətedici sex
- ☐ qarışıq sex
- ☒ köməkçi sex
- ☐ kombinə edilmiş sex
- ☐ əsas sex

566 Müəssisədə maddi nemətlər istehsalı ilə məşğul olan hansı sexdir?

- ☐ xidmətedici sex
- ☐ qarışıq sex
- ☐ köməkçi sex
- ☐ kombinəedilmiş sex
- ☒ əsas sex

567 Müəssisələrdə yardımçı sexlərin funksiyası nədən ibarətdir

- ☒ əsas sexlərin istehsal tullantılarını təkarar istehsal edən yerlər məcmuası
- ☐ maddi nemətlər istehsalı ilə məşğul olur
- ☐ məhsulun müxtəlif hissələrini hazırlayan yerlər məcmuası
- ☐ əsas sexlərin fəaliyyət göstərməsi üçün şərait yaradırlar
- ☐ həm əsas və həm də köməkçi sexlərin fəaliyyət göstərməsi üçün şərait yaradırlar

568 əsas sexlərin istehsal tullantılarını təkarar istehsal edən hansı sexdir?

- ☐ xidmətedici sex
- ☒ yardımçı sex
- ☐ köməkçi sex
- ☐ kombinəedilmiş sex
- ☐ əsas sex

569 Həm əsas və həm də köməkçi sexlərin fəaliyyət göstərməsi üçün şərait yaradan hansı sexdir?

- ☒ xidmətedici sex
- ☐ yardımçı sex
- ☐ köməkçi sex
- ☐ kombinəedilmiş sex
- ☐ universal sex

570 Qarışıq formada təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün hansı bölmələr yaradılmışdır?

- ☐ təmir-isitmə, təmir-qaynağ və s.
- ☐ fiziki-təmir, avadanlıq-təmiri və s.
- ☐ təmir-mexaniki, elktro-təmir və s.
- ☐ təmir anbarları, təmir otaqları və s.
- ☒ təmirçi bürolar və təmirçi qruplar

571 Təmir işlərinin həyata keçirilməsi hansı formada daha əlverişlidir?

- ☐ qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ standart forma
- ☒ mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ texnoloji forma
- ☐ qarışıq forma

572 Köhnəlmə anlayışı necə ifadə olunur?

- ☐ sexlərdə olan avadanlıqların dəyişdirilməsi
- ☒ əsas fondların dəyərinin bir hissəsinin itirilməsi prosesi
- ☐ pul vəsaiti xərcləmək
- ☐ təmir işlərinin apapılması
- ☐ sexlərə yeni avadanlıqların gətirilməsi

573 əsas fondların dəyərinin bir hissəsinin itirilməsi prosesi necə adlanır?

- ☐ qırılma
- ☐ xarab olma
- ☒ köhnəlmə
- ☐ məhv olma
- ☐ sıradan çıxma

574 Amortizasiya anlayışı necə ifadə olunur?

- ☐ sexlərdə olan avadanlıqların dəyişdirilməsi
- ☐ əsas fondların dəyərinin bir hissəsinin itirilməsi prosesi
- ☐ pul vəsaiti xərcləmək
- ☐ təmir işlərinin aparılması
- ☒ yeni yaradılan məhsulun maya dəyərinə keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir

575 əsas fondların neçə forması var?

- ☐ 2
- ☐ 7
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☒ 3

576 əsas fondların aşınma(köhnəlmə)formaları hansılardır?

- ☐ mexaniki, kimyəvi, fiziki
- ☐ kimyəvi, qarışıq, mərkəzləşdirilmiş
- ☒ fiziki,mənəvi, sosial
- ☐ mexaniki, mənəvi
- ☐ fiziki, qarışıq,mexankiki

577 Fiziki köhnəlmə anlayışı necə ifadə olunur?

- ☐ avadanlıqların texniki-iqtisadi parametrləri müasir dövrün tələblərinə cavab vermir
- ☒ əsas fondların tamamilə aşınması nəticəsində onların gələcək istifadəsi üçün yararsız olması
- ☐ avadanlıqların ahızrlanıldığı sahədə əmək məhsuldarlığının artırılması və eyni növ əmək vasitələrinin ucuzlaşdırılması
- ☐ avadanlıqların yeni əmək vasitələrinin texniki-iqtisadi göstəriciləri səviyyəsinə qədər yüksəldilməsi
- ☐ yeni yaradılan məhsulun maya dəyərinə keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir

578 Avadanlıqların köhnəlmə dərəcəsi hansı göstəricilərlə təyin olunur?

- ☐ daşınma müddətindən
- ☐ saxlanma müddətindən
- ☒ faktiki və normativ xidmət müddətindən
- ☐ maya dəyərindən, əmtəlik göstəricisindən
- ☐ işlətmə müddətindən

579 Nisbətən kiçik həcmli təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün təmir işlərinin hansı formasından istifadə olunur?

- ☒ qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ standart forma
- ☐ mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ texnoloji forma

☐ qarışıq forma

580 Nisbətən kiçik həcmli təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün hansı bölmələr yaradılmışdır?

- ☒ təmirçi bürolar və təmirçi qruplar
- ☐ təmir-mexaniki, elktro-təmir və s.
- ☐ təmir anbarları, təmir otaqları və s.
- ☐ təmir-ısıtmə, təmir-qaynağ və s.
- ☐ fiziki-təmir, avadanlıq-təmiri və s.

581 Fərdi və kiçik seriyalı istehsal şəratində hansı təmirin hansı formasından tətbiq edilir?

- ☐ qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ standart forma
- ☐ mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ texnoloji forma
- ☒ qarışıq forma

582 Təmir işlərinin qarışıq forması hansı istehsal şəratində tətbiq edilir?

- ☐ dəstəli və axınlı istehsal şəraiti
- ☒ kiçik və fərdi istehsal şəraiti
- ☐ orta seriyalı istehsal şəraiti
- ☐ kütləvi,seriyalı və fərdi istehsal şəraiti
- ☐ kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraiti

583 Təmir təsərrüfatının əsas vəzifəsi nədən ibarətdir?

- ☒ əsas fondaların tez sıradan çıxmasının qarşısını almaq
- ☐ istehsalın təşkili və idarə edilməsi ilə əlaqədr olan bütütn məsələlər qabaqcıl müəssisə və təsərrüfatların təcrübəsinin öyrənmək
- ☐ müəssisənin ayrı –ayrı sexlərini öyrənmək
- ☐ müəssisənin quruluşunu öyrənmək
- ☐ müəssisənin istehsal-təsərrüfat fəaliyyətinin məqsədinə və buraxılalacaq məhsulların xarakterinə uyğun olan iş şəraitini, maşın və avadanlıqlar sistemini əhatə etmək

584 Təmir və modernləşmə işlərinin həyata keçirilməsi hansı təsərrüfatın əsas vəzifəsidir?

- ☐ dispetçer təsərrüfatı
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatı
- ☐ anbar təsərrüfatı
- ☐ köməkçi sexlərin
- ☒ təmir təsərrüfatı

585 Texnoloji avadnlıqlar öz xidməti dövründə neçə dəfə əsaslı təmirdən keçirilir?

- ☐ 8 dəfə
- ☐ 3 dəfə
- ☒ 4 dəfə
- ☐ 1 dəfə
- ☐ 5 dəfə

586 Qida sənayesi müəssislərində təmir işləri neçə formada həyata keçirilir?

- ☐ 2
- ☐ 4

- ☐ 6
- ☐ 5
- ☒ 3

587 Qida sənayesi müəssisələrində təmir işlərinin formaları hansılardır?

- ☐ əmək, əmək cisimləri, əmək alətləri
- ☐ standart, planlı-xəbərdarledici, çağırışçı formada
- ☒ mərkəzləşdirilmiş, qeyri-mərkəzləşdirilmiş, qarışıq formada
- ☐ texnoloji, əşya, qarışıq formada
- ☐ ahəngdarlıq, paralellik, düzxətlik formada

588 Təmir işlərinin mərkəzləşdirilmiş forması hansı işlərin aparılması üçün tətəbiq edilir?

- ☒ iri həcmli təmir işlərinin
- ☐ yalnız anbar təsərrüfatında olan təmir işlərinin
- ☐ nisbətən kiçik həcmli təmir işlərinin
- ☐ avadanlıqlarda olan təmir işlərinin
- ☐ yalnız nəqliyyat təsərrüfatında olan işlərin

589 İri həcmli təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün təmir işlərinin hansı formasından istifadə olunur?

- ☐ standart forma
- ☐ qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- ☒ mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ texnoloji forma
- ☐ qarışıq forma

590 İri həcmli təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün hansı bölmələr yaradılmışdır?

- ☐ alət-təmiri, tavan-təmiri və s.
- ☒ təmir-mexaniki, elktro-təmir və s.
- ☐ təmir anbarları, təmir otaqları və s.
- ☐ təmir-isitmə, təmir-qaynağ və s.
- ☐ fiziki-təmir, avadanlıq-təmiri və s.

591 Təmir işlərinin qeyri -mərkəzləşdirilmiş forması hansı işlərin aparılması üçün tətəbiq edilir?

- ☒ nisbətən kiçik həcmli təmir işlərinin
- ☐ iri həcmli təmir işlərinin
- ☐ yalnız nəqliyyat təsərrüfatında olan işlərin
- ☐ yalnız anbar təsərrüfatında olan təmir işlərinin
- ☐ avadanlıqlarda olan təmir işlərinin

592 İri həcmli təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün hansı bölmələr yaradılmışdır?

- ☐ alət-təmiri, tavan-təmiri və s.
- ☒ təmir-mexaniki, elktro-təmir və s.
- ☐ təmir anbarları, təmir otaqları və s.
- ☐ təmir-isitmə, təmir-qaynağ və s.
- ☐ fiziki-təmir, avadanlıq-təmiri və s.

593 Təmir işlərinin qeyri -mərkəzləşdirilmiş forması hansı işlərin aparılması üçün tətəbiq edilir?

- ☐ iri həcmli təmir işlərinin

- ☐ yalnız anbar təsərrüfatında olan təmir işlərinin
- ☐ avadanlıqlarda olan təmir işlərinin
- ☒ nisbətən kiçik həcmli təmir işlərinin
- ☐ yalnız nəqliyyat təsərrüfatında olan işlərin

594 Təmir işlərinin həyata keçirilməsi hansı formada daha əlverişlidir?

- ☐ qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ standart forma
- ☒ mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ texnoloji forma
- ☐ qarışıq forma

595 İri həcmli təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün təmir işlərinin hansı formasından istifadə olunur?

- ☐ standart forma
- ☐ qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- ☒ mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ texnoloji forma
- ☐ qarışıq forma

596 Nisbətən kiçik həcmli təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün hansı bölmələr yaradılmışdır?

- ☐ təmir-mexaniki, elktro-təmir və s.
- ☐ təmir-ısıtmə, təmir-qaynağ və s.
- ☒ təmirçi bürolar və təmirçi qruplar
- ☐ fiziki-təmir, avadanlıq-təmiri və s.
- ☐ təmir anbarları, təmir otaqları və s.

597 Fərdi və kiçik seriyalı istehsal şəratində hansı təmirin hansı formasından tətbiq edilir?

- ☐ qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ standart forma
- ☐ mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ texnoloji forma
- ☒ qarışıq forma

598 Təmir işlərinin qarışıq forması hansı istehsal şəratində tətbiq edilir?

- ☐ dəstəli və axınlı istehsal şəraiti
- ☒ kiçik və fərdi istehsal şəraiti
- ☐ orta seriyalı istehsal şəraiti
- ☐ kütləvi,seriyalı və fərdi istehsal şəraiti
- ☐ kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraiti

599 Qarışıq formada təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün hansı bölmələr yaradılmışdır?

- ☒ təmirçi bürolar və təmirçi qruplar
- ☐ təmir-mexaniki, elktro-təmir və s.
- ☐ təmir-ısıtmə, təmir-qaynağ və s.
- ☐ fiziki-təmir, avadanlıq-təmiri və s.

600 Nisbətən kiçik həcmli təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün təmir işlərinin hansı formasından istifadə olunur?

- ☒ qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ standart forma
- ☐ mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ texnoloji forma
- ☐ qarışıq forma

601 Təmir işlərinin mərkəzləşdirilmiş forması hansı işlərin aparılması üçün tətbiq edilir?

- ☒ iri həcmli təmir işlərinin
- ☐ yalnız anbar təsərrüfatında olan təmir işlərinin
- ☐ nisbətən kiçik həcmli təmir işlərinin
- ☐ avadanlıqlarda olan təmir işlərinin
- ☐ yalnız nəqliyyat təsərrüfatında olan işlərin

602 İstehsalın texnoloji hazırlığının formaları hansıdır?

- ☒ mərkəzləşdirilmiş ,qeyri-mərkəzləşdirilmiş, qarışıq forma
- ☐ birbaşa, anoloji, tədqiqat forma
- ☐ elmi tədqiqat, konstruksiya, texnoloji hazırlıq, maddi təşkilati hazırlıq forma
- ☐ ətraf mühitin mühafizəsinin, istehsala texniki xidmətin forma
- ☐ məhsulun keyfiyyətinə nəzarət, energetika təsərrüfatı forma

603 Mərkəzləşdirilmiş forma hansı istehsal şəraitində geniş tətbiq edilir?

- ☐ köməkçi , yardımçı sexlərdə
- ☐ ixtisaslaşdırılmış və kooperativləşdirilmiş istehsal şəraitində
- ☐ fasiləli və fasiləsiz işləyən müəssisələrdə
- ☐ xidmətedici , əsas sexlərdə
- ☒ kütləvi, orta, iri seriyalı istehsal şəraitində

604 İstehsalın texnoloji hazırlığının mərkəzləşdirilmiş formasında işlər müəssisənin hansı şöbəsi tərəfindən həyata keçirilir?

- ☐ əsas sexlərdə
- ☐ yardımçı sexlərdə
- ☐ köməkçi şöbə
- ☒ texnoloji şöbə
- ☐ xidmətedici şöbə

605 Qeyri mərkəzləşdirilmiş forma hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- ☐ köməkçi , yardımçı sexlərdə
- ☐ ixtisaslaşdırılmış və kooperativləşdirilmiş istehsal şəraitində
- ☒ kiçik seriyalı və fərdi istehsal şəraitində
- ☐ xidmətedici , əsas sexlərdə
- ☐ kütləvi, orta, iri seriyalı istehsal şəraitində

606 Qarışıq forma hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- ☐ köməkçi , yardımçı sexlərdə
- ☐ ixtisaslaşdırılmış və kooperativləşdirilmiş istehsal şəraitində
- ☐ kiçik seriyalı və fərdi istehsal şəraitində
- ☐ xidmətedici , əsas sexlərdə
- ☒ istehsalın təşkilinin bütün formalarında

607 İstehsalın texnoloji hazırlığının hansı forması istehsalın təşkilinin bütün formalarında tətbiq edilir?

- ☐ texnoloji forma
- ☐ qeyri mərkəzləşdirilmiş forma
- ☒ qarışıq forma
- ☐ konstruksiya forması
- ☐ mərkəzləşdirilmiş forma

608 İstehsalın texnoloji hazırlığının hansı forması kiçik seriyalı və fərdi istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- ☐ texnoloji forma
- ☒ qeyri mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ qarışıq forma
- ☐ konstruksiya forması
- ☐ mərkəzləşdirilmiş forma

609 İstehsalın texnoloji hazırlığının hansı forması kütləvi, orta, iri seriyalı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- ☐ qeyri mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ avtomatlaşdırılmış forması
- ☐ texnoloji forma
- ☒ mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ qarışıq forma

610 Yeni növ məhsul hazırlanarkən texnoloji proseslərin ən əlverişlisi və səmərəlisini seçmək üçün hansı göstəricidən istifadə edilir?

- ☒ texnoloji maya dəyəri
- ☐ təmirə yararlılığı
- ☐ məhsulun keyfiyyətindən
- ☐ ideyanın yaradılması
- ☐ məhsulun ölçüsündən

611 Texnoloji maya dəyərinin tərkibiə daxil olan xərclər şərti olaraq neçə qrupa bölünür?

- ☐ 7
- ☒ 2
- ☐ 4
- ☐ 6
- ☐ 3

612 Texnoloji maya dəyərinin tərkibiə daxil olan xərclər şərti olaraq hansıdır?

- ☐ cari və sabit xərclər
- ☒ sabit və dəyişən xərclər
- ☐ illik xərclər
- ☐ dəyər göstəricisi və natural dəyər
- ☐ marketinq xərcləri və dəyişən xərclər

613 Sabit xərclərin göstəricisi nədir?

- ☐ effektivlik əmsalı

- ☐ yeni yaradılacaq məhsulun miqdarı
- ☒ maşın və avadanlıqların saxlanılmasına və istismarına çəkilən xərclər
- ☐ illik qənaətin məbləği
- ☐ məhsul vahidinin hazırlanmasına sərf olunan xərclərinvestisiya qoyuluşunun həcmi

614 Dəyişən xərclərin göstəricisi nədir?

- ☐ məhsul vahidinin hazırlanmasına sərf olunan xərclərinvestisiya qoyuluşunun həcmi
- ☐ maşın və avadanlıqların saxlanılmasına və istismarına çəkilən xərclər
- ☒ yanacaq və enerjiyə və s. çəkilən xərclər
- ☐ effektivlik əmsalı
- ☐ yeni yaradılacaq məhsulun miqdarı

615 Məhsul vahidinin maya dəyəri hansı ifadə ilə hesablanır?

☐ $Q_{tex} = X_d : N_y$

☐ $Q_{tex} = X_d + X_s$

☐ $Q_{tex} = (X_d - X_s) : N_y$

☐ $Q_{tex} = (X_d + X_s) + N_y$

☒ $Q_{tex} = (X_d + X_s) : N_y$

616 Məhsul vahidinin texnoloji maya dəyəri eyni olduqda səmərəli variantı seçmək üçün hansı göstəricidən istifadə edilir?

- ☒ “kritik proqram”
- ☐ “texnoloji proqram”
- ☐ maya dəyərindən
- ☐ “elektron proqram”
- ☐ investisiya dəyərindən

617 Məhsulun ideyası anlayışı nədir?

- ☐ məqsədli bazarın kəmiyyəti
- ☐ ideyanın istehlakçılar üçün əhəmiyyətli olan məfhumlarla ifadə olunmuş variantı
- ☒ müəssisənin bazara təklif edə biləcəyi mümkün məhsul haqqında ümumi təsəvvür
- ☐ uzunmüddətli strateji yanaşma
- ☐ real mövcud olan məhsul haqqında istehlakçılarda yaranmış təssürat

618 Məhsulun mənası anlayışı nədir?

- ☐ məqsədli bazarın kəmiyyəti
- ☐ uzunmüddətli strateji yanaşma
- ☐ müəssisənin bazara təklif edə biləcəyi mümkün məhsul haqqında ümumi təsəvvür
- ☒ ideyanın istehlakçılar üçün əhəmiyyətli olan məfhumlarla ifadə olunmuş variantı
- ☐ real mövcud olan məhsul haqqında istehlakçılarda yaranmış təssürat

619 Məhsulun surəti anlayışı nədir?

- ☐ məqsədli bazarın kəmiyyəti
- ☐ texniki-iqtisadi norma
- ☐ müəssisənin bazara təklif edə biləcəyi mümkün məhsul haqqında ümumi təsəvvür
- ☐ ideyanın istehlakçılar üçün əhəmiyyətli olan məfhumlarla ifadə olunmuş variantı
- ☒ real mövcud olan məhsul haqqında istehlakçılarda yaranmış təssürat

620 Yeni məhsulun bazara çıxarılmasının neçə mərhələsi var?

- ☐ 2
- ☒ 4
- ☐ 3
- ☐ 7
- ☐ 5

621 Yeni məhsulun bazara çıxarılmasının mərhələləri hansılardır?

- ☐ marketinq strategiyası, ideyaların yaradılması, sınaqların keçirilməsi
- ☐ kommersiya istehsalının təşkili, ideyaların yaradılması
- ☐ yeni məhsulun layihəsinin işlənib hərlənməsi, sınaqların keçirilməsi
- ☐ ideyaların yaradılması, ideyanın seçilməsi, istehsal və satış imkanlarının təhlili mərhələsi
- ☒ bazara çıxma mərhələsi, yeni məhsulun bazar tərəfindən qbul edilməsi, yetkinlik mərhələsi, tənəzzül mərhələsi

622 İstehsal şəraitindən asılı olaraq istehsalın məzmunun şərtləri hansılardır?

- ☐ baxış, həndsi, keyfiyyət nəzarəti
- ☐ maddi nemətlər, maddi resurslar
- ☒ əmək, əmək cisimləri, əmək alətləri
- ☐ həndəsi və keyfiyyət nəzarəti
- ☐ ümumi əmək bölgüsü, xüsusi əmək bölgüsü, fərdi əmək bölgüsü

623 əmək cisimlərinə hansı məhsullar aid edilir?

- ☐ xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə ölçüləri dəyişikliklərə məruz qalan məhsullar
- ☐ istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun olan məhsullar
- ☐ müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi
- ☒ əmək prosesində dəyişikliklərə məruz qalan və istehlak dəyərinə çevrilən təbiət məhsulları
- ☐ mexaniki əmək vasitəsi

624 əmək alətlərinə hansı məhsullar aid edilir?

- ☐ xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə ölçüləri dəyişikliklərə məruz qalan məhsullar
- ☐ istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun olan məhsullar
- ☐ müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi
- ☐ əmək prosesində dəyişikliklərə məruz qalan və istehlak dəyərinə çevrilən təbiət məhsulları
- ☒ mexaniki əmək vasitəsi

625 İstehsalın növləri hansılardır?

- ☒ maddi , qeyri maddi istehsal sahələri
- ☐ maddi nemətlər, maddi resursları istehsal sahələri
- ☐ əmək, əmək cisimləri, əmək alətləri istehsal sahələri
- ☐ həndəsi və keyfiyyət istehsal sahələri
- ☐ ümumi əmək bölgüsü, xüsusi əmək bölgüsü, fərdi əmək bölgüsü

626 Sənaye müəssisələrində anbarlar funksiyalarına görə neçə qrupa ayrılır?

- ☒ 3
- ☐ 2
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 8

627 Sənaye müəssisələrində anbarlar ixtisaslaşdırılma dərəcəsinə görə neçə qrupa ayrılır?

- ☐ 8
- ☒ 3
- ☐ 2
- ☐ 5
- ☐ 8

628 Materillarin sexlərə, istehsal sahələrinə çatdırılmasının neçə üsulu var?

- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 7
- ☐ 4
- ☐ 6

629 Materillarin sexlərə, istehsal sahələrinə çatdırılması üsulları hansılardır?

- ☐ differensiallaşdırılmış və iriləşdirilmiş üsul
- ☒ passiv və fəal üsul
- ☐ mürəkkəb və qarışıq üsul
- ☐ kumulyativ və qalıqı azaldan metod
- ☐ ekstentiv və intensiv üsul

630 Materillarin sexlərə, istehsal sahələrinə çatdırılmasının fəal üsulundan hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- ☐ kiçik seriyalı və orta seriyalı istehsal şəraiti
- ☐ dəstəli və axınlı istehsal şəraiti
- ☒ kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraiti
- ☐ seriyalı və fərdi istehsal şəraiti
- ☐ fərdi istehsal şəraiti

631 Kütləvi istehsal şəraitində materillarin çatdırılmasının hansı üsulundan istifadə edilir?

- ☐ differensiallaşdırılmış üsul fəal üsul
- ☐ mürəkkəb üsul
- ☐ passiv üsul
- ☒ fəal üsul
- ☐ ekstentiv üsul

632 Sex üçün əhəmiyyət kəsb edən istehsal-texniki təyinatlı məhsulları hansı tip anbarlarda saxlanılır?

- ☐ qaranlıq anbarlarda
- ☐ açıq anbarlarda
- ☐ bağlı anbarlarda
- ☐ xüsusi anbarlarda
- ☒ sex anbarlarında

633 İstehsal prosesinin operativ tənzimləmə planlı xarakter daşmalıdır -prinsipi nəyə əsaslanmalıdır?

- ☒ istehsal prosesinə fasiləsiz olaraq nəzarət istehsal-dispetçer tərəfindən həyata keçirilməlidir
- ☐ operativ tənzimləyicilər optimal sayda və əmək sərfi minima olmalı
- ☐ maddi istehsal sahələrində həyata keçirilən texnoloji proseslərə operativ nəzarət edilməli
- ☐ istehsalın xarakterindən asılı olmalıdır

- ☐ istehsalat prosesində mümkün fasilələrin qarşısının alınmasına nəzarət etməli

634 Müəssisənin istehsal-texniki təyinatlı məhsulları hansı tip anbarlarda saxlanılır?

- ☐ qaranlıq anbarlarda
☒ ümummüəssisə anbarlarda
☐ bağlı anbarlarda
☐ xüsusi anbarlarda
☐ sex anbarlarında

635 Sənaye müəssisələrində anbarlar funksiyalarına görə hansılardır?

- ☒ təchizat, istehsal, satış anbarları
☐ fərdi, qaranlıq anbarları
☐ bağlı , açıq , yarım açıq , xüsusi anbarları
☐ fərdi, dəstəli, yarım açıq, ümumi anbarları
☐ ümummüəssisə və sex anbarları

636 Sənaye müəssisələrində anbarlar ixtisaslaşdırılma dərəcəsinə görə hansılardır?

- ☐ təchizat, istehsal, satış anbarları
☒ ixtisaslaşdırılmış anbarlar
☐ bağlı , açıq , yarım açıq , xüsusi anbarlar
☐ fərdi, dəstəli, yarım açıq, ümumi anbarlar
☐ ümummüəssisə və sex anbarları

637 Aşağıda göstərilənlərdən hansı istehsal prosesinin operativ tənzimləməsi prinsipinə aiddir?

- ☐ operativ tənzimləmədə məsrəf çox olmalıdır
☒ operativ tənzimləmə planlı xarakter daşmalıdır
☐ operativ tənzimləmənin planı olmalı deyil
☐ operativ tənzimləmə qarışıq xarakter daşmalıdır
☐ istehsal prosesində məhsul hazırlanmasına ciddi əməl olunmalıdır

638 İstehsal prosesinin operativ tənzimlənməsi kompleks xarakter daşmalıdır prinsipi necə izah olunur?

- ☐ operativ tənzimləyicilər optimal sayda və əmək sərfi minima olmalı
☒ maddi istehsal sahələrində həyata keçirilən texnoloji proseslərə operativ nəzarət edilməli
☐ istehsal prosesinə fasiləsiz olaraq nəzarət istehsal-dispetçer tərəfindən həyata keçirilməlidir
☐ istehsalın xarakterindən asılı olmalıdır
☐ istehsalat prosesində mümkün fasilələrin qarşısının alınmasına nəzarət etməli

639 İstehsal prosesinin operativ tənzimlənməsi qənatçıl olmalıdır prinsipi necə izah olunur?

- ☐ istehsal prosesinə fasiləsiz olaraq nəzarət istehsal-dispetçer tərəfindən həyata keçirilməlidir
☒ operativ tənzimləyicilər optimal sayda və əmək sərfi minima olmalı
☐ maddi istehsal sahələrində həyata keçirilən texnoloji proseslərə operativ nəzarət edilməli
☐ istehsalın xarakterindən asılı olmalıdır
☐ istehsalat prosesində mümkün fasilələrin qarşısının alınmasına nəzarət etməli

640 Hansı xalis tədavül xərclər hesab edilir?

- ☐ izafi məhsulun müəyyən hissəsi
☐ əmtəə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər
☐ istehsal əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etmək

- ☐ istehsal prosesinin təsəvül sahəsində davam etməsi
- ☒ əmtənin reallaşdırılması prosesində əmtə dəyərinin pula çevrilməsi

641 Hansı əlavə tədəvül xərclər hesab edilir?

- ☐ izafi məhsulun müəyyən hissəsi
- ☒ əmtə tədəvülü prosesi ilə əlaqədar xərclər
- ☐ istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etmək
- ☐ istehsal prosesinin təsəvül sahəsində davam etməsi
- ☐ əmtənin reallaşdırılması prosesində əmtə dəyərinin pula çevrilməsi

642 Geniş təkrar istehsal hansı yollarla həyata keçirilir?

- ☐ mürəkkəb və qarışıq üsul
- ☒ ekstentiv və intensiv üsul
- ☐ norma və normativlər
- ☐ kumulyativ və qalıqı azaldan metod
- ☐ differensiallaşdırılmış və iriləşdirilmiş üsul

643 Geniş təkrar istehsal neçə yolla həyata keçirilir?

- ☒ 2
- ☐ 5
- ☐ 3
- ☐ 1
- ☐ 4

644 İri seriyalı istehsal şəraitində materillərin çatdırılmasının hansı üsulundan istifadə edilir?

- ☒ fəal üsul
- ☐ ekstentiv üsul
- ☐ passiv üsul
- ☐ mürəkkəb üsul
- ☐ differensiallaşdırılmış üsul fəal üsul

645 Materillərin sexlərə, istehsal sahələrinə çatdırılmasının fəal üsulundan hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- ☒ kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraiti
- ☐ dəstəli və axınlı istehsal şəraiti
- ☐ dəstəli və axınlı istehsal şəraiti
- ☐ seriyalı və fərdi istehsal şəraiti
- ☐ kiçik seriyalı və orta seriyalı istehsal şəraiti

646 Bağlı anbarlarda hansı məhsullar saxlanılır?

- ☐ hava şəraitindən qorxmayan məhsullar
- ☒ tez korlanan məhsullar
- ☐ həyat üçün təhlükə törədə bilən materiallar
- ☐ qiymətli materillər

647 İş yerinin təchizatının konkret miqdar və keyfiyyət xarakteristikasına təsir edən istehsal-texniki amillərinə hansı göstəricilər aiddir?

- ☒ ixtisaslaşma dərəcəsi
- ☐ təmərküzləşmə dərəcəsi

- ☐ koopetaivləşmə dərəcəsi
- ☐ işin texniki təhlükəsizliyi məsələləri
- ☐ estetik amillər

648 İş yerinin təchizatının konkret miqdar və keyfiyyət xarakteristikasına təsir edən bioloji və psixofizioloji amillərə hansı göstəricilər aiddir?

- ☐ ixtisaslaşma dərəcəsi
- ☐ təmərküzləşmə dərəcəsi
- ☐ koopetaivləşmə dərəcəsi
- ☒ işin texniki təhlükəsizliyi məsələləri
- ☐ iş yerinin texnoloji təyinatı

649 Təchizat əşyalarının fəaliyyət göstərməsinə görə qrupları hansılardır?

- ☐ mürəkkəb və qarışıq üsul
- ☐ ekstentiv və intensiv üsul
- ☐ passiv və fəal üsul
- ☒ müvəqqəti və daimi təchizat əşyaları
- ☐ differensiallaşdırılmış və iriləşdirilmiş üsul

650 Qida sənayesi müəssisələrində konstruksiyasına görə anbarlar neçə qrupa bölünür?

- ☒ 4
- ☐ 7
- ☐ 3
- ☐ 6
- ☐ 2

651 Kütləvi istehsal şəraitində materillərin çatdırılmasının hansı üsulundan istifadə edilir?

- ☐ differensiallaşdırılmış üsul fəal üsul
- ☐ passiv üsul
- ☐ mürəkkəb üsul
- ☒ fəal üsul
- ☐ ekstentiv üsul

652 İş yerinin təchizatının konkret miqdar və keyfiyyət xarakteristikasına təsir edən amillər hansılardır?

- ☐ istehsal gücü balansı və istehsal proqramı
- ☐ məhsulun çeşidi və keyfiyyətinin artırılması
- ☐ məhsulun çeşidi və keyfiyyəti
- ☐ natural və dəyər göstəriciləri
- ☒ istehsal-texniki və bioloji və psixofizioloji amillər

653 Hissə üzrə ixtisaslaşma necə aparılır?

- ☐ istehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələləri müstəqil istehsal kimi həyata keçirilir
- ☒ hər hansı bir mürəkkəb məmulatın ayrı-ayrı hissələrinin hazırlanması müstəqil istehsala çevrilir
- ☐ ayrıca bir müəssisədə tamamlanmış yekcins məhsul istehsal edilir
- ☐ bir neçə kiçik müəssisələrin inzibati cəhətdən birləşməsi
- ☐ müəssisənin tərkibində olan istehsal bölmələrinin sayının və tərkibin artırılması

654 Texnoloji ixtisaslaşma necə aparılır?

- ☒ istehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələləri müstəqil istehsal kimi həyata keçirilir
- ☐ hər hansı bir mürəkkəb məmulatın ayrı-ayrı hissələrinin hazırlanması müstəqil istehsala çevrilir
- ☐ ayrıca bir müəssisədə tamamlanmış yekcins məhsul istehsal edilir
- ☐ bir neçə kiçik müəssisələrin inzibati cəhətdən birləşməsi
- ☐ müəssisənin tərkibində olan istehsal bölmələrinin sayının və tərkibin artırılması

655 İstehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələlərinin müstəqil istehsal kimi həyata keçirilən ixtisaslaşdırma forması hansıdır?

- ☐ əşya üzrə ixtisaslaşdırma
- ☒ texnoloji ixtisaslaşdırma
- ☐ hissə üzrə ixtisaslaşdırma
- ☐ fərdi ixtisaslaşdırma
- ☐ aqreqat ixtisaslaşdırma

656 Hər hansı bir mürəkkəb məmulatın ayrı-ayrı hissələrinin hazırlanmasını müstəqil istehsala çevrən ixtisaslaşdırma forması hansıdır?

- ☐ əşya üzrə ixtisaslaşdırma
- ☐ seriyalı ixtisaslaşdırma
- ☒ hissə üzrə ixtisaslaşdırma
- ☐ fərdi ixtisaslaşdırma
- ☐ aqreqat ixtisaslaşdırma

657 Ayrıca bir müəssisədə tamamlanmış yekcins məhsul istehsalı prosesi gedən ixtisaslaşdırma forması hansıdır?

- ☒ əşya üzrə ixtisaslaşdırma
- ☐ seriyalı ixtisaslaşdırma
- ☐ hissə üzrə ixtisaslaşdırma
- ☐ fərdi ixtisaslaşdırma
- ☐ aqreqat ixtisaslaşdırma

658 İstehsalın kooperativləşdirilməsi aşağıda verənlərdən hansında düz ifadə olunmuşdur?

- ☐ konstruksiya və texnoloji cəhətdən sabit və daima təkrarlanan az və ya məhdud iqtisadi təyinatlı eynicinsli məhsul istehsalının müstəqil müəssisə miqyasında təmərküzləşdirilməsi prosesi
- ☐ müxtəlif texnoloji proseslərin bir müəssisədə birləşdirilməsidir
- ☒ müəyyən məhsulu birgə hazırlayan və özünün istehsal-təsərrüfat müstəqilliyini qoruyub saxlayan müəssisələr arasındakı uzun müddətli istehsal əlaqələri sistemi
- ☐ hər hansı bir mürəkkəb məmulatın ayrı-ayrı hissələrinin hazırlanması prosesi
- ☐ əlaqədar müəssisələr və baş müəssisə arasında hazır məhsulun tam komplektləşdirilməsi üçün istehsal əlaqələridir

659 İstehsalın ixtisaslaşdırılmasının neçə forması var?

- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 2
- ☐ 10
- ☐ 8

660 Aşağıda göstərilənlərdən hansı ixtisaslaşdırmanın formlarına aiddir?

- ☒ texnoloji ixtisaslaşdırma
- ☐ aqreqat ixtisaslaşdırılması

- ☐ ərazi ixtisaslaşdırılması
- ☐ mexaniki ixtisaslaşdırılması
- ☐ təşkilati-təsərrüfat ixtisaslaşdırılması

661 əşya üzrə ixtisaslaşma necə aparılır?

- ☐ istehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələləri müstəqil istehsal kimi həyata keçirilir
- ☐ hər hansı bir mürəkkəb məmulatın ayrı-ayrı hissələrinin hazırlanması müstəqil istehsala çevrilir
- ☒ ayrıca bir müəssisədə tamamlanmış yekcins məhsul istehsal edilir
- ☐ bir neçə kiçik müəssisələrin inzibati cəhətdən birləşməsi
- ☐ müəssisənin tərkibində olan istehsal bölmələrinin sayının və tərkibin artırılması

662 Hasiledici qruplara hansı sahələr daxildir?

- ☐ ət, süd, ət konservlərinin istehsalı
- ☐ şəkər, yağ-piy, qənnadı, spirt istehsalı
- ☐ balıq ovu, balıq emalı, balıq konservlərinin istehsalı
- ☐ kürü istehsalı
- ☒ balıqtutma və dəniz heyvanlarının hasili, duz, mineral suların çıxarılması

663 Emal sənaye sahələrinə hansı qida sənayesi sahələri aiddir?

- ☐ ət, süd, ət konservlərinin istehsalı
- ☐ şəkər, yağ-piy, qənnadı, spirt istehsalı
- ☐ balıq ovu, balıq emalı, balıq konservlərinin istehsalı
- ☒ Kənd təsərrüfatı və qeyri kənd təsərrüfatı xammalını yenidən emal edən sahələr
- ☐ balıqtutma və dəniz heyvanlarının hasili, duz, mineral suların

664 Hazır məhsulun xarakterinə görə qida sənayesinin sahəsi neçə qrupa bölünür?

- ☐ 4
- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ bölünmür
- ☐ 5

665 ərzaq artımının əsas mənbəyi nədir?

- ☒ kənd təsərrüfatı, həmçinin balıq və dəniz məhsullarının hasilatı
- ☐ taxıl istehsalı
- ☐ çörək sənayesinin inkişafı
- ☐ süd məhsulları istehsalı
- ☐ ət və ət məhsulları istehsalı

666 İstehsal münasibətlərinin təhlili və araşdırılması nəyə əsaslanır?

- ☐ statistik metodlara
- ☐ təcrübi üsullara
- ☒ müəyyən qayda və metodlara
- ☐ riyazi araşdırmalara əsasən
- ☐ fizika qanunlarına əsaslanaraq

667 Müəssisədə istehsalın təşkili nə ilə müəyyən olunur?

- ☒ istehsal amillərinin inkişaf səviyyəsi və əmək cisimlərinin xassələri ilə

- ☐ müəyyən istehsal təşkili şəraitində həyata keçirilir
- ☐ istehsalın təşkilinin ictimai və texniki tərəflərini fərqləndirməklə
- ☐ əməyin ödənilməsinin təşkili ilə
- ☐ sosial münasibətlərin təşkili ilə

668 Hansı sistemlərin mənafeələrinin uyğun olması təşkilətmə münasibətləri üçün prinsipial əhəmiyyətə malikdir?

- ☐ istehsalçı və istehlakçıların
- ☐ sexlərin biri biri ilə əlaqəsi
- ☒ idarəedən və idarəolunan sistemlərin
- ☐ idarəedən sistemin
- ☐ əməkdaşların

669 Sahə müəssisələrində istehsalın təşkili və texniki fənlər arasında qarşılıqlı əlaqə hansı münasibətlərlə şərtlənir?

- ☒ məhsuldar qüvvələr və istehsal münasibətləri ilə
- ☐ axın xətlərinin müxtəlifliyi ilə
- ☐ məhsul istehsalı ilə
- ☐ yeni məhsulun işlənilib hazırlanması ilə
- ☐ istehsalın texniki hazırlığının planlaşdırılması ilə

670 İstehsalın təşkil sahəsində istifadə edilən metodlar neçə qrupa bölünür?

- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 4
- ☐ 6
- ☐ 5

671 İstehsalın təşkil başqa hansı təşkil forması ilə sıx bağlıdır

- ☐ istehsal mərhələlərinin təşkil ilə
- ☒ əməyin təşkili ilə
- ☐ istehsalçıların təşkili
- ☐ alət təsərrüfatının təşkil ilə
- ☐ məhsulun keyfiyyətinə nəzarətin təşkili ilə

672 Planlaşdırmanın neçə növü var?

- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 4
- ☐ 6
- ☐ 5

673 Planlaşdırmanın növləri hansılardır?

- ☒ texniki-iqtisadi və operativ planlaşdırma
- ☐ operativ –istehsal planlaşdırma və istehsalın dispetçerləşdirilməsi
- ☐ strateji planlaşdırma və biznes plan
- ☐ birbaşa, analogi və tədqiqat planlaşdırılması
- ☐ təşkilati-texniki tədbirlər plan və birbaşa planlaşdırma

674 Texiki-iqtisadi planlaşdırmanın neçə növü var?

- ☒ 2
- ☐ 4
- ☐ 3
- ☐ 8
- ☐ 5

675 Texiki-iqtisadi planlaşdırmanın növləri hansılardır?

- ☐ təşkilati-texniki tədbirlər plan və birbaşa planlaşdırma
- ☐ operativ –istehsal planlaşdırma və istehsalın dispetçerləşdirilməsi
- ☐ birbaşa, anoloji və tədqiqat planlaşdırılması
- ☒ strateji planlaşdırma və biznes plan
- ☐ mərkəzləşdirilmiş və qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma

676 Operativ planlaşdırmanın neçə növü var?

- ☐ 6
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

677 Operativ planlaşdırmanın növləri hansılardır?

- ☐ mərkəzləşdirilmiş və qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- ☐ birbaşa, anoloji və tədqiqat planlaşdırılması
- ☐ təşkilati-texniki tədbirlər plan və birbaşa planlaşdırma
- ☐ strateji planlaşdırma və biznes plan
- ☒ operativ –istehsal planlaşdırma və istehsalın dispetçerləşdirilməsi

678 İstehsalın ahəngdarlığının təmin olunmasında hansı planlaşdırma növü mühüm əhəmiyyət kəsb edir?

- ☐ təşkilati-texniki tədbirlər planı
- ☐ strateji planlaşdırma
- ☐ texiki-iqtisadi
- ☐ tədqiqat planlaşdırılması
- ☒ operativ –istehsal planlaşdırma

679 Strateji planlaşdırma və biznes plan planlaşdırmanın hansı növünə aiddir?

- ☐ təşkilati-texniki tədbirlər planı
- ☐ strateji planlaşdırma
- ☒ texiki-iqtisadi planlaşdırma
- ☐ tədqiqat planlaşdırılması
- ☐ operativ –istehsal planlaşdırma

680 Operativ –istehsal planlaşdırma və istehsalın dispetçerləşdirilməsi planlaşdırmanın hansı növünə aiddir?

- ☐ təşkilati-texniki tədbirlər planı
- ☐ strateji planlaşdırma
- ☐ texiki-iqtisadi planlaşdırma

- ☐ tədqiqat planlaşdırılması
☒ operativ planlaşdırma

681 Müəssisələrdə planlaşdırma işlərini həyata keçirərkən neçə üsuldan istifadə edilir?

- ☐ 2
☐ 4
☒ 6
☐ 5
☐ 3

682 Normativ metodlar müəssisədə hansı işləri planlaşdırmağa imkan verir?

- ☐ iqtisadi-riyazi üsldan istifadə edilir
☐ istehsalın təşkilinin təkmilləşdirməyə yönəldilən təşkilati-texniki tədbirləri işlənilib hazırlanır
☒ norma və normativlərin köməyi ilə istehsal və qeyri-istehsal bölmələrinin fəaliyyətini
☐ müəssisələrdə planlaşdırılma işləri daima təkmilləşdirilir
☐ idarəetmə obyektinin birbaşa planlaşdırılması

683 Müəssisələrdə maddi resursların maddi məzmunu nədir?

- ☐ materiallar
☒ əmək cisimləri
☐ əmək alətləri
☐ yarımfabrikatlar
☐ xammallar

684 Energetika təsərrüfatının vəzifəsi hansıdır?

- ☐ müəssisənin ayrı –ayrı sexlərini öyrənmək
☒ maye və bərk yanacaq növlərinin lazımı şəraitdə və keyfiyyətdə saxlanılmasını təmin etmək
☐ istehsal prosesini mütamadi olaraq alət və tərtibatla təchiz etmək
☐ müəssisənin quruluşunu öyrənmək
☐ əsas fondaların tez sıradan çıxmasının qarşısını almaq

685 Enerji avadanlıqlarından düzgün istifadə edilməsinə nəzarət etməklə onlara zəruri texniki xidmət göstərməklə hansı təsərrüfat sahəsi məşğuldur?

- ☐ anbar təsərrüfatı
☐ nəqliyyat təsərrüfatı
☐ təmir təsərrüfatı
☒ energetika təsərrüfatı
☐ alət təsərrüfatı

686 Energetika təsərrüfatının neçə bölməsi var?

- ☒ 6
☐ 4
☐ 7
☐ 5
☐ 3

687 İstilik-güc təsərrüfatı bölməsi hansı təsərrüfatın bölmələrinə aiddir?

- ☐ anbar təsərrüfatı
☐ nəqliyyat təsərrüfatı

- ☐ təmir təsərrüfatı
- ☒ energetika təsərrüfatı
- ☐ alət təsərrüfatı

688 Enerji-təmir sexi hansı təsərrüfatın bölmələrinə aiddir?

- ☐ anbar təsərrüfatı
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatı
- ☐ təmir təsərrüfatı
- ☒ energetika təsərrüfatı
- ☐ alət təsərrüfatı

689 Qaz təsərrüfatı bölməsi hansı təsərrüfatın bölmələrinə aiddir?

- ☐ anbar təsərrüfatı
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatı
- ☒ energetika təsərrüfatı
- ☐ təmir təsərrüfatı
- ☐ qaz təsərrüfatı

690 Enerji-güc təsərrüfat bölməsi hansı təsərrüfatın bölməsinə aiddir?

- ☒ energetika təsərrüfatı
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatı
- ☐ təmir təsərrüfatı
- ☐ anbar təsərrüfatı
- ☐ alət təsərrüfatı

691 Rabitə təsərrüfatı bölməsi hansı təsərrüfatın bölmələrinə aiddir?

- ☒ energetika təsərrüfatı
- ☐ nəqliyyat təsərrüfatı
- ☐ təmir təsərrüfatı
- ☐ anbar təsərrüfatı
- ☐ alət təsərrüfatı

692 Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin müqayisəli üsulu necə həyata keçirilir?

- ☐ plan ilində aparılacaq təmirlərin sayı
- ☐ təmir ediləcək avadanlıqların sayı
- ☒ cari ildə təmirin təşkili və onun həyata keçirilməsində əldə edilmiş nəticələri, keçmiş dövrün nəticələri ilə və s. müqayisə
- ☐ təmirin vaxt norması və mürəkkəblilik dərəcəsi
- ☐ təmir işlərinin əmək tutumu

693 Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin kompleks üsulu necə həyata keçirilir?

- ☒ təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin nəticələrini xarakterizə edən kompleks halında bir-biri ilə qarşılıqlı əlaqədə təhlil edilir
- ☐ təmir ediləcək avadanlıqların sayı
- ☐ cari ildə təmirin təşkili və onun həyata keçirilməsində əldə edilmiş nəticələri, keçmiş dövrün nəticələri ilə və s. müqayisə
- ☐ təmirin vaxt norması və mürəkkəblilik dərəcəsi
- ☐ təmir işlərinin əmək tutumu

694 Amortizasiya norması necə ifadə olunur?

- ☐ modernləşdirməyə sərf olunan xərclər
- ☐ əsas fondların ümumi dəyərinə nisbətinin ifadəsi
- ☐ əsas fondların ümumi dəyəri
- ☐ əsas fondların qalıq dəyəri
- ☒ amortizasiya ayırmalarının əsas fondların orta illik dəyərinə nisbətinin ifadəsidir

695 Amortizasiya ayırmalarını hesablamaq üçün yeni metod hansıdır?

- ☐ dəyərin hesablanma metodu
- ☐ modernləşdirmə metodu
- ☐ intensiv metod
- ☒ sürətləndirilmiş metod
- ☐ xərclərin hesablanma metodu

696 Aşağıdakılardan hansı amortizasiya ayırmalarını hesablamaq üçün sürətləndirilmiş metodun növləridir?

- ☒ kumulyativ və qalığı azaldan
- ☐ fiziki köhnəlmə və faktiki köhnəlmə
- ☐ birinci növ mənəvi aşınma və ikinci növ mənəvi aşınma
- ☐ mərkəzləşdirilmiş və qarışıq forma
- ☐ faktiki və normativ xidmət

697 Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin neçə üsulu var?

- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 5
- ☐ 6
- ☐ 4

698 Cari ildə təmirin təşkili və onun həyata keçirilməsində əldə edilmiş nəticələri, keçmiş dövrün nəticələri ilə müqayisə təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin hansı üsuluna aiddir?

- ☐ kompleks üsul
- ☐ faktiki köhnəlmə üsulu
- ☐ birinci növ mənəvi aşınma üsulu
- ☐ kumulyativ üsulu
- ☒ müqayisə üsulu

699 Amortizasiya ayırmalarını hesablamaq üçün sürətləndirilmiş metodun neçə növü var?

- ☐ 5
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 6
- ☒ 2

700 Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin üsulları hansıdır?

- ☐ mərkəzləşdirilmiş və qarışıq üsulu
- ☐ birinci növ mənəvi aşınma və ikinci növ mənəvi aşınma üsulu
- ☐ fiziki köhnəlmə və faktiki köhnəlmə üsulu
- ☒ müqayisə və kompleks üsuludur