

AAA_3456#01#Q16#01Eduman testinin sualları

Fənn : 3456 Texnoloji avadanlıqların təmiri

1 Eksperimental emalatxana başqa necə adlanır?

- dəmirçi emalatxana
- keçirən emalatxana
- təcrübi emalatxana
- qalvanik emalatxana
- qaynaq emalatxana

2 Boru düzəldən emalatxana başqa necə adlanır?

- dəmirçi emalatxana
- keçirən emalatxana
- təcrübi emalatxana
- qalvanik emalatxana
- qaynaq emalatxana

3 MTE – ni layihələndirərkən nələrə nəzərə almaq lazımdır?

- tökmə, yayma və əlvan metalları
- tökmə çuqunu
- yayma poladı
- əlvan metalları
- heç birini

4 MTE – ni layihələndirərkən tökmə çuqun nə qədər olur?

- 85% - ə qədər
- 95% - ə qədər
- 90% - ə qədər
- 100% - ə qədər
- 93% - ə qədər

5 MTE – ni layihələndirərkən yayma polad nə qədər olur?

- 85% - ə qədər
- 95% - ə qədər
- 90% - ə qədər
- 100% - ə qədər
- 93% - ə qədər

6 MTE – ni layihələndirərkən əlvan metallar nə qədər olur?

- 90% - ə qədər
- 95% - ə qədər
- 100% - ə qədər
- 93% - ə qədər
- 85% - ə qədər

7 Hissələrin təmir və bərpasına neçə % metal əlavə olunur?

- 50%
 5%
 10%
 20%
 15%

8 Hissələri nümunə şəklinə gətirilməsi üçün hansı düsturdan istifadə edilir?

$Q = \frac{Q_{n\ddot{u}m\ddot{u}n}}{K_1 \cdot K_2}$

$Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{n\ddot{u}m\ddot{u}n}$

$Q = \frac{K_1}{K_2} \cdot Q_{n\ddot{u}m\ddot{u}n}$

$Q = \frac{K_2}{K_1} \cdot Q_{n\ddot{u}m\ddot{u}n}$

$Q = K_1 \cdot K_2$

9 $Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{n\ddot{u}m\ddot{u}n}$ neyi ifadə edir?

- heç biri
 hissələrin nümunə şəklinə gətirilməsini
 iş tutumunu
 çəkiyə görə gətirmə əmsalını
 proqrama görə gətirmə əmsalını

10 $Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{n\ddot{u}m\ddot{u}n}$ - d? Q – neyi ifadə edir?

- ümumi əmsalı
 hissələrin nümunə şəklinə gətirilməsini
 iş tutumunu
 çəkiyə görə gətirmə əmsalını
 proqrama görə gətirmə əmsalını

11 Yiv şablonları neçə lövhədən ibarətdir?

- sink
 dişli polad
 çuqun
 aliminium
 polad

12 Daxili ölçənin hansı tipi var?

- normal, pərgar
- normal, yaylı
- yaylı, pərgar
- normal, kronpərgar
- pərgar, kronpərgar

13 Zərbə ələtlərinə hansılar aiddir?

- transportir, gürz
- çəkic, gürzlər
- gürz, xətkəş
- çəkic, yiv
- xətkəş, yiv

14 Avadanlıqların quraşdırılması zamanı hissələrin qarşılıqlı perpendikulyarlığını, hissələrin düzbucaqlarını nişanlamaq və yoxlamaq üçün neçə dərəcəli yoxlayıcı bucaqlar tətbiq edilir?

- 30der.
- 45der.
- 60der.
- 90 der.
- 180der.

15 Yoxlayıcı xətkəşlər hansı materialdan hazırlanır?

- sink
- polad
- mis
- çuqun
- aliminium

16 Şupun uzunluğu neçə mm olur ?

- 300 və 500
- 100 və 200
- 200 və 400
- 300 və 400
- 200 və 300

17 Şupun ölçmə dəqiqliyi neçə mm – dir ?

- 0,09
- 0,02
- 0,01
- 0,05
- 0,08

18 Ara boşluqları nəyin köməyi ilə təyin edirlər?

- normal
- şuplar
- ştangenpərgar
- pərgar

kronpərgar

19 Ştangenpərgarla ölçüsü neçə mm-ə qədər olan həm xarici həm də daxili ölçüləri ölçürlər?

- 2500mm
 1000mm
 2000mm
 3000mm
 3500mm

20 Metalları əl ilə kəsmək və deşik açmaq üçün hansı ələtlərdən istifadə edilir?

- deşikaçan alət
 dəmirçi zubil
 kreysmeys
 borodon
 sup

21 Zenker (DÜİST 1677-67) hansı poladdan hazırlanır?

- karbonlu
 legirlənmiş
 karbonlu
 vintli
 konusvari

22 Razvetka necə poladdan hazırlanır?

- konusvari
 dişli
 karbonlu
 legirlənmiş
 vintli

23 Bolt və borularda hansı alətin köməyi ilə yiv açılır?

- borodok
 klupp
 razvetka
 zenker
 kresmeys

24 Etibarlılıq, uzunömürlülük, dayanmadan işləmək, saxlanması hansı qrupa aiddir?

- mexanikləşmə
 ümumi anlayış
 göstərici
 xüsusiyyət
 avtomatlaşdırma

25 Maşın yararlılığı hansı hərflə ifadə olunur

- Ki
 R
 Gm
 r1

fl

26 Vantların neçə növü var?

- 5
 1
 2
 3
 4

27 Qüllələr hündürlüyü neçə metrə qədər olan polad borulardan və çərçivə konstruksiyadan hazırlanır?

- 60
 30
 20
 40
 50

28 DÜİST 13377-75- də etibarlılıq üzrə 24 əsas termin vardır. Onları neçə qrupa ayırmaq olar ?

- 5
 1
 2
 4
 3

29 Ümumi anlayışlara nələr aiddir?

- zəmanət müddəti
 etibarlılıq
 iş qabiliyyətiliyi
 orta bərpa müddəti
 saxlanması

30 Tunc lehim hansıdır ?

- ПЛЦ – 34
 ПМЦ – 36
 ПОС – 61
 Л – 62
 ПОС – 61, Л – 68

31 Tunc lehim hansı temperaturda əriyir ?

- 720 der.C
 875 der.C
 1250der.C
 950 der/C
 786der.C

32 Elektrik lehimləyicisi nə qədər enerji sərf edir ?

- 45 – 50 Vt
 50 – 60 Vt
 40 – 50 Vt

- 68 – 80 Vt
- 90 – 118 Vt

33 Elektrik lehimləyicisi çubuğun yanında neçə dərəcəyə qədər qızır ?

- 200 – 300 der.C
- 300 – 400 der.C
- 450 – 600 der.C
- 600 – 800 der.C
- 800 – 1100 der.C

34 Pambıq təmizləyici zavodların avadanlığının təmirində ən çox işlənən yapışqanlar hansılardır ? 1. БФ – 2 2. БФ – 4 3. БФ – 6 4. ПOC – 61 5. ПМЦ – 54

- 1,5
- 1,4,5
- 1,2,4,5
- 1,2,3
- 1,2,3,5

35 Avadanlıqların rənglənməsi zamanı astarlama nədən ibarətdir ?

- pigment və həlledici
- əlifdən
- pigment və əlifdən
- əlif, pigment və həlledicidən
- əlif və həlledicidən

36 Valın əyriliyini necə aradan qaldırırlar ?

- dartılma ilə
- yalnız isti düzəltmə ilə
- yalnız soyuq düzəltmə ilə
- heç biri ilə
- həm soyuq, həm də isti düzəltmə ilə

37 Pambıq təmizləmə zavodlarında yeyilmiş detalların bərpası üçün tətbiq edilən təmir üsullarına hansılar aiddirlər ? 1. mexaniki və çilingər işləmələri. 2. qalaylama. 3. yapışdırma. 4. qaynaqlama və kəsmə

- 2
- 1,2,4
- heç biri
- 1,2,3,4
- 1,3,4

38 Zubilin uzunluğu nə qədər olur ?

- 125 – 130 mm
- 180 – 200 mm
- 280 – 300 mm
- 100 – 120 mm
- 80 – 100 mm

39 Zubilin itilənmə bucağını nəyə əsasən seçirlər ?

- zubilin ağırlığına əsasən
- zubilin uzunluğuna əsasən
- işlənən metalın bərkliyinə əsasən
- itilənmə bucağının fırlanma tezliyinə əsasən
- itilənmə bucağının bucaq sürətinə əsasən

40 Zubilin kəsici hissəsini Rokvelə görə hansı bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ?

- HRc =33-35
- HRc =30-35
- HRc =53-50
- HRc =40-45
- HRc =50-55

41 Valların düzxətliyinə çat kalibrle nəzarət edirlər. Mişarların şaquli cillanma aparılmış səthləri arasında yaranmış çata buraxırlar. Bu çatın eni neçə mm olmalıdır ?

- 5 - 6
- 1 - 2
- 2 - 3
- $1,5 \pm 0,1$
- 4 - 5

42 Linterlərdə neçə mm-dən az pəncələrin enində adi ola bilmir?

- 7-8
- $7,2 \div 0,1$
- 2 - 3
- 4 - 5
- 6 - 7

43 Kolosniklərin qövs qaynaqlanması diametri neçə mm olan çuqun elektrodlarla aparılır ?

- 7
- 3
- 4
- 5
- 6

44 Birinci yeyilmədən sonra mişarın diametri neçə mm olur ?

- 280
- 320
- 330
- 310
- 290

45 Diametri neçə mm - dən az olan mişarları linterlərdə istifadə etmək məqsədyönlü deyildir

- 340 - 350
- 290 - 300
- 310 - 320
- 320 - 330
- 330 - 340

46 Dişlərin səthlərinin təmizliyi neçənci sinifdən az olmamalıdır ?

- 9 - 10
- 5 - 6
- 6 - 7
- 7 - 8
- 8 - 9

47 Linter mişarı neçə dişə malikdir ?

- 320
- 280
- 290
- 300
- 330

48 Cin mişarı neçə dişə malikdir ?

- 280
- 200
- 220
- 240
- 260

49 Pazın çuxuru arasındakı araboşluğu neçə mm –dən az olmamalıdır ?

- 0,5 ÷ 0,8
- 0,5 ÷ 0,6
- 0,2 ÷ 0,3
- 0,6 ÷ 0,7
- 0,7 ÷ 0,8

50 Pazşəkilli işgillər mailliyi neçə mm olan pazlardan ibarətdir ?

- 5 = 500
- 2 = 200
- 3 = 300
- 1 = 100
- 4 = 400

51 Valların böyük olmayan yeyilmələri dedikdə neçə mm-ə qədər yeyilmə nəzərdə tutulur ?

- 4
- 1
- 0,5
- 2
- 3

52 Valların yastıqlarının boyuncuqlarını və səpfələrini neçənci dəqiqlik sinfindən aşağı olmamaq şərti ilə işləyirlər ?

- 11
- 7
- 8
- 9

10

53 Valın yeyilməsi valların dayaq boyuncuqlarından necə d - dən yüksək olanda bərpa edici təmir lazımdır ?

- 5
 1
 2
 3
 4

54 Neçə dərəcə C - dən yuxarı temperatur təsirlərindən yapışqan birləşmələrin möhkəmliyi itir ?

- 100 - 120
 50 - 60
 60 - 70
 80 - 90
 90 - 100

55 Zubilin uzunluğu neçə mm olur ?

- 160 - 180
 100 - 120
 120 - 140
 140 - 160
 180 - 200

56 Zubilin kəsici hissəsini Rokvelə görə H rs -?yə bərabər bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ?

- 93 - 90
 53 - 50
 63 - 60
 73 - 70
 83 - 80

57 Zubilin quyruq hissəni Rokvelə görə Hrs - yə bərabər bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ?

- 70 - 75
 30 - 35
 40 - 45
 50 - 55
 60 - 65

58 Haberlə işləmənin dəqiqliyini ləmələrin sayına görə təyin edirlər və ölçüləri neçə mm olan kvadrata keçirlər ?

- 19 x 19
 16 x 16
 20 x 20
 25 x 25
 17 x 17

59 . Burğunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itiləmə bucağını işlənən materialdan asılı olaraq seçirlər: yumşaq materiallar üçün neçə dərəcə olmalıdır ?

- 50 - 60

- 90 – 100
- 80 – 90
- 70 – 80
- 60 – 70

60 Burğunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itiləmə bucağını işlənən materialdan asılı olaraq seçirlər: polad materiallar üçün neçə dərəcə olmalıdır ?

- 115 – 116
- 140 – 150
- 130 – 140
- 120 – 125
- 116 – 118

61 Burğunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itiləmə bucağını işlənən materialdan asılı olaraq seçirlər: nə olduqca bəzi materiallar üçün neçə dərəcə olmalıdır ?

- 170 – 180
- 130 – 140
- 120 – 130
- 140 – 150
- 150 – 160

62 İtiləmə zamanı burğunun arxa bucağı neçə dərəcə olmalıdır ?

- 7 – 14
- 4 – 8
- 5 – 10
- 6 – 10
- 8 – 12

63 Uc - uca qaynaq birləşməsində adı ötürülməsində əl ilə qaynaq üçün və qoruyucu qatda $p = ?$ neçə mm olur ?

- 5 – 6
- 2 – 4
- 1,5 – 2
- 3 – 4
- 4 – 5

64 əriməyən elektrodla qaynaq bir qayda olaraq qalınlığı necə mm olan metalları qaynaq etdikdə tətbiq edilir ?

- 0,5 – 6
- 1 – 7
- 2 – 8
- 3 – 9
- 4 – 10

65 Kolosniklərin qalınlığı neçə mm olmalıdır ?

- 4
- 8
- 9
- 7

6

66 Kolosniklər nədən hazırlanır ?

- mis
- zolaqşəkilli polad
- çuqun
- aliminium
- dəmir

67 Mişar silindri və dönmə bucaqları arasındakı araboşluğu nə qədər olmalıdır?

- 2mm
- 2,5mm
- 3,5mm
- 1,5mm
- 3mm

68 Çivli barabanların xarici çevrə üzrə radial döyməsi neçə mm-dən yuxarı qalxmamalıdır?

- 5
- 1,5
- 2,5
- 3
- 4

69 Çivli barabanları kolosnikli şəbəkələr arasından neçə mm-ə qədər tənzimləmək olar?

- 20 – 25
- 3 – 10
- 5 – 10
- 10 – 15
- 15 – 20

70 Xolstun normal sıxılması üçün hər bir yay neçə mm sıxılmalıdır?

- 2 – 3
- 10 – 15
- 12 – 13
- 9 – 10
- 15 – 17

71 Metalları əl ilə kəsən alətlərin neçə tipi vardır?

- 6
- 3
- 4
- 2
- 5

72 Metalları əl ilə kəsən alətlərə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- nivel
- qayçı
- boru kəsən
- mişar

iti dodaqcıq

73 Silikon lifinin OVM - 1 t mizl yicisi dəliklərinin diametri neçə mm olan perforasiyalı tana malikdir ?

- 2,5
 2
 3
 4
 1,5

74 M ftill ri kəsmək  c n hansı alətdən istifadə olunur?

- zenker
 iti dodaqcıq
 miŐar
 klupp
 razvetka

75 Zəhərliliyinə görə II qrupun m dafin  zonası neçə metr olur?

- 1000m
 500m
 600m
 700
 800m

76 Zəhərliliyinə görə III qrupun m dafin  zonası neçə metr olur?

- 1000m
 100m
 200m
 300
 500m

77 Zəhərliliyinə görə IV qrupun m dafin  zonası neçə metr olur?

- 1000m
 50m
 100m
 150
 300m

78 Zəhərliliyinə görə V qrupun m dafin  zonası neçə metr olur?

- 300m
 1000m
 500m
 100
 50m

79 Zəhərliliyinə görə 1000m neçənci qrupun m dafin  zonasıdır?

- V
 I
 II

- III
- IV

80 Zəhərliliyinə görə 500m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır?

- V
- I
- II
- III
- IV

81 Zəhərliliyinə görə 300m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır?

- V
- I
- II
- III
- IV

82 Zəhərliliyinə görə 100m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır?

- V
- I
- II
- III
- IV

83 Zəhərliliyinə görə 50m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır?

- V
- I
- II
- III
- IV

84 1,2,3 – cü qruplara hansı müəssisələr daxildir?

- ağac emalı
- kimyəvi
- metallurgiya
- maşınqayırma
- kimyəvi və metallurgiya

85 Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq əmələ gələn alovda hansı maddə çox olduqda metalı karbonlaşdırır və onun kövrəkliyini artırır?

- etilen
- mis
- oksigen
- asetilen
- metal

86 Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq yaranan alovda oksigen artıq olanda onun rəngi necə olur?

- bənövşəyi

- qırmızı
- çəhrayı
- göy
- sarı

87 Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq yaranan alovda asetilen çox olanda onun rəngi necə olur?

- qırmızı
- yaşıl
- narıncı
- sarı
- göy

88 Hissələrin və qovuşmaların qüsurlarının meydana çıxarılmasında qeyri-normal taqquiltı və səsləri meydana çıxarmaq üçün hansı cihazdan istifadə olunur?

- qeyqer hesablayıcısı
- stetoskop
- borometr
- ampermetr
- tərəzi

89 Tədqiq olunan hissə həm nəzarətdən əvvəl, həm də sonra şəkildir və çəkilərin fərqinə görə yeyilmə miqdarını təyin edirlər. Yuxarıda deyilənlər hansı üsulun məzmununa aiddir?

- radioaktiv izotoplar üsulu
- profilioqraf
- çəki
- suni boza üsulu
- mikrometraj

90 Eyni şəraitdə işləyən birtipli maşınlarda tətbiq etmək istədiyimiz qovşağı nəzarət altına almaq hansı üsulun məzmununa aiddir?

- suni boza
- çəki
- radioaktiv
- mikrometraj
- profilioqraf

91 Sınaq zamanı eyni mikrosahənin müxtəlif momentlərində profilinin çəkilməsi maşın hissələrinin sınımasına və yeyilməsinə nəzarət edən üsullardan hansına aiddir?

- radioaktiv
- mikrometraj
- çəki
- profilioqraf
- suni boza

92 Sürtünən səthlərin üstündə müəyyən profilli dərinlik yaratmaq və iş zamanı bu dərinliyin ölçülməsinə nəzarət hansı üsulun məzmununa aiddir?

- radioaktiv
- suni boza

- çəki
- profilioqraf
- mikrometraj

93 Yeyilmənin dərəcəsini və hissələrin iş üçün yararlı olub-olmadığını miqdarca necə təyin edirlər?

- A və C variantları
- buraxıla bilən yeyilmə
- abraziv yeyilmə
- həddi yeyilmə
- istilik yeyilmə

94 Təzə və bərpa olunmuş hissələr minimum yeyilməni təmin edən əlverişli başlanğıc ara boşluğunun qiyməti necə tapılır?

$\Delta_{\eta} = 0,476 d \sqrt{\frac{n \cdot C}{\eta \cdot P}}$

$\Delta_{\eta} = 0,476 d \sqrt{\frac{n \cdot \eta}{P \cdot C}}$

$\Delta_{\eta} = 0,476 n \sqrt{\frac{d \cdot \eta}{P \cdot C}}$

$\Delta_{\eta} = 0,476 \eta \sqrt{\frac{n \cdot d}{P \cdot C}}$

$\Delta_{\eta} = 0,476 d \sqrt{\frac{P \cdot C}{n \cdot \eta}}$

95 Maşın hissələrinin paslanmasının neçə növü var?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

96 Kütləvi hissələr necə verilir?

- nomenklaturada pulla və saysız
- nomenklaturada pulsuz
- nomenklaturada pulla və say ilə
- nomenklaturada pulsuz və saysız
- nomenklaturada pulunan və onun saxlanması üçün MTS hazırlığı

97 Maşınların yığılması neçə mərhələdən ibarətdir?

- 6
- 5
- 2

- 3
 4

98 Maşınların yığılması hansı mərhələdən ibarətdir?

- cavab yoxdur
 təmir olunan düyünlərin yığılmasından və maşının ümumi yığılmından
 təmir olunan və təmir olunmayan düyünləridən
 təmir olunan düyünlərin yığılmasından və maşının xüsusi yığılmından
 təmir olunmayan düyünlərdən və maşının xüsusi yığılmından

99 Təmirin təşkilindən asılı olaraq işlər neçə yerə bölünür?

- 2
 3
 1
 4
 6

100 Təmirin təşkilindən asılı olaraq işlər neçə görülür?

- eninə və uzununa
 üfüqi və şaquli
 paralel
 paralel və ardıcıl
 şaquli

101 Düyünlərdə və digər yığımlarda hissələr necə bazalarda birləşir?

- əsas və ardıcıl
 əsas və köməkçi
 əlavə və köməkçi
 paralel və ardıcıl
 şaquli və paralel

102 Hissələrin səthlərini neçə növə bölmək olar?

- 4
 6
 2
 5
 3

103 Hissələrin səthlərini hansı növə bölmək olar?

- koordinatlaşmış və dayaq səthlər
 istiqamət verən və dayaq
 üstündə qurulan, istiqamət verən və dayaq səthlər
 qabarit ölçülü və dayaq
 istiqaməti olan və istiqamət verən

104 Köməkçi bazalar nə üçündür?

- dəqiqliyini təmini üçün
 hissələrin əsas bazalarına nisbətən koordinatlaşma
 digər hissələr birləşdiriləndə koordinatlaşan səthlər

- əlavə hissələri koordinatlaşdırmaq
- yığım hissələrini koordinatlaşdırmaq

105 3KB lif kondensatorunda böyük torlu barabanın intiqalı tərəfdən qurulan tıxacı gövdəyə neçə ədəd M10 boltları ilə bərkidirlər?

- 14
- 10
- 11
- 12
- 13

106 Fırlanan qasnağın çəmbərindən məhəccərlərin divarına qədər minimal məsafə neçə mm-dən böyük olmamalıdır?

- 9
- 6
- 5
- 7
- 8

107 əriş pərinin qırağı və tor arasındakı məsafə qurma vaxtı neçə mm-dən çox olmamalıdır ?

- 100
- 500
- 400
- 300
- 200

108 Elektrik mühərrikinin və reduktorun oxlarının uzaqlaşmasına neçə mm- dən çox yol verilmir?

- 0,1
- 0,5
- 0,4
- 0,3
- 0,2

109 Özünün məhsuldarlıq planına cavab verən maşın hansı qiymətə layiq görülür?

- 2
- 5
- 4
- 10
- 4

110 Hissələrin səthini neçə növə bölmək olar?

- 1
- 4
- 3
- 5
- 6

111 əgər fabrikada burucu iplər varsa onda onları hansı əmsal ilə nəzərə alırlar?

- 0,5

- 0,1
- 0,7
- 1,0
- 0,4

112 Hər bir 50 min iyə mərkəzlərarası məsafəsi nə qədər olan dəzgah qoyulur?

- 20mm
- 50mm
- 1500mm
- 200mm
- 15mm

113 Təmizləyicilərdə (radial və oturacaq) qasnaqların düymələri neçə mm - dən yuxarı olmamalıdır?

- 0,5
- 1
- 2
- 3
- 4

114 Şnekin xarici diametri neçə mm -dir?

- 550
- 500
- 400
- 450
- 600

115 Şnekin işçi vinti içi boş valdır və onun diametri neçə mm olan qalın divarlı barabandır?

- 140
- 100
- 110
- 120
- 130

116 EH001 - 64 pambıq şnekində vintli lələnləri neçə mm-lik vərəq poladdan hazırlanmışdır ?

- 1
- 5
- 4
- 3
- 2

117 Novlar neçə mm-lik vərəq poladlardan hazırlanır ?

- 1
- 5
- 4
- 3
- 2

118 Qasnaqların oturacaq döymələri neçə mm - ə qədər olmalıdır?

- 0,30

- 0,10
- 0,20
- 0,15
- 0,60

119 Daşınma lampaları üçün neçə v- dan yüksək olmayan gərginlikdən istifadə etmək məsləhət görülür ?

- 13
- 9
- 10
- 11
- 12

120 Ulduzcuqların radial və oturacaq döyməsi neçə mm- dən yuxarı qalxmamalıdır?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

121 4X – 3M təmizləyici nə üçündür?

- düzgün cavab yoxdur
- xırda zibil təmizləmək üçün
- iri zibil təmizləmək üçün
- təkrar zibil təmizləmək üçün
- ağır qarışıqları tutmaq üçün

122 Deffentlərin əritmə ilə bərpası üçün onların yeyilməsi ilk diametrdən neçə % - dən yuxarı qalxmamalıdır?

- 30 – 40
- 5 – 10
- 20 – 30
- 15 – 20
- 20 – 25

123 Mişar barabanların valları hansı ölçüdə hazırlanmışlar?

- 50x30 – 10
- 60x30 – 20
- 50x30 – 20
- 40x30 – 20
- 40x40 20

124 Mişar barabanları üzərində qurulmuş disklər neçə deşiyə malikdir?

- 12
- 10
- 13
- 15
- 14

125 Mişar barabanlarını divarlarının qalınlığı neçə mm olan içi boş borudan hazırlayırlar?

- 3,5
- 4,5
- 2,5
- 5,5
- 6,5

126 Barabanın pərlərinin xarici səth üzrə diametri neçə mm olmalıdır?

- 600
- 300
- 200
- 400
- 500

127 Dişin qabaq üzünün mişarın radiusuna meyl bucağı neçə dərəcədir ?

- 20
- 25
- 15
- 18
- 12

128 Mişarlanan araqaclar neçə mm -lik diametrə malikdirlər?

- 400
- 510
- 270
- 380
- 310

129 Mişar silindri və yastıqlar arasından araboşluğu neçə mm hədlərində olmalıdırlar?

- 0,4 – 0,5
- 0,5 – 0,6
- 0,7 – 0,8
- 0,2 – 0,3
- 0,8 – 0,9

130 ROV generatorunun qidalayıcı valcıqları diametri neçə olan riflənmiş borudan ibarət olur ?

- 380mm
- 350mm
- 280mm
- 135mm
- 175mm

131 ROV generatorunun təmizləmə seksiyasında mişar dişinin diametri nə qədər olur ?

- 530mm
- 320mm
- 280mm
- 370mm
- 420mm

132 Mişarların hündürlüyü neçə mm – dir?

- 10
 6
 5
 8
 9

133 Mişar silindrin xarici səthi üzrə radial döyməsinə neçə mm-dən çox olmamaqla icazə verilir ?

- 0,2
 0,5
 0,7
 0,8
 0,9

134 $Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{\text{норм}}$ -d? K_1 neyi ifadə edir?

- hazırlanmanın iş tutumunu
 hissələrin nümunə şəklinə gətirilməsini
 çəkiyə görə gətirmə əmsalını
 proqrama görə gətirmə əmsalını
 gətirilən hissənin iş tutumunu

135 $Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{\text{норм}}$ - d? K_2 neyi ifade edir?

- hazırlanmanın iş tutumunu
 hissələrin nümunə əmsalını
 çəkiyə görə gətirmə əmsalını
 proqrama görə gətirmə əmsalını
 gətirilən hissənin iş tutumunu

136 $Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{\text{норм}}$ - d? $Q_{\text{норм}}$ neyi ifade edir?

- umumi əmsal
 hissələrin nümunə əmsalını
 çəkiyə görə gətirmə əmsalını
 proqrama görə gətirmə əmsalını
 nümunə kimi seçilmiş hissənin hazırlanmasının iş tutumunu

137 Çəkiyə görə gətirmə əmsalı hansı düsturla tapılır?

- $K_1 = 4 \sqrt{\frac{q^2}{q_{\text{норм}}^2}}$
 $K_1 = 3 \sqrt{\frac{q^2}{q_{\text{норм}}^2}}$

$$K_1 = 2 \sqrt{\frac{q^2}{q_{\text{rsm}}}}$$

$$K_1 = \sqrt{\frac{q_2}{q_1}}$$

$$K_1 = 3 \sqrt{\frac{q_2}{q_{\text{rsm}}}}$$

138 $K_1 = 3 \sqrt{\frac{q^2}{q_{\text{rsm}}}}$ neyi ifade edir?

- ümumi əmsal
 gətirilən hissənin iş tutumunu
 çəkiyə görə gətirmə əmsalını
 çəkiyə görə iş tutumunu
 proqrama görə gətirmə əmsalını

139 $K_1 = 3 \sqrt{\frac{q^2}{q_{\text{rsm}}}}$ -da q neyi ifade edir?

- proqrama görə çəkini
 gətirilən hissənin çəkisini
 seçilmiş hissənin çəkisini
 nümunənin çəkisini
 ümumi çəkini

140 $K_1 = 3 \sqrt{\frac{q^2}{q_{\text{rsm}}}}$ -da q_{rsm} neyi ifade edir?

- proqrama görə çəkini
 gətirilən hissənin çəkisini
 seçilmiş hissənin çəkisini
 nümunənin çəkisini
 ümumi çəkini

141 MTE – nin iş rejiminə görə neçə saatlıq iş rejimi mövcuddur?

- 12 saatlıq
 6 saatlıq
 7 saatlıq
 8 saatlıq
 10 saatlıq

142 MTE – nin iş rejiminə görə neçə günlük iş rejimi mövcuddur?

- 3
- 4
- 5
- 6
- 8

143 MTE – nin iş rejiminə görə neçə növbə mövcuddur?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

144 Maşın hissələrinin paslanmasının neçə növü var

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

145 Maşın hissələrinin paslanmasının hansı növü var?

- kimyəvi və elektrokimyəvi
- bioloji
- fiziki
- kimyəvi
- elektrokimyəvi

146 Paslanma nəticəsində əmələ gələn dağılmanın neçə növü var?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

147 Paslanma nəticəsində əmələ gələn dağılmanın hansı növləri var?

- bütün cavablar düzgündür
- bərabər
- yerli
- kristalarası
- düzgün cavab yoxdur

148 Lampadan çıxan alov yanma reaksiyasına və temperaturuna görə hansı zonalara ayrılır?

- nüvə, bərpa olunan zona, tamamilə yanma zonası
- nüvə
- bərpa olunan zona
- tamamilə yanma zonası
- nüvə və bərpa olunan zona

149 Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq alov neçə növə bölünür?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

150 Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq alov hansı növlərə bölünür?

- düzgün cavab yoxdur
- neytral və normal alov
- oksidləşmə alovu
- korbolaşdırıcı alov
- bütün cavablar düzgündür

151 Qızdırmadan aparılan qaynaq hansı qaynaqdır?

- normal qaynaq
- soyuq qaynaq
- qaynaq- qaynar qaynaq
- qaynaq- yarım qaynar qaynaq
- qızmar qaynaq

152 Plastmaslar neçə qrupa bölünür?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

153 Lampadan çıxan alov yanma reaksiyasına və temperaturuna görə neçə zonaya bölünür?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

154 Maşınların işinin etibarlılığı və uzunömürlülüyü nə ilə təyin olunur?

- əyilməyə qarşı möhkəmliyi
- deşilməyə qarşı möhkəmliyi
- yeyilməyə qarşı möhkəmliyi
- dartılmaya qarşı möhkəmliyi
- sürtünməyə qarşı möhkəmliyi

155 Sürtünən səthlərin nisbi hərəkətinə görə, sürtünməni neçə növə bölmək olar?

- 5
- 3
- 2
- 4
- 1

156 Sürtünən səthlərin nisbi hərəkətinə görə, sürtünmənin hansı növləri var?

- sürüşən, diyirlənən; sürüşüb diyirlənən
- sürüşən
- diyirlənən
- sürüşən, diyirlənən
- sürüşüb diyirlənən

157 Sürtünən səthlərin yağlanmasına görə, sürtünmənin hansı növləri var?

- quru sürtünmə, sərhəd sürtünməsi, maye sürtünməsi
- quru sürtünmə
- sərhəd sürtünməsi
- maye sürtünməsi
- quru, maye sürtünmə

158 Sürtünən səthlər arasında yağ təbəqəsi olmayanda hansı sürtünmə baş verir?

- maye və quru sürtünmə
- sərhəd sürtünməsi
- maye sürtünməsi
- quru sürtünmə
- bütün cavablar düzgündür

159 Prof. Xosteçkinin təsnifatına görə yeyilmənin neçə növü var?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

160 Sürtünən səthlərin böyük nisbi hərəkəti nəticəsində və böyük təzyiqlər altında hansı yeyilmə baş verir?

- çöpur yer formalı yeyilmə
- yapışma yeyilmə
- oksidləşmə yeyilmə
- istilik yeyilmə
- abraziv yeyilmə

161 Yeyilmə sürəti necə tapılır?

$T = \frac{U}{tg\alpha}$

- Düzgün cavab yoxdur

$i = \frac{U}{T} = tg\alpha$

$i = \frac{T}{U} = tg\alpha$

$U = \frac{U}{T} = ctg\alpha$

162 Layihələndirmə zamanı verilən aralıq məsafədən fərqli olaraq qovuşan hissələrin istismarı və təmiri şəraitində neçə cür ara boşluğu qəbul edilir?

- 1
 2
 3
 4
 6

163 Sürtünən səthlər kiçik nisbi yerdəyişmə sürətinə malik olanda hansı yeyilmə meydana çıxır?

- istilik yeyilmə
 abraziv yeyilmə
 yapışma yeyilmə
 oksidləşmə yeyilmə
 düzgün cavab yoxdur

164 Təmir edilmiş maşınların hissələrinin uzunömürlülüüyü əsasən hansı xüsusiyyətləri ilə müəyyən edilir?

- maşın düyünü
 möhkəmlik
 laboratoriya
 istismar şəraiti
 müntəzəm iş

165 $f(t) = \sum_{i=1}^2 P_i f_i(t) = P_1 f_1(t) + P_2 f_2(t)$ Burada $f_i(t)$ neyi ifadə edir?

- eksponensial
 superpozisiya
 resursların paylanması sıxlığı
 maşınların miqdarı
 orta müntəzəm iş vaxtı

166 $f_1(t) = \chi \cdot e^{-\lambda t}$ ifadəsində χ neyi ifadə edir?

- empirik paylanma
 işdən dayanmaların intensivliyi
 maşının iş qabiliyyəti
 orta qiymət
 dispersiya

167 Maşınların etibarlılığı, xüsusilə də kiçik carı işdən dayanmalar və hissələrin yeyilməsi nəticəsində neçə dayanma təyin edilir?

- 4
 1
 2
 3
 5

168 Təmir edilmiş maşının uzunömürlülüüyünü hansı üsulla təyin etmək lazım deyil

- normal paylanma

- laboratoriya
- stendli
- istismar sınaqları
- sınaqlar

169 İstismar prosesində maşınlar hansı dəyişmələrə məruz qalır ?

- 8
- 1
- 2
- 3
- 4

170 İstismar prosesində maşınlar hansı dəyişmələrə məruz qalır ?

- səpələnmə
- müntəzəm
- keyfiyyət
- möhkəmlik
- istismar şəraiti

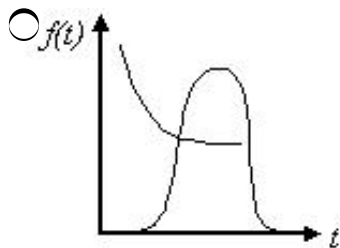
171 Maşınların uzunömürlülüynü artırmaq üçün hissələri hansı üsulla bərpa etmək olar?

- səpələnmə
- rasiona1
- qeyri- rasiona1
- ötürmə nisbəti
- korelyasiya

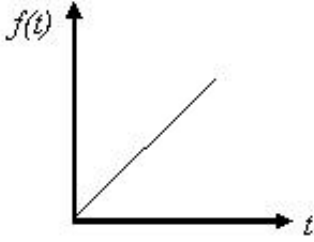
172 Təmir edilmiş maşınların hissələrinin uzunömürlülüynü əsasən neçə üsulla müəyyən edilir?

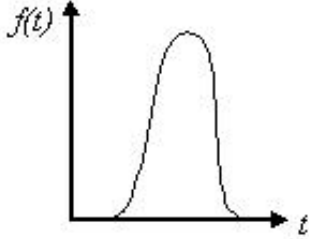
- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

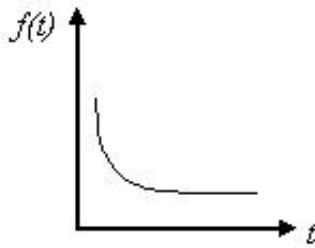
173 Təmir olunmuş maşınların keyfiyyətini xarakterizə edən işdən dayanmalar vaxtının sıxlığının paylanması statistik əyrisi hansıdır?

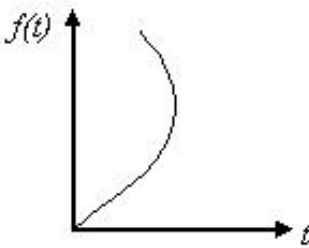


-









174 Yüngül sənayedə avadanlıqların planlı - xəbərdarlıq təmiri neçənci ildə öz tətbiqini tapmışdır ?

- 1938
- 1937
- 1938
- 1924
- 1930

175 Nizamnaməyə görə planlı - xəbərdarlıq təmiri aşağıdakılardan hansıdır?

- fasiləli təmir
- ortqa kiçik
- təmirlərarası xidmət, orta və əsaslı təmir
- xidmət, orta və əsaslı təmir
- cari və əsaslı təmir

176 Orta təmir vaxtı hansı işlər görülür?

- nizamlama, tarazlaşdırma
- fırlanma, tarazlaşdırma

- yeyilmiş hissənin sökülməsi, təmizlənməsi, yağlanması
- dəyişdirilmə, fırlanma
- yoxlama, dəyişdirilmə, tarazlaşdırma,

177 əsaslı təmir vaxtı hansı işlər görülür?

- sökülmə, yağlanma, nizamlanma
- təmizləmə, yağlama
- fırlanma, tarazlaşdırma
- tam sökülmə, yoxlanılma, yeyilmiş hissələrin dəyişdirilməsi, fırlanan hissələrin tarazlaşdırılması və nizamlanması
- tam sökülmə, yoxlanılma, təmizlənmə, yağlanma

178 Təmiarası xidmətə hansı proses aiddir?

- sazlama, təmizlənmə, cari təmir
- təmir və bərkimə
- profilaktika, cari təmir və təmizlənmə
- təmizlənmə, yağlanma
- sazlama, təmizlənmə, kiçik profilaktika və ya cari təmir

179 Hər hansı bir avadanlı növünün təmiri üçün lazım olan təmir briqadalarının sayını hansı düsturla tapmaq olar?

$N_{br} = N(K_1 Q_1 - K_2 Q_2)$

$N_{br} = K_1 Q_1 + K_2 Q_2$

$n = \frac{N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)}{F_{dazg.}}$

$N = \frac{N(K_1 T_1 + K_2 T_2)}{F_{dazg.}} 3$

$N = N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)$

180 Stendli təmir zamanı təmir olunan maşınların sayını hansı düsturla tapa bilərik?

$n = \frac{N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)}{F_{dazg.}}$

$n = N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)$

$N_{br} = K_1 Q_1 + K_2 Q_2$

$N_{br} = N(K_1 Q_1 - K_2 Q_2)$

$N = \frac{N(K_1 T_1 + K_2 T_2)}{F_{dazg.}}$

181 Düyünlü təmir üsulundan lazım olan düyünlərin sayını hansı düsturla tapmaq olar?

$$Q = N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)$$

$$Q_{br} = N(K_1 Q_1 - K_2 Q_2)$$

$$Q_{br} = K_1 Q_1 + K_2 Q_2$$

$$n = \frac{N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)}{F_{dmg}}$$

$$N = \frac{N(K_1 T_1 + K_2 T_2)}{F_{dmg}}$$

182 Ehtiyat hissələri neçə yerə bölünür?

- 2
 4
 1
 3
 5

183 Ehtiyat hissələri hansı növə bölünür?

- hissə və kütləvi
 kütləvi və kütləvi olmayanlar
 kütləvi və istiqamət
 yığılmış və cari
 aylıq və illik

184 Çivli barabanın səthi ilə tor arasında yaranan ara boşluğu neçə mm-ə bərabər olur ?

- 4 – 5 mm
 2,5mm - ə qədər
 12 – 16mm - ə qədər
 9,75 – 18,25 mm-ə qədər
 4mm - ə qədər

185 Zaslanka və qidalayıcı baraban arasındakı minimal ara boşluğu nə qədər olur ?

- 18 mm
 15 mm
 25 mm
 35 mm
 35-40 mm

186 Zaslanka və qidalayıcı baraban arasındakı maksimum ara boşluğu nə qədər olur ?

- 30 mm
 15 mm
 25 mm
 60 mm
 35-40 mm

187 OVPA lif tənzimləyicisində mişar silindrinin valı üzərində diametri 320mm olan neçə ədəd

mişarlar oturdulmuşdur ?

- 31
 231
 321
 131
 312

188 Liflə toxunan təmizləyicinin daxili cəthləri tikişlərə malikdir. Bu tikişlərin və lotokların yanlıqlarla birləşmə yerlərində işıqlanma nə qədər olmalıdır ?

- 0,5 den çox olmamalıdır
 0,5 den az olmamalıdır
 0,9
 0,75
 0,7

189 Sonsuz vint (dişli çarxlar) cütünün dişlərinin limit yeyilməsinə məsuliyyətsiz ötürmələrdə neçə % olur ?

- 50 - 55 % - ə qədər
 10 % - ə qədər
 30 - 40 % - ə qədər
 50 - 60 % - ə qədər
 75 % - ə qədər

190 Mərkəzlər arası buraxıla bilən uzaqlaşma, 2,3,4 - cü dəqiqlik sinifləri olan ötürmələr üçün neçə mm olur ?

- 0,3 – 0,32mm
 0,2 – 0,25mm - ə qədər
 0,3 – 0,35mm - ə qədər
 0,1 – 0,15mm
 0,2 – 0,3mm

191 Lifin normal çıxarılması üçün yarığın eni kamerin bütün uzunluğu üzrə nə qədər olur ?

- 7 mm
 3 mm
 4mm
 5 mm
 6 mm

192 Mişar silindrinin oxundan şablonun kənarına qədər ölçünü nə qədər saxlayırlar ?

- 93 mm
 74 mm
 84 mm
 94 mm
 63 mm

193 Qidalandırıcının yanlıqlarının işlənmiş səthləri və qidalayıcı ulduzcuqların oturacaq səthləri arasında nə qədər ara boşluğu saxlayırlar ?

- 8 mm -ə qədər

- 6 mm
- 2,5 mm
- 4 mm -ə qədər
- 12 mm -ə qədər

194 Yumşaq lehimlər neçə N/kv.m möhkəmlik həddinə malikdir ?

- 8 - 90
- 60 - 70
- 49 – 68.6
- 40 - 50
- 60 - 70

195 Bəzi lehimlər neçə N/kv.m və daha yüksək möhkəmlik həddinə malikdir

- 450
- 400
- 490
- 410
- 420

196 Lehimpləmənin optimal temperaturu adətən necə der. C-yə qədər olur ?

- 10 – 25
- 35 – 40
- 30 – 35
- 25 – 30
- 20 – 25

197 Elektrik lehimləyicisi gərginliyi neçə V olan şəbəkədən qidalanır

- 36
- 30
- 32
- 33
- 35

198 Yüksək keyfiyyətli lehim flüsü almaq üçün birləşmənin araboşluğu neçə mm olmalıdır ?

- 0,6
- 0,2
- 0,3
- 0,4
- 0,5

199 Detalların yapışdırılmasında birləşmənin sürüşməyə işi zamanı möhkəmlik həddi neçə N/kv.mm - ə çatır ?

- 24
- 24,5
- 22
- 23
- 28

200 Bərkimə prosesi otaq temperaturunda neçə saat davam edir ?

- 48 - 72
- 22 - 28
- 24 - 30
- 30 - 40
- 20 - 25

201 Bərkimə prosesi temperaturda 25 der.C neçə saat davam edir ?

- 30 - 35
- 10 - 15
- 15 - 20
- 20 - 25
- 25 - 30

202 Bərkimə prosesi temperaturda 45 der.C neçə saat davam edir ?

- 20 - 25
- 5 - 10
- 10-12
- 15 - 18
- 18 - 22

203 əriyən elektrodla qaynaq, bir qayda olaraq qalınlığı necə mm olan metalları qaynaq etdikdə tətbiq edilir ?

- 5
- 1,5
- 2
- 3
- 4

204 . Kicik cərəyanla işləyən qaz-elektrik yandırıcıları su ilə soyudulur. Bu zaman cərəyan neçə A olmalıdır

- 400
- 100
- 300
- 150
- 200

205 Böyük qaynaq cərəyanları soyuducu sistemlə təmin edilir. Bu zaman böyük qaynaq cərəyanı neçə A-ə qədər olmalıdır ?

- 5000
- 1000
- 2000
- 3000
- 4000

206 Qaynaq işlərində istifadə edilən oksigen, qaynaq məntəqəsinə polad balonlarda gətirilir. Balonda oksigenin təzyiqi neçə MPa olur ?

- 250
- 100
- 150

- 200
- 300

207 Oksigen reduktorları oksigenin təzyiqini neçə MPa - a endirirlər ?

- 19 – 5
- 16 – 2
- 17 – 3
- 18 – 4
- 15 – 0.1

208 Asetil balonunda qazın təzyiqi neçə MPa olur ?

- 3,5
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3

209 Sol qaynaq üsulu ilə əsasən qalınlığı neçə mm - dən az olan metalları qaynaq edirlər ?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

210 Yumşaq lehimlər (adətən qalaylı, qurğuşunlu) neçə ərimə temperaturuna malikdir ?

- 100
- 400
- 300
- 200
- 500

211 Bəzi lehimlər neçə dər.C ərimə temperaturuna malikdir ?

- 200-500
- 500-1000
- 700-1400
- 800-1200
- 600-1100

212 Yağ qaynaq üsulu qalınlığı neçə mm - dən çox olan metalları qaynaq etməyə imkan verir ?

- 8
- 4
- 5
- 6
- 7

213 12 – 14% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir?

- pardaqlayıcı
- düzyonuş
- üfüqi və şaquli frez

- deşmə
 daşkəsən

214 3 – 5% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir?

- pardaqalayıcı
 düzyonuş
 üfüqi və şaquli frez
 deşmə
 daşkəsən və deşici

215 6 – 8% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir?

- pardaqalayıcı
 düzyonuş
 üfüqi və şaquli frez
 deşmə
 daşkəsən və deşici

216 5 – 8% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir?

- pardaqalayıcı
 düzyonuş
 üfüqi və şaquli frez
 deşmə
 daşkəsən və deşici

217 $F = \frac{Q \cdot t}{F \cdot q \cdot k}$ düsturunu neyi ifadə edir?

- ambarda olan metalların sayı
 ambarın sahəsini
 çeşidli metalların sayı
 kiçik və orta ölçülü metalların
 böyük ölçülü metalların sayı

218 Ambarın sahə düsturunu hansıdır?

- $F = \frac{F \cdot q}{Q \cdot k}$
 $F = \frac{Q \cdot t \cdot k}{F \cdot q}$
 $F = \frac{Q \cdot t \cdot k}{F \cdot q \cdot k}$
 $F = \frac{F \cdot q \cdot k}{Q \cdot t}$

$$F = \frac{Q}{F \cdot q \cdot k}$$

219 $F = \frac{Q \cdot t}{F \cdot q \cdot k}$ - da Q neyi ifade edir?

- əmsalı
- saxlanılan günlərin sayı (ehtiyat)
- ildəki iş günlərinin sayı
- 1m² sahənin iş gərginliyi
- illik emal olunan materialların və pəstahların qara çəkisi

220 $F = \frac{Q \cdot t}{F \cdot q \cdot k}$ - da t neyi ifade edir?

- pəstahların qara çəkisi
- illik emal olunan materialların sayını
- saxlanılan günlərin sayı (ehtiyat)
- ildəki iş günlərinin sayını
- 1m² sahənin iş gərginliyi

221 Bayram və istirahət qabağı günlərdə neçə saat işləyirlər?

- 10saat
- 4saat
- 6saat
- 8saat
- 2saat

222 Avadanlığın bir növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 6%
- 2%
- 3%
- 4%
- 5%

223 Avadanlığın iki növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 6%
- 2%
- 3%
- 4%
- 5%

224 Avadanlığın üç növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 6%
- 2%
- 3%
- 4%
- 5%

225 2% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 5
 1
 2
 3
 4

226 3% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 5
 1
 2
 3
 4

227 4% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 5
 1
 2
 3
 4

228 Domna sobalarında lazım olan vaqrankaların sayı hansı düsturla hesablanır?

$P = F \cdot m \cdot Q_{dol} \cdot K$

$P = \frac{Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m \cdot q_c}$

$P = \frac{F \cdot m \cdot q_c}{Q_{dol} \cdot K}$

$P = \frac{F \cdot m}{q_c \cdot Q_{dol} \cdot K}$

$P = \frac{q_c \cdot Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m}$

229 $P = \frac{Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m \cdot q_c}$ neyi ifadə edir?

- tökmə sisteminin həcmi
- materialların kimyəvi tərkibini
- ərimə zamanı yanmanın miqdarını
- verilmiş tökmənin kimyəvi tərkibini
- vaqrankaların sayını

230 Xəlitəni hesablamaq üçün neçə şərti bilmək lazımdır?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

231 34 A markasının tərkibində mis neçə faizdir?

- 44 – 60 %
- 27 – 30 %
- 23 – 40 %
- 30 – 50 %
- 26 – 45 %

232 34 A markasının tərkibində silisium neçə faizdir?

- 4,1 – 5,5 %
- 4,3 – 5,8 %
- 5,5 – 6,5 %
- 3,4 – 7,1 %
- 2,8 – 6,5 %

233 35 A markasının tərkibində mis neçə faizdir?

- 26 – 34 %
- 20 – 30 %
- 15 – 35 %
- 24 – 42 %
- 18 – 24 %

234 Təmir praktikasında ən çox işlədilən lehim qrupları hansılardır?

- aliminium
- mis – sink
- çuqun
- mis – sink və aliminium
- polad

235 Hansı markalı lehim əsas etibarlı ilə yemək qablarını lehimləmək üçün istifadə olunur?

- POS – 30
- POS – 61
- POS – 50
- POS – 90
- POS – 40

236 Hansı markalı lehim oksidləşməyə yol verilməyən cavabdehli hissələrin lehimlənməsi üçün

istifadə olunur?

- POS – 61
- POS – 61 və POS – 50
- POS – 90
- POS – 18
- POS – 30

237 Hansı tipli yapışqanlar modifikasişdirilmiş fenolformaldehid qətranının spirtlə qarışığında ibarət olur?

- BF və korbinol
- BF
- korbinol
- epoksid
- korbinol və epoksid yapışqanları

238 BF – tipli yapışqanlardan hansı turşu mühitdə işləyən hissələri yapışdırmaq üçün istifadə edilir?

- BF – 2 və BF – 6
- BF – 2
- BF – 4
- BF – 6
- BF – 4 və BF – 6

239 Mis, polad və çuqun hissələrinin bərpasında yüksək keyfiyyətli birləşməni almaq üçün hansı latun lehimlərdən istifadə edilir?

- düzgün cavab yoxdur
- L – 62
- L – 68
- L – 62 və L – 68
- L – 34

240 Ms – silisium –aluminium lehimlərinin markaları hansılardır?

- 34 və 35A
- 40 A
- 42 A
- 34 A
- 35 A

241 Seperatorada polad deşiklərin diametri neçə mm olur?

- 2
- 6
- 5
- 4
- 3

242 Regenerasiya mişarlı baraban və noziyron arasındakı araboşluğu neçə mm hədlərində olmalıdır?

- 2 – 5
- 2 – 3
- 3 – 4

- 3 – 5
 4 – 5

243 Çivli barabanla tor arasındakı araboşluğu neçə mm həddində olmalıdır?

- 10 – 12
 14 – 16
 13 – 15
 12 – 14
 11 – 13

244 A6 – 12 M1 pambıq təmizləyicisinin məhsuldarlığı neçə t/saat – dır ?

- 12 – 15
 11 – 13
 10 – 12
 13 – 15
 14 – 16

245 Maşınların keyfiyyətli və vaxtında təmirinə kim cavabdehdir?

- mexanik
 baş mühəndis
 keyfiyyət meneceri
 baş mexanik
 menecer

246 əyirici fabrikin avadanlığının orta təmir müddəti neçə aydır?

- 2
 6
 3
 5
 4

247 əyirici fabrikin avadanlığının orta təmir müddəti neçə aydır?

- 4
 2
 1
 3
 5

248 Toxucu fabrikin avadanlığının əsaslı təmir müddəti neçə ildir?

- 5
 2
 3
 4
 1

249 Təmirdən qəbul qaydasını MTS-in rəisi, sex rəisinə maşını neçə dəfəyə tamamilə qaytarır?

- 5
 1
 0

- 2
 3

250 Bütün texniki şərtlərə və istehsal göstəricilərinə cavab verən maşınlara hansı qiymət verilir?

- 7
 10
 1
 4
 5

251 Lif itkisini azaltmaq üçün barabanın fırlanma tezliyini neçə dövr/dəq. –yə kimi azaltmaq məqsədəuyğundur?

- 5 – 7
 5 – 10
 4 – 6
 10 – 15
 2 – 3

252 Zavod pasportuna görə kPIB – 8 vakuum kondensatorunun torlu barabanının fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- 19
 15
 16
 17
 18

253 Barabanın divarı və toru arasındakı araboşluu neçə mm-dən çox olmamalıdır?

- 10
 50
 40
 30
 20

254 Tor barabanında araboşluqları neçə mm-dən çox olmamalıdır ?

- 0,2
 0,6
 0,5
 0,4
 0,3

255 Seçilmiş hansı optimal sürət kondensora liftəmiszləyici maşın kimi işləməyə imkan verir? (dövr/dəq.)

- 45 – 50
 25 – 30
 30 – 35
 35 – 40
 40 – 45

256 II ci dəqiqlik sinfi üzrə Ø ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?

- 3 m/san - yə qədər
- 10 m/san - dən çox
- 10 m/san - yə qədər
- 6 m/san - yə qədər
- 2 m/san - yə qədər

257 III cü dəqiqlik sinfi üzrə ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?

- 20 m/san - yə qədər
- 10 m/san - dən çox
- 10 m/san - yə qədər
- 6 m/san - yə qədər
- 2 m/san - yə qədər

258 IV cü dəqiqlik sinfi üzrə ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?

- 2 m/san - yə qədər
- 10 m/san - dən çox
- 10 m/san - yə qədər
- 6 m/san - yə qədər
- 4 m/san - yə qədər

259 Sonsuz vint (dişli çarxlar) cütünün dişlərinin limit yeyilməsinə məsuliyyətli ötürmələrdə neçə % olur ?

- 50%
- 10%
- 20%
- 30%
- 40%

260 . Sonsuz vint (dişli çarxlar) cütünün dişlərinin limit yeyilməsinə məsuliyyətli ötürmələrdə neçə % olur ?

- 10 %-qeder
- 30 - 40 % - ə qədər
- 50 - 60 % - ə qədər
- 70 - 80 % - ə qədər
- 15 - 20 % - ə qədər

261 Gərginlikli emal olunmuş və deformasiya etmiş səthlərdə əsas materialla müqayisədə hansı dəyişikliyə məruz qalır?

- Gərginliyi artır
- Tərkibi dəyişir
- Kələ-kötürlüyə
- Müxtəlif bərkliklərə
- Deformasiyaya uğrayır

262 Aşağıdakı parametrlərdən hansılar sistemlərin səmərəlilik qabiliyyətini ifadə edir?

- Qüvvə, mexaniki enerji
- hərəkət, qüvvə, fırlanma momenti, mexaniki enerji, material nəqlində məhsuldarlıq, siqnal qoruyub saxlama və ötürmə qabiliyyəti
- Hərəkət, mexaniki enerji
- Qüvvə, fırlanma momenti

- Hərəkət, mexaniki enerli

263 Gərginlikli emal olunmuş və deformasiya etmiş səthlərdə əsas materialla müqayisədə hansı dəyişikliyə məruz qalır?

- Tərkibi dəyişir
 sərhədlə əsas material arasında homogen toxumanın əmələ gəlməsi
 Kələ-kötürlük yaranır
 Deformasiyaya uğrayır
 Gərginliyi artır

264 Texniki səthin xarakterizə olunması üçün daxildən xaricə neçə sahə fərqləndirilir?

- 3
 8
 5
 6
 7

265 Səthin kimyəvi tərkibi nəyin təsiri nəticəsində əsas materialdan tamamilə fərqlənə bilər?

- Heçbiri
 ətraf mühitlə qarşılıqlı təsiri nəticəsində
 Temperaturun təsiri
 Deformasiyası
 Səthin çirklənməsi

266 Gərginliksiz həcmərdə dislokasiyanın sıxlığı hər sm^3 üçün nə qədərdir?

- $- 2^6$
 $10^4 - 10^3$
 $- 2^7$
 $- 2^3$
 $10^4 - 10^6$

267 Bütün tribotexniki sistemlərin əsasını hansı struktur komponentlər təşkil edir?

- cisimlərarası maddə
 əsas cisim, köməkçi cisim və ya əks cisim, cisimlərarası maddə, ətraf mühit
 Ətraf mühit
 köməkçi cisim
 əsas cisim

268 tribotexniki cisimlər neçə qrupa bölünür?

- 2
 8
 5
 6
 7

269 Daxili sərhəd təbəqəsi hazırlanma üsulundan asılı olaraq nələrəndən ibarətdir?

- Sıxlıqdan
 Bərkitmə zonalarından
 Deformasiya və bərkitmə zonasından

- Gərginlikdən
- Bərklikdən

270 Pardaqlayıcı dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 3-6%
- 1-2%
- 3-5%
- 6-8%
- 5-8%

271 Cütlərdən keçən cərəyanın potensialı nəyi qeyd edir?

- kütləni
- temperatur dəyişməsi
- səxliği
- təzyiqi
- həcmi

272 Plastiklik indeksi kriteriyasına görə ψ kiçikdir 0,6 olduqda necə deformasiya baş verir?

- düz
- elastiki
- plastiki
- əyri
- sabit

273 plastiklik indeksi kriteriyasına görə $\psi > 1$ olduqda necə deformasiya

- sabit
- plastiki
- elastiki
- əyri
- düz

274 Düzyonuş dəzgahları qrupu neçə % təşkil edir?

- 20-24%
- 14-18%
- 16-18%
- 18-20%
- 20-22%

275 Texniki səthin kələ-kötürlüyü şaquli və üfqi istiqamətdə nə ilə dəyərləndirilir?

- Kimyəvi tərkibi
- profilin ölçmə parametri ilə
- Tərkibi
- Mikrostrukturu
- Sıxlığı

276 Profilin orta hesabi sapması nə ilə işarə olunur?

-
-
-



277 Termiki proseslərə hansılar aiddir?

- Istiliyin əmələ gəlməsi ,Mexaniki istilik
- Istiliyin əmələ gəlməsi
- Mexaniki istilik
- Ekvivaletlik
- Istilik tutumu

278 Hər bir tribotexniki sistem əsas neçə tərkib hissəsindən ibarətdir?

- 10
- 7
- 4
- 8
- 9

279 Daşkəsən və deşici dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 3-6%
- 1-2%
- 3-5%
- 6-8%
- 5-8%

280 Tribotexniki sistemlər hansı əlamətlərə görə bir-birindən fərqləndirilir?

- Heçbiri
- sistemlərin sturukturları, sistemi təşkil edən elementlərin qarşılıqlı təsiri zamanı təmasın növü, triboloji prosesin davam etmə müddəti və s.
- Prosesin kinematikasını
- Sistemlərin sturukturları
- Təmasın növü

281 Tribologiyanın öyrənilməsinin müasir metodologiyasında tribotexniki sistemləri hansı xarakterik xüsusiyyətə görə fərqləndirirlər?

- Prosesin kinematikasını
- bu sistemlərin hansı struktur quruluşa malik olması
- Təmasın növü
- Sistemi təşkil edən elementlərin qarşılıqlı təsiri zamanı təmasın növü
- Sistemin sturukturları

282 Tribotexniki sistemlərin funksiyası dedikdə hansı funksiya nəzərdə tutulur?

- Texniki funksiya
- Reallaşdırılmış funksiya
- Müəyyən funksiya
- Sistemin yerinə yetirdiyi funksiya
- Mümkün funksiya

283 Tribotexniki sistemlərdə mövcud olan texniki funksiyalar ümumiləşdirilmiş formada neçə qrupa

bölünür?

- 8
 6
 5
 3
 7

284 4% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 5
 1
 2
 3
 4

285 Açıq tipli tribotexniki sistemlər üçün əsas göstəricilər hansılardır?

- Siqnal ötürmə qabiliyyəti
 Material nəqlində məhsuldarlıq göstəricisi
 Mexaniki enerji, qüvvə
 Hərəkət fırlanma momenti
 Material nəqlində məhsuldarlıq göstəricisi və siqnal ötürmə qabiliyyəti

286 Avadanlığın üç növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 6%
 2%
 3%
 4%
 5%

287 2% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 5
 1
 2
 3
 4

288 3% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 5
 1
 2
 3
 4

289 

- Sürüşmə yolunu
 Bucaq surətini
 Sürüşmə surətini
 Sürüşmə əmsalını
 Xətti surəti

290 Böyük sürüşmə sürətlərində, sürtünmədən yaranan istiliyin əsas hissəsini hansı tərəf qəbul edir?

- yuxarı
 sol
 sağ
 qarşı
 aşağı

291 Tribotexniki sistemlərdə tribotexniki elementlər hansı proseslərin vasitəsi ilə qarşılıqlı əlaqədə olur?

- Sıxılma, sürtünmə
 Sıxılma, kəsilmə
 Sürtünmə, yeyilmə
 Yeyilmə, yağlama
 Sürtünmə, yağlama

292 Tribotexniki sistemlərin funksiyalarında (X) hansı parametrləri reallaşdırır?

- Çıxış
 Xaric olma
 Giriş
 Daxil olma
 heçbiri

293 Tribotexniki sistemlərin funksiyalarında (Z) hansı parametrləri reallaşdırır?

- Xaric olma
 Giriş
 İtki
 Çıxış
 Daxil olma

294 (Y) çıxış parametri nəyə bərabərdir?

- $y=Z$
 $y=f(Z)$
 $y= f(X)$
 $y= f(X,Z)$
 $y=X$

295 Tribologiyanın öyrənilməsinin müasir metodologiyasında tribotexniki sistemləri neçə xarakterik xüsusiyyətə görə fərqləndirirlər?

- 8
 7
 5
 6
 2

296 Tribologiyanın öyrənilməsinin müasir metodologiyasında tribotexniki sistemləri hansı xarakterik xüsusiyyətə görə fərqləndirirlər?

- Prosesin kinematikasını
 tribotexniki sistemlərdə cərəyan edən texniki funksiyanın növü

- Təmasın növü
- Sistemi təşkil edən elementlərin qarşılıqlı təsiri zamanı təmasın növü
- Sistemin strukturları

297 Tribotexniki sistemlərdə mövcud olan texniki funksiyalara aiddir?

- Heçbiri
- mexaniki enerjinin ötürülməsi və ya çevrilməsi ilə şərtlənən texniki avadanlıqlar funksiyası
- Sistemin yerinə yetirdiyi funksiya
- Tribotexniki funksiyalarda cərəyan edən texniki funksiya
- Müəyyən funksiya

298 Tribotexniki sistemlərdə mövcud olan texniki funksiyalara aiddir?

- Heçbiri
- Müəyyən funksiya
- Sistemin yerinə yetirdiyi funksiya
- Tribotexniki funksiyalarda cərəyan edən texniki funksiya
- Materialın hazırlanması, emalı və nəqli ilə xarakterizə olunan texniki funksiyalar

299 Üfüqi və frez dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 16-18%
- 10-12%
- 18-20%
- 12-14%
- 20-24%

300 Atom birləşməsi başqa cür necə adlanır?

- Van-der-vaals birləşməsi
- ion birləşməsi
- Metal birləşməsi
- Kovalent birləşməsi
- Heteroplar birləşməsi

301 Triboloji gərginliklərin analizi hansı proseslərin qanunauyğunluqlarının öyrənilməsi deməkdir?

- Yağlama
- yEYİLMƏ
- Sürtünmə
- Sürtünmə və yeyilmə
- Korroziya

302 Tribotexniki sistemlərin əsas xarakterik xüsusiyyətləri nələrdir?

- Tribotexniki sistemlərin əsas göstəriciləri
- onlarda mövcud olan texniki funksiyanın növü və hansı struktura malik olmalarıdır
- Müxtəlif tribotexniki sistemlərin strukturu və sınaq üsulları
- Müxtəlif tribotexniki sistemlərin oxşar və fərqli cəhətlərinə görə müqayisəsi
- Tribotexniki sistemlərin sistematik verilənlər bazasının yaradılması

303 əsas tribotexniki parametrlərin yeyilmə göstəriciləri hansılardır?

- Heçbiri
- Kütlə

- Xətti
- Həcmi
- Xətti, həcmi, kütlə

304 Tribotexniki sistemlər hansı prosesləri əhatə edir?

- Kimyəvi
- Texniki
- Tribotexniki
- Triboloji
- Fiziki

305 Bütün texniki sistemləri başlıca olaraq yerinə yetirdikləri xarakterik texniki funksiya baxımından neçə qrupa bölmək mümkündür?

- 3
- 8
- 5
- 6
- 7

306 Bütün texniki sistemləri başlıca olaraq yerinə yetirdikləri xarakterik texniki funksiya baxımından hansı qruplara bölmək olar?

- Material
- Enerji, material, siqnal və yaxud informasiya
- Enerji, material
- Siqnal
- Material, siqnal və yaxud informasiya

307 Siqnal və yaxud informasiya daşıyan sistemlərdə funksional əlaqələr hansı sahələrin proseslərinə əsaslanır?

- Heçbirinə
- elektron, ionların mikroskopik hərəkət və keçiricilik və yaxud elektromaqnit sahələrinə
- Bərk cisim, maye və qazlara
- Ionların mikroskopik hərəkətinə
- Hesablama texnikasına

308 Jellium –modelinə əsasən, adheziya kontakt səthinin sərhəddində nədən asılıdır?

- Bərkiməsindən
- Uzunluğundan
- Məsafəsindən
- Birləşməsindən
- sərbəst elektronların sıxlığından

309 Aşağıdakılardan hansı enerji çevrilməsinə aiddir?

- Deformasiya prosesləri
- Texniki səthin toxunması
- Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
- Mikrokontakt sahəsinin artması
- səthin təbəqə halına düzülməsi

310 Enerjinin udulmasının neçə növü var?

- 5
 1
 2
 3
 4

311 Tribologiyaya göstərilən marağın səbəbi inkişaf etmiş ölkələrdə hər il milli gəlirin orta hesabla neçə faizinin sürtünmə, yeyilmə və korroziya nəticəsində itirilməsindən ibarətdir?

- 8-9%
 1-4%
 4-7%
 3-7%
 5-6%

312 Tribologiyanın tədqiqat obyektini hansı proseslərdir?

- Heçbiri
 Yağlama
 Sürtünmə
 Yeyilmə
 Sürtünmə, yeyilmə, yağlama

313 Maşın və mexanizim birləşmələrinin sürtünməsi, yeyilməsi və yağlanması proseslərinin öyrənilməsinə hansı tətbiqi texniki fənlərin anlayış və müddəalarından istifadə olunur?

- Materialşünaslıq
 fizika, kimya, materialşünaslıq və s.
 Fizika
 Kimya
 Təbiət elimləri

314 İnformasiya ilə şərtləndirilən tribotexniki sistemlərdə texniki funksiyanın əsas vəzifələrindən biri olan informasiya qoruyucularına aiddir?

- Qaynaq birləşmələri
 kompüter diskləri, maqnit lentləri
 Oymaq itələyiciləri
 İşəsalma relələri
 Audio-video çeviriciləri

315 İR ölçməsi vasitəsilə nəyi ölçürlər?

- Kütləni
 sürtünmə sahəsindən şüalanın istiliyi
 Temperaturu
 Təziqi
 Sıxlığı

316 Atom birləşməsi hansı proses nəticəsində baş verir?

- deformasiya ilə
 kovalent birləşmə qüvvələri atomların bir-birilərinə çox kiçik məsafədə yaxınlaşması ilə

- bərkiməsi ilə
- əritməsi ilə
- sıxlığı ilə

317 Enerjinin ötürülməsi və ya çevrilməsi ilə şərtlənən tribotexniki sistemlərdə texniki funksiyanın əsas vəzifələri hansılardır?

- Enerji ötürücüləri
- Qüvvə söndürücüləri
- Hərəkət ötürücüləri
- Hərəkət söndürücüləri
- Hərəkət ötürücüləri, hərəkət söndürücülər, qüvvə söndürücülər, enerji ötürücüləri

318 Informasiya ilə şərtləndirilən tribotexniki sistemlərdə texniki funksiyanın əsas vəzifələrindən biri olan signal ötürücülərinə aiddir?

- Oymaq itələyiciləri, işəsalma relələri
- Friksion qovşaqları
- Oymaq itələyiciləri
- İşəsalma relələri
- Audio-video çeviriciləri

319 Bütün tribotexniki sistemlərin əsasını neçə struktur komponent təşkil edir?

- 11
- 9
- 8
- 4
- 10

320 Yükləmə parametrlərinin əsas göstəriciləri hansılardır?

- yükləmə müddəti
- kinematika, normal qüvvə, sürət, yükləmə müddəti
- kinematika
- normal qüvvə
- sürət

321 Tribotexniki sistemin əsas tərkib hissələri hansılardır?

- əks cisim, cisimlərarası maddə
- əsas bərk cisim, əks cisim, cisimlərarası maddə, ətraf mühit
- əsas bərk cisim, əks cisim
- cisimlərarası maddə, ətraf mühit
- ətraf mühit, əks cisim

322 Sistemi təşkil edən komponentlər triboloji baxımdan lazımlı xassələri ilə yanaşı hansı göstəricilər ilə səciyyələnir?

- Kimyəvi sistemlər
- Texniki sistemlər
- Fiziki, kimyəvi sistemlər
- Mexaniki sistemlər
- Fiziki, kimyəvi və texniki sistemlər

323 Yükləmə parametrlərinin əsas göstəriciləri hansılardır?

- Kimyəvi
- Texniki
- Fiziki
- Fizi-texniki
- Mexaniki

324 Qarşılıqlı təsir parametrlərinin əsas göstəriciləri hansılardır?

- Maye qatın qalınlığı
- səthlərin kontakt həndəsəsi, səthlərə olan təziq, materialın gərginlik halda oluması, təmasda olan cisimlərin təmaslıq dərəcəsi, maye
- Səthlərin kontakt həndəsəsi
- Səthlərə olan təziq
- Materialın gərginlik halda olması

325 Maneedici parametrlərə aiddir?

- Kinematika
- Vibrasiya
- Vibrasiya, şüalanma təsiri
- Şüalanma təsiri
- Sürət

326 Yeyilmənin baş verməsi üçün triboloji gərginlikdən əlavə hansı proses olmalıdır?

- Sürtünmə prosesi olmalıdır
- hansısa bir mexanizim üzrə materialın təması olmalıdır
- Materialın forma dəyişkənliyi olmalıdır
- Sürtünmə prosesi olmalıdır
- Yağlama prosesi olmalıdır

327 əsas tribotexniki parametrlərin sürtünmə göstəriciləri hansılardır?

- Heçbiri
- Sürtünmə əmsalı, sürtünməyə sərf olunan itkilərin gücü
- Sürtünməyə sərf olunan enerji
- Sürtünmə əmsalı, sürtünməyə sərf olunan itkilərin gücü, sürtünməyə sərf olunan enerji
- Sürtünməyə sərf olunan zaman

328 Yeyilmə göstəriciləri nəyi ifadə edir?

- Yüksək vakuum şəraitində tribotexniki sistemin strukturunu
- sistem komponentlərinin yeyilmə ilə şərtlənən dəyişkənliklərin intensivliyini ifadə edir
- Sürtünmə göstəricilərini
- Hava mühitində tribotexniki sistemlərin strukturunu
- Hava mühitində yağlayıcı materiallardan istifadə olunan tribotexniki sistemin strukturunu

329 Tribologiyanın əsas vəzifələri olan sürtünmə, yeyilmə, yağlama və bu proseslər nəticəsində yaranan səbəblərin öyrənilməsi üçün nədən istifadə olunur?

- Heçbiri
- tribotexniki sistemlərin göstəricilər vəzifəsindən
- Triboloji sınaqlardan
- Verilənlər bazasından

- Tribosistemə təsir edən parametrlərdən

330 Göstəricilər vərqinin tərtibi aşağıdakı məsələlərdən hansının həllinə imkan verir?

- Triboloji sınaqların və ya sıradan çıxmaların planlaşdırılmasının əsaslandırılması
 Triboloji sınaqların müəyyən edilməsi
 Struktur tərkibinin müəyyənəşdirilməsi
 Həcmnin müəyyənəşdirilməsi
 Sıxlığının müəyyənəşdirilməsi

331 Triboloji gərginliklərin analizi nəyi tədqiq etməlidir?

- Enerji və termiki prosesləri
 Texniki səthin yaranmasını
 Onun fizika və kimyasını
 Qəfəs atomu ilə əhatə olunmasını
 texniki səthin yaranmasını, onun fizika və kimyasını, həmçinin kontaktda olan səthlərin sərhəddində həndəsi, kinematik, qüvvə, enerji və termiki prosesləri

332 Texniki səthlər nəyi təsvir edir?

- həndəsi prosesləri
 texniki detalların həndəsi səthlərini
 Termiki prosesləri
 Gərginliyi
 Kinematik prosesləri

333 Gərginlikli emal olunmuş və deformasiya etmiş səthlərdə əsas materialla müqayisədə hansı dəyişikliyə məruz qalır?

- Deformasiyaya uğrayır
 Kələ-kötürlük yaranır
 Qalıq gərginliklərin yaranması
 Tərkibi dəyişir
 Gərginlik artır

334 Xarici sərhəd təbəqəsi nələrdən ibarətdir?

- Gərginlikdən
 Çirklənmələrdən
 Oksiddən
 Oksid, adsorbsiya və çirklənmədən
 Adsorbsiya

335 Kəskin deformasiya olunmuş səthlərində dislokasiyanın sıxlığı h_0 sm³ üçün nə qədərdir?

- 10^{-29}
 $10^{11} - 10^{12}$
 10^{-23}
 10^{-24}
 10^{-27}

336 Müasir elm və texnikanın qarşısında duran əsas məsələlərdən biri nədir?

- Hec biri

- Enerjinin azaldılması
- Əsas göstəricilər vərəqinin tətbiqi sisteminin parametrlərinin qruplaşdırılması üsulu ilə aparılması
- Yeni yaradılan maşın mexanizmlərinin konstruksiyasının və həmçinin onları təşkil edən optimallaşdırılması yolu ilə enerji və material
- Material itkilərinin azaldılması

337 Səthin bərkliyinin əsas materialla müqayisədə kəskin fərqlənməsinin səbəbi nədir?

- Heçbiri
- Kimyəvi tərkibin dəyişməsi
- Kimyəvi tərkib və mikrostrukturun dəyişməsi
- Mikrostrukturunun dəyişməsi
- Materialının dəyişməsi

338 Verilmiş materialların səthinin və əsas materiallarının bərkliklərinin nisbəti hansı intervalda dəyişir?

- 0.35-130
- 70-100
- 20-40
- 30-50
- 30-60

339 On nöqtə üzrə profil nahamarlıqları hündürlüyü nə ilə işarə olunur?

-
-
-
-
-
-

340 profilin nisbi dayaq uzunluğu nə ilə işarə olunur?

-
-
-
-
-
-

341 Ölçmələri hansı temperatur qəbulediciləri vasitəsilə birbaşa kontakt sahəsində aparmaq mümkündür?

- Heçbiri
- çökdürülmüş və ya yerləşdirilmiş
- Çökdürülməmiş
- Həcmi temperatur
- İşıladma temperatur

342 Aktiv sahədə çökdürülən qəbuledicinin eni nə qədərdir?

- 4-5
- 3-4
- 5-6
- 10-15
- 7-8

343 Aktiv sahədə terləşdirilən məftilin qalınlığı nə qədərdir?

- 5-6
 8-9
 2-3
 3-4
 20-30

344 Blok nəzəriyyəsinə əsasən kontakt sahəsindəki maksimal temperatur hansı parametrlərin cəminə bərabərdir?

- J_z, H_K
 J_z, H_Q
 V_z, T_R
 C_z, H_E
 F_z, H_A

345 Enerjin adsorbsiyasına hansılar daxil deyil?

- mexaniki istilik
 fononlar
 elastik histrezlik
 qəfəsin deformasiyası
 qalın gərginliklər

346 Materialın hazırlanması, emalı və nəqli ilə xarakterizə olunan texniki funksiyalar

- Heçbiri
 informasiya və ya siqnal ötürmə qabiliyyətinə malik sistemlərdə mövcud olan funksiyalar
 Sistemin yerinə yetirdiyi funksiya
 Tribotexniki funksiyalarda cərəyan edən texniki funksiya
 Müəyyən funksiya

347 Materiala görə fərqləndirilən tribotexniki sistemlərdə texniki funksiyanın əsas vəzifələri hansılardır?

- Birləşmələr
 ilkin forma əmələ gətirmə, forma dəyişkənliyi, mexaniki emal, birləşmələr
 İlkin forma əmələ gətirmə
 Forma dəyişkənliyi
 Mexaniki emal

348 Informasiya ilə şərtləndirilən tribotexniki sistemlərdə funksiyanın əsas vəzifələri?

- Heçbiri
 informasiya qoruyucuları
 Informasiya qoruyucuları, siqnaql ötürücüləri, siqnal vericiləri
 Siqnal ötürücüləri
 Siqnal vericiləri

349 Mexaniki qarşılıqlı təsir nə ilə bağlıdır?

- Burucu momentlərin ötürülməsi ilə
 kontakt deformasiyası, real kontakt həndəsəsinin qurulması, qüvvələrin, burucu momentlərin və ya mexaniki enerjinin ötürülməsi ilə

- Kontakt deformasiyası ilə
- real kontakt həndəsəsinin qurulması ilə
- Mexaniki enerjinin ötürülməsi ilə

350 Tribotexniki sistemin açıq qrupuna nələr daxildir?

- köməkçi cisim
- Enerji və siqnal ötürücüləri
- Ətraf mühit
- enerji
- əsas cisim

351 Açıq tribotexniki sistemlər adətən nə ilə səciyyələndirilir?

- köməkçi cisim
- əsas cisim
- enerji
- Ətraf mühit
- Material çevrilmələri

352 Qarışıq sürtünmə;

- bərk cisimlərin və mayeli sürtünmələrin mövcud olması
- bərk cisimlərin birbaşa kontaktında yaranan
- sürtünmə cütlərinin səthləri molekulyar ölçüdə sərhəd təbəqəsilə örtülmüş
- Cütləri bir birindən hidrostatik və ya hidrodinamik əmələ gələn maye təbəqəsi ilə tam olaraq ayrılan
- cütlər bir birindən aerostatik və ya aerodinamik təsirlə əmələ gəlmiş qazformalı təbəqə ilə ayrılan

353 Material daxilində onu təşkil edən zərrəciklərin atomlarının dislokasiyasının və başqa qəfəs qüsurlarının yaranması:

- Atomların dislokasiyası
- Enerjinin udulması
- Enerjinin emissiyası
- Elektrik cərəyanı
- Elektrik müqaviməti

354 Elektrik cərəyanının təsiri ilə işıq fotonlarının alınmasıdır:

- Atomların dislokasiyası
- Enerjinin udulması
- Enerjinin emissiyası
- Elektrik cərəyanı
- Elektrik müqaviməti

355 Sürüşmə yastıqlarının neçə növü var?

- 4
- 1
- 2
- 3
- 5

356 Hansı proses ilə kontakt sahəsinin sərhədlərində adheziya baş verə bilər?

- Səthlərin toxunması

- Kontakt deformasiyası
- Səthlərin birləşməsi
- Enerjinin ötürülməsi
- Qüvvələrin ötürülməsi

357 Ion birləşməsi ionlar arasında hansı qüvvə vasitəsilə birləşir?

- İtələyici qüvvə
- elektrostatik qüvvə (kolumb)
- Elastik qüvvə
- Tarazlayıcı qüvvə
- Gərginləşdirici qüvvə

358 Kontakttda olan bərk cisimlər üçün adheziyanın gücü nələrdən asılıdır?

- heçbiri
- kontakt sahəsinin ölçülərindən, elektronların ayrılma işlərinin fərqiindən və səthdə elektronların sıxlığından
- Səthdə elektronların sıxlığından
- Kontakt sahələrinin ölçülərindən
- Elektronların ayrılma işlərinin fərqiindən

359 Sürüşmə sürtünməsi zamanı neçə cismin trayektoriyası başa düşülür?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

360 Həndəsi və ya nominal kontakt sahəsi nə ilə işarə olunur?

- S_0
- S_1
- S_2
- S_3
- S_4

361 Kontakttda olan bərk cisimlərin adheziyasının səbəbi nədir?

- Kontakt deformasiyası
- cəzbedici atomar qarşılıqlı təsir və kimyəvi birləşmələrdir
- Qarşılıqlı təsir
- Səthlərin birləşməsi
- Qüvvələrin ötürülməsi

362 Güclü səciyyəvi birləşmə enerjisi 2-8 eV/atom olan əsas valent birləşmələri hansılardır?

- Van-der-vaals
- İon
- İon,atom,metal birləşmələri
- atom
- metal

363 Van-der-vaals birləşməsində adheziya əmsalı hansı düstula təyin olunur?

☾

- $F_Z - B$
 F_A / F_N
 $F_a \cdot F_n$
 $F_A + F_N$
 $F_A - F_N$

364 materialların bərklikləri artdıqca səthlərin adheziya qüvvəsi necə dəyişir?

- azalır
 artır, azalır
 artır
 dəyişmir
 sabit qalır

365 Nikel ucluğunun radiusu neçə nm-ə bərabərdir?

- 550
 350
 250
 200
 450

366 Domna sobalarında lazım olan vaqrankaların sayı hansı düsturla hesablanır?

$P = F \cdot m \cdot Q_{dol} \cdot K$

$P = \frac{F \cdot m \cdot q_c}{Q_{dol} \cdot K}$

$P = \frac{Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m \cdot q_c}$

$P = \frac{F \cdot m}{q_c \cdot Q_{dol} \cdot K}$

$P = \frac{q_c \cdot Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m}$

367

$P = \frac{Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m \cdot q_c}$ nəyi ifadə edir?

- tökmə sisteminin həcmi
 materialların kimyəvi tərkibini
 ərimə zamanı yanmanın miqdarını
 verilmiş tökmənin kimyəvi tərkibini
 vaqrankaların sayını

368 Real kontakt sahəsi necə işarə olunur?

- Q_l
 Q_d
 Q_f
 Q_r
 Q_k



369 Dinamik termoelementdə səthdə oksid təbəqəsinin, çirklərin və s. əmələ gəlməsi ölçmə dəqiqliyinə necə təsir edir?

- azaldır
- artırır, azaldır
- artırır
- sabit saxlayır
- təsir etmir

370 Texniki səthin xarakterizə olunması üçün daxildən xaricə neçə sahə fərqləndirilir?

- 8
- 6
- 5
- 3
- 7

371 Sürüşmə sürətindən asılı olaraq maksimal ani temperatur neçə növə ayrılır?

- 9
- 8
- 6
- 7
- 3

372 Si_3N_4 milinin istilik keçiriciliyi neçə vatt/mK-ya bərabərdir?

- 60
- 30
- 24
- 40
- 50

373 Aşağıdakılardan hansı enerjinin daxil olmasına aid deyil?

- Deformasiya prosesləri
- Texniki səthərin toxunması
- Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
- Mikrokontakt sahəsinin artması
- Səthin təbəqə halına düzülməsi

374 Göy yaqutdan olan şaybanın sıxlığı nə qədərdir?

- bütün cavablar doğrudur
- 3980
- 100
- 200
- 300

375 400 Enerjinin daxil olmasının neçə növü var?

- 5
- 1

- 2
- 3
- 4

376 Bərk cisimlər üçün sürtünmə neçə faizdir?

- 20-40%
- 10-20%
- 30-40%
- 40-50%
- 5-40%

377 Aşağıdakılardan hansı enerjinin daxil olmasına aiddir?

- İstiliyin əmələ gəlməsi
- Deformasiya prosesləri
- Adheziya prosesləri
- Qızışma prosesləri
- Texniki səthərin toxunması

378 Enerji çevrilməsinin neçə növü var?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

379 Sürtünmənin neçə növü var?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

380 Sürtünmənin hansı növləri var?

- Hər 3 sürtünmə
- Sürüşmə sürtünmə
- Diyirlənmə sürtünmə
- Burgulama sürtünmə
- Sürüşmə sürtünmə , diyirlənmə sürtünmə

381 Kimyəvi birləşmələr kontakda olan bərk cisimlərin adheziyası ilə yanaşı başqa nəyə təsir edir?

- Van-der-vals birləşməsinə
- Atom birləşməsinə
- İon birləşməsinə
- Metallik birləşməyə
- Korroziya

382 Kimyəvi birləşmələrin əsas forması neçə yerə bölünür?

- 8
- 6

- 5
 2
 7

383 Zəif birləşmə enerjisi 0,1 eV/atom olan molekullararası qarşılıqlı təsir birləşməsi hansıdır?

- heçbiri
 Van-der-vals birləşməsi
 atom birləşməsi
 ion birləşməsi
 metal birləşməsi

384 Ion birləşməsi başqa cür necə adlanır?

- Van-der-vaals birləşməsi
 Kovalent birləşməsi
 Heteroplar birləşməsi
 Metal birləşməsi
 Atom birləşməsi

385 Sərhəd sürtünməsi necə fazidi?

- 30-40%
 60-70%
 40-50%
 20-40%
 10-20%

386 Mayeli sürtünmə neçə fazidi?

- 70-80%
 90-98 %
 20-30%
 10-20%
 20-60%

387 Sürüşmə sürtünməsi zamanı neçə cismin trayektoriyası başa düşülür?

- 5
 1
 2
 3
 4

388 Material daxilində onu təşkil edən zərrəciklərin atomlarının dislokasiyasının və başqa qəfəs qüsurlarının yaranması:

- Atomların dislokasiyası
 Enerjinin udulması
 Enerjinin emissiyası
 Elektrik cərəyanı
 Elektrik müqaviməti

389 Elektrik cərəyanının təsiri ilə işıq fotonlarının alınmasıdır:

- Elektrik cərəyanı

- Enerjinin udulması
- Enerjinin emissiyası
- Elektrik müqaviməti
- Atomların dislokasiyası

390 Qarışıq sürtünmənin sürtünmə əmsalı?

- 0.0001-0.001
- 0.01-0.2
- 0.01-0.1
- 0.001-0.01
- 0.0001

391 Qaz mühitində sürtünmə:

- bərk cisimlərin və mayeli sürtünmələrin mövcudluğu
- bərk cisimlərin birbaşa kontaktında yaranan
- sürtünmə cütlərinin səthləri molekulyar ölçüdə sərhəd təbəqəsilə örtülmüş
- cütləri bir birindən hidrostatik və ya hidrodinamik əmələ gələn maye təbəqəsi ilə tam olaraq ayrılan
- cütlər bir birindən aerostatik və ya aerodinamik təsirlə əmələ gəlmiş qazformalı təbəqə ilə ayrılan

392 Qaz sürtünmənin sürtünmə əmsalı?

- 0.0001-0.001
- 0.01-0.2
- 0.01-0.1
- 0.001-0.01
- 0.0001

393 Qarışıq sürtünmənin sürtünmə əmsalı?

- 0.0001-0.001
- 0.01-0.2
- 0.01-0.1
- 0.001-0.01
- 0.0001

394 Mayeli sürtünmənin sürtünmə əmsalı?

- 0.0001-0.001
- 0.01-0.2
- 0.01-0.1
- 0.001-0.1
- 0.0001

395 Aşağıdakılardan hansı sürtünmə mexanizminə aid deyil?

- elastik deformasiya
- ağdeziyə
- kəsilmə
- qızıqma
- plastik deformasiya

396 Aşağıdakılardan hansı enerji çevirmələrinə aid deyil?

- Enerji çevrilməsi

- Termiki proses
- Deformasiya prosesi
- Adheziya prosesi
- Qırıqlanma prosesi

397 Bərk cismin sürtünmə əmsalı?

- 0.0001-0.001
- 0.1>1
- 0.01-0.1
- 0.001-0.01
- 0.0001

398 Aşağıdakılardan hansı enerjinin çevrilməsinə aiddir?

- Deformasiya prosesləri
- Texniki səthərin toxunması
- Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
- Mikrokontakt sahəsinin artması
- Səthin təbəqə halına düzülməsi

399 Sürtünmə prosesinin enerji fazalarının necə tarazlıq şəkli vardır?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

400 Sürtünmə mexanizmlərinin neçə növü vardır?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

401 Sürtünmə mexanizmlərinin neçə növü vardır?

- Deformasiya prosesləri
- Texniki səthərin toxunması
- Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
- Mikrokontakt sahəsinin artması
- Səthin təbəqə halına düzülməsi

402 Aşağıdakılardan hansı enerji udulmasına aiddir?

- qəfəsin deformasiyası
- Texniki səthərin toxunması
- Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
- Mikrokontakt sahəsinin artması
- Səthin təbəqə halına düzülməsi

403 Bayram və istirahət qabağı günlərdə neçə saat işləyirlər?

- 10 saat

- 4 saat
- 6 saat
- 8 saat
- 2 saat

404 Qüllələr hündürlüyü neçə metrə qədər olan polad borulardan və çərçivə konstruksiyadan hazırlanır?

- 60
- 30
- 50
- 40
- 20

405 Aşağıdakılardan hansı enerji çevrilməsinə aiddir?

- Qızışma prosesləri
- Texniki səthərin toxunması
- Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
- Mikrokontakt sahəsinin artması
- Səthin təbəqə halına düzülməsi

406 Aşağıdakılardan hansı enerjinin daxil olmasına aiddir?

- Mikrokontakt sahəsi
- Deformasiya prosesləri
- Adheziya prosesləri
- Qızışma prosesləri
- İstiliyin əmələ gəlməsi

407 Tribotexniki sistemlər hansı qruplara bölünür?

- Texniki
- Açıq
- Açıq və qapalı
- Qapalı
- Mərkəz

408 Avadanlığın bir növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 6%
- 2%
- 3%
- 4%
- 5%

409 Xəlitəni hesablamak üçün neçə şərti bilmək lazımdır?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

410

$$Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y} \text{ nəyi ifadə edir?}$$

- yararlığın çıxışını
- tökmə sistemin həcmi
- materialların kimyəvi tərkibini
- ərimə zamanı yanmanın miqdarını
- xüsusi çəkini

411 Qəbul edilmiş dəzgahların faiz nisbətində, torna və yiv açan dəzgahın

- 5-8%
- 55-60%
- 44-55%
- 35-45%
- 3-5%

412 Dəşmə dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 3-6
- 1-2%
- 3-5%
- 6-8%
- 5-8%

413 Hansı domkrat kütləsi 5tondan 20 tona qədər olan yükləri 330mm hündürlüyə qaldırır?

- porşen
- vintli
- hidravlik
- tamaslı
- lentli

414 MM-200 material yuyan maşını hansı xəttin maşınlarının tərkibinə daxildir ?

- təkrar sarıyıcı maşınlarının texnoloci xəttinin
- toxucu maşınlarının texnoloci
- LMO-2 xəttinin
- yenidən sarıyan maşınlar
- lentin hazırlanması texnoloci xəttinin

415 Hansı maşınlarda düyünləmə və digər furnituraların tikilməsi avtomatik həyata keçirir ?

- darayıcı
- toxucu
- trikotaj
- yarımavtomat tikiş
- yenidən sarıyan

416 Qüllələr hündürlüyü neçə metrə qədər olan polad borulardan və çərçivə konstruksiyadan hazırlanır?

- 60
- 30

- 50
- 40
- 20

417 LOD-120, LOR-140 xətti hansı texnologi funksiyanı yerinə yetirir ?

- xolost hazırlayır
- parçanın təzyiq altında ağardılması
- liflərin zibil qarışıqlarından təmizlənməsi
- əriş saplarının şlixtlənməsi
- xam parça almaq

418 MS-5, MSN-2. MS-6 maşınlarında hansı formada trikotac istehsal edilir ?

- ikiqat trikotac toxunması
- yastı toxunma
- parça toxunması
- çulki məmulatları
- boruşəkilli toxunma

419 Trikotac və toxujuluq üsulu ilə alınmış parçalar nə ilə fərqlənir

- parçaların sıxlığı ilə
- parçadakı sapların rənglərinin müxtəlifliyi ilə
- sapların qalınlığının müxtəlifliyi ilə
- toxunmanın alınması üsuluna görə
- parçanın qalınlığı ilə

420 Kokett buraxdığı texnologi maşınlar harada istifadə edilir ?

- pambıq təmizləmə istehsalında
- trikotac istehsalında
- melanc istehsalında
- ərijilik istehsalında
- toxujuluq istehsalında

421 Toxunmayadək toxujuluq materiallarının yapışdırma qrupu hansı üsulla alınır ?

- ilmə ilə tikmə
- iynəli deşmə
- hörməklə tikmə
- valyano-volyok
- hopdurma və ya qaynaq presləmə

422 Toxunmayan toxujuluq materiallarının hansında mexaniki proseslərdən istifadə edilir ?

- toxuculuq üsulunda
- hürücü tikiş
- hopdurmaqla
- qaynaq-presləməklə
- iynəli deşmə

423 Hansı üsulla toxunmayan toxujuluq materialını istehsal etdikdə Molimo , Molipal , VP-180 maşınları tətbiq edilir ?

- iynə ilə deşmə

- valyano-volyok
- hürülmə-tikiş
- qaynaq-presləməklə
- bumans

424 Toxujuluq materiallarında düz və ziqzaqşəkilli texnoloci əməliyyat hansı maşınlarda yerinə yetirilir ?

- kələf
- əyricilik
- darayıcı
- trikotaj
- tikiş

425 Hansı parçaların alınmasında Molimo , Molipal maşınlar tətbiq edilir ?

- köynəklik parçalar
- ipək
- toxucu
- toxunmayan toxujuluq materialları
- trikotaj parçası

426 Toxunmayan toxujuluq materialları istehsalında iynəkeçiriji maşının əsas işçi üzvü nədir ?

- barmaqlı disk
- dairəvi dirsək
- iynə
- dişli val
- baraban

427 Birməkikli və çoxməkikli tikiş maşınları hansı xüsusiyyətlərinə görə fərqlənirlər ?

- tikişlərin sayına
- mühərriklərin sayına görə
- məkik qurğularının sayına
- sapların rənginin sayına
- qısa tikişlərin sayına

428 Hansı sənayedə məkik iynə işçi üzvləri tətbiq edilir ?

- trikotac
- tikiş
- əyirici
- toxucu
- boyaq-bəzək

429 Tikiş maşınlarının normal işi nədən asılıdır ?

- tikilən materialın qalınlığından
- tikiş sapının qalınlığından
- sapın və iynənin düzgün saplanmasıdan
- iynənin qalınlığından
- ilməmələgəlmə sürətindən

430 Pambıq zavodlarından pambıq fabrikə hansı formada daxil olur ?

- silindirik qablarda
- kiplərdə
- kisələrdə
- yeşiklərdə
- səpələnmiş

431 Toxujuluq maşınlarının məhsuldarlığı nə ilə ölçülür ?

- 1 saatda istehsal olunan parça ilə
- sərf olunmuş əriş sapının miqdarı ilə
- sərf olunan arğaj sapının miqdarı ilə
- alınan parçanın çəkisi
- parçada arğaj üzrə sıxdıqda

432 Trikotac toxunması hansı vahidlə ölçülür ?

- kiloqramla
- metrlər
- kiloqram. kvadratmetr
- horizontal düyünlərin sayı
- vertikal düyünlərin sayı

433 İstehsal uqarları nədir ?

- xam parça
- yüksək keyfiyyətli məhsul
- texnologici istehsaldan alınan tullantılar
- keyfiyyət parça
- istehsalın məhsulu

434 Arğaj çəngəli hansı maşınlarda tətbiq edilir ?

- tikiş
- toxucu
- əyrici
- trikotac
- boyaq-bəzək

435 Avadanlığın iki növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 6%
- 2%
- 3%
- 4%
- 5%

436 Dairəvi hörən maşınlarda ilmə əmələgəlmə prosesində neçə əməliyyat yerinə yetirilir ?

- 3-ə qədər
- 15-ə qədər
- 10-a qədər
- 4-ə qədər
- 20-ə qədər

437 Aşağıdakılardan hansı enerjinin daxil olmasına aiddir?

- Səthin təbəqə halına düzülməsi
- Deformasiya prosesləri
- Adheziya prosesləri
- Qızışma prosesləri
- İstiliyin əmələ gəlməsi

438 Aşağıdakılardan hansı enerji udulmasına aiddir?

- Atomların dislokasiyası
- elastik histrezlik
- Enerjinin emissiyası
- enerinin cərəyanı
- enerjinin müqaviməti

439 Aşağıdakılardan hansı enerji udulmasına aiddir?

- Atomların dislokasiyası
- fononlar
- Enerjinin emissiyası
- Elektrik cərəyanı
- Elektrik müqaviməti

440 Aşağıdakılardan hansı enerji udulmasına aiddir?

- Elektrik cərəyanı
- nöqtəvi səhflər
- Enerjinin emissiyası
- Elektrik müqaviməti
- Atomların dislokasiyası

441 Aşağıdakılardan hansı enerjinin daxil olmasına aiddir?

- sərhəd təbəqəsinin birləşməsi
- Deformasiya prosesləri
- Adheziya prosesləri
- Qızışma prosesləri
- İstiliyin əmələ gəlməsi

442 Sərhəd sürtünməsinin sürtünmə əmsalı?

- 0.0001-0.001
- 0.01-0.2
- 0.01-0.1
- 0.001-0.01
- 0.0001

443 Bərk cisimlərin sürtünməsi:

- bərk cisimlərin və mayeli sürtünmələrin mövcudluğu
- bərk cisimlərin birbaşa kontaktında yaranan
- sürtünmə cütlərinin səthləri molekulyar ölçüdə sərhəd təbəqəsilə örtülmüş
- cütləri bir birindən hidrostatik və ya hidrodinamik əmələ gələn maye təbəqəsi ilə tam olaraq ayrılan
- cütlər bir birindən aerostatik və ya aerodinamik təsirlə əmələ gəlmiş qazformalı təbəqə ilə ayrılan

444 Sürüşmə yastıqlarının neçə növü var?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

445 Sürtünmə xarakterizə oluna bilər?

- zaman, iş
- qüvvə, enerji
- güc, iş
- sürət, zaman
- qüvvə, sürət

446 Sərhəd sürtünməsi:

- Bərk cisimlərin və mayeli sürtünmələrin mövcud olması
- Bərk cisimlərin birbaşa kontaktında yaranan
- sürtünmə cütlərinin səthləri molekulyar ölçüdə sərhəd təbəqəsilə örtülmüş
- Cütləri bir birindən hidrostatik və ya hidrodinamik əmələ gələn maye təbəqəsi ilə tam olaraq ayrılan
- cütlər bir birindən aerostatik və ya aerodinamik təsirlə əmələ gəlmiş qazformalı təbəqə ilə ayrılan

447 Diyirlənmə sürtünmə neçə fazidi?

- 30-40%
- 90-100%
- 20-30%
- 97-99%
- 20-60%

448 İkisaplı məkikli tikiş aldaqda neçə sap tətbiq edilir ?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

449 Hansı istehsalatda ütüləyici proseslər tətbiq edilir ?

- tikiş
- ayırıcı
- toxucu
- darayıcı
- kələf

450 Asbest materiallarından nə almaq olar ?

- viskoz saplar
- tikinti sementi
- kimyəvi maddələr
- pardaqlanmış möhkəm liflər
- ipək saplar

451 Möhürləmə hansı texnologiya prosesləri özündə birləşdirir ?

- hazırlıq şöbəsi
- kard ayrıjilik sistemi
- daraqlı ayrıjilik sistemi
- rəngləmə və otdelka
- toxuculuq

452 Parçanın sonunju emalı dedikdə nə başa düşülür və hansı əməliyyatı özündə birləşdirir ?

- ağardılma və rəngləmə
- rəngləmə
- ağardılma, rəngləmə və möhürləmə
- ağardılma
- möhürləmə

453 Hansı maşınlarda əriş və arğaj sapları istifadə edilir ?

- yenidən sarınma
- ayirici
- kələf
- toxucu
- darayıcı

454

$$Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y} \text{ neyi ifade edir?}$$

- yararlığın çıxışını
- tökmə sistemin həcmi
- materialların kimyəvi tərkibini
- ərimə zamanı yanmanın miqdarını
- xüsusi çəkini

455

$$Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y} - \text{ da } g \text{ neyi ifade edir?}$$

- materialların kimyəvi tərkibi
- yararlığın çıxışını
- xüsusi çəkini
- tökmə sistemin həcmi
- tökmənin çəkisini

456

$$Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y} - \text{ da } b \text{ neyi ifade edir?}$$

- materialların kimyəvi tərkibi
- xüsusi çəkini
- tökmə sistemin həcmi
- tökmənin çəkisini
- yararlığın çıxışını

457 Qəbul edilmiş dəzgahların faiz nisbətində, torna və yiv açan dəzgahın faizi neçədir?

- 5-8%
- 55-60%
- 44-55%
- 35-45%
- 3-5%

458 Düzyonuş dəzgahları qrupu neçə % təşkil edir?

- 20 – 24%
- 14 – 18%
- 16 – 18%
- 18 – 20%
- 20 – 22%

459 Üfüqi və frez dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 16 – 18%
- 10 – 12%
- 18 – 20%
- 12 – 14%
- 20 – 24%

460 Daşkəsən və deşici dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 3-6%
- 1-2%
- 3-5%
- 6-8%
- 5-8%

461 Deşmə dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 3-6%
- 1-2%
- 3-5%
- 6-8%
- 5-8%

462 Pardaqlayıcı dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 3-6%
- 1-2%
- 3-5%
- 6-8%
- 5-8%

463 16 – 18% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir?

- pardaqlayıcı
- düzyonuş
- üfüqi və şaquli frez
- deşmə
- daşkəsən

464 İstənilən metaldan örtüyün yaradıla bilməsi hansı üsulun üstünlüklərinə aiddir?

- elektrolitik
- fiziki
- kimyəvi
- metallaşdırma
- dəmirləmə

465 Aşağıdakılardan hansı elektrik qıgılcım üsulu ilə hissələri bərpa etmək üçün istifadə olunan aparatlardan deyil?

- AN – 8
- KEİ – 1
- UPR – 3M
- JE – 2M
- JAS – 2M

466 Hisslərin elektrik qıgılcım üsulu ilə bərpasında sürüşmə sürtünməsi şəraitində işləyən hissələrin bərpası üçün ən əlverişli material nədir?

- sink
- ağ çuqun
- polad
- xrom-marqans
- mis

467 Hisslərin elektrik qıgılcım üsulu ilə bərpasında diyirlənmə sürtünməsi şəraitində işləyən hissələrin bərpası üçün ən əlverişli material nədir?

- mis
- ferroxrom
- sink
- gümüş
- polad

468 Plastik kütlə hissələrinin qaynaq üsulu ilə bərpasında yerinə yetirilən təzyiq altında kontakt qaynaqda birləşmə neçə şəkildə yerinə yrtirilir?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

469 Yapışdırma üsulu ilə hissələrin bərpasında yapışqan neçə dərəcə selsidə öz yapışqanlığını itirir?

- 80-120°S
- 50-90°S
- 40-80°S
- 70-100°S
- 55-75°S

470 Plastik kütlə hissələrinin qaynaq üsulu ilə bərpasında yerinə yetirilən təzyiq altında kontakt qaynaqda birləşmə hansı şəkildə yerinə yrtirilir?

- düzgün cavab yoxdur
- dib – dibə

- uc – uca
- bığ şəklində
- uc – uca və bığ şəklində

471 Bığ şəklində qaynaq rejimi neçə dərəcədə aparılır?

- $t=130-200^{\circ}\text{S}$
- $t=110-170^{\circ}\text{S}$
- $t=90-140^{\circ}\text{S}$
- $t=140-150^{\circ}\text{S}$
- $t=120-180^{\circ}\text{S}$

472 Uc – uca şəklində qaynaq rejimində temperatur neçə dərəcə olmalıdır?

- $t=160-180^{\circ}\text{S}$
- $t=140-150^{\circ}\text{S}$
- $t=130-170^{\circ}\text{S}$
- $t=180-190^{\circ}\text{S}$
- $t=170-180^{\circ}\text{S}$

473 Qaynaq tikişinin möhkəmliyi və məhsuldarlığının yüksək olması, plastik kütlə hissələrinin qaynaq ilə bərpasının hansı üsulunun üstün cəhətlərindəndir?

- qızdırılmış qaz
- təzyiq altında kontakt qaynaq
- yüksək tezlikli cərəyan vasitəsilə qaynaq
- sürtünmə
- hava şırnağı

474 MTŞ – in rəisi neçə tərəfli akt yazır?

- üçtərəfli
- birtərəfli
- ikitərəfli
- təktərəfli
- cüttərəfli

475 əsaslı təmir üçün sınaq müddəti neçə növbədir?

- 7
- 5
- 4
- 8
- 9

476 Maşın təmirə hansı təmir şöbəsinin rəisinin göstərişi əsasında saxlanılır?

- maşın avadanlıqları
- texnoloji
- mexaniki
- fiziki
- sex

477 Ehtiyat hissələrinin neçə faizini xüsusiləşdirilmiş ehtiyat hissələri hazırladılan zavodlardan alırlar?

- 15-25%
- 15-20%
- 10-20%
- 25-40%
- 25-30%

478 Maşın və avadanlıqlar neçə ildən bir əsaslı təmirdən keçməlidirlər?

- 4
- 5
- 1
- 2
- 3

479 Maşın və avadanlıqlar nə vaxt orta təmirdən keçməlidirlər?

- hər sutka
- hər il
- hər gün
- hər ay
- hər saat

480 Təmir tsikli nə adlanır?

- təmirlər arası minimum vaxt
- bir təmirlə növbəti təmir arasındakı vaxt
- vaxt ərzində ayrılan təmir növü
- təmirlər arasındakı vaxt fasiləsi
- təmir növlərinin növbələşməsi

481 Təmir tsiklinin quruluşu nəyə deyilir?

- təmir tsiklinin davamlılığı
- təmirlərarası vaxta
- ayrı-ayrı təmir növlərinin növbələşməsinə
- təmirlər növləri arasındakı vaxt fasiləsinə
- təmir növlərinin strukturuna

482 Təmirarası müddəti nəyə deyilir?

- təmir növlərinin növbələşməsinə
- avadanlığın təmirə dayanma vaxtına
- təmirlər arası vaxta
- ayrı-ayrı təmir növləri arasındakı vaxt fasiləsinə
- təmir növləri arasındakı vaxt tsiklinə

483 Təmir müddəti nəyə deyilir?

- təmir vaxtı ayrılan vaxta
- avadanlığın təmirə dayanma vaxtına
- təmirlər arası vaxta
- təmir növləri arasındakı vaxta
- təmir növləri arasındakı vaxt tsiklinə

484 çarxlı və sonsuz vintlili intiqal hansı intiqala aid edilir?

- universal
- elektrotal
- pnevmoto
- əl
- polad kanat

485 İntiqal növünə görə neçə yerə ayrılır?

- 1
- 3
- 4
- 5
- 2

486 . Hansı tallar yükləri qaldırmaq və əsasən avadanlığın qaldırılması və təmiri zamanı köməkçi əməliyyatları yerinə yetirmək üçün istifadə edilir?

- qətranlı
- əl intiqallı
- elektrotal
- pnevmoto
- qarışıq

487 Bloklar neçə ton yük qaldırma qabiliyyətinə malik olur?

- 0,1 – 200ton
- 0,4 – 200ton
- 0,5 – 100ton
- 0,3 – 100ton
- 0,2 – 100ton

488 . Diyircəklərin sayından asılı olaraq bloklar necə adlandırılırlar ?

- sadə
- birdiyircəkli, ikidiyircəkli
- kanat
- polad kanat
- kəndir kanat

489 Hansı domkrat kütləsi 5tondan 20 tona qədər olan yükləri 330mm hündürlüyə qaldırır?

- porşen
- vintli
- hidravlik
- tamasalı
- lentli

490 Hansı domkratlar böyük və ağırdır?

- bucurqad
- vintli domkrat
- tamasalı domkrat
- hidravlik domkrat
- porşen

491 əl bucurqadların yük qaldırma qabiliyyəti nə qədərdir?

- 0,5 və 6 ton
- 1,5 və 3 ton
- 2,5 və 4 ton
- 3,0 və 2,5ton
- 1,5 və 4 ton

492 Aşağıdakılardan hansı köçürülə bilən qaldırıcı mexanizmdir?

- klupp
- bucurqad
- domkrat
- dişli çarxlı tal
- kəndir kanat

493 Qabırğaları qurmaq üçün dişlərdə eni neçə mm olan pazlar kəsirlər ?

- 16
- 12
- 13
- 14
- 15

494 Barabanın oxları təqribən barabanın qabaq və arxa dayaqlarında neçə m məsafədə yerləşir ?

- 4
- 2 – 3
- 3 – 4
- 1 – 2
- 1 – 1,5

495 Barabanın oxu diametri neçə mm olan borudan hazırlanıb ?

- 9550
- 9376
- 9400
- 9500
- 9600

496 2SBS – quruducu barabanın diametri neçə mm –dir ?

- 3100
- 3300
- 3400
- 3500
- 3210

497 Valcıq arasında neçə mm araboşluğu qururlar?

- 4 – 6
- 0,5 – 2
- 1 – 3
- 2 – 4
- 3 – 5

498 Linterin 24 saat işdən sonra məhsuldarlığı necə % aşağı düşür ?

- 27 %
 88 %
 79,5 %
 64 %
 60 %

499 Köynəklər divarlarının qalınlığı çuqun detallar üçün mm olur ?

- 2 mm olmalıdır
 5 ÷ 6 mm-dən az olmamalıdır
 3 mm olmalıdır
 5 ÷ 6 mm-dən çox olmamalıdır
 4 mm olmalıdır

500 Köynəklər divarlarının qalınlığı bürünc detallar üçün mm olur ?

- 5 mm olmalıdır
 5 ÷ 6 mm-dən az olmamalıdır
 3 mm -dən az olmamalıdır
 4 mm olmalıdır
 7 ÷ 8 mm olmalıdır

501 Zənciri hansı maddələrlə yağlayırlar ?

- 10 % qrafit
 95 % solidol və 5% qrafitdən
) 95 % solidol
 5 % qrafit
 5 % solidol və 95% qrafit

502 Mufta növləri hansılardır ? 1. karlar 2. hərəkətililər 3. zəncirliilər 4. qoruyucular 5. ötüb keçənlər 6. xüsusilər

- 1,6
 yalnız 1,2
 yalnız 3,4
 yalnız 5,6
 1,2,3,4,5,6

503 Ayrı – ayrı barmaqların toxunan səthləri arasındakı ara boşluğunun qiyməti nə qədər olmalıdır ?

- 9 ÷ 10 mm olmalıdır
 0,3 ÷ 0,6 mm - dən çox olmamalıdır
 0,3 ÷ 0,6 mm - dən çox olmalıdır
 0,7 ÷ 0,8 mm olmalıdır
 10 ÷ 12 mm olmalıdır

504 Baxılan ötürmələrdə yeyilmə nəticəsində dişlərin qalınlığının azalmasına neçə % yol verilir ?

- 24 % - dən 30% - ə qədər
 12 % - dən aşağı olmalıdır
 15 % - ə qədər
 15 % - dən yuxarı qalxmamalıdır.

- 20 % - dən 35% - ə qədər

505 Məsuliyyətli dişli çarxlar üçün yeyilmə nəticəsində dişlərin qalınlığının azalması neçə % olur ?

- 10 % - dən 12% - ə qədər
 12 % - dən aşağı olmalıdır
 15 % - ə qədər
 15 % - dən yuxarı qalxmamalıdır
 20 % - dən 35% - ə qədər

506 I ci dəqiqlik sinfi üzrə o ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?

- 8 m/san - yə qədər
 10 m/san - dən çox
 10 m/san - yə qədər
 6 m/san - yə qədər
 4 m/san - yə qədər

507 Arqon qazı qaz yandırıcıya nə qədər təzyiqlə verilir ?

- 0,04 – 0,07 MPa
 0,01 – 0,02 MPa
 0,03 – 0,05 MPa
 0,002 – 0,02 MPa
 0,001 – 0,002MPa

508 Kontakt qaynağı sahələrində ayrılan maksimum istilik miqdarı necə təyin edilir ?

- $Q = \frac{I^2}{R}$
 $Q = I^2 RT$
 $Q = \frac{Rt}{I^2}$
 $Q = \frac{I^2}{Rt}$
 $Q = Rt + I^2$

509 Qaynaq işlərində istifadə edilən oksigen balonunda təzyiq nə qədər olur ?

- 5 MPa
 15 MPa
 12 MPa
 8 MPa
 25 MPa

510 Asetilen balonunda qazın təzyiqi nə qədərdir ?

- 1,3 MPa
 15 MPa
 8,6 MPa
 1,5 MPa
 1,2 MPa

511 mahlicda movcud olan nemlik hansidir

- movcud deyil
- osmotik
- struktur
- kapilyar
- daxili diffuziua

512 Zubilin quyruq hissəni Rokvelə görə hansı bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ?

- HRc =35-45
- HRc =30-35
- HRc =10-15
- HRc =20-35
- HRc =50-55

513 Qoruyucu qaz kimi hansı qazlardan istifadə edilir ?

- inert
- yalnız inert qazlardan
- yalnız aktiv qazlardan
- iki və ya daha çox qaz qarışığından
- inert, aktiv, İki və ya daha çox qaz qarışığından

514 Aktiv qazlara hansılar aiddir ?

- arqon
- karbon, azot, hidrogen
- arqon, helium
- karbon, arqon, helium
- azot, arqon, hidrogen

515 300 – 400 A cərəyan şiddəti ilə qaynaq zamanı hər bir metr qaynaq tikişinə nə qədər volfram sərf olunur ?

- 0,10 – 0,12
- 0,03 – 0,04
- 0,01 – 0,02
- 0,02 – 0,04
- 0,05 – 0,06

516 Layihələndirməni neçə mərhələdə aparırlar?

- 2 və 4
- 1 və 2
- 2 və 3
- 3 və 4
- 1 və 4

517 İcraçı təşkilatda layihə qabağı materialların yığılı başlayır və bu neçə prosesdən ibarətdir?

- 6
- 2
- 3
- 4

5

518 Yenidənqurma işləri aparılan zaman neçə tapşırıq həyata keçirilir?

- 5
 1
 2
 3
 4

519 əgər layihə üçün tapşırığı zavod tərtib edirsə, o kim tərəfindən təsdiq edilir?

- heç biri təsdiq etmir
 sahə nazirliyi
 nazirlər kabineti
 təşkilat tərəfindən
 zavod tərəfindən

520 əgər layihə üçün tapşırıq böyük müəssisənin tapşırığıdırsa onda o kim tərəfindən təsdiq edilir?

- heç biri təsdiq etmir
 sahə nazirliyi
 nazirlər kabineti
 təşkilat tərəfindən
 zavod tərəfindən

521 Layihə üçün tapşırıq təsdiq ediləndən sonra onu hansı təşkilata verirlər?

- hamısına verirlər
 təmizləyici təşkilat
 layihələndirici təşkilat
 tikinti təşkilatı
 yüngül sənaye təşkilatı

522 Texniki layihənin tərkibinə neçə proses daxildir?

- 5
 1
 2
 3
 4

523 Hər bir layihədə neçə məsələ həll olunmalıdır?

- 14
 12
 15
 13
 11

524 Bütün müəsisələr öz zəhərliyinə görə neçə qrupa bölünür?

- 1
 2
 3
 4

5

525 Zəhərliyiyyə görə I qrupun müdafiə zonası neçə metr olur?

- 600m
 800m
 900m
 1000m
 700m

526 Yeyilmə hissələrinin ölçülərinin təmir ölçülərinə keçirilməsi hissələrin hansı hansı üsulla bərpasına aiddir?

- elektrolit
 mexaniki
 nikelləmə
 kimyəvi
 xromlama

527 Qüsurlu hissənin bərpasının əlverişli üsulunun seçilməsində istifadə olunan iqtisadi analizin aparılmasının neçə üsulu var?

- 5
 1
 2
 3
 4

528 Qüsurlu hissənin bərpasının əlverişli üsulunun seçilməsində istifadə olunan iqtisadi analizin aparılmasının hansı üsulları var?

- kimyəvi
 funksiyanın optimallığının tapılması üsulu
 müxtəlif variantları müqayisə etmək üsulu
 elektrolit
 A və B variantları

529 Mahiyyəti dəmirin elektrolitik olaraq hissələrin üzərinə oturdulmasından ibarət olan üsul?

- mexaniki
 xromlama
 nikelləmə
 dəmirləmə
 kimyəvi

530 Mühafizə – dekorativ məqsədlər üçün hissələrin bərpasında hansı üsullar istifadə olunur?

- dəmirləmə
 xromlama
 nikelləmə
 mexaniki
 plastiki

531 Qüsurlu hissələrin bərpasının məqsədəuyğunluğunu təyin edən əsas meyar nədir? (A -qüsurlu hissənin bərpasının dəyəri; B – təzə hissənin hazırlanmasının dəyəri)

- $A \leq B$ şəklində ola bilər
 $A < B$ şəklində bərabərsizlik ola bilər
 $A > B$ şəklində bərabərsizlik ola bilər
 $A \geq B$ şəklində bərabərsizlik ola bilər
 $A \leq B$ şəklində bərabərsizlik ola bilər

532 Cərəyan sıxlığının azlığı hansı üsulun texniki –iqtisadi üstünlüklərinə aiddir?

- mexaniki
 kimyəvi
 dəmirləmə
 xromlama
 nikelləmə

533 Maşınqayırma sənayesində ən çox tətbiq olunan dəmir ovuntularının neçə növü var?

- 5
 1
 2
 3
 4

534 Aşağıdakılardan hansı dəmir ovuntularının növünə aid deyil?

- kimyəvi
 elektrik
 sorənoqla
 karbonil
 bərpa edilmiş

535 Elektrik qövslü, düz alovlu və yüksək tezlikli cərəyan vasitəsilə əridilmiş metalın sıxılmış hava ilə hissənin səthinə çəkilməsindən ibarət olan üsul?

- dəmirləmə
 metallaşdırma
 xromlama
 kimyəvi
 fiziki

536 Birləşdirici olaraq nədən istifadə olunur?

- istilikdən
 epoksid qətranlarından
 fenolformaldehid qətranlarından
 epoksid və fenolformaldehid qətranlarından
 elektrikdən

537 Yüksək mexaniki möhkəmliyə, az sürtünmə əmsalına malik olub, əlvan və qara metalları əvəz etmək üçün hansı plastikdən istifadə edilir?

- şüşə voloknit
 ağac plastikləri
 qetinoks
 dsp – a
 dsp – b

538 Ağac plastik kütlələrinin əsas qrupları hansılardır?

- yarımşərt
- şərt
- yumşaq
- termoyeyiləbilən tam preslənmiş
- şərt, termoyeyiləbilən tam preslənmiş plastifisizlənmiş ağac plastikləri

539 Lifləri qarışıq yönəlməmiş qatların preslənməsi nəticəsində alınan plastik?

- dsp – f
- dsp – a
- qetinoks
- asbotekstolit
- dsp – b

540 Yüksək optik xassələrə malik olan termoplastik material?

- polietilen
- vinilplast
- üzvi şüşə
- qrafitoplast
- ftroplast

541 Sintetik qətran ilə hopdurulmuş nazik ağac təbəqələrinin kleylənməsilə alınan plastik hansıdır?

- dsp – v
- dsp – a
- dsp – b
- asbotekstolit
- şərt ağac qatlı plastiklər

542 Yüngül sənayedə aqressiv mühitdə işləyən həcmələrə üz çəkmək üçün işlədilən material?

- tekstolist
- ftroplast
- vinilplast
- ftroplast
- qetinoks

543 Formaldehid qətranı əsasında alınan və antifriksion material kimi işlədilən plastik material?

- ftroplast – 3
- qrafitoplast
- ftroplast
- vinilplast
- polietilen

544 Aşağıdakılardan hansı lehimləmə üsullarına aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- əl metal lehimləyici vasitəsilə lehimləmə
- qaz lampası vasitəsilə lehimləmə
- yüksək tezlikli cərəyan vasitəsilə lehimləmə üsulları
- A, B, C variantları düzgündür

545 AF- 4 tipli termoreoaktiv lifli material olub yüksək möhkəmlik tələb olunan hissələri hazırlamaq üçün işlədilən plastik?

- tekstolit
- şüşə voloknit
- şüşə tekstolit
- asbotekstolit
- qetinoks

546 əsas baza nəyə deyilir?

- yığım hissələrini koordinatlaşdırmaq
- hissələrin əsas bazalarına nisbətən koordinatlaşmaq
- digər hissələr birləşdiriləndə koordinatlaşan səthlər
- dəqiqliyin təmini
- quraşdırma bazalarına

547 Şöbənin başında kim durur?

- baş rəis
- mexanik
- müdir
- şöbə rəisi
- baş mexanik

548 Baş mexanik müəssisədə nəyin işləməsinə cavabdehdir?

- avadanlıqların işləməsinə
- su və qazın
- işıqların olmasına
- havanın qorunması
- su,elektrənerji buxarı,sıxılmış hava ilə təmin olunma və avadanlıqların fasiləsiz iləməsi

549 Bütün energetik məsələlərlə kim məşğul olur?

- baş mexanik
- elektrik
- baş elektrik
- baş energetik
- energetik

550 Böyük kombinalarda baş energetik kimə tabe deyildir?

- mexanikə
- baş mexanikə
- baş elektrikə
- elektrikə
- energetikə

551 Kiçik müəsisələrdə baş energetik kimə tabedir?

- mexanikə
- baş mexanikə
- müdirə
- baş elektrikə

energetikə

552 İstiqamət verən səthin üzərində heç olmazsa neçə dayaq nöqtəsi olmalıdır?

- 4
 5
 3
 2
 6

553 Dayaq səthi neçə dayaq nöqtəsinə malik olur?

- 4
 5
 1
 2
 3

554 Üstündə qurulan səthlər nisbətən hansı qabarit ölçülərinə malik olmalıdır?

- eninə
 kiçik
 uzununa
 üst-üstə
 böyük

555 əyirici fabrikin mexaniki təmir şöbəsinin tərkibi hansıdır?

- valların, rifli silindirlərin təmiri
 mexaniki- çilingər, valik darayıcı maşınların papaqlarının təmiri
 valik, mexaniki-çilingər
 darayıcı maşınların yoxlanılması
 dəmirçi və tənəkə

556 Təmir edilmiş maşının iş qabiliyyəti nədən asılıdır ?

- iş qabiliyyətin
 hissələrin etibarlılığı
 fiziki uzunömürlülük
 mənəvi uzunömürlülük
 xidmət müddəti

557 Hörgünün istiqaməti nə ilə yoxlanılır?

- klupp
 parça
 ip
 xətkəş
 razvetka

558 Boruları və silindrik hissələri sıxmaq üçün hansı sıxıcılardan istifadə edilir?

- nivel
 boru
 silindrik
 ruletka

düzləndirici

559 Alətin tələb olunan vəziyyəti neçə məngənənin köməyi ilə qeydə alınır?

- 5
 3
 4
 1
 2

560 ən çox yayılan borukəsən hansıdır?

- razvetka
 üçdiyircəkli
 birdiyircəkli
 ikidiyircəkli
 zenker

561 Hdəstəkli qayçılarla qalınlığı neçə mm olan nazik polad vərəqləri kəsirlər?

- 5mm
 2mm
 3mm
 1mm
 6mm

562 Yiv birləşmələri yığmaq üçün neçə tip alətdən istifadə edilir?

- 6
 5
 4
 3
 2

563 Yiv açmaq üçün neçə tip alətdən istifadə edilir?

- 2
 4
 3
 6
 1

564 Daxili ölçənlərin neçə tipi olur?

- 5
 1
 2
 3
 4

565 A6 – 12 M1 pambıq təmizləyicisinin təmizləyici effekti neçə % – dır ?

- 60 ÷ 80
 20 ÷ 30
 30 ÷ 40
 40 ÷ 60

50 ÷ 70

566 Şnek təmizləyicisinin barabanının diametri neçə mm olmalıdır?

- 550
 500
 510
 520
 530

567 Çivli vintli şneklər və tor səthi arasındakı araboşluğu neçə mm təşkil edir?

- 10 – 15
 14 – 15
 14 – 16
 14 – 18
 14 – 17

568 CC – 15 A və CC – 15 M ərişli seperatorları nə üçün istifadə edilir?

- düzgün cavab yoxdur
 xam pambıqdan xırda zibilləri təmizləmək üçün
 xam pambıqdan iri zibili təmizləmək üçün
 xam pambığı onu nəql etdirən havadan ayırmaq üçün
 ağır qarışıqları təmizləmək üçün

569 Asetilen – oksigen alovu hansı zonalardan ibarət olur ? 1. alovun nüvəsi. 2. qaynaq zonası. 3. alovun məşəli.

- 3
 1,2
 1,3
 1,2,3
 2,3

570 Sol qaynaq üsulu ilə əsasən hansı (necə) metal qaynaq edilir ?

- ağır metal
 nazik metal
 ancaq qalın metal
 hamar qalın metal
 həm nazik həm qalın metal

571 Yumşaq lehimlər neçə ərimə temperaturuna malikdir ?

- 150
 400
 600
 1100
 200

572 . Bərk lehimlər neçə der.C ərimə temperaturuna malikdir ?

- 200
 400
 600

- 250 - 300
- 200 - 400

573 Yumşaq lehimlər nə qədər möhkəmlik həddinə malikdir ?

- 490 veyuxarı N/kv.mm
- 49-68,6N/kv.mm
- 490N/kv.mm
- 320 N/kv.mm
- 220N/kv.mm

574 Bərk lehimlər nə qədər möhkəmlik həddinə malikdir ?

- 2,3
- 1,2,4
- 1,2,3
- 2,4
- 1,3,4

575 Yumşaq lehimlər hansılardır ? 1. ПМЦ – 36 2. Л – 62 3. Л – 68 4. ПOC – 61

- yalnız 4
- 1,2,3
- 1,2,4
- yalnız 3
- 1,2

576 Yeyilmə hissələrinin düzəldilməsi, is prosesində iştirak etməyən sahəciklərdən, hissənin yeyilmiş sahəciklərinə metalın yenidən bölüşdürülməsi üsulları hissələrin hansı hansı üsulla bərpasının tərkibinə daxildir?

- xromlama
- mexaniki üsulla
- plastiki deformasiya
- nikəlləmə
- dəmirləmə

577 MTE – də hansı nəqliyyat qurğuları quraşdırılır?

- biryollu və nəqliyyat
- biryollu əl talyası
- ikiyollu əl talyası
- biryollu və ikiyollu əl talyası
- qaldırıcı nəqliyyat

578 Baş plan üçün hansı göstərici əmsallar təyin edilir?

- layihələndirmə əmsalı
- tikinti sıxlıq əmsalı və sahədən istifadə əmsalı
- tikinti əmsalı
- sahədən istifadə əmsalı
- təmir əmsalı

579 Hansı markalı lehim zərbə və əyici yüklərə məruz qalmayan polad, bürünc və mis hissələrini birləşdirmək üçün işlədilir?

- PMÇ – 44
- PMÇ – 48
- PMÇ – 68
- PMÇ – 54
- PMÇ – 62

580 Hansı markalı lehim cavabdehli az olan hissələrin araboşluğunu sıx doldurmaq üçün işlədilir?

- POS – 90
- POS – 61
- POS – 50
- POSS– 4 - 6
- POS – 18

581 Hansı markalı lehim adi birləşmələr üçün istifadə olunur?

- POS – 50
- POS – 18
- POS – 90
- POS – 30
- POS – 40

582 ərimə temperaturuna görə lehimlər hansı növlərə bölünür?

- düzgün cavab yoxdur
- asan əriyən
- çətin əriyən
- asan və çətin əriyən
- yarım çətin əriyən

583 Yeyilmiş, sınımış və çatlamış hissələrə üzük geydirilməsi hissələrin hansı üsulla bərpasına daxildir?

- dəmirləmə
- plastiki deformasiya
- nikelləmə
- mexaniki
- xromlama

584 İkinci yeyilmədən sonra mişar dişlərinin hündürlüyü neçə mm olur ?

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

585 Birinci yeyilmədən sonra mişar dişlərinin sayı neçə mm olur ?

- 300
- 340
- 330
- 320
- 310

586 Üçüncü yeyilmədən sonra mişarın diametri neçə mm olur ?

- 320
 280
 290
 300
 310

587 Mişar dişinin meyl bucağı istənilən kəsilmədə neçə dərəcə olmalıdır ?

- 38
 55
 50
 45
 40

588 Haşiyənin çıxarılmasından sonra mişarların dişlərinin təpəsinin qalınlığı neçə mm təşkil etməlidir ?

- 4
 0,7 ÷ 0,8
 1
 2
 3

589 Hamarlama, (rixtovka) diametri neçə mm olan hamar çuqun lövhə üzərində aparılır

- 500
 100
 200
 300
 400

590 Maşının məhsuldarlığını, onun uzunömürlü işini nəzərə almaqla necə ifadə etmək olar ?

$a_u = \frac{Q_{\mu-1}}{Q_{\mu}}$

$Q_{\mu} = Q_{\mu-1} \cdot a_u$

$Q_{\mu-1} = Q_{\mu} \cdot a_u$

$Q_{\mu} = \frac{Q_{\mu-1}}{a_u}$

$Q_{\mu-1} = \frac{a_u}{Q_{\mu}}$

591 Fiziki yeyilmə maşının tam qiymətini hansı hissəsini təşkil edir?

$\alpha_F = \frac{K_1 + 1}{K}$

$\alpha_F = \frac{K}{K_1}$

$\alpha_F = K - K_1$

$\alpha_F = \frac{K}{1 + K_1}$

$\alpha_F = \frac{K - 1}{K_1}$

592 Mənəvi yeyilmənin iqtisadi göstəricisi necə tapılır?

$\alpha_m = K_0 + K_1$

$\alpha_m = 1 - \frac{K_1}{K_0}$

$\alpha_m = 1 + \frac{K_1}{K_0}$

$\alpha_m = 1 - \left(1 - \frac{K_1}{K_0}\right)$

$\alpha_m = \frac{K_0}{K_1}$

593 Maşının elementlərindən heç olmazsa birinin sıradan çıxmasının mümkünlüyünü necə yoxlamaq olar?

$P_0 = q_{\text{bmmi}}$

$q_{\text{bmmi}} = P_0 + 1$

$$P_0 = 1 + q_{\text{B.M.L.M.I}}$$

$$P_0 = 1 - q_{\text{B.M.L.M.I}}$$

$$P_0 = 1 / q_{\text{B.M.L.M.I}}$$

594 İş prosesində maşınların sürtünən hissələrinin tədricən dəyişməsi hansı yeyilmə üçün xarakterikdir?

- abraziv
- fiziki
- mexaniki
- hədd
- buraxılabilən

595 Yeni tip maşınların meydana çıxması ilə bəzi avadanlıqların qiymətdən düşməsi hansı yeyilmə üçün xarakterikdir?

- mənəvi
- fiziki
- abraziv
- istilik
- yapışma

596 Üst təbəqələrin mikroplastik deformasiyası hansı yeyilmənin proseslərindəndir?

- çöpür yer formalı
- yapışma
- oksidləşmə
- istilik
- abraziv

597 Oksigenin deformasiya olunmuş metalın tərkibinə diffuziuya yolu ilə olunması hansı yeyilmənin problemlərindəndir?

- çöpür yer formalı
- oksidləşmə
- abraziv
- istilik
- yapışma

598 Toxucu maşınların hərəkətinə sərf olunan gücün neçə faizi kinematik cütlərdə sürtünmə qüvvələrinin işinin aradan qaldırılmasına sərf olunur?

- 70%
- 30%
- 50%
- 80%
- 60%

599 Nisbi yerdəyişməyə müqavimət kimi meydana çıxan, yəni hadisənin qüvvələrini xarakterizə edən hansı prosesdir?

- sürüşmə
 sürtünmə
 əyilmə
 burulma
 yeyilmə

600 Analizator neçə sinfə ayrılır?

- 9
 2
 3
 6
 10

601 Analizator hansı siniflərə ayrılır?

- səbəb və dispersiya
 təkrarlanma və birqiymətlik
 bütün zolağı sabit buraxan və zolağı sabit nisbi buraxan
 sabit və unitarlıq
 orta qiymət və dispersiya

602 Silindrin oxu istiqamətində təsir edən cəm qüvvə hansı düsturla təyin edilir?

- $\sqrt{f_x f_y}$
 $Q = \Pi + J_n + R_n$
 $Q_n = J_{n_1} + J_{n_2}$
 $Q_n = m_n r \omega^2 (\cos \alpha + x \cos 2\alpha)$
 $Q_H^2 : P_{CP}^2$

603 Silindrin divarına təsir edən qüvvə necə ifadə olunur?

- $J = \frac{1}{T} \int_0^T (X(t)^2) dt$
 $Q = \Pi + J_n + R_n$
 $P_n = \frac{p}{\cos \beta}$
 $Q_n = p \cdot \operatorname{tg} \beta$
 $Q = m_{np} \cdot \mu \omega^2$

604 İnsan qulağı hansı tezliklərə həssasdır?

- 600÷6000
 500÷1000
 100÷1000
 300÷3000
 200÷2000

605 Toxuculuq, yüngül, yeyinti sənayesində, məişət xidmətində təmir və quraşdırma zamanı istifadə edilən nəzarət-ölçü alətlərini neçə tipə ayırmaq olar?

- 7
 5
 4
 3
 6

606 Xətti ölçüləri ölçmək üçün hansı alətlərdən istifadə edilir?

- ruletka
 xətkəş, ruletka
 yığılan metrə, spektral sıxlıq
 xətkəş
 ruletka

607 Xətti ölçüləri ölçmək üçün neçə cür alətdən istifadə edilir?

- 1
 5
 3
 4
 2

608 Məmulatdan miqyas xətkəşinə ölçüləri çıxartmaq və köçürmək üçün tətbiq edilən alət neçə cür olur ?

- 2
 5
 3
 4
 5

609 Ölçmə dəqiqliyi neçə mm – dir ?

- $\pm 0,25 \div \pm 0,2$
 $\pm 0,25 \div \pm 0,5$
 $\pm 0,23 \div \pm 0,2$
 $\pm 0,21 \div \pm 0,1$
 $\pm 0,20 \div \pm 0,2$

610 Toxucu fabrikin mexaniki - təmir şöbəsinə aşağıdakı hansı emalatxana aiddir?

- çilingər emalatxana
 ehtiyat və köməkçi hissə üçün emalatxana
 valikli emalatxana

- dəmirçi - tənəkə şöbə
 əsas ambar

611 ağır istehsal Malenjavodursa onda hər bir topa neçə m² sahə lazımdır?

- 35,7 m²
 10m²
 15 m²
 42,7m²
 40,5 m²

612 Suktada 3000 top parça istehsal edən fabrika üçün mərkəzlərin hündürlüyü neçə mm – dir?

- 10
 300
 30
 200
 100

613 Suktada 3000 top parça istehsal edən fabrika üçün mərkəzlər arası məsafə neçə mm – dir?

- 10
 3000
 200
 100
 1000

614 Toxucu fabrikin mexaniki - təmir şöbəsinə aşağıdakı hansı emalatxana aiddir?

- valikli emalatxana
 alətverici ambar
 əsas ambar
 əlavə ambar
 çilingər emalatxana

615 Təmir cədvəlləri hansı şöbə tərəfindən tərtib edilir?

- energetik
 baş mühəndis
 mühəndis
 baş mexanik
 mexaniki

616 MTS- in rəisi birtərəfli akt yazaraq lazımi ölçü götürmək üçün kimə müraciət edir?

- mexanikə
 baş rəisə
 baş mühəndisə
 rəisə
 baş mexanikə

617 Maşınların keyfiyyətli və vaxtında təmirinə kim cavabdehdir?

- təmir edən şəxs
 baş energetik
 baş mexanik

- mexanik
- energetik

618 Təmir cədvəlləri baş mexanik şöbəsi tərəfindən tərtib olunur və kim tərəfindən təsdiq edilir?

- energetik
- baş mühəndis
- mühəndis
- mexanik
- baş mexanik

619 Orta təmir üçün sınaq müddəti neçə növbədir?

- 5
- 2
- 1
- 4
- 3

620 Mexaniki – çilingər emalatxanasına aşağıdakılardan hansıdır?

- ayirici şöbə
- ayirici maşınlar
- kələf maşınlar
- dəmirçi - tənəkə şöbəsi
- təmir şöbəsi

621 Mexaniki – çilingər emalatxanasına aşağıdakılardan hansıdır?

- ayirici maşınlar
- xazot işləri üçün emalatxana
- mütəkkə emalatxana
- kələf maşınlar
- ayirici şöbə

622 Hər bir 1000 ədəd toxucu dəzgah üçün mərkəzlərin hündürlüyü nə qədərdir?

- 1
- 100
- 10
- 200
- 20

623 Hər bir 1000 ədəd toxucu dəzgah üçün mərkəzlərarası məsafə nə qədərdir?

- 10
- 100
- 3000
- 200
- 20

624 Toxucu dəzgahların sayı 1800-ə qədər olanda hər dəzgaha neçə m² işçi sahə düşür?

- 35-55
- 45-25
- 35-50

- 45-35
 35-25

625 Toxucu dəzgahların sayı 1800-dən çox olduqda hər 100 dəzgaha neçə m² işçi sahə düşür?

- 35-15
 45-25
 35-50
 45-35
 35-25

626 Hər bir 1000 ədəd dəzgahda bir saplı burucu dəzgahın diametri neçə mm-dir?

- 19mm
 10mm
 25mm
 20mm
 22mm

627 əgər fabrikdə aşağı nömrəli saplar hazırlanırsa onda işçi sahələrinin normalarını neçə dəfə artırırılar?

- 7-8
 2-3
 4-5
 1-2
 5-6

628 Toxucu fabrikin mexaniki təmir şöbəsinə aşağıdakı hansı emalatxana aiddir?

- çilingər emalatxana
 alətverici ambar
 əlavə ambar
 valikli emalatxana
 mexaniki- çilingər emalatxana

629 Toxucu fabrikin mexaniki - təmir şöbəsinə aşağıdakı hansı emalatxana aiddir?

- əsas ambar
 əlavə ambar
 dülgər emalatxana
 valikli emalatxana
 çilingər emalatxana

630 Polispostlarda, asqılarda, darqılarda və digər tərtibatlarda hansı kanatlardan istifadə olunur ?

- viblyenka
 kəndir
 boğma
 ölü ilmə
 polad

631 Polad kanatlar hansı məftillərdən hazırlanır?

- duz
 sadə

- rəngli
- viblyenka
- rifli

632 Quraşdırma – təmir işlərində hansı kanatdan istifadə edilir?

- universal
- qətranlı
- qətransız
- qarışıq
- kəndir

633 Yükləri qaldırdıqda hansı mexanizmlərdən istifadə olunur?

- qayçı və iti dodaqcıq
- kəndir və polad kanat
- kəndir və düyün
- strubsina və polad kanat
- klyammer sıxıcı və strubina

634 Elektrik və pnevmatik alətlərin çilingər, təmir və quraşdırma işlərində tətbiq edilməsi əmək sərfinin neçə faizini azaltmağa imkan verir?

- 30
- 90
- 60
- 70
- 40

635 Hörgünün ölçüləri neçə yolla ölçülür?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

636 Ölçücü metal xətkəşin uzunluğu nə qədərdir?

- 300 – 2000mm
- 200 – 2000mm
- 150 – 1000mm
- 100 – 1000mm
- 200 – 1000mm

637 İki nöqtə arasındakı məsafəni təyin etmək üçün hansı xətkəşdən istifadə edilir?

- kronpərgar
- ölçücü metallik
- ruletka yığılan metrə, spektral sıxlıq
- xətkəş
- pərgarlar

638 Pərgarlar və kronpərgarlar hissənin ölçüsünü çıxardıqda bənd hansı şəkildə olur?

- aşağı

- normal
 yüksək
 orta
 yuxarı

639 Etibarlılıq haqqında elm nəyi öyrənir?

- hissələrin uzunömürlülüüyü
 məmulatın müəyyən müddət ərzində iş qabiliyyətinin göstəricisinin dəyişməsi
 texniki istifadə
 müntəzəm işin ehtimalı
 dövrdə dayanmadan işləmə

640 Maşınlarda hissələrin, düyünlərin, aqreqlərin etibarlılığının göstəricilərini hesablamaq üçün hansı qanunu bilmək lazımdır?

- konstruksiya
 maşınların etibarlılıq qanunu
 müntəzəm iş vaxtının paylanması qanunu
 qamma
 aqreqləşmə

641 Məftillərin ilkin diametrinin yeyilməsi və yaxud korroziyaya uğraması neçə faiz olduqda kanat zay hesab edilir?

- 30
 50
 80
 40
 20

642 4 və 5 – ci qruplara hansı müəssisələr daxildir?

- metallurgiya
 maşınqayırma
 ağac emalı
 maşınqayırma və ağac
 kimyəvi

643 Kimyəvi və metallurgiya müəssisələri hansı qruplara daxildir?

- 1,2 – ci qruplar
 1,2,3 – cü qruplar
 2,3 – cü qruplar
 1,3 – cü qruplar
 4,5 – ci qruplar

644 Maşınqayırma və ağac emalı müəssisələri hansı qruplara daxildir?

- 1,2 – ci qruplar
 1,2,3 – cü qruplar
 2,3 – cü qruplar
 1,3 – cü qruplar
 4,5 – ci qruplar

645 Baş plan hazırlandıqda neçə məsələyə riayət etmək l azımdır?

- 9
 5
 6
 7
 8

646 Baş plan üçün neçə göstərici əmsalı təyin edilir?

- 5
 1
 2
 3
 4

647 Baş plan üçün hansı göstərici əmsallar təyin edilir?

- layihələndirmə əmsalı
 tikinti sıxlıq əmsalı və sahədən istifadə əmsalı
 tikinti əmsalı
 sahədən istifadə əmsalı
 təmir əmsalı

648 Tikintinin sıxlıq əmsalının normal nisbəti nə qədərdir?

- 0,2-0,4
 0,2-0,3
 0,3-0,4
 0,4-0,5
 1

649 Sahədən istifadə etmə əmsalının tutduğu sahələrin, ümumi sahəyə olan nisbəti nə qədərdir?

- 1
 0,2-0,3
 0,3-0,4
 0,4-0,5
 0,2-0,4

650 Mərkəzi dəmir emalatxanasının tərkibinə neçə emalatxana daxil ola bilər?

- 15
 11
 12
 13
 23

651 MTE – də hansı nəqliyyat qurğuları quraşdırılır?

- biryollu və nəqliyyat
 biryollu əl talyası
 ikiyollu əl talyası
 biryollu və ikiyollu əl talyası
 qaldırıcı nəqliyyat

652 Hansı markalı lehim yüksək etibarlıq və sıxlıq tələb edən hissələrin lehimlənməsi üçün istifadə olunur?

- POS – 18
- POS – 61
- POS – 50
- POS – 90
- POS – 40 və POS – 30

653 Hansı markalı lehim adi birləşmələr üçün istifadə olunur?

- POS – 50
- POS – 18
- POS – 90
- POS – 30
- POS – 40

654 Hansı markalı lehim cavabdehli az olan hissələrin araboşluğunu sıx doldurmaq üçün işlədilir?

- POS – 90
- POS – 61
- POS – 50
- POSS– 4 - 6
- POS – 18

655 ərimə temperaturuna görə lehimlər neçə yerə bölünür?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

656 ərimə temperaturuna görə lehimlər hansı növlərə bölünür?

- düzgün cavab yoxdur
- asan əriyən
- çətin əriyən
- asan və çətin əriyən
- yarım çətin əriyən

657 Hansı markalı lehim zərbə və əyici yüklərə məruz qalmayan polad, bürünc və mis hissələrini birləşdirmək üçün işlədilir?

- PMÇ – 44
- PMÇ – 48
- PMÇ – 68
- PMÇ – 54
- PMÇ – 62

658 Hansı markalı lehim zərbə, titrəmə, əyici yüklərə məruz qalmayan və ərimə temperaturu 900–9200 S- dən yuxarı olmayan mis xəlitələrindən hazırlanmış hissələrini birləşdirmək üçün işlədilir?

- PMÇ – 68
- PMÇ – 48

- PMÇ – 54
- PMÇ – 62
- PMÇ – 44

659 Yeyilmə hissələrinin düzəldilməsi, is prosesində iştirak etməyən sahəciklərdən, hissənin yeyilmiş sahəciklərinə metalın yenidən bölüşdürülməsi üsulları hissələrin hansı hansı üsulla bərpasının tərkibinə daxildir?

- xromlama
- mexaniki üsulla
- plastiki deformasiya
- nikelləmə
- dəmirləmə

660 Yeyilmiş, sınımış və çatlamış hissələrə üzük geydirilməsi hissələrin hansı üsulla bərpasına daxildir?

- dəmirləmə
- plastiki deformasiya
- nikelləmə
- mexaniki
- xromlama

661 Anker və çatlamış hissələrin sıxılıb birləşdirilməsi hissələrin hansı üsulla bərpasına aiddir?

- elektrolit
- nikelləmə
- mexaniki
- dəmirləmə
- kimyəvi

662 Plastiklər hansı qruplara bölünürlər?

- plastik
- termoplastik və termoreaktiv
- termoplastik
- termoreaktiv
- reaktiv

663 Müxtəlif sintetik lak, qətran və şüşə lifləri əsasında alınan yüksək möhkəmliyə malik material?

- bumlit
- tekstolit
- şüşə plastik
- şüşə tekstolit
- şüşə voloknit

664 Şüşə tekstolit hansı qətranlar vasitəsilə hopdurulmuş şüşə parçanın qaynar preslənməsi ilə alınan təbəqə materialdır?

- BF – 1
- BF - 3
- BF – 3, BF – 7, BF – 8
- BF – 7
- BF – 8

665 Şüşə lifli onizotropu material nədən hazırlanır?

- qətrandan
- lifdən
- şüşədən
- şüşə liflərindən və sintütik qətrandan
- sintetikdən

666 Qetinoks ne? kq / sm^2 tezyiq altında 120–160⁰ temperaturda preslenmi?, sintetik qetran hopdurulmuş plastik materialdır?

90 – 130 kq / sm^2

90 – 100 kq / sm^2

90 – 120 kq / sm^2

90 – 90 kq / sm^2

90 – 110 kq / sm^2

667 Ağac liflərinin paralel yönəlməsi ilə alınan plastik?

- dsp – r
- dsp – e
- dsp – b
- dsp – a
- dsp – f

668 Tormoz mexanizminin hissələrini hazırlamaq üçün hansı plastikdən istifadə olunur?

- tekstolit
- qetinoks
- asbotekstolit
- şüşə tekstolit
- şüşə voloknit

669 Doldurucunun tipindən və mexaniki xassələrindən asılı olaraq şüşə plastikləri neçə qrupa bölmək olar?

- 6
- 3
- 2
- 1
- 4

670 Doldurucunun tipindən və mexaniki xassələrindən asılı olaraq şüşə plastikləri hansı qruplara

bölmək olar?

- düzgün cavab yoxdur
- şüşə tekstolit
- şüşə voloknit
- anizotropu şüşə voloknit
- şüşə tekstolit, şüşə voloknit, anizotropu şüşə voloknit

671 Doldurucu olaraq nədən istifadə edilir?

- şüşədən
- burulmuş şüşə saplarından
- burulmamış şüşə saplarından
- şüşə saplarından
- burulmuş və burulmamış şüşə saplarından

672 Texniki diaqnoz nəzəriyyəsində nəyə baxılır?

- akustik siqnal
- çoxlu siqnallara
- diaqnozun effektivliyinin meyarları
- səhv siqnal mənbələri
- əks ifadə

673 Maşınların texniki vəziyyətini təyin etmək üçün ən əsas hansı siqnaldan istifadə edilir?

- spektr
- akustik
- diaqnostik
- şüalanan
- səs

674 Səs informasiya daşıyıcısı kimi hansı parametrlərə malikdir ?

- spektr, birqiymətli
- həcm, spektr
- həcm, faza
- təkrarlanmayan, birqiymətli
- həcm, təkrarlanmayan

675 Səs informasiya daşıyıcısı kimi neçə parametərə malikdir ?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

676 Hər hansı mənbəyin səs-küyünü tam qiymətləndirmək üçün hansı parametrləri təyin etmək tələb olunmur ?

- kritik qiymət
- səs-küyün qüvvəsi
- tezlik spektri
- səs-küyün yayılma istiqaməti

təsir müddəti

677 Hər hansı mənbəyin səs-küyünü tam qiymətləndirmək üçün neçə parametrlə təyin etmək tələb olunur ?

- 10
 3
 5
 6
 7

678 Zolağın orta tezliyi qiymətində orta həndəsi qiymət neçə götürülür ?

- $10 \lg \frac{J}{J_{01}}$
 $\sqrt{f_{01} f_y}$
 $1019 \frac{W}{W_0}$
 $\frac{Q}{T} \int_0^T$
 $2019 \frac{P}{P_0}$

679 $L_{\Delta f} = L_{\Delta f} + 10 \lg \frac{\Delta f_2}{\Delta f_1}$ ifadəsində Δf_1 və Δf_2 neyi ifadə edir?

- səs enerjisi
 filtrlərin buraxma tezliyi
 səs təzyiqi
 zolağın sürəti
 tezlik

680 Qeyri-bərabər şüalanma dərəcəsi nisbəti hansı ifadə ilə xarakterizə olunur?

- $1019 \frac{W}{W_0}$
 $\sqrt{f_{01} f_y}$
 $L_{\Delta f L} + 10 \lg \frac{\Delta f_2}{\Delta f_1}$
 $P_H^2 : P_{CP}^2$

$$\frac{dJ_{CP}}{dW}$$

681 $P_H^2 : P_{CP}^2$ ifadəsində P_H neyi xarakterize edir?

- orta kvadratik qiymət
- verilmiş istiqamətdə qeyd edilmiş məsafədə ölçülən səs təzyiqi
- bütün mümkün istiqamətdə ortalaşdırılmış səs təzyiqi
- uyğun olaraq filtrlərin buraxma enliyi
- filtrin buraxma zolağının enliyi

682 Təmir edilmiş maşının uzunömürlülüyünü neçə üsulla təyin edirlər?

- 10
- 3
- 4
- 2
- 1

683 Maşının göstəricilərinin tədricən dəyişməsi prosesi hansılar hesab olunur?

- normal və süni
- normal və qeyri-normal
- normal və təbii
- təbii və qeyri-normal
- təbii və süni

684 Maşının göstəricilərinin tədricən dəyişməsi neçə prosesdə baş verir?

- 10
- 2
- 3
- 1
- 4

685 İşləyən maşınlarda baş verən müxtəlif fiziki proseslər və onların istismar göstəricilərinə təsiri nəyin əsasında təşkil edilir ?

- hissələrin mexanizmi
- texniki diaqnostika
- maşının nasazlığı
- sabillik xarakteristikası
- maşının mexanizmi

686 Texniki diaqnostika nəzəriyyəsinin əsasında neçə fundamental fiziki prinsip durur?

- 8
- 2
- 1
- 4
- 3

687 Texniki diaqnostika nəzəriyyəsinin əsasında hansı fundamental fiziki prinsip durur?

- eksperiment və siqnal
- səbəb və unitarlıq
- unitarlıq və diaqnostik
- səbəb və diaqnostik
- diaqnostik və tipik

688 $a_{ij} = \frac{\Delta S_i}{\Delta X_j}$ nisbetində S_i neyi ifadə edir?

- arqumentin müşahidəsi
- siqnalın həssaslıq parametri
- vəziyyət parametrinin dəyişməsi
- ötürmə nisbəti
- funksiyanın müşahidəsi

689 Ölçmə metodu kimi diaqnostika neçə tələbə cavab verməlidir?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

690 Ölçmə metodu kimi diaqnostika hansı tələblərə cavab verməlidir?

- etalon və dolay
- təkrarlanma və birqiyətlilik
- birqiyətlilik və diaqnostika
- təkrarlanma və dolay üsul
- dolay üsul və diaqnostika

691 Diaqnostik nəticə nə ilə müəyyən edilir?

- yerdəyişmə
- maşının vəziyyəti
- hissənin vəziyyəti
- energetik spektr
- akustik siqnal

692 $R = \frac{\sum Q_i}{\sum r_j}$ ifadəsində Q_i hansı elementin i?aresidir?

- möhkəmlik elementi
- konstruktiv element
- cəm yararlılıq
- möhkəmlik
- xidmət müddəti

693 Xüsusi bərabər möhkəmlik əmsalı hansı ifadədən tapılır ?

-

$$f_1(t) = \chi \cdot e^{-\chi t}$$

$$S = \frac{\sum F_j}{\sum n_j \cdot F_j}$$

$$r_1 = \frac{a_i \cdot b}{a_i \cdot b + TN_{or.}}$$

$$R = \frac{\sum Q_i}{\sum \frac{Q_i}{r_i}}$$

$$f_1(t) = \omega \cdot e^{-\omega t}$$

694 Etibarlılığın əsas göstəricilərinin siyahısı və xarakteristikası harada göstərilmişdir?

- DÜİST 13377 – 66
- DÜİST 16503 – 67
- DÜİST 13377 – 67
- DÜİST 16503 – 75
- DÜİST 14503 – 56

695 Texniki istifadə əmsalı hansı düstur ilə ifadə olunur?

$$K_H = \frac{t_{is.}}{t_{is.} + t_{tam.}}$$

$$K_T = \frac{t_{is.}}{t_{is.} + t_{tam.} + t_{xid.}}$$

$$H(t) = \lim_{n \rightarrow \infty} \frac{\sum_{i=1}^n m_i(t)}{N}$$

$$(t_2 - t_1) = \exp [H(t_1) - H(t_2)]$$

$$T = \frac{t_2 - t_1}{m_{or.}(t_2) - m_{or.}(t_1)}$$

696 Təmir edilmiş maşınların əsas xüsusiyyət göstəricilərinə aşağıdakılardan hansı aid edilir?

- işləmə ehtimalı
- nasazlıq
- saxlanılma
- mənəvi uzunömürlülük
- dayanmadan işləmək

697 Maşınların iş qabiliyyətinə əsas aşağıdakılardan hansını aid etmək olar?

- keyfiyyət
- səmərəlik

- uzunmüddətli
 elektrik mühərrikinin gücü
 dayanıqlılıq

698 $D = \frac{G_m}{\sum n_j \cdot K_i + \sum n_j F_j}$ Bu ifadədə D ne emsalıdır ?

- enerji
 uzunömürlülük
 həqiqi
 sökülmə
 həcm

699 Maşınlarda hissələrin, düyünlərin, aqreqlərin etibarlılığının göstəricilərini hesablamaq üçün hansı qanunu bilmək lazımdır?

- konstruksiya
 maşınların etibarlılıq qanunu
 müntəzəm iş vaxtının paylanması qanunu
 qamma
 aqreqləşmə

700 Eksponensial qanun necə ifadə olunur?

- $\frac{\sum Q_i}{\sum \frac{Q_i}{r_i}}$
 $J_1(t) = \chi \cdot e^{-\lambda t}$
 $J_1(t) = \omega \cdot e^{-\omega t}$
 $r_i = \frac{a_i \cdot b}{a_i \cdot b + TN_{\sigma}}$
 $S = \frac{\sum F_j}{\sum n_j \cdot F_j}$

701 Bərabər möhkəmlik əmsalı hansı hərflə ifadə olunur?

- Q
 K_i
 $r_i \cdot Q_i$
 $r_i \cdot k_i$
 Q