

# 1002\_Az\_Æyani\_Yekun imtahan testinin sualları

## Fənn : 1002 Əməyin normalaşdırılması əsasları

1 Əməyin normalaşdırılması nəyi öyrədir?

- əmək fəaliyyətini yerinə yetirməyi
- əmək haqqını ölçməyi
- əməyə münasibəti
- işin icrası üçün vaxtın kəmiyyətini
- iş vaxtına qənaət etməyi

2 Normalaşdırma üzrə dövlətin yaratdığı əlverişli şərait neçə hissədən ibarətdir?

- 6.0
- 10.0
- 9.0
- 4.0
- 5.0

3 Əməyin normalaşdırılmasında əsas hansı üsuldan istifadə edirlər?

- indeksləşdirmə üsulu
- korelyasiya üsulu
- statistik üsul
- analitik üsul
- müqayisə üsulu

4 İnkişaf etmiş ölkələrdə əməyin normalaşdırılmasının hansı məsələsinə diqqət verilir:

- məhsul vahidinin əmək tutumunun azaldılması
- elmi əsaslandırılmış normaların tətbiqi
- normativlərin keyfiyyətinin yüksəldilməsi
- normalaşdırmanın tətbiqi sferasının genişləndirilməsi
- köhnəlmiş normaların yenisi ilə əvəz olunması

5 İnkişaf etmiş ölkələrdə normaların yerinə yetirilməsi +(artıqlaması ilə) və ya – (aşağı istiqamət) nə qədər faiz fərqləndikdə normalar dəyişdirilir?

- 7-8%
- 6-7%
- 8-10%
- 4-6%
- 6-8%

6 Əməyin normalaşdırılmasının qarşısında hansı vəzifə durur:

- işçilərin ixtisasının artırılması
- əmək normativlərinin işlənməsi
- vaxt normasının hesablanması
- müəssisədə olan normaların elmi əsaslandırılması

- fotoqrafiya müşahidəsinin keçirilməsi

7 Əməyin normalaşdırılması prinsipi hansıdır?

- səmərəlilik prinsipi  
 planlılıq prinsipi  
 komplekslilik prinsipi  
 elmi əsaslandırma prinsipi  
 iş vaxtına qənaət prinsipi

8 Norma vasitəsilə fəhlələrin sayı hansı məlumatla əsasən hesablanır:

- faktiki işlənmiş vaxt və əsas vaxt  
 iş vaxtının nominal fondu  
 plan dövründəki iş vaxtının kəmiyyəti  
 məhsula sərf olunan vaxtın məcmuu və bir işçinin iş vaxtı fondu  
 ştat cədvəli və normativlər

9 Əmək normalarının neçə prinsipi vardır?

- 9.0  
 6.0  
 10.0  
 5.0  
 8.0

10 Aşağıdakılardan hansı normalaşdırmanın prinsipidir:

- iş vaxtına qənaətin təmin edilməsi  
 əmək normaları hesablandıqda normativdən istifadə  
 əmək normalarının fizioloji cəhətdən əsaslandırılması  
 normaların mütərəqqiliyinin təmin olunması  
 əmək sərfinin düzgün hesablanması

11 İstehsal normasına əsasən əmək haqqı necə hesablanır?

- aylıq tarif maaşı bölünür aydakı günlərin sayına  
 günlük tarif maaşı vurulur işlənmiş günlərin sayına  
 müvafiq işin tarif maaşı bölünür faktiki işlənmiş saatların miqdarına  
 saatlıq tarif maaşı bölünür istehsal normasına  
 hazırlanmış məhsullar bölünür aylıq tarif maaşına

12 Əməliyyat vaxtının tərkibi:

- iş yerinə texniki və təşkilatı xidmət vaxtı  
 əsas vaxt və iş yerinə təşkilatı xidmət vaxtı  
 hazırlıq və iş yerinə xidmət vaxtı  
 əsas və köməkçi vaxt  
 köməkçi və hazırlıq vaxtı

13 Ağır fiziki əmək sərfi neçə kiloqramdır?

- 31-50 kq
- 70-75 kq
- 51-80 kq
- 30-50 kq
- 60-70 kq

14 Vaxt normasına əsasən əmək haqqı necə hesablanır?

- əsas vaxt vurulur ədəd vaxtına
- günlük tarif maaşı bölünür vaxt normasına
- tarif maaşı, əsas və köməkçi vaxt əsasında
- dərəcənin tarif maaşı vurulur vaxtın miqdarına
- istehsal norması bölünür vaxt normasına

15 Avadanlıqların sayını hesabladıqda hansı məlumatdan istifadə olunur?

- növbəlik əmsalını nəzərə almaqla plan dövründə bir avadanlığın vaxt fondu
- əməliyyat, əsas və köməkçi vaxtın kəmiyyəti
- avadanlıqların məcmuu vaxt fondu və bir işçinin iş vaxtı fondu
- plan üzrə avadanlıqların vaxt fondu və bir avadanlığın vaxt fondu
- plan tapşırığını yerinə yetirmək üçün müəyyənləşdirilmiş vaxtın kəmiyyəti

16 Normaların gərginlik səviyyəsini hesablamaq üçün hansı məlumatdan istifadə edilir:

- vaxt və say norması
- köməkçi və iş yerinə xidmət vaxtı
- əsas və əməliyyat vaxtı
- faktiki və normalaşdırılmış vaxt
- əməliyyat və hazırlıq-tamamlama vaxtı

17 Əməyin normalaşdırılmasının qarşısında neçə vəzifə durur?

- 7.0
- 8.0
- 11.0
- 9.0
- 10.0

18 İnkişaf etmiş ölkələrdə əməyin normalaşdırılmasının əsas üsulu hansıdır?

- fotoqrafiya üsulu
- müqayisə üsulu
- riyazi üsul
- mikroünsür üsulu
- statistik üsul

19 ABŞ-da kimya və meşə sahəsində işçilərin neçə faizinin əməyi normalaşdırılır?

- 0.95
- 0.7
- 0.8
- 1.0

0.9

20 Normalaşdırma üzrə kollektiv müqaviləsində nə nəzərdə tutulur?

- işin icra edilməsi şəraiti
- normativlərin tətbiqi qaydası
- normaların gərginlik səviyyəsinin nizamlanması
- normalara yenidən baxılması
- əmək haqqının səviyyəsi

21 Bazar iqtisadiyyatı ilə əlaqədar əməyin normalaşdırılmasında hansı dəyişikliklər baş verir?

- iş vaxtına qənaət edilir
- müəssisənin sərbəstliyi artır
- vaxtın davamına təsir edən amillərin sayı azalır
- normalaşdırmanın ağırlıq mərkəzi müəssisəyə köçür
- vaxt normasının keyfiyyəti yüksəlir

22 Əmək normaları nədir?

- tapşırığın icra vasitəsidir
- işçiyə verilən tapşırıqdır
- işin icra üsuludur
- konkret əmək sərfinin ölçüsüdür
- işçiyə verilən tapşırıqdır

23 Əməyin normalaşdırılmasının predmeti:

- vaxtın kəmiyyətinin və davamının ölçülməsi
- vaxtın davamına təsir edən amillər
- iş vaxtı sərfinin quruluşu
- normaların müəyyən edilməsi nəzəriyyələrinin və təcrübəsinin öyrənilməsi
- icraçıya əsasən iş vaxtının təsnifləşdirilməsi

24 Bazar iqtisadiyyatına keçidlə əlaqədar normalaşdırmanın rolunun artması nə ilə əlaqədardır?

- tələb və təklifin rolunun artması
- məhsulun dəyərinin artması
- rəqabətin güclənməsi
- məhsul vahidinə vaxt sərfinin azaldılması
- əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsi

25 Normalaşdırma üzrə elmi-metodik təchizat nəyi nəzərdə tutur?

- normaların keyfiyyətinin təhlili
- normaların işlənilib hazırlanması
- lazım olan sənədlərin hazırlanması
- tədqiqat işlərinin aparılması
- normativlərlə müəssisənin təmin edilməsi

26 ABŞ-da toxuculuq sənayesində işləyən işçilərin neçə faizinin əməyi normalaşdırılır?

- 75-80%
- 0.85
- 0.7
- 60-75%
- 85-90%

27 İnkişaf etmiş ölkələrdə əmək normalarından istifadənin neçə istiqaməti vardır?

- 9.0
- 6.0
- 4.0
- 5.0
- 7.0

28 Müəssisədə əməyin normalaşdırılması qarşısında neçə vəzifə qoyulur?

- 12.0
- 7.0
- 5.0
- 9.0
- 10.0

29 Əmək normalarının elmi əsaslandırılması istiqaməti hansıdır?

- analitik təhlil
- texniki cəhət
- əmək tutumu
- normativlərdən istifadə
- dəqiq məlumatlardan istifadə

30 Elmi əsaslandırılmış normalar nə qədər istiqamətdə əsaslandırılır:

- 3.0
- 7.0
- 8.0
- 4.0
- 9.0

31 Aşağıdakılardan hansı əmək normalarının funksiyasına daxildir:

- avadanlığın iş vaxtından səmərəli istifadə olunması
- normalaşdırılmış vaxtın kəmiyyətinin hesablanması
- əmək haqqının həcmi mütəəyyən edilməsi
- əməyin və istehsalın təşkili
- əməyin səmərəliliyinin yüksəldilməsi

32 Peşələrin qovuşmasında aşağıdakı göstərilənlərin hansından istifadə edilir?

- əməyin normalaşdırılmasının normativ üsulu
- işin həcmi üzrə əmək sərfinin kəmiyyəti
- hazır məhsulun həcmi və xidmət norması
- vaxt norması və iş vaxtının növbəlilik fondu

iş vaxtı sərfinin faktiki balansı

33 Təyinatına əsasən istehsal prosesinin təsnifləşdirilməsi:

- mexaniki və fiziki-kimyəvi  
 xidmət və seriyalı  
 fərdi və kiçikseriyalı  
 əks və köməkçi  
 orta seriyalı və kütləvi

34 Müddətindən asılı olaraq istehsal prosesinin təsnifatı:

- uzun və qısa müddətli təkrar olunan  
 növbəli və növbəsiz  
 saatlıq və günlük  
 fasiləli və fasiləsiz  
 daimi və qısamüddətli

35 Təyinatına əsasən istehsal prosesləri hansı proseslərə bölünür?

- istehsal əməliyyatları  
 fasiləli və fasiləsiz  
 avtomatlaşdırılmış  
 əsas və köməkçi  
 emal fəzaları

36 Aşağıdakılardan hansı istehsal prosesinin öyrənilməsi mərhələsidir?

- istehsalın təşkili tiplərinin öyrənilməsi  
 istehsal prosesinin təhlili  
 istehsal prosesinin səmərəliliyi  
 avadanlıqdan istifadə səviyyəsinin aşkar edilməsi  
 istehsal prosesinin tərkib üsürlərinin müəyyənləşdirilməsi

37 İstehsalın təşkili tiplərində normalaşdırmanın xarakterik xüsusiyyətini hansı əlamət göstərir?

- istehsal üsürlərindən istifadə səviyyəsi  
 vaxtın davamına təsir edən amillərin seçilməsi  
 vaxt normasının hesablanması  
 normanın müəyyən edilməsi üsulları  
 istifadə olunan avadanlığın gücü və dövrlər sayı

38 Təyinatına əsasən əməliyyatlar neçə yerə bölünür?

- 6.0  
 10.0  
 8.0  
 4.0  
 7.0

39 Texnoloji əlamətə əsasən əməliyyat təsnifləşdirildikdə aşağıdakılardan hansı ora daxil edilir?

- maşın-əl və əl əməliyyatları
- keçid və gediş əməliyyatları
- maşın və cihazlaşdırılmış əməliyyatlar
- sadə və mürəkkəb əməliyyatlar
- nəzarət və sınaq əməliyyatları

40 Əmək sərfinə əsasən əməliyyat təsnifləşdirildikdə hansı ünsür ora daxildir?

- iş yerinə xidmət
- əmək cismi
- emal prosesi
- əmək fəaliyyəti
- hazırlıq-tamamlama işləri

41 İstifadə olunan texnologiyaya əsasən hansı istehsal prosesi vardır?

- maşın-əl və mexanikləşdirilmiş əl
- mürəkkəb və sadə
- texnoloji proseslər
- emal və yığma
- kimyəvi və istilik

42 İstehsal proseslərinin mahiyyəti:

- ustadan tapşırıq almaq, onunla tanış olmaq və tapşırığı icra edib təhvil vermək
- tapşırığı yerinə yetirmək və onu tətbiq etmək
- məhsul istehsal etmək və onu satışa çıxarmaq
- əmək cisminin xammal, material formasından hazır məhsul formasına keçməsi prosesləri
- yerinə yetirilmiş iş üçün əmək haqqının hesablanması

43 İstehsal gücündən istifadənin hesablanmasında hansı göstəricidən istifadə edilir?

- təcrübi-statistik normalar
- plan əmək tutumu
- elmi əsaslandırılmış normalar
- normalaşdırılmış əmək tutumu
- faktiki işlənmiş vaxt

44 Əmək normaları neçə funksiyanı yerinə yetirir?

- 6.0
- 10.0
- 8.0
- 7.0
- 11.0

45 Əməyin təşkilində normalar vasitəsilə hansı məsələ öz həllini tapır?

- istehsalın düzgün planlaşdırılması
- işçilərin ixtisasının artırılması
- sex üzrə işin həcmnin hesablanması
- çoxdüzgaha xidmətin təşkili

- istehsalın texniki və texnoloji səviyyəsinin artması

46 İstehsalın təşkili tiplərinə əsasən istehsal proseslərinin təsnifatı:

- orta seriyalı mexaniki və mürəkkəb  
 fasiləli, fasiləsiz və mexaniki  
 köməkçi, sadə və mürəkkəb  
 fərdi, seriyalı və kütləvi  
 əl, maşın-əl və mexanikləşdirilmiş əl

47 İstehsal əməliyyatının mahiyyəti:

- əməyin təşkilinin əsasıdır  
 köməkçi vaxtın bir hissəsidir  
 əsas vaxtın bir hissəsidir  
 icraçı tərəfindən bir iş yerində istehsal prosesinin bir hissəsinin yerinə yetirilməsi  
 İstehsalın təşkilidir

48 İstehsalın təşkili tiplərinə əsasən istehsal prosesləri neçə yerə bölünür?

- 7.0  
 10.0  
 8.0  
 5.0  
 11.0

49 İstehsal prosesinin yerinə yetirilməsində işçinin iştirakının xarakterindən asılı olaraq proses neçə yerə bölünür?

- 4.0  
 7.0  
 12.0  
 6.0  
 9.0

50 İstehsal prosesinin öyrənilməsində neçə mərhələ vardır?

- 4.0  
 8.0  
 6.0  
 5.0  
 9.0

51 Əməliyyatın həcmi (böyük-kiçikliyi) neçə amildən asılıdır?

- 9.0  
 6.0  
 4.0  
 5.0  
 8.0

52 Əməyin xarakterinə əsasən istehsal əməliyyatı neçə yerə bölünür?



- 8.0
- 4.0
- 6.0
- 3.0
- 10.0

53 Əmək cismindən asılı olan hansı amil əməliyyatın davamına təsir göstərir?

- avadanlığın iş vaxtı
- hissənin eni
- hissənin uzunluğu
- hissənin ağırlığı
- avadanlığın gücü

54 Əməliyyatın təhlili zamanı yerinə yetirilən işlərin sayı:

- 9.0
- 12.0
- 10.0
- 7.0
- 8.0

55 Reqlamentləşdirilməyən fasilə:

- təşkilati səbəbdən baş verən fasilələr
- növbə daxili baş verən qısa fasilələr
- təbii tələbatla əlaqədar fasilə
- müəssisənin təqsirindən yaranan fasilələr
- texniki səbəbdən baş verən fasilələr

56 Hazırlıq-tamamlama vaxtına hansı ünsür daxildir?

- passiv müşahidə vaxtı
- köməkçi vaxt
- avadanlığa xidmət vaxtı
- tapşırığın, alət və qurğuların alınması
- aktiv müşahidə vaxtı

57 Fotoqrafiya müşahidəsinin keçirilməsində hansı mərhələ vardır?

- texniki-təşkilati tədbirlərin hazırlanması
- ölçü cihazlarının seçilməsi və iş üçün hazırlanması
- fotoqrafiya vərəqəsinin doldurulması
- müşahidə məlumatlarının işlənməsi və təhlili
- iş yerinin təşkili səviyyəsinin öyrənilməsi

58 Qrup müşahidəsi maksimum neçə nəfəri əhatə edir?

- 12.0
- 8.0
- 6.0
- 10.0

9.0

59 Briqada formasında keçirilən müşahidənin fərqli cəhəti:

- müşahidə an müşahidəsi üsulu ilə keçirilir
- işin nəticəsi üzrə iş vaxtının faktiki balansı hesablanır
- iş vaxtı sərfinin bütün ünsürləri qeydə alınır
- müşahidə icra olunan tapşırığın mərhələləri üzrə keçirilir
- müşahidənin nəticəsinə işçilərin sayı və ixtisas səviyyəsi təsir göstərir

60 Kütləvi fotoqrafiya forması hansı halda tətbiq edilir?

- əsas və köməkçi vaxtı müəyyənləşdirdikdə
- iş vaxtının bütün ünsürləri üzrə vaxtın davamını ölçdükdə
- birbaşa qeyd üsulunun tətbiqində
- dəzgahların və işçilərin işlə yüklənməsi səviyyəsi hesablandıqda
- işçilərin ixtisas səviyyəsini müəyyənləşdirdikdə

61 An müşahidəsində (kütləvi fotoqrafiya) xarakterik cəhət:

- vaxt və say norması hesablanır
- işçinin məşğuliyyət vaxtı hesablanır
- vaxt itkilərinin səbəblərini aydınlaşdırmaq
- müşahidədən əvvəl marşrut və qeyd məntəqələri müəyyənləşdirilir
- iş vaxtı ünsürləri və onun davamı müəyyənləşdirilir

62 An müşahidəsində qeyd məntəqəsi necə müəyyən edilir?

- müşahidəçi apardığı 25 qeyddən bir qeyd məntəqəsini özü təyin edir.
- marşrut üzrə 20 metrədən bir qeyd məntəqəsi müəyyənləşdirilir
- marşrut üzrə 10-12 nəfərdən bir fəhlə qeyd məntəqəsi kimi seçilir
- marşrut üzrə 4-5 dəzgahdan biri qeyd məntəqəsi kimi qəbul edilir
- qeyd məntəqəsi marşrut üzrə yerləşən iş yerlərindən seçilir

63 Aşağıdakılardan hansı xronometraj müşahidəsinin keçirilməsi mərhələsidir?

- iş vaxtından istifadə səviyyəsi
- əməliyyat ünsürlərinin davamının hesablanması
- müşahidənin obyektinin müəyyən edilməsi
- bilavasitə müşahidənin keçirilməsi
- qeydlərin sayının müəyyən edilməsi

64 Xronometraj müşahidəsinin 1-ci mərhələsində yerinə yetirilən işlərin sayı nə qədərdir?

- 11.0
- 8.0
- 10.0
- 6.0
- 7.0

65 Xronometraj müşahidəsinə növbənin başlanğıcından neçə dəqiqə keçdikdən sonra başlamaq lazımdır?

- 40-50
- 40-45
- 25-30
- 45-60
- 45-55

66 Xronometraj müşahidəsini növbənin sonuna neçə dəqiqə qalmış qurtarmaq lazımdır?

- 40.0
- 15.0
- 10.0
- 30.0
- 20.0

67 Xronometraj müşahidəsində hər bir ünsür üzrə orta kəmiyyət necə hesablanır?

- vaxt norması əməliyyat ünsürlərinin sayına bölünür
- ünsürlər üzrə cəmlənmiş vaxt əsas vaxta bölünür
- cərgədəki ünsürlərə sərf olunan vaxt cəmlənir
- ünsürlər üzrə vaxtın kəmiyyəti yararlı qeydlərin sayına bölünür
- ünsürlərə sərf olunan vaxt bütün qeydlərin sayına bölünür

68 Əməliyyat ünsürləri nə qədər olduqda dövrü xronometraj tətbiq edilir?

- 10-15 seriya
- 8-12 seriya
- 5-8 seriya
- 3-5 seriya
- 3-8 seriya

69 Xronometraj müşahidəsinin hansı növləri vardır?

- qrup və fərdi
- əsas və köməkçi
- yoxlayıcı və seçmə
- başdan-başa və seçmə
- kütləvi və fərdi

70 Müşahidənin obyektinin seçilməsi nədən asılıdır?

- işin məzmunu və ünsürləri
- vaxt itkiləri
- normanın hesablanması
- müşahidənin məqsədi
- əməyin mürəkkəbliyi

71 An müşahidəsində normativ əsasında aparılacaq qeydlərin sayı necə hesablanır?

- qeydlərin sayı işin mürəkkəbliyi və iş yerlərinin sayı əsasında hesablanır.
- qeydlərin aparılmasında normativdə yüklənmə əmsalı ilə nisbi səhvin kəşifdiyi yerdəki qeydlərin sayı əsas götürülür
- qeydlərin sayı kütləvi istehsalda qəbul olunmuş formula vasitəsilə hesablanır

- qeydlərin sayını əmək haqqı şöbəsi hesablayır
- qeydlərin sayı işçilərin sayı və işin həcmi əsasında hesablanır

72 İş vaxtının fotoqrafiyasının neçə forması vardır?

- 6.0
- 13.0
- 11.0
- 8.0
- 9.0

73 İş vaxtının fotoqrafiyasının müxtəlif formalara bölünməsinin əsasını nə təşkil edir?

- əmək haqqının sistemi və səviyyəsi
- sexlərin və işçilərin say və yerləşməsi
- icra olunan işlərin mürəkkəbliyi və məsuliyyəti
- müşahidə obyektini və əmək təşkilinin forması
- əməyin təşkili və normalaşdırılması

74 İş vaxtı itkilərinin aradan qaldırılması üzrə hazırlanmış tədbirdə nə göstərilir?

- vaxt normasının analitik üsulla hesablanması və tətbiqi
- əmək normalarının keyfiyyətinin təhlili
- fotoqrafiya müşahidəsinin tez-tez və bütün sexlərdə keçirilməsi
- tədbirlərin tətbiqi ilə əlaqədar lazım olan xərcin miqdarı
- norma və normativlərə yenidən baxılması

75 Əmsalların qiyməti (3 əmsal)-nin cəmi neçəyə bərabər olmalıdır?

- 2.0
- 5.0
- 4.0
- 1.0
- 6.0

76 İş vaxtından istifadədə hansı vaxtların cəmi hansı vaxta bölünür?

- normalaşdırılan vaxta
- köməkçi vaxta
- əsas vaxta
- müşahidə vaxtına
- məhsuldar vaxta

77 Fotoqrafiya müşahidəsinin ikinci mərhələsində hansı iş yerinə yetirilir?

- əmək məhsuldarlığının hesablanması
- əsas və köməkçi vaxtın kəmiyyəti hesablanır
- iş vaxtı sərfinin faktiki balansını tərtib edilir
- iş vaxtı sərfinin bütün ünsürləri müşahidə vasitəsilə qeydə alınır
- vaxtın davamına təsir edən amillər müəyyən edilir

78 Fotoqrafiya müşahidəsinin mahiyyəti:

- iş vaxtının davamını müəyyən etmək
- əmək normativlərinin hesablanmasını təmin etmək
- əsas və köməkçi vaxtın davamını müəyyən etmək
- iş vaxtı ünsürlərinin müşahidə vasitəsilə qeydə almaq
- iş vaxtının davamını müəyyən etmək

79 Aktiv müşahidə vaxtı:

- əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsində keçirilən müşahidə
- avadanlığın boş dayanmasını aşkar etmək məqsədilə keçirilən müşahidə vaxtı
- avadanlığın işinin öyrənilməsi ilə əlaqədar müşahidə vaxtı
- icra edilən işin gedişini daimi müşahidə etmək
- avadanlığın işlə yüklənməsini öyrəndikdə müşahidə vaxtı

80 Əsas vaxtın mahiyyəti hansıdır?

- istehsalın səmərəliliyini xarakterizə edən vaxt
- hissənin hazırlanmasına sərf olunan vaxt
- köməkçi və iş yerinə xidmət üzrə vaxt
- əmək cisminin bilavasitə emalına sərf olunan vəsait
- tapşırığın icrası ilə əlaqədar işçinin sərf etdiyi vaxt

81 Tapşırığın icrası vaxtına hansı ünsür daxildir?

- mürəkkəb xidmət vaxtı
- qeyri-məhsuldar vaxt
- təsadüfi işlərə sərf olunan vaxt
- əməliyyat vaxtı
- sadə xidmət vaxtı

82 İş vaxtının təsnifləşdirilməsində neçə vəzifə qarşıda durur?

- 9.0
- 4.0
- 6.0
- 5.0
- 7.0

83 Fotoqrafiya müşahidəsi vasitəsilə nə qədər məlumat toplanır?

- 8.0
- 4.0
- 10.0
- 7.0
- 6.0

84 Fotoqrafiya müşahidəsinin 1-ci mərhələsində nə qədər iş yerinə yetirilir?

- 6.0
- 10.0
- 7.0
- 3.0

8.0

85 İş vaxtının faktiki balansında nə qədər vaxt ünsürü vardır?

- 6.0  
 12.0  
 10.0  
 8.0  
 13.0

86 Müəssisənin təqsiri üzündən itkiləri göstərən əmsal necə hesablanır?

- müəssisədaxili boşdayanmaların vaxt normasına nisbəti  
 müəssisədən asılı boşdayanmaların ədəd vaxtına nisbəti  
 əməliyyat vaxtının əsas vaxta nisbəti  
 müəssisədən asılı boşdayanmaların müşahidə vaxtına nisbəti  
 işçidən asılı boşdayanmaların müşahidə vaxtına nisbəti

87 Əmək intizamının pozulması üzrə itkiləri göstərən əmsal necə hesablanır?

- faktiki iş vaxtı fondunun əməliyyat vaxtına nisbəti  
 işçidən asılı olan boşdayanmaların vaxt normasına nisbəti  
 işçidən asılı olan boşdayanmaların ədəd vaxtına nisbəti  
 işçidən asılı boşdayanmaların müşahidə vaxtına nisbəti  
 müəssisədən asılı olan boşdayanmaların günlük iş vaxtı fonduna nisbəti

88 Müəssisədən asılı boşdayanmaları ləğv etdikdə əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsi necə hesablanır?

- vaxt norması istehsal normasına bölünür, 100% vurulur  
 normalaşdırılmayan vaxt vaxt normasına bölünür, 100% vurulur  
 müəssisədən asılı boşdayanmaların cəmi ədəd vaxtına bölünür, 100% vurulur  
 müəssisədən asılı boşdayanmaların cəmi faktiki əməliyyat vaxtına bölünür, 100% vurulur  
 işçidən asılı boşdayanmalar müşahidə vaxtının davamına bölünür, 100% vurulur

89 Bütün iş vaxtı itkilərin kənarlaşdırılması ilə əlaqədar əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsi necə hesablanır?

- vaxt norması köməkçi vaxta bölünür, 100% vurulur  
 iş vaxtı ədəd vaxtına bölünür, 100% vurulur  
 müəssisənin və işçidən asılı iş vaxtı itkilərinin cəmi əsas vaxta bölünür, 100% vurulur  
 norma ilə faktiki əməliyyat vaxtının fərqi faktiki əməliyyat vaxtına bölünür, 100% vurulur  
 əməliyyat vaxtı hazırlıq-tamamlama vaxtına bölünür, 100% vurulur

90 Fəhlənin təqsiri ilə əlaqədar itkilərin ləğv edilməsi nəticəsində əmək məhsuldarlığının artımı necə hesablanır?

- istehsal norması əsas vaxta bölünür, 100% vurulur  
 faktiki balans üzrə vaxtın davamı ədəd vaxtına bölünür, 100% vurulur  
 istehsal norması əsas vaxta bölünür, 100% vurulur  
 fəhlənin təqsiri ilə əlaqədar itirilən vaxt faktiki əməliyyat vaxtına bölünür, 100% vurulur  
 fəhlənin təqsiri üzrə itirilən vaxtın cəmi müşahidənin davamına bölünür, 100% vurulur

91 Qrup fotoqrafiyasını fərqləndirən cəhət:

- müşahidə kütləvi və fərdi xarakter daşıyır
- bu müşahidəni 3 müşahidəçi yerinə yetirir
- müşahidə başdan-başa üsulu ilə keçirilir
- bu müşahidədə interval müəyyən edilir
- müşahidə zamanı iş vaxtının bütün ünsürlərinin davamı qeydə alınır

92 Xronometraj müşahidəsinin mahiyyəti:

- işin icra üsulunun və mürəkkəbliyinin müəyyən edilməsi
- vaxt normasını normativlər əsasında hesablamaq
- iş vaxtını və fasilələrin öyrənilməsi üsulu
- işin əsas və köməkçi ünsürlərinə vaxt sərfini təkrar qeydə almaq üsulu ilə öyrənilməsi
- iş vaxtı sərfinin müşahidə edilməsi və təhlili

93 Xronometraj müşahidəsinin məqsədinə neçə məsələ daxildir?

- 6.0
- 10.0
- 8.0
- 7.0
- 9.0

94 Normanın yerinə yetirilməməsi səbəbini öyrəndikdə yerinə yetirilən işlərin sayı nə qədərdir?

- 5.0
- 8.0
- 6.0
- 4.0
- 3.0

95 Xronometraj cərgəsinin faktiki sabitlik əmsalı necə hesablanır?

- faktiki sabitlik əmsalı normativə əsasən hesablanır
- sıra üzrə vaxtın cəmi sıradakı qeydlərin sayına bölünür
- vaxt norması əsas vaxta bölünür
- sıradakı maksimum qeyd minimum qeydə bölünür
- vaxt norması keçirilmiş qeydlərin sayına bölünür

96 Sıranın faktiki sabitlik əmsalı ilə normativ sabitlik əmsalı arasındakı nisbət necə olmalıdır?

- normativ sabitlik əmsalı faktiki sabitlik əmsalından kiçik olmalıdır
- faktiki sabitlik əmsalı normativdən böyük olmalıdır
- hər iki əmsal bir-birindən fərqli olmalıdır
- faktiki sabitlik əmsalı normativ üzrə əmsaldan kiçik və ya ona bərabər olmalıdır
- faktiki sabitlik əmsal normativ əmsalından 3 dəfə böyük olmalıdır

97 Fotoxronometraj müşahidəsi istehsalın hansı təşkili tipində tətbiq edilir?

- kütləvi və seriyalı
- əməyin təşkilinin briqada formasında

- əl və maşın-əl proseslərində
- orta və iri seriyalı
- fərdi və kiçik seriyalı

98 Hansı normalar daimi-şərti normalardır?

- Çoxdəzgaha xidmət üzrə normalar
- xidmət və məhsuldarlıq normaları
- vaxt və istehsal normaları
- müəssisədəki normaların əksəriyyəti
- Avadanlığın məhsuldarlıq normaları

99 Müvəqqəti normalarda müddət nə qədərdir?

- 3-4 ay
- 2-4 ay
- 2-3ay
- 4-6 ay
- 1-5 ay

100 Müddətinə əsasən normalar neçə yerə bölünür?

- 7.0
- 10.0
- 8.0
- 4.0
- 6.0

101 Aşağıdakılardan hansı çoxdəzgaha xidmətin şərtinə daxildir:

- iş vaxtından səmərəli istifadə olunması
- dəzğahların sayı və paralel yerləşdirilməsi
- dəzğahların iş vaxtı və yerləşdirilməsi
- məhsulun keyfiyyəti üzərində nəzarətin təmin olunması
- dəzğahların məhsuldarlığı və faktiki iş vaxtı

102 Ədəd vaxtı neçə vaxtın cəmindən ibarətdir?

- 4.0
- 8.0
- 6.0
- 5.0
- 3.0

103 Ədəd vaxtı nəyə deyilir?

- hissənin hazırlanması və təhvil verilməsi vaxtı
- iş vaxtı ilə fasilələrin cəmi
- iş vaxtının bir hissəsi
- bir hissənin hazırlanmasına sərf olunan vaxt
- tapşırığın icrası və köməkçi vaxt



104 Hansı vaxta əsas vaxt deyilir?

- kompleks proseslərə sərf olunan vaxt
- köməkçi və təbii tələbat vaxtı
- bir hissənin hazırlanmasına sərf olunan vaxt
- bilavasitə emal prosesinə sərf olunan vaxt
- mürəkkəb işlərə sərf olunan vaxt

105 Müəssisədə ən çox neçə cür əmək normasından istifadə edilir?

- 10.0
- 8.0
- 6.0
- 5.0
- 9.0

106 Vaxt norması hansı vaxtların cəmindən ibarətdir?

- əməliyyat vaxtı və iş yerinə xidmət vaxtı
- iş yerinə texniki və təşkilatı xidmət
- əsas və köməkçi
- ədəd və hazırlıq-tamamlama
- köməkçi və reqlamentləşdirilmiş fasilələr

107 Əsas vaxt ilə köməkçi vaxtın cəmi hansı vaxta bərabərdir?

- təqvim vaxtı
- faktiki vaxt
- texnoloji vaxt
- əməliyyat vaxtı
- planlaşdırılmış vaxt

108 Vaxt norması ilə istehsal norması arasında əlaqə necə müəyyən edilir?

- istehsal norması vaxt norması ilə düz və tərs mütənəsb olur
- istehsal norması bərabər olur iş vaxtı fondu bölünsün işçilərin sayına
- istehsal norması bərabər olur xidmət norması bölünsün vaxt norması
- istehsal norması bərabər olur vahidə bölünsün vaxt norması
- istehsal norması bərabər olur məhsulun karkulyasiya üzrə əmək tutumu vaxt normasına bölünür

109 Çoxdəzgaha xidmətin təşkilinin neçə şərti vardır?

- 6.0
- 7.0
- 10.0
- 8.0
- 9.0

110 Çoxdəzgaha xidmətdə hazırlıq işlərinə hansı ünsür daxildir?

- əmək proseslərinin avtomatlaşdırılması
- kadrların təhsilləndirilməsi və ixtisasının artırılması

- bir fəhlə tərəfindən idarə olunan dəzgahların sayının artırılması
- əmək bölgüsü və ixtisaslaşma
- yeni texnologiyanın tətbiqi

111 Çoxdəzgaha xidmətin əsas şərti nədir?

- iş vaxtının davamı ilə dəzgahların sayı arasında asılılıq
- bütün xidmət olunan dəzgahlar üzrə maşın-avtomat vaxtı fəhlənin bütün dəzgahlardakı məşğuliyyət vaxtından az olmamalıdır
- bir dəzgah üzrə iş vaxtının davamı bütün dəzgahların sayına vurulur
- iş vaxtı fondu dəzgahların sayına vurulur
- vaxt norması dəzgahların sayından asılı olur

112 İriləşdirmə səviyyəsinə əsasən normalar neçə yerə bölünür?

- 10.0
- 6.0
- 5.0
- 3.0
- 9.0

113 Differensiallaşdırılmış normaların tətbiqi sferaları:

- fərdi və seriyalı istehsalda
- iri obyektlərin tikintisində
- müəssisənin sexlərində
- kütləvi və iri seriyalı istehsalda
- su və qaz kəmərlərinin çəkilişində

114 Kompleks normalar nəyin əsasında hesablanır?

- say norması
- maşın vaxtı
- istehsal norması
- vaxt norması
- əməliyyat və ədəd vaxtı

115 Əmək normaları müəssisənin nə qədər əsas məsələlərinin həyata keçməsinə təmin edir?

- 8.0
- 10.0
- 6.0
- 7.0
- 5.0

116 Vaxt norması hesablandıqda nə qədər tələb qarşıya qoyulur?

- 8.0
- 6.0
- 9.0
- 5.0
- 10.0

117 Ədədin kalkulyasiya vaxtı necə hesablanır?

- əməliyyat vaxtı ilə ədəd vaxtı cəmlənir
- ədəd vaxtının üzərinə bir hissə üzrə hazırlıq vaxtı əlavə olunur
- əsas, köməkçi və xidmət vaxtları cəmlənir
- texnoloji vaxtla texnoloji fasilələr cəmlənir
- tapşırığın icrasına sərf olunan vaxtlar cəmlənir

118 Dəst üzrə sərf olunan hissələrə vaxt sərfi necə hesablanır?

- köməkçi vaxtın üzərinə əlavə olunur hazırlıq vaxt
- emal edilmiş hissələr istehsal normasına bölünür
- dəstdəki hissələr vaxt normasına vurulur
- ədədin kalkulyasiya vaxtı dəstdəki hissələrin sayına vurulur
- köməkçi vaxtla vaxt norması cəmlənir

119 İstehsal normasının mahiyyəti:

- əməkdaşın hazırladığı məhsulun təhvil verilməsi
- işçinin işlə yüklənmə səviyyəsi
- avadanlığın iş rejiminin hesablanması
- vaxt vahidi ərzində istehsal olunmuş məhsulların miqdarı
- hazırlanmış məhsulların çeşidi və sayı

120 Vaxt normasına əsasən istehsal norması necə hesablanır?

- briqadanın işinin nəticəsi briqadadakı işçilərin sayına bölünür
- vaxt norması ilə ədəd vaxtının cəmi fəhlələrin sayına vurulur
- iş vaxtı fondu işçilərin sayına bölünür
- növbə üzrə iş vaxtı fondu vaxt normasına bölünür
- təqvim vaxtı fondu işçilərin iş vaxtı fonduna vurulur

121 Ədəd vaxtına əsasən istehsal norması necə hesablanır?

- növbə üzrə iş vaxtı fondu işçilərin sayı normasına bölünür
- günlük iş vaxtı fondundan iş yerinə texniki xidmət vaxtı çıxılır
- növbənin davamından əsas vaxt çıxılır və ədəd vaxtına bölünür
- növbənin davamından hazırlıq-tamamlama vaxtı çıxılır ədəd vaxtına bölünür
- növbənin davamı ilə vaxt norması cəmlənir

122 Xidmət norması nəyə deyilir?

- əməkdaşlar tərəfindən əsas və köməkçi funksiyaların yerinə yetirilməsi
- iş yerləri və avadanlıqların miqdarı
- bir qrup işçinin xidmət etdiyi avadanlıqların sayı və gücü
- əməkdaş tərəfindən xidmət göstərilən avadanlıq növünün, işçilərin, iş yerlərinin və istehsal sahəsi vahidinin həcmi
- avadanlıqların fasiləsiz və tam yüklənməsi

123 Sazlayıcıların xidmət norması necə hesablanır?

- fotoqrafiya və xronometraj müşahidəsinin nəticəsindən istifadə etmək

- işçilərin ixtisas səviyyəsi və iş vaxtı fondu əsasında
- növbə üzrə vaxtı xidmət vaxtı normasına bölmək lazımdır
- iş vaxtının qrup fotoqrafiyası əsasında
- sazlayıcıların yerinə yetirdikləri işin həcmi və iş vaxtı fondu

124 Çoxdəzgaha xidmətdə normanı hesabladıqda yerinə yetirilən işlərin sayı:

- 9.0
- 8.0
- 6.0
- 4.0
- 3.0

125 Çoxdəzgaha xidmətin yayılması əmsalı (Ky) necə hesablanır?

- dəzqahların sayının onların məhsuldarlıq normasına vurulması
- növbələrin sayının çoxdəzgaha xidmət edənlərin sayına vurulması
- dəzqahların iş vaxtının fəhlələrin sayına bölünməsi
- çoxdəzgaha xidmət göstərən fəhlələrin sayı çoxdəzqahların ümumi sayına bölünür
- aylıq iş vaxtı fondunun dəzqahların sayına bölünməsi

126 Çoxdəzgaha xidmətdə xidmət zonası əmsalı necə hesablanır?

- fəhlələrin sayı xidmət vaxtına vurulur
- işçinin məşğuliyyət vaxtı dəzqahların sayına vurulur
- çoxdəzgaha xidmət üzrə bütün dəzqahların sayı dəzqahların işinin növbəlilik əmsalına bölünür
- çoxdəzgaha xidmət üzrə dəzqahların sayı bu dəzqahlara xidmət göstərən fəhlələrin sayına (Sf) bölünür
- dəzqahların sayı fəhlələrin sayına vurulur

127 Çoxdəzgaha xidmətdə işçinin məşğuliyyət vaxtı necə hesablanır?

- vaxt norması və əməliyyat vaxtının cəmi
- əsas, köməkçi vaxtların cəmi
- bütün dəzqahların iş vaxtı əsasında
- köməkçi, müşahidə və keçid üzrə vaxtların cəmi
- məşğuliyyət və ədəd vaxtının cəmi

128 Çoxdəzgaha xidmətdə əməliyyat vaxtı necə hesablanır?

- vaxt və say normalarının cəmi
- müşahidə və ədəd vaxtının cəmi
- hazırlıq və iş yerinə xidmət vaxtının cəmi
- maşın və məşğuliyyət vaxtının cəmi
- köməkçi və iş yerinə texniki xidmət vaxtının cəmi

129 Xidmət göstərilən dəzqahlarda eyni əməliyyat yerinə yetirildikdə bir dövrün davamı necə hesablanır?

- əsas və köməkçi vaxtın cəmi
- dövrün davamı iş vaxtı sərfinə bərabər olur
- dövrün davamı vaxt normasına bölünür
- işçinin məşğuliyyət vaxtı ilə maşın vaxtının cəmi

- əməliyyat vaxtı ilə əsas vaxtın cəmi

130 Əməliyyat vaxtı müxtəlif olan dəzgahlarda bir dövrün davamı necə hesablanır?

- qeyri-məhsuldar və əsas vaxtın cəmi  
 məşğuliyyət və əsas vaxtın cəmi  
 əsas və iş yerinə xidmət vaxtının cəmi  
 maşın və məşğuliyyət vaxtının maksimum miqdarı  
 əməliyyat və köməkçi vaxtın cəmi

131 Differensiallaşdırılmış normalar necə hesablanır?

- kompleks işlər üzrə  
 əsas və köməkçi işlər üzrə  
 iş yerləri üzrə  
 əməliyyat və onun ünsürləri üzrə  
 iriləşdirilmiş iş növləri üzrə

132 Əmək normaları nə vaxt dəyişilməlidir?

- normaların keyfiyyəti pisləşdikdə  
 normalar səhv tərtib edildikdə  
 normalar köhnəldikdə  
 işin icrasının texniki-təşkilatı şəraiti dəyişildikdə  
 normaların gərginliyi azaldıqda

133 Sahə və sahələrarası normativlərin tətbiqi nə ilə nəticələnir?

- rentabellik yüksəlir  
 işin keyfiyyəti yüksəlir  
 məhsul vahidinin əmək tutumu artır  
 məhsulun əmək tutumu aşağı düşür  
 elmi normalar istehsala tətbiq edilir

134 Əl işlərində normativlərin dəqiqlik %-i nə qədərdir?

- ±20%  
 ±10%  
 ±8%  
 ±15%  
 ±13%

135 Yerli normativlərdə hansı şərait əsas götürülür?

- mürəkkəb və təhlükəli iş şəraiti  
 zərərli və ağır iş şəraiti  
 sahədəki texniki-təşkilatı şərait  
 müəssisədəki mövcud texniki-təşkilatı şərait  
 qeyri-normal əmək şəraiti amilləri

136 Yerli normativlər harada tətbiq edilir?

- sex daxilində
- kənd təsərrüfatında
- cihazqayırma sənayesində
- bir müəssisədə
- çıxarma sənayesində

137 Sahə üzrə əmək normativləri harada tətbiq edilir?

- yeyinti sənayesi müəssisələrində
- bütün müəssisələrdə
- iki və daha çox müəssisədə
- bir sahənin daxilində
- sənaye müəssisələrində

138 Sahələrarası normativlər harada tətbiq edilir?

- tikinti müəssisələrində
- yüngül sənaye müəssisələrində
- maşınqayırma müəssisələrində
- bütün müəssisələrdə
- toxuculuq müəssisələrində

139 Sahələrarası əmək normativləri nə üzrə hazırlanır?

- əməyin mürəkkəblik səviyyəsi üzrə
- texnoloji proses üzrə
- kompleks işlər üzrə
- ayrı-ayrı iş növləri üzrə
- iş vaxtı fondu üzrə

140 Baza sistemindəki mikroünsürlərin neçəsi gözlə yerinə yetirilir?

- 9.0
- 4.0
- 6.0
- 2.0
- 8.0

141 Baza sistemindəki mikroünsürlərin neçəsi ayaq və bədənə yerinə yetirilir?

- 10.0
- 4.0
- 3.0
- 7.0
- 9.0

142 Reqlamentləşdirilmiş fasilələr üzrə vaxt normativlərində hansı vaxt əks etdirilir?

- işin icrası vaxtı
- köməkçi vaxt
- əsas vaxt
- şəxsi tələbat vaxtı

əməliyyat vaxtı

143 Avadanlığın iş rejimi normativləri hansı formada tərtib edilir?

- təlimat formasında
- qrafik formasında
- məcmuə formasında
- cədvəl formasında
- kitabça formasında

144 Say normasının təyinatı:

- boş dayanmaları qeydə almaq
- iş vaxtının davamını hesablamaq
- fəhlələrin işlə yüklənməsini hesablamaq
- say normasını hesablamaq
- iş gününün davamını hesablamaq

145 Vaxt normativlərinin təyinatı nədir?

- işçinin əməyini yüngülləşdirmək
- iş vaxtı itkilərinin hesablanması
- say normasının hesablanması
- vaxt normasının hesablanması
- işin səmərəli təşkili

146 Avadanlığın iş rejimi normativi əsasında hansı vaxt normalaşdırılır?

- Səmərəli iş vaxtı
- əsas vaxt
- köməkçi vaxt
- məşin vaxtı
- məhsuldar vaxt

147 Təyinatına əsasən əmək normativləri neçə yerə bölünür?

- 10.0
- 7.0
- 6.0
- 4.0
- 8.0

148 Xidmət normativlərinin təyinatı nədir?

- xidmət normasını hesablamaq
- analitik üsulun tətbiqi
- iş vaxtının fotoqrafiyasını keçirmək
- işçilərin sayını hesablamaq
- əməliyyat vaxtını hesablamaq

149 İriləşdirmə və tətbiqi sferasına əsasən əmək normativləri neçə yerə bölünür?

- 6.0
- 4.0
- 6.0
- 5.0
- 10.0

150 Hansı normativlərə mikroünsür normativləri deyilir?

- kompleks
- iriləşdirilmiş
- əməliyyat üzrə hesablanmış
- kiçik əmək ünsürləri üzrə hazırlanmış
- məhsul vahidi üzrə

151 Mikroünsür normativləri hansı istehsalda istifadə olunur?

- kütləvi istehsalda
- cihazlaşdırılmış
- avtomatlaşdırılmış
- iri seriyalı istehsalda
- ədəd vaxtının hesablanması

152 Baza sistemindəki mikroünsürlərin neçəsi əl ilə yerinə yetirilir?

- 12.0
- 8.0
- 11.0
- 10.0
- 9.0

153 İriləşdirilmiş normativlərdə iriləşdirmə əlaməti hansıdır?

- Fərdi, seriyalı və kütləvi istehsal
- ədəd və əməliyyat vaxtı
- istehsalın təşkili tipləri
- texnoloji proses və iş vaxtı ünsürləri
- say və istehsal norması

154 Fərdi və kiçik seriyalı istehsalda normativlərin dəqiqliyi neçə % olmalıdır?

- ±20-25%
- ±10-12%
- ±10-15%
- ±15-20%
- ±8-11%

155 Hansı iş əmək normativlərinin işlənməsinin 1-ci mərhələsinə daxildir?

- normativlər sınaqdan keçirilir
- əmək normativləri təsnifləşdirilir
- normativ cədvəli tərtib edilir
- metodik vəsaitlər seçilir və öyrənilir



- avadanlığın işçi parametrləri dəqiqləşdirilir

156 Normativin sınaqdan keçirilməsinə aşağıdakılardan hansı aid edilir?

- normativlərin dəqiqlik səviyyəsinin yoxlanması  
 normativ materiallarına tələbatın hesablanması  
 toplanmış məlumatların dəqiqliyi  
 vaxtın davamına təsir edən amillərin düzgün seçilib-seçilməməsi  
 normativlərin tətbiqi sferasının müəyyən edilməsi

157 Tipik normaların hesablanmasında neçə mərhələ vardır?

- 5.0  
 10.0  
 8.0  
 4.0  
 7.0

158 Tipik normativlərin hazırlanmasında nə qədər materialdan istifadə olunur?

- 6.0  
 7.0  
 8.0  
 5.0  
 10.0

159 Normativlər tətbiq edildikdə hansı plan hazırlanır?

- perspektiv plan  
 operativ planı  
 tərtib planı  
 tədbirlər planı  
 potensial plan

160 Norma ilə normativin fərqli cəhəti:

- norma kənd təsərrüfatında tətbiq edilir  
 hər ikisi əsas vaxtı ölçür  
 əmək tutumu müxtəlifdir  
 normalar vaxt sərfinin bütün ünsürlərini özündə birləşdirir  
 normativ avadanlığın parametrlərini ölçür

161 Avadanlığın iş rejimi normativində nələr əks olunur?

- dəzgahın məhsuldarlığı  
 dəzgahın işləmə müddəti  
 dəzgahın idarə edilməsi və sazlanması  
 dəzgahın iş vaxtı və boş dayanmaları  
 dəzgahın gücü, kəsmə dərinliyi və sürət

162 Differensiallaşdırılmış əmək normativləri hansı vaxt ünsürü üzrə hesablanır?

- ədəd vaxtı
- iş vaxtı fondu
- əmək üsulu
- əmək fəndləri
- əməliyyat vaxtı

163 Differensiallaşdırılmış normativlər istehsalın hansı təşkili tipində tətbiq edilir?

- ədəd vaxtının normalaşdırılmasında
- məhsul vahidinin hazırlanmasında
- fərdi
- kütləvi
- əməliyyatın normalaşdırılmasında

164 Mikroünsür normativlərindəki vaxtın kəmiyyəti necə hesablanır?

- müqayisə üsulu ilə
- xronometraj üsulu ilə
- analitik-tədqiqat üsulu ilə
- statistik üsulla
- fotoxronometraj üsulu ilə

165 Mikroünsür normalaşdırılmasının baza sistemi neçə mikroünsürü əhatə edir?

- 16.0
- 10.0
- 5.0
- 19.0
- 12.0

166 Dəzgah işlərində iriləşdirilmiş normativdə hansı vaxt üzrə normativ cədvəli verilir?

- səmərəli iş vaxtı
- hissənin yonulması vaxtı
- çoxdəzgaha xidmət vaxtı
- hazırlıq –tamamlama vaxtı
- texnoloji vaxt

167 Normativlərə qarşı hansı tələb qoyulur?

- çoxlu miqdarda informasiyaları özündə əks etdirməlidir
- normativlər riyazi və statistik hesabatlarla əsaslanmalıdır
- normativlər müxtəlif işlərdə istifadə olunmalıdır
- onların dəqiqliyi təmin edilməlidir
- komplekslik prinsipi yerinə yetirilməlidir

168 Seriyalı istehsalda normativlərin dəqiqlik səviyyəsi neçə % olmalıdır?

- ±9%
- ±15%
- ±11%
- ±10%

169 Əmək normalarının keyfiyyətli olması məqsədilə nə qədər tələblər qoyulur?

- 9.0
- 3.0
- 8.0
- 4.0
- 6.0

170 Əmək normalarının işlənilib hazırlanması üzrə bütün işlər neçə mərhələdə yerinə yetirilir?

- 5.0
- 3.0
- 4.0
- 6.0
- 8.0

171 Əmək normalarının işlənilib hazırlanması üzrə bütün işlər neçə mərhələdə yerinə yetirilir?

- 10.0
- 5.0
- 4.0
- 6.0
- 8.0

172 Normativlərin hesablanmasında vaxtın davamına təsir edən amillə vaxt sərfi arasında asılılıq hansı formadadır?

- düz mütənasib
- dolayı
- birbaşa
- funksional
- qarşılıqlı

173 Normativlərin hesablanmasında hansı məlumatdan istifadə edilir?

- kompleks normativlər
- xidmət normativlərindən
- say normativlərindən
- müşahidə məlumatlarının nəticəsi
- işçilərin ixtisas və peşələri

174 Normativləri hazırladıqda hər hansı amilin vaxta təsirini hesabladıqda hansı göstəricini müəyyənləşdiririk?

- emal olunan hissənin ağırlığı
- amilin maksimum həddi
- vaxt sərfinin kəmiyyəti
- amilin minimum kəmiyyəti
- amilin minimum həddi

175 Analitik üsul neçə yerə bölünür?

- 4.0
- 6.0
- 5.0
- 2.0
- 3.0

176 Avadanlığın iş rejimi normativləri hansı formada olur?

- riyazi hesablanmış rəqəmlər
- sxemlər formasında
- qrafiki formada
- hesabat-məlumat materiallarını göstərən cədvəllər
- statistik rəqəmlər –informasiyalar formasında cədvəllər

177 Analitik tədqiqat üsulu ilə hansı əsas məsələ öyrənilir?

- texnoloji proseslərin icra ardıcılığı
- iş yerlərinin işlə yüklənmə səviyyəsi
- işin icrasının mürəkkəbliyi və məsuliyyəti
- yenilikçilərin iş təcrübəsi və əmək fəndləri öyrənilir
- işə çıxmamalarının səbəbləri

178 Cəmlənmiş üsulun neçə növü vardır?

- 7.0
- 9.0
- 5.0
- 4.0
- 8.0

179 Cihazlaşdırılmış fasiləli proseslərdə əsas vaxtın davamı necə müəyyən edilir?

- qrup fotoqrafiyası vasitəsilə
- köməkçi vaxtla iş yerinə xidmət vaxtının cəmlənməsi
- iş gününün davamına nisbətən faizlə
- iş vaxtının davamını avadanlığın məhsuldarlığına bölmək
- ədəd vaxtının kəmiyyətinə nisbətən faizlə

180 Maşın və avtomatlaşdırılmış proseslərdə köməkçi vaxt necə hesablanır?

- öz-özünə fotoqrafiya müşahidəsi vasitəsilə
- iş vaxtının faktiki balansı əsasında
- kompleks əmək normativləri vasitəsilə
- xronometraj müşahidəsi məlumatları əsasında
- iş vaxtı fondunun normativ balansı əsasında

181 Müxtəlif amillərin təsiri ilə növbədaxili istirahət üçün verilən vaxtın miqdarı necə müəyyən edilir?

- fotoxronometraj müşahidəsinə əsasən
- həftənin davamına nisbətən faizlə
- növbənin davamına nisbətən faizlə
- normativ üzrə əməliyyat vaxtına nisbətən faizlə

iş gününün davamına nisbətən faizlə

182 Az fiziki qüvvə neçə kq nəzərdə tutur?

- hissənin ağırlığı 4-12 kq  
 hissənin ağırlığı 6-12 kq  
 hissənin ağırlığı 5-10 kq  
 hissənin ağırlığı 5-15 kq  
 hissənin ağırlığı 8-15 kq

183 Ağır fiziki qüvvə neçə kq nəzərdə tutur?

- 40-50 kq  
 30-45 kq  
 25-30 kq  
 31-50 kq  
 45-60 kq

184 Daha ağır fiziki qüvvə neçə kq nəzərdə tutur?

- 51-80  
 60-70  
 50-60  
 45-50  
 65-75

185 Hazırlıq – tamamlama vaxtını normalaşdırdıqda gün ərzində neçə dəfə müşahidə keçirmək lazımdır?

- 7.0  
 2.0  
 5.0  
 3.0  
 6.0

186 Hazırlıq-tamamlama vaxtının normalaşdırılmasında neçə metodikadan istifadə edilir?

- 5.0  
 4.0  
 2.0  
 3.0  
 6.0

187 Əsas vaxtın qısaldılması üçün hansı məsələ zəruridir?

- iş vaxtı itkilərinin ləğv edilməsi  
 fotoqrafiya müşahidəsinin düzgün keçirilməsi  
 əməyin stimullaşdırılması  
 dəqiq əmək normativlərindən istifadə  
 xammal və materialın iş yerinə vaxtında çatdırılması

188 Köməkçi vaxtın qısaldılması üçün zəruri məsələ hansıdır?

- fotoqrafiya müşahidəsindən istifadə
- iş vaxtının fotoqrafiyası
- iş vaxtına qənaət
- hissələrin dəst formasında emalının təşkili
- cəmlənmiş üsuldan istifadə

189 İş yerinə xidmət vaxtının qısaltılması üçün hansı məsələ zəruridir?

- səmərəli emal üsulunun seçilməsi
- işçilərin əməyinin stimullaşdırılması
- işçilərin ixtisasının artırılması
- alətlərin itilənməsinin mərkəzləşdirilməsi
- iş vaxtına qənaət

190 Cihazlaşdırılmış normalaşdırılmış hazırlıq-tamamlama vaxtı istehsalın hansı təşkili tipində tətbiq edilir?

- fasiləsiz
- kiçik seriyalı
- fərdi
- kütləvi
- fasiləli

191 Hazırlıq –tamamlama vaxtını 2-ci üsulla normalaşdırdıqda fərqli cəhət nədir?

- növbənin davamına nisbətən faizlə hesablanır
- bu vaxt istehsal normasının tərkib ünsürü kimi normalaşdırılır
- hazırlıq-tamamlamanın vaxtı iş vaxtının tərkibinə daxil edilir
- bu vaxt ədəd vaxtının tərkib hissəsi kimi normalaşdırılır
- ədəd vaxtının tərkibinə daxil edilmir

192 Hazırlıq –tamamlama vaxtının 1-ci üsulla normalaşmasında fərqli cəhət nədir?

- əməliyyat öz tərkib ünsürlərinə bölünür
- qrup fotoqrafiyası vasitəsilə hesablanır
- normanın tərkibinə daxil olur
- bu vaxt ədəd vaxtının tərkibinə daxil olmur
- burada analitik-hesabat üsulundan istifadə edilir

193 Hazırlıq –tamamlama vaxtı normalaşdırıldıqda hansı metodikadan istifadə edilir?

- eksperimental üsul
- statistik üsul
- cəmlənmiş üsul
- normanın sərbəst tərkib hissəsi kimi ayrılıqda
- təcrübü üsul

194 Orta fiziki qüvvə neçə kq nəzərdə tutur?

- 35-37
- 20-25
- 15-20

- 16-30
- 30-35

195 Fiziki qüvvə sərfi ilə verilən qısa fasilə üzrə normativ neçə faizdir?

- 5-10%
- 3-9%
- 3-5%
- 1-9%
- 2-8%

196 İş yerinə xidmət vaxtı normalaşdırıldıqda hansı amil nəzərə alınır?

- iş yerlərinin sayı
- işçilərin iş vaxtı fondunun məcmuu
- avadanlıqların günlük məhsuldarlıq norması
- istehsal prosesinin xarakteri
- istehsal əməliyyatlarının sayı

197 Cihazlaşdırılmış dövrü proseslərdə əsas vaxtın davamı necə hesablanır?

- cihazların sayı əsasında
- avadanlığın məhsuldarlıq normasının işçilərin sayına vurulması
- iş vaxtı fondunun dövrün davamına bölünməsi
- müxtəlif cihazlarda dövrün davamının cəmlənməsi
- dövrün davamının dövr müddətində istehsal olunmuş məhsula bölünməsi

198 İş yerinə xidmət vaxtı normalaşdırıldıqda neçə amil nəzərə alınır?

- 5.0
- 3.0
- 8.0
- 4.0
- 7.0

199 Hansı üsul cəmlənmiş üsula daxildir?

- ekspert
- riyazi
- mütərəqqi
- təcrübi
- kompleks

200 Analitik –hesabat üsulunda norma hesablandıqda ardıcıl olaraq nə qədər iş yerinə yetirilir?

- 5.0
- 9.0
- 8.0
- 4.0
- 7.0

201 Analitik –tədqiqat üsulunun mahiyyəti:

- kütləvi fotoqrafiya vasitəsilə vaxtın ölçülməsi
- normativlər əsasında vaxtın ölçülməsi
- tədqiqat materialları əsasında vaxtın ölçülməsi
- xronometraj müşahidəsi vasitəsilə iş yerində əməliyyat vaxtının ölçülməsi
- qrup fotoqrafiyası əsasında

202 Analitik üsulda hansı tədbirdən istifadə edilir?

- iş vaxtı itkilərinin aşkar edilməsi
- avadanlığın dövrlər sayının hesablanması
- yeni texnoloji prosesin hazırlanması
- əməliyyatın məzmununun müəyyənəşdirilməsi
- avadanlığın kəsmə sürətinin hesablanması

203 Analitik üsul hansı tədbirlərin icrasını nəzərdə tutur?

- müvəqqəti tədbirlər
- avadanlığın iş rejimi
- məlumatların toplanması
- kompleks tədbirlər
- birdəfəlik tədbirlər

204 Analitik üsulun mahiyyəti:

- normaların tətbiqi asanlaşır
- normalar hesablandıqda statistik hesabatdan istifadə edilir
- bu üsulla normalar faktiki materiallar əsasında hesablanır
- bu üsulla norma hesablandıqda əməliyyat öz tərkib üsürlərinə bölünür
- burada korelyasiya asılılığı mövcuddur

205 Normaların hesablanmasında hansı üsullardan istifadə olunmalıdır?

- müqayisə üsul
- statistik üsul
- təcrübi üsullar
- elmi əsaslandırılmış üsullar
- eksperimental üsul

206 Analitik –hesabat üsulunun mahiyyəti:

- vaxtın kəmiyyəti işin mürəkkəblik səviyyəsi ilə ölçülür
- vaxtın kəmiyyəti statistik üsulla ölçülür
- vaxt sərfi müşahidə üsulu ilə müəyyən edilir
- vaxt sərfi avadanlığın iş rejimi normativləri əsasında hesablanır
- vaxtın davamı say normativi əsasında hesablanır

207 Analitik –tədqiqat üsulunda normaların hesablanmasında nə qədər iş yerinə yetirilir?

- 7.0
- 3.0
- 6.0
- 5.0



8.0

208 Cəmlənmiş üsulun mahiyyəti:

- müqayisə əsasında norma hesablanır
- cəmlənmiş üsul vasitəsilə norma normalaşdırıcının təcrübəsi əsasında hesablanır
- cəmlənmiş üsul müşahidə məlumatlarına əsaslanır
- cəmlənmiş üsulda təhlil və hesablama aparılmır, normativdən istifadə edilmir
- iş qiyməti əsasında norma hesablanır

209 Əsas vaxtın davamı necə hesablanır?

- istehsal normasına nisbətən faizlə
- vaxt normasının kəmiyyətinə nisbətən faizlə
- iş gününün fotoqrafiyası vasitəsilə
- işin həcmi vaxt vahidində yerinə yetirilən işin həcminə bölmək
- iş gününün davamına nisbətən faizlə

210 Köməkçi vaxtın dəqiqliyi neçə amildən asılıdır?

- 8.0
- 4.0
- 6.0
- 9.0
- 7.0

211 Köməkçi vaxtın öz tərkib üsürlərinə bölünməsi hansı amildən asılıdır?

- xidmət göstərilən dəzgahların sayı və iş vaxtı
- istehsalın təşkili tipi və işçinin məşğulluq səviyyəsi
- işin mürəkkəbliyi və məsuliyyəti
- əməliyyatın həcmi və təkrar olunması səviyyəsi
- istehsal prosesinin əməliyyatlara bölünməsi

212 Hazırlıq-tamamlama vaxtı necə normalaşdırılır?

- xronometraj müşahidəsi vasitəsilə
- kompleks normativ vasitəsilə
- vaxt norması vasitəsilə normalaşdırılır
- fotoqrafiya müşahidəsi vasitəsilə
- iş yerinə xidmət vaxtı vasitəsilə

213 Hazırlıq-tamamlama vaxtının normalaşdırılmasınının 1-ci üsulu harada tətbiq edilir?

- mexanikləşdirilmiş əl işlərində
- briqada formasında
- cihazlaşdırılmış proseslərdə
- fərdi və kiçik seriyalı istehsalda
- maşın-əl işlərində

214 Cihazlaşdırılmış proseslərdə hazırlıq-tamamlama vaxtı necə normalaşdırılır?

- cihazların məhsuldarlıq norması üzrə
- həftəlik
- saatlıq
- növbə üzrə
- cihazların sayı üzrə

215 Bazar iqtisadiyyatına keçidlə əlaqədar hansı məsələnin əhəmiyyəti daha da artır?

- xammal və materiala qənaət
- əmək haqqının təşkili
- əməyin normalaşdırılması
- əmək normalarının keyfiyyətinin yüksəldilməsi
- əmək normativlərindən istifadə

216 Müəssisələrin qruplaşdırılmasında hansı göstəricidən istifadə edilir?

- maya dəyərinin aşağı salınması
- işçilərin peşə və ixtisasları
- köməkçi fəhlələrin sayı
- istehsalın təşkili tipi
- istehsal planının yerinə yetirilməsi

217 Yüklənmə normasının mahiyyəti:

- ədəd vaxtı ilə vaxt normasının cəmi
- istehsal normasının yerinə yetirilməsi səviyyəsi
- günlük yerinə yetirilən işin həcmi
- işçi tərəfindən hazırlanan sənədlərin sayı
- işçinin hazırladığı hissələrin sayı

218 Əmək sərfi birbaşa normalaşdırılan qulluqçulara hansı işçilər aid edilir?

- dəyişən funksiyaları yerinə yetirənlər
- laborantlar
- mühasiblər
- qeydiyyat aparənlər
- katibələr

219 Nisbət normasının mahiyyəti:

- ixtisas və peşə üzrə nə qədər işçi olmalıdır
- bir mütəxəssisə neçə nəfər fəhlə və texnik planlaşdırılır
- müxtəlif işçilərin sayı
- bir ixtisas və vəzifədən olan işçiyə digər işçidən nə qədər olmalıdır
- əsas fəhlələrə nisbətən köməkçi fəhlələr yerləşdirilir

220 İdarəetmə normasının mahiyyəti:

- bir işçi tərəfindən idarə olunan obyektlərin sayı
- sexə rəhbərlik etmək
- bölməyə rəhbərlik etmək
- idarə olunan bölmələrin və ya işçilərin sayı

- müəssisəyə rəhbərlik etmək

221 Normalaşdırılmış tapşırığı kim hesablayır?

- baş mühəndis  
 əmək üzrə mühəndis  
 texnoloq  
 uyğun xidmət bölməsinin rəhbəri  
 plan şöbəsinin mütəxəssisi

222 Vaxt normativi vasitəsilə hansı işçilərin əməyi normalaşdırılır?

- iş cizgiləri çəkənlər  
 təchizat işçilərin  
 fəhlələrin  
 operatorların  
 menecerin

223 Vaxt normativi vasitəsilə hansı işlər normalaşdırılır?

- fiziki  
 mürəkkəb  
 sabit və təkrar olunan  
 zehni  
 ağır

224 Vaxt normativi üzrə ədəd vaxtı necə hesablanır?

- köməkçi vaxtla vaxt normasının cəmi  
 gün ərzindəki müxtəlif fasilələr və əsas vaxt əsasında  
 iş vaxtının faktiki balansı əsasında  
 əsas, iş yerinə xidmət və növbə daxili qısa fasilələrin cəmi  
 əsas vaxtla ədəd vaxtının cəmi

225 Qulluqçuların əməyi normalaşdırıldıqda hansı əmək normativindən istifadə olunur?

- differensiallaşdırılmış normativ  
 ünsürlər üzrə normativ  
 mövsümü normativ  
 say normativi  
 hazırlıq-tamamlama normativləri

226 Mütəxəssislərin və qulluqçuların əməyinin xarakterik xüsusiyyəti hansıdır?

- işin icrası və təhvil verilməsi vaxtı  
 əməyin keyfiyyəti  
 əməyin kəmiyyəti  
 gün və saatlar üzrə bu işçilərin yüklənmə səviyyəsi  
 işçilərin peşə və ixtisasları

227 Mühəndis texniki işçilərin əmək sərfinin əsas hissəsini hansı əmək təşkil edir?

- normalaşdırılan əmək
- mürəkkəb əmək
- fiziki əmək
- zehni əmək
- sadə əmək

228 Mütəxəssislərin əməyi normalaşdırıldıqda hansı normativdən istifadə olunur?

- sahədaxili normativ
- sahə normativi
- kompleks normativ
- vaxt normativi
- yerli normativ

229 Vaxt normativi üzrə əməliyyat vaxtı necə hesablanır?

- iş gününün 1-ci və 2-ci yarısı üzrə vaxtın cəmi
- texniki xidmət vaxtı ilə əsas vaxtın cəmi
- iş yerinə xidmət vaxtı ilə köməkçi vaxtın cəmi
- əsas vaxtla köməkçi vaxtın cəmi
- təşkilatı xidmət vaxtı ilə köməkçi vaxtın cəmi

230 Normalaşdırılmış tapşırıqdan hansı işçilərin əməyi normalaşdırıldıqda istifadə edilir?

- dispecerlərin
- çilingərlərin
- sazlayıcıların
- texnoloqların
- mühasiblərin

231 Normalaşdırılmış tapşırıq üzrə işlər hansı müddətdə yerinə yetirilməlidir?

- üç ay
- bir ay
- iş həftəsi
- planlaşdırılan iş vaxtı fondu
- bir il

232 Eyni funksiyanı yerinə yetirən qulluqçulara hansı işçilər aid edilir?

- müşahidə vasitəsilə fəaliyyət göstərənlər
- mürəkkəb işləri yerinə yetirənlər
- dövrüyyə vəsaitinin uçotunu aparənlər
- təchizatı sənədləşdirənlər
- qeyri-normal şəraitdə işləyənlər

233 Müəssisənin rəhbəri üçün idarəetmə norması nədir?

- müəssisənin quruluş bölmələri
- sərbəst şöbələrin sayı
- ona tabe olan müavinlərin sayı
- ona tabe olan bütün işçilərin sayı

istehsal bölmələrinin sayı

234 Normalaşdırılmış tapşırıq üzrə əmək tutumu hesablandıqda vaxt norması ilə yanaşı başqa hansı sənəddən istifadə edilir?

- iş gününün fotoqrafiyası  
 materialın xarakteristikası  
 iş cizgiləri  
 uyğun vaxt normativləri  
 avadanlığın gücü və dövrlər sayı

235 Aşağıdakı düstur vasitəsilə hansı göstəricini hesablayırıq?

- bir işçinin plan üzrə iş vaxtı fondu  
 bir işçinin səmərəli iş vaxtı fondu  
 məcmuu iş vaxtı fondu  
 faydalı iş vaxtı fondu  
 iş vaxtının normativ fondu

236 Aşağıdakı düsturla hansı işçilərin sayı hesablanır?

- xəzinədarların sayı  
 xidmət fəhlələrinin sayı  
 qulluqçuların sayı  
 kadr üzrə inspektorun sayı  
 mühəndislərin sayı

237 Aşağıdakı düstur vasitəsilə hansı göstəricini hesablayırıq?

- iş vaxtı itkilərinin səbəbləri  
 normalaşdırılmış tapşırıq  
 xidmət normasını  
 say normasını  
 iş vaxtının faktiki fondu

238 Mütəxəssislərin və qulluqçuların əməyinin xarakterik xüsusiyyətini nə qədər ünsür fərqləndirir?

- 11.0  
 10.0  
 7.0  
 6.0  
 4.0

239 Mütəxəssislərin əməyinin normalaşdırılmasında hansı üsuldan istifadə edilir?

- an müşahidəsi  
 statistik  
 ekspert  
 analitik-hesabat  
 müqayisə

240 Rəhbər işçilərin əməyinin normalaşdırılmasında hansı normativdən istifadə edilir?

- mikroünsür normativləri
- iriləşdirilmiş normativlər
- yerli normativlər
- nisbət normativi
- sahə normativi

241 Müəyyən dövr ərzində bütün işlər üzrə əmək tutumu necə hesablanır?

- vaxt normativləri əsasında əmək tutumu hesablanır
- xronometraj və an müşahidələri əsasında
- iş vaxtının fotoqrafiyası əsasında
- yerinə yetirilən işin həcmi ədəd vaxtına vurulur, nəticə cəmlənir
- analitik üsulun tətbiqi ilə əmək tutumu hesablanır

242 Normativlər normanın bərabər gərginlik səviyyəsini təmin etdikdə normalar neçə % yerinə yetirilir?

- 1.3
- 0.9
- 0.8
- 1.0
- 1.1

243 Normalaşdırılmış tapşırıq hesablandıqda hansı göstərici əvvəlcədən hazırlanır?

- işin mürəkkəbliyi
- işin yerinə yetirilməsi müddəti
- işçilərin əmək məhsuldarlığının səviyyəsi
- hər bir işçinin faydalı iş vaxtı fondu
- işin ağırlığı və icra müddəti

244 Normalaşdırılmış tapşırıq üzrə əmək tutumu hansı göstərici əsasında hesablanır?

- maşın-əl işlərinin kəmiyyəti
- işçilərin sayı və ixtisası
- işin mürəkkəbliyi və icra müddəti
- işlərin siyahısı və vaxt norması
- əl işlərinin xüsusi çəkisi

245 Mütəxəssis və qulluqçuların sayını hesabladıqda hansı normativlərdən istifadə edilir?

- mövsümü
- iriləşdirilmiş
- mikro ünsür
- idarəetmə və nisbət
- kompleks

246 Qulluqçuların əməyini normalaşdırdıqda onları neçə qrupa bölürlər?

- 8.0
- 6.0
- 5.0
- 3.0

4.0

247 Dəyişən və müxtəlif funksiyaları yerinə yetirən qulluqçular neçənci qrupa aiddir?

- 7-ci  
 6-cı  
 5-ci  
 3-cü  
 8-ci

248 Müəssisələrin qruplaşdırılmasında neçə göstərici vardır?

- 7.0  
 6.0  
 8.0  
 5.0  
 3.0

249 Bu düsturdan nə zaman istifadə edilir:

- əsas və köməkçi fəhlələrin sayı  
 rəhbər işçilərin sayını hesabladıqda  
 müəssisənin müxtəlif ixtisaslı mütəxəssislərin sayını hesabladıqda  
 əmək haqqı şəbəsi üzrə mütəxəssislərin sayının hesablanması  
 normativdən istifadə etməklə köməkçi fəhlələrin sayını hesablamaqda

250 Texnoloji prosesin layihələşdirilməsində hansı iş yerinə yetirilir?

- müşahidə zamanı qeydlərin sayının müəyyən edilməsi  
 əsas və köməkçi vaxtın hesablanması  
 əmək prosesinin tərkib üsürlərinə bölünməsi  
 kəsmə rejiminin seçilməsi  
 iş yerinə xidmətin təşkili

251 Gedişlərin sayı necə hesablanır?

- ədəd vaxtı ədədin kalkulyasiya vaxtına vurulur  
 hissənin uzunluğu iki rəqəminə bölünür  
 emal olunan hissənin uzunluğu onun diametrinə vurulur  
 verilmiş tapşırıq mm-lə kəsmə dərinliyinə bölünür mm-lə  
 vaxt norması əsas vaxta bölünür

252 Bu formula vasitəsilə hansı vaxt hesablanır:

- köməkçi vaxt  
 iş yerinə xidmət vaxtı  
 iş vaxtı  
 texnoloji keçid üzrə əsas vaxt  
 məhsuldar vaxt

253 Aşağıdakı formula nə vaxt istifadə olunur:

- iş vaxtı balansı hesablandıqda
- xidmət vaxtı hesablandıqda
- işin həcmi hesablandıqda
- emal edilən hissənin uzunluğu hesablandıqda
- iş növbəsinin davamı hesablandıqda

254 Aşağıdakı formula vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- fasilələrin reqlamentləşdirilməsi
- əsas vaxtla köməkçi vaxt arasında əlaqə
- vaxt normasına təsir edən amillər
- içərisi boş hissələri emal edərkən hissənin uzunluğu
- iş gününün davamı

255 Seriyalı istehsalda köməkçi vaxt hesablandıqda neçə ünsür əsas götürülür?

- 2.0
- 7.0
- 6.0
- 4.0
- 3.0

256 Kəsmə sürəti necə hesablanır?

- müşahidə məlumatları əsasında
- hissənin diametri kəsmə sürətinə vurulur və 1000-ə bölünür
- iş növlərinə sərf olunan vaxt əsasında
- hissənin diametri dövrlər sayına vurulur, o da sabit kəmiyyətə vurulur, nəticə 1000-ə vurulur
- avadanlığın iş rejimi normativlərində verilmiş parametrlər əsasında

257 Texnoloji prosesin layihələşdirilməsinin 2-ci mərhələsində hansı iş yerinə yetirilir?

- elmi əsaslandırılmış normaların tətbiqi
- normativlərin hesablanması və tətbiqi
- kəsmə rejiminin parametrlərinin hesablanması
- seçilmiş kəsmə rejiminin iqtisadi cəhətdən təhlil edilməsi
- əsas vaxt üzrə fotoqrafiya müşahidəsinin keçirilməsi

258 Aşağıdakı düsturla hansı göstərici hesablanır:

- kəsicinin bir dövr ərzində getdiyi yolun uzunluğu
- avadanlığın gücü
- avadanlığın iş vaxtı
- bir dövr ərzində emal olunan hissənin dövrlər sayı
- avadanlığın boş dayanmaları və yüklənməsi

259 Analitik üsulla texnoloji prosesin layihələşdirilməsi neçə mərhələni nəzərdə tutur?

- 6.0
- 5.0
- 4.0
- 2.0



7.0

260 Texnoloji prosesin layihələşdirilməsinin 1-ci mərhələsində nə qədər iş yerinə yetirilir?

- 3.0
- 7.0
- 6.0
- 4.0
- 8.0

261 Torbacı dəzgahında kəsmə rejimi müəyyənləşdirildikdə ardıcılıqla yerinə yetirilən işlər neçə hissədən ibarətdir?

- 8.0
- 10.0
- 4.0
- 7.0
- 6.0

262 Aşağıdakı düstur vasitəsilə hansı vaxtın davamı müəyyənləşdirilir:

- reqlamentləşdirilmiş fasilələr
- köməkçi vaxt
- əməliyyat vaxtı
- əsas vaxt
- texniki xidmət vaxtı

263 Avtomatlaşdırılmış proseslərin 1-ci mərhələsi istehsalın hansı tipində tətbiq edilir?

- iri seriyalı
- orta seriyalı
- fərdi
- kütləvi
- seriyalı

264 Avtomatlaşdırmanın 2-ci mərhələsində hansı dəzgahlardan istifadə olunur?

- mürəkkəb
- yarımavtomat
- universal
- avtomat dəzgahlar əsasında avtomat xətt
- ixtisaslaşdırılmış

265 Rəqəmli proqramla idarə olunan dəzgahlara xidməti hansı işçilər yerinə yetirir?

- baş mühəndis
- yüksək ixtisaslı ustalar
- kiçik təmir işlərini yerinə yetirən fəhlələr
- operator və mühəndis-proqramlaşdırılır
- sex rəisləri

266 Operator xidmət zamanı nə qədər funksiyanı yerinə yetirir?

- 10.0
- 7.0
- 4.0
- 6.0
- 8.0

267 Sənayedə əsasən hansı dəzgahlar tətbiq olunur?

- təhlükəsizliyə təminat verən dəzgahlar
- gücü çox olan dəzgahlar
- mexanikləşdirilmiş
- avtomat və yarımavtomat
- uzun müddət fasiləsiz işləyən dəzgahlar

268 Boş gedişlərə sərf olunan vaxt nəyə əsasən müəyyənləşdirilir?

- fotoqrafiya müşahidəsi vasitəsilə
- köməkçi vaxt normativinə
- avadanlığın iş rejimi
- avadanlığın pasport məlumatları
- iş vaxtının kəmiyyəti

269 Avtomatlaşdırılmış proseslərdə hansı normalardan istifadə edilir?

- avadanlığın iş rejimi norması
- idarəetmə norması
- nisbət norması
- vaxt və xidmət norması
- iş yerinə texniki xidmət norması

270 Xəttin məhsuldarlıq norması hansı fəhlələr üçün istehsal norması hesab edilir?

- satış şöbəsinin fəhlələri
- əsas və köməkçi fəhlələr
- mürəkkəb işləri yerinə yetirən fəhlələr
- xəttə xidmət edən fəhlələr
- təchizat şöbəsinin fəhlələri

271 Avtomatlaşdırılmış xəttə xidmət üzrə vaxt norması nəyin əsasında müəyyən edilir?

- iriləşdirilmiş vaxt normativləri
- ümumi maşınqayırma normativləri
- iş vaxtı fondu
- say normativləri
- kompleks normalar

272 Bir avtomatlaşdırılmış xəttə xidmət etmək üçün sazlayıcıların sayı necə müəyyən edilir?

- say normativləri əsasında
- vahidi (1) xidmət normasına bölmək əsasında
- normativlər əsasında
- istehsal norması əsasında

- analitik-hesabat üsulu əsasında

273 Avtomatlaşdırılmış proseslərin hansı xarakterik xüsusiyyəti vardır?

- dəzgahların ixtisaslaşdırılması  
 iş vaxtı fondunun səviyyəsi  
 hissənin eyni vaxtda bir neçə alətlə emal olunması  
 dəzgahların dövrlər sayı və kəsmə sürəti  
 universal dəzgahların məhsuldarlığı

274 Sənaye robotları avtomatlaşdırmada nə kimi rola malikdir?

- avtomatlaşdırmanın bir hissəsidir  
 avtomatlaşdırmanın ən effektiv vasitəsidir  
 yeknəsək işlərdə istifadə olunur  
 çətin işləri yerinə yetirir  
 fəhlələrin sayına qənaət edilir

275 Rəqəmli və dövrü proqramla idarə olunan dəzgahlar istehsalın hansı təşkili tipində tətbiq edilir?

- maşın işlərində  
 kütləvi  
 fərdi və seriyalı  
 kiçik seriyalı  
 maşın-əl işlərində

276 Avadanlıqların proqramla idarə olunması neçə formada olur?

- 3.0  
 2.0  
 5.0  
 4.0  
 6.0

277 Avtomatlaşdırılmış xətt vasitəsilə hansı əl işi ixtisar edilir?

- avadanlıqların təmizlənməsi  
 avadanlığa xidmət  
 yükləmə-boşaltma  
 avadanlıqların sazlanması  
 əmək cisminin çəkisi

278 Avtomatlaşdırılmış xəttin üstün cəhəti:

- əl işləri azalır  
 mürəkkəb məsələlər həll edilir  
 dövrlər sayı artır  
 sürət yüksəlir  
 idarəetmə sadələşir

279 İstehsal proseslərinin avtomatlaşdırılmasının 1-ci mərhələsində hansı dəzgahlardan istifadə olunur?

- sadə dəzgahlar
- avtomat və yarımavtomat
- universal dəzgahlar
- xüsusi dəzgahlar
- mürəkkəb dəzgahlar

280 Aşağıdakı formula vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- işçilərin say norması
- vaxt norması
- köməkçi işçilər üzrə vaxt norması
- avtomatlaşdırılmış xətlərdə xidmət edən operatorlar və sazlayıcılar üzrə xidmət norması
- nisbət norması

281 Proqramla idarə olunan dəzgahlarda avtomatlaşdırma neçə mərhələyə bölünür?

- 5.0
- 6.0
- 8.0
- 3.0
- 4.0

282 Avtomatlaşdırmanın 3-cü mərhələsinin mahiyyəti:

- əmək cisminin emal vaxtı hərəkət etməsinin avtomatlaşdırılması
- yükləmə-boşaltma işlərinin avtomatlaşdırılması
- emal prosesinin avtomatlaşdırılması
- kompleks avtomatlaşdırma
- yığıma və qablaşdırma işlərinin avtomatlaşdırılması

283 Avtomatlaşdırmanın 3-cü mərhələsi istehsalın hansı tipində tətbiq edilir?

- orta seriyalı
- maşın və mexanikləşdirilmiş işlərdə
- əl işlərində
- fərdi, seriyalı, kütləvi
- iri seriyalı

284 Avtomatlaşdırmanın 3-cü mərhələsinin digər mərhələlərdən fərqi:

- dəzgahların faydalı iş əmsalı
- dəzgahların dövrlər sayı
- istifadə olunan dəzgahların gücü
- avtomatlaşdırılmış idarəetmə sisteminin tətbiqi
- dəzgahların məhsuldarlığı

285 Kompleks avtomatlaşdırma əlavə olaraq hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- işin qiymətləndirilməsi
- əmək bölgüsü
- tapşırığın paylanması
- istehsalın idarə olunması

əməliyyatların təhlili

286 Dövrü proqramla dəzgahlarla rəqəmli proqramla idarə olunan dəzgahların fərqli cəhətləri:

- faydalı iş əmsalı  
 məhsuldarlıq  
 mürəkkəblilik  
 sadə və ucuzluq  
 davamlılıq

287 Hazırda sənaye robotları nə qədər işlərin yerinə yetirilməsində tətbiq edilir?

- 9.0  
 10.0  
 8.0  
 7.0  
 6.0

288 Avtomatlaşdırılmış işlərin xarakterik xüsusiyyəti nədir?

- avadanlığın iş vaxtı itkisinin müxtəlif olması  
 hər bir avadanlığın məhsuldarlığındakı müxtəliflik  
 avadanlıqların sayının çox olması  
 avadanlığın faydalı iş əmsalının yüksək olması  
 avadanlıqlarının müxtəlif gücə malik olması

289 Avtomat və yarımavtomat dəzgahlarda yerinə yetirilən işlərin nə qədər xarakterik xüsusiyyətləri vardır?

- 5.0  
 8.0  
 10.0  
 6.0  
 9.0

290 Avtomatlaşdırılmış proseslərdə maşın vaxtı necə hesablanır?

- sərbəst maşın vaxtı və boş dayanmaların cəmi  
 maşın-əl işlərinə sərf olunan vaxt  
 avadanlıqların cəmi  
 spindel in işçi və boş gedişlərinə sərf olunan vaxtın cəmi  
 maşınların məhsuldarlıq norması əsasında

291 Avtomatlaşdırılmış proseslərdə məhsuldarlıq norması necə müəyyən edilir?

- vaxt vahidi ərzində buraxılan məhsulun miqdarı  
 iş vaxtının kəmiyyətinin ədəd vaxtına bölünməsi  
 iş günü ərzində istehsal olunmuş məhsulun miqdarı  
 avadanlıqların nəzəri məhsuldarlığının xəttin faydalı iş vaxtına vurulması, onunda avadanlıqlardan natamam istifadə əmsalına vurulması  
 vaxt normasının istehsal normasına bölünməsi

292 Çevik istehsalat sisteminə neçə ünsür daxildir?

- 3.0
- 8.0
- 4.0
- 5.0
- 10.0

293 Bu formula vasitəsilə hansı vaxt sərfi hesablanır:

- iş yerinə xidmət vaxtı
- əsas vaxt
- vaxt norması
- əməliyyat vaxtı
- köməkçi vaxt

294 Aşağıdakı formula vasitəsilə hansı norma hesablanır?

- işinin günlük istehsal norması
- fərdi istehsalda vaxt norması
- ayrı-ayrı dəzgahların saatlıq məhsuldarlıq norması
- xəttin məhsuldarlıq norması
- kütləvi istehsalda say norması

295 Aşağıdakı düstur vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- sazlayıcı üzrə istehsal norması
- vaxt normasının tərkib ünsürləri
- bir işçinin istehsal norması
- məhsul vahidi üzrə avtomat xəttin vaxt norması
- operator üzrə xidmət norması

296 Aşağıdakı düstur vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- müxtəlif dərəcələr üzrə fəhlələrin sayı
- əsas fəhlələrin sayı
- xidmət fəhlələrinin sayı
- avtomatlaşdırılmış xəttə xidmət edən dəzgahçıların peşələr üzrə sayı
- yükləmə-boşaltma ilə məşğul olan fəhlələrin sayı

297 Aşağıdakı formuladan nə zaman istifadə edilir:

- hazırlıq-tamamlama üzrə normativin hesablanmasında
- iş vaxtı itkilərinin aşkar edilməsində
- vaxt normasının hesablanmasında
- istehsal normasını hesabladıqda
- köməkçi işlərdə normativin hesablanmasında

298 Aşağıdakı formula əsasında hansı göstərici müəyyən edilir:

- iş vaxtı fondu
- əsas vaxt

- əməliyyat vaxtı
- dəst hissələrin hazırlanması üzrə vaxt norması
- köməkçi vaxt

299 İstehsal briqadaları hansı əlamətə əsasən yaradılır?

- komplekslilik
- keyfiyyət
- məhsuldarlıq
- texnoloji
- işin mürəkkəbliyi

300 Briqadalar hansı əlamətə əsasən fərqləndirilir?

- ixtisas səviyyəsi
- yerinə yetirilən tapşırıqə əsasən
- işçilərin sayına əsasən
- peşə tərkibi
- əmək fəaliyyətinə əsasən

301 Kompleks briqadaların neçə növü vardır?

- 7.0
- 8.0
- 6.0
- 3.0
- 10.0

302 Köməkçi vaxt nə vaxt qısılır?

- iş vaxtının davamının qısaldılması
- iş vaxtının təsnifləşdirilməsində
- texnoloji proseslər ardıcıl yerinə yetirildikdə
- işin ünsürlərinin paralel icrası
- iş vaxtı ilə fasilələrin düzgün əlaqələndirilməsi

303 İş yerinə xidmət vaxtının azalmasına nə səbəb olur?

- iş yerlərinin düzgün planlaşdırılması
- işçilərin mükafatlandırılması
- işçilərin ixtisasının artması
- əməliyyat və funksiyaların qovuşması
- iş vaxtı itkilərinin aradan qaldırılması

304 Qısa fasilə üçün verilən vaxt hansı amillərlə əlaqədardır?

- işin ağırlığı
- işin intensivliyi
- iş gününün davamı
- yorulma
- işin gərginliyi

305 Əsas vaxtdakı dəyişikliyi vaxt normasında necə əks etdirmək olar?

- xronometraj müşahidəsi vasitəsilə
- xidmət norması vasitəsilə
- istehsal norması vasitəsilə
- kütləvi fotoqrafiya vasitəsilə
- mikro ünsür normativlərindən istifadə

306 Briqadada normalaşdırılmış tapşırıq vasitəsilə hansı göstərici müəyyənləşdirilir?

- işin mürəkkəbliyi
- mükafatlandırma sistemi
- işin yerinə yetirilməsi müddəti
- işin tərkibi və həcmi
- vaxta qənaət

307 Aşağıdakı formula vasitəsilə nəyi hesablamaq olar:

- əsas vaxt
- işçilərin sayı
- vaxt normasını
- vaxta qənaət əmsalı
- əməliyyat vaxtı

308 Aşağıdakı formula vasitəsilə hansı göstərici hesablanır?

- əmək üzrə əsas və köməkçi işlər üzrə normativlər
- briqadanın əmək və istirahət rejimi
- yerinə yetiriləcək işlərin həcmi
- briqada üzrə işçilərin sayı
- iş yerlərinin sayı və əlaqələndirilməsi

309 Briqada formasında istifadə olunan əmək normaları və normativləri necə olmalıdır (tələbat):

- plana uyğun
- istifadədə əlverişli
- kompleks
- mütərəqqi
- dəqiq

310 Briqada formasında düzəldici əmsaldan nə vaxt istifadə edilir?

- normanı normativlə müqayisə etdikdə
- vaxt sərfini dəqiqləşdirdikdə
- əmək şəraitini nizamladıqda
- briqada yeni məhsul buraxdıqda
- müxtəlif normalar əlaqələndirildikdə

311 Briqada üzrə kompleks iş qiymətini necə hesablamaq olar?

- işin həcmi və işçilərin tarif dərəcələri
- briqada üzrə iş vaxtı fondunun vaxt normasına bölməklə



- briqadadakı işçilərin dərəcələri üzrə tarif əmsalı vasitəsilə
- briqadadakı işçilərin günlük tarif maaşının cəmini briqadanın kompleks istehsal normasına bölməklə
- fotoxronometraj müşahidəsi vasitəsilə

312 Vaxta qənaət əmsalı norma 100-110% çox ağır və zərərli işlərdə yerinə yetirildikdə nə qədər qəbul edilmişdir?

- 0.81
- 0.86
- 0.85
- 0.98
- 0.78

313 Vaxta qənaət əmsalı norma 111÷115% ağır və zərərli işlərdə nə qədər qəbul edilmişdir?

- 0.92
- 0.85
- 0.8
- 0.89
- 0.77

314 Vaxta qənaət əmsalı normal əmək şəraitində nə qədər qəbul edilmişdir?

- 0.75
- 0.8
- 0.9
- 0.94
- 0.85

315 Briqada formasında normalaşdırma hansı prosesi əhatə edir?

- mexanikləşdirilmiş prosesi
- əsas prosesi
- köməkçi prosesi
- fərdi formadan kollektiv formaya keçid
- istehsal əməliyyatları

316 Kompleks norma hesablandıqda onun obyektini nə təşkil edir?

- işin stimullaşdırılması
- icra məsuliyyəti
- işin mürəkkəbliyi
- işin son nəticəsi
- işin nəticəsi

317 Normalaşdırılmış tapşırıq hansı göstəricinin yaxşılaşmasını təmin edir?

- maya dəyəri
- itkilərin azalması
- iş vaxtından istifadə
- əmək məhsuldarlığı
- vaxt sərfinin reqlamentləşdirilməsi

318 Hazırlıq-tamamlama vaxtının qısalmasına nə təsir edir?

- iş vaxtı balansının tərtibi
- avadanlıqların yenidən sazlanması
- say normativindən istifadə
- iş vaxtının təsnifləşdirilməsi
- iş vaxtından səmərəli istifadə

319 Əl ilə yerinə yetirilən işlərdə nə zaman əsas vaxtın davamı dəyişilir?

- növbədən artıq işlədikdə
- kütləvi istehsalda
- mürəkkəb işlərdə
- peşələr qovuşduqda
- iş yerinin təşkilində

320 Hansı briqadalarda normalaşdırılmış tapşırıqdan istifadə olunur?

- əmək bölgüsü olmayan briqadalarda
- sürüşkən qrafiklə işləyən briqadalarda
- tam əmək bölgüsü olan kompleks briqadalarda
- vaxtamuzd fəhlələrdən təşkil olunmuş briqadalarda
- ixtisaslaşdırılmış briqadalarda

321 Kompleks briqadalarda hazırlıq-tamamlama vaxtı nə zaman qısalır?

- iş vaxtı itkiləri olduqda
- briqadanın iş vaxtı düzgün bölüşdürüldükdə
- briqada üzvlərinin sayı artdıqda
- briqadanın tərkibinə sazlayıcı daxil olduqda
- iş ağır olduqda

322 Əsas vaxtın kəmiyyəti nə vaxt dəyişilir?

- iş vaxtı ünsürləri təhlil edildikdə
- normativlərdən istifadə etdikdə
- avtomatlaşdırılmış proseslərdə
- fərdi formadan kollektiv formaya keçdikdə
- avadanlığın dövrlər sayı artdıqda

323 Briqada formasında əməyin normalaşdırılmasının hansı xüsusiyyəti vardır?

- əmək kooperasiyası əmsalı hesablanır
- normalaşdırmanın obyektini kollektiv əmək təşkil edir
- peşələrin qovuşması mümkündür
- yerinə yetirilən iş mərhələlərinə bölünür
- əməyin təşkilini briqadir həyata keçirir

324 Kompleks briqadaları fərqləndirən cəhət:

- icra olunan işin mürəkkəbliyi
- çox növbəlilik

- işçilərin ixtisas səviyyəsi
- müxtəlif peşə və ixtisas
- işçilərin əmək məhsuldarlığı

325 İxtisaslaşdırılmış briqadaları fərqləndirən cəhət:

- iş vaxtı fondundan istifadə
- növbələrin sayı
- əməyin mürəkkəbliyi
- eyni peşə və ixtisas
- fəhlələrin sayı və tərkibi

326 Aşağıdakı formula vasitəsilə nəyi hesablamaq olar:

- Maşın-avtomat vaxtının davamını
- iş gününün davamını
- briqadadakı işçilərin sayını
- kompleks iş qiymətini
- iş vaxtına qənaət

327 Aşağıdakı formuladan nə vaxt və nə üçün istifadə edilir?

- iş yerindəki çatışmazlıqları aşkar etdikdə
- işin icra mərhələlərini müəyyən etmək
- briqadanın iş vaxtı fondunu hesablamaq
- briqada eyni məhsul istehsal etdikdə
- briqadanın fəaliyyətini qiymətləndirmək

328 Aşağıdakı formula vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- say norması
- vaxt norması
- iş vaxtının kəmiyyəti
- kompleks istehsal norması
- xidmət norması

329 Briqada formasında əməyin normalaşdırılmasının nə qədər xüsusiyyəti vardır?

- 9.0
- 8.0
- 7.0
- 5.0
- 6.0

330 Briqadanın əmək sərfini öyrəndikdə hansı iş yerinə yetirilir?

- əməliyyatın məzmununun təhlili
- iş vaxtı sərfinin təsnifləşdirilməsi
- işin əmək tutumu
- vaxt normasının ünsürləri üzrə təhlil aparmaq
- vaxt normasının hesablanması

331 Maşın və cihazlaşdırılmış proseslərdə əsas vaxtın kəmiyyəti necə hesablanır?

- istehsal normasına nisbətən %-lə
- qrup fotoqrafiyası vasitəsilə
- avadanlığın iş rejimi normativi
- fəhlənin xidmət zonası vasitəsilə
- vaxt normasına nisbətən %-lə

332 Briqada üzvləri arasında qarşılıqlı əlaqəni göstərən qrafiki nə zaman tərtib etmək lazımdır?

- ekspert normalaşdırma üsulunda
- bir mərhələdən digərinə keçdikdə
- iş vaxtının faktiki balansı tərtib edildikdə
- bir sıra peşələrin qovuşması
- qrup fotoqrafiyası zamanı

333 Normalaşdırılmış tapşırıq hesablandıqda hansı normadan istifadə olunur?

- xidmət norması
- nisbət norması
- say norması
- vaxt norması
- istehsal norması

334 Normalaşdırılmış tapşırığın yerinə yetirilməsində işin həcmi və tərkibi dəyişildikdə vaxt sərfi nəyin əsasında müəyyənləşdirilir?

- vaxt normativləri
- yerli normativlər
- fotoqrafiya müşahidəsi
- xronometraj müşahidəsi
- mövsümü normalar

335 Briqadanın işini normalaşdırdıqda hansı normadan istifadə edilir?

- xidmət norması
- əməliyyat vaxtı norması
- ədəd vaxtı norması
- kompleks norma
- istehsal norması

336 Briqada formasında əməyin normalaşdırılmasında baza rolu nədir?

- əməyə münasibət
- əmək sərfi
- əmək şəraiti
- fərdi vaxt normaları
- əməyin intensivliyi

337 Fərdi vaxt normalarına qarşı hansı tələb qoyulur?

- normalara yenidən baxılmalıdır

- əmək şəraiti nəzərə alınır
- bu normalar təhlil edilməlidir
- bərabər gərginlik səviyyəsi
- tətbiqi şərtləri dəqiqləşdirilir

338 Briqada üzrə kompleks istehsal norması necə hesablanır?

- kompleks vaxt norması işçilərin sayına vurulur
- növbənin davamı işçilərin sayına vurulur və xidmət normasına bölünür
- say normasına əsasən
- növbənin davamı işçilərin sayına vurulur və kompleks vaxt normasına bölünür
- iş vaxtı işçilərin sayına vurulur və vaxta qənaət əmsalına bölünür

339 Düzəldici əmsal necə amildən asılı olur?

- 7.0
- 6.0
- 5.0
- 3.0
- 8.0

340 Aşağıdakı formula vasitəsilə briqada üzrə hansı norma hesablanır?

- nisbət norması
- xidmət norması
- say norması
- kompleks vaxt norması
- avadanlıq vahidinə xidmət vaxtı norması

341 Aşağıdakı düstur vasitəsilə vaxt norması hesablandıqda hansı amil nəzərə alınır?

- işin keyfiyyəti
- ixtisaslaşma səviyyəsi
- işin mürəkkəbliyi
- işin mənimsənilməsi səviyyəsi
- işin yerinə yetirilməsi müddəti

342 Əməliyyat vaxtının yerinə yetirilməsi dövrünün davamı nədən asılı olur?

- iş vaxtının davamından
- avadanlıqların sayından
- avadanlığın gücündən
- avadanlığın xarakterindən
- avadanlığın məhsuldarlığından

343 Xidmət norması nəyin əsasında hesablanır?

- Fərdi fotoqrafiya
- Xronometraj müşahidəsi
- Qrup fotoqrafiyası
- Xidmət qrafiki
- Kütləvi fotoqrafiya

344 Aşağıdakı düstur vasitəsilə hansı norma hesablanır?

- Vaxt norması
- İş vaxtından istifadə səviyyəsi
- Fəhlələrin yüklənmə norması
- Fasiləsiz proseslərdə xidmət norması
- Xidmət işçilərin say norması

345 Aşağıdakı formula vasitəsilə hansı proseslərdə xidmət norması hesablanır?

- Məhsuldarlığı müxtəlif olan cihazlarda
- Ardıcıl fəaliyyət göstərən cihazlarda
- Fasiləli cihazlaşdırılmış proseslərdə
- Dövri cihazlaşdırılmış proseslərdə
- Paralel fəaliyyət göstərən cihazlarda

346 Cihazlaşdırılmış proseslər harada həyata keçirilir?

- paralel işləyən cihazlarda
- ardıcıl fəaliyyət göstərən cihazlarda
- bir neçə cihazın daxilində
- xüsusi cihazlarda həyata keçirilir
- ardıcıl-paralel işləyən cihazlarda

347 Cihazlaşdırılmış proseslərdə hansı enerjiden istifadə edilir?

- dəyişən elektrik
- termiki
- mexaniki enerji
- istilik, kimyəvi və elektrik
- stabil elektrik

348 Cihazlaşdırılmış proseslərdə hansı əmək normativlərindən istifadə olunur?

- iriləşdirilmiş
- vahid
- kompleks
- sahədaxili və müəssisədaxili
- sahələrarası

349 Hansı sahə üzrə hesablanmış normalar əməyin təşkilinin əsasını təşkil edir?

- cihazqayırma
- yüngül
- maşınqayırma
- neftkimya
- yeyinti

350 Əsas istehsalda işləyənlərin sayı nəyin əsasında hesablanır?

- cihazların sayının əməliyyat vaxtına bölünməsi
- vaxt norması

- say norması
- cihazların məhsuldarlıq norması
- cihazların sayının vaxt normasına bölünməsi

351 Cihazlaşdırılmış proseslərdə əmək normaları hesablandıqda ən çox hansı məlumatlardan istifadə edilir?

- avadanlığın iş rejimi normativi
- xidmət normativi
- say norması
- fotoqrafiya və xronometraj məlumatları
- iş yerinə xidmət norması

352 Cihazların iş prosesini izlədikdə hansı məsələyə diqqət yetirilir?

- cihazların gücündən səmərəli istifadə
- cihazların fasiləsiz işləməsi
- cihazların tam yüklənməsi
- cihazların normal şəraitdə işləməsi
- cihazlarda əməliyyat vaxtının davamı

353 Cihazlaşdırılmış proseslərdə hansı göstərici üzərində daimi nəzarət olmalıdır?

- avadanlıqların tam və məqsədəuyğun yüklənməsi
- iş vaxtı itkilərinin aradan qaldırılması
- dəzgahların işlə yüklənmə səviyyəsi
- məhsulun keyfiyyətinə təsir edən amillər
- sərbəst-maşın vaxtının kəmiyyəti

354 Xidmət zonası müəyyənləşdirildikdə hansı iş yerinə yetirilir?

- vaxt normasının tərkib üsürlərinin davamının hesablanması
- avadanlıqların məhsuldarlıq normasının hesablanması
- cihazların yerləşdirilməsi və yüklənməsi
- istehsal prosesinin avtomatlaşdırılması səviyyəsinin öyrənilməsi
- cihazların iş vaxtından səmərəli istifadə etməsi

355 Cihazlar ardıcıl yerləşdirildikdə hansı məsələ həlledici yer tutur?

- dəzgahların yüklənməsi
- funksiyaların qovuşması
- iş yerinə xidmət sistemi
- peşələrin qovuşması
- çoxdəzgaha xidmət

356 Cihazlaşdırılmış prosesin fasiləsizliyi nədən asılıdır?

- sərbəst-cihaz vaxtının kəmiyyəti
- vaxt normasından
- vaxt itkilərindən
- iş vaxtından
- cihazların sayından

357 Cihazlaşdırılmış proseslərdə peşələrin sadə qovuşmasının mahiyyəti:

- əməliyyat üzrə əmək bölgüsünün tətbiqi
- cihazlar arasında iş vaxtının bölüşdürülməsi və əlaqələndirilməsi
- iş vaxtının əlaqələndirilməsi
- bir peşə üzrə işlərin və ya funksiyaların qovuşması
- peşələr arasında qarşılıqlı əlaqənin yaradılması

358 Kombinişdirilmiş peşələrin qovuşmasının mahiyyəti:

- əsas vaxt ərzində icra olunan işlərin qovuşması
- cihazlaşdırılmış proseslərdə bir neçə funksiyanın qovuşması
- bir neçə peşə üzrə işlərin qovuşması
- bir neçə peşə üzrə işlərin və funksiyaların qovuşması
- çoxdüzgaha xidmətdə köməkçi vaxtın qovuşması

359 Cihazlaşdırılmış proseslərdə hansı normadan istifadə edilir?

- ədəd vaxtı normasından
- nisbət normasından
- vaxt normasından
- xidmət norması
- avadanlığa xidmət vaxtı norması

360 Cihazlaşdırılmış proseslərdə norma hesablandıqda hansı məsələyə üstünlük verilir?

- cihazların sayı
- iş vaxtından düzgün istifadə
- işçilərin sayı
- istehsal gücündən istifadə
- vaxt norması isə istehsal norması arasında əlaqə

361 Cihazlaşdırılmış proseslərdə əməyin təşkilinin hansı formasına üstünlük verilir?

- Çox dəzgaha xidmət
- Briqada
- Fərdi
- Kollektiv forma
- Tək dəzgaha xidmət

362 İşçinin məşğuliyyət vaxtı nəyin əsasında hesablanır?

- Reqlamentləşdirilmiş vaxt
- Sərbəst cihaz vaxtı
- Cihazın məhsuldarlıq norması
- Vaxt normativləri
- Əməliyyat vaxtı

363 Cihazlaşdırılmış proseslərdə çoxcihaza xidmətin genişləndirilməsi nədən asılıdır?

- işçilərin sayından
- avadanlıqların məhsuldarlıq norması



- xidmət norması
- cihazların paralel yerləşdirilməsi
- nisbət normativindən

364 Növbə ərzində istehsal prosesinin səmərəliliyi hansı göstərici ilə müəyyən edilir?

- normanın yerinə yetirilməsi %-i
- iş vaxtından səmərəli istifadə
- cihazların faktiki iş vaxtı
- növbə ərzində işçinin tam yüklənməsi
- işçilərin peşə, ixtisas səviyyəsi

365 Cihazlaşdırılmış proseslərdə hansı məsələ həlledici yer tutur?

- iş vaxtı sərfindən istifadə səviyyəsi
- cihazlar arasında istehsal əlaqəsi
- cihazların sayının hesablanması
- cihazların yerləşdirilməsi
- cihazların faydalı iş əmsalının hesablanması

366 Xidmət zonası müəyyən edildikdə nə qədər iş yerinə yetirilir?

- 10.0
- 7.0
- 5.0
- 4.0
- 9.0

367 Cihazlaşdırılmış proseslərdə ən məsuliyyətli mərhələ hansıdır?

- yükləmə-boşaltma işlərinin avtomatlaşdırılması
- əməliyyat vaxtının hesablanması
- vaxt normasının hesablanması
- xidmət zonasının müəyyən edilməsi
- xidmət normativinin hesablanması

368 Cihazların üzərində müşahidə keçirildikdə hansı şərtə əməl olunmalıdır?

- iş vaxtı itkiləri ləğv edilməlidir
- vaxtdan səmərəli istifadə
- cihazların məhsuldarlığına
- müəyyən olunmuş rejimə
- cihazlar tam yüklənməlidir

369 Məlumatlar toplandıqda nə qədər şərtə əməl olunmalıdır?

- 7.0
- 4.0
- 10.0
- 8.0
- 3.0

370 Növbə üzrə briqadaların istehsal norması necə müəyyən edilir?

- cihazların iş vaxtı fondu ilə
- fotoqrafiya müşahidəsi ilə
- xronometraj müşahidəsi ilə
- cihazların məhsuldarlıq norması ilə
- cihazların sayı və gücü ilə

371 Fasiləsiz proseslərdə cihaz vaxtı ilə köməkçi vaxt arasında nisbət necədir?

- vaxt norması müşahidə vasitəsilə hesablanır
- cihaz vaxtı köməkçi işlərə sərf olunan vaxtı tam örtür
- cihaz vaxtı köməkçi vaxtla tərs mütənəsidir
- cihaz vaxtı köməkçi vaxtdan çoxdur
- cihaz vaxtı ilə köməkçi vaxt fotoqrafiya müşahidəsi vasitəsilə müəyyən edilir

372 Cihazlaşdırılmış proseslərdə əməliyyat neçə ünsürdən ibarətdir?

- 9.0
- 11.0
- 8.0
- 10.0
- 5.0

373 Cihazlaşdırılmış proseslərdə əmək funksiyasının neçə ünsürü vardır?

- 7.0
- 5.0
- 9.0
- 4.0
- 3.0

374 Cihazlaşdırılmış proseslərin digər xarakterik xüsusiyyəti nədir?

- müxtəlif vaxt normasından istifadə
- cihazların gücündəki müxtəliflik
- cihazların yüklənmə səviyyəsində müxtəliflik
- bir neçə dəzgahda uzunmüddət eyni məhsulun buraxılması
- cihazların məhsuldarlığının müxtəlifliyi

375 Cihazlaşdırılmış proseslərin ən mühüm xarakterik xüsusiyyəti nədir?

- məhsul vahidi üzrə vaxt hesablanmır
- cihazlar bir-birilə əlaqələndirilmir
- bir cihazın uzunmüddət işləməsi
- bütün cihazların məhsuldarlığı bir-birilə əlaqələndirilir
- fəhlələrin əməliyyat vaxtı öz ünsürlərinə bölünür

376 Xidmət normasını hesabladıqda hansı vaxtı müəyyənləşdirmək lazımdır?

- Gün ərzində fasilələr
- İşçilərin sayı

- İş vaxtının davamı
- İşçinin məşğuliyyət vaxtı
- İş vaxtı itkiləri

377 Aşağıdakı formuladan harada istifadə edilir?

- işçilərin sayının hesablanması
- əsas vaxtın hesablanması
- ədəd vaxtının hesablanması
- xidmət vaxtının davamı eyni olan fasiləsiz cihazlaşdırılmış proseslərdə istehsal normasının hesablanması
- köməkçi vaxtın hesablanması

378 Aşağıdakı formula vasitəsilə xidmət norması hansı halda hesablanır?

- Cihazların faydalı iş əmsalı eyni olduqda
- Dəzgahlar ardıcıl formada işlədikdə
- Cihazların gücü eyni olduqda
- Cihaza xidmət vaxtının davamı müxtəlif olduqda
- Dəzgahların gücü müxtəlif olduqda

379 Neçənci ilə qədər normalara plansız qaydada baxılırdı?

- 1968.0
- 1960.0
- 1951.0
- 1956.0
- 1965.0

380 Normalara yenidən baxıldıqda hansı plan tərtib edilir?

- cari plan
- rüblük plan
- aylıq plan
- iş planı
- təqvim planı

381 Təqvim planı neçə il müddətinə fəaliyyət göstərir?

- 3.0
- 6.0
- 5.0
- 1.0
- 2.0

382 Təqvim planında hansı normalarla əlaqədar tədbirlər nəzərdə tutulmur?

- texniki xidmət norması
- əsaslandırılmış normalar
- birdəfəlik normalar
- təcrübi-statistik normalar
- vaxt normaları

383 Təqvim planı nə vaxt hazırlanır və təsdiq edilir?

- 4-cü rübün əvvəlində
- İlin əvvəlində
- Cari ilin noyabr ayında
- Cari ilin dekabr ayında
- İl ərzində

384 İş vaxtı itgiləri necə ləğv edilir:

- konkret tədbirlər hazırlanır və tətbiq edilir
- iş vaxtı təsnifləşdirilir
- əmək intizamı öyrənilir
- müşahidə vasitəsilə
- iş vaxtının tərkib üsürləri dəqiqləşdirilir

385 Yeni normaların tətbiqində hansı məsələyə diqqət verilir:

- işçilərin sayının müəyyənləşdirilməsi
- iş vaxtına qənaət
- əmək haqqının artırılması
- işçilərin təlimatlandırılması
- işin icra vaxtının müəyyənləşdirilməsi

386 Yeni normaların tətbiqində hansı şərt tətbiq olunur:

- stimullaşdırmanın tətbiqi
- yoxlayıcı xronometrajın tətbiqi
- qrup müşahidəsinin keçirilməsi
- yeni əmək fənd və üsullarının öyrənilməsi
- iş yerlərinin təşkili

387 Müvəqqəti normalar nə qədər müddətə tətbiq edilir:

- 30 gün
- 4 ay
- 2 ay
- 3 ay
- 6 ay

388 Yeni normaların tətbiqi haqqında məlumat fəhləyə nə qədər əvvəl çatdırılır:

- 36 gün
- 25 gün
- 15 gün
- 30 gün
- 28 gün

389 Fotoqrafiya müşahidəsi vasitəsilə nəyi aşkar etmək olur:

- əməliyyat vaxtı
- əsas vaxtın davamı

- iş vaxtının ünsürlərinin davamı
- iş yerindəki çatışmazlıqlar, onların səbəbləri
- köməkçi vaxtın davamı

390 Normaların yerinə yetirilməsinin orta faizi nə qədər olmalıdır?

- 110-120%
- 100-109%
- 120-125%
- 100-115%
- 105-107%

391 Təqvim planının həyata keçməsinə təmin edən neçə tədbirdən istifadə edilir?

- 5.0
- 7.0
- 6.0
- 4.0
- 2.0

392 Təqvim planının hazırlanmasına hansı şöbə rəhbərlik edir?

- Baş mühasib
- Plan şöbəsinin rəhbəri
- Direktorun müavini
- Əmək və əmək haqqı şöbəsinin rəhbəri
- İqtisadiyyat üzrə direktorun müavini

393 Müəssisə üzrə təqvim planı nəyin əsasında hesablanır?

- Maddi-texniki təchizat planı
- İxtisasın artırılması planı
- Müəssisənin satış planı
- Müəssisənin ayrı-ayrı sexləri üzrə təqvim planı
- Müəssisənin genişləndirilməsi planı

394 Təqvim planı hansı plan əsasında müəyyənləşdirilir?

- maliyyə planı
- müəssisənin inkişaf planı
- potensial plan
- müəssisənin texniki-təşkilati tədbirlər planı
- heyətin inkişaf planı

395 Normalara yenidən baxılmasının köhnə qaydasının nə qədər çatışmazlığı vardır?

- 6.0
- 9.0
- 8.0
- 4.0
- 7.0

396 Neçə halda normalara yenidən baxılır?

- 4.0
- 6.0
- 5.0
- 3.0
- 8.0

397 Mövsümi normalar nə qədər müddətdən sonra dəqiqləşdirilir:

- 5 ildən
- 6 aydan
- 4 ildən
- 3 ildən
- 1 ildən

398 Müəssisənin işinin səmərəliliyi normalaşdırma ilə əlaqədar hansı göstəricilərdən asılıdır:

- normaların təsnifatından
- normanın yerinə yetirilməsi faizindən
- normaların sayından
- əmək normalarının keyfiyyətindən
- normaların tətbiqindən

399 Yeni normaların tətbiqindən sonra hansı müşahidə keçirilir:

- istehsal prosesinin fotoqrafiyası
- yoxlayıcı müşahidə
- birbaşa müşahidə
- iş gününün fotoqrafiyası
- avadanlıqdan istifadə üzrə fotoqrafiya müşahidəsi

400 Müvəqqəti normaların tətbiqi müddəti qurtardıqdan sonra onlar hansı norma ilə əvəz edilir:

- say
- xidmət
- istehsal
- daimi
- normalaşdırılmış tapşırıq

401 Yeni texnologiyanın tətbiqində hansı normalardan istifadə olunur:

- istehsal norması
- nisbət norması
- say norması
- müvəqqəti norma
- idarəetmə norması

402 İşçilərin təlimatlandırılmasında neçə forma vardır:

- 5.0
- 8.0

- 10.0  
 2.0  
 11.0

403 Yeni normalar tətbiq edildikdə hansı müşahidə aparılır:

- iş vaxtının davamı müəyyən edilir  
 iş vaxtı balansı hesablanır  
 xronometraj müşahidəsi  
 iş gününün fotoqrafiyası  
 avadanlıq sazlanır

404 Yeni normaların tətbiqinin tələblərindən birini nə təşkil edir:

- iş yerinin ixtisaslaşdırılması  
 işçilərin ixtisasının artırılması  
 tapşırığın əsaslandırılması  
 iş yerinin səmərəli təşkili  
 iş vaxtına qənaət

405 Müəssisədə əmək tutumunun aşağı salınmasında işçilər hansı fondan mükafatlandırılır:

- müəssisənin gəliri  
 maddi marağ fondu  
 sosial inkişaf fondu  
 əmək haqqı fondu  
 əmək haqqı fonduna edilmiş qənaət

406 Təqvim planının icrası zamanı işçilərin maraqlandırılmasına sərf olunan vəsait haradan xərclənir:

- maddi maraqlandırma fondu  
 müəssisənin gəlirindən  
 əmək haqqı fondundan  
 təqvim planın tətbiqindən alınan qənaət  
 müəssisənin inkişaf fondu

407 Normalaşdırmanın başlıca vəzifəsi nədir?

- normaların hesablanması  
 iş vaxtının təsnifləşdirilməsi  
 əməyin normalaşdırılması  
 əmək normalarının keyfiyyətinin yüksəldilməsi  
 əmək intensivliyinin normalaşdırılması

408 Normaların dəyişdirilməsi nə ilə əlaqədardır?

- iş vaxtı itgiləri ilə  
 istehsal prosesi  
 texnoloji proseslə  
 işin icrasının texniki- təşkilatı səviyyəsinin dəyişilməsi  
 iş gününün uzadılması

409 Normalara yenidən baxılmasının çatışmayan cəhəti:

- müşahidənin keçirilməməsi
- normaların keyfiyyətinin aşağı olması
- verilən vaxtın qısa olması
- maddi maraqlandırmanın həyata keçirilməsi
- normativlərdən istifadə olunması

410 Hazırda əmək normalarına yenidən baxılması necə həyata keçirilir?

- normaların keyfiyyəti yoxlanılır
- normaların dəyişdirilməsi planlaşdırılır
- təhlil aparılır
- başdan-başa müşahidə üsulu tətbiq edilir
- normaların dəyişdirilməsi planlaşdırılmır

411 Təqvim planında hansı göstərici vardır?

- Normaların gərginlik səviyyəsi
- yenidən baxılacaq normaların siyahısı
- Normaların yerinə yetirilməsi faizi
- Normaları yerinə yetirməyənlər
- Normaları artıqlaması ilə yerinə yetirənlər

412 Aşağıdakılardan hansı göstərici təqvim planının baş göstəricisidir?

- iş vaxtından istifadə səviyyəsi
- iş qiymətinin hesablanması
- planın tətbiqi şərtləri
- normalara yenidən baxılmasının səmərəliliyi
- əmək haqqının hesablanması

413 Təqvim planında əsas məqsəd nədir?

- Orta hesabla normaların yerinə yetirilməsi faizini hesablamaq
- Normaların elmi əsaslandırılması
- Normaların dəyişdirilməsi
- Əmək normalarının dəqiqləşdirilməsi
- Normalaşdırmanın metodlarından istifadə etmək

414 Təqvim planın tərtibində hansı normalarla əlaqədar tədbir nəzərdə tutulmur?

- Sahə
- Nisbət
- Vaxt norması
- Köhnəlmiş və səhv
- Yerli

415 Təqvim planının yerinə yetirilməsinin ən mühüm mərhələsi hansıdır?

- Məlumatların ümumiləşdirilməsi
- Məlumatların toplanması



- Tədbirlərin seçilməsi
- Təqvim planının icrası
- Məlumatların təhlili

416 Fəaliyyətdə olan normalara nə vaxt yenidən baxılır?

- Normalar təhlil edildikdə
- Normalar yerinə yetirilmədikdə
- Normalar köhnəldikdə
- Normalar istehsalın səviyyəsinə uyğun gəlmədikdə
- Normalar tətbiq edildikdə

417 Normalara yenidən baxılmasınınin təkmilləşdirilməsinin əsas şərti nədir?

- Normaların təsnifatı
- Normaların tətbiqi sferası
- Normaların sayı
- Normaların gərginlik səviyyəsi
- Normaların tərkibi

418 İşçilərin maraqlandırılmasında hansı göstəricidən istifadə edilir:

- normaların tərkibi
- normaların mütərəqqiliyi
- elmi normaların tətbiqi
- normaların gərginlik səviyyəsinin artımı
- normativlərin tətbiqi

419 Normaların gərginliyi neçə faiz olduqda, işçiləri alınmış qənaətin 50%-i miqdarında mükafatlandırmaq olur:

- 0.09
- 0.12
- 0.1
- 0.15
- 0.16

420 Normalara yenidən baxılması zamanı texnoloji proses təhlil edildikdə hansı iş yerinə yetirilir:

- texnoloji prosesin mütərəqqiliyi müəyyən edilir
- normaların yerinə yetirilməsi səviyyəsi hesablanır
- normaların gərginliyinin hesablanması
- normaların keyfiyyətinə təsir göstərən amillərin dəyişdirilməsi
- normativlərin keyfiyyəti yoxlanılır

421 İş yerində texniki-təşkilati səviyyəni hansı işçilər təhlil edir:

- əmək üzrə mühəndis
- əmək haqqı şöbəsinin rəisi
- mütəxəssislər
- texnoloqlar və normalaşdırıcılar
- baş texnoloq

422 Yeni normaların mənimsənilməsi zamanı nə qədər məsələ nəzarətdə saxlanılır:

- 8.0
- 5.0
- 4.0
- 6.0
- 3.0

423 Yeni normaların mənimsənilməsində hansı məsələyə diqqət verilir:

- vaxt normasının tətbiqi
- iş yerinin planlaşdırılması
- əmək və istirahət rejiminin fizioloji cəhətdən əsaslandırılması
- ədəd vaxtının hesablanması
- iş yerinin ixtisaslaşdırılması

424 Əsaslandırılmış normaları istehsalata tətbiqi zamanı nə qədər məsələnin həll edilməsi lazımdır:

- 10.0
- 8.0
- 4.0
- 6.0
- 9.0

425 Cari normalaşdırma işləri neçə formada həyata keçirilir:

- 7.0
- 3.0
- 5.0
- 2.0
- 6.0

426 Mərkəzləşdirilmiş formada əmək normalarını hansı şöbə hesablayır:

- maliyyə
- təchizat
- satış
- əmək və əmək haqqının təşkili
- plan

427 Mərkəzləşdirilməmiş formada əmək normalarını hansı bölmə hazırlayır:

- sex rəisi
- mühasib
- əmək üzrə mühəndis
- sex normalaşdırıcıları
- satış şöbəsi

428 Hansı formada normaların hesablanmasında fəhlələr iştirak edir:

- nisbət norması hesablandıqda
- statistik üsulla norma hesablandıqda

- analitik üsulun tətbiqində
- mərkəzləşdirilmiş
- normanın tərkib ünsürləri normalaşdırıldıqda

429 Emal rejimini hansı şöbəsinin işçiləri hazırlayır:

- kadr
- əmək haqqı
- plan
- texnoloji
- baş mühəndis

430 Emal rejimi hesablandıqda hansı normativdən istifadə edilir:

- kompleks
- xidmət
- say
- avadanlığın iş rejimi
- vaxt

431 Əmək haqqı şöbəsi neçə bölmədən ibarətdir:

- 3.0
- 4.0
- 6.0
- 2.0
- 5.0

432 Əmək haqqı şöbəsinin tərkibindəki tarif-iqtisad bürosuna neçə bölmə daxildir:

- 3.0
- 4.0
- 5.0
- 2.0
- 6.0

433 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- köməkçi işçilərin həcmi əsasında
- əsas və köməkçi vaxt şərti əsasında
- iş yerlərinin sayı əsasında
- xronometraj müşahidəsi keçirilmiş işlərin həcmi bütün işçilərin həcminə bölünməsi
- keçirilmiş müşahidələrin sayı

434 Nəyin vasitəsilə əmək normalarının keyfiyyəti müəyyən edilir:

- iş vaxtına qənaət
- müşahidə
- əmək intensivliyi
- təhlil
- əməyə qənaət

435 Normaların keyfiyyətini təhlil etdikdə hansı üsuldən istifadə edilir:

- statistik
- nisbi
- riyazi
- müqayisə
- analitik

436 Statistik normalar nəyin əsasında kim tərəfindən hesablanır:

- qrup fotoqrafiyası
- sex rəisi
- hesabat əsasında
- normalaşdırıcı öz təcrübəsinə əsasən
- xronometraj müşahidəsi

437 Statistik normaların çatışmayan cəhəti:

- analitik üsul tətbiq edilir
- köməkçi vaxtın hesablanması
- ədəd vaxtından istifadə
- vaxt şərti üzrə hesabat aparılmır
- əmək məhsuldarlığı ehtiyatı aşkar edilir

438 Əmək normalarının keyfiyyətini göstərən amsalın tətbiq sferası:

- mürəkkəb işlərdə
- plan şöbəsi
- texnoloji şöbə
- istehsal sahələri, peşə üzrə
- gecə növbəsində

439 Əmək normalarını psixofizioloji cəhətdə əsaslandırmaq üçün tam metodika hazırlanmışdır?

- dolayı yoldan istifadə olunur
- bəzi göstəricilər vardır
- natamam metodika vardır
- yox
- tədqiqat aparılır

440 Aşağıdakılardan hansı əməyin təşkili standartına aiddir:

- qrup fotoqrafiyası
- öz-özünə fotoqrafiya
- yoxlayıcı xronometraj
- normalaşdırmanın üsulları, hesabatın vahid forması
- iş yerinə xidmət sistem

441 Hansı normalar əmək intizamının möhkəmlənməsini təmin edir:

- cəmlənmiş üsulla hesablanmış
- statistik

- təcrübi normalar
- elmi əsaslandırılmış
- müqayisə üsulu ilə hesablanmış

442 Əməyin normalaşdırılmasının vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı daxildir:

- avadanlığın iş rejiminin hesablanması
- vaxt normasının hesablanması
- iş vaxtının icraçıya əsasən təsnifləşdirilməsi
- normaların keyfiyyətinin yüksəldilməsi
- iş vaxtının müşahidəsinin keçirilməsi

443 Aşağıdakılardan hansı avtomatlaşdırılmış proseslərin öyrənilməsi mərhələsinə daxildir:

- əməliyyat vaxtının hesablanması
- ixtisas səviyyəsi
- avadanlıqların məhsuldarlığı
- avadanlıqların vaxtından və gücündən istifadə olunması
- istehsalat təcrübəsi

444 Çoxdəzgaha xidmətin əsas şərti nədir:

- dəzgahların gücü
- dəzgahların sayı
- iş vaxtının davamı
- maşın avtomat vaxtının fəhlənin məşğuliyyət vaxtından çox olması
- dəzgahların markası

445 Aşağıdakı formula vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- işçilərin sayı
- normanın yerinə yetirilməsi faizi
- statistik normaların sayı
- əsaslandırılma səviyyəsinə əsasən normaların tərkibi
- iş yerinin sayı

446 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- sahə üzrə normaların quruluşu
- normaların tərkibi
- normaların əsaslandırılması səviyyəsi
- yenidən baxılmış normaların xüsusi çəkisi
- normaların tətbiqi səviyyəsi

447 Aşağıdakı formula vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- normanın keyfiyyəti
- funksiyaların qovuşması
- peşələrin qoşulması
- vaxt normasından istifadə etməklə peşələrin qovuşması
- ixtisasın artırılması

448 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- xronometraj müşahidəsi keçirilmiş işlərin həcmi
- iş yerinə xidmət vaxtı
- normativ üzrə balans
- iş vaxtının faktiki balansı
- normaların gərginlik səviyyəsi

449 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- istehsal normasının tətbiqi
- iş vaxtı itkilərinin aşkar edilməsi
- an müşahidəsinin keçirildiyi şərait
- fotoqrafiya müşahidəsi keçirilən işlərdən həcmi
- vaxt normasının tətbiqi

450 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- normanın keyfiyyətinin səviyyəsi
- işəməzd fəhlələrin sayı
- hesabat dövrünün davamı
- normalaşdırılan işlərin xüsusi çəkisi
- istehsal normasının hesablanması

451 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- normativlərin tətbiqi
- fəhlələrin sayı
- dəzgahların sayı
- əmək tutumuna əsasən elmi normaların sayı
- normaların mütərəqqiliyi

452 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- növbədən əlavə iş vaxtı
- faktiki işlənmiş vaxt
- köməkçi vaxt
- vaxt normasına əsasən normanın yerinə yetirilməsinin orta faizi
- növbənin davamı

453 Kəsmə sürəti nədən asılı olaraq seçilir:

- iş vaxtı itgilərindən
- dəzgahın markasından
- dəzgahın iş vaxtından
- alətin və emal olunan hissənin materialından
- əsas vaxtın davamından

454 Avtomatlaşdırma əməyin təşkilinə necə təsir göstərir:

- köməkçi vaxt artır
- işçilərin əməyi cəlbədicə olur

- əməyin məzmunu artır
- onun forma və metodlarını dəyişdirir
- əl işləri azalır

455 Əməyin təşkilinin hansı məsələsi normalaşdırmanın vasitəsilə həll edilir:

- fiziki əmək
- əmək şəraiti
- iş yerinin attestasiyası
- əmək bölgüsü
- əməyin təhlükəsizliyi

456 Avadanlığın iş rejimi normativləri nə vaxt tətbiq edilir:

- iş vaxtı təsnifləşdikdə
- köməkçi vaxt hesablandıqda
- sazlama işlərində
- emal rejimi hesablandıqda
- yığma işlərində

457 Əməyin normalaşdırılması üzrə standartlara neçə ünsür daxildir:

- 7.0
- 5.0
- 10.0
- 8.0
- 4.0

458 Normaların keyfiyyətini hesabladıqda hansı göstəricidən istifadə edilir:

- əməyin məhsuldarlığı
- təcrübi-statistik üsul
- əmək tutumu
- normaların gərginlik səviyyəsi
- əmək intensivliyi

459 Aşağıdakılardan hansı əmək haqqı şöbəsinin tərkibinə daxildir:

- sex rəisləri və sex ustaları
- texnoloji qrup
- plan-uçot qrupu
- texniki-normalaşdırma bölməsi
- qabaqcıl iş üsullarını öyrənən və yayan şöbə

460 Aşağıdakı işlərdən hansını əmək haqqı şöbəsi yerinə yetirir:

- plan göstəricilərinin hesablanması
- iş gününün fotoqrafiyasını keçirmək
- iş vaxtının təsnifləşdirilməsi
- normativlərin keyfiyyətinin təhlili
- iş gününün davamının müəyyən etmək

461 Sex ustası normaların tətbiqi zamanı hansı işi yerinə yetirir:

- işçiləri təlimatlandırır
- normaların keyfiyyətini təhlil edir
- normaların gərginlik səviyyəsini hesablayır
- işçilərin ixtisasını artırır
- işçilərə qabaqcıl əmək fənd və üsullarını öyrədir

462 Əməyin normalaşdırılmasını hansı mütəxəssislər yerinə yetirir:

- kadr şöbəsinin rəisi
- sex ustası
- baş mühəndis
- normalaşdırıcılar
- kadr üzrə mütəxəssis

463 Əməyin normalaşdırılması sahəsində bir sıra işləri yerinə yetirən hansı şöbə iştirak edir:

- elmi-tədqiqat
- kadrlar
- təchizat şöbəsi
- texnoloji
- baş texnoloq

464 Müəssisədə normalaşdırma işlərinin təşkili üzrə ən çox məsuliyyət daşıyanlar:

- təchizat şöbəsi
- baş texnoloq
- plan şöbəsi
- direktor və baş mühəndis
- maliyyə şöbəsi

465 Mərkəzləşdirilmiş formada hansı göstərici təmin olunur:

- informasiyalar dəqiqləşdirilir
- iş vaxtına qənaət
- normaların tətbiqi
- əmək tutumunun azaldılması
- iş vaxtı sərfi təsnifləşdirilir

466 Mərkəzləşdirilmiş formada əmək normaları hesablandıqda sex normalaşdırıcıları hansı işi yerinə yetirirlər:

- iş yerinə xidmətin təşkili
- əməliyyatın davamı
- iş yerinin təhlili
- normaların tətbiqində nəzarət
- iş vaxtı tərzinin öyrənilməsi

467 Normativ tədqiqat işlərini yerinə yetirmək üçün müəssisədə hansı xidmət bölməsi yaradılır:

- əlaqələndirmə xidməti



- avadanlıqların gücünün ölçülməsi
- iş yerlərinin təşkili üzrə
- normativ-tədqiqat qrupu
- informasiya xidməti

468 Aşağıdakılardan hansı normativ tədqiqat işlərinə aiddir:

- avadanlığın iş rejiminin hesablanması
- normativlərin işlənməsinin birinci mərhələsi
- vaxt normasının tərkib üsürləri
- əmək normalarının keyfiyyətinin öyrənilməsi və tətbiqi
- ədəd vaxtı normasının yoxlanması

469 Aşağıdakılardan hansı normalaşdırmanın təşkili işlərinə aiddir:

- əsas vaxtın qısaldılması
- xronometraj müşahidəsi
- normativlərin tətbiqi
- normativ tədqiqat işləri
- əməliyyatın təhlili

470 Əməyin normalaşdırılmasının təşkili işləri ilk növbədə neçə yerə bölünür:

- 4.0
- 3.0
- 5.0
- 2.0
- 6.0

471 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- əsasən vaxt
- istehsal normasına əsasən normanın yerinə yetirilməsinin orta faizi
- istehsal norması
- vaxt norması
- əməliyyat vaxtı

472 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır

- iş yerinə texniki xidmət vaxtı
- reqlamentləşdirilmiş vaxt
- iş vaxtının davamı
- növbə vaxtına əsasən normanın yerinə yetirilməsinin orta faizi
- iş yerinə xidmət vaxtı

473 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ədəd vaxtının hesablanması
- xidmət norması
- vaxtamuzd işçilərin iş vaxtı
- işin dərəcəsi ilə işçinin dərəcəsi bərabər olduqda normanın orta faizi
- say normativinin hesablanması

474 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- iş vaxtından istifadə əmsalı
- fəhlələrin yüklənmə səviyyəsi
- iş yerlərinin planlaşdırılması
- normaların əsaslandırılması
- fəhlələrin sexdə yerləşdirilməsi

475 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı əmsal hesablanır:

- avadanlığın iş vaxtından istifadə
- iş vaxtından natamam istifadə
- iş vaxtından istifadə
- normanın texniki əsaslandırılması
- düzəldici əmsal

476 Aşağıdakı formuladan nə vaxt istifadə olunur:

- qısa fasilələr
- köməkçi
- ədəd vaxtı
- əsas vaxt
- iş yerinə xidmət

477 Aşağıdakı formula vasitəsilə nəyi hesablayırıq:

- emal edilən hissənin uzunluğu
- əsas vaxtın uzunluğu
- alətin girişi və çıxışı üzrə uzunluq
- emal edilən səthin uzunluğu
- alətin markası

478 Çoxdəzgaha xidmətdə bu formuladan nə üçün istifadə edilir:

- əsas vaxtı hesablamaq
- dəzgahların sayını hesablamaq
- dəzgahların gücünü hesablamaq
- fəhlənin məşğuliyyət vaxtını hesablamaq
- dəzgahları yerləşdirmək

479 Texniki tərəqqi əməyin məzmununa necə təsir göstərir:

- əmək kooperasiyası pozulur
- istehsal prosesləri əməliyyatlara bölünmür
- əməliyyatların icrası mürəkkəbləşir
- işçilərin icra funksiyaları dəyişilir
- əsas vaxtın davamı artır

480 Normativ tədqiqat işlərinə neçə ünsür daxildir:

- 6.0
- 10.0

- 9.0  
 7.0  
 11.0

481 Cari normalaşdırma işlərinə neçə ünsür daxildir:

- 9.0  
 7.0  
 6.0  
 8.0  
 10.0

482 Aşağıdakılardan hansı cari normalaşdırma işlərinə daxildir:

- istehsal prosesinin tədqiqat yolu ilə öyrənilməsi  
 iş vaxtının ünsürləri üzrə tədqiqat  
 qabaqcıl əmək fəndlərinin öyrənilməsi  
 normaların keyfiyyətinin təhlili  
 metodik vəsaitlərin hazırlanması

483 Əmək və əmək haqqının təşkili şöbəsi hansı işi yerinə yetirir:

- əmək haqqı üzrə düzəldici əmsalı hesablamaq  
 avadanlıqların məhsuldarlığını hesablamaq  
 normativlərin və emal rejiminin işlənməsi  
 metodik rəhbərliyi və bölməyə nəzarəti  
 avadanlığın gücünü artırmaq

484 Mərkəzləşdirilmiş norma hesablandıqda əmək haqqı və texnoloji şöbə nə qədər işi yerinə yetirirlər:

- 6.0  
 2.0  
 3.0  
 4.0  
 5.0

485 Mərkəzləşdirilmiş formanın nə qədər müsbət cəhəti vardır:

- 10.0  
 5.0  
 3.0  
 4.0  
 7.0

486 Texnoloji şöbə normalaşdırma üzrə hansı əsas işi yerinə yetirir:

- əməliyyatın məzmununu müəyyən etmək  
 texnoloji ardıcılığı müəyyənləşdirmək  
 işin əmək tutumunun müəyyən edilməsi  
 texnoloji prosesin xəritəsinin hazırlanması  
 istehsal prosesini əməliyyatlara bölmək

487 Əməyin normalaşdırılmasının təşkilində ictimai normalaşdırma büroları nə qədər işi yerinə yetirirlər:

- 9.0
- 4.0
- 8.0
- 6.0
- 3.0

488 Əməyin normalaşdırılmasının təşkilində əmək haqqı şöbəsi neçə vəzifəni yetirmə yetirir:

- 11.0
- 8.0
- 7.0
- 10.0
- 9.0

489 Elmi normalar hansı cəhətdən əsaslandırılır:

- inzibati
- iqtisadi
- enerji tutumu
- psixoloji
- texnoloji

490 Normalaşdırmanın təşkilində standartlar hansı vəzifəni qarşıya qoyur:

- normalaşdırıcının ixtisası
- normaların gərginlik səviyyəsi
- normalaşdırmada vahid forma və qaydanın təşkili
- əmək haqqının planlaşdırılması
- iş vaxtının təsnifləşdirilməsi

491 Normalaşdırma üzrə işlərin təkmilləşdirilməsində əsas zəruri şərt hansıdır:

- bu sahədə işçiləri yüksək ixtisaslı olması
- avadanlığın faydalı iş əmsalının yüksəldilməsi
- iş vaxtı itgilərin ləğvi
- cəmlənmiş üsulun tətbiqi
- normaların hesablanması

492 İş yerinə xidmət vaxtı necə müəyyən edilir:

- növbə üzrə vaxta nisbətən dəqiqə ilə
- əməliyyat vaxtına əsasən
- ədəd vaxtına nisbətən faizlə
- analitik üsulla
- müşahidə vasitəsilə

493 Xidmət norması ilə əmək məhsuldarlığı necə əlaqədardır:

- xidmət norması əsas vaxtı özündə əks etdirir
- tərs mütənasibdir

- düz mütənasibdir
- işin mürəkkəbliyi xidmət normasında nəzərə alınır
- xidmət normasında əsas amillər əks olunur

494 Məhsul vahidinin əmək tutumunun azaldılmasında normaların rolu nədir:

- yeni normaların tətbiqi
- vaxt sərfinə qənaət
- iş yerinə xidmət vaxtına qənaət
- statistik normaların xüsusi çəkisi
- normaların uçotunun aparılması

495 Aşağıdakılardan hansı əməyin normalaşdırılması funksiyasına daxildir:

- əmək kooperasiyası
- əmək proseslərinin səmərəlilik kriterisi
- iş yerinə xidmət vaxtına qənaət
- statistik normaların xüsusi çəkisi
- istehsal əməliyyatı

496 Avtomatlaşdırılmış istehsal proseslərinin öyrənilməsində neçə mərhələ vardır:

- 8.0
- 5.0
- 4.0
- 6.0
- 3.0

497 Kəsmə sürəti  $V=38\text{m/dəq}$ ; emal olunan hissənin diametri 90 mm-dir. Bir dəqiqə ərzindəki dövrlər sayını hesablayın: 03

- 120.0
- 132.0
- 150.0
- 145.0
- 140.0

498 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- normalaşdırılmış tapşırıq
- təqvim vaxtına əsasən normanın orta faizinin hesablanması
- çoxdəzgaha xidmət vaxtı
- say norması
- işəmuзд fəhlələrin iş vaxtı

499 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı əmsal hesablanır:

- iş yerlərinin yüklənməsi səviyyəsi
- sex üzrə norçaların sayı
- əmək normalarının gərginlik səviyyəsi
- məhsulun əmək tutumu
- iş yerlərinin sayı

500 Aşağıdakı formuladan nə vaxt istifadə olunur:

- işin məzmununu müəyyənləşdirdikdə
- iş yerinə xidmətdə
- iş vaxtı sərfi öyrənildikdə
- əsas vaxtı hesabladıqda
- emal olunan hissənin bir dəqiqədəki dövrlər sayını hesablamaq