

1002_Ru_Æyani_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 1002 02_Əməyin normalaşdırılması əsasları

1 Дайте характеристику сущности норм обслуживания:

- это — количество единиц технологического оборудования, производственных площадей и других производственных единиц (рабочих мест и др.), которое должно обслуживаться одним работником или группой работников в определенных организационно-технических условиях.
- это — количество единиц оборудования, производственных площадей и других производственных единиц (рабочих мест и др.), которое должно обслуживаться одним работником или группой работников в определенных организационно-технических условиях
- это — количество единиц основного оборудования, производственных площадей и других производственных единиц (рабочих мест и др.), которое должно обслуживаться одним работником или группой работников в определенных организационно-технических условиях.
- это — количество единиц вспомогательного оборудования, производственных площадей и других производственных единиц (рабочих мест и др.), которое должно обслуживаться одним работником или группой работников в определенных организационно-технических условиях.
- это — количество единиц транспортного оборудования, производственных площадей и других производственных единиц (рабочих мест и др.), которое должно обслуживаться одним работником или группой работников в определенных организационно-технических условиях.

2 Как устанавливаются дифференцированные нормы?

- на основе нормативов, учитывающих технические особенности отдельных операций
- на основе нормативов, учитывающих технологические особенности отдельных операций
- на основе нормативов, учитывающих технологические особенности отдельных операций и тип производства
- на основе нормативов, учитывающих технологические особенности и продолжительность отдельных операций
- на основе нормативов, не учитывающих технологические особенности отдельных операций

3 По методу обоснования сколько видов норм различают?

- 1.0
- 2.0
- 5.0
- 4.0
- 3.0

4 Укажите определение нормы численности:

- определённая численность работников определенного подразделения и квалификационного состава, необходимая для выполнения различного объема работ или для обслуживания определенных объектов
- установленная численность работников определенного профессионально-квалификационного состава, необходимая для выполнения определенного объема работ или для обслуживания определенных объектов
- установленная численность работников определенного профессионально-квалификационного состава, необходимая для выполнения различного объема работ или для обслуживания определенных объектов
- установленная численность работников определенного подразделения и квалификационного состава, необходимая для выполнения различного объема работ или для обслуживания определенных объектов
- установленная численность работников определенного подразделения и структурного состава, необходимая для выполнения различного объема работ или для обслуживания определенных объектов

5 Укажите определение нормированного задания:

- плановый объем и состав работ, выполняемый работниками или бригадой за данный отрезок времени в определенных организационно-технических условиях
- установленный объем и состав работ, выполняемый одним работником или группой работников за данный отрезок времени в определенных организационно-технических условиях
- определенный объем и состав работ, выполняемый одним работником или группой работников за данный отрезок времени в определенных организационно-технических условиях
- определенный объем и состав работ, выполняемый работниками или бригадой за данный отрезок времени в определенных организационно-технических условиях
- плановый объем и состав работ, выполняемый одним работником или группой работников заданный отрезок времени в определенных организационно-технических условиях

6 Как называются нормы, которые не дифференцируются по технологическим особенностям операций?

- аналитические нормы
- укрупненные нормы
- интегрированные нормы
- элиминированные нормы
- дифференцированные нормы

7 Какие нормы труда считаются едиными?

- те, которые устанавливаются без учета передового уровня организации труда и утверждаются в централизованном порядке на процессы и операции с типовой технологией для вспомогательного производства
- те, которые устанавливаются с учетом передового уровня техники и организации труда и утверждаются в централизованном порядке на процессы и операции с типовой технологией
- те, которые устанавливаются с учетом передового уровня техники и технологии и утверждаются в централизованном порядке на процессы и операции с типовой технологией
- те, которые устанавливаются с учетом передового уровня организации труда и утверждаются в централизованном порядке на процессы и операции с типовой технологией для основного производства
- те, которые устанавливаются с учетом передового уровня организации труда и утверждаются в централизованном порядке на процессы и операции с типовой технологией для вспомогательного производства

8 Какие нормы труда считаются постоянными ?

- те, которые устанавливаются для устойчивого производства на длительный период до изменения организационно условий работы вспомогательных работников и коллективов
- те, которые устанавливаются для устойчивого производства на длительный период до изменения организационно-технических условий работы.
- те, которые устанавливаются для устойчивого производства и оценки видов трудовой деятельности основных работников и коллективов
- те, которые устанавливаются для устойчивого производства на длительный период до изменения организационно-технических условий работы вспомогательных работников и коллективов
- те, которые устанавливаются для устойчивого производства на длительный период до изменения технических условий работы вспомогательных работников и коллективов

9 Перечислите основные функции нормирования труда:

- распределение по труду, научная организация труда и производства, планирование производства, оценка трудовой деятельности основных работников и коллективов

- распределение по труду, научная организация труда и производства, планирование производства, оценка трудовой деятельности отдельных работников и коллективов
- распределение по труду, организация производства, планирование производства, оценка видов трудовой деятельности основных работников и коллективов
- распределение по труду, научная организация труда и производства, планирование производства, оценка видов трудовой деятельности основных работников и коллективов
- распределение по труду, научная организация труда, планирование производства, оценка трудовой деятельности основных работников и коллективов

10 В каких случаях устанавливаются местные нормы?

- они устанавливаются на отдельном предприятии для работ, на которые не имеются типовые нормы или когда организационно-технические условия выполнения работ не позволяют установить более высокую норму по сравнению с единой или типовой.
- они устанавливаются на отдельном предприятии для операций, на которые нет единых или типовых норм или когда организационно-технические условия выполнения работ позволяют установить более высокую норму по сравнению с единой или типовой.
- они устанавливаются на отдельном предприятии для операций, на которые имеются единые или типовые нормы или когда организационно-технические условия выполнения работ не позволяют установить более высокую норму по сравнению с единой или типовой.
- они устанавливаются на отдельном предприятии для работ, на которые имеются единые или типовые нормы или когда организационно-технические условия выполнения работ не позволяют установить более высокую норму по сравнению с единой или типовой.
- они устанавливаются на отдельном предприятии для работ, на которые не имеются единые или типовые нормы или когда организационно-технические условия выполнения работ не позволяют установить более высокую норму по сравнению с единой или типовой.

11 Как устанавливаются технически обоснованные нормы?

- на основе изучения и анализа содержания, последовательности и способов выполнения отдельных приемов операции основных рабочих при наилучшем режиме работы, наиболее полном использовании рабочего времени с применением лучших методов организации труда
- на основе изучения и анализа содержания, последовательности и способов выполнения отдельных приемов операции при наилучшем режиме работы оборудования, наиболее полном использовании рабочего времени с применением лучших методов организации труда
- на основе изучения и анализа содержания, последовательности и способов выполнения отдельных приемов операции основных рабочих при наилучшем режиме работы оборудования, наиболее полном использовании рабочего времени с применением лучших методов организации труда
- на основе изучения и анализа последовательности и способов выполнения отдельных приемов операции основных рабочих при наилучшем режиме работы оборудования, наиболее полном использовании рабочего времени с применением лучших методов организации труда
- на основе изучения и анализа содержания выполнения отдельных приемов операции основных рабочих при наилучшем режиме работы оборудования, наиболее полном использовании рабочего времени с применением лучших методов организации труда

12 Дайте характеристику сущности нормы выработки:

- это — объем продукции в денежных единицах, который должен быть выполнен в единицу времени (час, смена и др.) одним работником или группой работников вспомогательного производства соответствующей квалификации в определенных организационно-технических условиях.
- это — объем продукции (работы, услуги) в натуральных единицах измерения (тонны, метры и др.), который должен быть выполнен в единицу времени (час, смена, и др.) одним работником или группой работников соответствующей квалификации в определенных организационно-технических условиях.

- это — объем продукции (работы, услуги) в натуральных единицах измерения (тонны, метры и др.), который должен быть выполнен в единицу времени (час, смена и др.) одним работником или группой работников основного производства соответствующей квалификации в определенных организационно-технических условиях;
- это — объем продукции (работы, услуги) в натуральных единицах измерения (тонны, метры и др.), который должен быть выполнен в единицу времени (час, смена и др.) одним работником или группой работников вспомогательного производства соответствующей квалификации в определенных организационно-технических условиях.
- это — объем продукции в натуральных единицах измерения (тонны, метры и др.), который должен быть выполнен в единицу времени (час, смена и др.) одним работником или группой работников основного производства соответствующей квалификации в определенных организационно-технических условиях.

13 Перечислите основные виды норм труда.

- нормы выработки, времени, обслуживания, численности, управления
- нормы выработки, времени, обслуживания, численности
- нормы выработки, времени, обслуживания, управления, продуктивности
- нормы выработки, обслуживания, численности, управления, продуктивности
- нормы выработки, времени, обслуживания, численности, управления, продуктивности

14 Что такое норма труда?

- это установленный для работника основного производства объем работы в час, месяц, год, который он обязан выполнить при нормальных условиях работы.
- это установленный для работника объем работы в час, день (смену), неделю, месяц, год, который он обязан выполнить при нормальных условиях работы.
- это установленный для работника вспомогательного производства объем работы в час, день (смену), неделю, месяц, год, который он обязан выполнить при нормальных условиях работы.
- это установленный для работника основного производства объем работы в час, день (смену), неделю, месяц, год, который он обязан выполнить при нормальных условиях работы.
- это установленный для работника основного производства объем работы в час и смену, который он обязан выполнить при нормальных условиях работы.

15 Для чего необходимы нормы труда?

- для разработки различных производственных программ, определения потребностей в технологическом оборудовании и вспомогательной рабочей силе
- для разработки различных планов и программ, определения потребностей в оборудовании и рабочей силе
- для разработки различных производственных программ, определения потребностей в оборудовании и основной рабочей силе
- для разработки различных производственных программ, определения потребностей в технологическом оборудовании и основной рабочей силе
- для разработки различных производственных программ, определения потребностей в технологическом оборудовании и обслуживающей их рабочей силе

16 Укажите основные принципы установления норм труда:

- нормы труда устанавливаются в соответствии с достигнутым уровнем техники, технологии, организации труда; в случае их изменения должны постепенно пересматриваться.
- нормы труда устанавливаются в соответствии с достигнутым уровнем техники, технологии, организации труда и производства; в случае их изменения должны систематически пересматриваться.
- нормы труда устанавливаются в соответствии с достигнутым уровнем техники, технологии, организации труда основного производства; в случае их изменения должны систематически пересматриваться.
- нормы труда устанавливаются в соответствии с достигнутым уровнем техники, технологии, организации труда основного производства; в случае их изменения должны постепенно пересматриваться.

- нормы труда устанавливаются в соответствии с достигнутым уровнем техники, технологии, организации обслуживания основного производства; в случае их изменения должны постепенно пересматриваться.

17 В каком случае подлежат обязательной замене нормы труда?

- по мере проведения аттестации рабочих сборочных производств, внедрения новой техники, технологии, технического перевооружения производства, обеспечивающие повышение производительности труда.
- по мере проведения аттестации рабочих мест, внедрения новой техники, технологии, технического перевооружения производства, обеспечивающие повышение производительности труда.
- по мере проведения аттестации рабочих мест сборочных производств, внедрения новой техники, технологии, технического перевооружения производства, обеспечивающие повышение производительности труда.
- по мере проведения аттестации рабочих мест сборочных производств, внедрения новых инструментов, технологии, технического перевооружения производства, обеспечивающие повышение производительности труда.
- по мере проведения аттестации рабочих мест сборочных производств, внедрения новой техники, технологии, технического перевооружения автопарка, обеспечивающие повышение производительности труда.

18 Анализ производственной операции предполагает:

- расчленение ее на взаимозависимые элементы и компоненты: комплекс приемов, отдельные приемы, трудовые действия и движения.
- расчленение ее на последовательно уменьшающиеся элементы: комплекс приемов, отдельные приемы, трудовые действия и движения.
- расчленение ее на взаимосвязанные микроэлементы: комплекс приемов, отдельные приемы, трудовые действия и движения.
- расчленение ее на взаимосвязанные элементы и компоненты: комплекс приемов, отдельные приемы, трудовые действия и движения.
- расчленение ее на взаимосвязанные элементы и компоненты: комплекс микроопераций, отдельные приемы, трудовые действия и движения

19 Что понимается под комплексом приемов?

- часть операции, состоящая из действий, объединенных целевым назначением.
- часть операции, состоящая из приемов, объединенных целевым назначением
- часть операции, состоящая из движений, объединенных целевым назначением
- часть операции, состоящая из приемов и движений, объединенных целевым назначением.
- часть операции, состоящая из действий и движений, объединенных целевым назначением.

20 Что представляет собой трудовой прием?

- законченное действие вспомогательного рабочего, имеющее определенное частное значение.
- законченное действие рабочего, имеющее определенное частное значение
- законченное действие основного рабочего, имеющее определенное частное значение и предпосылку
- законченное действие основного рабочего, имеющее определенное частное значение и цель
- законченное действие основного рабочего, имеющее определенное частное значение

21 Что понимается под трудовым движением?

- часть движения, заключающаяся в прикосновении рабочего к предмету, в однократном его перемещении
- часть приема, заключающаяся в прикосновении рабочего к предмету, в однократном его перемещении
- часть приёма, заключающаяся в прикосновении рабочего к предмету, в многократном его перемещении
- часть приёма, заключающаяся в прикосновении рабочего к предмету, в постоянном его перемещении

- часть приема, заключающаяся в прикосновении рабочего к предмету, в непрерывном его перемещении

22 Укажите назначение детализации расчленения производственной операции:

- повышает детальность нормы, но одновременно и контролирует трудоёмкость ее установления и контроля
- повышает точность нормы, но одновременно и увеличивает трудоёмкость ее установления и контроля.
- повышает детальность нормы, но одновременно и регулирует трудоёмкость ее установления и контроля.
- повышает детальность нормы, но одновременно и регулирует трудоёмкость ее разработки и контроля
- повышает объективность нормы, но одновременно и регулирует трудоёмкость ее установления и контроля

23 В каких случаях целесообразно детальное расчленение трудовых действий и движений:

- только в единичном производстве.
- только в массовом производстве
- только в крупносерийном производстве.
- только в серийном производстве
- только в мелкосерийном производстве.

24 Укажите значение операции для производства и нормирования труда:

- операция рассматривается как один из элементов разделения труда на производстве, а следовательно, и основной объект нормирования
- операция рассматривается как основной элемент разделения труда на производстве, а следовательно, и основной объект нормирования
- операция рассматривается как основной элемент разделения труда на производстве, а следовательно, и основной предмет нормирования.
- операция рассматривается как вспомогательный элемент разделения труда на производстве, а следовательно, и основной предмет нормирования
- операция рассматривается как основной элемент разделения труда на производстве, а следовательно, и вспомогательный объект нормирования

25 Укажите определение нормы времени обслуживания:

- количество рабочего времени, затрачиваемого для обслуживания единицы оборудования, производственных площадей и других производственных единиц (рабочих мест и др.) одним работником или группой работников в определенных организационно-технических условиях
- количество рабочего времени, необходимого для обслуживания единицы оборудования, производственных площадей и других производственных единиц (рабочих мест и др.) одним работником или группой работников в определенных организационно-технических условиях
- количество рабочего времени, необходимого для обслуживания некоторого количества оборудования, производственных площадей и других производственных единиц (рабочих мест и др.) одним работником или группой работников в определенных организационно-технических условиях
- количество рабочего времени, необходимого для обслуживания орудий труда, производственных площадей и других производственных единиц (рабочих мест и др.) одним работником или группой работников в определенных организационно-технических условиях
- количество рабочего времени, необходимого для обслуживания единицы оборудования основного производства и других производственных единиц (рабочих мест и др.) одним работником или группой работников в определенных организационно-технических условиях

26 Укажите определение нормативов труда:

- промежуточные величины, используемые для определения различных норм труда на работы разного назначения

- исходные величины, используемые для установления различных норм труда на работы данного вида
- промежуточные величины, используемые для установления различных норм труда на работы данного вида
- промежуточные величины, используемые для определения различных норм труда на работы данного вида
- промежуточные величины, используемые для расчёта различных норм труда на работы данного вида

27 Как называются нормы, устанавливаемые на основе нормативов, учитывающих технологические особенности отдельных операций?

- аналитические нормы
- дифференцированные нормы
- интегрированные нормы
- укрупненные нормы
- дифференциальные нормы

28 Как называются нормы, которые устанавливаются на комплекс операций или виды работ, выполняемых одним работником на разных рабочих местах или бригадой работников при условии разделения обязанностей между членами бригады?

- укрупненные нормы
- комплексные нормы
- интегрированные нормы
- элиминированные нормы
- дифференцированные нормы

29 Какие нормы называются опытно-статистическими нормами?

- которые устанавливаются на основе личного опыта рабочих, технологов, мастеров, а также опыта других предприятий и статистических данных
- которые устанавливаются на основе личного опыта нормировщиков, технологов, мастеров, а также отчетных и статистических данных
- которые устанавливаются на основе личного опыта нормировщиков, рабочих, а также отчетных и статистических данных
- которые устанавливаются на основе личного опыта рабочих, технологов, мастеров, а также отчетных и статистических данных
- которые устанавливаются на основе личного опыта рабочих, технологов, мастеров, а также отчетных данных и опыта других предприятий

30 Какие нормы времени являются временными?

- которые устанавливаются на период замены старого инструментария, технологии или снятия не востребованной продукции, по истечении которого нормы труда пересматриваются
- которые устанавливаются на период освоения новой техники, технологии или новых видов продукции, по истечении которого устанавливаются постоянные нормы
- которые устанавливаются на период замены старого оборудования, технологии или новых видов продукции, по истечении которого устанавливаются постоянные нормы
- которые устанавливаются на период замены старого оборудования, технологии или новых видов продукции, по истечении которого нормы труда пересматриваются
- которые устанавливаются на период замены старого оборудования, технологии или снятия не востребованной продукции, по истечении которого нормы труда пересматриваются

31 Как называются нормы, которые устанавливаются для устойчивого производства на длительный период до изменения организационно-технических условий работы?

- комплексные нормы
- постоянные нормы
- временные нормы
- стабильные нормы
- дифференцированные нормы

32 Что понимается под нормированием труда?

- установление обоснованных норм выработки отдельных работников или групп работников при изготовлении продукции или выполнении работы в вспомогательных производствах
- установление обоснованных затрат и результатов труда отдельных работников или групп работников при изготовлении продукции или выполнении работы в определенных организационно - технических условиях
- установление обоснованных норм выработки отдельных работников или групп работников при изготовлении продукции или выполнении работы в определенных организационно - технических условиях
- установление обоснованных норм выработки отдельных работников или групп работников при изготовлении продукции или выполнении работы в основных производствах
- установление обоснованных норм выработки отдельных работников при изготовлении продукции или выполнении работы в определенных организационно - технических условиях

33 Сущность технического нормирования состоит:

- в определении предельно допустимой продолжительности всех элементов каждой операции и установлении на основе этих оценок нормы времени и продуктивности
- в определении предельно допустимой продолжительности всех элементов каждой операции и установлении на основе этих оценок нормы времени.
- в определении количества и допустимой продолжительности всех элементов каждой операции и установлении на основе этих оценок нормы времени и управляемости
- в определении продолжительности всех элементов каждой операции и установлении на основе этих оценок нормы времени и управляемости
- в определении предельно допустимой продолжительности всех элементов каждой операции и установлении на основе этих оценок нормы времени и управляемости

34 По степени укрупнения сколько видов норм труда различают?

- 5.0
- 3.0
- 1.0
- 2.0
- 4.0

35 Сколько видов норм различаются по сфере применения?

- 1.0
- 3.0
- 5.0
- 4.0
- 2.0

36 Сколько видов норм существует по сфере применения ?

- 2.0
- 3.0

- 6.0
- 5.0
- 4.0

37 Укажите количество основных принципов нормирования труда:

- 2.0
- 4.0
- 6.0
- 5.0
- 3.0

38 Что является объектом нормирования труда?

- деятельность при выполнении производственной сборочной операции, являющейся частью технологического процесса
- деятельность работника при выполнении производственной операции, являющейся частью производственного процесса.
- деятельность работника при выполнении производственной операции, являющейся частью технологического процесса
- деятельность работника при выполнении производственной сборочной операции, являющейся частью технологического процесса
- деятельность работника при выполнении производственной сборочной операции, являющейся частью технического процесса

39 Какая взаимосвязь между трудовым приёмом и трудовым действием?

- каждая операция в основном производстве расчленяется на трудовые движения, представляющие совокупность трудовых приёмов и действия.
- каждый прием расчленяется на трудовые действия, представляющие совокупность трудовых движений.
- каждый прием в вспомогательном производстве расчленяется на трудовые действия, представляющие совокупность трудовых движений.
- каждый прием в основном производстве расчленяется на трудовые действия, представляющие совокупность трудовых движений.
- каждая операция в основном производстве расчленяется на трудовые действия, представляющие совокупность трудовых приёмов и движений.

40 Укажите определение нормы труда:

- под нормой труда понимается мера затрат труда для производства продукции в рабочее время, обслуживания орудий труда производства в определенных организационно-технических условиях
- каждый прием расчленяется на трудовые действия, представляющие совокупность трудовых движений.
- под нормой труда понимается установленная мера затрат труда для производства продукции в рабочее время, обслуживания средств производства в определенных организационно-технических условиях
- под нормой труда понимается установленная мера затрат труда для производства продукции в единицу времени, обслуживания средств производства в определенных организационно-технических условиях
- под нормой труда понимается установленная мера затрат труда для производства продукции в рабочее время, обслуживания орудий труда производства в определенных организационно-технических условиях

41 Укажите особенности установления опытно-статистических норм?

- такие нормы устанавливаются на определённый период, не более чем на 1 год, с целью разработки технически укрупнённых норм или на период освоения новой техники, технологии, продукции

- такие нормы устанавливаются временно на период разработки технически обоснованных норм или на период освоения новой техники, технологии, продукции.
- такие нормы устанавливаются временно, не более чем на 1 год, с целью разработки технически обоснованных норм или на период освоения новой техники, технологии, продукции.
- такие нормы устанавливаются на определённый период, не более чем на 1 год, с целью разработки технически дифференцированных норм или на период освоения новой техники, технологии, продукции
- такие нормы устанавливаются на определённый период, не более чем на 2 года, с целью разработки технически дифференцированных норм или на период освоения новой техники, технологии, продукции

42 Какие нормы труда считаются едиными?

- те, которые устанавливаются без учета передового уровня организации труда и утверждаются в централизованном порядке на процессы и операции с типовой технологией для вспомогательного производства
- те, которые устанавливаются с учетом передового уровня техники и организации труда и утверждаются в централизованном порядке на процессы и операции с типовой технологией
- те, которые устанавливаются с учетом передового уровня техники и технологии и утверждаются в централизованном порядке на процессы и операции с типовой технологией
- те, которые устанавливаются с учетом передового уровня организации труда и утверждаются в централизованном порядке на процессы и операции с типовой технологией для основного производства
- те, которые устанавливаются с учетом передового уровня организации труда и утверждаются в централизованном порядке на процессы и операции с типовой технологией для вспомогательного производства

43 Укажите имя знаменитого экономиста, впервые отметившего значение разделения и нормирования труда:

- Ф.Тейлор
- А.Смит
- Д.Рикардо
- Р.Оуэн
- К.Маркс

44 Кто является основателем науки «Организация и нормирование труда»?

- К.Маркс
- Ф.Тейлор
- Д. Рикардо
- Л.Гилберт
- Р.Оуэн

45 Какой метод исследования процессов труда использовал Ф. Гилбрет ?

- синтезирующий и статистический подход
- синтезирующий подход
- синтезирующий и статистический подход
- синтезирующий и аналитический подход
- синтезирующий и дифференциальный подход

46 Какие нормы устанавливаются на отдельном предприятии для операций, на которые нет единых или типовых норм?

- республиканские

- местные нормы
- отраслевые
- межотраслевые
- районные

47 Из скольких частей состоит время работы?

- 5.0
- 2.0
- 1.0
- 3.0
- 4.0

48 Для каких видов планов используются результаты нормирования труда?

- для ежемесячного, текущего и долгосрочного планирования
- для перспективного, текущего и оперативного планирования
- для перспективного, оперативного и долгосрочного планирования
- для перспективного, текущего и долгосрочного планирования
- для перспективного, текущего и среднесрочного планирования

49 Показателем чего является уровень норм труда?

- уровня организации производства и труда на предприятии, удовлетворённости трудом, высокой продуктивности
- уровня организации производства и труда на предприятии
- уровня организации производства и труда на предприятии, удовлетворённости трудом
- уровня организации производства на предприятии, удовлетворённости трудом, высокой оплаты
- уровня организации производства и труда на предприятии, удовлетворённости трудом, высокой оплаты

50 Укажите экономические последствия заниженных норм:

- уравниловщина, оптимизм и благодушие
- уравниловщина, пессимизм и благодушие
- высокий уровень конкуренции, иждивенчество, недостаточное качество и благодушие
- высокий уровень конкуренции, иждивенчество, пессимизм и благодушие
- высокий уровень конкуренции, уравниловщина, пессимизм и благодушие

51 Какую роль играет нормирование труда в мотивации труда?

- нормирование труда является основой организации труда и его продуктивности
- нормирование труда является основой организации заработной платы.
- нормирование труда является основой организации труда
- нормирование труда является рычагом повышения продуктивности труда
- нормирование труда является основой организации производства

52 Как вырабатываются экономные, производительные и наименее утомляющие приёмы работы?

- путем изучения производственных движений
- путём изучения трудовых движений
- путем изучения производственных операций
- путём изучения технологических процессов

- путем изучения производственных процессов

53 Укажите первого известного советского, российского специалиста в области организации труда:

- О.Н.Сухаренко
 А. К. Гастев
 М.К.Струмилин
 А.Л.Адамович
 Р.Л.Данилов

54 Первостепенное значение в достижении наивысшей производительности труда, по мнению Г.Эмерсона, имеет:

- безопасность труда и вознаграждение за производительность труда
 научное нормирование труда
 условия и режим труда и отдыха
 дисциплина труда и профессионализм
 вознаграждение за производительность труда

55 Перечислите четыре принципа организации и нормирования труда Г.Эмерсона:

- нормы и расписания; безопасность труда; нормирование операций; режим труда и отдыха
 нормы и расписания; нормализация условий; нормирование операций; вознаграждение за производительность
 нормы и расписания; нормализация условий; нормирование операций; режим труда и отдыха
 нормы и расписания; дисциплина труда; нормирование операций; режим труда и отдыха
 нормы и расписания; нормализация условий и безопасность труда; нормирование операций; режим труда и отдыха

56 Как называлась книга Г.Эмерсона по вопросам организации и нормирования труда?

- «Десять принципов производительности»
 «Двенадцать принципов производительности»
 «Четырнадцать принципов производительности»
 «Шестнадцать принципов производительности»
 «Восемнадцать принципов производительности»

57 Раскройте сущность аналитического метода исследования процессов труда:

- он предусматривает исследование процессов труда и производства на основе разложения на отдельные элементы с помощью опытно-статистических методов
 он предусматривает исследование процессов труда на основе анализа и разложения на отдельные элементы
 он предусматривает исследование процессов труда на основе анализа и разложения на отдельные элементы с помощью опытно-статистических методов
 он предусматривает исследование процессов производства на основе анализа и разложения на отдельные элементы с помощью опытно-статистических методов
 он предусматривает исследование процессов труда и производства на основе анализа и разложения на отдельные элементы с помощью опытно-статистических методов

58 Какой подход был положен в основу научных достижений Ф. Тейлора?

- аналитический и статистический подход.
- аналитический подход
- опытно-статистический подход
- дифференцированный подход
- научно-статистический подход

59 Перечислите принципы научной организации труда Ф.Тейлора:

- выработка научных основ производства и нормирования; научный подбор рабочих для выполнения работ; научное обучение работников; тесное дружественное сотрудничество между администрацией, рабочими и служащими.
- выработка научных основ производства; научный подбор рабочих для выполнения работ; научное обучение и тренировка работников; тесное дружественное сотрудничество между администрацией и рабочими.
- выработка научных основ производства и нормирования; научный подбор рабочих для выполнения работ; научное обучение и тренировка работников; тесное дружественное сотрудничество между рабочими.
- выработка научных основ нормирования; научный подбор рабочих для выполнения работ; научное обучение и тренировка работников; тесное дружественное сотрудничество между рабочими.
- выработка научных основ производства и нормирования; научный подбор рабочих для выполнения работ; научное обучение и тренировка работников; тесное дружественное сотрудничество между администрацией, рабочими и служащими.

60 Какие нормы являются обязательными для всех предприятий, независимо от организационно-правовой формы и ведомственной подчиненности?

- постоянные нормы
- единые нормы
- централизованные нормы
- дифференцированные нормы
- периодические нормы

61 Какие нормы являются типовыми?

- которые устанавливаются с учетом местных условий для данного предприятия организационно-технических условий в децентрализованном порядке
- которые устанавливаются с учетом рациональных для данного типа производства организационно-технических условий в централизованном порядке
- которые устанавливаются с учетом рациональных для данного типа производства организационно-технических условий в децентрализованном порядке
- которые устанавливаются с учетом требований для данного типа производства организационно-технических условий в децентрализованном порядке
- которые устанавливаются с учетом рациональных для данного предприятия организационно-технических условий в децентрализованном порядке

62 Укажите количество принципов, лежащих в основе нормирования труда?

- 1.0
- 4.0
- 5.0
- 3.0
- 2.0

63 Перечислите три принципа, лежащих в основе нормирования труда:

- научная обоснованность нормативов труда; равная напряженность норм труда на различных работах в идентичных условиях; участие трудящихся в установлении норм труда.
- научная обоснованность норм труда; равная напряженность норм труда на одинаковых работах в идентичных условиях; участие трудящихся в установлении норм труда.
- научная обоснованность норм труда; равная напряженность норм труда на различных работах в идентичных условиях; участие трудящихся в установлении норм труда.
- научная обоснованность норм труда; равная напряженность норм труда на различных работах в идентичных условиях; участие трудящихся в исследовании норм труда.
- техническая обоснованность норм труда; равная напряженность норм труда на различных работах в идентичных условиях; участие трудящихся в установлении норм труда.

64 Как оценивается трудовая деятельность каждого работника и оплачивается его труд?

- по выполнению норм труда и качеству нормирования.
- по выполнению норм труда.
- по перевыполнению норм труда.
- по характеру выполнения норм труда.
- по выполнению норм труда и обоснованности норм.

65 Каким образом проявляется влияние нормирования труда на организацию производства? .

- через организацию труда и количество норм труда
- через организацию труда
- через организацию труда и перевыполнение норм труда.
- через организацию труда и выполнение норм труда.
- через организацию труда и качество норм труда.

66 Каким образом можно оценить результаты трудовой деятельности каждого работника, каждой бригады и сравнить их результаты?.

- посредством количества обоснованных норм труда и их перевыполнение
- посредством научно обоснованных норм труда
- посредством научно обоснованных норм труда и их перевыполнение.
- посредством научно обоснованных норм труда и их количества
- посредством научно обоснованных норм труда и их качество.

67 В каком случае у работников развиваются благодушие и пессимизм?

- если нормы труда занижены и часто перевыполняются
- если нормы труда занижены
- если нормы труда занижены и часто пересматриваются
- если нормы труда занижены и недооцениваются
- если нормы труда занижены и периодически пересматриваются

68 Основой чего является изучение и нормирование рабочего времени?

- основой организации пересмотра норм труда и их качества
- основой нормирования труда
- основой нормирования труда и его качества
- основой нормирования труда и оценки его эффективности
- основой организации пересмотра норм труда

69 Выражением чего является рабочее время?

- продолжительности рабочего года или рабочего месяца
- продолжительности рабочего дня или рабочей смены
- продолжительности рабочего недели или рабочей смены
- продолжительности рабочего недели или рабочего месяца
- продолжительности рабочего года или рабочей смены

70 Перечислите части, из которых состоит время работы:

- затраты рабочего времени на выполнение производственного задания и затраты времени на выполнение работ, обусловленных периодическим выполнением производственного задания вспомогательного производства
- затраты рабочего времени на выполнение производственного задания и затраты времени на выполнение работ, не обусловленных выполнением производственного задания
- затраты рабочего времени на выполнение особенного задания и затраты времени на выполнение работ, не обусловленных выполнением производственного задания
- затраты рабочего времени на выполнение производственного задания и затраты времени на выполнение работ, обусловленных выполнением производственного задания вспомогательного производства
- затраты рабочего времени на выполнение индивидуального задания и затраты времени на выполнение работ, обусловленных выполнением производственного задания вспомогательного производства

71 Какое положение занимают прогрессивные трудовые нормативы на предприятиях западных стран?

- ведущее положение в управлении трудовой деятельностью рабочих
- ведущее положение в организационно-управленческой деятельности
- ведущее положение в организационно деятельности
- ведущее положение в управленческой деятельности
- ведущее положение в управлении трудовой деятельностью

72 Как устанавливаются технически обоснованные нормы?

- на основе изучения и анализа содержания, последовательности и способов выполнения отдельных приемов операции основных рабочих при наилучшем режиме работы, наиболее полном использовании рабочего времени с применением лучших методов организации труда
- на основе изучения и анализа содержания, последовательности и способов выполнения отдельных приемов операции при наилучшем режиме работы оборудования, наиболее полном использовании рабочего времени с применением лучших методов организации труда
- на основе изучения и анализа содержания, последовательности и способов выполнения отдельных приемов операции основных рабочих при наилучшем режиме работы оборудования, наиболее полном использовании рабочего времени с применением лучших методов организации труда
- на основе изучения и анализа последовательности и способов выполнения отдельных приемов операции основных рабочих при наилучшем режиме работы оборудования, наиболее полном использовании рабочего времени с применением лучших методов организации труда
- на основе изучения и анализа содержания выполнения отдельных приемов операции основных рабочих при наилучшем режиме работы оборудования, наиболее полном использовании рабочего времени с применением лучших методов организации труда

73 В каких случаях устанавливаются местные нормы?

- они устанавливаются на отдельном предприятии для работ, на которые не имеются типовые нормы или когда организационно-технические условия выполнения работ не позволяют установить более высокую норму по сравнению с единой или типовой.
- они устанавливаются на отдельном предприятии для операций, на которые нет единых или типовых норм или когда организационно-технические условия выполнения работ позволяют установить более высокую норму по сравнению с единой или типовой.

- они устанавливаются на отдельном предприятии для операций, на которые имеются единые или типовые нормы или когда организационно-технические условия выполнения работ не позволяют установить более высокую норму по сравнению с единой или типовой.
- они устанавливаются на отдельном предприятии для работ, на которые имеются единые или типовые нормы или когда организационно-технические условия выполнения работ не позволяют установить более высокую норму по сравнению с единой или типовой.
- они устанавливаются на отдельном предприятии для работ, на которые не имеются единые или типовые нормы или когда организационно-технические условия выполнения работ не позволяют установить более высокую норму по сравнению с единой или типовой.

74 Перечислите основные функции нормирования труда:

- распределение по труду, научная организация труда и производства, планирование производства, оценка трудовой деятельности основных работников и коллективов
- распределение по труду, научная организация труда и производства, планирование производства, оценка трудовой деятельности отдельных работников и коллективов
- распределение по труду, организация производства, планирование производства, оценка видов трудовой деятельности основных работников и коллективов
- распределение по труду, научная организация труда и производства, планирование производства, оценка видов трудовой деятельности основных работников и коллективов
- распределение по труду, научная организация труда, планирование производства, оценка трудовой деятельности основных работников и коллективов

75 Какие нормы труда считаются постоянными ?

- те, которые устанавливаются для устойчивого производства на длительный период до изменения организационно условий работы вспомогательных работников и коллективов
- те, которые устанавливаются для устойчивого производства на длительный период до изменения организационно-технических условий работы.
- те, которые устанавливаются для устойчивого производства и оценки видов трудовой деятельности основных работников и коллективов
- те, которые устанавливаются для устойчивого производства на длительный период до изменения организационно-технических условий работы вспомогательных работников и коллективов
- те, которые устанавливаются для устойчивого производства на длительный период до изменения технических условий работы вспомогательных работников и коллективов

76 Какие нормы труда считаются едиными?

- те, которые устанавливаются без учета передового уровня организации труда и утверждаются в централизованном порядке на процессы и операции с типовой технологией для вспомогательного производства
- те, которые устанавливаются с учетом передового уровня техники и организации труда и утверждаются в централизованном порядке на процессы и операции с типовой технологией
- те, которые устанавливаются с учетом передового уровня техники и технологии и утверждаются в централизованном порядке на процессы и операции с типовой технологией
- те, которые устанавливаются с учетом передового уровня организации труда и утверждаются в централизованном порядке на процессы и операции с типовой технологией для основного производства
- те, которые устанавливаются с учетом передового уровня организации труда и утверждаются в централизованном порядке на процессы и операции с типовой технологией для вспомогательного производства

77 Для чего необходимы нормы труда?

- для разработки различных производственных программ, определения потребностей в технологическом оборудовании и вспомогательной рабочей силе

- для разработки различных планов и программ, определения потребностей в оборудовании и рабочей силе
- для разработки различных производственных программ, определения потребностей в оборудовании и основной рабочей силе
- для разработки различных производственных программ, определения потребностей в технологическом оборудовании и основной рабочей силе
- для разработки различных производственных программ, определения потребностей в технологическом оборудовании и обслуживающей их рабочей силе

78 Из скольких элементов состояли терблиги Ф. Гилбрета ?

- 22 микроэлементных нормативов
- 18 микроэлементных нормативов
- 16 микроэлементных нормативов
- 14 микроэлементных нормативов
- 20 микроэлементных нормативов

79 Какую цель преследует установление норм труда?

- гарантировать обществу определенную производительность труда, а работнику определенный уровень доходов.
- гарантировать обществу определенную производительность труда, а работнику определенный уровень заработной платы.
- гарантировать обществу определенную производительность труда и качество продукции, а работнику определенный уровень заработной платы.
- гарантировать обществу определенную производительность труда, а работнику высший уровень заработной платы.
- гарантировать обществу высшую производительность труда, а работнику определенный уровень заработной платы.

80 Перечислите три основные задачи нормирования труда?

- обоснование общей величины затрат рабочего времени на производство продукции в конкретных производственных условиях; проектирование требуемых методов труда; периодический анализ выполнения норм труда для вскрытия резервов производства
- обоснование необходимой и достаточной величины затрат рабочего времени на единицу продукции в конкретных условиях; проектирование рациональных методов труда; систематический анализ выполнения норм труда для вскрытия резервов производства
- обоснование общей величины затрат рабочего времени на единицу продукции в конкретных производственных условиях; проектирование рациональных методов труда; систематический анализ выполнения норм труда для вскрытия резервов производства
- обоснование общей величины затрат рабочего времени на производство продукции в конкретных производственных условиях; проектирование рациональных методов труда; систематический анализ выполнения норм труда для вскрытия резервов производства
- обоснование общей величины затрат рабочего времени на производство продукции в конкретных производственных условиях; проектирование требуемых методов труда; систематический анализ выполнения норм труда для вскрытия резервов производства

81 Сколько видов норм различаются по сфере применения?

- 4.0
- 2.0
- 1.0
- 3.0
- 5.0

82 Сколько видов норм существует по сфере применения ?

- 2.0
- 3.0
- 6.0
- 5.0
- 4.0

83 Укажите количество основных принципов нормирования труда:

- 2.0
- 4.0
- 6.0
- 5.0
- 3.0

84 Какой метод исследования процессов труда использовал Ф. Гилбрет ?

- синтезирующий и статистический подход
- синтезирующий подход
- синтезирующий и статистический подход
- синтезирующий и аналитический подход
- синтезирующий и дифференциальный подход

85 Что является основой нормирования труда?

- изучение и прогнозирование рабочего времени
- изучение и нормирование рабочего времени
- изучение и нормирование рабочего времени для долгосрочного планирования
- изучение и нормирование рабочего времени для перспективного планирования
- изучение и нормирование рабочего времени для оперативного планирования

86 Продолжительность рабочего дня устанавливается:

- трудовым соглашением
- законодательством о труде
- администрацией предприятия
- администрацией цеха
- Кабинетом Министров Республики

87 непосредственное выполнение производственного задания

- выполнение задания основного производства и сервисного обслуживания
- непосредственное выполнение основного задания
- выполнение основного задания и сервисного обслуживания
- выполнение основного и вспомогательного задания

88 постоянные затраты рабочего времени в течение смены, направленные на уход за рабочим местом и поддержание его в работоспособном состоянии

- постоянные затраты рабочего времени в течение смены, направленные на уход за рабочим участком и поддержание его в хорошем состоянии

- постоянные затраты рабочего времени в течение недели, направленные на уход за рабочим местом и поддержание его в работоспособном состоянии
- постоянные затраты рабочего времени в течение смены, направленные на уход за рабочим участком и поддержание его в работоспособном состоянии
- постоянные затраты рабочего времени в течение смены, направленные на уход за рабочим местом и поддержание его в хорошем состоянии

89 2.0

- 5.0
- 1.0
- 3.0
- 4.0

90 время технического и организационного обслуживания

- время организационного и специального обслуживания оборудования и инструментов
- время технического, организационного и специального обслуживания
- время технического и специального обслуживания
- время технического, организационного и специального обслуживания оборудования и инструментов

91 Дайте определение времени, регламентируемого условиями труда, и устанавливаемом для поддержания нормальной работоспособности работника и для личной гигиены:

- время на личные надобности из-за производственной необходимости
- время на отдых и личные надобности
- время на отдых и личные надобности по субъективным причинам
- время на отдых и личные надобности по объективным причинам
- время на отдых и личные надобности из-за производственной необходимости

92 Как называется законодательно в правовом отношении установленный период времени работы для всех участников производства?

- вспомогательное время
- рабочее время
- трудовое время
- производственное время
- технологическое время

93 Время случайной работы включает:

- затраты времени на выполнение работ, не входящих в обязанности основных рабочих
- затраты времени на выполнение работ, не входящих в обязанности работника
- затраты времени на выполнение основных работ, не входящих в обязанности работника
- затраты времени на выполнение работ основных рабочих, не входящих в обязанности работника
- затраты времени на выполнение работ вспомогательных рабочих, не входящих в обязанности работника

94 Перекрываемым временем считается:

- время выполнения вспомогательных работ в период автономной работы оборудования
- время выполнения работ в период автономной работы оборудования
- время выполнения работ в период не автономной работы оборудования

- время выполнения работ и обслуживания в период автономной работы оборудования
- время выполнения основных работ в период автономной работы оборудования

95 Организационное обслуживание включает:

- затраты времени по уходу за рабочими местами и входящим в их состав оборудованием в течении смены
- затраты времени по уходу за рабочим местом и входящим в его состав оборудованием в начале и в конце смены
- затраты времени по уходу за рабочим местом и входящим в его состав оборудованием в течении смены
- затраты времени по уходу за рабочими местами и входящим в его состав оборудованием в начале и в конце смены
- затраты времени по уходу за рабочими местами и входящим в его состав оборудованием в течении смены

96 К подготовительно-заключительному времени относится:

- завершение задания и ознакомление с технологическим процессом, изучение технологической документации
- получение задания на работу и ознакомление с работой, изучение технологической документации.
- получение задания на работу и ознакомление с технологическим процессом, изучение технологической документации
- получение задания на обслуживание и ознакомление с технологическим процессом, изучение технологической документации
- получение задания на обслуживание и ознакомление с технологическим процессом, изучение технологической документации

97 Время подготовительно-заключительной работы:

- это затраты времени работников на обслуживание производства и на действия, связанные с измерительными работами
- это затраты времени работников на подготовку к выполнению задания и на действия, связанные с его окончанием
- это затраты времени работников на выполнение задания и на действия, связанные с его окончанием
- это затраты времени работников на выполнение задания и на действия, связанные с его окончанием и упаковкой
- это затраты времени работников на выполнение задания и на действия, связанные с измерительными работам

98 Время производительной работы подразделяется на:

- заключительно-вспомогательное, оперативное и время обслуживания рабочего места вспомогательного производства
- подготовительно-заключительное, оперативное и время обслуживания рабочего места
- подготовительно-вспомогательное, оперативное и время обслуживания рабочего места
- заключительно-вспомогательное, оперативное и время обслуживания рабочего места
- заключительно-вспомогательное, оперативное и время обслуживания рабочего места основных цехов

99 Укажите четыре функции рабочего времени, как экономической категории:

- главный производственный ресурс; универсальный измеритель экономической эффективности; показатель материалоёмкости производства; критерий эффективности технологических процессов
- главный производственный ресурс; универсальный измеритель затрат труда; показатель уровня жизни людей; критерий эффективности производства
- главный производственный ресурс; универсальный измеритель затрат труда; показатель уровня жизни людей; критерий эффективности технологических процессов

- главный производственный ресурс; универсальный измеритель затрат труда; показатель уровня развития людей; критерий эффективности технологических процессов
- главный производственный ресурс; универсальный измеритель экономической эффективности; показатель уровня развития людей; критерий эффективности технологических процессов

100 Под рабочим временем понимается:

- часть суток (месяца, года), когда работник выполняет вспомогательные трудовые функции
- часть суток (месяца, года), когда работник выполняет трудовые функции
- часть суток (месяца, года), когда работник выполняет технологические трудовые функции
- часть суток (месяца, года), когда работник выполняет вспомогательные трудовые функции
- часть суток (месяца, года), когда работник выполняет основные трудовые функции

101 Что входит в состав времени подготовительно-заключительной работы?

- подготовка рабочих мест, наладка оборудования, установка инструмента и приспособления для обработки данной партии изделий, а также снятие инструмента и приспособления после ее окончания.
- подготовка рабочего места, наладка оборудования, установка инструмента и приспособления для обработки данной партии изделий, а также снятие инструмента и приспособления после ее окончания.
- подготовка рабочего участка, наладка оборудования, установка инструмента и приспособления для обработки данной партии изделий, а также снятие инструмента и приспособления после ее окончания.
- подготовка рабочего места, наладка инструмента, установка инструмента и приспособления для обработки данной партии изделий, а также снятие инструмента и приспособления после ее окончания.
- подготовка рабочего места, наладка оборудования, установка оборудования и приспособления для обработки данной партии изделий, а также снятие инструмента и приспособления после ее окончания.

102 Какие работы входят в состав времени подготовительно-заключительной работы?

- получение задания на работу и ознакомление с работой, изучение технологической документации, знакомство с рабочим местом
- получение задания на работу и ознакомление с работой, изучение технологической документации
- получение задания на работу и ознакомление с работой, изучение соответствующей документации
- получение задания на работу и ознакомление с нормами труда, изучение технологической документации
- получение задания на работу и ознакомление с работой, изучение технической документации

103 от вида оборудования, характера работы и типа производства

- от вида оборудования, характера работы и типа производства, объема производства
- от вида оборудования, его количества, характера работы и типа производства
- от вида оборудования его сложности, характера работы и типа производства
- от вида оборудования, характера работы и его сложности, типа производства

104 Как устанавливаются затраты времени на подготовительно-заключительные работы?

- на основе норм или хронометражных наблюдений в расчете на единицу изделия в рабочую смену или партию изделий.
- на основе нормативов или фотохронометражных наблюдений в расчете на рабочую смену или партию изделий.
- на основе норм или фотохронометражных наблюдений в расчете на рабочую смену или партию изделий.
- на основе норм или хронометражных наблюдений в расчете на рабочую смену или партию изделий.
- на основе норм или фото- наблюдений в расчете на рабочую смену или партию изделий.

105 Каким может быть основное время?

- машинным, ручным с применением механизмов, комплексно механизированным, ручным
- машинным, машинно-ручным, ручным
- механизированным, машинно-ручным, ручным
- автоматизированным, машинно-ручным, ручным.
- машинным, ручным с применением механизмов, ручным

106 Дайте определение вспомогательного времени:

- это затраты рабочего времени, не-обходимые для обеспечения условий выполнения технологической работы
- это затраты рабочего времени, не-обходимые для обеспечения условий выполнения основной работы.
- это затраты рабочего времени, не-обходимые для обеспечения условий выполнения основной и вспомогательной работы
- это затраты рабочего времени, не-обходимые для обеспечения условий выполнения вспомогательной работы в основном производстве
- это затраты рабочего времени, не-обходимые для обеспечения условий выполнения основной и вспомогательной работы

107 постоянные затраты рабочего времени в течение смены, направленные на уход за рабочим местом и поддержание его в работоспособном состоянии

- постоянные затраты рабочего времени в течение рабочего дня, направленные на уход за рабочим местом, оборудованием и поддержание его в работоспособном состоянии
- постоянные затраты рабочего времени в течение рабочего дня, направленные на уход за рабочим местом и поддержание его в работоспособном состоянии
- постоянные затраты рабочего времени в течение рабочего дня, направленные на уход за рабочим местом, инструментами и поддержание его в работоспособном состоянии
- постоянные затраты рабочего времени в течение рабочего дня, направленные на уход за рабочими местами и поддержание их в работоспособном состоянии

108 2.0

- 5.0
- 1.0
- 3.0
- 4.0

109 непосредственное выполнение производственного задания

- выполнение задания основного производства и сервисного обслуживания
- непосредственное выполнение основного задания
- выполнение основного задания и сервисного обслуживания
- выполнение основного и вспомогательного задания

110 Что выполняют работники во время технического обслуживания?

- действия по уходу за оборудованием и обслуживанием участка для выполнения конкретной работы, т.е. регулировки и наладки оборудования, замены изношенного инструмента
- действия по уходу за оборудованием для выполнения конкретной работы, т.е. регулировки и наладки оборудования, замены изношенного инструмента
- действия по уходу за оборудованием и обслуживанием участка для выполнения конкретной работы, т.е. регулировки и наладки оборудования, замены изношенного инструмента, и их текущий ремонт
- действия по уходу за инструментами и обслуживанием участка для выполнения конкретной работы, т.е. регулировки и наладки оборудования, замены изношенного инструмента

- действия по уходу за механизмами и обслуживанием участка для выполнения конкретной работы, т.е. регулировки и наладки оборудования, замены изношенного инструмента

111 Как рассчитывается время технического обслуживания рабочего места в условиях массового и крупносерийного производства?

- в процентах от суммы основного и оперативного времени
- в процентах от основного времени
- в процентах от оперативного времени
- в процентах от технологического времени
- в процентах от организационного времени

112 Как рассчитывается время организационного обслуживания рабочего места в условиях массового и крупносерийного производства?

- в процентах от суммы основного и оперативного времени
- в процентах от оперативного времени
- в процентах от основного времени
- в процентах от времени обслуживания рабочего места
- в процентах от организационного времени

113 Что включает в себя время работы, не обусловленные выполнением производственного задания?

- время непроизводительной, но плановой работы и переходы
- время непроизводительной и случайной работы.
- время непроизводительной, случайной работы и перерывов
- время непроизводительной, случайной работы и переходы.
- время непроизводительной, случайной работы и микропаузы на отдых

114 На что затрачивается время непроизводительной работы?

- на не предусмотренные заданием и организацией труда действия работника по исправлению своего брака, ремонту инструментов и оборудования.
- на не предусмотренные технологией и организацией труда действия работника по исправлению своего брака, поиску инструментов.
- на не предусмотренные технологией и организацией труда действия работника по исправлению своего брака, ремонту инструментов .
- на не предусмотренные заданием и организацией труда действия работника по исправлению своего брака, поиску инструментов .
- на не предусмотренные заданием и организацией труда действия работника по исправлению своего брака, ремонту инструментов .

115 Что входит в состав времени случайной работы?

- затраты времени на выполнение работ, не входящих в обязанности работника, то есть работ, которые должны выполняться вспомогательными рабочими и служащими.
- затраты времени на выполнение работ, не входящих в обязанности работника, то есть работ, которые должны выполняться вспомогательными рабочими.
- затраты времени на выполнение работ, не входящих в обязанности работника, то есть работ, которые должны выполняться вспомогательными рабочими и служащими обслуживающих цехов.
- затраты времени на выполнение работ, не входящих в обязанности работника, то есть работ, которые должны выполняться исключительно обслуживающим персоналом.

- затраты времени на выполнение работ, входящих в обязанности работника, то есть работ, которые должны выполняться вспомогательными рабочими и служащими.

116 Дайте определение потерям рабочего времени по независящим от работника причинам, например ремонт оборудования по графику:

- время не регламентированных перерывов по организационно-техническим и субъективным причинам
- время регламентированных перерывов по организационно-техническим причинам.
- время регламентированных перерывов по организационно-техническим и субъективным причинам
- время регламентированных перерывов по организационным и субъективным причинам
- время регламентированных перерывов по техническим и субъективным причинам

117 Дайте определение потерям рабочего времени, например таким как, затраты времени на поиск материала, заготовок, инструмента, документации; ожидание работы, мастера, заготовок:

- время регламентированных перерывов по организационно-техническим и субъективным причинам
- время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам
- время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам и субъективным причинам
- время нерегламентированных перерывов по техническим и субъективным причинам
- время нерегламентированных перерывов по организационным и субъективным причинам

118 Дайте определение времени, связанном с поздним началом и преждевременным окончанием работы, уходом с рабочего места:

- время перерывов вследствие нарушения трудовой дисциплины и технологии
- время перерывов вследствие нарушения трудовой дисциплины
- время перерывов вследствие нарушения технологической дисциплины
- время перерывов вследствие нарушения производственной дисциплины и технологии
- время на отдых и личные надобности из-за производственной необходимости

119 Что входит в состав ненормируемых затрат рабочего времени?

- время непроизводительной работы, а также время перерывов по организационно-техническим причинам и из-за нарушения трудовой и технологической дисциплины
- время непроизводительной и случайной работы, а также время перерывов по организационно-техническим причинам и из-за нарушения трудовой дисциплины
- необходимые для конкретных условий производства затраты времени на подготовительно-заключительные работы, оперативного времени, времени обслуживания рабочего места, времени на отдых и личные надобности рабочих.
- время непроизводительной и случайной работы, а также время перерывов по организационно-техническим причинам и из-за нарушения трудовой и технологической дисциплины
- время непроизводительной и случайной работы, а также время перерывов по организационно-техническим причинам и из-за нарушения технологической дисциплины

120 Как называется работа, которая может производиться за пределами нормальной продолжительности рабочего времени по инициативе работника?

- сверхурочная работа
- совместительство
- производительная работа
- непроизводительная работа
- дополнительная работа

121 Как называется работа, которая может производиться за пределами нормальной продолжительности рабочего времени по инициативе работодателя?

- совместительство
- сверхурочная работа
- производительная работа
- непроизводительная работа
- дополнительная работа

122 Какова структура стандартной рабочей недели согласно праву?

- она состоит из 7 рабочих дней и одним выходным днём
- она состоит из 5 рабочих дней с двумя выходными
- она состоит из 6 рабочих дней с одним выходным днём
- она состоит из 4 рабочих дней с тремя выходными
- она состоит из 6 рабочих дней с двумя выходными

123 В каких случаях устанавливается ненормированный рабочий день?

- устанавливается для отдельных работников по распоряжению работодателя при необходимости выполнять трудовые функции за пределами нормальной продолжительности рабочей смены
- устанавливается для отдельных работников по распоряжению работодателя при необходимости выполнять трудовые функции за пределами нормальной продолжительности рабочего дня
- устанавливается для группы работников по распоряжению работодателя при необходимости выполнять трудовые функции за пределами нормальной продолжительности рабочего дня
- устанавливается для отдельных работников по распоряжению работодателя при необходимости выполнять трудовые функции за пределами нормальной продолжительности рабочей недели
- устанавливается для группы работников по распоряжению работодателя при необходимости выполнять трудовые функции за пределами нормальной продолжительности рабочего дня

124 Укажите количество функций рабочего времени, как экономической категории:

- 5.0
- 6.0
- 2.0
- 3.0
- 4.0

125 Укажите количество видов основного времени:

- 5.0
- 3.0
- 1.0
- 2.0
- 4.0

126 Время перерывов разделяется на следующее количество категорий:

- 4.0
- 5.0
- 1.0
- 2.0
- 3.0

127 Длительность подготовительно-заключительному времени (Тпз) зависит:

- от вида и количества оборудования, вида работы и типа производства
- от вида оборудования, характера работы и типа производства
- от вида и количества оборудования, характера работы и типа производства
- от сложности и количества оборудования, характера работы и типа производства
- от характера и количества оборудования, характера работы и типа производства

128 Что входит в состав организационного обслуживания?

- работы по уходу за рабочим местом основного производства и входящим в его состав технологическим оборудованием в начале и в конце смены, то есть осмотр, чистку, смазку машин их текущий ремонт, раскладку инструментов, уборку рабочего места
- работы по уходу за рабочим местом и входящим в его состав оборудованием в начале и в конце смены, то есть осмотр, чистку, смазку машин, раскладку инструментов, уборку рабочего места
- работы по уходу за рабочим местом и входящим в его состав оборудованием в начале и в конце смены, то есть осмотр, чистку, смазку машин их текущий ремонт, раскладку инструментов, уборку рабочего места
- работы по уходу за рабочим местом основного производства и входящим в его состав оборудованием в начале и в конце смены, то есть осмотр, чистку, смазку машин их текущий ремонт, раскладку инструментов, уборку рабочего места
- работы по уходу за рабочим местом вспомогательного производства и входящим в его состав оборудованием в начале и в конце смены, то есть осмотр, чистку, смазку машин их текущий ремонт, раскладку инструментов, уборку рабочего места

129 Что входит в состав нормируемых затраты рабочего времени?

- необходимые для конкретных условий производства затраты времени на подготовительно-заключительные работы, оперативного времени, времени обслуживания рабочего места, времени на личные надобности рабочих
- необходимые для конкретных условий производства затраты времени на подготовительно-заключительные работы, оперативного времени, времени обслуживания рабочего места, времени на отдых и личные надобности.
- необходимые для конкретных условий производства затраты времени на подготовительно-заключительные работы, оперативного времени, времени обслуживания рабочего места, времени на отдых и личные надобности рабочих.
- необходимые для конкретных условий производства затраты времени на подготовительно-заключительные работы, оперативного времени, времени обслуживания рабочего места, времени на отдых и личные надобности служащих
- необходимые для конкретных условий производства затраты времени на подготовительно-заключительные работы, оперативного времени, времени обслуживания рабочего места, времени на личные надобности рабочих и служащих

130 Продолжительность рабочего дня устанавливается:

- трудовым соглашением
- законодательством о труде
- администрацией предприятия
- администрацией цеха
- Кабинетом Министров Республики

131 Из сколько элементов состоит время оперативной работы:

- 1.0
- 2.0

- 5.0
- 4.0
- 3.0

132 Какие затраты рабочего времени считаются неперекрываемыми?

- это время выполнения работ, которое не требует остановки вспомогательного оборудования и его обслуживания
- это время выполнения работ, которое требует остановки оборудования
- это время выполнения работ, которое не требует остановки оборудования
- это время выполнения работ, которое требует остановки оборудования и его обслуживания
- это время выполнения работ, которое не требует остановки оборудования и его обслуживания

133 Перечислите виды технически обоснованных норм времени:

- единичная норма времени; штучная норма времени
- штучно-калькуляционная норма времени; штучная норма времени
- калькуляционная норма времени; штучно-единичная норма времени
- калькуляционное время; штучно-единичная норма времени
- калькуляционно-единичная норма времени; штучная норма времени

134 Сколько видов технически обоснованных норм времени различают?

- 5.0
- 2.0
- 1.0
- 3.0
- 4.0

135 На какие две группы делятся затраты рабочего времени?

- на ненормируемые, время регламентированных перерывов и время на отдых и личные надобности
- на нормируемые и ненормируемые
- на нормируемые, время регламентированных перерывов и отдых
- на нормируемые и ненормируемые, время регламентированных перерывов
- на нормируемые, время регламентированных перерывов и время на отдых и личные надобности

136 Укажите три категории перерывов в течении которого работник не принимает участия в трудовом процессе?

- время регламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время на отдых и личные надобности
- время регламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время на отдых и личные надобности
- время регламентированных перерывов по организационно причинам; время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время на отдых и личные надобности
- время регламентированных перерывов по техническим причинам; время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время на отдых и личные надобности
- время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время нерегламентированных перерывов по техническим причинам; время на отдых и личные надобности

137 Какие затраты рабочего времени считаются перекрываемыми?

- это время обслуживания и выполнения работ в период автономной работы вспомогательного оборудования
- это время выполнения работ в период автономной работы оборудования
- это время выполнения работ в период обслуживания основного оборудования
- это время выполнения работ в период автономной работы вспомогательного оборудования
- это время обслуживания и выполнения работ в период автономной работы вспомогательного оборудования

138 Дайте определение основного (технологического) времени:

- это затраты рабочего времени на выполнение ручной работы и непосредственное изменение средств и предмета труда — его свойств, формы, размеров, состава, положения.
- это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда — его свойств, формы, размеров, состава, положения.
- это затраты рабочего времени на выполнение вспомогательной работы и изменение предмета труда — его свойств, формы, размеров, состава, положения.
- это затраты рабочего времени на непосредственное изменение средств труда — его свойств, формы, размеров, состава, положения.
- это затраты рабочего времени на выполнение ручной работы и непосредственное изменение предмета труда — его свойств, формы, размеров, состава, положения.

139 Дайте определение вспомогательного времени:

- это затраты рабочего времени, необходимые для обеспечения технологической и ручной работы
- это затраты рабочего времени, необходимые для обеспечения условий выполнения основной работы
- это затраты рабочего времени, необходимые для обеспечения условий выполнения основной и вспомогательной работы
- это затраты рабочего времени, необходимые для обеспечения условий выполнения вспомогательной работы
- это затраты рабочего времени, необходимые для обеспечения технологической и вспомогательной работы

140 Укажите виды основного времени:

- машинно-ручное, вспомогательное, технологическое
- машинное, машинно-ручное, ручное
- машинное, машинно-ручное, ручное, технологическое
- машинное, машинно-ручное, технологическое
- машинное, машинно-ручное, вспомогательное, технологическое

141 Дайте определение основного (технологического) времени:

- это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда и наладку оборудования
- это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда
- это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда и уборку рабочего места
- это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда и смену инструмента
- это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда и наладку инструмента

142 Из каких элементов состоит время оперативной работы?

- из основного (технологического) и времени затрачиваемое на непосредственное выполнение работ по подготовке рабочего места основного производства

- из основного (технологического) и вспомогательного времени
- из основного (технологического) и времени на отдых и личные надобности
- из основного (технологического) и времени на отдых и перерыв
- из основного (технологического) и времени на личные надобности

143 Дайте определение времени оперативной работы:

- это время, затрачиваемое на непосредственное выполнение работ по подготовке рабочего места основного производства и обработке изделия
- это время, затрачиваемое на непосредственное выполнение производственного задания
- это время, затрачиваемое на непосредственное выполнение работ по обслуживанию
- это время, затрачиваемое на непосредственное выполнение работ по обслуживанию и наладке оборудования
- это время, затрачиваемое на непосредственное выполнение работ по установке инструмента и приспособлений для обработки данной партии изделий

144 Укажите виды работ, включаемых в состав времени подготовительно-заключительных работ:

- подготовка рабочего места основного производства, уборка оборудования, инструмента и приспособления для обработки данной партии изделий, обработка изделия, а также снятие инструмента и приспособления после ее окончания
- подготовка рабочего места, наладка оборудования, установка инструмента и приспособления для обработки данной партии изделий, а также снятие инструмента и приспособления после ее окончания
- подготовка рабочего места, наладка оборудования, установка инструмента и приспособления для обработки данной партии изделий, обработка изделия, а также снятие инструмента и приспособления после ее окончания
- подготовка рабочего места основного производства, наладка оборудования, установка инструмента и приспособления для обработки данной партии изделий, обработка изделия, а также снятие инструмента и приспособления после ее окончания
- подготовка рабочего места основного производства, уборка оборудования, установка инструмента и приспособления для обработки данной партии изделий, обработка изделия, а также снятие инструмента и приспособления после ее окончания

145 Как устанавливается режим гибкого рабочего графика?

- по соглашению сторон определяется начало, окончание или общая продолжительность рабочего дня и недели
- по соглашению сторон определяется начало, окончание или общая продолжительность рабочего дня
- по соглашению сторон определяется начало, окончание или общая продолжительность рабочей недели
- по соглашению сторон определяется начало, окончание или общая продолжительность рабочего месяца
- по соглашению сторон определяется начало, окончание или общая продолжительность рабочего года

146 Какое время, в соответствии с трудовым законодательством, считается временем отдыха?

- время, в течение которого работник свободен от исполнения трудовых обязанностей и которое он может использовать при производственной необходимости.
- время, в течение которого работник свободен от исполнения трудовых обязанностей и которое он может использовать по своему усмотрению
- время, в течение которого работник свободен от исполнения трудовых обязанностей и которое он может использовать по соглашению сторон
- время, в течение которого работник свободен от исполнения каких-либо обязанностей и которое он может использовать по своему усмотрению
- время, в течение которого работник свободен от исполнения трудовых обязанностей и которое он может использовать по целевому назначению

147 Укажите количество видов отдыха:

- 4.0
 5.0
 1.0
 2.0
 3.0

148 Перечислите три основных вида отдыха:

- перерывы в течение рабочего дня(смены); ежедневный (междусменный) отдых; выходные дни (еженедельный отдых) и периодические микропаузы
 перерывы в течение рабочего дня(смены); ежедневный (междусменный) отдых; выходные дни (еженедельный отдых)
 перерывы после рабочего дня (смены); ежедневный (междусменный) отдых; выходные дни (еженедельный отдых)
 перерывы после рабочего дня(смены); еженедельный (междусменный) отдых; отпуск (еженедельный отдых)
 перерывы в течение рабочего дня(смены); ежедневный (междусменный) отдых; выходные дни (еженедельный отдых) и микропаузы

149 Укажите продолжительность перерыва, предоставляемого каждому работнику в течении рабочего дня для отдыха и питания:

- не менее 40 мин и не более одного часа
 не менее 30 мин и не более двух часов
 не менее 20 мин и не более двух часов
 не менее 30 мин и не более одного часа
 не менее 35мин и не более одного часа

150 Перечислите основные виды технически обоснованных норм времени:

- штучная норма времени; штучно-комплектная норма времени
 штучная норма времени; штучно-калькуляционная норма времени
 штучная норма времени; калькуляционная норма времени
 штучная норма времени; штучно-операционная норма времени
 штучная норма времени; операционная норма времени

151 Перечислите главные методы нормирования труда:

- суммарный и опытно-статический.
 суммарный и аналитический
 суммарный, аналитический и опытно-статический.
 суммарный, аналитический и статический.
 суммарный, аналитический и опытный.

152 Перечислите составные элементы суммарного метода нормирования труда:

- опытный, экспериментально-аналитический и метод сравнения
 опытный, опытно-аналитический и метод сравнения.
 опытный, опытно-статистический и метод сравнения
 опытный, опытно-исследовательский и метод сравнения
 опытный, аналитико-статистический и метод сравнения

153 Как устанавливаются нормы времени при опытном методе:

- путем сравнения нормируемой работы с аналогичными, выполнявшимися ранее при методе сравнения в основном производстве
- путем сравнения нормируемой работы с аналогичными, выполнявшимися ранее при методе сравнения
- путем сравнения нормируемой работы с аналогичными, выполнявшимися ранее при опытном методе сравнения
- путем сравнения и оценки нормируемой работы с аналогичными, выполнявшимися ранее при методе сравнения
- путем сравнения нормируемой работы с аналогичными, выполнявшимися на других предприятиях

154 Как устанавливаются нормы времени при опытном-статистическом методе:

- на основе суммарных наблюдений за использованием затрат труда рабочих и служащих вспомогательного производства
- на основе суммарных наблюдений за использованием затрат труда рабочего;
- на основе суммарных наблюдений за использованием затрат труда рабочих и служащих;
- на основе суммарных наблюдений за использованием затрат труда служащих;
- на основе суммарных наблюдений за использованием затрат труда рабочих и служащих основного производства;

155 Укажите особенности суммарного метода нормирования труда:

- трудовой процесс и рациональность приемов труда, как правило, не анализируются, а нормы времени устанавливаются не на элементы, а на движения в целом (суммарно).
- трудовой процесс и рациональность приемов труда, как правило, не анализируются, а нормы времени устанавливаются не на элементы, а на операцию в целом (суммарно).
- трудовой процесс и рациональность приемов труда, как правило, не анализируются, а нормы времени устанавливаются на элементы и на операцию в целом (суммарно).
- трудовой процесс и рациональность приемов труда, как правило, анализируются, а нормы времени устанавливаются не на элементы, а на операцию в целом (суммарно).
- трудовой процесс и рациональность приемов труда, как правило, не анализируются, а нормы времени устанавливаются на элементы, а не операцию в целом (суммарно).

156 В условиях какого производства оправдано применение суммарного метода нормирования труда:

- в основном в условиях штучного и единичного производства
- в основном в условиях мелкосерийного и единичного производства.
- в основном в условиях мелкосерийного и серийного производства.
- в основном в условиях серийного и единичного производства
- в основном в условиях мелкосерийного и крупносерийного производства

157 Укажите особенности аналитического метода нормирования труда:

- он обеспечивает установление технически обоснованных норм труда на основе опытном-статистического анализа производственных возможностей оборудования и использования передового производственного опыта.
- он обеспечивает установление технически обоснованных норм труда на основе анализа производственных возможностей оборудования и использования передового производственного опыта
- он обеспечивает установление технически обоснованных норм труда на основе статистического анализа производственных возможностей оборудования и использования передового производственного опыта.
- он обеспечивает установление технически обоснованных норм труда на основе статистического анализа производственных возможностей оборудования и использования производственного опыта других предприятий.

- он обеспечивает установление обоснованных норм труда на основе опытно-статистического анализа производственных возможностей оборудования и использования передового производственного опыта

158 Укажите разновидности аналитического метода нормирования труда:

- аналитически-исследовательский, аналитически-расчетный, математико-статистический и экспериментальный методы.
- аналитически-исследовательский, аналитически-расчетный и математико-статистический методы.
- аналитически-экспериментальный, аналитически-расчетный и математико-статистический методы.
- аналитически-исследовательский, опытно-аналитический и математико-статистический методы.
- аналитически-исследовательский, аналитически-расчетный и математико-расчетный методы.

159 Дайте определение времени оперативной работы:

- это время, затрачиваемое на непосредственное выполнение работ по подготовке рабочего места основного производства и обработке изделия
- это время, затрачиваемое на непосредственное выполнение производственного задания
- это время, затрачиваемое на непосредственное выполнение работ по обслуживанию
- это время, затрачиваемое на непосредственное выполнение работ по обслуживанию и наладке оборудования
- это время, затрачиваемое на непосредственное выполнение работ по установке инструмента и приспособлений для обработки данной партии изделий

160 Из каких элементов состоит время оперативной работы?

- из основного (технологического) и времени затрачиваемое на непосредственное выполнение работ по подготовке рабочего места основного производства
- из основного (технологического) и вспомогательного времени
- из основного (технологического) и времени на отдых и личные надобности
- из основного (технологического) и времени на отдых и перерыв
- из основного (технологического) и времени на личные надобности

161 Дайте определение основного (технологического) времени:

- это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда и наладку оборудования
- это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда
- это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда и уборку рабочего места
- это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда и смену инструмента
- это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда и наладку инструмента

162 Укажите виды основного времени:

- машинно-ручное, вспомогательное, технологическое
- машинное, машинно-ручное, ручное
- машинное, машинно-ручное, ручное, технологическое
- машинное, машинно-ручное, технологическое
- машинное, машинно-ручное, вспомогательное, технологическое

163 Дайте определение вспомогательного времени:

- это затраты рабочего времени, необходимые для обеспечения технологической и ручной работы
- это затраты рабочего времени, необходимые для обеспечения условий выполнения основной работы

- это затраты рабочего времени, не-обходимые для обеспечения условий выполнения основной и вспомогательной работы
- это затраты рабочего времени, не-обходимые для обеспечения условий выполнения вспомогательной работы
- это затраты рабочего времени, не-обходимые для обеспечения технологической и вспомогательной работы

164 Дайте определение основного (технологического) времени:

- это затраты рабочего времени на выполнение ручной работы и непосредственное изменение средств и предмета труда — его свойств, формы, размеров, состава, положения.
- это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда — его свойств, формы, размеров, состава, положения.
- это затраты рабочего времени на выполнение вспомогательной работы и изменение предмета труда — его свойств, формы, размеров, состава, положения.
- это затраты рабочего времени на непосредственное изменение средств труда — его свойств, формы, размеров, состава, положения.
- это затраты рабочего времени на выполнение ручной работы и непосредственное изменение предмета труда — его свойств, формы, размеров, состава, положения.

165 Какие затраты рабочего времени считаются перекрываемыми?

- это время обслуживания и выполнения работ в период автономной работы вспомогательного оборудования
- это время выполнения работ в период автономной работы оборудования
- это время выполнения работ в период обслуживания основного оборудования
- это время выполнения работ в период автономной работы вспомогательного оборудования
- это время обслуживания и выполнения работ в период автономной работы вспомогательного оборудования

166 Укажите количество видов основного времени:

- 1.0
- 3.0
- 5.0
- 4.0
- 2.0

167 Укажите количество категорий перерывов в течении которого работник не принимает участия в трудовом процессе?

- 1.0
- 4.0
- 5.0
- 3.0
- 2.0

168 оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в единицу времени в наиболее рациональных организационных и технических условиях с учётом передового опыта

- оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в течении рабочей смены в наиболее рациональных организационных и технических условиях с учётом передового опыта

- оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в течении рабочего времени в наиболее рациональных организационных и технических условиях с учётом передового опыта
- оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в течении рабочего времени в определённых рациональных и технических условиях с учётом передового опыта
- оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в течении рабочего времени в рациональных, организационных и технических условиях с учётом передового опыта

169 оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в единицу времени в наиболее рациональных организационных и технических условиях с учётом передового опыта

- оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в течении рабочей смены в наиболее рациональных организационных и технических условиях с учётом передового опыта
- оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в течении рабочего времени в наиболее рациональных организационных и технических условиях с учётом передового опыта
- оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в течении рабочего времени в определённых рациональных и технических условиях с учётом передового опыта
- оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в течении рабочего времени в рациональных, организационных и технических условиях с учётом передового опыта

170 Укажите количество видов основного времени:

- 1.0
- 3.0
- 5.0
- 4.0
- 2.0

171 Укажите количество категорий перерывов в течении которого работник не принимает участия в трудовом процессе?

- 1.0
- 4.0
- 5.0
- 3.0
- 2.0

172 Какие затраты рабочего времени считаются неперекрываемыми?

- это время выполнения работ, которое не требует остановки вспомогательного оборудования и его обслуживания
- это время выполнения работ, которое требует остановки оборудования
- это время выполнения работ, которое не требует остановки оборудования
- это время выполнения работ, которое требует остановки оборудования и его обслуживания
- это время выполнения работ, которое не требует остановки оборудования и его обслуживания

173 В каком случае применяется индивидуальная фотография рабочего дня?

- когда необходимо изучить затраты рабочего времени одного конкретного объекта (работника, единицы оборудования) заготовительного производства
- когда необходимо изучить затраты рабочего времени одного конкретного объекта (работника, единицы оборудования).

- когда необходимо изучить затраты рабочего времени одного конкретного объекта (работника, единицы оборудования)основного производства
- когда необходимо изучить затраты рабочего времени одного конкретного объекта (работника, единицы оборудования)вспомогательного производства
- когда необходимо изучить затраты рабочего времени одного конкретного объекта (работника, единицы оборудования) сборочного производства

174 Укажите основной метод технического нормирования труда:

- опытно- статистический
- аналитический
- опытно-статистический
- аналитико- статистический
- аналитический-исследовательский

175 Укажите количество стадий работоспособности человека в течение рабочего дня:

- 5.0
- 3.0
- 1.0
- 2.0
- 4.0

176 Какова продолжительность микропауз?

- 40—45% рабочего времени
- 10—15% рабочего времени
- 20—25% рабочего времени
- 5—10% рабочего времени
- 30—35% рабочего времени

177 Для чего используется норма штучного времени?

- она служит исходной величиной для установления сменных, дневных и месячных норм выработки
- она служит исходной величиной для установления сменных или часовых норм выработки
- она служит исходной величиной для установления сменных или месячных норм выработки
- она служит исходной величиной для установления дневных или часовых норм выработки
- она служит исходной величиной для установления дневных, сменных и часовых норм выработки

178 Суммарный метод нормирования труда опирается на:

- данных оперативного и статистического учета, опыта нормировщиков, метод сравнения, аналитический метод
- данных оперативного и статистического учета, опыта нормировщиков.
- данных оперативного и статистического учета, опыта нормировщиков и метод сравнения
- данных статистического учета, опыта нормировщиков и метод сравнения
- данных оперативного учета, опыта нормировщиков и метод сравнения

179 Укажите количество разновидностей аналитического метода нормирования труда:

- 1.0
- 3.0
- 5.0

- 4.0
- 2.0

180 Какой метод нормирования труда даёт наиболее точные результаты?

- метод технического нормирования
- метод микро-элементного нормирования
- метод аналитического нормирования
- метод математико-аналитического нормирования
- метод опытно-статистического нормирования

181 Фотографией рабочего времени называется:

- метод измерения и оценки затрат в течение короткого и среднего промежутка времени
- метод измерения всех без исключения его затрат в течение определенного периода работы
- метод измерения и оценка затрат в течение длительного и среднего промежутка времени
- метод измерения и оценка затрат в течение длительного времени
- метод измерения и оценки затрат в течение длительного и короткого промежутка времени

182 Какой метод изучения затрат рабочего времени проводится самими работниками?

- моментные наблюдения
- самофотография
- фото-хронометраж
- фотография и хронометраж
- фотография

183 Целью проведения хронометража является:

- установление передовых трудовых приемов, выявление причин перевыполнения норм времени, пересмотр норм времени на технологические операции, проектирование рациональных производственных процессов
- установление передовых трудовых приемов, выявление причин невыполнения норм времени, пересмотр норм времени на отдельные операции, проектирование рациональных трудовых приемов
- установление передовых трудовых приемов, выявление причин перевыполнения норм времени, пересмотр норм времени на ручные операции, проектирование рациональных трудовых приемов
- установление передовых трудовых приемов, выявление причин перевыполнения норм времени, пересмотр норм времени на ручные операции, проектирование иррациональных трудовых приемов
- установление передовых трудовых приемов, выявление причин перевыполнения норм времени, пересмотр норм времени на технологические операции, проектирование рациональных трудовых приемов

184 Из скольких этапов состоит хронометраж:

- 5.0
- 3.0
- 1.0
- 2.0
- 4.0

185 Какие работы предшествуют проведению хронометража?

- на рабочем месте должны быть устранены все технические и недоработки

- на рабочем месте должны быть устранены все организационно-технические неполадки
- на предприятии должны быть устранены все технические неполадки и недостатки
- на рабочем месте должны быть устранены все технические неполадки и недостатки
- в рабочем цеху должны быть устранены все технические неполадки и недостатки

186 В каком случае хроноряд считается устойчивым, а само наблюдение — качественным?

- если коэффициент устойчивости в 4 раза меньше и не равен нормативному коэффициенту
- если коэффициент устойчивости меньше или равен нормативному коэффициенту
- если коэффициент устойчивости больше или равен нормативному коэффициенту
- если коэффициент устойчивости меньше и не равен нормативному коэффициенту
- если коэффициент устойчивости в 2 раза меньше и не равен нормативному коэффициенту

187 Укажите цели фотографии рабочего дня:

- выявление всех затрат времени в течение рабочего дня и на этой основе составление фактического баланса рабочего дня работника основного производства; группировка затрат времени по категориям работников; выявление причин потерь и непроизводительных затрат рабочего времени по вспомогательному производству.
- выявление всех затрат времени в течение рабочего дня и на этой основе составление фактического баланса рабочего дня работника; группировка затрат времени по категориям рабочего времени; выявление причин потерь и непроизводительных затрат рабочего времени.
- выявление всех затрат времени в течение рабочего недели и на этой основе составление фактического баланса рабочего недели работника; группировка затрат времени по категориям рабочего времени; выявление причин потерь и непроизводительных затрат рабочего времени.
- выявление всех затрат времени в течение рабочего дня и на этой основе составление фактического баланса рабочего дня работника основного производства; группировка затрат времени по категориям рабочего времени; выявление причин потерь и непроизводительных затрат рабочего времени.
- выявление всех затрат времени в течение рабочего дня и на этой основе составление фактического баланса рабочего дня работника основного производства; группировка затрат времени по категориям рабочего времени; выявление причин потерь и непроизводительных затрат рабочего времени по вспомогательному производству.

188 Укажите три категории перерывов в течении которого работник не принимает участия в трудовом процессе?

- время регламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время на отдых и личные надобности
- время регламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время на отдых и личные надобности
- время регламентированных перерывов по организационно причинам; время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время на отдых и личные надобности
- время регламентированных перерывов по техническим причинам; время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время на отдых и личные надобности
- время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время нерегламентированных перерывов по техническим причинам; время на отдых и личные надобности

189 На какие две группы делятся затраты рабочего времени?

- на ненормируемые, время регламентированных перерывов и время на отдых и личные надобности
- на нормируемые и ненормируемые
- на нормируемые, время регламентированных перерывов и отдых
- на нормируемые и ненормируемые, время регламентированных перерывов

- на нормируемые, время регламентированных перерывов и время на отдых и личные надобности

190 Какие процессы происходят вначале смены на первой стадии динамики работоспособности человека?

- происходит процесс согласование действий и задач, повышается темп трудовых движений, растет продуктивность труда.
- происходит процесс вхождения в работу, повышается темп трудовых движений, растет продуктивность труда.
- происходит процесс адаптации, повышается темп трудовых действий, растет продуктивность труда.
- происходит процесс вхождения в производство, повышается темп трудовых движений, растет продуктивность производства.
- происходит процесс вхождения в работу в основном производстве, повышается темп трудовых движений, растет продуктивность труда.

191 Какие процессы происходят на второй стадии динамики работоспособности человека?

- достигнутые показатели результативности стабилизируются на среднем уровне, превышающем обычно среднее или нормативное значение на 45—50%.
- достигнутые показатели результативности стабилизируются на высоком уровне, превышающем обычно среднее или нормативное значение на 15—20%.
- достигнутые показатели результативности стабилизируются на среднем уровне, превышающем обычно среднее или нормативное значение на 25—30%.
- достигнутые показатели результативности стабилизируются на высоком уровне, превышающем обычно среднее или нормативное значение на 30—40%.
- достигнутые показатели результативности стабилизируются на среднем уровне, не превышающем обычно среднее или нормативное значение на 25—30%.

192 Какие процессы происходят на третьей стадии динамики работоспособности человека?

- на третьей стадии появляется утомление работника, начинается спад работоспособности, снижается интенсивность труда на 40-50% и качество труда
- на третьей стадии появляется утомление работника, начинается спад работоспособности, снижается производительность труда.
- на третьей стадии появляется утомление работника, начинается спад работоспособности, снижается интенсивность труда на 20-30%
- на третьей стадии появляется утомление работника, начинается спад работоспособности, снижается интенсивность труда
- на третьей стадии появляется утомление работника, начинается спад работоспособности, снижается качество труда

193 В реальном производстве динамика работоспособности зависит от:

- конкретных условий труда и быта, сложности работы, степени утомления работника
- конкретных условий труда, сложности работы, степени утомления работника
- конкретных условий труда и быта, сложности работы и санитарных условий труда, степени утомления работника вспомогательного производства
- конкретных условий труда и быта, сложности работы, степени утомления работника вспомогательного производства
- конкретных условий труда и быта, сложности работы, степени утомления работника основного производства

194 Какую функцию выполняет рациональное чередование времени работы и отдыха?

- служит одним из важных технических средств предупреждения утомления, стабилизации работоспособности человека и интенсивности его труда на всех рабочих местах

- служит одним из важных организационных средств предупреждения утомления, повышения работоспособности человека и продуктивности его труда на всех рабочих местах
- служит одним из важных организационных средств предупреждения утомления, повышения работоспособности человека и продуктивности его труда на основных рабочих местах
- служит одним из важных организационных средств предупреждения травматизма, повышения работоспособности человека и продуктивности его труда на всех рабочих местах
- служит одним из важных технических средств предупреждения утомления, стабилизации работоспособности человека и продуктивности его труда на всех рабочих местах

195 Как должно проводиться совершенствование режимов труда и отдыха?

- на единой технической основе с учетом изменения работоспособности человека при выполнении различных видов физического и умственного труда.
- на единой научной основе с учетом изменения работоспособности человека при выполнении различных видов физического и умственного труда
- на единой научной основе с учетом изменения работоспособности человека при выполнении различных видов физического и умственного труда в вспомогательном производстве.
- на единой научной основе с учетом изменения работоспособности человека при выполнении различных видов физического и умственного труда в основном производстве.
- на единой научной основе с учетом изменения интенсивности труда человека при выполнении различных видов физического и умственного труда.

196 Какие факторы должны учитывать методы определения продолжительности и количества перерывов на отдых?

- условия физического труда, его тяжесть и интенсивность
- условия конкретного труда, его тяжесть и интенсивность
- условия конкретного труда, его тяжесть и производительность
- условия конкретного труда, его сложность и интенсивность
- условия умственного труда, его тяжесть и интенсивность

197 Что обеспечивают регламентированные перерывы на отдых?

- более эффективное снижение утомляемости работников сферы производства и сохранение устойчивой работоспособности
- более эффективное снижение утомляемости работников и сохранение устойчивой работоспособности
- более эффективное снижение интенсивности труда работников и сохранение устойчивой работоспособности
- более эффективное снижение утомляемости рабочих и сохранение устойчивой работоспособности
- более эффективное снижение утомляемости служащих и сохранение устойчивой работоспособности

198 Какой продолжительности должен быть отдых работника?

- такой, которая обеспечивает развитие повышенной интенсивности труда в процессе работы и восстановления
- такой, которая обеспечивает предотвращение развития повышенного утомления в процессе работы.
- такой, которая обеспечивает развитие повышенной интенсивности труда в процессе работы
- такой, которая обеспечивает развитие повышенной продуктивности в процессе работы
- такой, которая обеспечивает развитие повышенного удовлетворения в процессе работы

199 Продолжительность и форма отдыха должны способствовать в максимальной степени:

- ограничению потерь рабочего времени и качества продукции, достижению высокой и устойчивой работоспособности на протяжении всей рабочей смены.

- ограничению утомления и достижению высокой и устойчивой работоспособности на протяжении всей рабочей смены.
- ограничению потерь рабочего времени и достижению высокой и устойчивой работоспособности на протяжении всей рабочей смены
- ограничению потерь рабочего времени и продукции, достижению высокой и устойчивой работоспособности на протяжении всей рабочей смены
- ограничению потерь рабочего времени и достижению высокой и устойчивой интенсивности на протяжении всей рабочей смены

200 От чего зависит продолжительность микропаузы для отдыха?

- от тяжести и продолжительности работы
- от тяжести работы
- от тяжести работы и уровня технической обоснованности норм труда
- от тяжести работы и уровня норм труда
- от тяжести работы и продолжительности рабочей смены

201 Время занятости персонала должно включать:

- полезные затраты времени каждого исполнителя на непосредственное выполнение задания по обслуживанию производства
- полезные затраты времени каждого исполнителя на непосредственное выполнение производственного задания
- суммарные затраты времени каждого исполнителя на непосредственное выполнение производственного задания
- общие затраты времени каждого исполнителя на непосредственное выполнение производственного задания
- полезные затраты времени каждого исполнителя на непосредственное выполнение производственного задания и обслуживания

202 Укажите назначение организационных функций норм труда?

- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и финансовых ресурсов
- установление оптимальных пропорций между отдельными производственными звеньями, координации во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов
- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов
- установление определённых пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов
- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех финансовых и трудовых ресурсов

203 С помощью норм на предприятиях выполняются такие организационные функции, как:

- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех участков, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности аппарата управления, расстановка кадров всех категорий, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех категорий, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех цехов, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех цехов и участков, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.

204 Какому элементу организации труда принадлежит решающая роль в выборе рациональных форм организации производственного процесса?

- нормам обслуживания
- нормам
- нормам затрат
- нормам выработки
- нормам численности

205 Укажите составные элементы суммарного метода нормирования труда:

- он включает опытно-экспериментальный, опытно-статистический и метод сравнения, аналитический метод
- он включает опытный, опытно-статистический и метод сравнения
- он включает опытно-экспериментальный, опытно-статистический и метод сравнения
- он включает экспериментальный, опытно-статистический и метод сравнения
- он включает опытно-экспериментальный, статистический и метод сравнения

206 Одним из наиболее важных факторов рациональной организации труда является:

- качество продукции
- рабочее время
- конкурентоспособность и качество продукции
- конкурентоспособность продукции
- количество продукции

207 Укажите количество методов изучения рабочего времени:

- 2.0
- 5.0
- 6.0
- 4.0
- 3.0

208 Что представляет собой хронометраж затрат рабочего времени?

- изучение приемов труда и измерения затрат рабочего времени на выполнение элементов производственной операции и технологических процессов
- изучение приемов труда путем наблюдения и измерения затрат рабочего времени на выполнение элементов производственной операции
- изучение приемов труда путем наблюдения и измерения затрат рабочего времени на производство готовой продукции
- изучение приемов труда и измерения затрат рабочего времени на выполнение элементов производственной операции в течении рабочей недели
- изучение методов труда и измерения затрат рабочего времени на выполнение элементов производственной операции в течении рабочей недели

209 Что понимается под фотографией рабочего дня?

- установление структуры затрат рабочего времени путем измерения и записи всех затрат времени на протяжении не полного рабочего дня, рабочей смены или определенной ее части
- установление структуры затрат рабочего времени путем наблюдения и измерения всех затрат времени на протяжении полного рабочего дня, рабочей смены или определенной ее части

- установление общих затрат рабочего времени путем наблюдения и измерения всех затрат времени на протяжении полного рабочего дня, рабочей смены или определенной ее части
- установление структуры затрат рабочего времени путем измерения и записи всех затрат времени на протяжении полного рабочего дня, рабочей смены или определенной ее части
- установление структуры затрат рабочего времени путем измерения и записи всех затрат времени на протяжении части рабочего дня, рабочей смены или определенной ее части

210 Проектирование внутрисменного режима труда и отдыха должно предусматривать:

- сокращение периода вработываемости и отдыха, поддержание длительное время высокого уровня работоспособности и устранение утомляемости работника
- сокращение периода вработываемости, поддержание длительное время высокого уровня работоспособности и снижение утомляемости работника
- увеличение периода вработываемости, поддержание длительное время высокого уровня работоспособности и устранение утомляемости работника
- увеличение периода вработываемости и отдыха, поддержание длительное время высокого уровня работоспособности и устранение утомляемости работника
- увеличение периода вработываемости и отдыха, поддержание длительное время стабильного уровня работоспособности и устранение утомляемости работника

211 Какова общая занятость рабочего в смену при эффективной организации рабочего дня?

- не менее 92—96% рабочего времени
- не менее 85—90% рабочего времени
- не менее 75—80% рабочего времени
- не менее 80—85% рабочего времени
- не менее 90—95% рабочего времени

212 Какие экономические показатели определяются с помощью показателя затрат рабочего времени?

- измеряется уровень занятости рабочих на производстве; определяется длительность производственного цикла; производительность труда сферы обслуживания
- измеряется уровень занятости персонала на производстве; определяется длительность производственного цикла; производительность труда
- измеряется уровень занятости персонала на производстве; определяется длительность производственного цикла; производительность труда сферы обслуживания
- измеряется уровень занятости персонала на производстве; определяется длительность производственного цикла; производительность труда сферы производства
- измеряется уровень занятости персонала на производстве; определяется длительность производственного цикла; производительность труда сферы производства

213 Как определяется нормативное время занятости рабочего в течение смены?

- разностью между продолжительностью рабочего времени и установленным временем на обслуживание рабочего места и личные потребности в смену
- разностью между продолжительностью сменного времени и установленным временем на отдых и личные потребности в смену
- разностью между продолжительностью сменного времени и установленным временем на обслуживание рабочего места и личные потребности в смену
- разностью между продолжительностью сменного времени и основного времени, личных потребностей в смену
- разностью между продолжительностью сменного времени и установленным временем на обслуживание рабочего места и отдых

214 Укажите основной метод технического нормирования труда:

- опытно- статистический
- аналитический
- опытно-статистический
- аналитико- статистический
- аналитический-исследовательский

215 По технике проведения наблюдений сколько видов фотография рабочего дня различают?

- 5.0
- 2.0
- 1.0
- 3.0
- 4.0

216 Сколько этапов необходимо для проведения индивидуальной фотографии рабочего дня?

- 1.0
- 3.0
- 5.0
- 4.0
- 2.0

217 Рациональный режим труда и отдыха предусматривает:

- чередование на производстве времени работы основного персонала и перерывов в течение рабочей смены
- чередование на производстве времени работы персонала и перерывов в течение рабочей смены
- чередование на производстве времени работы персонала и перерывов в течение рабочей недели
- чередование на производстве времени работы персонала и перерывов в течение рабочего месяца
- чередование на производстве времени работы персонала и перерывов в течение рабочего года

218 Через сколько стадий проходит работоспособность человека в течение рабочего дня?

- 1.0
- 3.0
- 5.0
- 4.0
- 2.0

219 Укажите количество групп функций норм труда в современном производстве:

- 5.0
- 2.0
- 1.0
- 3.0
- 4.0

220 Управленческие функции норм труда заключаются в:

- установлении необходимых согласованных взаимодействий между некоторыми основными элементами и звеньями процесса производства
- установлении необходимых согласованных взаимодействий между основными элементами и звеньями процесса производства
- установлении необходимых согласованных взаимодействий между основными элементами и вспомогательными звеньями процесса производства
- установлении необходимых согласованных взаимодействий между основными элементами и звеньями основного процесса производства
- установлении необходимых согласованных взаимодействий между основными элементами и звеньями вспомогательного процесса производства

221 Через сколько стадий проходит работоспособность человека в течение рабочего дня?

- 1.0
- 3.0
- 5.0
- 4.0
- 2.0

222 Укажите количество групп функций норм труда в современном производстве:

- 5.0
- 2.0
- 1.0
- 3.0
- 4.0

223 Проектирование внутрисменного режима труда и отдыха должно предусматривать:

- сокращение периода вработываемости, поддержание длительное время устойчивого уровня работоспособности и снижение утомляемости работника.
- сокращение периода вработываемости, поддержание длительное время высокого уровня работоспособности и снижение утомляемости работника.
- сокращение периода продолжительности рабочей смены, поддержание длительное время высокого уровня работоспособности и снижение утомляемости работника.
- стабилизацию периода вработываемости, поддержание длительное время высокого уровня работоспособности и снижение утомляемости работника.
- сокращение периода вработываемости, поддержание длительное время достигнутого уровня работоспособности и снижение утомляемости работника.

224 В качестве критериев рациональности применяемых на предприятии режимов труда и отдыха могут быть взяты:

- технико-экономические, социально-трудовые, психолого-гигиенические показатели
- технико-экономические, социально-трудовые, психолого-физиологические показатели
- социально-экономические, социально-трудовые, психолого-физиологические показатели
- технико-экономические, социально-трудовые, биолого-физиологические показатели
- технико-экономические, социально-демографические, психолого-физиологические показатели

225 Научной основой построения рациональных режимов труда и отдыха работников должны стать:

- закономерности изменения работоспособности во времени согласно статистике
- закономерности изменения работоспособности во времени

- закономерности изменения работоспособности в течении смены согласно статистике и опыту
- закономерности изменения работоспособности во времени согласно статистике и практике
- закономерности изменения работоспособности во времени согласно статистике и опыту

226 В каком случае допускается введение суммированного учета рабочего времени?

- при выполнении отдельных видов работ, где по условиям их производства может быть соблюдена установленная для данной категории вспомогательных работников ежедневная (8 часов) или еженедельная (40 часов) продолжительность рабочего времени
- при выполнении отдельных видов работ, где по условиям их производства не может быть соблюдена установленная для данной категории работников ежедневная (8 часов) или еженедельная (40 часов) продолжительность рабочего времени
- при выполнении отдельных видов работ, где по условиям их производства может быть соблюдена установленная для данной категории работников ежедневная (8 часов) или еженедельная (40 часов) продолжительность рабочего времени
- при выполнении отдельных видов работ, где по условиям их производства может быть соблюдена установленная для данной категории работников ежедневная (8 часов) или ежемесячная продолжительность рабочего времени
- при выполнении отдельных видов работ, где по условиям их производства может быть соблюдена установленная для данной категории основных работников ежедневная (8 часов) или еженедельная (40 часов) продолжительность рабочего времени

227 В каком случае вводится режим сменной работы?

- когда длительность производственного процесса (цикла) не превышает; допустимую продолжительность работы, а также для эффективного использования оборудования, увеличения объёма выпускаемой продукции или оказываемых услуг.
- когда длительность производственного процесса (цикла) превышает допустимую продолжительность ежедневной работы, а также для эффективного использования оборудования, увеличения объёма выпускаемой продукции или оказываемых услуг.
- когда длительность производственного процесса (цикла) не превышает допустимую продолжительность рабочей недели, а также для эффективного использования оборудования, увеличения объёма выпускаемой продукции или оказываемых услуг.
- когда длительность производственного процесса (цикла) не превышает допустимую продолжительность ежедневной работы, а также для эффективного использования оборудования, увеличения объёма выпускаемой продукции или оказываемых услуг.
- когда длительность производственного процесса (цикла) не превышает; допустимую продолжительность еженедельной работы, а также для эффективного использования оборудования, увеличения объёма выпускаемой продукции или оказываемых услуг.

228 Дайте определение гибкого графика рабочего времени:

- это когда не допускается определение начала, общей продолжительности и окончание рабочего дня по усмотрению работодателей или работников
- это когда допускается определение начала, общей продолжительности и окончание рабочего дня по соглашению работодателей и работников.
- это когда допускается определение начала, общей продолжительности и окончание рабочей недели по соглашению работодателей и работников
- это когда допускается определение начала, общей продолжительности и окончание рабочего месяца по соглашению работодателей и работников
- это когда допускается определение начала, общей продолжительности и окончание рабочего квартала по соглашению работодателей и работников

229 Дайте определение ненормированного рабочего дня:

- это обычный режим работы, в соответствии с которым все категории работников по распоряжению работодателя могут при возникновении производственной необходимости периодически привлекаться к выполнению особых трудовых функций за пределами нормальной продолжительности рабочего времени.
- это особый режим работы, в соответствии с которым отдельные категории работников по распоряжению работодателя могут при необходимости эпизодически привлекаться к выполнению своих трудовых функций за пределами нормальной продолжительности рабочего времени.
- это обычный режим работы, в соответствии с которым все категории работников по распоряжению работодателя могут при необходимости эпизодически привлекаться к выполнению своих трудовых функций за пределами нормальной продолжительности рабочего времени.
- это особый режим работы, в соответствии с которым все категории работников по распоряжению работодателя могут при необходимости эпизодически привлекаться к выполнению своих трудовых функций за пределами нормальной продолжительности рабочего времени.
- это обычный режим работы, в соответствии с которым все категории работников по распоряжению работодателя могут при возникновении производственной необходимости периодически привлекаться к выполнению своих трудовых функций за пределами нормальной продолжительности рабочего времени.

230 Рациональный режим рабочего времени должен предусматривать:

- эффективное использование основного времени обслуживающих рабочих на предприятии
- его эффективное использование на предприятии
- эффективное использование основного времени на предприятии
- эффективное использование вспомогательного времени на предприятии
- эффективное использование основного времени ведущих рабочих на предприятии

231 Для чего используется метод моментных наблюдений?

- если нужно получить структуру затрат времени сразу по четырём рабочим местам
- если нужно получить структуру затрат времени сразу по многим рабочим местам
- если нужно получить структуру затрат времени сразу двум рабочим местам
- если нужно получить структуру затрат времени по основным рабочим местам
- если нужно получить структуру затрат времени по вспомогательным рабочим местам

232 Для чего используется фотохронометраж?

- для разновременного определения продолжительности затрат рабочего времени и количества элементов операции
- для одновременного определения структуры затрат рабочего времени и длительности элементов операции
- для разновременного определения структуры затрат рабочего времени и длительности элементов операции
- для разновременного определения продолжительности затрат рабочего времени и структуры элементов операции
- для разновременного определения продолжительности рабочего времени и структуры элементов операции

233 Подавляющая масса норм времени в нашей промышленности фактически ориентирована на:

- обеспечение рабочему определённого размера привилегий и льгот
- обеспечение рабочему определённого размера заработной платы
- обеспечение рабочему определённого размера повременной заработной платы
- обеспечение рабочему определённого размера премий
- обеспечение рабочему определённого размера заработной платы и интенсивности труда

234 Перечислите группы функций норм труда в современном производстве:

- специфичные и особенные функции
- общие и специальные функции
- общие и частные функции
- особенные и частные функции
- специальные и частные функции

235 Какие функции относятся к группе общих функций норм труда?

- плановые, организационные, вспомогательные, экономические, технические, управленческие, социальные и правовые.
- плановые, организационные, экономические, технические, управленческие, социальные и правовые.
- плановые, организационные, технологические, вспомогательные, экономические, технические, управленческие, специальные и правовые.
- плановые, организационные, технологические, вспомогательные, экономические, управленческие, социальные и правовые.
- плановые, организационные, технологические, вспомогательные, экономические, технические, управленческие, социальные и правовые.

236 Какие функции относятся к группе специальных функций норм труда?

- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности служащих основного производства
- функции норм времени, выработки, обслуживания и численности.
- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности.
- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности рабочих.
- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности служащих

237 Укажите назначение плановых функций норм труда?

- обеспечение пропорционального и устойчивого развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение планомерного и пропорционального развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение планомерного и динамичного развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение устойчивого и динамичного развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение пропорционального и динамичного развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.

238 Укажите назначение организационных функций норм труда?

- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и финансовых ресурсов
- установление оптимальных пропорций между отдельными производственными звеньями, координации во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов
- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов
- установление определённых пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов
- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех финансовых и трудовых ресурсов

239 С помощью норм на предприятиях выполняются такие организационные функции, как:

- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех участков, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности аппарата управления, расстановка кадров всех категорий, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех категорий, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех цехов, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех цехов и участков, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.

240 Какому элементу организации труда принадлежит решающая роль в выборе рациональных форм организации производственного процесса?

- нормам обслуживания
- нормам труда
- нормам затрат
- нормам выработки
- нормам численности

241 Правильное установление норм труда создает в условиях рынка необходимые организационные предпосылки для широкого использования в процессе производства таких принципов, как:

- пропорциональность, непрерывность, синхронность, последовательность, чёткость
- пропорциональность, непрерывность, ритмичность, синхронность
- пропорциональность, ритмичность, синхронность, последовательность, чёткость
- пропорциональность, непрерывность, ритмичность, синхронность, последовательность
- пропорциональность, непрерывность, ритмичность, синхронность, последовательность, чёткость

242 Непосредственно на стадии производства нормы дают возможность:

- правильно расставить отдельных работников по отдельным технологическим участкам вспомогательного производственного процесса с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ
- правильно расставить отдельных работников по всем технологическим операциям производственного процесса с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ
- правильно расставить отдельных работников по всем технологическим участкам основного производства с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ
- правильно расставить отдельных работников по всем технологическим участкам производственного процесса с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ
- правильно расставить отдельных работников по всем технологическим участкам вспомогательного производственного процесса с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ

243 Чем определяются экономические функции норм труда?

- действующими в современном производстве объективными неэкономическими законами рынка
- действующими в современном производстве объективными экономическими законами рынка
- действующими в современном производстве субъективными экономическими законами рынка
- действующими в современном производстве объективными экономическими законами рынка труда
- действующими в современном производстве субъективными экономическими законами рынка труда

244 Нормы труда служат одним из критериев экономической эффективности чего?

- новой технологии и организации производства, качества продукции и обслуживания.
- новой техники, технологии и организации производства
- новой техники, технологии и организации производства, качества продукции
- новой техники, технологии и организации производства, качества обслуживания
- новой техники, технологии и организации производства, качества продукции и обслуживания

245 Применительно к первичному звену производства — рабочему месту — нормы труда устанавливают затраты времени на выполнение трудовых действий и предписывают:

- основному рабочему сборочных цехов конкретный порядок их осуществления, т.е. управляют его производственным поведением
- рабочему конкретный порядок их осуществления, т.е. управляют его производственным поведением.
- основному рабочему конкретный порядок их осуществления, т.е. управляют его производственным поведением
- вспомогательному рабочему конкретный порядок их осуществления, т.е. управляют его производственным поведением
- рабочему механических цехов конкретный порядок их осуществления, т.е. управляют его производственным поведением

246 От чего зависит степень управленческого воздействия норм труда?

- от уровня их качества и выполнения
- от уровня их качества
- от уровня их качества и выполнения в сборочных цехах
- от уровня их качества и выполнения в механических цехах
- от уровня их качества и выполнения в основных цехах

247 В качестве критериев рациональности применяемых на предприятии режимов труда и отдыха могут быть взяты:

- технико-экономические, социально-трудовые, психолого-гигиенические показатели
- технико-экономические, социально-трудовые, психолого-физиологические показатели
- социально-экономические, социально-трудовые, психолого-физиологические показатели
- технико-экономические, социально-трудовые, биолого-физиологические показатели
- технико-экономические, социально-демографические, психолого-физиологические показатели

248 Проектирование внутрисменного режима труда и отдыха должно предусматривать:

- сокращение периода вработываемости, поддержание длительное время устойчивого уровня работоспособности и снижение утомляемости работника.
- сокращение периода вработываемости, поддержание длительное время высокого уровня работоспособности и снижение утомляемости работника.
- сокращение периода продолжительности рабочей смены, поддержание длительное время высокого уровня работоспособности и снижение утомляемости работника.
- стабилизацию периода вработываемости, поддержание длительное время высокого уровня работоспособности и снижение утомляемости работника.
- сокращение периода вработываемости, поддержание длительное время достигнутого уровня работоспособности и снижение утомляемости работника.

249 Подавляющая масса норм времени в нашей промышленности фактически ориентирована на:

- обеспечение рабочему определённого размера привилегий и льгот
- обеспечение рабочему определённого размера заработной платы
- обеспечение рабочему определённого размера повременной заработной платы

- обеспечение рабочему определённого размера премий
- обеспечение рабочему определённого размера заработной платы и интенсивности труда

250 Перечислите группы функций норм труда в современном производстве:

- специфичные и особенные функции
- общие и специальные функции
- общие и частные функции
- особенные и частные функции
- специальные и частные функции

251 Какие функции относятся к группе общих функций норм труда?

- плановые, организационные, вспомогательные, экономические, технические, управленческие, социальные и правовые.
- плановые, организационные, экономические, технические, управленческие, социальные и правовые.
- плановые, организационные, технологические, вспомогательные, экономические, технические, управленческие, специальные и правовые.
- плановые, организационные, технологические, вспомогательные, экономические, управленческие, социальные и правовые.
- плановые, организационные, технологические, вспомогательные, экономические, технические, управленческие, социальные и правовые.

252 Какие функции относятся к группе специальных функций норм труда?

- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности служащих основного производства
- функции норм времени, выработки, обслуживания и численности.
- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности.
- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности рабочих.
- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности служащих

253 Укажите назначение плановых функций норм труда?

- обеспечение пропорционального и устойчивого развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение планомерного и пропорционального развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение планомерного и динамичного развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение устойчивого и динамичного развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение пропорционального и динамичного развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.

254 Укажите назначение организационных функций норм труда?

- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и финансовых ресурсов
- установление оптимальных пропорций между отдельными производственными звеньями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов
- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов
- установление определённых пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов

- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех финансовых и трудовых ресурсов

255 В каком случае применяется маршрутная фотография рабочего времени?

- маршрутная фотография служит для оценки затрат рабочего времени объектов, разъединенных выполняемой работой, но находящихся вблизи друг от друга, на разных производственных участках, или когда объект и наблюдатель перемещаются по определенному направлению
- маршрутная фотография служит для изучения затрат рабочего времени объектов, объединенных выполняемой работой, но находящихся в отдалении друг от друга, на разных производственных участках, или когда объект и наблюдатель перемещаются по определенному маршруту
- маршрутная фотография служит для изучения затрат рабочего времени объектов, разъединенных выполняемой работой, но находящихся в отдалении друг от друга, на разных производственных участках, или когда объект и наблюдатель перемещаются по определенному маршруту
- маршрутная фотография служит для изучения затрат рабочего времени объектов, разъединенных выполняемой работой, но находящихся вблизи друг от друга, на разных производственных участках, или когда объект и наблюдатель перемещаются по определенному маршруту
- маршрутная фотография служит для оценки затрат рабочего времени объектов, разъединенных выполняемой работой, но находящихся вблизи друг от друга, на разных производственных участках, или когда объект и наблюдатель перемещаются по определенному маршруту

256 Кроме времени работы, режим рабочего дня должен предусматривать:

- определенные не по нормативам перерывы времени на отдых и питание, а также специальные перерывы, обусловленные технологией и организацией производства и труда
- определенные по нормативам перерывы времени на отдых и питание, а также специальные перерывы, обусловленные технологией и организацией производства и труда
- определенные по нормативам перерывы времени на отдых и перекуры, а также специальные перерывы, обусловленные технологией и организацией производства и труда
- определенные по нормативам перерывы времени на отдых и питание, а также специальные перерывы, обусловленные технологией и организацией основного производства и труда
- определенные по нормативам перерывы времени на отдых и питание, а также периодические перерывы, обусловленные технологией и организацией производства и труда

257 Основное назначение норм на производстве в начале XXв?

- выполнение распределительно-расценочных функций
- выполнение тарифно-расценочных функций
- выполнение расценочных -регулирующих функций
- выполнение тарифно-организационных функций
- выполнение тарифно-оценочных функций

258 Нормы времени применяются для установления:

- расчетных показателей, требующихся для рациональной организации вспомогательных производственных участков, цехов и мероприятий.
- расчетных показателей, требующихся для рациональной организации производственных участков, цехов и рабочих мест.
- расчетных показателей, требующихся для рациональной организации производственных участков, цехов и рабочих операций.
- расчетных показателей, требующихся для рациональной организации производственных участков, цехов и мероприятий.
- расчетных показателей, требующихся для рациональной организации основных производственных участков, цехов и мероприятий.

259 Основное назначение норм на производстве в начале XXв.?

- выполнение распределительно-расценочных функций
- выполнение тарифно-расценочных функций
- выполнение расценочных -регулирующих функций
- выполнение тарифно-организационных функций
- выполнение тарифно-оценочных функций

260 Укажите количество групп функций норм труда в современном производстве:

- 5.0
- 2.0
- 1.0
- 3.0
- 4.0

261 Управленческие функции норм труда заключаются в:

- установлении необходимых согласованных взаимодействий между некоторыми основными элементами и звеньями процесса производства
- установлении необходимых согласованных взаимодействий между основными элементами и звеньями процесса производства
- установлении необходимых согласованных взаимодействий между основными элементами и вспомогательными звеньями процесса производства
- установлении необходимых согласованных взаимодействий между основными элементами и звеньями основного процесса производства
- установлении необходимых согласованных взаимодействий между основными элементами и звеньями вспомогательного процесса производства

262 Укажите количество групп функций норм труда в современном производстве:

- 5.0
- 2.0
- 1.0
- 3.0
- 4.0

263 Управленческие функции норм труда заключаются в:

- установлении необходимых согласованных взаимодействий между некоторыми основными элементами и звеньями процесса производства
- установлении необходимых согласованных взаимодействий между основными элементами и звеньями процесса производства
- установлении необходимых согласованных взаимодействий между основными элементами и вспомогательными звеньями процесса производства
- установлении необходимых согласованных взаимодействий между основными элементами и звеньями основного процесса производства
- установлении необходимых согласованных взаимодействий между основными элементами и звеньями вспомогательного процесса производства

264 Укажите цели фотографии рабочего дня:

- выявление всех затрат времени в течение рабочего дня и на этой основе составление фактического баланса рабочего дня работника основного производства; группировка затрат времени по категориям работников; выявление причин потерь и непроизводительных затрат рабочего времени по вспомогательному производству.

- выявление всех затрат времени в течение рабочего дня и на этой основе составление фактического баланса рабочего дня работника; группировка затрат времени по категориям рабочего времени; выявление причин потерь и непроизводительных затрат рабочего времени.
- выявление всех затрат времени в течение рабочего недели и на этой основе составление фактического баланса рабочего недели работника; группировка затрат времени по категориям рабочего времени; выявление причин потерь и непроизводительных затрат рабочего времени.
- выявление всех затрат времени в течение рабочего дня и на этой основе составление фактического баланса рабочего дня работника основного производства; группировка затрат времени по категориям рабочего времени; выявление причин потерь и непроизводительных затрат рабочего времени.
- выявление всех затрат времени в течение рабочего дня и на этой основе составление фактического баланса рабочего дня работника основного производства; группировка затрат времени по категориям рабочего времени; выявление причин потерь и непроизводительных затрат рабочего времени по вспомогательному производству.

265 В каком случае хроноряд считается устойчивым, а само наблюдение — качественным?

- если коэффициент устойчивости в 4 раза меньше и не равен нормативному коэффициенту
- если коэффициент устойчивости меньше или равен нормативному коэффициенту
- если коэффициент устойчивости больше или равен нормативному коэффициенту
- если коэффициент устойчивости меньше и не равен нормативному коэффициенту
- если коэффициент устойчивости в 2 раза меньше и не равен нормативному коэффициенту

266 Какие работы предшествуют проведению хронометража?

- на рабочем месте должны быть устранены все технические и недоработки
- на рабочем месте должны быть устранены все организационно-технические неполадки
- на предприятии должны быть устранены все технические неполадки и недостатки
- на рабочем месте должны быть устранены все технические неполадки и недостатки
- в рабочем цеху должны быть устранены все технические неполадки и недостатки

267 Из скольких этапов состоит хронометраж:

- 5.0
- 3.0
- 1.0
- 2.0
- 4.0

268 Целью проведения хронометража является:

- установление передовых трудовых приемов, выявление причин перевыполнения норм времени, пересмотр норм времени на технологические операции, проектирование рациональных производственных процессов
- установление передовых трудовых приемов, выявление причин невыполнения норм времени, пересмотр норм времени на отдельные операции, проектирование рациональных трудовых приемов
- установление передовых трудовых приемов, выявление причин перевыполнения норм времени, пересмотр норм времени на ручные операции, проектирование рациональных трудовых приемов
- установление передовых трудовых приемов, выявление причин перевыполнения норм времени, пересмотр норм времени на ручные операции, проектирование иррациональных трудовых приемов
- установление передовых трудовых приемов, выявление причин перевыполнения норм времени, пересмотр норм времени на технологические операции, проектирование рациональных трудовых приемов

269 От чего зависит степень управленческого воздействия норм труда?

- от уровня их качества и выполнения
- от уровня их качества
- от уровня их качества и выполнения в сборочных цехах
- от уровня их качества и выполнения в механических цехах
- от уровня их качества и выполнения в основных цехах

270 Применительно к первичному звену производства — рабочему месту — нормы труда устанавливают затраты времени на выполнение трудовых действий и предписывают:

- основному рабочему сборочных цехов конкретный порядок их осуществления, т.е. управляют его производственным поведением
- рабочему конкретный порядок их осуществления, т.е. управляют его производственным поведением.
- основному рабочему конкретный порядок их осуществления, т.е. управляют его производственным поведением
- вспомогательному рабочему конкретный порядок их осуществления, т.е. управляют его производственным поведением
- рабочему механических цехов конкретный порядок их осуществления, т.е. управляют его производственным поведением

271 Нормы труда служат одним из критериев экономической эффективности чего?

- новой технологии и организации производства, качества продукции и обслуживания.
- новой техники, технологии и организации производства
- новой техники, технологии и организации производства, качества продукции
- новой техники, технологии и организации производства, качества обслуживания
- новой техники, технологии и организации производства, качества продукции и обслуживания

272 Чем определяются экономические функции норм труда?

- действующими в современном производстве объективными неэкономическими законами рынка
- действующими в современном производстве объективными экономическими законами рынка
- действующими в современном производстве субъективными экономическими законами рынка
- действующими в современном производстве объективными экономическими законами рынка труда
- действующими в современном производстве субъективными экономическими законами рынка труда

273 Непосредственно на стадии производства нормы дают возможность:

- правильно расставить отдельных работников по отдельным технологическим участкам вспомогательного производственного процесса с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ
- правильно расставить отдельных работников по всем технологическим операциям производственного процесса с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ
- правильно расставить отдельных работников по всем технологическим участкам основного производства с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ
- правильно расставить отдельных работников по всем технологическим участкам производственного процесса с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ
- правильно расставить отдельных работников по всем технологическим участкам вспомогательного производственного процесса с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ

274 Правильное установление норм труда создает в условиях рынка необходимые организационные предпосылки для широкого использования в процессе производства таких принципов, как:

- пропорциональность, непрерывность, синхронность, последовательность, чёткость
- пропорциональность, непрерывность, ритмичность, синхронность

- пропорциональность, ритмичность, синхронность, последовательность, чёткость
- пропорциональность, непрерывность, ритмичность, синхронность, последовательность
- пропорциональность, непрерывность, ритмичность, синхронность, последовательность, чёткость

275 Какому элементу организации труда принадлежит решающая роль в выборе рациональных форм организации производственного процесса?

- нормам обслуживания
- нормам труда
- нормам затрат
- нормам выработки
- нормам численности

276 С помощью норм на предприятиях выполняются такие организационные функции, как:

- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех участков, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности аппарата управления, расстановка кадров всех категорий, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех категорий, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех цехов, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех цехов и участков, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.

277 Укажите назначение организационных функций норм труда?

- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и финансовых ресурсов
- установление оптимальных пропорций между отдельными производственными звеньями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов
- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов
- установление определённых пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов
- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех финансовых и трудовых ресурсов

278 Укажите назначение плановых функций норм труда?

- обеспечение пропорционального и устойчивого развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение планомерного и пропорционального развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение планомерного и динамичного развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение устойчивого и динамичного развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение пропорционального и динамичного развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.

279 Какие функции относятся к группе специальных функций норм труда?

- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности служащих основного производства
- функции норм времени, выработки, обслуживания и численности.
- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности.
- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности рабочих.
- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности служащих

280 Какие функции относятся к группе общих функций норм труда?

- плановые, организационные, вспомогательные, экономические, технические, управленческие, социальные и правовые.
- плановые, организационные, экономические, технические, управленческие, социальные и правовые.
- плановые, организационные, технологические, вспомогательные, экономические, технические, управленческие, специальные и правовые.
- плановые, организационные, технологические, вспомогательные, экономические, управленческие, социальные и правовые.
- плановые, организационные, технологические, вспомогательные, экономические, технические, управленческие, социальные и правовые.

281 Перечислите группы функций норм труда в современном производстве:

- специфичные и особенные функции
- общие и специальные функции
- общие и частные функции
- особенные и частные функции
- специальные и частные функции

282 Подавляющая масса норм времени в нашей промышленности фактически ориентирована на:

- обеспечение рабочему определённого размера привилегий и льгот
- обеспечение рабочему определённого размера заработной платы
- обеспечение рабочему определённого размера повременной заработной платы
- обеспечение рабочему определённого размера премий
- обеспечение рабочему определённого размера заработной платы и интенсивности труда

283 От чего зависит степень управленческого воздействия норм труда?

- от уровня их качества и выполнения
- от уровня их качества
- от уровня их качества и выполнения в сборочных цехах
- от уровня их качества и выполнения в механических цехах
- от уровня их качества и выполнения в основных цехах

284 Применительно к первичному звену производства — рабочему месту — нормы труда устанавливают затраты времени на выполнение трудовых действий и предписывают:

- основному рабочему сборочных цехов конкретный порядок их осуществления, т.е. управляют его производственным поведением
- рабочему конкретный порядок их осуществления, т.е. управляют его производственным поведением.
- основному рабочему конкретный порядок их осуществления, т.е. управляют его производственным поведением
- вспомогательному рабочему конкретный порядок их осуществления, т.е. управляют его производственным поведением

- рабочему механических цехов конкретный порядок их осуществления, т.е. управляют его производственным поведением

285 Нормы труда служат одним из критериев экономической эффективности чего?

- новой технологии и организации производства, качества продукции и обслуживания.
 новой техники, технологии и организации производства
 новой техники, технологии и организации производства, качества продукции
 новой техники, технологии и организации производства, качества обслуживания
 новой техники, технологии и организации производства, качества продукции и обслуживания

286 Чем определяются экономические функции норм труда?

- действующими в современном производстве объективными неэкономическими законами рынка
 действующими в современном производстве объективными экономическими законами рынка
 действующими в современном производстве субъективными экономическими законами рынка
 действующими в современном производстве объективными экономическими законами рынка труда
 действующими в современном производстве субъективными экономическими законами рынка труда

287 Непосредственно на стадии производства нормы дают возможность:

- правильно расставить отдельных работников по отдельным технологическим участкам вспомогательного производственного процесса с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ
 правильно расставить отдельных работников по всем технологическим операциям производственного процесса с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ
 правильно расставить отдельных работников по всем технологическим участкам основного производства с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ
 правильно расставить отдельных работников по всем технологическим участкам производственного процесса с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ
 правильно расставить отдельных работников по всем технологическим участкам вспомогательного производственного процесса с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ

288 Правильное установление норм труда создает в условиях рынка необходимые организационные предпосылки для широкого использования в процессе производства таких принципов, как:

- пропорциональность, непрерывность, синхронность, последовательность, чёткость
 пропорциональность, непрерывность, ритмичность, синхронность
 пропорциональность, ритмичность, синхронность, последовательность, чёткость
 пропорциональность, непрерывность, ритмичность, синхронность, последовательность
 пропорциональность, непрерывность, ритмичность, синхронность, последовательность, чёткость

289 Какому элементу организации труда принадлежит решающая роль в выборе рациональных форм организации производственного процесса?

- нормам обслуживания
 нормам труда
 нормам затрат
 нормам выработки
 нормам численности

290 С помощью норм на предприятиях выполняются такие организационные функции, как:

- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех участков, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности аппарата управления, расстановка кадров всех категорий, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех категорий, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех цехов, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех цехов и участков, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.

291 Укажите назначение организационных функций норм труда?

- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и финансовых ресурсов
- установление оптимальных пропорций между отдельными производственными звеньями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов
- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов
- установление определённых пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов
- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех финансовых и трудовых ресурсов

292 Укажите назначение плановых функций норм труда?

- обеспечение пропорционального и устойчивого развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение планомерного и пропорционального развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение планомерного и динамичного развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение устойчивого и динамичного развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение пропорционального и динамичного развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.

293 Какие функции относятся к группе специальных функций норм труда?

- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности служащих основного производства
- функции норм времени, выработки, обслуживания и численности.
- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности.
- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности рабочих.
- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности служащих

294 Какие функции относятся к группе общих функций норм труда?

- плановые, организационные, вспомогательные, экономические, технические, управленческие, социальные и правовые.
- плановые, организационные, экономические, технические, управленческие, социальные и правовые.
- плановые, организационные, технологические, вспомогательные, экономические, технические, управленческие, специальные и правовые.
- плановые, организационные, технологические, вспомогательные, экономические, управленческие, социальные и правовые.

- плановые, организационные, технологические, вспомогательные, экономические, технические, управленческие, социальные и правовые.

295 Перечислите группы функций норм труда в современном производстве:

- специфичные и особенные функции
 общие и специальные функции
 общие и частные функции
 особенные и частные функции
 специальные и частные функции

296 Подавляющая масса норм времени в нашей промышленности фактически ориентирована на:

- обеспечение рабочему определённого размера привилегий и льгот
 обеспечение рабочему определённого размера заработной платы
 обеспечение рабочему определённого размера повременной заработной платы
 обеспечение рабочему определённого размера премий
 обеспечение рабочему определённого размера заработной платы и интенсивности труда

297 Основное назначение норм на производстве в начале XXв.?

- выполнение распределительно-расценочных функций
 выполнение тарифно-расценочных функций
 выполнение расценочных -регулирующих функций
 выполнение тарифно-организационных функций
 выполнение тарифно-оценочных функций

298 Нормы времени применяются для установления:

- расчетных показателей, требующихся для рациональной организации производственных участков, цехов и рабочих операций.
 расчетных показателей, требующихся для рациональной организации производственных участков, цехов и мероприятий.
 расчетных показателей, требующихся для рациональной организации основных производственных участков, цехов и мероприятий.
 расчетных показателей, требующихся для рациональной организации вспомогательных производственных участков, цехов и мероприятий.
 расчетных показателей, требующихся для рациональной организации производственных участков, цехов и рабочих мест.

299 Основное назначение норм на производстве в начале XXв.?

- выполнение распределительно-расценочных функций
 выполнение тарифно-расценочных функций
 выполнение расценочных -регулирующих функций
 выполнение тарифно-организационных функций
 выполнение тарифно-оценочных функций

300 Нормы времени применяются для установления:

- расчетных показателей, требующихся для рациональной организации производственных участков, цехов и рабочих операций.
 расчетных показателей, требующихся для рациональной организации производственных участков, цехов и мероприятий.

- расчетных показателей, требующихся для рациональной организации основных производственных участков, цехов и мероприятий.
- расчетных показателей, требующихся для рациональной организации вспомогательных производственных участков, цехов и мероприятий.
- расчетных показателей, требующихся для рациональной организации производственных участков, цехов и рабочих мест.

301 Что представляет собой хронометраж затрат рабочего времени?

- изучение приемов труда и измерения затрат рабочего времени на выполнение элементов производственной операции и технологических процессов
- изучение приемов труда путем наблюдения и измерения затрат рабочего времени на выполнение элементов производственной операции
- изучение приемов труда путем наблюдения и измерения затрат рабочего времени на производство готовой продукции
- изучение приемов труда и измерения затрат рабочего времени на выполнение элементов производственной операции в течении рабочей недели
- изучение методов труда и измерения затрат рабочего времени на выполнение элементов производственной операции в течении рабочей недели

302 Что понимается под фотографией рабочего дня?

- установление структуры затрат рабочего времени путем измерения и записи всех затрат времени на протяжении не полного рабочего дня, рабочей смены или определенной ее части
- установление структуры затрат рабочего времени путем наблюдения и измерения всех затрат времени на протяжении полного рабочего дня, рабочей смены или определенной ее части
- установление общих затрат рабочего времени путем наблюдения и измерения всех затрат времени на протяжении полного рабочего дня, рабочей смены или определенной ее части
- установление структуры затрат рабочего времени путем измерения и записи всех затрат времени на протяжении полного рабочего дня, рабочей смены или определенной ее части
- установление структуры затрат рабочего времени путем измерения и записи всех затрат времени на протяжении части рабочего дня, рабочей смены или определенной ее части

303 В каком случае применяется индивидуальная фотография рабочего дня?

- когда необходимо изучить затраты рабочего времени одного конкретного объекта (работника, единицы оборудования) заготовительного производства
- когда необходимо изучить затраты рабочего времени одного конкретного объекта (работника, единицы оборудования).
- когда необходимо изучить затраты рабочего времени одного конкретного объекта (работника, единицы оборудования) основного производства
- когда необходимо изучить затраты рабочего времени одного конкретного объекта (работника, единицы оборудования) вспомогательного производства
- когда необходимо изучить затраты рабочего времени одного конкретного объекта (работника, единицы оборудования) сборочного производства

304 Укажите количество стадий работоспособности человека в течение рабочего дня:

- 5.0
- 3.0
- 1.0
- 2.0
- 4.0

305 Кто впервые предложил расчленение каждой операции на отдельные трудовые действия,

измерение с помощью хронометража их продолжительности?

- Г.Эмерсон
- Ф. Тейлор
- Г.Форд
- Л. Гилбрет
- Ф. Гилбрет

306 Из скольких основных микроэлементов состоит система определения метода и продолжительности работы (МТМ)?

- 22.0
- 19.0
- 18.0
- 20.0
- 21.0

307 В системе определения метода и продолжительности работы (МТМ) сколько микроэлементов характеризует движение рук?

- 10.0
- 8.0
- 6.0
- 7.0
- 9.0

308 Какие процессы происходят вначале смены на первой стадии динамики работоспособности человека?

- происходит процесс согласование действий и задач, повышается темп трудовых движений, растет продуктивность труда.
- происходит процесс вхождения в работу, повышается темп трудовых движений, растет продуктивность труда.
- происходит процесс адаптации, повышается темп трудовых действий, растет продуктивность труда.
- происходит процесс вхождения в производство, повышается темп трудовых движений, растет продуктивность производства.
- происходит процесс вхождения в работу в основном производстве, повышается темп трудовых движений, растет продуктивность труда.

309 Какие процессы происходят на второй стадии динамики работоспособности человека?

- достигнутые показатели результативности стабилизируются на среднем уровне, превышающем обычно среднее или нормативное значение на 45—50%.
- достигнутые показатели результативности стабилизируются на высоком уровне, превышающем обычно среднее или нормативное значение на 15—20%.
- достигнутые показатели результативности стабилизируются на среднем уровне, превышающем обычно среднее или нормативное значение на 25—30%.
- достигнутые показатели результативности стабилизируются на высоком уровне, превышающем обычно среднее или нормативное значение на 30—40%.
- достигнутые показатели результативности стабилизируются на среднем уровне, не превышающем обычно среднее или нормативное значение на 25—30%.

310 Сколько видов технически обоснованных норм времени различают?

- 5.0
 2.0
 1.0
 3.0
 4.0

311 Перечислите виды технически обоснованных норм времени:

- единичная норма времени; штучная норма времени
 штучно-калькуляционная норма времени; штучная норма времени
 калькуляционная норма времени; штучно-единичная норма времени
 калькуляционное время; штучно-единичная норма времени
 калькуляционно-единичная норма времени; штучная норма времени

312 Как устанавливается режим гибкого рабочего графика?

- по соглашению сторон определяется начало, окончание или общая продолжительность рабочего дня и недели.
 по соглашению сторон определяется начало, окончание или общая продолжительность рабочего дня
 по соглашению сторон определяется начало, окончание или общая продолжительность рабочей недели
 по соглашению сторон определяется начало, окончание или общая продолжительность рабочего месяца
 по соглашению сторон определяется начало, окончание или общая продолжительность рабочего года

313 Какое время, в соответствии с трудовым законодательством, считается временем отдыха?

- время, в течение которого работник свободен от исполнения трудовых обязанностей и которое он может использовать при производственной необходимости.
 время, в течение которого работник свободен от исполнения трудовых обязанностей и которое он может использовать по своему усмотрению
 время, в течение которого работник свободен от исполнения трудовых обязанностей и которое он может использовать по соглашению сторон
 время, в течение которого работник свободен от исполнения каких-либо обязанностей и которое он может использовать по своему усмотрению
 время, в течение которого работник свободен от исполнения трудовых обязанностей и которое он может использовать по целевому назначению

314 Укажите количество видов отдыха:

- 4.0
 5.0
 1.0
 2.0
 3.0

315 Перечислите три основных вида отдыха:

- перерывы в течение рабочего дня(смены); ежедневный (междусменный) отдых; выходные дни (еженедельный отдых) и периодические микропаузы
 перерывы в течение рабочего дня(смены); ежедневный (междусменный) отдых; выходные дни (еженедельный отдых)
 перерывы после рабочего дня (смены); ежедневный (междусменный) отдых; выходные дни (еженедельный отдых)
 перерывы после рабочего дня(смены); еженедельный (междусменный) отдых; отпуск (еженедельный отдых)

- перерывы в течение рабочего дня(смены); ежедневный (междусменный) отдых; выходные дни (еженедельный отдых) и микропаузы

316 Укажите продолжительность перерыва, предоставляемого каждому работнику в течении рабочего дня для отдыха и питания:

- не менее 40 мин и не более одного часа
 не менее 30 мин и не более двух часов
 не менее 20 мин и не более двух часов
 не менее 30 мин и не более одного часа
 не менее 35 мин и не более одного часа

317 Перечислите основные виды технически обоснованных норм времени:

- штучная норма времени; штучно-комплектная норма времени
 штучная норма времени; штучно-калькуляционная норма времени
 штучная норма времени; калькуляционная норма времени
 штучная норма времени; штучно-операционная норма времени
 штучная норма времени; операционная норма времени

318 Перечислите главные методы нормирования труда:

- суммарный и опытно-статический.
 суммарный и аналитический.
 суммарный, аналитический и опытно-статический.
 суммарный, аналитический и статический.
 суммарный, аналитический и опытный.

319 Перечислите составные элементы суммарного метода нормирования труда:

- опытный, экспериментально-аналитический и метод сравнения
 опытный, опытно-аналитический и метод сравнения.
 опытный, опытно-статистический и метод сравнения
 опытный, опытно-исследовательский и метод сравнения
 опытный, аналитико-статистический и метод сравнения

320 Как устанавливаются нормы времени при опытном методе:

- путем сравнения нормируемой работы с аналогичными, выполнявшимися ранее при методе сравнения в основном производстве
 путем сравнения нормируемой работы с аналогичными, выполнявшимися ранее при методе сравнения
 путем сравнения нормируемой работы с аналогичными, выполнявшимися ранее при опытном методе сравнения
 путем сравнения и оценки нормируемой работы с аналогичными, выполнявшимися ранее при методе сравнения
 путем сравнения нормируемой работы с аналогичными, выполнявшимися на других предприятиях

321 Как устанавливаются нормы времени при опытно-статистическом методе:

- на основе суммарных наблюдений за использованием затрат труда рабочих и служащих вспомогательного производства
 на основе суммарных наблюдений за использованием затрат труда рабочего;
 на основе суммарных наблюдений за использованием затрат труда рабочих и служащих;

- на основе суммарных наблюдений за использованием затрат труда служащих;
- на основе суммарных наблюдений за использованием затрат труда рабочих и служащих основного производства;

322 Укажите особенности суммарного метода нормирования труда:

- трудовой процесс и рациональность приемов труда, как правило, не анализируются, а нормы времени устанавливаются не на элементы, а на движения в целом (суммарно).
- трудовой процесс и рациональность приемов труда, как правило, не анализируются, а нормы времени устанавливаются не на элементы, а на операцию в целом (суммарно).
- трудовой процесс и рациональность приемов труда, как правило, не анализируются, а нормы времени устанавливаются на элементы и на операцию в целом (суммарно).
- трудовой процесс и рациональность приемов труда, как правило, анализируются, а нормы времени устанавливаются не на элементы, а на операцию в целом (суммарно).
- трудовой процесс и рациональность приемов труда, как правило, не анализируются, а нормы времени устанавливаются на элементы, а не операцию в целом (суммарно).

323 В условиях какого производства оправдано применение суммарного метода нормирования труда:

- в основном в условиях штучного и единичного производства
- в основном в условиях мелкосерийного и единичного производства.
- в основном в условиях мелкосерийного и серийного производства.
- в основном в условиях серийного и единичного производства
- в основном в условиях мелкосерийного и крупносерийного производства

324 Укажите особенности аналитического метода нормирования труда:

- он обеспечивает установление технически обоснованных норм труда на основе опытно-статистического анализа производственных возможностей оборудования и использования передового производственного опыта.
- он обеспечивает установление технически обоснованных норм труда на основе анализа производственных возможностей оборудования и использования передового производственного опыта
- он обеспечивает установление технически обоснованных норм труда на основе статистического анализа производственных возможностей оборудования и использования передового производственного опыта.
- он обеспечивает установление технически обоснованных норм труда на основе статистического анализа производственных возможностей оборудования и использования производственного опыта других предприятий.
- он обеспечивает установление обоснованных норм труда на основе опытно-статистического анализа производственных возможностей оборудования и использования передового производственного опыта

325 На чём основан микроэлементный метод исследования и нормирования трудовых процессов?

- на статистическом анализе и синтезе трудовых элементов и операций
- на применении анализа и синтеза трудовых элементов.
- на статистическом анализе и синтезе трудовых элементов и операций, их обобщении
- на статистическом и экспертном анализе и синтезе трудовых элементов и операций
- на применении анализа и синтеза трудовых элементов и операций.

326 Кто является первым создателем микроэлементных нормативов?

- Г.Эмерсон
- Ф. Гилбрет
- Г.Форд

- . Гилбрет
- Ф. Тейлор

327 Кто является создателем терблигов?

- Г.Эмерсон
- Ф. Гилбрет
- Л. Гилбрет
- Г.Форд
- Ф. Тейлор

328 Чему было присвоено термин «терблиг»?

- первой системе микроэлементных нормативов на конструкторские работы
- первой системе микроэлементных нормативов
- первой системе микроэлементных норм
- первой системе микроэлементных нормативов на основные работы
- первой системе микроэлементных нормативов на вспомогательные работы

329 Что представляет собой созданная Ф. Гилбретом система микроэлементов?

- одну из первых классификаций трудовых движений по целевому признаку в сфере обслуживания
- одну из первых классификаций трудовых движений по целевому признаку.
- одну из первых классификаций трудовых движений основных работ
- одну из первых классификаций трудовых движений по целевому признаку в сборочном производстве
- одну из первых классификаций трудовых движений по целевому признаку в механическом производстве

330 Какова заслуга созданной Ф. Гилбретом системы микроэлементов?

- в этой системе впервые были заложены научные основы современных методов элементного проектирования и нормирования труда
- в этой системе впервые были заложены научные основы современных методов микроэлементного проектирования и нормирования труда
- в этой системе впервые были заложены научные основы современных методов статистического микроэлементного проектирования и нормирования труда
- в этой системе впервые были заложены научные основы современных методов микроэлементного опытного проектирования и нормирования труда
- в этой системе впервые были заложены научные основы современных методов микроэлементного экспертного проектирования и нормирования труда

331 В чём была выражена незавершенность созданной Ф. Гилбретом системы микроэлементов?

- продолжительность самих микроэлементных нормативов времени на их выполнение классификация микроэлементов тогда еще частично была определена
- продолжительность самих микроэлементных нормативов времени на их выполнение тогда еще не была определена
- продолжительность самих микроэлементных нормативов времени на их выполнение и классификация микроэлементов тогда еще не была определена
- продолжительность самих микроэлементных нормативов времени на их выполнение и классификация элементов операции тогда еще не была определена
- продолжительность и количество самих микроэлементных нормативов времени на их выполнение классификация микроэлементов тогда еще не была определена

332 Кем были впервые обоснованы микроэлементные нормативы времени на трудовые действия?

- Г.Эмерсон
- М. Иоффе
- Ф. Гилбрет
- Л. Гилбрет
- Ф. Тейлор

333 Укажите главный принцип микроэлементного нормирования:

- любая сложная работа состоит из суммы комбинаций простых трудовых элементов.
- любая сложная работа состоит из различных комбинаций простых трудовых элементов.
- любая сложная работа состоит из произвольной комбинации простых трудовых операций и действий
- любая сложная работа состоит из произвольной комбинации сложных трудовых элементов.
- любая сложная работа состоит из произвольной комбинации простых трудовых элементов.

334 Что происходит с трудовыми операциями при разработке микроэлементов?

- каждая трудовая операция расчленяется на составные элементы и суммируются затраты
- каждая трудовая операция расчленяется на составные элементы
- каждая трудовая операция расчленяется на сложные, связанные элементы
- каждая трудовая операция расчленяется на ограниченное число элементов
- каждая трудовая операция расчленяется на произвольные элементы,

335 Что представляет собой любая система микроэлементных нормативов?

- набор стандартов трудовых действий и операций, содержащих таблицы нормативных значений времени на их выполнение.
- набор стандартов трудовых движений, содержащих таблицы нормативных значений времени на их выполнение.
- набор стандартов трудовых и других движений, содержащих таблицы нормативных значений времени на их выполнение.
- набор стандартов трудовых движений и операций, содержащих таблицы нормативных значений времени на их выполнение.
- набор стандартов группы трудовых движений и операций, содержащих таблицы нормативных значений времени на их выполнение.

336 От чего зависит длительность отдельных трудовых движений?

- от их целевого назначения, количества, качества и последовательности их выполнения, размеров предметов и этапов их обработки.
- от их целевого назначения, сложности и точности их выполнения, массы предметов и траектории их перемещения
- от их целевого назначения, качества и точности их выполнения, массы предметов и этапов их обработки.
- от их целевого назначения, количества, качества и точности их выполнения, массы предметов и этапов их обработки.
- от их целевого назначения, количества, качества и точности их выполнения, размеров предметов и этапов их обработки.

337 Чем различаются нормативы различных микроэлементных систем?

- содержанием, порядком учета основных факторов, количеством и характером движений, точностью нормативных значений, количеством исполнителей и их квалификацией
- содержанием, порядком учета основных факторов, количеством и характером движений, точностью нормативных значений.

- содержанием, порядком учета основных факторов, количеством и характером движений, точностью значений, количеством исполнителей и их квалификацией
- содержанием, порядком учета факторов, количеством и характером движений, точностью нормативных значений, количеством исполнителей и их квалификацией
- содержанием, порядком учета основных факторов, количеством и характером движений, точностью нормативных значений, количеством исполнителей

338 Какая из используемых за рубежом систем микроэлементных нормативов получила наибольшую известность?

- система определения метода, последовательности и продолжительности работы
- система определения метода и продолжительности работы
- система определения метода, последовательности и продолжительности работы и отдыха
- определение метода, последовательности и продолжительности работы и отдыха
- определения метода, последовательности и продолжительности работы и перерывов

339 В системе определения метода и продолжительности работы (МТМ) сколько микроэлементов характеризует движение глаз?

- 3.0
- 2.0
- 6.0
- 5.0
- 4.0

340 В системе определения метода и продолжительности работы (МТМ) сколько микроэлементов характеризует движение ног?

- 10.0
- 9.0
- 6.0
- 7.0
- 8.0

341 Какова структура созданной Ф. Гилбретом системы микроэлементов?

- в этой системе имеется 18 микроэлементов, характеризующих по своему назначению 15 основных видов трудовых действий, и 6 видов перерывов или микропауз между их выполнением
- в этой системе имеется 18 микроэлементов, характеризующих по своему назначению 13 основных видов трудовых действий, и 5 видов перерывов или микропауз между их выполнением
- в этой системе имеется 18 микроэлементов, характеризующих по своему назначению 15 основных видов трудовых действий, и 5 видов перерывов или микропауз между их выполнением
- в этой системе имеется 18 микроэлементов, характеризующих по своему назначению 15 основных видов трудовых действий, и 6 видов перерывов или микропауз между их выполнением
- в этой системе имеется 20 микроэлементов, характеризующих по своему назначению 15 основных видов трудовых действий, и 5 видов перерывов или микропауз между их выполнением

342 В чём состоит преимущество системы микроэлементных нормативов?

- в обеспечении высокой степени аккуратности и обоснованности проектируемых трудовых процессов, а также уровня качества разрабатываемых норм выработки
- в обеспечении высокой степени точности и обоснованности проектируемых трудовых процессов, а также уровня качества разрабатываемых норм времени

- в обеспечении высокой степени аккуратности и обоснованности проектируемых технологических процессов, а также уровня качества разрабатываемых норм обслуживания
- в обеспечении высокой степени аккуратности и обоснованности проектируемых трудовых процессов, а также уровня качества разрабатываемых норм времени
- в обеспечении высокой степени аккуратности и обоснованности проектируемых технологических процессов, а также уровня качества разрабатываемых норм времени

343 В чём состоит преимущество системы микроэлементных нормативов?

- в обеспечении высокой степени аккуратности и обоснованности проектируемых трудовых процессов, а также уровня качества разрабатываемых норм выработки
- в обеспечении высокой степени точности и обоснованности проектируемых трудовых процессов, а также уровня качества разрабатываемых норм времени
- в обеспечении высокой степени аккуратности и обоснованности проектируемых технологических процессов, а также уровня качества разрабатываемых норм обслуживания
- в обеспечении высокой степени аккуратности и обоснованности проектируемых трудовых процессов, а также уровня качества разрабатываемых норм времени
- в обеспечении высокой степени аккуратности и обоснованности проектируемых технологических процессов, а также уровня качества разрабатываемых норм времени

344 оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в единицу времени в наиболее рациональных организационных и технических условиях с учётом передового опыта

- оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в течении рабочей смены в наиболее рациональных организационных и технических условиях с учётом передового опыта
- оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в течении рабочего времени в наиболее рациональных организационных и технических условиях с учётом передового опыта
- оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в течении рабочего времени в определённых рациональных и технических условиях с учётом передового опыта
- оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в течении рабочего времени в рациональных, организационных и технических условиях с учётом передового опыта

345 В скольких вариантах разработана базовая система микроэлементных нормативов?

- 1.0
- 2.0
- 5.0
- 4.0
- 3.0

346 Каково предполагаемое перевыполнение норм при микроэлементной системе УФ?

- разработчиками предполагается на 18%.
- разработчиками предполагается на 20%.
- разработчиками предполагается на 80%.
- разработчиками предполагается на 60%.
- разработчиками предполагается на 40%.

347 В условиях современного производства все шире используются какие системы микроэлементов?

- упрощенные виды микроэлементов и усложнённые методы расчета норм времени

- укрупненные системы микроэлементов и упрощенные методы расчета норм времени
- укрупнённые системы микроэлементов и усложнённые методы расчета норм времени
- упрощенные системы микроэлементов и усложнённые методы расчета норм времени
- упрощенные системы микроэлементов и упрощенные методы расчета норм времени

348 Как воздействует частота повторяемости выполнения одинаковых операций на возможность применения микроэлементного метода нормирования?

- нет никакой связи
- положительно
- не зависит
- отрицательно
- не существенно

349 В системе определения метода и продолжительности работы (МТМ) сколько микроэлементов характеризует движение рук?

- 10.0
- 8.0
- 6.0
- 7.0
- 9.0

350 Из скольких основных микроэлементов состоит система определения метода и продолжительности работы (МТМ)?

- 22.0
- 19.0
- 18.0
- 20.0
- 21.0

351 Что представляет собой любая система микроэлементных нормативов?

- набор стандартов трудовых действий и операций, содержащих таблицы нормативных значений времени на их выполнение.
- набор стандартов трудовых движений, содержащих таблицы нормативных значений времени на их выполнение.
- набор стандартов трудовых и других движений, содержащих таблицы нормативных значений времени на их выполнение.
- набор стандартов трудовых движений и операций, содержащих таблицы нормативных значений времени на их выполнение.
- набор стандартов группы трудовых движений и операций, содержащих таблицы нормативных значений времени на их выполнение.

352 От чего зависит длительность отдельных трудовых движений?

- от их целевого назначения, количества, качества и последовательности их выполнения, размеров предметов и этапов их обработки.
- от их целевого назначения, сложности и точности их выполнения, массы предметов и траектории их перемещения
- от их целевого назначения, качества и точности их выполнения, массы предметов и этапов их обработки.

- от их целевого назначения, количества, качества и точности их выполнения, массы предметов и этапов их обработки.
- от их целевого назначения, количества, качества и точности их выполнения, размеров предметов и этапов их обработки.

353 Чем различаются нормативы различных микроэлементных систем?

- содержанием, порядком учета основных факторов, количеством и характером движений, точностью нормативных значений, количеством исполнителей и их квалификацией
- содержанием, порядком учета основных факторов, количеством и характером движений, точностью нормативных значений.
- содержанием, порядком учета основных факторов, количеством и характером движений, точностью значений, количеством исполнителей и их квалификацией
- содержанием, порядком учета факторов, количеством и характером движений, точностью нормативных значений, количеством исполнителей и их квалификацией
- содержанием, порядком учета основных факторов, количеством и характером движений, точностью нормативных значений, количеством исполнителей

354 Какая из используемых за рубежом систем микроэлементных нормативов получила наибольшую известность?

- система определения метода, последовательности и продолжительности работы
- система определения метода и продолжительности работы
- система определения метода, последовательности и продолжительности работы и отдыха
- определение метода, последовательности и продолжительности работы и отдыха
- определения метода, последовательности и продолжительности работы и перерывов

355 В системе определения метода и продолжительности работы (МТМ) сколько микроэлементов характеризует движение глаз?

- 3.0
- 2.0
- 6.0
- 5.0
- 4.0

356 Как классифицируются все трудовые движения в системе определения метода и продолжительности работы (МТМ)?

- по их целевому назначению и продолжительности
- по их целевому назначению
- по их целевому назначению и сложности
- по их целевому назначению, сложности и продолжительности
- по их назначению, сложности и продолжительности

357 Из скольких таблиц состоит система определения метода и продолжительности работы (МТМ)?

- 11 таблиц
- 9 таблиц
- 7 таблиц
- 8 таблиц
- 10 таблиц

358 Какой нормативный уровень интенсивности труда заложен в систему определения метода и продолжительности работы (МТМ)?

- он соответствует темпу работы при скорости бега 10,5 км/ч
- он соответствует темпу работы при скорости ходьбы 5,3 км/ч
- соответствует темпу работы при скорости ходьбы 6,3 км/ч
- он соответствует темпу работы при скорости ходьбы 4,3 км/ч
- он соответствует темпу работы при скорости ходьбы 5,3 км/ч

359 Укажите отличительное преимущество микроэлементного метода нормирования?

- это эффективное средство исследования и рационализации процессов труда, изучения и нормирования затрат рабочего времени рабочих
- это эффективное средство исследования и рационализации процессов труда, изучения и нормирования затрат рабочего времени
- это эффективное средство определения и рационализации процессов труда, изучения и нормирования затрат рабочего времени
- это эффективное средство исследования и рационализации процессов труда, изучения и нормирования затрат рабочего времени служащих
- это эффективное средство исследования и рационализации процессов труда, изучения и нормирования затрат рабочего времени в основном производстве

360 Укажите основной недостаток микроэлементного метода нормирования?

- он требует незначительных затрат труда разработчиков новых технологических процессов
- он требует значительных затрат труда разработчиков новых технологических процессов
- он требует значительных затрат труда разработчиков новых технологических процессов и создателей оборудования
- он требует значительных затрат труда разработчиков новых технологических процессов и материальных ресурсов
- он требует значительных затрат труда разработчиков новых технологических процессов и материальных затрат

361 Где целесообразно применение микроэлементного метода нормирования?

- в условиях серийного и крупносерийного производства
- в условиях массового и крупносерийного производства
- в условиях массового и мелкосерийного производства
- в условиях единичного и крупносерийного производства
- в условиях массового и единичного производства

362 В каком случае применение микроэлементного метода нормирования неэкономично?

- при стабилизации годового спроса на выпускаемую продукцию и увеличения продолжительности операций
- при снижении годового спроса на выпускаемую продукцию и увеличения продолжительности операций
- при стабилизации годового спроса на выпускаемую продукцию и увеличения продолжительности операций
- при снижении ежемесячного спроса на выпускаемую продукцию и увеличения продолжительности операций
- при снижении годового спроса на выпускаемую продукцию и увеличении выполнения норм выработки

363 На базе чего создаются укрупненные системы микроэлементов норм времени?

- на базе упрощенных методов расчета норм времени
- на базе существующих микроэлементных нормативов
- на базе упрощенных методов расчета норм времени и численности
- на базе упрощенных методов расчета норм времени и выработки
- на базе усложнённых методов расчета норм времени

364 По скольким направлениям ведётся разработка систем микроэлементов различного уровня укрупнения?

- по четырём основным направлениям
- по двум основным направлениям
- по трём основным направлениям
- по одному основному направлению
- по трём основным направлениям

365 Перечислите два основных направления, по которым в настоящее время ведётся разработка систем микроэлементов различного уровня укрупнения?

- создание микроэлементных систем нормативов универсального, или общего, назначения с заданной степенью точности результатов; разработка систем микроэлементов универсального назначения, предназначенных для любых видов работ
- создание микроэлементных систем нормативов универсального, или общего, назначения с заданной степенью точности результатов; разработка систем микроэлементов специального назначения, предназначенных для определенных видов работ
- создание микроэлементных систем нормативов специального, или общего, назначения с заданной степенью точности результатов; разработка систем микроэлементов специального назначения, предназначенных для определенных видов работ
- создание микроэлементных систем нормативов универсального, или общего, назначения с регулируемой степенью точности результатов; разработка систем микроэлементов специального назначения, предназначенных для определенных видов работ
- создание микроэлементных систем нормативов универсального, или общего, назначения с заданной степенью точности результатов; разработка систем микроэлементов универсального назначения, предназначенных для определенных видов работ

366 Помимо системы МТМ в зарубежных странах широкое распространение получила также:

- микроэлементная система УФ (англ. W F) для нормирования труда служащих
- микроэлементная система УФ (англ. W F).
- микроэлементная система УФ (англ. W F) для нормирования труда обслуживающего персонала
- микроэлементная система УФ (англ. W F) для нормирования труда рабочих
- микроэлементная система УФ (англ. W F).

367 Микроэлементная система УФ создана для:

- установления норм при повременной оплате труда
- установления норм при сдельной оплате труда
- установления норм при сдельной оплате труда рабочих основного производства
- установления норм при повременной оплате труда служащих основного производства
- установления норм при повременной оплате труда служащих

368 Как в микроэлементной системе УФ классифицируются трудовые движения?

- по степени участия рабочих органов человека управленческого труда в их выполнении.

- по степени участия рабочих органов человека в их выполнении.
- по степени участия рабочих органов человека обслуживающего производства в их выполнении.
- по степени участия рабочих органов человека основного производства в их выполнении.
- по степени участия рабочих органов человека вспомогательного производства в их выполнении.

369 Как устанавливается уровень интенсивности труда в микроэлементной системе УФ?

- на уровне работы, соответствующем скорости бега человека в 14,4 км/ч.
- на уровне работы, соответствующем скорости ходьбы человека в 7,2 км/ч.
- на уровне работы, соответствующем скорости ходьбы человека в 5,3 км/ч.
- на уровне работы, соответствующем скорости ходьбы человека в 6,0 км/ч.
- на уровне работы, соответствующем скорости бега человека в 10,4 км/ч.

370 В ходе разработки системы УФ была создана не только основная или исходная часть, но и сконструированы:

- системы нормативов основного участкового уровня укрупнения
- системы нормативов различного уровня укрупнения
- системы нормативов участкового уровня укрупнения
- системы нормативов цехового уровня укрупнения
- системы нормативов вспомогательного уровня укрупнения

371 Перечислите применяемые системы УФ:

- детальная, структурированная, комбинированная
- детальная, укрупненная, сокращенная.
- детальная, укрупненная, сокращенная, комбинированная
- детальная, укрупненная, смешанная, комбинированная
- детальная, структурированная, сокращенная, комбинированная

372 В каких случаях применяется детальная система УФ:

- когда требуется очень высокая пунктуальность и динамичность разрабатываемых норм времени, а также когда издержки окупаются экономией трудовых затрат в среднесрочный период
- когда требуется очень высокая точность и стабильность разрабатываемых норм времени, а также когда издержки окупаются экономией трудовых затрат
- когда требуется очень высокая пунктуальность и стабильность разрабатываемых норм времени, а также когда издержки окупаются экономией трудовых затрат
- когда требуется очень высокая пунктуальность и динамичность разрабатываемых норм времени, а также когда издержки окупаются экономией трудовых затрат
- когда требуется очень высокая пунктуальность и динамичность разрабатываемых норм времени, а также когда издержки окупаются в короткий период

373 Кем и когда впервые в СССР была разработана базовая система микроэлементных нормативов?

- в 1984 г. под руководством М. С. Мироновой
- в 1982 г. под руководством Р. П. Миусковой
- в 1982 г. под руководством Н. В. Малиновой
- в 1982 г. под руководством Р. П. Мишутковой
- в 1984 г. под руководством А. Н. Моисеевой

374 Укажите назначение первой в СССР базовой системы микроэлементных нормативов?

- создание оптимальных вариантов трудовых процессов и движений, обучения рабочих рациональным методам труда, разработки местных и отраслевых нормативов времени без проведения хронометражных наблюдений.
- создание оптимальных вариантов трудовых процессов, обучения рабочих рациональным методам труда, разработки межотраслевых и отраслевых нормативов времени без проведения хронометражных наблюдений.
- создание доступных вариантов трудовых процессов, обучения рабочих рациональным методам труда, разработки межотраслевых и отраслевых норм труда без проведения хронометражных наблюдений
- создание оптимальных вариантов производственных процессов, обучения рабочих рациональным методам труда, разработки межотраслевых и отраслевых нормативов времени без проведения хронометражных наблюдений
- создание оптимальных вариантов трудовых процессов, обучения рабочих рациональным методам труда, разработки местных и отраслевых нормативов времени без проведения хронометражных наблюдений

375 Сколько преимуществ имела советская базовая система микроэлементного нормирования в сравнении с зарубежной системой МТМ?

- 2.0
- 4.0
- 6.0
- 5.0
- 3.0

376 Укажите два преимущества присущих советской базовой системе микроэлементного нормирования в сравнении с зарубежной системой МТМ?

- в основу системы заложен высокий темп работы квалифицированных работников, при котором их утомление не превышает допустимого уровня; система построена таким образом, что отпадает необходимость в дополнительных расчетах, а пользование таблицами не превышает ошибки в расчетах в пределах 5%.
- в основу системы заложен нормальный темп работы квалифицированных рабочих, при котором их утомление не превышает допустимого уровня; система построена таким образом, что отпадает необходимость в дополнительных расчетах, а пользование таблицами не превышает ошибки в расчетах в пределах 5%.
- в основу системы заложен высокий темп работы высококвалифицированных работников, при котором их утомление не превышает допустимого уровня; система построена таким образом, что отпадает необходимость в дополнительных расчетах, а пользование таблицами не превышает ошибки в расчетах в пределах 5%.
- в основу системы заложен невысокий темп работы квалифицированных работников, при котором их утомление не превышает допустимого уровня; система построена таким образом, что отпадает необходимость в дополнительных расчетах, а пользование таблицами не превышает ошибки в расчетах в пределах 15%.
- в основу системы заложен высокий темп работы квалифицированных работников, при котором их утомление не превышает допустимого уровня; система построена таким образом, что отпадает необходимость в дополнительных расчетах, а пользование таблицами не превышает ошибки в расчетах в пределах 15%.

377 Из сколько элементов состоит базовая система микроэлементов?

- 19 основных стандартов трудовых движений и операций
- 19 основных стандартов трудовых движений и действий
- 29 основных стандартов трудовых операций и действий
- 39 основных стандартов трудовых движений и действий
- 29 основных стандартов трудовых движений и действий

378 Как влияет применение базовой системы микроэлементных нормативов на продолжительность выполнения ручных работ?

- она позволяет сократить время выполнения сборочных работ на 10-18%.
- она позволяет сократить время выполнения ручных работ на 6-12%.
- она позволяет сократить время выполнения ручных работ на 10-18%.
- она позволяет сократить время выполнения механических работ на 6-12%.
- она позволяет сократить время выполнения механических работ на 10-18%.

379 Какой темп работы был заложен при разработке базовой системы микроэлементных нормативов?

- нормальный темп работы, адекватный скорости выполнения микроэлемента «протянуть руку с малой степенью контроля на расстояние 60 см»
- нормальный темп работы, адекватный скорости выполнения микроэлемента «протянуть руку с малой степенью контроля на расстояние 40 см»
- нормальный темп активности, адекватный скорости выполнения микроэлемента «протянуть руку с малой степенью контроля на расстояние 50 см»
- нормальный темп активности, адекватный скорости выполнения микроэлемента «протянуть руку с малой степенью контроля на расстояние 40 см»
- нормальный темп работы, превышающий скорость выполнения микроэлемента «протянуть руку с малой степенью контроля на расстояние 40 см»

380 Каков уровень утомления при нормальных условиях труда?

- составляет в среднем менее 36 относительных единиц по методике интегральной оценки работо-способности при умственном и физическом труде.
- составляет в среднем 36 относительных единиц по методике интегральной оценки работо-способности при умственном и физическом труде.
- составляет в среднем более 46 относительных единиц по методике интегральной оценки работо-способности при умственном и физическом труде.
- составляет в среднем 46 относительных единиц по методике интегральной оценки работо-способности при умственном и физическом труде.
- составляет в среднем более 36 относительных единиц по методике интегральной оценки работо-способности при умственном и физическом труде.

381 Как устанавливаются нормы времени при опытном методе:

- путем сравнения нормируемой работы с аналогичными, выполнявшимися ранее при методе сравнения в основном производстве
- путем сравнения нормируемой работы с аналогичными, выполнявшимися ранее при методе сравнения
- путем сравнения нормируемой работы с аналогичными, выполнявшимися ранее при опытном методе сравнения
- путем сравнения и оценки нормируемой работы с аналогичными, выполнявшимися ранее при методе сравнения
- путем сравнения нормируемой работы с аналогичными, выполнявшимися на других предприятиях

382 Как устанавливаются нормы времени при опытном-статистическом методе:

- на основе суммарных наблюдений за использованием затрат труда рабочих и служащих вспомогательного производства
- на основе суммарных наблюдений за использованием затрат труда рабочего;
- на основе суммарных наблюдений за использованием затрат труда рабочих и служащих;
- на основе суммарных наблюдений за использованием затрат труда служащих;

- на основе суммарных наблюдений за использованием затрат труда рабочих и служащих основного производства;

383 Укажите особенности суммарного метода нормирования труда:

- трудовой процесс и рациональность приемов труда, как правило, не анализируются, а нормы времени устанавливаются не на элементы, а на движения в целом (суммарно).
- трудовой процесс и рациональность приемов труда, как правило, не анализируются, а нормы времени устанавливаются не на элементы, а на операцию в целом (суммарно).
- трудовой процесс и рациональность приемов труда, как правило, не анализируются, а нормы времени устанавливаются на элементы и на операцию в целом (суммарно).
- трудовой процесс и рациональность приемов труда, как правило, анализируются, а нормы времени устанавливаются не на элементы, а на операцию в целом (суммарно).
- трудовой процесс и рациональность приемов труда, как правило, не анализируются, а нормы времени устанавливаются на элементы, а не операцию в целом (суммарно).

384 В условиях какого производства оправдано применение суммарного метода нормирования труда:

- в основном в условиях штучного и единичного производства
- в основном в условиях мелкосерийного и единичного производства.
- в основном в условиях мелкосерийного и серийного производства.
- в основном в условиях серийного и единичного производства
- в основном в условиях мелкосерийного и крупносерийного производства

385 В системе определения метода и продолжительности работы (МТМ) сколько микроэлементов характеризует движение ног?

- 10.0
- 9.0
- 6.0
- 7.0
- 8.0

386 Сколько нормативных величин различного назначения содержится в системе определения метода и продолжительности работы (МТМ)?

- 470 нормативных величин различного назначения
- 460 нормативных величин различного назначения
- 500 нормативных величин различного назначения
- 490 нормативных величин различного назначения
- 480 нормативных величин различного назначения

387 Укажите количество систем УФ:

- 1.0
- 3.0
- 5.0
- 4.0
- 2.0

388 Укажите три основных назначения детальной системы УФ:

- установление норм времени на трудовые процессы продолжительностью более 0,15 мин; разработка укрупненных нормативов для нормирования операций длительностью до 2 мин, включая сборочные операции на поточных линиях; оценка и сравнительный анализ трудоемкости и стоимости производимой продукции и выполняемых работ;
- установление норм времени на трудовые процессы продолжительностью менее 0,15 мин; разработка укрупненных нормативов для нормирования операций длительностью до 2 мин, включая сборочные операции на поточных линиях; оценка и сравнительный анализ трудоемкости и себестоимости производимой продукции и выполняемых работ;
- установление норм времени на трудовые процессы продолжительностью менее 0,20 мин; разработка укрупненных нормативов для нормирования операций длительностью до 3 мин, включая сборочные операции на поточных линиях; оценка и сравнительный анализ трудоемкости и себестоимости производимой продукции и выполняемых работ;
- установление норм времени на трудовые процессы продолжительностью менее 0,15 мин; разработка укрупненных норм для нормирования операций длительностью до 2 мин, включая сборочные операции на поточных линиях; оценка и сравнительный анализ трудоемкости и себестоимости производимой продукции и выполняемых работ;
- установление норм времени на трудовые процессы продолжительностью менее 0,25 мин; разработка укрупненных нормативов для нормирования операций длительностью до 4 мин, включая сборочные операции на поточных линиях; оценка и сравнительный анализ трудоемкости и себестоимости производимой продукции и выполняемых работ;

389 Дайте характеристику сущности норм обслуживания:

- это — количество единиц технологического оборудования, производственных площадей и других производственных единиц (рабочих мест и др.), которое должно обслуживаться одним работником или группой работников в определенных организационно-технических условиях.
- это — количество единиц оборудования, производственных площадей и других производственных единиц (рабочих мест и др.), которое должно обслуживаться одним работником или группой работников в определенных организационно-технических условиях
- это — количество единиц основного оборудования, производственных площадей и других производственных единиц (рабочих мест и др.), которое должно обслуживаться одним работником или группой работников в определенных организационно-технических условиях.
- это — количество единиц вспомогательного оборудования, производственных площадей и других производственных единиц (рабочих мест и др.), которое должно обслуживаться одним работником или группой работников в определенных организационно-технических условиях.
- это — количество единиц транспортного оборудования, производственных площадей и других производственных единиц (рабочих мест и др.), которое должно обслуживаться одним работником или группой работников в определенных организационно-технических условиях.

390 Как устанавливаются дифференцированные нормы?

- на основе нормативов, учитывающих технические особенности отдельных операций
- на основе нормативов, учитывающих технологические особенности отдельных операций
- на основе нормативов, учитывающих технологические особенности отдельных операций и тип производства
- на основе нормативов, учитывающих технологические особенности и продолжительность отдельных операций
- на основе нормативов, не учитывающих технологические особенности отдельных операций

391 По методу обоснования сколько видов различают?

- 1.0
- 2.0
- 5.0
- 4.0

3.0

392 Какой метод исследования процессов труда использовал Ф. Гилбрет ?

- синтезирующий и статистический подход
- синтезирующий подход
- синтезирующий и статистический подход
- синтезирующий и аналитический подход
- синтезирующий и дифференциальный подход

393 Продолжительность рабочего дня устанавливается:

- трудовым соглашением
- законодательством о труде.
- администрацией предприятия
- администрацией цеха
- Кабинетом Министров Республики

394 постоянные затраты рабочего времени в течение смены, направленные на уход за рабочим местом и поддержание его в работоспособном состоянии

- постоянные затраты рабочего времени в течение смены, направленные на уход за рабочим участком и поддержание его в хорошем состоянии
- постоянные затраты рабочего времени в течение недели, направленные на уход за рабочим местом и поддержание его в работоспособном состоянии
- постоянные затраты рабочего времени в течение смены, направленные на уход за рабочим участком и поддержание его в работоспособном состоянии
- постоянные затраты рабочего времени в течение смены, направленные на уход за рабочим местом и поддержание его в хорошем состоянии

395 Дайте определение вспомогательного времени:

- это затраты рабочего времени, необходимые для обеспечения условий выполнения технологической работы
- это затраты рабочего времени, необходимые для обеспечения условий выполнения основной работы.
- это затраты рабочего времени, необходимые для обеспечения условий выполнения основной и вспомогательной работы
- это затраты рабочего времени, необходимые для обеспечения условий выполнения вспомогательной работы в основном производстве
- это затраты рабочего времени, необходимые для обеспечения условий выполнения основной и вспомогательной работы

396 Каким может быть основное время?

- машинным, ручным с применением механизмов, комплексно механизированным, ручным
- машинным, машинно-ручным, ручным
- механизированным, машинно-ручным, ручным
- автоматизированным, машинно-ручным, ручным.
- машинным, ручным с применением механизмов, ручным

397 Как устанавливаются затраты времени на подготовительно-заключительные работы?

- на основе норм или хронометражных наблюдений в расчете на единицу изделия в рабочую смену или партию изделий.

- на основе нормативов или фотохронометражных наблюдений в расчете на рабочую смену или партию изделий.
- на основе норм или фотохронометражных наблюдений в расчете на рабочую смену или партию изделий.
- на основе норм или хронометражных наблюдений в расчете на рабочую смену или партию изделий.
- на основе норм или фото- наблюдений в расчете на рабочую смену или партию изделий.

398 от вида оборудования, характера работы и типа производства

- от вида оборудования, характера работы и типа производства, объёма производства
- от вида оборудования, его количества, характера работы и типа производства
- от вида оборудования его сложности, характера работы и типа производства
- от вида оборудования, характера работы и его сложности, типа производства

399 Какие работы входят в состав времени подготовительно-заключительной работы?

- получение задания на работу и ознакомление с работой, изучение технологической документации, знакомство с рабочим местом
- получение задания на работу и ознакомление с работой, изучение технологической документации
- получение задания на работу и ознакомление с работой, изучение соответствующей документации
- получение задания на работу и ознакомление с нормами труда, изучение технологической документации
- получение задания на работу и ознакомление с работой, изучение технической документации

400 непосредственное выполнение производственного задания

- выполнение задания основного производства и сервисного обслуживания
- непосредственное выполнение основного задания
- выполнение основного задания и сервисного обслуживания
- выполнение основного и вспомогательного задания

401 К подготовительно-заключительному времени относится:

- завершение задания и ознакомление с технологическим процессом, изучение технологической документации
- получение задания на работу и ознакомление с работой, изучение технологической документации.
- получение задания на работу и ознакомление с технологическим процессом, изучение технологической документации
- получение задания на обслуживание и ознакомление с технологическим процессом, изучение технологической документации
- получение задания на обслуживание и ознакомление с технологическим процессом, изучение технологической документации

402 Время подготовительно-заключительной работы:

- это затраты времени работников на обслуживание производства и на действия, связанные с измерительными работами
- это затраты времени работников на подготовку к выполнению задания и на действия, связанные с его окончанием
- это затраты времени работников на выполнение задания и на действия, связанные с его окончанием
- это затраты времени работников на выполнение задания и на действия, связанные с его окончанием и упаковкой
- это затраты времени работников на выполнение задания и на действия, связанные с измерительными работам

403 Время производительной работы подразделяется на:

- заключительно-вспомогательное, оперативное и время обслуживания рабочего места вспомогательного производства
- подготовительно-заключительное, оперативное и время обслуживания рабочего места
- подготовительно-вспомогательное, оперативное и время обслуживания рабочего места
- заключительно-вспомогательное, оперативное и время обслуживания рабочего места
- заключительно-вспомогательное, оперативное и время обслуживания рабочего места основных цехов

404 Укажите четыре функции рабочего времени, как экономической категории:

- главный производственный ресурс; универсальный измеритель экономической эффективности; показатель материалоемкости производства; критерий эффективности технологических процессов
- главный производственный ресурс; универсальный измеритель затрат труда; показатель уровня жизни людей; критерий эффективности производства
- главный производственный ресурс; универсальный измеритель затрат труда; показатель уровня жизни людей; критерий эффективности технологических процессов
- главный производственный ресурс; универсальный измеритель затрат труда; показатель уровня развития людей; критерий эффективности технологических процессов
- главный производственный ресурс; универсальный измеритель экономической эффективности; показатель уровня развития людей; критерий эффективности технологических процессов

405 Какую роль играет нормирование труда в мотивации труда?

- нормирование труда является основой организации труда и его продуктивности
- нормирование труда является основой организации заработной платы.
- нормирование труда является основой организации труда
- нормирование труда является рычагом повышения продуктивности труда
- нормирование труда является основой организации производства

406 Как вырабатываются экономные, производительные и наименее утомляющие приёмы работы?

- путем изучения производственных движений
- путём изучения трудовых движений
- путем изучения производственных операций
- путём изучения технологических процессов
- путем изучения производственных процессов

407 Укажите первого известного советского, российского специалиста в области организации труда:

- О.Н.Сухаренко
- А. К. Гастев
- М.К.Струмилин
- А.Л.Адамович
- Р.Л.Данилов

408 Первостепенное значение в достижении наивысшей производительности труда, по мнению Г.Эмерсона, имеет:

- безопасность труда и вознаграждение за производительность труда
- научное нормирование труда
- условия и режим труда и отдыха
- дисциплина труда и профессионализм
- вознаграждение за производительность труда

409 Перечислите четыре принципа организации и нормирования труда Г.Эмерсона:

- нормы и расписания; безопасность труда; нормирование операций; режим труда и отдыха
- нормы и расписания; нормализация условий; нормирование операций; вознаграждение за производительность
- нормы и расписания; нормализация условий; нормирование операций; режим труда и отдыха
- нормы и расписания; дисциплина труда; нормирование операций; режим труда и отдыха
- нормы и расписания; нормализация условий и безопасность труда; нормирование операций; режим труда и отдыха

410 Как называлась книга Г.Эмерсона по вопросам организации и нормирования труда?

- «Десять принципов производительности»
- «Двенадцать принципов производительности»
- «Четырнадцать принципов производительности»
- «Шестнадцать принципов производительности»
- «Восемнадцать принципов производительности»

411 Раскройте сущность аналитического метода исследования процессов труда:

- он предусматривает исследование процессов труда и производства на основе разложения на отдельные элементы с помощью опытно-статистических методов
- он предусматривает исследование процессов труда на основе анализа и разложения на отдельные элементы
- он предусматривает исследование процессов труда на основе анализа и разложения на отдельные элементы с помощью опытно-статистических методов
- он предусматривает исследование процессов производства на основе анализа и разложения на отдельные элементы с помощью опытно-статистических методов
- он предусматривает исследование процессов труда и производства на основе анализа и разложения на отдельные элементы с помощью опытно-статистических методов

412 Какой подход был положен в основу научных достижений Ф. Тейлора?

- аналитический и статистический подход.
- аналитический подход
- опытно-статистический подход
- дифференцированный подход
- научно-статистический подход

413 Укажите значение операции для производства и нормирования труда:

- операция рассматривается как один из элементов разделения труда на производстве, а следовательно, и основной объект нормирования
- операция рассматривается как основной элемент разделения труда на производстве, а следовательно, и основной объект нормирования
- операция рассматривается как основной элемент разделения труда на производстве, а следовательно, и основной предмет нормирования.
- операция рассматривается как вспомогательный элемент разделения труда на производстве, а следовательно, и основной предмет нормирования
- операция рассматривается как основной элемент разделения труда на производстве, а следовательно, и вспомогательный объект нормирования

414 В каких случаях целесообразно детальное расчленение трудовых действий и движений:

- только в единичном производстве.
- только в массовом производстве.
- только в крупносерийном производстве.
- только в серийном производстве.
- только в мелкосерийном производстве.

415 Укажите назначение детализации расчленения производственной операции:

- повышает детальность нормы, но одновременно и контролирует трудоёмкость ее установления и контроля
- повышает точность нормы, но одновременно и увеличивает трудоёмкость ее установления и контроля.
- повышает детальность нормы, но одновременно и регулирует трудоёмкость ее установления и контроля.
- повышает детальность нормы, но одновременно и регулирует трудоёмкость ее разработки и контроля
- повышает объективность нормы, но одновременно и регулирует трудоёмкость ее установления и контроля

416 Что понимается под трудовым движением?

- часть движения, заключающаяся в прикосновении рабочего к предмету, в однократном его перемещении
- часть приема, заключающаяся в прикосновении рабочего к предмету, в однократном его перемещении
- часть приёма, заключающаяся в прикосновении рабочего к предмету, в многократном его перемещении
- часть приёма, заключающаяся в прикосновении рабочего к предмету, в постоянном его перемещении
- часть приема, заключающаяся в прикосновении рабочего к предмету, в непрерывном его перемещении

417 Что представляет собой трудовой прием?

- законченное действие вспомогательного рабочего, имеющее определенное частное значение.
- законченное действие рабочего, имеющее определенное частное значение
- законченное действие основного рабочего, имеющее определенное частное значение и предпосылку
- законченное действие основного рабочего, имеющее определенное частное значение и цель
- законченное действие основного рабочего, имеющее определенное частное значение

418 Что понимается под комплексом приемов?

- часть операции, состоящая из действий, объединенных целевым назначением.
- часть операции, состоящая из приемов, объединенных целевым назначением
- часть операции, состоящая из движений, объединенных целевым назначением
- часть операции, состоящая из приемов и движений, объединенных целевым назначением.
- часть операции, состоящая из действий и движений, объединенных целевым назначением.

419 Анализ производственной операции предполагает:

- расчленение ее на взаимозависимые элементы и компоненты: комплекс приемов, отдельные приемы, трудовые действия и движения.
- расчленение ее на последовательно уменьшающиеся элементы: комплекс приемов, отдельные приемы, трудовые действия и движения.
- расчленение ее на взаимосвязанные микроэлементы: комплекс приемов, отдельные приемы, трудовые действия и движения.
- расчленение ее на взаимосвязанные элементы и компоненты: комплекс приемов, отдельные приемы, трудовые действия и движения.
- расчленение ее на взаимосвязанные элементы и компоненты: комплекс микроопераций, отдельные приемы, трудовые действия и движения

420 В каком случае подлежат обязательной замене нормы труда?

- по мере проведения аттестации рабочих сборочных производств, внедрения новой техники, технологии, технического перевооружения производства, обеспечивающие повышение производительности труда.
- по мере проведения аттестации рабочих мест, внедрения новой техники, технологии, технического перевооружения производства, обеспечивающие повышение производительности труда.
- по мере проведения аттестации рабочих мест сборочных производств, внедрения новой техники, технологии, технического перевооружения производства, обеспечивающие повышение производительности труда.
- по мере проведения аттестации рабочих мест сборочных производств, внедрения новых инструментов, технологии, технического перевооружения производства, обеспечивающие повышение производительности труда.
- по мере проведения аттестации рабочих мест сборочных производств, внедрения новой техники, технологии, технического перевооружения автопарка, обеспечивающие повышение производительности труда.

421 Укажите основные принципы установления норм труда:

- нормы труда устанавливаются в соответствии с достигнутым уровнем техники, технологии, организации труда; в случае их изменения должны постепенно пересматриваться.
- нормы труда устанавливаются в соответствии с достигнутым уровнем техники, технологии, организации труда и производства; в случае их изменения должны систематически пересматриваться.
- нормы труда устанавливаются в соответствии с достигнутым уровнем техники, технологии, организации труда основного производства; в случае их изменения должны систематически пересматриваться.
- нормы труда устанавливаются в соответствии с достигнутым уровнем техники, технологии, организации труда основного производства; в случае их изменения должны постепенно пересматриваться.
- нормы труда устанавливаются в соответствии с достигнутым уровнем техники, технологии, организации обслуживания основного производства; в случае их изменения должны постепенно пересматриваться.

422 По степени укрупнения сколько видов норм труда различают?

- 5.0
- 3.0
- 1.0
- 2.0
- 4.0

423 Что является объектом нормирования труда?

- деятельность при выполнении производственной сборочной операции, являющейся частью технологического процесса
- деятельность работника при выполнении производственной операции, являющейся частью производственного процесса.
- деятельность работника при выполнении производственной операции, являющейся частью технологического процесса
- деятельность работника при выполнении производственной сборочной операции, являющейся частью технологического процесса
- деятельность работника при выполнении производственной сборочной операции, являющейся частью технического процесса

424 Какая взаимосвязь между трудовым приёмом и трудовым действием?

- каждая операция в основном производстве расчленяется на трудовые движения, представляющие совокупность трудовых приёмов и действия.
- каждый прием расчленяется на трудовые действия, представляющие совокупность трудовых движений.

- каждый прием в вспомогательном производстве расчленяется на трудовые действия, представляющие совокупность трудовых движений.
- каждый прием в основном производстве расчленяется на трудовые действия, представляющие совокупность трудовых движений.
- каждая операция в основном производстве расчленяется на трудовые действия, представляющие совокупность трудовых приёмов и движений.

425 Из скольких элементов состояли терблиги Ф. Гилбрета ?

- 22 микроэлементных нормативов
- 18 микроэлементных нормативов
- 16 микроэлементных нормативов
- 14 микроэлементных нормативов
- 20 микроэлементных нормативов

426 Какую цель преследует установление норм труда?

- гарантировать обществу определенную производительность труда, а работнику определенный уровень доходов.
- гарантировать обществу определенную производительность труда, а работнику определенный уровень заработной платы.
- гарантировать обществу определенную производительность труда и качество продукции, а работнику определенный уровень заработной платы.
- гарантировать обществу определенную производительность труда, а работнику высший уровень заработной платы.
- гарантировать обществу высшую производительность труда, а работнику определенный уровень заработной платы.

427 Укажите количество функций рабочего времени, как экономической категории:

- 5.0
- 6.0
- 2.0
- 3.0
- 4.0

428 Длительность подготовительно-заключительному времени (Тпз) зависит:

- от вида и количества оборудования, вида работы и типа производства
- от вида оборудования, характера работы и типа производства
- от вида и количества оборудования, характера работы и типа производства
- от сложности и количества оборудования, характера работы и типа производства
- от характера и количества оборудования, характера работы и типа производства

429 Укажите количество видов основного времени:

- 5.0
- 3.0
- 1.0
- 2.0
- 4.0

430 2.0

- 5.0
 1.0
 3.0
 4.0

431 время технического и организационного обслуживания

- время организационного и специального обслуживания оборудования и инструментов
 время технического, организационного и специального обслуживания
 время технического и специального обслуживания
 время технического, организационного и специального обслуживания оборудования и инструментов

432 Какие затраты рабочего времени считаются неперекрываемыми?

- это время выполнения работ, которое не требует остановки вспомогательного оборудования и его обслуживания
 это время выполнения работ, которое требует остановки оборудования
 это время выполнения работ, которое не требует остановки оборудования
 это время выполнения работ, которое требует остановки оборудования и его обслуживания
 это время выполнения работ, которое не требует остановки оборудования и его обслуживания

433 Укажите основной метод технического нормирования труда:

- опытно- статистический
 аналитический
 опытно-статистический
 аналитико- статистический
 аналитический-исследовательский

434 постоянные затраты рабочего времени в течение смены, направленные на уход за рабочим местом и поддержание его в работоспособном состоянии

- постоянные затраты рабочего времени в течение рабочего дня, направленные на уход за рабочим местом, оборудованием и поддержание его в работоспособном состоянии
 постоянные затраты рабочего времени в течение рабочего дня, направленные на уход за рабочим местом и поддержание его в работоспособном состоянии
 постоянные затраты рабочего времени в течение рабочего дня, направленные на уход за рабочим местом, инструментами и поддержание его в работоспособном состоянии
 постоянные затраты рабочего времени в течение рабочего дня, направленные на уход за рабочими местами и поддержание их в работоспособном состоянии

435 Дайте определение основного (технологического) времени:

- это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда и наладку оборудования
 это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда
 это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда и уборку рабочего места
 это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда и смену инструмента
 это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда и наладку инструмента

436 Укажите виды основного времени:

- машинно-ручное, вспомогательное, технологическое
 машинное, машинно-ручное, ручное

- машинное, машинно-ручное, ручное, технологическое
- машинное, машинно-ручное, технологическое
- машинное, машинно-ручное, вспомогательное, технологическое

437 Дайте определение вспомогательного времени:

- это затраты рабочего времени, не-обходимые для обеспечения технологической и ручной работы
- это затраты рабочего времени, не-обходимые для обеспечения условий выполнения основной работы
- это затраты рабочего времени, не-обходимые для обеспечения условий выполнения основной и вспомогательной работы
- это затраты рабочего времени, не-обходимые для обеспечения условий выполнения вспомогательной работы
- это затраты рабочего времени, не-обходимые для обеспечения технологической и вспомогательной работы

438 Дайте определение основного (технологического) времени:

- это затраты рабочего времени на выполнение ручной работы и непосредственное изменение средств и предмета труда — его свойств, формы, размеров, состава, положения.
- это затраты рабочего времени на непосредственное изменение предмета труда — его свойств, формы, размеров, состава, положения.
- это затраты рабочего времени на выполнение вспомогательной работы и изменение предмета труда — его свойств, формы, размеров, состава, положения.
- это затраты рабочего времени на непосредственное изменение средств труда — его свойств, формы, размеров, состава, положения.
- это затраты рабочего времени на выполнение ручной работы и непосредственное изменение предмета труда — его свойств, формы, размеров, состава, положения.

439 Какие затраты рабочего времени считаются перекрываемыми?

- это время обслуживания и выполнения работ в период автономной работы вспомогательного оборудования
- это время выполнения работ в период автономной работы оборудования
- это время выполнения работ в период обслуживания основного оборудования
- это время выполнения работ в период автономной работы вспомогательного оборудования
- это время обслуживания и выполнения работ в период автономной работы вспомогательного оборудования

440 Укажите три категории перерывов в течении которого работник не принимает участия в трудовом процессе?

- время регламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время на отдых и личные надобности
- время регламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время на отдых и личные надобности
- время регламентированных перерывов по организационно причинам; время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время на отдых и личные надобности
- время регламентированных перерывов по техническим причинам; время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время на отдых и личные надобности
- время нерегламентированных перерывов по организационно-техническим причинам; время нерегламентированных перерывов по техническим причинам; время на отдых и личные надобности

441 На какие две группы делятся затраты рабочего времени?

- на ненормируемые, время регламентированных перерывов и время на отдых и личные надобности
- на нормируемые и ненормируемые
- на нормируемые, время регламентированных перерывов и отдых
- на нормируемые и ненормируемые, время регламентированных перерывов
- на нормируемые, время регламентированных перерывов и время на отдых и личные надобности

442 Для чего используется норма штучного времени?

- она служит исходной величиной для установления сменных, дневных и месячных норм выработки
- она служит исходной величиной для установления сменных или часовых норм выработки
- она служит исходной величиной для установления сменных или месячных норм выработки
- она служит исходной величиной для установления дневных или часовых норм выработки
- она служит исходной величиной для установления дневных, сменных и часовых норм выработки

443 Суммарный метод нормирования труда опирается на:

- данных оперативного и статистического учета, опыта нормировщиков, метод сравнения, аналитический метод
- данных оперативного и статистического учета, опыта нормировщиков.
- данных оперативного и статистического учета, опыта нормировщиков и метод сравнения
- данных статистического учета, опыта нормировщиков и метод сравнения
- данных оперативного учета, опыта нормировщиков и метод сравнения

444 Укажите количество разновидностей аналитического метода нормирования труда:

- 1.0
- 3.0
- 5.0
- 4.0
- 2.0

445 Какой метод нормирования труда даёт наиболее точные результаты?

- метод технического нормирования
- метод микро-элементного нормирования
- метод аналитического нормирования
- метод математико-аналитического нормирования
- метод опытно-статистического нормирования

446 Какой метод изучения затрат рабочего времени проводится самими работниками?

- моментные наблюдения
- самофотография
- фото-хронометраж
- фотография и хронометраж
- фотография

447 Какие процессы происходят на третьей стадии динамики работоспособности человека?

- на третьей стадии появляется утомление работника, начинается спад работоспособности, снижается интенсивность труда на 40-50% и качество труда

- на третьей стадии появляется утомление работника, начинается спад работоспособности, снижается производительность труда.
- на третьей стадии появляется утомление работника, начинается спад работоспособности, снижается интенсивность труда на 20-30%
- на третьей стадии появляется утомление работника, начинается спад работоспособности, снижается интенсивность труда
- на третьей стадии появляется утомление работника, начинается спад работоспособности, снижается качество труда

448 В реальном производстве динамика работоспособности зависит от:

- конкретных условий труда и быта, сложности работы, степени утомления работника
- конкретных условий труда, сложности работы, степени утомления работника
- конкретных условий труда и быта, сложности работы и санитарных условий труда, степени утомления работника вспомогательного производства
- конкретных условий труда и быта, сложности работы, степени утомления работника вспомогательного производства
- конкретных условий труда и быта, сложности работы, степени утомления работника основного производства

449 Какую функцию выполняет рациональное чередование времени работы и отдыха?

- служит одним из важных технических средств предупреждения утомления, стабилизации работоспособности человека и интенсивности его труда на всех рабочих местах
- служит одним из важных организационных средств предупреждения утомления, повышения работоспособности человека и продуктивности его труда на всех рабочих местах
- служит одним из важных организационных средств предупреждения утомления, повышения работоспособности человека и продуктивности его труда на основных рабочих местах
- служит одним из важных организационных средств предупреждения травматизма, повышения работоспособности человека и продуктивности его труда на всех рабочих местах
- служит одним из важных технических средств предупреждения утомления, стабилизации работоспособности человека и продуктивности его труда на всех рабочих местах

450 Как должно проводиться совершенствование режимов труда и отдыха?

- на единой технической основе с учетом изменения работоспособности человека при выполнении различных видов физического и умственного труда.
- на единой научной основе с учетом изменения работоспособности человека при выполнении различных видов физического и умственного труда
- на единой научной основе с учетом изменения работоспособности человека при выполнении различных видов физического и умственного труда в вспомогательном производстве.
- на единой научной основе с учетом изменения работоспособности человека при выполнении различных видов физического и умственного труда в основном производстве.
- на единой научной основе с учетом изменения интенсивности труда человека при выполнении различных видов физического и умственного труда.

451 Проектирование внутрисменного режима труда и отдыха должно предусматривать:

- сокращение периода вработываемости и отдыха, поддержание длительное время высокого уровня работоспособности и устранение утомляемости работника
- сокращение периода вработываемости, поддержание длительное время высокого уровня работоспособности и снижение утомляемости работника
- увеличение периода вработываемости, поддержание длительное время высокого уровня работоспособности и устранение утомляемости работника
- увеличение периода вработываемости и отдыха, поддержание длительное время высокого уровня работоспособности и устранение утомляемости работника

- увеличение периода вработываемости и отдыха, поддержание длительное время стабильного уровня работоспособности и устранение \neg утомляемости работника

452 Что представляет собой хронометраж затрат рабочего времени?

- изучение приемов труда и измерения затрат рабочего времени на выполнение элементов производственной операции и технологических процессов
- изучение приемов труда путем наблюдения и измерения затрат рабочего времени на выполнение элементов производственной операции
- изучение приемов труда путем наблюдения и измерения затрат рабочего времени на производство готовой продукции
- изучение приемов труда и измерения затрат рабочего времени на выполнение элементов производственной операции в течении рабочей недели
- изучение методов труда и измерения затрат рабочего времени на выполнение элементов производственной операции в течении рабочей недели

453 Укажите количество методов изучения рабочего времени:

- 2.0
- 5.0
- 6.0
- 4.0
- 3.0

454 Одним из наиболее важных факторов рациональной организации труда является:

- качество продукции
- рабочее время
- конкурентоспособность и качество продукции
- конкурентоспособность продукции
- количество продукции

455 Укажите составные элементы суммарного метода нормирования труда:

- он включает опытно-экспериментальный, опытно-статистический и метод сравнения, аналитический метод
- он включает опытный, опытно-статистический и метод сравнения
- он включает опытно-экспериментальный, опытно-статистический и метод сравнения
- он включает экспериментальный, опытно-статистический и метод сравнения
- он включает опытно-экспериментальный, статистический и метод сравнения

456 Укажите количество категорий перерывов в течении которого работник не принимает участия в трудовом процессе?

- 1.0
- 4.0
- 5.0
- 3.0
- 2.0

457 Укажите количество видов основного времени:

- 1.0

- 3.0
- 5.0
- 4.0
- 2.0

458 Сколько этапов необходимо для проведения индивидуальной фотографии рабочего дня?

- 1.0
- 3.0
- 5.0
- 4.0
- 2.0

459 Рациональный режим труда и отдыха предусматривает:

- чередование на производстве времени работы основного персонала и перерывов в течение рабочей смены
- чередование на производстве времени работы персонала и перерывов в течение рабочей смены
- чередование на производстве времени работы персонала и перерывов в течение рабочей недели
- чередование на производстве времени работы персонала и перерывов в течение рабочего месяца
- чередование на производстве времени работы персонала и перерывов в течение рабочего года

460 Как воздействует частота повторяемости выполнения одинаковых операций на возможность применения микроэлементного метода нормирования?

- нет никакой связи
- положительно
- не зависит
- отрицательно
- не существенно

461 В каком случае применение микроэлементного метода нормирования неэкономично?

- при стабилизации годового спроса на выпускаемую продукцию и увеличения продолжительности операций
- при снижении годового спроса на выпускаемую продукцию и увеличения продолжительности операций
- при стабилизации годового спроса на выпускаемую продукцию и увеличения продолжительности операций
- при снижении ежемесячного спроса на выпускаемую продукцию и увеличения продолжительности операций
- при снижении годового спроса на выпускаемую продукцию и увеличении выполнения норм выработки

462 Где целесообразно применение микроэлементного метода нормирования?

- в условиях серийного и крупносерийного производства
- в условиях массового и крупносерийного производства
- в условиях массового и мелкосерийного производства
- в условиях единичного и крупносерийного производства
- в условиях массового и единичного производства

463 Укажите основной недостаток микроэлементного метода нормирования?

- он требует незначительных затрат труда разработчиков новых технологических процессов
- он требует значительных затрат труда разработчиков новых технологических процессов
- он требует значительных затрат труда разработчиков новых технологических процессов и создателей оборудования
- он требует значительных затрат труда разработчиков новых технологических процессов и материальных ресурсов
- он требует значительных затрат труда разработчиков новых технологических процессов и материальных затрат

464 Укажите отличительное преимущество микроэлементного метода нормирования?

- это эффективное средство исследования и рационализации процессов труда, изучения и нормирования затрат рабочего времени рабочих
- это эффективное средство исследования и рационализации процессов труда, изучения и нормирования затрат рабочего времени
- это эффективное средство определения и рационализации процессов труда, изучения и нормирования затрат рабочего времени
- это эффективное средство исследования и рационализации процессов труда, изучения и нормирования затрат рабочего времени служащих
- это эффективное средство исследования и рационализации процессов труда, изучения и нормирования затрат рабочего времени в основном производстве

465 Какой нормативный уровень интенсивности труда заложен в систему определения метода и продолжительности работы (МТМ)?

- он соответствует темпу работы при скорости бега 10,5 км/ч
- он соответствует темпу работы при скорости ходьбы 5,3 км/ч
- соответствует темпу работы при скорости ходьбы 6,3 км/ч
- он соответствует темпу работы при скорости ходьбы 4,3 км/ч
- он соответствует темпу работы при скорости ходьбы 5,3 км/ч

466 В каком случае применение микроэлементного метода нормирования неэкономично?

- при стабилизации годового спроса на выпускаемую продукцию и увеличения продолжительности операций
- при снижении годового спроса на выпускаемую продукцию и увеличения продолжительности операций
- при стабилизации годового спроса на выпускаемую продукцию и увеличения продолжительности операций
- при снижении ежемесячного спроса на выпускаемую продукцию и увеличения продолжительности операций
- при снижении годового спроса на выпускаемую продукцию и увеличении выполнения норм выработки

467 Где целесообразно применение микроэлементного метода нормирования?

- в условиях серийного и крупносерийного производства
- в условиях массового и крупносерийного производства
- в условиях массового и мелкосерийного производства
- в условиях единичного и крупносерийного производства
- в условиях массового и единичного производства

468 Укажите основной недостаток микроэлементного метода нормирования?

- он требует незначительных затрат труда разработчиков новых технологических процессов

- он требует значительных затрат труда разработчиков новых технологических процессов
- он требует значительных затрат труда разработчиков новых технологических процессов и создателей оборудования
- он требует значительных затрат труда разработчиков новых технологических процессов и материальных ресурсов
- он требует значительных затрат труда разработчиков новых технологических процессов и материальных затрат

469 Укажите отличительное преимущество микроэлементного метода нормирования?

- это эффективное средство исследования и рационализации процессов труда, изучения и нормирования затрат рабочего времени рабочих
- это эффективное средство исследования и рационализации процессов труда, изучения и нормирования затрат рабочего времени
- это эффективное средство определения и рационализации процессов труда, изучения и нормирования затрат рабочего времени
- это эффективное средство исследования и рационализации процессов труда, изучения и нормирования затрат рабочего времени служащих
- это эффективное средство исследования и рационализации процессов труда, изучения и нормирования затрат рабочего времени в основном производстве

470 Какой нормативный уровень интенсивности труда заложен в систему определения метода и продолжительности работы (МТМ)?

- он соответствует темпу работы при скорости бега 10,5 км/ч
- он соответствует темпу работы при скорости ходьбы 5,3 км/ч
- соответствует темпу работы при скорости ходьбы 6,3 км/ч
- он соответствует темпу работы при скорости ходьбы 4,3 км/ч
- он соответствует темпу работы при скорости ходьбы 5,3 км/ч

471 Из сколько таблиц состоит система определения метода и продолжительности работы (МТМ)?

- 11 таблиц
- 9 таблиц
- 7 таблиц
- 8 таблиц
- 10 таблиц

472 Как классифицируются все трудовые движения в системе определения метода и продолжительности работы (МТМ)?

- по их целевому назначению и продолжительности
- по их целевому назначению
- по их целевому назначению и сложности
- по их целевому назначению, сложности и продолжительности
- по их назначению, сложности и продолжительности

473 Перечислите главные методы нормирования труда:

- суммарный и опытно-статический.
- суммарный и аналитический.
- суммарный, аналитический и опытно-статический.

- суммарный, аналитический и статический.
- суммарный, аналитический и опытный.

474 Перечислите основные виды технически обоснованных норм времени:

- штучная норма времени; штучно-комплектная норма времени
- штучная норма времени; штучно-калькуляционная норма времени
- штучная норма времени; калькуляционная норма времени
- штучная норма времени; штучно-операционная норма времени
- штучная норма времени; операционная норма времени

475 Укажите продолжительность перерыва, предоставляемого каждому работнику в течении рабочего дня для отдыха и питания:

- не менее 40 мин и не более одного часа
- не менее 30 мин и не более двух часов
- не менее 20 мин и не более двух часов
- не менее 30 мин и не более одного часа
- не менее 35мин и не более одного часа

476 Перечислите три основных вида отдыха:

- перерывы в течение рабочего дня(смены); ежедневный (междусменный) отдых; выходные дни (еженедельный отдых) и периодические микропаузы
- перерывы в течение рабочего дня(смены); ежедневный (междусменный) отдых; выходные дни (еженедельный отдых)
- перерывы после рабочего дня (смены); ежедневный (междусменный) отдых; выходные дни (еженедельный отдых)
- перерывы после рабочего дня(смены); еженедельный (междусменный) отдых; отпуск (еженедельный отдых)
- перерывы в течение рабочего дня(смены); ежедневный (междусменный) отдых; выходные дни (еженедельный отдых) и микропаузы

477 Укажите количество видов отдыха:

- 4.0
- 5.0
- 1.0
- 2.0
- 3.0

478 Какое время, в соответствии с трудовым законодательством, считается временем отдыха?

- время, в течение которого работник свободен от исполнения трудовых обязанностей и которое он может использовать по целевому назначению
- время, в течение которого работник свободен от исполнения трудовых обязанностей и которое он может использовать при производственной необходимости.
- время, в течение которого работник свободен от исполнения трудовых обязанностей и которое он может использовать по своему усмотрению
- время, в течение которого работник свободен от исполнения трудовых обязанностей и которое он может использовать по соглашению сторон
- время, в течение которого работник свободен от исполнения каких-либо обязанностей и которое он может использовать по своему усмотрению

479 Как устанавливается режим гибкого рабочего графика?

- по соглашению сторон определяется начало, окончание или общая продолжительность рабочего дня и недели.
- по соглашению сторон определяется начало, окончание или общая продолжительность рабочего дня
- по соглашению сторон определяется начало, окончание или общая продолжительность рабочей недели
- по соглашению сторон определяется начало, окончание или общая продолжительность рабочего месяца
- по соглашению сторон определяется начало, окончание или общая продолжительность рабочего года

480 Перечислите виды технически обоснованных норм времени:

- единичная норма времени; штучная норма времени
- штучно-калькуляционная норма времени; штучная норма времени
- калькуляционная норма времени; штучно-единичная норма времени
- калькуляционное время; штучно-единичная норма времени
- калькуляционно-единичная норма времени; штучная норма времени

481 Сколько видов технически обоснованных норм времени различают?

- 5.0
- 2.0
- 1.0
- 3.0
- 4.0

482 Какие процессы происходят на второй стадии динамики работоспособности человека?

- достигнутые показатели результативности стабилизируются на среднем уровне, превышающем обычно среднее или нормативное значение на 45—50%.
- достигнутые показатели результативности стабилизируются на высоком уровне, превышающем обычно среднее или нормативное значение на 15—20%.
- достигнутые показатели результативности стабилизируются на среднем уровне, превышающем обычно среднее или нормативное значение на 25—30%.
- достигнутые показатели результативности стабилизируются на высоком уровне, превышающем обычно среднее или нормативное значение на 30—40%.
- достигнутые показатели результативности стабилизируются на среднем уровне, не превышающем обычно среднее или нормативное значение на 25—30%.

483 Непосредственно на стадии производства нормы дают возможность:

- правильно расставить отдельных работников по отдельным технологическим участкам вспомогательного производственного процесса с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ
- правильно расставить отдельных работников по всем технологическим операциям производственного процесса с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ
- правильно расставить отдельных работников по всем технологическим участкам основного производства с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ
- правильно расставить отдельных работников по всем технологическим участкам производственного процесса с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ
- правильно расставить отдельных работников по всем технологическим участкам вспомогательного производственного процесса с учетом сложности ВЫПОЛНЯЕМЫХ работ

484 Правильное установление норм труда создает в условиях рынка необходимые организационные предпосылки для широкого использования в процессе производства таких принципов, как:

- пропорциональность, непрерывность, синхронность, последовательность, чёткость
- пропорциональность, непрерывность, ритмичность, синхронность
- пропорциональность, ритмичность, синхронность, последовательность, чёткость
- пропорциональность, непрерывность, ритмичность, синхронность, последовательность
- пропорциональность, непрерывность, ритмичность, синхронность, последовательность, чёткость

485 Какому элементу организации труда принадлежит решающая роль в выборе рациональных форм организации производственного процесса?

- нормам обслуживания
- нормам труда
- нормам затрат
- нормам выработки
- нормам численности

486 С помощью норм на предприятиях выполняются такие организационные функции, как:

- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех участков, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности аппарата управления, расстановка кадров всех категорий, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех категорий, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех цехов, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.
- обоснование структуры и численности линейных отделов, расстановка кадров всех цехов и участков, осуществление взаимосвязи между звеньями и фазами производства.

487 Укажите назначение организационных функций норм труда?

- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и финансовых ресурсов
- установление оптимальных пропорций между отдельными производственными звеньями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов
- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов
- установление определённых пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех материальных и трудовых ресурсов
- установление оптимальных пропорций между отдельными предприятиями, координация во времени и пространстве движения всех финансовых и трудовых ресурсов

488 Укажите назначение плановых функций норм труда?

- обеспечение пропорционального и устойчивого развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение планомерного и пропорционального развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение планомерного и динамичного развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение устойчивого и динамичного развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.
- обеспечение пропорционального и динамичного развития всех производственных и функциональных подразделений и служб предприятия с учетом законов спроса и предложения.

489 Какие функции относятся к группе специальных функций норм труда?

- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности служащих основного производства
- функции норм времени, выработки, обслуживания и численности.
- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности.
- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности рабочих.
- функции норм времени, выработки, продуктивности, обслуживания и численности служащих

490 Какие функции относятся к группе общих функций норм труда?

- плановые, организационные, вспомогательные, экономические, технические, управленческие, социальные и правовые.
- плановые, организационные, экономические, технические, управленческие, социальные и правовые.
- плановые, организационные, технологические, вспомогательные, экономические, технические, управленческие, специальные и правовые.
- плановые, организационные, технологические, вспомогательные, экономические, управленческие, социальные и правовые.
- плановые, организационные, технологические, вспомогательные, экономические, технические, управленческие, социальные и правовые.

491 В каком случае допускается введение суммированного учета рабочего времени?

- . при выполнении отдельных видов работ, где по условиям их производства может быть соблюдена установленная для данной категории вспомогательных работников ежедневная (8 часов) или еженедельная (40 часов) продолжительность рабочего времени
- при выполнении отдельных видов работ, где по условиям их производства не может быть соблюдена установленная для данной категории работников ежедневная (8 часов) или еженедельная (40 часов) продолжительность рабочего времени
- при выполнении отдельных видов работ, где по условиям их производства может быть соблюдена установленная для данной категории работников ежедневная (8 часов) или еженедельная (40 часов) продолжительность рабочего времени
- при выполнении отдельных видов работ, где по условиям их производства может быть соблюдена установленная для данной категории работников ежедневная (8 часов) или ежемесячная продолжительность рабочего времени
- при выполнении отдельных видов работ, где по условиям их производства может быть соблюдена установленная для данной категории основных работников ежедневная (8 часов) или еженедельная (40 часов) продолжительность рабочего времени

492 В каком случае вводится режим сменной работы?

- когда длительность производственного процесса (цикла) не превышает; допустимую продолжительность работы, а также для эффективного использования оборудования, увеличения объема выпускаемой продукции или оказываемых услуг.
- когда длительность производственного процесса (цикла) превышает допустимую продолжительность ежедневной работы, а также для эффективного использования оборудования, увеличения объема выпускаемой продукции или оказываемых услуг.
- когда длительность производственного процесса (цикла) не превышает допустимую продолжительность рабочей недели, а также для эффективного использования оборудования, увеличения объема выпускаемой продукции или оказываемых услуг.
- когда длительность производственного процесса (цикла) не превышает допустимую продолжительность ежедневной работы, а также для эффективного использования оборудования, увеличения объема выпускаемой продукции или оказываемых услуг.
- когда длительность производственного процесса (цикла) не превышает; допустимую продолжительность еженедельной работы, а также для эффективного использования оборудования, увеличения объема выпускаемой продукции или оказываемых услуг.

493 Дайте определение гибкого графика рабочего времени:

- это когда не допускается определение начала, общей продолжительности и окончание рабочего дня по усмотрению работодателей или работников
- это когда допускается определение начала, общей продолжительности и окончание рабочего дня по соглашению работодателей и работников.
- это когда допускается определение начала, общей продолжительности и окончание рабочей недели по соглашению работодателей и работников
- это когда допускается определение начала, общей продолжительности и окончание рабочего месяца по соглашению работодателей и работников
- это когда допускается определение начала, общей продолжительности и окончание рабочего квартала по соглашению работодателей и работников

494 Дайте определение ненормированного рабочего дня:

- это обычный режим работы, в соответствии с которым все категории работников по распоряжению работодателя могут при возникновении производственной необходимости периодически привлекаться к выполнению особых трудовых функций за пределами нормальной продолжительности рабочего времени.
- это особый режим работы, в соответствии с которым отдельные категории работников по распоряжению работодателя могут при необходимости эпизодически привлекаться к выполнению своих трудовых функций за пределами нормальной продолжительности рабочего времени.
- это обычный режим работы, в соответствии с которым все категории работников по распоряжению работодателя могут при необходимости эпизодически привлекаться к выполнению своих трудовых функций за пределами нормальной продолжительности рабочего времени.
- это особый режим работы, в соответствии с которым все категории работников по распоряжению работодателя могут при необходимости эпизодически привлекаться к выполнению своих трудовых функций за пределами нормальной продолжительности рабочего времени.
- это обычный режим работы, в соответствии с которым все категории работников по распоряжению работодателя могут при возникновении производственной необходимости периодически привлекаться к выполнению своих трудовых функций за пределами нормальной продолжительности рабочего времени.

495 Рациональный режим рабочего времени должен предусматривать:

- эффективное использование основного времени обслуживающих рабочих на предприятии
- его эффективное использование на предприятии
- эффективное использование основного времени на предприятии
- эффективное использование вспомогательного времени на предприятии
- эффективное использование основного времени ведущих рабочих на предприятии

496 Для чего используется метод моментных наблюдений?

- если нужно получить структуру затрат времени сразу по четырём рабочим местам
- если нужно получить структуру затрат времени сразу по многим рабочим местам
- если нужно получить структуру затрат времени сразу двум рабочим местам
- если нужно получить структуру затрат времени по основным рабочим местам
- если нужно получить структуру затрат времени по вспомогательным рабочим местам

497 Для чего используется фотохронометраж?

- для разновременного определения продолжительности затрат рабочего времени и количества элементов операции
- для одновременного определения структуры затрат рабочего времени и длительности элементов операции
- для разновременного определения структуры затрат рабочего времени и длительности элементов операции

- для разновременного определения продолжительности затрат рабочего времени и структуры элементов операции
- для разновременного определения продолжительности рабочего времени и структуры элементов операции

498 Кроме времени работы, режим рабочего дня должен предусматривать:

- определенные не по нормативам перерывы времени на отдых и питание, а также специальные перерывы, обусловленные технологией и организацией производства и труда
- определенные по нормативам перерывы времени на отдых и питание, а также специальные перерывы, обусловленные технологией и организацией производства и труда
- определенные по нормативам перерывы времени на отдых и перекуры, а также специальные перерывы, обусловленные технологией и организацией производства и труда
- определенные по нормативам перерывы времени на отдых и питание, а также специальные перерывы, обусловленные технологией и организацией основного производства и труда
- определенные по нормативам перерывы времени на отдых и питание, а также периодические перерывы, обусловленные технологией и организацией производства и труда

499 оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в единицу времени в наиболее рациональных организационных и технических условиях с учётом передового опыта

- оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в течении рабочей смены в наиболее рациональных организационных и технических условиях с учётом передового опыта
- оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в течении рабочего времени в наиболее рациональных организационных и технических условиях с учётом передового опыта
- оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в течении рабочего времени в определённых рациональных и технических условиях с учётом передового опыта
- оно представляет собой количество продукции, которое должно быть изготовлено в течении рабочего времени в рациональных, организационных и технических условиях с учётом передового опыта

500 Сколько нормативных величин различного назначения содержится в системе определения метода и продолжительности работы (МТМ)?

- 470 нормативных величин различного назначения
- 480 нормативных величин различного назначения
- 490 нормативных величин различного назначения
- 500 нормативных величин различного назначения
- 460 нормативных величин различного назначения