

3663_Az_Æyani_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 3663 Maşın hissələri və KEƏ-2

1 Bolt eksentrik yükləndikdə boltun gövdəsi və birləşdirilən hissələr kifayət qədər sərt olduqda boltun en kəsiyində əmələ gələn gərginliyi tapmaq üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur ?

/

$$\tau_A = \frac{F}{A} + \frac{M}{W_{\partial y}}$$

$\tau_A = \frac{F}{A} + \frac{M}{w_{\partial y}}$

.

$\tau_A = \frac{F^2}{A} + \frac{M}{w_{\partial y}}$

,

$$\tau_A = \frac{F}{A^2} + \frac{M}{w_{\partial y}}$$

..

$$\tau_A = \frac{F}{A} + \frac{M^2}{w_{\partial y}}$$

2 Bolt eksentrik yükləndikdə boltun gövdəsi və birləşdirilən hissələr kifayət qədər sərt olduqda əmələ gələn gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $\tau_A = \frac{F}{A} + \frac{M}{w_{\partial y}}$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir?

- normal gərginlik
 ox boyu dartma qüvvəsini
 en kəşik sahəsini
 Əyici momenti
 en kəşiyin müqavimət momenti

3 Bolt eksentrik yükləndikdə boltun gövdəsi və birləşdirilən hissələr kifayət qədər sərt olduqda əmələ gələn gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $\tau_A = \frac{F}{A} + \frac{M}{w_{\partial y}}$ ifadəsində A nəyi xarakterizə edir?

- en kəşiyin müqavimət momenti
 ox boyu dartma qüvvəsini
 en kəşik sahəsini
 Əyici momenti
 normal gərginlik

4 Bolt eksentrik yükləndikdə boltun gövdəsi və birləşdirilən hissələr kifayət qədər sərt olduqda əmələ gələn gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $\tau_A = \frac{F}{A} + \frac{M}{w_{\partial y}}$ ifadəsində M nəyi xarakterizə edir?

- normal gərginlik
 ox boyu dartma qüvvəsini
 en kəşik sahəsini
 Əyici momenti
 en kəşiyin müqavimət momenti

5 Bolt eksentrik yükləndikdə boltun gövdəsi və birləşdirilən hissələr kifayət qədər sərt olduqda əmələ gələn gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $\tau_A = \frac{F}{A} + \frac{M}{w_{\partial y}}$ ifadəsində $w_{\partial y}$ nəyi xarakterizə edir?

- en kəşiyin müqavimət momenti
 en kəşik sahəsini
 ox boyu dartma qüvvəsini
 Əyici momenti
 normal gərginlik

6 Bolt eksentrik yükləndikdə boltun sərtliyi az olduqda en kəşiyində əmələ gələn normal gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı ?

,

$$\tau = E y \varphi_1 / l^2 W$$

$\tau = E y \varphi_1 / l w$

.

$$\tau = E^2 y \varphi_1 / l w$$

/

$$\tau = E y^2 \varphi_1 / l w$$

,

$$\tau = E y \varphi_1^2 / l w$$

- 7 Bolt eksentrik yükləndikdə boltun sərtliyi az olduqda en kəsiyində əmələ gələn normal gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $\tau = E y \varphi_1 / l w$ ifadəsində E nəyi xarakterizə edir?

- müqavimət momentini
 boltun elastiklik modulunu
 dönmə bucağını
 en kəsiyin
 boltun uzunluğu

- 8 Bolt eksentrik yükləndikdə boltun sərtliyi az olduqda en kəsiyində əmələ gələn normal gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $\tau = E y \varphi_1 / l w$ ifadəsində Y nəyi xarakterizə edir?

- müqavimət momentini
 en kəsiyin
 boltun elastiklik modulunu
 dönmə bucağını
 boltun uzunluğu

- 9 Bolt eksentrik yükləndikdə boltun sərtliyi az olduqda en kəsiyində əmələ gələn normal gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $\tau = E y \varphi_1 / l w$ ifadəsində φ_1 nəyi xarakterizə edir?

- müqavimət momentini
 boltun elastiklik modulunu
 dönmə bucağını
 en kəsiyin
 boltun uzunluğu

- 10 Bolt eksentrik yükləndikdə boltun sərtliyi az olduqda en kəsiyində əmələ gələn normal gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $\tau = E y \varphi_1 / l w$ ifadəsində l nəyi xarakterizə edir?

- boltun uzunluğu
 müqavimət momentini
 boltun elastiklik modulunu
 en kəsiyin
 dönmə bucağını

- 11 Bolt eksentrik yükləndikdə boltun sərtliyi az olduqda en kəsiyində əmələ gələn normal gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $\tau = E y \varphi_1 / l w$ ifadəsində w nəyi xarakterizə edir?

- boltun elastiklik modulunu
 boltun uzunluğu
 müqavimət momentini
 dönmə bucağını
 en kəsiyin elastiklik modulunu

- 12 boltların qrup ilə hesablanması zamanı boltu dartan F_1 qüvvəsini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

,

$$F_1 = F_l + F_u C_1 / C_1^2 + C_2$$

,

$$F_1 = F_l + F_u C_1 / C_1 + C_2$$

.
 $F_1 = F_l^2 + F_u C_1 / C_1 + C_2$

..
 $F_1 = F_l + F_u^2 C_1 / C_1 + C_2$

...
 $F_1 = F_l + F_u C_1^2 / C_1 + C_2$

- 13 boltların qrup ilə hesablanması zamanı boltu dartan qüvvələri təyin etmək üçün yazılmış $F_1 = F_l + F_u C_1 / C_1 + C_2$ ifadəsində F_l nəyi xarakterizə edir ?

- bir bolta düşən işçi qüvvə
 bolta təsir edən OX istiqamətində qüvvə
 əyici momentdir
 birləşdirilən hissələrin sərthiyidir
 boltun sərthiyi

- 14 boltların qrup ilə hesablanması zamanı boltu dartan qüvvələri təyin etmək üçün yazılmış $F_1 = F_l + F_u C_1 / C_1 + C_2$ ifadəsində F_u nəyi xarakterizə edir ?

- bir bolta düşən işçi qüvvə
 bolta təsir edən OX istiqamətində qüvvə
 əyici momentdir
 birləşdirilən hissələrin sərthiyidi
 boltun sərthiyi

- 15 boltların qrup ilə hesablanması zamanı boltu dartan qüvvələri təyin etmək üçün yazılmış $F_1 = F_l + F_u C_1 / C_1 + C_2$ ifadəsində C_1 nəyi xarakterizə edir ?

- bir bolta düşən işçi qüvvə
 bolta təsir edən OX istiqamətində qüvvə
 əyici momentdir
 birləşdirilən hissələrin sərthiyidir
 boltun sərthiyi

- 16 boltların qrup ilə hesablanması zamanı boltu dartan qüvvələri təyin etmək üçün yazılmış $F_1 = F_l + F_u C_1 / C_1 + C_2$ ifadəsində C_2 nəyi xarakterizə edir ?

- əyici momentdir
 bolta təsir edən OX istiqamətində qüvvə
 bir bolta düşən işçi qüvvə
 boltun sərthiyi
 birləşdirilən hissələrin sərthiyidir

- 17 boltların qrup ilə hesablanması zamanı boltu dartan F_2 qüvvəsini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

.
 $F_2 = F_l - F_u C_2 / C_1^2 + C_2$

..
 $F_2 = F_l^2 - F_u C_2 / C_1 + C_2$

.
 $F_2 = F_l - F_u C_2 / C_1 + C_2$

...
 $F_2 = F_l - F_u^2 C_2 / C_1 + C_2$

....
 $F_2 = F_l - F_u C_2^2 / C_1 + C_2$

- 18 boltun qrup ilə hesablanması zamanı hissələri sıxan qüvvələri təyin etmək üçün yazılmış $F_2 = F_l - F_u C_2 / C_1 + C_2$ F_l nəyi xarakterizə edir?

- bolta təsir edən OX istiqamətində qüvvə
 bir bolta düşən qüvvələri
 birləşdirilən hissələrdən birinin sərthiyi
 boltun sərthiyi
 əyici momentdir

- 19 boltun qrup ilə hesablanması zamanı hissələri sıxan qüvvələri təyin etmək üçün yazılmış $F_2 = F_1 - \frac{F_u C_2}{C_1 + C_2}$ F_u nəyi xarakterizə edir?

- birləşdirilən hissələrdən birinin sərtliyi
 əyici momentdir
 bolta təsir edən OX istiqamətində qüvvə
 bir bolta düşən qüvvələri
 boltun sərtliyi

- 20 boltun qrup ilə hesablanması zamanı hissələri sıxan qüvvələri təyin etmək üçün yazılmış $F_2 = F_1 - \frac{F_u C_2}{C_1 + C_2}$ C_2 nəyi xarakterizə edir?

- bir bolta düşən qüvvələri
 boltun sərtliyi
 əyici momentdir
 birləşdirilən hissələrdən birinin sərtliyi
 bolta təsir edən OX istiqamətində qüvvə

- 21 boltun qrup ilə hesablanması zamanı hissələri sıxan qüvvələri təyin etmək üçün yazılmış $F_2 = F_1 - \frac{F_u C_2}{C_1 + C_2}$ C_1 nəyi xarakterizə edir?

- bir bolta düşən qüvvələri
 bolta təsir edən OX istiqamətində qüvvə
 boltun sərtliyi
 əyici momentdir
 birləşdirilən hissələrdən birinin sərtliyi

- 22 Klin birləşmələrinin hesablamaları zamanı boltları çəkib bərkidərkən toxunma səthində yaranan normal sıxıcı qüvvəni təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- ..
 $F_n = 1.2 F^2 l / t D$
 $F_n = 1.2 F l / t D^2$
 ...
 $F_n = 1.2 F l / t^2 D$

 $F_n = 1.2 F l^2 / t D$
 .
 $F_n = 1.2 F l / t D$



- 23 Klin birləşmələrinin hesablamaları zamanı boltları çəkib bərkidərkən toxunma səthində yaranan normal sıxıcı qüvvəni təyin etmək üçün yazılmış $F_n = 1.2 F l / t D$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir?

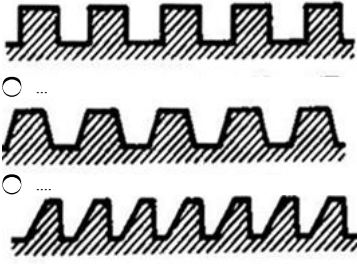
- burulan qüvvə
 Valın en kəsiyi
 valın diametr
 sürtünmə əmsalı
 qolun uzunluğu

- 24 Klin birləşmələrinin hesablamaları zamanı boltları çəkib bərkidərkən toxunma səthində yaranan normal sıxıcı qüvvəni təyin etmək üçün yazılmış $F_n = 1.2 F l / t D$ ifadəsində l nəyi xarakterizə edir?

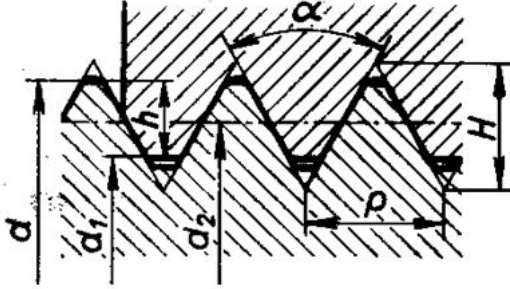
- Valın en kəsiyi
 burulan qüvvə
 qolun uzunluğu/
 sürtünmə əmsalı
 valın diametri

- 25 Şəkil a-da hansı profilli yiv birləşdirilməsi göstərilmişdir.

-
- 
- .
- 
- ..

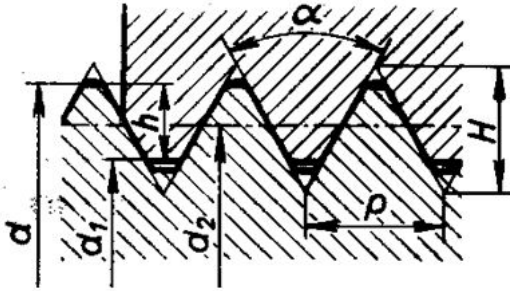


26 Şəkilə göstərilən d ölçüsü yivin hansı parametrlərini xarakterizə edir?



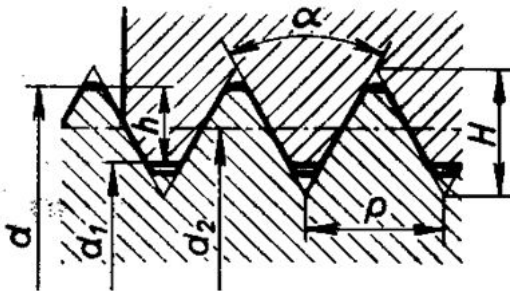
- xarici diametrini
- başlanğıc profilin hündürlüyünü
- profilin işçi hündürlüyünü
- orta diametrini
- daxili diametrini

27 Şəkilə göstərilən d_1 ölçüsü yivin hansı parametrlərini xarakterizə edir?



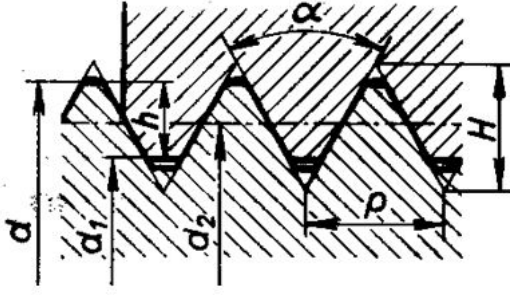
- daxili diametrini
- xarici diametrini
- profilin işçi hündürlüyünü
- başlanğıc profilin hündürlüyünü
- orta diametrini

28 Şəkilə göstərilən d_2 ölçüsü yivin hansı parametrlərini xarakterizə edir?



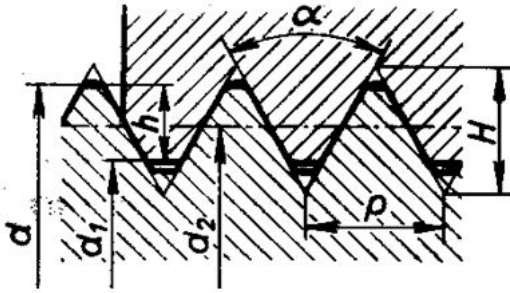
- xarici diametrini
- başlanğıc profilin hündürlüyünü
- profilin işçi hündürlüyünü
- orta diametrini
- daxili diametrini

29 Şəkilə göstərilən H ölçüsü yivin hansı parametrlərini xarakterizə edir?



- orta diametrini
- xarici diametrini
- profilin işçi hündürlüyünü
- daxili diametrini
- başlanğıc profilin hündürlüyünü

30 Şəkilə göstərilən h ölçüsü yivin hansı parametrlərini xarakterizə edir?



- xarici diametrini
- başlanğıc profilin hündürlüyünü
- profilin işçi hündürlüyünü
- orta diametrini
- daxili diametrini

31.

Vint cütündə bərkitmə müqavimət momenti üçün yazılmış $T_b = \frac{Fd_2}{2} \left[\operatorname{tg}(\varphi' + \psi) + f_1 \left(\frac{d_{or}}{d_2} \right) \right]$ ifadəsində F

kəmiyyəti nəyi ifadə edir?

- yivin orta diametrini
- ox boyu qüvvəni
- gətirilmiş sürtünmə bucağını
- qaykanın dayaq səthindəki sürtünmə əmsalını
- qaykanın dayaq səthinin orta diametrini

32.

Vint cütündə bərkitmə müqavimət momenti üçün yazılmış $T_b = \frac{Fd_2}{2} \left[\operatorname{tg}(\varphi' + \psi) + f_1 \left(\frac{d_{or}}{d_2} \right) \right]$ ifadəsində φ

kəmiyyəti nəyi ifadə edir?

- gətirilmiş sürtünmə bucağını
- ox boyu qüvvəni
- yivin orta diametrini
- qaykanın dayaq səthinin orta diametrini
- qaykanın dayaq səthindəki sürtünmə əmsalını

33.

Vint cütündə bərkitmə müqavimət momenti üçün yazılmış $T_b = \frac{Fd_2}{2} \left[\operatorname{tg}(\varphi' + \psi) + f_1 \left(\frac{d_{or}}{d_2} \right) \right]$ ifadəsində f_1

kəmiyyəti nəyi ifadə edir?

- gətirilmiş sürtünmə bucağını
- ox boyu qüvvəni
- yivin orta diametrini
- qaykanın dayaq səthinin orta diametrini
- qaykanın dayaq səthindəki sürtünmə əmsalını

34.

Vint cütündə bərkitmə müqavimət momenti üçün yazılmış $T_b = \frac{Fd_2}{2} \left[\operatorname{tg}(\varphi' + \psi) + f_1 \left(\frac{d_{or}}{d_2} \right) \right]$ ifadəsində d_{or}

kəmiyyəti nəyi ifadə edir?

- qaykanın dayaq səthindəki sürtünmə əmsalını
- ox boyu qüvvəni
- gətirilmiş sürtünmə bucağını
- qaykanın dayaq səthinin orta diametrini
- yivin orta diametrini

35 .

Vint cütündə bərkitmə müqavimət momenti üçün yazılmış $T_b = \frac{Fd_2}{2} \left[\operatorname{tg}(\varphi' + \psi) + f_1 \left(\frac{d_{or}}{d_2} \right) \right]$ ifadəsində d_2

kəmiyyəti nəyi ifadə edir?

- ox boyu qüvvəni
- yivin orta diametrini
- qaykanın dayaq səthinin orta diametrini
- gətirilmiş sürtünmə bucağını
- qaykanın dayaq səthindəki sürtünmə əmsalını

36 .

$$\sigma = \frac{4F}{\pi d_h^2} \leq [\sigma_d]$$

Bolt yalnız oxboyu qüvvə ilə yükləndikdə dartılmada möhkəmlik şərti üçün yazılmış

ifadəsində F nəyi ifadə edir?

- təsir edən oxboyu qüvvəni
- dartılmada buraxılabilən gərginliyi
- təsir edən eninə qüvvəni
- toxunan gərginliyi
- hesabı diametri

37 .

$$\sigma = \frac{4F}{\pi d_h^2} \leq [\sigma_d]$$

Bolt yalnız oxboyu qüvvə ilə yükləndikdə dartılmada möhkəmlik şərti üçün yazılmış d_h nəyi ifadə edir?

ifadəsində

- toxunan gərginliyi
- təsir edən eninə qüvvəni
- hesabı diametri
- təsir edən oxboyu qüvvəni
- dartılmada buraxılabilən gərginliyi

38 .

$$\sigma = \frac{4F}{\pi d_h^2} \leq [\sigma_d]$$

Bolt yalnız oxboyu qüvvə ilə yükləndikdə dartılmada möhkəmlik şərti üçün yazılmış

σ_d nəyi ifadə edir?

ifadəsində

- təsir edən oxboyu qüvvəni
- təsir edən eninə qüvvəni
- toxunan gərginliyi
- hesabı diametri
- dartılmada buraxılabilən gərginliyi

39 .

Bolt yalnız oxboyu qüvvə ilə yükləndikdə boltun hesabı diametrini təyin etmək üçün yazılmış

$d_h \geq 1,13 \sqrt{\frac{F}{[\sigma_d]}}$ ifadəsində F nəyi ifadə edir?

- təsir edən eninə qüvvəni
- təsir edən oxboyu qüvvəni
- hesabı diametri
- dartılmada buraxılabilən gərginliyi
- toxunan gərginliyi

40 .

Bolt yalnız oxboyu qüvvə ilə yükləndikdə boltun hesabı diametrini təyin etmək üçün yazılmış

$$d_h \geq 1,13 \sqrt{\frac{F}{[\sigma_d]}} \quad \text{ifadəsində } [\sigma_d] \text{ nəyi ifadə edir?}$$

- hesabı diametri
- təsir edən oxboyu qüvvəni
- təsir edən eninə qüvvəni
- toxunan gərginliyi
- dartılmada buraxılabilən gərginliyi

41 .

Bolt birləşməsində bolt araboşluğu ilə oturdulduqda ekvivalent gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış

$$\sigma_e = 1,3 \frac{4kF_r}{\pi d_h^2 i f z} \quad \text{ifadəsində } F_r \text{ nəyi xarakterizə edir?}$$

- təsir edən radial qüvvəni
- boltların sayını
- sürtünmə əmsalını
- qovuşma səthlərinin sayını
- ehtiyat əmsalını

42 .

Bolt birləşməsində bolt araboşluğu ilə oturdulduqda ekvivalent gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış

$$\sigma_e = 1,3 \frac{4kF_r}{\pi d_h^2 i f z} \quad \text{ifadəsində } k \text{ nəyi xarakterizə edir?}$$

- qovuşma səthlərinin sayını
- ehtiyat əmsalını
- təsir edən radial qüvvəni
- boltların sayını
- sürtünmə əmsalını

43 .

Bolt birləşməsində bolt araboşluğu ilə oturdulduqda ekvivalent gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış

$$\sigma_e = 1,3 \frac{4kF_r}{\pi d_h^2 i f z} \quad \text{ifadəsində } i \text{ nəyi xarakterizə edir?}$$

- ehtiyat əmsalını
- təsir edən radial qüvvəni
- sürtünmə əmsalını
- boltların sayını
- qovuşma səthlərinin sayını

44 .

Bolt birləşməsində bolt araboşluğu ilə oturdulduqda ekvivalent gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış

$$\sigma_e = 1,3 \frac{4kF_r}{\pi d_h^2 i f z} \quad \text{ifadəsində } f \text{ nəyi xarakterizə edir?}$$

- boltların sayını
- ehtiyat əmsalını
- təsir edən radial qüvvəni
- qovuşma səthlərinin sayını
- sürtünmə əmsalını

45 .

Bolt birləşməsində bolt araboşluğu ilə oturdulduqda ekvivalent gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış

$$\sigma_e = 1,3 \frac{4kF_r}{\pi d_h^2 i f z} \quad \text{ifadəsində } z \text{ nəyi xarakterizə edir?}$$

- ehtiyat əmsalını
- qovuşma səthlərinin sayını
- təsir edən radial qüvvəni
- boltların sayını
- sürtünmə əmsalını

46 .

Bolt birləşməsində bolt araboşluğu ilə oturdulduqda boltun hesabı diametri təyin üçün yazılmış

$$d_h \geq 1,3 \sqrt{\frac{kF_r}{ifz[\sigma_d]}}$$
 ifadələrində k nəyi ifadə edir ?

- təsir edən radial qüvvəni
- sürtünmə əmsalını
- boltların sayını
- qovuşma səthlərinin sayını
- ehtiyat əmsalını

47.

Bolt birləşməsində bolt araboşluğu ilə oturdulduqda boltun hesabı diametri təyin üçün yazılmış

$$d_h \geq 1,3 \sqrt{\frac{kF_r}{ifz[\sigma_d]}}$$
 ifadələrində F_r nəyi ifadə edir ?

- radial qüvvəni
- ehtiyat əmsalını
- qovuşma səthlərinin sayını
- sürtünmə əmsalını
- boltların sayını

48.

Bolt birləşməsində bolt araboşluğu ilə oturdulduqda boltun hesabı diametri təyin üçün yazılmış

$$d_h \geq 1,3 \sqrt{\frac{kF_r}{ifz[\sigma_d]}}$$
 ifadələrində i nəyi ifadə edir ?

- təsir edən radial qüvvəni
- ehtiyat əmsalını
- qovuşma səthlərinin sayını
- sürtünmə əmsalını
- boltların sayını

49.

Bolt birləşməsində bolt araboşluğu ilə oturdulduqda boltun hesabı diametri təyin üçün yazılmış

$$d_h \geq 1,3 \sqrt{\frac{kF_r}{ifz[\sigma_d]}}$$
 ifadələrində f nəyi ifadə edir ?

- təsir edən radial qüvvəni
- ehtiyat əmsalını
- qovuşma səthlərinin sayını
- sürtünmə əmsalını
- boltların sayını

50.

Bolt birləşməsində bolt araboşluğu ilə oturdulduqda boltun hesabı diametri təyin üçün yazılmış

$$d_h \geq 1,3 \sqrt{\frac{kF_r}{ifz[\sigma_d]}}$$
 ifadələrində z nəyi ifadə edir ?

- boltların sayını
- təsir edən radial qüvvəni
- ehtiyat əmsalını
- qovuşma səthlərinin sayını
- sürtünmə əmsalını

51.

Bolt araboşluqsuz oturdulduqda kəsilmədə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau_k = \frac{4F_r}{\pi d_0^2 iz} \leq [\tau_k]$ ifadəsində d_0

nəyi ifadə edir?

- kəsilmədə buraxıla bilən gərginliyi
- boltun çubuğunun diametrlərini
- təsir edən radial qüvvəni
- qovuşma səthlərinin sayını
- boltların sayını

52.

Bolt araboşluqsuz oturdulduqda kəsilmədə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau_k = \frac{4F_r}{\pi d_0^2 iz} \leq [\tau_k]$ ifadəsində F_r

nəyi ifadə edir?

- boltların sayını
- boltun çubuğunun diametrini
- təsir edən radial qüvvəni
- qovuşma səthlərinin sayını
- kəsilmədə buraxıla bilən gərginliyi

53 .

Bolt araboşluqsuz oturdulduqda kəsilmədə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau_k = \frac{4F_r}{\pi d_0^2 iz} \leq [\tau_k]$ ifadəsində i

nəyi ifadə edir?

- boltların sayını
- təsir edən radial qüvvəni
- boltun çubuğunun diametrini
- qovuşma səthlərinin sayını
- kəsilmədə buraxıla bilən gərginliyi

54 .

Bolt araboşluqsuz oturdulduqda kəsilmədə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau_k = \frac{4F_r}{\pi d_0^2 iz} \leq [\tau_k]$ ifadəsində z

nəyi ifadə edir?

- boltun çubuğunun diametrini
- boltların sayını
- qovuşma səthlərinin sayını
- kəsilmədə buraxıla bilən gərginliyi
- təsir edən radial qüvvəni

55 .

Bolt araboşluqsuz oturdulduqda kəsilmədə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau_k = \frac{4F_r}{\pi d_0^2 iz} \leq [\tau_k]$ ifadəsində

$[\tau_k]$ nəyi ifadə edir?

- boltun çubuğunun diametrini
- kəsilmədə buraxıla bilən gərginliyi
- boltların sayını
- qovuşma səthlərinin sayını
- təsir edən radial qüvvəni

56 .

Bolt araboşluqsuz oturdulduqda yivin hesabı diametri üçün yazılmış $d_0 \geq 1,13 \sqrt{\frac{F_r}{iz[\tau_k]}}$ ifadəsində F_r nəyi

ifadə edir?

- kəsilmədə buraxıla bilən gərginlikləri
- sürtünmə əmsalını
- təsir edən radial qüvvəni
- qovuşma səthlərinin sayını
- boltların sayını

57 .

Bolt araboşluqsuz oturdulduqda yivin hesabı diametri üçün yazılmış $d_0 \geq 1,13 \sqrt{\frac{F_r}{iz[\tau_k]}}$ ifadəsində i nəyi

ifadə edir?

- kəsilmədə buraxıla bilən gərginlikləri
- sürtünmə əmsalını
- təsir edən radial qüvvəni
- qovuşma səthlərinin sayını
- boltların sayını

58 .

Bolt araboşluqsuz oturdulduqda yivin hesabı diametri üçün yazılmış $d_0 \geq 1,13 \sqrt{\frac{F_r}{iz[\tau_k]}}$ ifadəsində z nəyi

ifadə edir?

- kəsilmədə buraxıla bilən gərginlikləri
- təsir edən radial qüvvəni
- qovuşma səthlərinin sayını
- boltların sayını
- sürtünmə əmsalını

59.

Bolt araboşluqsuz oturdulduqda yivin hesabı diametri üçün yazılmış $d_0 \geq 1,13 \sqrt{\frac{F_r}{iz[\tau_k]}}$ ifadəsində $[\tau_k]$ nəyi

ifadə edir?

- kəsilmədə buraxıla bilən gərginlikləri
- təsir edən radial qüvvəni
- qovuşma səthlərinin sayını
- boltların sayını
- sürtünmə əmsalını

60.

Bolt araboşluqsuz oturdulduqda boltun çubuğunun əzilməyə möhkəmlik şərti üçün yazılmış

$$\sigma_{\text{z3}} = \frac{F_r}{d_0 \delta} \leq [\sigma_{\text{z3}}] \quad F_r$$

ifadələrində F_r nəyi ifadə edir ?

- sürtünmə əmsalını
- təsir edən radial qüvvəni
- qovuşma səthlərinin sayını
- boltların sayını
- kəsilmədə buraxıla bilən gərginlikləri

61.

Bolt araboşluqsuz oturdulduqda boltun çubuğunun əzilməyə möhkəmlik şərti üçün yazılmış

$$\sigma_{\text{z3}} = \frac{F_r}{d_0 \delta} \leq [\sigma_{\text{z3}}]$$

ifadələrində δ nəyi ifadə edir ?

- kəsilmədə buraxıla bilən gərginlikləri
- qovuşma səthlərinin sayını
- təsir edən radial qüvvəni
- boltların sayını
- sürtünmə əmsalını

62.

Bolt araboşluqsuz oturdulduqda boltun çubuğunun əzilməyə möhkəmlik şərti üçün yazılmış

$$\sigma_{\text{z3}} = \frac{F_r}{d_0 \delta} \leq [\sigma_{\text{z3}}] \quad d_0$$

ifadələrində d_0 nəyi ifadə edir ?

- sürtünmə əmsalını
- təsir edən radial qüvvəni
- qovuşma səthlərinin sayını
- boltların sayını
- kəsilmədə buraxıla bilən gərginlikləri

63.

Bolt araboşluqsuz oturdulduqda boltun çubuğunun əzilməyə möhkəmlik şərti üçün yazılmış

$$\sigma_{\text{z3}} = \frac{F_r}{d_0 \delta} \leq [\sigma_{\text{z3}}] \quad [\sigma_{\text{z3}}]$$

ifadələrində $[\sigma_{\text{z3}}]$ nəyi ifadə edir ?

- sürtünmə əmsalını
- təsir edən radial qüvvəni
- boltların sayını
- qovuşma səthlərinin sayını
- kəsilmədə buraxıla bilən gərginlikləri

64.

Bolt üçün dartılmada buraxılabilən gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{ax}}{[s_{ax}]}$ ifadəsində σ_{ax} nəyi

xarakterizə edir?

- sürtünmə əmsalı
- normal gərginlik
- buraxılabilən məhkəmlik ehtiyat əmsalındır
- materialın axıcılıq həddini
- toxunan gərginlik

65 .

Bolt üçün dartılmada buraxılabilən gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{ax}}{[s_{ax}]}$ ifadəsində $[S_{ax}]$ nəyi

xarakterizə edir?

- sürtünmə əmsalı
- normal gərginlik
- buraxılabilən məhkəmlik ehtiyat əmsalındır
- materialın axıcılıq həddini
- toxunan gərginlik

66 .

İşgil birləşməsinin əzilməyə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\sigma_{rs} = \frac{2T}{d(h-t_1)l_i} \leq [\sigma_{rs}]$ ifadəsində T nəyi

ifadə edir?

- əzilmədə buraxılabilən gərginliyi
- valın diametrini
- valdakı burucu momenti
- işgilin hündürlüyü
- işgilin işçi uzunluğunu

67 .

İşgil birləşməsinin əzilməyə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\sigma_{rs} = \frac{2T}{d(h-t_1)l_i} \leq [\sigma_{rs}]$ ifadəsində d nəyi

ifadə edir?

- işgilin hündürlüyü
- işgilin işçi uzunluğunu
- valın diametrini
- valdakı burucu momenti
- əzilmədə buraxılabilən gərginliyi

68 İstehsalat işi görmək məqsədi ilə mexaniki hərəkət edən qurğulara nə deyilir?

- kinematik silsilə
- mexanizm;
- maşın;
- kinematik cüt;
- kinematik birləşmə.

69 İstənilən başqa növ enerjini mexaniki enerjiyə çevirən maşına nə deyilir?

- informasiya maşını
- nəqliyyat maşını
- texnoloji maşın;
- mühərrik maşını;
- generator maşını

70 Materialların vəziyyətini dəyişən maşına nə deyilir?

- generator maşını
- texnoloji maşın
- nəqliyyat maşını
- mühərrik maşını;
- informasiya maşını

71 Mexaniki enerjini digər istənilən enerjiyə çevirən maşına nə deyilir?

- texnoloji maşın
- mühərrik maşını;
- nəqliyyat maşını
- generator maşını
- informasiya maşını

72 Materialın formasını, ölçülərini və halını dəyişən maşına nə deyilir?

11.05.2016

- informasiya maşını
- mühərrik maşını
- nəqliyyat maşını
- generator maşını
- texnoloji maşın

73 Bir neçə bərk cismin verilmiş hərəkətini digər cismlərin tələb edilən hərəkətinə çevirən cisimlər sistemində nə deyilir?

- kinematik silsilə
- kinematik cüt;
- kinematik birləşmə
- maşın;
- mexanizm

74 Hərəkəti verilən bəndə nə deyilir

- başlanğıc bənd
- çıxış bəndi
- giriş bəndi
- aparılan bənd
- aparıcı bənd.

75 Lingli mexanizmin, dayağa nəzərən tam dövr edə bilməyən bəndinə nə deyilir?

- mancanaq
- kulis
- hərəkətqolu
- sürüncək;
- dirsək;

76 Lingli mexanizmin, sürüncək üçün yönəldici olan tərənən bəndinə nə deyilir?

- dirsək;
- kulis.
- hərəkətqolu
- sürüncək
- mancanaq;

77 Lingli mexanizmin, dayağa nəzərən tam dövr edə bilən bəndinə nə deyilir?

-) mancanaq
- kulis.
- hərəkətqolu;
- sürüncək
- dirsək;

78 Lingli mexanizmin, dayağa irəliləmə cütü ilə birləşdirilmiş bəndinə nə deyilir?

- sürüncək
- dirsək
- mancanaq
- hərəkətqolu;
- kulis.

79 Dışlı çarxda dışın addımı 15,7 mm, dişlərinin sayı isə 20 olarsa bölgü çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- 47mm
- 100mm
- 4,3mm
- 314mm
- 157mm

80 Dışlı çarxda dışın addımı 15,7 mm olarsa modulu nə qədər olar?

- 9,0mm
- 5,0mm
- 11,7mm
- 8,0mm
- 11,0mm

81 Ötürmədə aparıcı və aparılan dişli çarxlarının dövrlər sayı 150 və 600 döv/dəq olarsa, ötürmə nisbəti nə qədər olar?

- 0,25
- 4,0
- 450
- 90000
- 750

82 Dişli çarx ötürməsində mərkəzlər arası məsafəsi 100mm, ötürmə nisbəti 4,0 olarsa, aparıcı dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- 80mm
- 40mm
- 10mm
- 20mm
- 70mm

83 Dişli çarx ötürməsində çarxların bölgü çevrəsinin diametri 50 və 100 mm-dir.Mərkəzlər arası məsafə nə qədərdir?

- 80mm

11.05.2016

- 10mm
- 75mm
- 40mm
- 70mm

84 Фрикционİkipilləli reduktorun birinci valının dövrlər sayı 1000 dövr/dəq, ümumi ötürmə ədədi 20 olarsa, aparılan valın dövrlər sayı nə qədər olar?

- 20
- 50
- 100
- 1020
- 980

85 İkipilləli reduktorun ümumi ötürmə ədədi 12 və ikinci pilləsinin ötürmə ədədi 4 olarsa ,birinci pillənin ötürmə ədədi nə qədər olar?

- 3
- 4
- 6
- 2
- 48

86 İki pilləli dişli çarx cərgəsinin üç dişli çarxdan ibarət olan birinci pilləsinin ötürmə nisbəti 5,ikinci pilləsinin dişli çarxlarının dişlərinin sayı 17 və 51 olarsa, ümumi ötürmə nisbəti nə qədərdir?

- 82
- 70
- 46
- 56
- 15

87 1. Verilən məlumat hansı tip dəzgahlara aiddir? Bu dəzgahlar vasitəsilə müxtəlif forma və ölçülərə, habelə geniş nomenklaturaya malik hissəni emal etmək olar.

- Cilalama dəzgahları
- Universal metal kəsən dəzgahlar
- Geniş təyinatlı dəzgahlar
- Xüsusi məqsədli dəzgahlar
- İxtisaslaşdırılmış dəzgahlar

88 maşın hissələrinin iş qabiliyyətini xarakterizə edən möhkəmlik , sərtlik , dayanıqlılıq , yeyilməyə və titrəməyə davamlılıq və s. göstəriciləri necə adlanır ?

- əsas kriterilər
- məhsuldarlıq kriterilər
- kompleks kriterilər
- layihələndirmək üçün əsas göstəricilər
- köməkçi kriterilər

89 maşın hissələrinin bu və ya digər kriteriyə görə hesablama neçə üsulla aparılır ?

- 2
- 3
- 5
- 4
- 6

90 göstərilənlərdən hansı kəsici aləti deyildir ?

- ştamp
- frez
- yiv burğusu
- burğu
- zenker

91 yiv burğulardan nə vaxt istifadə edilir ?

- daxili yivləri açmaq üçün
- deşmək üçün
- deşikləri hamarlamaq üçün
- deşikləri genəltmək üçün
- xarici yivləri açmaq üçün

92 burğunun neçə kəsici tili vardır ?

- 3
- 2
- 10
- 4
- 1

93 zəngərləmədən nə vaxt istifadə edilir ?

- deşikləri genəltmək və ya formasını dəyişmək üçün
- kiçik deşikləri açmaq üçün
- böyük deşikləri açmaq üçün
- deşiklərdə yiv açmaq üçün
- deşikləri cilalamaq üçün

94 frezləmə prosesində alətə verilən hərəkət necə adlanır ?

- veriş

11.05.2016

- eninə
- baş
- düzünə
- köməkçi

95 hansı kəsmə dəzgahına aiddir ?

- düzləndirici
- tokar dəzgahı
- transformator
- məlum deyil
- avtomat boşluq

96 Karbonlu kəsici alət poladlarına hansı poladlar aiddir ?

- Y7, Y8, Y10, Y12, Y10A
- BK2, BK8, BK10, T15K6, T5K10
- 5XГМ, 5XHM, 4X3BMФ
- P9, P18, P10K5Ф5
- 9X, 9XC, XBT, 9X5HΦA

97 göstərilənlərdən hansı kəsmə ilə emal növü deyildir ?

- çəkmə
- frezləmə
- çəkmə
- cilalama
- yonma
- deşmə

98 torna dəzgahlarda emal zamanı silindirik pəstahın en kəsiyi necə dəyişir ?

- alınan məhsulun qalınlığı pəstahın qalınlığından böyük olur
- alınan məhsulun en kəsiyi pəstahın en kəsiyindən böyük olur
- alınan məhsulun en kəsiyi pəstahın en kəsiyindən kiçik olur
- alınan məhsulun en kəsiyi pəstahın en kəsiyinə bərabər olur
- alınan məhsulun en kəsiyinin diametri ölçüsü artır

99 göstərilənlərdən hansı kəsmə ilə emal növüdür ?

- çəkmə
- presləmə
- yayma
- pardaqlama
- döymə

100 torna dəzgahlarında əsas hərəkət hansıdır ?

- iç yonma
- fırlanma
- eninə yonma
- doğrama
- baş və veriş hərəkətlər

101 .

İşgil birləşməsinin əzilməyə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\sigma_{\text{ə3}} = \frac{2T}{d(h-t_1)l_i} \leq [\sigma_{\text{ə3}}]$ ifadəsində

ifadə edir?

- işgilin hündürlüyü
- valdakı burucu momenti
- valın diametrini
- işgilin işçi uzunluğunu
- əzilmədə buraxılabilən gərginliyi

102 .

İşgil birləşməsinin əzilməyə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\sigma_{\text{ə3}} = \frac{2T}{d(h-t_1)l_i} \leq [\sigma_{\text{ə3}}]$ ifadəsində

ifadə edir?

- əzilmədə buraxılabilən gərginliyi
- valdakı burucu momenti
- valın diametrini
- işgilin işçi uzunluğunu
- işgilin hündürlüyü

103 .

Seqment işgili birləşməsi üçün yazılmış möhkəmlük şərti

$$\tau_k = 2T/db\ell \leq [\tau_k] \text{ ifadəsində } T \text{ nəyi ifadə edir?}$$

- valdakı burucu momenti
- kəsilmiş buraxılabilən gərginliyi
- işgilin işçi uzunluğunu
- işgilin enini
- valın diametrini

104 .

Seqment işgili birləşməsi üçün yazılmış möhkəmlük şərti

$$\tau_k = 2T/db\ell \leq [\tau_k] \text{ ifadəsində } d \text{ nəyi ifadə edir?}$$

- valdakı burucu momenti
- kəsilmiş buraxılabilən gərginliyi
- işgilin işçi uzunluğunu
- işgilin enini
- valın diametrini

105 .

Seqment işgili birləşməsi üçün yazılmış möhkəmlük şərti

$$\tau_k = 2T/db\ell \leq [\tau_k] \text{ ifadəsində } b \text{ nəyi ifadə edir?}$$

- kəsilmiş buraxılabilən gərginliyi
- valın diametrini
- valdakı burucu momenti
- işgilin enini
- işgilin işçi uzunluğunu

106 .

Seqment işgili birləşməsi üçün yazılmış möhkəmlük şərti

$$\tau_k = 2T/db\ell \leq [\tau_k] \text{ ifadəsində } \ell \text{ nəyi ifadə edir?}$$

- kəsilmiş buraxılabilən gərginliyi
- valdakı burucu momenti
- işgilin enini
- valın diametrini
- işgilin işçi uzunluğunu

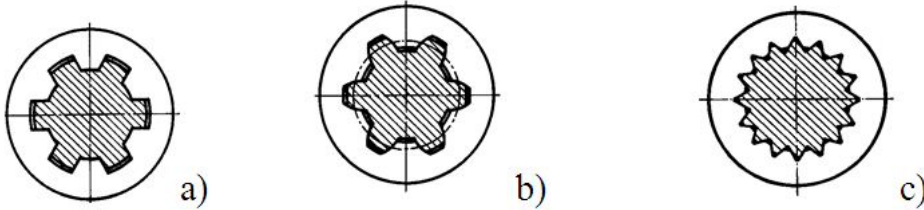
107 .

Seqment işgili birləşməsi üçün yazılmış möhkəmlük şərti

$$\tau_k = 2T/db\ell \leq [\tau_k] \text{ ifadəsində } [\tau_k] \text{ nəyi ifadə edir?}$$

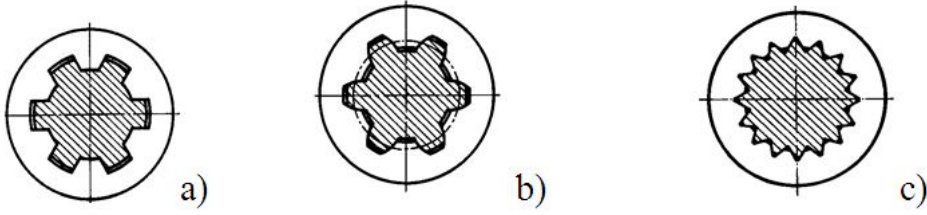
- işgilin işçi uzunluğunu
- kəsilmiş buraxılabilən gərginliyi
- valdakı burucu momenti
- valın diametrini
- işgilin enini

108 şəkil b-də hansı profilli şlis birləşməsi göstərilmişdir?



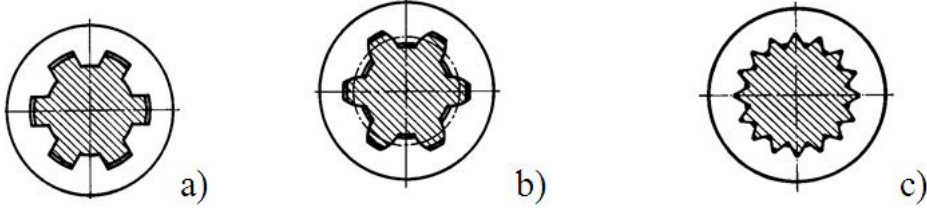
- trapes
- evolvent
- düzyanlı
- üçbucaq
- düzbucaq

109 şəkil a-da hansı profilli şlis birləşməsi göstərilmişdir?



- trapes
- düzyanlı
- düzbucaq
- üçbucaq
- evolvent

110 şakil c-də hansı profilli şlis birləşməsi göstərilmişdir?



- trapes
- düzyanlı
- evolvent
- üçbucaq
- düzbucaq

111 .

Düzyanlı şlis birləşməsinin əzilməyə möhkəmlik şərti üçün yazılmış

$$\sigma_{\pi 3} = \frac{T}{S_F}$$

ifadəsində S_F nəyi ifadə edir?

- əyilmədə buraxılabilən gərginliyi
- ötürülən burucu momenti
- şlis statik momenti
- şlisin itki uzunluğunu
- əzilmədə buraxılabilən gərginliyi

112 .

Düzyanlı şlis birləşməsinin əzilməyə möhkəmlik şərti üçün yazılmış

$$\sigma_{\pi 3} = \frac{T}{S_F}$$

ifadəsində ℓ nəyi ifadə edir?

- ötürülən burucu momenti
- əyilmədə buraxılabilən gərginliyi
- əzilmədə buraxılabilən gərginliyi
- şlisin itki uzunluğunu
- şlis statik momenti

113 .

Düzyanlı şlis birləşməsinin əzilməyə möhkəmlik şərti üçün yazılmış

$$\sigma_{\pi 3} = \frac{T}{S_F}$$

ifadəsində $[\sigma_{\pi 3}]$ nəyi ifadə edir?

- şlisin itki uzunluğunu
- əzilmədə buraxılabilən gərginliyi
- əyilmədə buraxılabilən
- şlis statik momenti
- ötürülən burucu momenti

114 Vint cütündə bərkətmə müqavimət momenti üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- ...

$$T_b = \frac{F^2 d_2^2}{2} \left[\operatorname{tg}(\varphi' + \psi) + f_1 \left(\frac{d_{or}}{d_2} \right) \right]$$

 .

$$T_b = \frac{F d_2}{2} \left[\operatorname{tg}(\varphi' + \psi) + f_1 \left(\frac{d_{or}}{d_2} \right) \right]$$

$$T_b = \frac{F d_2}{2} \left[\operatorname{tg}^2(\varphi' + \psi) + f_1^2 \left(\frac{d_{or}}{d_2} \right) \right]$$

 ...

$$T_b = \frac{F d_2}{2} \left[\operatorname{tg}^2(\varphi' + \psi) + f_1 \left(\frac{d_{or}}{d_2} \right) \right]$$

 ..

$$T_b = \frac{F^2 d_2}{2} \left[\operatorname{tg}(\varphi' + \psi) + f_1 \left(\frac{d_{or}}{d_2} \right) \right]$$

115 Vint cütünün faydalı iş əmsalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

 ...

$$\eta = \frac{\operatorname{tg}^2 \psi}{\operatorname{tg}^2(\psi + \varphi)}$$

 ..

$$\eta = \frac{\operatorname{tg}^2 \psi}{\operatorname{tg}(\psi + \varphi)}$$

 .

$$\eta = \frac{\operatorname{tg} \psi}{\operatorname{tg}(\psi + \varphi)}$$

 ...

$$\eta = \frac{\operatorname{tg} \psi}{\operatorname{tg}^2(\psi + \varphi)}$$

$$\eta = \frac{\operatorname{tg} \psi}{\operatorname{tg}(\psi + \varphi)^2}$$

116 ..

Düzyanlı şlis birləşməsinin işçi səthlərinin sahəsinin cəm statik momenti üçün yazılmış ifadəsində z nəyi ifadə edir?

- əzilmədə gərginliyi
- şlislərin sayını
- şlisin orta diametrini
- şlisin işçi hündürlüyünü
- əzilmədə gərginliyi

117 .

Düzyanlı şlis birləşməsinin işçi səthlərinin sahəsinin cəm statik momenti üçün yazılmış ifadəsində h nəyi ifadə edir?

- şlisin işçi hündürlüyünü
- şlislərin sayını
- əzilmədə gərginliyi
- əyilmədə gərginliyi
- şlisin orta diametrini

118 .

Düzyanlı şlis birləşməsinin işçi səthlərinin sahəsinin cəm statik momenti üçün yazılmış ifadəsində d_{or} nəyi ifadə edir?

- şlisin işçi hündürlüyünü
- şlislərin sayını
- əzilmədə gərginliyi
- əyilmədə gərginliyi
- şlisin orta diametrini

119 .

$$h = \frac{l}{D}$$

Düzyanlı şlis birləşməsində şlisin işçi hündürlüyünü təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində D nəyi ifadə edir?

- şlisin daxili diametrini
- şlistin xarici diametrini
- əzilmə gərginliyi
- şlisin orta diametri
- şlisin haşiyəsi

120 .

$$h = \frac{D}{d}$$

Düzyanlı şlis birləşməsində şlisin işçi hündürlüyünü təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində d nəyi ifadə edir?

- əzilmə gərginliyi
- şlistin xarici diametrini
- şlisin daxili diametrini
- şlisin haşiyəsi
- şlisin orta diametri

121 .

$$h = \frac{D-d}{2} - 2f$$

Düzyanlı şlis birləşməsində şlisin işçi hündürlüyünü təyin etmək üçün yazılmış f nəyi ifadə edir?

- əzilmə gərginliyi
- şlistin xarici diametrini
- şlisin daxili diametrini
- şlisin haşiyəsi
- şlisin orta diametri

122 .

Düzyanlı şlis birləşməsinin yeyilməyə möhkəmlik şərti üçün yazılmış

$\sigma_{yey} = \frac{T}{S_F^2 l} \leq [\sigma_{yey}]$ ifadəsində T nəyi ifadə edir?

- işçi səthlərin sahəsinin cəm statik momenti
- ötürülən burucu momenti
- əyilmədə buraxılabilən gərginlik

- yeyilmədə buraxılabilən gərginlik
- şlisin işçi hündürlüyü

123 .

Düzyanlı şlis birləşməsinin yeyilməyə möhkəmlik şərti üçün yazılmış

$$\sigma_{yey} = \frac{T}{S_F l} \leq [\sigma_{yey}] \quad S_F$$

ifadəsində S_F nəyi ifadə edir?

- işçi səthlərin sahəsinin cəm statik momenti
- ötürülən burucu momenti
- əyilmədə buraxılabilən gərginlik
- yeyilmədə buraxılabilən gərginlik
- şlisin işçi hündürlüyü

124 .

Düzyanlı şlis birləşməsinin yeyilməyə möhkəmlik şərti üçün yazılmış

$$\sigma_{yey} = \frac{T}{S_F l} \leq [\sigma_{yey}]$$

ifadəsində l nəyi ifadə edir?

- əyilmədə buraxılabilən gərginlik
- ötürülən burucu momenti
- işçi səthlərin sahəsinin cəm statik momenti
- şlisin işçi hündürlüyü
- yeyilmədə buraxılabilən gərginlik

125 .

Düzyanlı şlis birləşməsinin yeyilməyə möhkəmlik şərti üçün yazılmış

$$\sigma_{yey} = \frac{T}{S_F l} \leq [\sigma_{yey}]$$

ifadəsində $[\sigma_{yey}]$ nəyi ifadə edir?

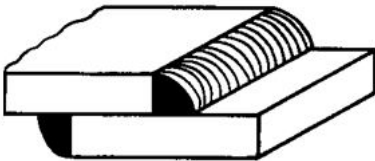
- əyilmədə buraxılabilən gərginlik
- ötürülən burucu momenti
- işçi səthlərin sahəsinin cəm statik momenti
- şlisin işçi hündürlüyü
- yeyilmədə buraxılabilən gərginlik

126 Şəkilə hansı növ qaynaq birləşdirilməsi göstərilmişdir



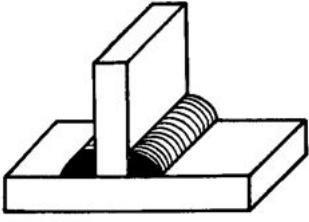
- yan-yana qaynaq
- uc-uca qaynaq
- üst-üstə qaynaq
- tavr qaynaq birləşdirilməsi
- bucaq qaynaq birləşdirilməsi

127 Şəkilə hansı növ qaynaq birləşdirilməsi göstərilmişdir?



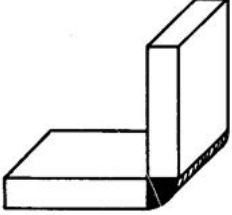
- yan-yana qaynaq
- uc-uca qaynaq
- üst-üstə qaynaq
- tavr qaynaq birləşdirilməsi
- bucaq qaynaq birləşdirilməsi

128 Şəkilə hansı növ qaynaq birləşdirilməsi göstərilmişdir?



- yan-yana qaynaq
- uc-uca qaynaq
- üst-üstə qaynaq
- tavr qaynaq birləşdirilməsi
- bucaq qaynaq birləşdirilməsi

129 Şəkilə hansı növ qaynaq birləşdirilməsi göstərilmişdir?



- yan-yana qaynaq
- uc-uca qaynaq
- üst-üstə qaynaq
- tavr qaynaq birləşdirilməsi
- bucaq qaynaq birləşdirilməsi

130 .

Ox boyu qüvvə ilə yüklənmiş qaynaq birləşməsinin möhkəmlik şərti üçün yazılmış ifadəsində F nəyi ifadə edir? $\sigma_{d(S)} =$

- əzilmə gərginliyi
- təsir edən qüvvəni
- elementin qalınlığını
- qaynaq tikişinin uzunluğu
- dartılmada (sıxılmada) qaynaq tikişi üçün buraxılabilən gərginlik

131 .

Ox boyu qüvvə ilə yüklənmiş qaynaq birləşməsinin möhkəmlik şərti üçün yazılmış ifadəsində s nəyi ifadə edir? $\sigma_{d(S)} =$

- əzilmə gərginliyi
- təsir edən qüvvəni
- elementin qalınlığını
- qaynaq tikişinin uzunluğu
- dartılmada (sıxılmada) qaynaq tikişi üçün buraxılabilən gərginlik

132 .

Ox boyu qüvvə ilə yüklənmiş qaynaq birləşməsinin möhkəmlik şərti üçün yazılmış ifadəsində l_T nəyi ifadə edir? $\sigma_{d(S)} =$

- qaynaq tikişinin uzunluğu
- dartılmada (sıxılmada) qaynaq tikişi üçün buraxılabilən gərginlik
- əzilmə gərginliyi
- təsir edən qüvvəni
- elementin qalınlığını

133 ...

| Ox boyu qüvvə ilə yüklənmiş qaynaq birləşməsinin möhkəmlik şərti üçün yazılmış ifadəsində $[\sigma_{ds}]$ nəyi ifadə edir?

- əzilmə gərginliyi
- təsir edən qüvvəni
- elementin qalınlığını
- qaynaq tikişinin uzunluğu
- dartılmada (saxılmada) qaynaq tikişi üçün buraxılabilən gərginlik

134 .

Üst-üstə qaynaq birləşdirməsi üçün yazılmış möhkəmlik şərti

$$\tau_k = \frac{F}{0.7kl_T} \leq [\tau_k]$$
 ifadəsində F

edir?

- əzilmədə gərginlik
- təsir edən qüvvəni
- uçbucağın katetini
- tikişin uzunluğu
- kəsilmədə buraxılabilən gərginlik

135 .

Üst-üstə qaynaq birləşdirməsi üçün yazılmış möhkəmlik şərti

$$\tau_k = \frac{F}{0.7kl_T} \leq [\tau_k]$$
 ifadəsində F

edir?

- əzilmədə gərginlik
- təsir edən qüvvəni
- uçbucağın katetini
- tikişin uzunluğu
- kəsilmədə buraxılabilən gərginlik

136 .

Üst-üstə qaynaq birləşdirməsi üçün yazılmış möhkəmlik şərti

$$\tau_k = \frac{F}{0.7kl_T} \leq [\tau_k]$$
 ifadəsində k r

edir?

- əzilmədə gərginlik
- təsir edən qüvvəni
- uçbucağın katetini
- tikişin uzunluğu
- kəsilmədə buraxılabilən gərginlik

137 .

Üst-üstə qaynaq birləşdirməsi üçün yazılmış möhkəmlik şərti

$$\tau_k = \frac{F}{0.7kl_T} \leq [\tau_k]$$
 ifadəsində l_T

edir?

- əzilmədə gərginlik
- təsir edən qüvvəni
- uçbucağın katetini
- tikişin uzunluğu
- kəsilmədə buraxılabilən gərginlik

138 .

Üst-üstə qaynaq birləşdirməsi üçün yazılmış möhkəmlik şərti ifadə edir?

$$\tau_k = \frac{F}{0.7kl_T} \leq [\tau_k]$$
 ifadəsində

- əzilmədə gərginlik
- təsir edən qüvvəni
- uçbucağın katetini
- tikişin uzunluğu
- kəsilmədə buraxılabilən gərginlik

139 .

Cinah bucaq tikişinin uzunluğunu təyin etmək üçün yazılmış $l_c = \frac{F}{2 \cdot 0.7k[\tau_k]}$ ifadəsində F nəyi i

- əzilmədə gərginlik
- təsir edən qüvvəni
- uçbucağın katetini
- tikişin uzunluğu
- kəsilmədə buraxılabilən gərginlik

140 .

Cinah bucaq tikişinin uzunluğunu təyin etmək üçün yazılmış $l_c = \frac{F}{2 \cdot 0.7k[\tau_k]}$ ifadəsində k nəyi ifadə

- təsir edən qüvvəni
- uçbucağın katetini
- tikişin uzunluğu
- kəsilmədə buraxılabilən gərginlik
- əzilmədə gərginlik

141 .

Cinah bucaq tikişinin uzunluğunu təyin etmək üçün yazılmış $l_c = \frac{F}{2 \cdot 0.7k[\tau_k]}$ ifadəsində $[\tau_k]$ nedir?

- əzilmədə gərginlik
- təsir edən qüvvəni
- uçbucağın katetini
- tikişin uzunluğu
- kəsilmədə buraxılabilən gərginlik

142 .

Qarışıq bucaq tikişi üçün yazılmış möhkəmlik şərti $\tau_k = \frac{F}{0.7k(2l_c + l_a)} \leq [\tau_k]$ ifadəsində F nəyi i

- əzilmədə gərginlik
- təsir edən qüvvəni
- uçbucağın katetini
- tikişin uzunluğu
- kəsilmədə buraxılabilən gərginlik

143 .

Qarışıq bucaq tikişi üçün yazılmış möhkəmlik şərti $\tau_k = \frac{F}{0.7k(2l_c + l_a)} \leq [\tau_k]$ ifadəsində k nəyi ifadə

- əzilmədə gərginlik
- təsir edən qüvvəni
- uçbucağın katetini
- tikişin uzunluğu
- kəsilmədə buraxılabilən gərginlik

144 .

Qarışıq bucaq tikişi üçün yazılmış möhkəmlik şərti $\tau_k = \frac{F}{0.7k(2l_c + l_a)} \leq [\tau_k]$ ifadəsində l_c nedir?

- əzilmədə gərginlik
- təsir edən qüvvəni
- uçbucağın katetini
- tikişin uzunluğu
- kəsilmədə buraxılabilən gərginlik

145 .

Qarışıq bucaq tikişi üçün yazılmış möhkəmlik şərti $\tau_k = \frac{F}{0.7k(2l_c + l_a)} \leq [\tau_k]$ ifadəsində l_a

edir?

- əzilmədə gərginlik
- təsir edən qüvvəni
- uçbucağın katetini
- tikişin uzunluğu
- kəsilmədə buraxılabilən gərginlik

146 .

Qarışıq bucaq tikişi üçün yazılmış möhkəmlik şərti $\tau_k = \frac{F}{0.7k(2l_c + l_a)} \leq [\tau_k]$ ifadəsində $[\tau_k]$

edir?

- əzilmədə gərginlik
- təsir edən qüvvəni
- uçbucağın katetini
- tikişin uzunluğu
- kəsilmədə buraxılabilən gərginlik

147 .

Bolt eksentrik yükləndikdə boltun gövdəsi və birləşdirilən hissələr kifayət qədər sərt olduqda əmələ gələn gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $\tau_A = \frac{F}{A} + \frac{M}{w_{\partial y}}$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir?

- normal gərginlik
- ox boyu dartma qüvvəsini
- en kəşik sahəsini
- Əyici momenti
- en kəşiyin müqavimət momenti

148 .

Bolt eksentrik yükləndikdə boltun gövdəsi və birləşdirilən hissələr kifayət qədər sərt olduqda əmələ gələn gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $\tau_A = \frac{F}{A} + \frac{M}{w_{\partial y}}$ ifadəsində A nəyi xarakterizə edir?

- normal gərginlik
- ox boyu dartma qüvvəsini
- en kəşik sahəsini
- əyici momenti
- en kəşiyin müqavimət momenti

149 .

Bolt eksentrik yükləndikdə boltun gövdəsi və birləşdirilən hissələr kifayət qədər sərt olduqda əmələ gələn gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $\tau_A = \frac{F}{A} + \frac{M}{w_{\partial y}}$ ifadəsində M nəyi xarakterizə edir?

- normal gərginlik
- ox boyu dartma qüvvəsini
- en kəşik sahəsini
- Əyici momenti
- en kəşiyin müqavimət momenti

150 .

Bolt eksentrik yükləndikdə boltun gövdəsi və birləşdirilən hissələr kifayət qədər sərt olduqda əmələ gələn gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $\tau_A = \frac{F}{A} + \frac{M}{w_{\partial y}}$ ifadəsində $w_{\partial y}$ nəyi xarakterizə edir?

- normal gərginlik

- ox boyu dartma qüvvəsini
- en kəşik sahəsini
- Əyici momenti
- en kəşiyin müqavimət momenti

151 .

Bolt eksentrik yükləndikdə boltun sərtliyi az olduqda en kəşiyində əmələ gələn normal gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $\tau = E y \varphi_1 / l w$ ifadəsində E nəyi xarakterizə edir?

- müqavimət momentini
- boltun elastiklik modulunu
- en kəşiyin
- dönmə bucağını
- boltun uzunluğu

152 .

Bolt eksentrik yükləndikdə boltun sərtliyi az olduqda en kəşiyində əmələ gələn normal gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $\tau = E y \varphi_1 / l w$ ifadəsində Y nəyi xarakterizə edir?

- müqavimət momentini
- boltun elastiklik modulunu
- en kəşiyin
- dönmə bucağını
- boltun uzunluğu

153 .

Bolt eksentrik yükləndikdə boltun sərtliyi az olduqda en kəşiyində əmələ gələn normal gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $\tau = E y \varphi_1 / l w$ ifadəsində l nəyi xarakterizə edir?

- boltun uzunluğu
- boltun elastiklik modulunu
- en kəşiyin
- dönmə bucağını
- müqavimət momentini

154 .

Bolt eksentrik yükləndikdə boltun sərtliyi az olduqda en kəşiyində əmələ gələn normal gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış $\tau = E y \varphi_1 / l w$ ifadəsində w nəyi xarakterizə edir?

- müqavimət momentini
- boltun elastiklik modulunu
- en kəşiyin elastiklik modulunu
- dönmə bucağını
- boltun uzunluğu

155 ..

boltların qrup ilə hesablanması zamanı boltu dartan qüvvələri təyin etmək üçün yazılmış $F_1 = F_l + F_u C_1 / C_1 + C_2$ ifadəsində F_l nəyi xarakterizə edir ?

- əyici momentdir
- bolta təsir edən OX istiqamətində qüvvə
- bir bolta düşən işçi qüvvə
- boltun sərtliyi
- birləşdirilən hissələrin sərtliyidir

156 ..

boltların qrup ilə hesablanması zamanı boltu dartan qüvvələri təyin etmək üçün yazılmış $F_1 = F_l + F_u C_1 / C_1 + C_2$ ifadəsində F_4 nəyi xarakterizə edir ?

- əyici momentdir
- bolta təsir edən OX istiqamətində qüvvə
- bir bolta düşən işçi qüvvə
- boltun sərtliyi
- birləşdirilən hissələrin sərtliyidir

157 ...

boltların qrup ilə hesablanması zamanı boltu dartan qüvvələri təyin etmək üçün yazılmış $F_1 = F_l + F_u C_1 / C_1 + C_2$ ifadəsində C_1 nəyi xarakterizə edir ?

- əyici momentdir
- bolta təsir edən OX istiqamətində qüvvə
- bir bolta düşən işçi qüvvə
- boltun sərtliyi
- birləşdirilən hissələrin sərtliyidir

158 ...

boltların qrup ilə hesablanması zamanı boltu dartan qüvvələri təyin etmək üçün yazılmış $F_1 = F_l + F_u C_1 / C_1 + C_2$ ifadəsində C_2 nəyi xarakterizə edir ?

- əyici momentdir
- bolta təsir edən OX istiqamətində qüvvə
- bir bolta düşən işçi qüvvə
- boltun sərtliyi
- birləşdirilən hissələrin sərtliyidir

159

boltun qrup ilə hesablanması zamanı hissələri sıxan qüvvələri təyin etmək üçün yazılmış $F_2 = F_l - F_u C_1 / C_1 + C_2$ ifadəsində F_l nəyi xarakterizə edir?

- bir bolta düşən qüvvələri
- birləşdirilən hissələrdən birinin sərtliyi
- boltun sərtliyi
- əyici momentdir
- bolta təsir edən OX istiqamətində qüvvə

160 ...

boltun qrup ilə hesablanması zamanı hissələri sıxan qüvvələri təyin etmək üçün yazılmış $F_2 = F_l - F_u C_1 / C_1 + C_2$ ifadəsində F_u nəyi xarakterizə edir?

- əyici momentdir
- bolta təsir edən OX istiqamətində qüvvə
- bir bolta düşən qüvvələri
- birləşdirilən hissələrdən birinin sərtliyi
- boltun sərtliyi

161

boltun qrup ilə hesablanması zamanı hissələri sıxan qüvvələri təyin etmək üçün yazılmış $F_2 = F_l - F_u C_1 / C_1 + C_2$ ifadəsində C_2 nəyi xarakterizə edir?

- əyici momentdir
- bolta təsir edən OX istiqamətində qüvvə
- bir bolta düşən qüvvələri
- birləşdirilən hissələrdən birinin sərtliyi
- boltun sərtliyi

162 ...

boltun qrup ilə hesablanması zamanı hissələri sıxan qüvvələri təyin etmək üçün yazılmış $F_2 = F_l - F_u C_1 / C_1 + C_2$ ifadəsində C_1 nəyi xarakterizə edir?

- əyici momentdir
- bolta təsir edən OX istiqamətində qüvvə
- bir bolta düşən qüvvələri
- birləşdirilən hissələrdən birinin sərtliyi
- boltun sərtliyi

163 ..

Klin birləşmələrinin hesablamaları zamanı boltları çəkib bərkidərkən toxunma səthində yaranan normal sıqıvvəni təyin etmək üçün yazılmış $F_n = 1.2 F l / t D$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir?

- qolun uzunluğu
- valın en kəsiyi
- valın diametri
- sürtünmə əmsalı
- burulan qüvvə

164 ...

Klin birləşmələrinin hesablamaları zamanı boltları çəkib bərkidərkən toxunma səthində yaranan normal sıqıvvəni təyin etmək üçün yazılmış $F_n = 1.2 F l / t D$ ifadəsində l nəyi xarakterizə edir?

- burulan qüvvə
- Valın en kəsiyi
- valın diametri
- sürtünmə əmsalı
- qolun uzunluğu

165 ...

Klin birləşmələrinin hesablamaları zamanı boltları çəkib bərkidərkən toxunma səthində yaranan normal sıqıvvəni təyin etmək üçün yazılmış $F_n = 1.2 F l / t D$ ifadəsində t nəyi xarakterizə edir?

- qolun uzunluğu
- Valın en kəsiyi
- valın diametri
- sürtünmə əmsalı
- burulan qüvvə

166 ...

Klin birləşmələrinin hesablamaları zamanı boltları çəkib bərkidərkən toxunma səthində yaranan normal sıqıvvəni təyin etmək üçün yazılmış $F_n = 1.2 F l / t D$ ifadəsində D nəyi xarakterizə edir?

- sürtünmə əmsalı
- qolun uzunluğu
- burulan qüvvə
- Valın en kəsiyi
- valın diametri

167 ...

klem birləşməsində normal F_n sıxıcı qüvvəsinin yaranması üçün tələb olunan ox boyuqıvvəni təyin etdi yazılmış $F_a = 1.2 F l / zt(2a + D)$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir ?

- burulan qüvvə
- valın diametri
- boltların sayını
- sürtünmə əmsalı
- qolun uzunluğu

168 ...

klem birləşməsində normal F_n sıxıcı qüvvəsinin yaranması üçün tələb olunan ox boyuqıvvəni təyin etdi yazılmış $F_a = 1.2 F l / zt(2a + D)$ ifadəsində L nəyi xarakterizə edir ?

- boltların sayını
- burulan qüvvə
- qolun uzunluğu
- sürtünmə əmsalı
- valın diametri

169

klem birləşməsində normal F_n sıxıcı qüvvəsinin yaranması üçün tələb olunan ox boyuqüvvəni təyin etdi yazılmış $F_a = 1.2 F l / \square t (2a + D)$ ifadəsində t nəyi xarakterizə edir ?

- boltların sayını
- burulan qüvvə
- qolun uzunluğu
- sürtünmə əmsalı
- valın diametri

170 ..

klem birləşməsində normal F_n sıxıcı qüvvəsinin yaranması üçün tələb olunan ox boyuqüvvəni təyin etdi yazılmış $F_a = 1.2 F l / zt (2a + D)$ ifadəsində D nəyi xarakterizə edir ?

- valın diametri
- boltların sayını
- burulan qüvvə
- qolun uzunluğu
- sürtünmə əmsalı

171 ..

klem birləşməsində normal F_n sıxıcı qüvvəsinin yaranması üçün tələb olunan ox boyuqüvvəni təyin etdi yazılmış $F_a = 1.2 F l / zt (2a + D)$ ifadəsində Z nəyi xarakterizə edir ?

- boltların sayını
- burulan qüvvə
- qolun uzunluğu
- sürtünmə əmsalı
- valın diametri

172 ..

klem birləşməsində boltun burulmasını da nəzərə alaraq boltun yivinin daxili diametrini təyin etmək üçün $d_1 = \sqrt{\frac{4KF_e}{\pi[\tau]_D}}$ ifadəsində F_e nəyi xarakterizə edir ?

- əmsal
- sabit ədəd
- valın diametri
- dartılmada buraxıla bilən qərginlik
- ox boyu qüvvə
- əmsal

173 ..

klem birləşməsində boltun burulmasını da nəzərə alaraq boltun yivinin daxili diametrini təyin etmək üçün $d_1 = \sqrt{\frac{4KF_e}{\pi[\tau]_D}}$ ifadəsində $[\tau]_D$ nəyi xarakterizə edir ?

- ox boyu qüvvə
- əmsal
- valın diametri
- sabit ədəd
- dartılmada buraxıla bilən qərginlik

174 ..

klem birləşməsində boltun burulmasını da nəzərə alaraq boltun yivinin daxili diametrini təyin etmək üçün $d_1 = \sqrt{\frac{4KF_e}{\pi[\tau]_D}}$ ifadəsində π nəyi xarakterizə edir ?

- valın diametri
- dartılmada buraxıla bilən qərginlik
- ox boyu qüvvə
- əmsal
- sabit ədəd

175 ..

yığma zamanı özül boltlarının burulmasını da nəzərə almaqla diametrini təyin etmək üçün yazılmış $d_1 =$ ifadəsində F_1 nəyi xarakterizə edir ?

- dartılmada buraxıla bilən qərginlik
- valşn diametri
- Ox boyu qüvvə
- sabit ədəd
- boltların sayı

176 ...

yığma zamanı özül boltlarının burulmasını da nəzərə almaqla diametrini təyin etmək üçün yazılmış $d_1 =$ ifadəsində π nəyi xarakterizə edir ?

- sabit ədəd
- boltların sayı
- valşn diametri
- dartılmada buraxıla bilən qərginlik
- Ox boyu qüvvə

177 ...

yığma zamanı özül boltlarının burulmasını da nəzərə almaqla diametrini təyin etmək üçün yazılmış $d_1 =$ ifadəsində $[\tau]_p$ nəyi xarakterizə edir?

- boltların sayı
- valşn diametri
- sabit ədəd
- Ox boyu qüvvə
- dartılmada buraxıla bilən qərginlik

178 ..

yığma zamanı özül boltlarının burulmasını da nəzərə almaqla diametrini təyin etmək üçün yazılmış d_1 ifadəsində Z nəyi xarakterizə edir?

- Ox boyu qüvvə
- valşn diametri
- boltların sayı
- dartılmada buraxıla bilən qərginlik
- sabit ədəd

179

.Pərçim və pərçim qüvvəsinin divarını əzilməyə yoxladıqda əzilmə gərginliyini təyin etmək üçün yazılmış $F/\delta d z$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir?

- pərçimlərin sayını
- pərçimin en kəsik sahəsi
- ox boyu qüvvə
- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- pərçim çubuxunun diametrini

180 ..

Pərçim və pərçim qüvvəsinin divarını əzilməyə yoxladıqda əzilmə gərginliyini təyin etmək üçün yazılmış $F/\delta d z$ ifadəsində δ nəyi xarakterizə edir?

- ox boyu qüvvə
- pərçimin en kəsik sahəsi
- pərçimlərin sayını
- pərçim çubuxunun diametrini
- birləşdirilən hissələrin qalınlığı

181 ..

.Pərçim və pərçim qüvvəsinin divarını əzilməyə yoxladıqda əzilmə gərginliyini təyin etmək üçün yazılmış $F/\delta d z$ ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- pərçimin en kəşik sahəsi
- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- ox boyu qüvvə
- pərçim çubuxunun diametrini
- pərçimlərin sayını

182 ..

.Pərçim və pərçim qüvvəsinin divarını əzilməyə yoxladıqda əzilmə gərginliyini təyin etmək üçün yazılmış $F/\delta d z$ ifadəsində z nəyi xarakterizə edir?

- pərçimin en kəşik sahəsi
- pərçimlərin sayını
- pərçim çubuxunun diametrini
- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- ox boyu qüvvə

183 .

pərçim çubuxunu kəsilməyə hazırladıqda toxunan gərginlikləri təyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = 4F/i\pi d^2 z$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir?

- pərçimlərin sayını
- sabit ədəd
- kəsimlərin sayını
- ox boyu güvvəni
- pərçim çubuxunun diametrini

184 ..

pərçim çubuxunu kəsilməyə hazırladıqda toxunan gərginlikləri təyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = 4F/i\pi d^2 z$ ifadəsində i nəyi xarakterizə edir?

- pərçimlərin sayını
- sabit ədəd
- kəsimlərin sayını
- ox boyu güvvəni
- pərçim çubuxunun diametrini

185 ...

. pərçim çubuxunu kəsilməyə hazırladıqda toxunan gərginlikləri təyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = 4F/i\pi d^2 z$ ifadəsində π nəyi xarakterizə edir?

- pərçim çubuxunun diametrini
- ox boyu güvvəni
- kəsimlərin sayını
- sabit ədəd
- pərçimlərin sayını

186 ..

. pərçim çubuxunu kəsilməyə hazırladıqda toxunan gərginlikləri təyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = 4F/i\pi d^2 z$ ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- pərçim çubuxunun diametrini
- kəsimlərin sayını
- ox boyu güvvəni
- sabit ədəd
- pərçimlərin sayını

187

pərçim çubuxunu kəsilməyə hazırladıqda toxunan gərginlikləri təyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = 4F/i\pi d^2 z$ ifadəsində z nəyi xarakterizə edir?

- pərçimlərin sayını

- ox boyu qüvvəni
- sabit ədəd
- kəsilmələrin sayını
- pərçim çubuxunun diametrini

188 ..

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin kənarlarını kəsilməyə hazırladıqda əmələ gələn toxunma gərtəyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = \frac{F}{2\delta \left(l - \frac{d}{2}\right) z}$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir?

- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- ox boyu qüvvəni
- pərçim çubuxunun diametrini
- pərçimlərin sayını
- lövhənin kənar ucuna qədər məsafə

189 ..

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin kənarlarını kəsilməyə hazırladıqda əmələ gələn toxunma gərtəyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = \frac{F}{2\delta \left(l - \frac{d}{2}\right) z}$ ifadəsində δ nəyi xarakterizə edir?

- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- ox boyu qüvvəni
- pərçimlərin sayını
- pərçim çubuxunun diametrini
- lövhənin kənar ucuna qədər məsafə

190 ..

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin kənarlarını kəsilməyə hazırladıqda əmələ gələn toxunma gərtəyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = \frac{F}{2\delta \left(l - \frac{d}{2}\right) z}$ ifadəsində l nəyi xarakterizə edir?

- pərçimlərin sayını
- ox boyu qüvvəni
- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- lövhənin kənar ucuna qədər məsafə
- pərçim çubuxunun diametrini

191 ..

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin kənarlarını kəsilməyə hazırladıqda əmələ gələn toxunma gərtəyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = \frac{F}{2\delta \left(l - \frac{d}{2}\right) z}$ ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- pərçimlərin sayını
- ox boyu qüvvəni
- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- lövhənin kənar ucuna qədər məsafə
- pərçim çubuxunun diametrini

192 ...

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin kənarlarını kəsilməyə hazırladıqda əmələ gələn toxunma gərtəyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = \frac{F}{2\delta \left(l - \frac{d}{2}\right) z}$ ifadəsində z nəyi xarakterizə edir?

- pərçim çubuxunun diametrini
- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- ox boyu qüvvəni
- lövhənin kənar ucuna qədər məsafə
- pərçimlərin sayını.

193 ..

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin dartılmağa hazırlanması zamanı əmələ gələn dartılma qüvvə etmək üçün yazılmış $\tau_k = \frac{F}{\delta(t - d)}$

Ifadəsində F nəyi xarakterizə edir?

- birləşdirilən hissələrin qalınlığı

- ox boyu qüvvəni
- pərçimin en kəsiyinin sahəsini
- pərçim çubuxunun diametrini
- iki pərçim arasındakı məsafəni

194 ..

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin dartılmağa hazırlanması zamanı əmələ gələn dartılma qüvvə etmək üçün yazılmış $\tau_k = F/\delta(t - d)$

- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- ox boyu qüvvəni
- pərçimin en kəsiyinin sahəsini
- pərçim çubuxunun diametrini
- iki pərçim arasındakı məsafəni

195 ..

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin dartılmağa hazırlanması zamanı əmələ gələn dartılma qüvvə etmək üçün yazılmış $\tau_k = F/\delta(t - d)$

Ifadəsində t nəyi xarakterizə edir?

- pərçimin en kəsiyinin sahəsini
- ox boyu qüvvəni
- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- iki pərçim arasındakı məsafəni
- pərçim çubuxunun diametrini

196 ..

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin dartılmağa hazırlanması zamanı əmələ gələn dartılma qüvvə etmək üçün yazılmış $\tau_k = F/\delta(t - d)$

Ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- pərçimin en kəsiyinin sahəsini
- ox boyu qüvvəni
- iki pərçim arasındakı məsafəni
- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- pərçim çubuxunun diametrini

197 pres birləşməsində birləşməyə ox boyu qüvvə təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $t_{\text{pərd}} > F$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir?

- ox boyu qüvvəni
- sürtünmə qüvvəsini
- təzyiqdır
- diametri
- uzunluğu

198 pres birləşməsində birləşməyə ox boyu qüvvə təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $t_{\text{pərd}} > F$ ifadəsində t nəyi xarakterizə edir?

- sürtünmə qüvvəsini
- ox boyu qüvvəni
- uzunluğu
- diametri
- təzyiqdır

199 pres birləşməsində birləşməyə ox boyu qüvvə təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $t_{\text{pərd}} > F$ ifadəsində p nəyi xarakterizə edir?

- sürtünmə qüvvəsini
- ox boyu qüvvəni
- uzunluğu
- diametri
- təzyiqdır

200 pres birləşməsində birləşməyə ox boyu qüvvə təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $t_{\text{pərd}} > F$ ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- uzunluğu
- ox boyu qüvvəni
- sürtünmə qüvvəsini
- təzyiqdır
- diametri

201 pres birləşməsində birləşməyə ox boyu qüvvə təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $t_{\text{pərd}} > F$ ifadəsində l nəyi xarakterizə edir?

- uzunluğu.
- ox boyu qüvvəni
- sürtünmə qüvvəsini
- təzyiqdır

11.05.2016

diametri

202 2301 sıx strukturlu abraziv alətlərlə nə vaxt istifadə olunur ?

- təmiz üzlərin və fasonlu üzlərin pardağlanmasında
 özlü metalların pardağlanmasında
 yastı üzlərin pardağlanmasında
 yumşaq metalların pardağlanmasında
 tablanmış poladların pardağlanmasında

203 2401 maşın hissələrinin bu və ya digər kriteriyə görə hesablama neçə üsulla aparılır ?

- 5
 6
 4
 1
 2

204 2401 maşın hissələrinin iş qabiliyyətini xarakterizə edən möhkəmlik , sərtlik , dayanıqlılıq , yeyilməyə və titrəməyə davamlılıq və s. göstəriciləri necə adlanır ?

- kompleks kriterilər
 əsas kriterilər
 köməkçi kriterilər
 layihələndirmək üçün əsas göstəricilər
 məhsuldarlıq kriterilər

205 2401 maşının (qurğunun , hissənin) öz funksiyasını yerinə yetirməklə yanaşı , verilmiş parametrlərin qiymətini normativ , texniki sənədlərlə müəyyənləşdirilən həddə saxlaya bilən hal necə adlanır ?

- iqtisadi səmərəliliyi
 iş qabiliyyəti
 istismar şəraiti
 hazırlanma texnologiyası
 konstruktor layihələndirilməsi

206 2402 hazır konstruksiyanın texniki şərtləri ödəyib ödəməyəcəyi yoxlanılması necə adlanır ?

- yoxlama hesablaması
 texnoloji hesablama
 istismar hesablaması
 konstruktor hesablaması
 layihə hesablaması

207 Müntəzəm yayılmış və intensivliyi q olan yükün təsiri altında əyilən konsol tirin əyici moment epürü hansı qanunla dəyişir

- çevrə
 parabola
 düz xətt
 hiperbola
 ellips

208 Pərcimlə birləşdirilən elementlərin qalınlığı kicik olduqda nə baş verir

- birləşdirilən hissələr üzülür
 pərcimlərlə təmasda olan səthləri əzilir
 birləşdirilən hissələr qaynaqlanır
 birləşdirilən hissələr ovulur
 birləşdirilən hissələr yarışır

209 ...

Pərcim birləşməsində $\sigma = \frac{P}{\pi d n}$ düsturu ilə təyin edilir

- birləşmənin vərəqlərinin sayı
 birləşmənin vərəqlərinin qalınlığı
 əzilməyə görə möhkəmlik şərtini
 hər pərcimə verilən kəsici qüvvəni
 toxunan gərginli

210 Brusun möhkəmliyini yoxlamaq və ya en kəsiyinin ölçülərini seçmək üçün aparılan əməliyyatı seçin

- k əsiyin burucu momentini təyin etməlidir
 kəsici qüvvəni təyin etməlidir
 kəsiklərində əmələ gələn gərginlikləri hesablamalıdır
 kəsiyin normal qüvvəsini təyin etməlidir
 kəsiyin əyici momentini təyin etməlidir

211 En kəsiklərində mənfə normal qüvvələr alınan deformasiya növünü seçin

- sürüşmə
 sıxılma
 xalis əyilmə
 burulma
 dartılma

212 En kəsiklərində müsbət normal qüvvələr alınan deformasiya növünü seçin

11.05.2016

- Burulma
- Dartilma
- Sixilma
- Əyilmə
- Sürüşmə

213 Çəp əyilmədə neytral oxla əyilmə müstəvisi arasında hansı əlaqə var?

- aralarında 300-lik bucaq var
- paraleldir
- perpendikulyardır
- üst-üstə düşür
- aralarında 300-lik bucaq yoxdur

214 Çəp əyilmə neçə sadə deformasiyanın cəmindən ibarətdir?

- 0
- 4
- 3
- 2
- 1

215 4. Avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə dəzgahlar hansı qruplara bölünür?

- Əl ilə idarə olunan dəzgahlar
- Proqramlaşdırılmış dəzgahlar
- Yarımavtomat dəzgahlar
- Avtomat dəzgahlar
- Yüksək dəqiq dəzgahlar

216 3. Xüsusi dəzgahlar nə məqsədlə tətbiq edilir?

- Konstruksiya cəhətdən bir - birinə oxşar hissələri emal etmək üçün
- Müəyyən bir hissəni emal etmək və yaxud müxtəlif hissələrdə əməliyyatı yerinə yetirmək üçün.
- Geniş nomenklaturaya malik hissələri emal etmək üçün
- Müxtəlif forma və ölçülərə malik hissələri emal etmək üçün
- Eyni adlı hissələri emal etmək üçün

217 Proqramla idarə olunan, avtomatik və yarımavtomatik hansı qrup dəzgahlardır?

- Supportların sayına görə dəzgahlar
- Avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə dəzgahlar
- Dəqiqlik dərəcəsinə görə dəzgahlar
- Konstruksiya xüsusiyyətinə görə dəzgahlar
- Şpindellərin sayına görə dəzgahlar

218 Verilən məlumat hansı tip dəzgahlara aiddir? Bu dəzgahlar vasitəsilə müxtəlif forma və ölçülərə, habelə geniş nomenklaturaya malik hissəni emal etmək olar.

- Cilalama dəzgahları
- Xüsusi məqsədli dəzgahlar
- Geniş təyinatlı dəzgahlar
- Universal metal kəsən dəzgahlar
- İxtisaslaşdırılmış dəzgahlar

219 Birlillikli reduktorda dişli çarxların dişlərinin sayı 18 və 54 olarsa, reduktorun ötürmə ədədi nə qədər olar?

- 0.3
- 36
- 3
- 72
- 972

220 Rolikin diametri və uzunluğu 12 mm, rolidlərin sayı isə 15 olan diyirlənmə yastığının statik yüklənmə qabliyyətinə nə qədər olar?

- 3456
- 3
- 1.25
- 180
- 13

221 Kürəciyinin diametri 9mm və kürəciyələrinin sayı 12 olan diyirlənmə yastığının statik yüklənmə qabliyyəti nə qədərdir?

- 108
- 826
- 1296
- 91.8
- 972

222 Sürüşmə yastığında saffanın diametri və uzunluğu 50 mm, radial istiqamətdə təsir edən qüvvə 1000 kq olarsa, yaranan təzyiq nə qədər olar?

- 900
- 40
- 200
- 20
- 2

223 Təsir edən əyici moment 1350 kqsm, əyilmədə buraxılabilən gərginlik 500 kq/sm² olarsa, oxun diametri nə qədər olar?

- 50

11.05.2016

- 30
 52
 27
 13.5

224 Valın diametri 40 mm olarsa, onun əyilmədə müqavimət momenti nə qədər olar?

- 6.28
 4
 12.56
 0.39
 1.57

225 İki pilləli reduktorun birinci valının dövrlər sayı 1000 dövr/dəq, ümumi ötürmə ədədi 20 olarsa, aparılan valın dövrlər sayı nə qədər olar?

- 5000
 40
 50
 200
 1020

226 İki pilləli reduktorun ümumi ötürmə ədədi 12 və ikinci pilləsinin ötürmə ədədi 4 olarsa, birinci pillənin ötürmə ədədi nə qədər olar?

- 6
 50
 8
 3
 2

227 Dövrələr sayı 400 dövr/dəq, ötürülən güc 32 kVt olarsa, burulmaya işləyən valın diametri nə qədər olar? (valın materialını nəzərə alan əmsalı 13 qəbul etmək olar)

- 40
 45
 56
 115.7
 35

228 İki pilləli dişli çarx cərgəsinin üç dişli çarxdan ibarət olan birinci pilləsinin ötürmə nisbəti 5, ikinci pilləsinin dişli çarxlarının dişlərinin sayı 17 və 51 olarsa, ümumi ötürmə nisbəti nə qədərdir?

- 15
 85
 56
 46
 10.2

229 İki pilləli dişli çarx cərgəsinin ötürmə nisbəti 10-dur. İkinci pilləsinin ötürmə nisbəti 2,5 olarsa, birinci pilləsinin ötürmə nisbəti nə qədər olar?

- 5
 7.5
 2
 20
 4

230 İki pilləli dişli çarx cərgəsinin I-ci pilləsi üç, ikinci pilləsi iki dişli çarxdan ibarətdir. Bu dişli çarxların dişlərinin sayı $Z_1=17$, $Z_2=18$, $Z_3=34$, $Z_4=20$, və $Z_5=60$ -dür. Dişli çarx cərgəsinin ümumi ötürmə nisbəti neçədir?

- 16
 35
 40
 6
 51

231 Oymaqlı-diyircəkli zəncirin addımı 19,05 mm olarsa, mərkəzlər arası məsafə nə qədər olmalıdır?

- 190.5
 762
 57.15
 38.1
 19.05

232 Zəncir ötürməsinin aparıcı ulduzcuğundakı çevrəvi qüvvə 238 kq və zəncirin xətti sürəti 1,2 m/san olarsa, ötürülən güc neçə kilovatt olar?

- 2.8
 285.6
 2.33
 19833
 233

233 Sonsuz vintin girişlərinin sayı 2, sonsuz vint çarxının dişlərinin sayı 40 olarsa, sonsuz vintin yiv kəsilmə hissəsinin uzunluğu nə qədər olar? (oxboyu müstəvi üzrə modul 4mm-dir)

- 8
 53.6
 1004
 140
 34.

234 Sonsuz vintin və çarxın bölgü çevrəsinin diametri uyğun olaraq 50 və 90 mm olarsa, mərkəzlər arası məsafə nə qədər olar?

11.05.2016

- 40
 1.4
 20
 70
 140

235 Konus dişli çarx ötürməsində dişli çarxların dişlərinin sayı 20 və 42, yan modul isə 4 mm-dir. Konusluluq məsafəsi nə qədər olar?

- 46.5
 31.48
 93
 186
 15.74

236 Friksion ötürmədə aparən diyircəyin diametri 200 mm, eni 50 mm olarsa, diametrə görə en əmsalı nə qədər olar?

- 0.25
 10000
 250
 4
 150

237 Dişinin mailik bucağı 300 olan silindirik qoşadişli çarx ötürməsində aparən və aparılan dişli çarxlarının dişlərinin sayı 20 və 60, dişinin normal modulu isə 2,5 mm-dir. Ötürmənin mərkəzlərarası nə qədərdir? ($\cos 300=0,866$)

- 200
 115.47
 23.094
 230.94
 100

238 Eyni ötürmə parametrlərinə malik düz və çəp dişli silindirin çarx ötürmələrini bir-biri ilə müqayisə etdikdə birinci ötürmənin mərkəzlər arası məsafəsi neçə dəfə çox olur?

- 1.15
 1.5
 2.5
 1.75
 2

239 Üç dişli çarxdan ibarət dişli çarx cərgəsində aparən və aralıq dişli çarxın dişlərinin sayı uyğun olaraq 18 və 20, ümumi ötürmə nisbəti isə 4,0-dür. Aparılan dişli çarxın dişlərinin sayı nə qədərdir?

- 19
 18
 20
 72
 80

240 Üç dişli çarxdan ibarət dişli çarx cərgəsində dişlərin sayı uyğun olaraq 20, 32 və 64-dür. Ümumi ötürmə nisbəti neçəyə bərabərdir?

- 44
 3.2
 2
 1.6
 12

241 Sonsuz vintin girişlərinin sayı 2, sonsuz vint çarxının dişlərinin sayı 60 olarsa, ötürmə nisbəti neçə olar?

- Z 17
 6.2
 30
 62
 1.30
 58

242 Konus dişli çarx ötürməsində dişin yan modulu 4,0 mm, dişli çarxların dişlərinin sayı 20 və 40-dür. Ötürmədə konusluq məsafəsi nə qədər olar?

- 8.94
 89.4
 155
 15.5
 894

243 Konus dişli çarx ötürməsində dişli çarxların konusluluq bucağı 450 olarsa, ötürmə nisbəti neçəyə bərabərdir?

- 2
 5.4
 45
 4.5
 1

244 Ötürmə detalında təsir edən 1200 kqsm burucu moment 400 mm-lik diametrdə təsir edirsə, onun yaratdığı çevrəvi qüvvə nə qədər olar?

- 60
 30
 800
 400
 1200

11.05.2016

245 Dişli çarxın dişində 500 kq çevrəvi qüvvə təsir edir. Dişin modulu 5 mm, uzunluğu 50mm və dişin forma əmsalı 0,4 olarsa, dişdə nə qədər əyilmə gərginliyi yaranar?

- 20
- 500
- 100
- 50
- 200

246 Dişli çarx ötürməsində mərkəzlərarası məsafə 75 mm, dişli çarxlardan birinin diametri 50mm-dir. İkinci dişli çarxın diametrini tapın?

- 125
- 25
- 75
- 100
- 50

247 Dişli çarx ötürməsində dişin modulu 4 mm, dişlərinin sayının cəmi 60-dir. Mərkəzlərarası məsafə nə qədərdir?

- 15
- 120
- 240
- 64
- 56

248 Dişli çarx ötürməsində dişin modulu 4 mm, çarxların dişlərinin sayı 17 və 34-dür. Mərkəzlər arası məsafə nə qədərdir?

- 34
- 51
- 17
- 68
- 102

249 Dişli çarx ötürməsində çarxların bölgü çevrəsinin diametri 50 və 100 mm-dir. Mərkəzlər arası məsafə nə qədərdir?

- 300
- 25
- 75
- 50
- 150

250 Dişli çarxın dişlərinin sayı 20, modulu 5mm olarsa, xarici çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- 100
- 90
- 95
- 50
- 110

251 Dişli çarx ötürməsində mərkəzlərarası məsafəsi 100mm, ötürmə nisbəti 40 olarsa, aparılan dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- 80
- 40
- 20
- 320
- 160

252 Dişli çarx ötürməsində mərkəzlər arası məsafəsi 100mm, ötürmə nisbəti 4,0 olarsa, aparılan dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- 40
- 100
- 90
- 80
- 70

253 Ötürmədə aparılan və aparılan dişli çarxlarının dövrlər sayı 150 və 600 döv/dəq olarsa, ötürmə nisbəti nə qədər olar?

- 450
- 90000
- 750
- 0.25
- 4

254 Ötürmədə aparılan və aparılan dişli çarxların dişlərinin sayı 17 və 51 olarsa, ötürmə nisbəti nə qədər olar?

- 0.3
- 3
- 35
- 867
- 34

255 Dişli çarxda dişin addımı 15,7 mm, dişlərinin sayı isə 20 olarsa bölgü çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- 157
- 100
- 4.3
- 314
- 1.3

256 Dışlı çarxda dışın addımı 15,7 mm olarsa modulu nə qədər olar?

- 11
 12.7
 10.7
 5
 8

257 Qasnaqların diametri 200 və 400mm-dir.Mərkəzlərarası məsafə 1000 mm olarsa, qayışın uzunluğu nə qədər olar?

- 1952
 2952
 2962
 2324
 3894

258 Aparan qasnağın diametri 200 mm və dövrlər sayı 800 dövr/dəq-dirsə, qayışın sürəti nə qədər olar?

- 266.6
 26.6
 2.6
 8.4
 1.6

259 Qayış ötürməsində ötürülən güc 8 kVt qasnağın dövrlər sayı 1000 dövr/dəq-dir.Aparan qasnağın diametri nə qədərdir?

- 2200-2600
 220-260
 5500-6500
 550-650
 2.2-2.6

260 Friksion ötürməsinin ötürmə nisbəti 3,0 və kontakt gərginliyə görə hesablamadan məlum olan mərkəzlər arası məsafə 200 mm-dirsə, aparıcı diyircəyin diametri nə qədər olar?

- 200
 1600
 100
 133.3
 0.1

261 Aparan və aparılan diyircəklərinin diametri 150 və 300 mm olan friksion ötürməsinin ötürmə ədədi təxmini olaraq nə qədər olar?

- 150
 0.5
 2
 450
 45000

262 Paz birləşməsində valın diametri 30 mm, pazın yuvasının eni 5 mm və valda təsir edən qüvvə 550 kq olarsa, valın qorxulu kəsiyində yaranan dartılma gərginliyi nə qədər olar?

- 8.98
 100
 643.3
 28.5
 65

263 Friksion ötürməsində diyircəklərin diametri 100 və 300 mm, sürüşmə əmsalı 0,02 olarsa, ötürmə nisbəti nə qədər olar?

- 2.94
 3.06
 3
 2490
 0.33

264 Friksion ötürməsində diyircəklər arasındakı sürtünmə əmsalı 0,1 və çevrəvi qüvvə 250 kq olarsa, diyircəkləri hansı qüvvə ilə sıxmaq lazımdır? (ehtiyat əmsalını 1,5 qəbul edin)

- 3750
 375
 16.7
 248.5
 24.85

265 Prizmatik işgil birləşməsində burucu moment 1200 kqsm, işgilin eni 12 mm, uzunluğu 50 mm və valın diametri 50 mm olarsa, yaranan kəsilmə gərginliyi nə qədər olar?

- 192
 96
 288
 19.2
 28.2

266 Prizmatik işgil birləşməsində burucu moment 700 kqsm, işgilin hündürlüyü 10 mm, uzunluğu 50 mm olarsa, işgildə yaranan gərginlik nə qədər olar?

- 28
 0.112
 112

11.05.2016

- 1.12
 80

267 Prizmatik işgil birləşməsində çevrəvi qüvvə 500 kq, işgilin hündürlüyü 10 mm və uzunluğu 50 mm olarsa, işgildə nə qədər gərginlik yaranar?

- 111
 200
 1
 10
 100

268 Paz birləşməsində valın uc hissəsinin diametrini dartılmaya görə hesablayın. Vala təsir edən dartma qüvvəsi 500 kq, dartılmada buraxılabilən gərginlik 800 kq/sm² –dir.

- 16
 4.5
 8.9
 1.6
 20

269 Qaykanın dayaq səthinin diametri 25 mm, səthindəki sürtünmə əmsalı 0,1 və oxboyu qüvvə 200 kq olarsa, qaykanın dayaq səthində sürtünmə qüvvələrinin əmələ gətirdiyi moment nə qədər olar?

- 500
 25
 50
 250
 2.5

270 Bolt ilə birləşdirilən detallarda burğu ilə hazırlanmış yuvanın diametri 16,2 mm, qaykanın dayaq səthinin diametri 32 mm olarsa, qaykanın dayaq səthinin orta diametri nə qədər olar?

- 259.2
 16.07
 24.1
 7.9
 48.2

271 Təminatlı gərilmə ilə birləşmədə oymağın materialının dartılmada axma həddi 2400 kq/sm², xarici diametri 50 mm ona preslənən valın diametri 30 mm olarsa oymağda hansı maksimum təzyiq yaranar?

- 28.3
 768
 3750
 1.33
 755

272 Paz birləşməsində vala təsir edən ox boyu qüvvə 500 kq, valın və oymağın diametri 30 və 50 mm, pazın eni valın diametridən üç dəfə az olarsa, oymaqla pazın görüşmə səthində yaranan gərginliyi hesablayın.

- 50
 250
 150
 200
 1000

273 Paz birləşməsində valda 600 kq oxboyu qüvvə təsir edir. Oymağın diametri 50 mm, pazın eni 10 mm, əyilmədə buraxılabilən gərginlik 500 kq/sm² olarsa, pazın hündürlüyü nə qədər olar?

- 37.4
 52.2
 23.2
 43.1
 63.5

274 Paz birləşməsində vala təsir edən oxboyu qüvvə 500 kq-dir. Oymağın diametri 50 mm, pazın eni 10mm, hündürlüyü isə enindən 2,5 dəfə çox olduqda pazda yaranan gərginlik nə qədər olar?

- 400
 300
 200
 250
 350

275 Cinah qaynaq tikişli birləşmədə qaynaq olunan detalların qalınlığı 10 mm, qaynaq tikişinin uzunluğu 25 mm, təsir edən qüvvə 1000 kq olarsa, qaynaq tikişində hansı gərginlik yaranar?

- 185.7
 285.7
 585.7
 485.7
 385.7

276 İki tərəfdən alın qaynaq tikişli birləşmədə detalın qalınlığı 10 mm, qaynaq tikişinin uzunluğu 20 mm, təsir edən qüvvə 1000 kq olarsa, qaynaq tikişində hansı gərginlik yaranar?

- 407
 307
 257

- 357
 507

277 Bir alın qaynaq tikişli birləşmədə detalın qalınlığı 10 mm, qaynaq tikişinin uzunluğu 20 mm, təsir edən qüvvə 1000 kq olarsa, qaynaq tikişində nə qədər gərginlik yaranar?

- 714
 914
 814
 614
 514

278 Uc-uca qaynaq birləşməsində detalın qalınlığı 10 mm, qaynaq tikişinin uzunluğu 25 mm, dartma qüvvəsi 1000 kq olarsa, qaynaq tikişində hansı gərginlik yaranar?

- 400
 600
 800
 700
 500

279 Uc-uca qaynaq birləşməsində dartma qüvvəsi 1500 kq, detalın qalınlığı 10 mm, buraxılabilən gərginlik 500 kq/sm² olarsa, qaynaq tikişinin uzunluğu nə qədər olar?

- 10
 300
 30
 200
 100

280 Pərçin birləşməsində pərçinin diametri 6 mm, addımı 20 mm, detalın qalınlığı 10 mm olarsa, detalları sürüşdürməyə çalışan qüvvə 500 kq olduqda dartılma gərginliyi nə qədər olar?

- 347
 357
 377
 367
 337

281 Pərçin birləşməsində detalları bir-birinə nəzərən sürüşdürməyə çalışan qüvvə 500 kq, detalların qalınlığı 10 mm, pərçinin diametri 5 mm olarsa, yaranan əzilmə gərginliyi nə qədər olar?

- 0.1
 1000
 250
 100
 25000

282 Rolikin diametri və uzunluğu 12 mm, rolıkların sayı isə 15 olan diyirlənmə yastığının statiki yükötürmə qabiliyyəti nə qədər olar?

- 13
 1.25
 3
 180
 3456

283 Yiv daxil diametri 23,75 mm və dartılmada buraxılabilən gərginlik 800 kq/sm² olarsa, eksentirik yüklənən vint nə qədər qüvvə qəbul edə bilər?

- 441
 400
 381
 341
 300

284 Eksentirik yivlənmiş vintdə təsir edən qüvvə 500 kq olarsa, vintin daxil diametri nə qədər olar? (dartılmada buraxılabilən gərginliyi 800 kq/sm² qəbul edin)

- 27.2
 50
 13.6
 40.8
 8.9

285 Eyni materialdan hazırlanmış vint qayka birləşməsində eksentirik yüklənən vintlərin diametri oxboyu yüklənən vintlərin diametridən təxminən neçə dəfə çox olur?

- 4
 3
 5
 2
 1

286 Bütün parametrlər eyni olarsa, qaykada üçbucaq və yaxud trapesiya profilli yiv olduqda kəsilmə gərginliyi hansında çox olur və neçə dəfə?

- trapesiya profillidə 3 dəfə
 trapesiya profillidə 1.23 dəfə
 üçbucaq profillidə 2 dəfə
 trapesiya profillidə 2 dəfə
 üçbucaq profillidə 1.23 dəfə

287 İki konstruksiyanın birində iki detal digərində üç detal araboşluqla oturdulmuş bolt vasitəsilə birləşdirilmişdir. Birinci konstruksiyanın boltunun diametri digərindəkinə nisbətən təxminən neçə dəfə çox olur?

- 1.41
 2.82
 2.6
 1.3
 2

288 Üç detalı birləşdirən bolt yuvada araboşluqla oturdulub, ehtiyat əmsalı 1,5, sürtünmə əmsalı 0,2 və detalları sürüşdürməyə çalışan qüvvə 2000kq olarsa, boltun diametri nə qədər olmalıdır? (dartılmada buraxılabilən gərginliyi 600 kq/sm² qəbul edin)

- 37
 45mm
 52.3
 30
 40

289 Üç detalı birləşdirən M20 boltu yuvada araboşluqsuz oturdulmuşdur. Detaiları bir-birinə nəzərən sürüşdürməyə çalışan qüvvə 1000 kq olarsa, qalınlığı 10 mm olan kənar detallarda nə qədər əzilmə gərginliyi yaranar?

- 100
 200
 1030
 350
 250

290 Üç detalı birləşdirən M20 boltu yuvada araboşluqsuz oturdulmuşdur. Detaiları bir-birinə nəzərən sürüşdürməyə çalışan qüvvə 1000kq olarsa, qalınlığı 25mm olan orta detalda əzilmə gərginliyi nə qədər olar?

- 1025
 200
 1250
 800
 1045

291 Qüvvə qəbul edən vint-qayka birləşməsində qaykadakı vidlərin sayını 10 ədəd qəbul etmək tövsiyə olunur. M27x3 vinti üçün qaykanın hündürlüyü neçə mm olmalıdır?

- 24
 9
 51
 30
 270

292 M27x3 vinti üçün hansı hündürlükdə standart qayka tələb olunur?

- 81
 9
 24
 51
 21.6

293 Oxuna perpendikulyar istiqamətdə 600 kq qüvvə ilə yüklənmiş bolt birləşdirilən üç detalda araboşluqsuz oturdulub. Bolt M24, olarsa boltun nə qədər gərginlik yaranar?

- 66.3
 25
 159.1
 14.5
 33.1

294 Oxuna perpendikulyar istiqamətdə 500 kq qüvvə ilə yüklənmiş bolt birləşdirilən üç detalda araboşluqsuz oturdulub. Buraxılabilən gərginlik 400 kq/sm² olduqda boltun diametri nə qədər olmalıdır?

- 17.8
 8.9
 79.9
 35.6
 17.28

295 Oxuna perpendikulyar istiqamətdə 600 kq qüvvə ilə yüklənmiş bolt birləşdirilən iki detalda araboşluqsuz oturdulub, M24 olarsa boltun nə qədər gərginlik yaranar?

- 48
 624
 25
 132.7
 576

296 Oxuna perpendikulyar istiqamətdə 600 kq qüvvə ilə yüklənmiş bolt birləşdirilən iki detalda araboşluqsuz oturdulub, M24 olarsa boltun nə qədər gərginlik yaranar?

- 48
 132.7
 25
 624
 576

11.05.2016

297 Oxuna perpendikulyar istiqamətdə 500 kq qüvvə ilə yüklənmiş bolt birləşdirilən iki detalda araboşluqsuz oturdulub.Kəsilmədə buraxıla bilən gərginlik 400 kq/sm2 olduqda boltun diametri nə qədər olmalıdır?

- 100
- 12.6
- 158.76
- 900
- 3.15

298 Oxboyu yük və burucu momentlə yüklənən boltlarda burucu moment boltun diametrini neçə dəfə artırır?

- 411
- 1.14
- 11.4
- 114
- 0.114

299 Oxboyu yük və burucu momentlə yüklənmiş boltun diametri oxboyu yüklənən boltun diametrindən neçə faiz çox olur?

- 140
- 1.4
- 14
- 0.14
- 0.014

300 Oxu istiqamətində 2500 kq qüvvə təsir edən M27x3 boltunun təhlükəli kəsiyində yaranan gərginliyi təyin etməli. (yivin daxili diametri 25,37 mm-dir)

- 985
- 494.8
- 90.6
- 98.5
- 926

301 Oxu istiqamətində 1800 kq qüvvə təsir edən M20x2,5 boltunun təhlükəli kəsiyində yaranan gərginliyi təyin etməli. (yivin daxili diametri 17,3 mm-dir)

- 1040
- 766
- 3600
- 90
- 346

302 M20 ölçülü boltun oxu istiqamətində hansı qüvvə təsir edərsə,birləşmə möhkəm hesab edilə bilər? (yivin daxili diametri 17,3 mm, dartılmada buraxılabilən gərginliyi isə 800 kq/sm2-dir)

- 13840
- 1879.5
- 462
- 4620
- 46.2

303 Oxu istiqamətində 2400 kq qüvvə təsir edən boltun yivinin daxili diametri nə qədər olmalıdır? (dartılmada buraxılabilən gərginliyi 800 kq/sm2 qəbul edin)

- 13
- 19.5
- 15.5
- 25
- 17.3

304 Möhkəmlik ehtiyatı əmsalı 2,5 və sıxılmada buraxılabilən gərginliyi 1000 kq/sm2 olan materialın axma həddi nə qədər olar?

- 1002.5
- 2500
- 997.5
- 0.0002
- 400

305 Detaiları əsas kriteriklərə görə hesablamada başlıca məqsəd nədir?

- detailın materialını və uzunömürlülüüyünü təyin etmək
- detailın materialını və ölçülərini təyin etmək
- detailın ölçüsünü və səthinin təmizliyini təyin etmək
- detailın ölçüsünü və konstruksiyasını təyin etmək
- detailın materialını və buraxılabilən gərginliyi təyin etmək

306 Miqyas əmsalını nəzərə almasaq,möhkəmlik ehtiyatı əmsalı 2,5 və dartılmada axma həddi 3000 kq/sm2 olan poladdan hazırlanan detal üçün sabit yükləmədə sıxılmada buraxıla bilən gərginlik nə qədər olar?

- 3002
- 7500
- 1200
- 2297
- 3000

307 Möhkəmlik ehtiyatı əmsalını 3, miqyas əmsalını 1,02 qəbul etsək,dartılmada axma həddi 2400 kq/sm2 olan poladdan hazırlanan detal üçün sabit yükləmədə dartılmada buraxılabilən gərginlik nə qədər olar?

- 7058
- 816
- 70.82

11.05.2016

- 8.16
 784

308 Üzərində M27x3 yivi kəsilmiş vintin oxu istiqamətində 3500 kq qüvvə yaratmaq üçün ona bağlanan qaykanın kəsilmə gərginliyinə görə hündürlüyü nə qədər olar? (kq/sm² qəbul etmək olar

- 16
 17
 13
 14
 15

309 .Oxboyu yük 3000 kq olarsa üzərində M27x3yivi olan vint qayka birləşməsində hansı əzilmə gərginliyi yaranar? (yivin orta diametri 25,37 mm, vidələrin görüşmə səthinin hündürlüyü 1,62mm, vidələrin sayı-10 dur)

- 195
 232
 21.84
 23.246
 218

310

Qısa silindrik diyircəkli yastıqlarda hesabi dinamik yükü tapmaq üçün yazılmış $R_{ekp} = \sqrt{R_2 K_t K_{t,2} K_{t,3}}$ ifadəsində $K_{t,2}$ n?yi xarakteriz? edir?

- valın diametrini
 halqalardan hansı birinin fırlanmasını nəzərə alan əmsal
 temperatur əmsalını
 radial qüvvə
 təhlükəlilik əmsalını

311 ...

Qısa silindrik diyircəkli yastıqlarda hesabi dinamik yükü tapmaq üçün yazılmış $R_{ekp} = \sqrt{R_2 K_t K_{t,2} K_{t,3}}$ ifadəsində K_t n?yi xarakteriz? edir?

- valın diametrini
 halqalardan hansı birinin fırlanmasını nəzərə alan əmsal
 radial qüvvə
 temperatur əmsalını
 təhlükəlilik əmsalını

312 ...

Qısa silindrik diyircəkli yastıqlarda hesabi dinamik yükü tapmaq üçün yazılmış $R_{ekp} = \sqrt{R_2 K_t K_{t,2} K_{t,3}}$ ifadəsində R_2 n?yi xarakteriz? edir?

- valın diametrini
 halqalardan hansı birinin fırlanmasını nəzərə alan əmsal
 radial qüvvə
 temperatur əmsalını
 təhlükəlilik əmsalını

313 ..

Qısa silindrik diyircəkli yastıqlarda hesabi dinamik yükü tapmaq üçün yazılmış $R_{ekp} = \sqrt{R_2 K_t K_{t,2} K_{t,3}}$ ifadəsində V n?yi xarakteriz? edir?

- təhlükəlilik əmsalını
 radial qüvvə
 halqalardan hansı birinin fırlanmasını nəzərə alan əmsal
 valın diametrini
 temperatur əmsalını

314 ...

Kəskin radial və radial-dayaq yastıqlarında hesabi dinamik yükü tapmaq üçün yazılmış $R_{ekp} = (\sqrt{XV R_2} + \sqrt{R_d}) K_1 K_{t,2} K_{t,3}$ ifadəsində R_d n?yi xarakteriz? edir?

- ox boyu qüvvə
 radial qüvvə əmsalı
 halqalardan hansı birinin fırlanmasını nəzərə alan əmsal
 radial qüvvə
 ox boyu qüvvə əmsalı

315 ...

11.05.2016

kəşikli radial və radial-dəyaz yastıqlarında hesabı dınamik yükü tapmaq üçün yazılmış $R_{ektv} = (XV R_2 + Y R_a)$ $K_1 K_{\tau, n}$ ifadəsində Y n?yi xarakteriz? edir?

- ox boyu qüvvə
- radial qüvvə əmsalı
- radial qüvvə
- halqalardan hansı birinin fırlanmasını nəzərə alan əmsal
- ox boyu qüvvə əmsalı

316

kəşikli radial və radial-dəyaz yastıqlarında hesabı dınamik yükü tapmaq üçün yazılmış $R_{ektv} = (XV R_2 + Y R_a)$ $K_1 K_{\tau, n}$ ifadəsində R_2 n?yi xarakteriz? edir?

- radial qüvvə
- halqalardan hansı birinin fırlanmasını nəzərə alan əmsal
- radial qüvvə əmsalı
- ox boyu qüvvə
- ox boyu qüvvə əmsalı

317

kəşikli radial və radial-dəyaz yastıqlarında hesabı dınamik yükü tapmaq üçün yazılmış $R_{ektv} = (XV R_2 + Y R_a)$ $K_1 K_{\tau, n}$ ifadəsində V n?yi xarakteriz? edir?

- radial qüvvə əmsalı
- radial qüvvə
- ox boyu qüvvə
- ox boyu qüvvə əmsalı
- halqalardan hansı birinin fırlanmasını nəzərə alan əmsal

318 ..

kəşikli radial və radial-dəyaz yastıqlarında hesabı dınamik yükü tapmaq üçün yazılmış $R_{ektv} = (XV R_2 + Y R_a)$ $K_1 K_{\tau, n}$ ifadəsində X n?yi xarakteriz? edir?

- ox boyu qüvvə
- radial qüvvə əmsalı
- halqalardan hansı birinin fırlanmasını nəzərə alan əmsal
- radial qüvvə
- ox boyu qüvvə əmsalı

319

quru sürtünməli yastıqların xüsusi təzyiq? gör? işgörm? sərfi üçün yazılmış $P = F/l d \leq |P|$ ifadəsində d n?yi xarakteriz? edir?

- səthlərin görüşən uzunluğu
- səpəyə düşən qüvvə
- en kəşik sahəsi
- buraxıla bilən təzyiq
- valın diametri

320 ..

quru sürtünməli yastıqların xüsusi təzyiq? gör? işgörm? sərfi üçün yazılmış $P = F/l d \leq |P|$ ifadəsində l n?yi xarakteriz? edir?

- en kəşik sahəsi
- səpəyə düşən qüvvə
- səthlərin görüşən uzunluğu
- valın diametri
- [P] buraxıla bilən təzyiq

321

quru sürtünməli yastıqların xüsusi təzyiq? gör? işgörm? sərfi üçün yazılmış $P = F/l d \leq |P|$ ifadəsində l n?yi xarakteriz? edir?

- səpəyə düşən qüvvə
- [P] buraxıla bilən təzyiq
- en kəşik sahəsi
- valın diametri
- səthlərin görüşən uzunluğu

322 Tökmə istehsalatında məmulatı necə alırlar?

- Tökmə istehsalatında məmulatı necə alırlar?
- Metalı döyməklə Metalı burmaqla
- Metalı əyməklə
- Metalı sıxmaqla

323 Soyuq ştamplama üsulu ilə asanlıqla deformasiya olunur.

- Alüminium
- Mis
- bürünc
- Polad
- Çuqun

324 ..

pərçim çubuxunu kəsilməyə hazırladıqda toxunan gərginlikləri təyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = \frac{4F}{i\pi d^2} z$ ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- ox boyu qüvvəni
- pərçim çubuxunun diametrini
- sabit ədəd
- kəsimlərin sayını
- pərçimlərin sayını

325 ..

. pərçim çubuxunu kəsilməyə hazırladıqda toxunan gərginlikləri təyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = \frac{4F}{i\pi d^2} z$ ifadəsində z nəyi xarakterizə edir?

- kəsimlərin sayını
- pərçimlərin sayını
- pərçim çubuxunun diametrini
- sabit ədəd
- ox boyu qüvvəni

326 .

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin kənarlarını kəsilməyə hazırladıqda əmələ gələn toxunma gərginliyini təyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = \frac{F}{2\delta \left(l - \frac{d}{2}\right) z}$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir?

- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- ox boyu qüvvəni
- lövhənin kənar ucuna qədər məsafə
- pərçimlərin sayını
- pərçim çubuxunun diametrini

327 ..

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin kənarlarını kəsilməyə hazırladıqda əmələ gələn toxunma gərginliyini təyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = \frac{F}{2\delta \left(l - \frac{d}{2}\right) z}$ ifadəsində δ nəyi xarakterizə edir?

- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- pərçimlərin sayını
- pərçim çubuxunun diametrini
- lövhənin kənar ucuna qədər məsafə
- ox boyu qüvvəni

328 ..

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin kənarlarını kəsilməyə hazırladıqda əmələ gələn toxunma gərginliyini təyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = \frac{F}{2\delta \left(l - \frac{d}{2}\right) z}$ ifadəsində l nəyi xarakterizə edir?

- pərçim çubuxunun diametrini
- ox boyu qüvvəni
- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- lövhənin kənar ucuna qədər məsafə
- pərçimlərin sayını

329 ..

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin kənarlarını kəsilməyə hazırladıqda əmələ gələn toxunma gərginliyini təyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = \frac{F}{2\delta \left(l - \frac{d}{2}\right) z}$ ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- pərçim çubuxunun diametrini
- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- ox boyu qüvvəni
- lövhənin kənar ucuna qədər məsafə
- pərçimlərin sayını

330 ...

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin kənarlarını kəsilməyə hazırladılqda əmələ gələn toxunma gərginliyini təyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = \frac{F}{2\delta} \left(l - \frac{d}{2} \right) z$ ifadəsində z nəyi xarakterizə edir?

- ox boyu qüvvəni
- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- pərçim çubuxunun diametrini
- pərçimlərin sayını
- lövhənin kənar ucuna qədər məsafə

331 ..

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin dartılmağa hazırlanması zamanı əmələ gələn dartılma qüvvəsini təyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = \frac{F}{\delta(t-d)}$

Ifadəsində F nəyi xarakterizə edir?

- pərçimin en kəsiyinin sahəsini
- ox boyu qüvvəni
- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- iki pərçim arasındakı məsafəni
- pərçim çubuxunun diametrini

332 ...

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin dartılmağa hazırlanması zamanı əmələ gələn dartılma qüvvəsini təyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = \frac{F}{\delta(t-d)}$

Ifadəsində δ nəyi xarakterizə edir?

- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- ox boyu qüvvəni
- pərçimin en kəsiyinin sahəsini
- pərçim çubuxunun diametrini
- iki pərçim arasındakı məsafəni

333

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin dartılmağa hazırlanması zamanı əmələ gələn dartılma qüvvəsini təyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = \frac{F}{\delta(t-d)}$

Ifadəsində t nəyi xarakterizə edir?

- birləşdirilən hissələrin qalınlığı
- ox boyu qüvvəni
- iki pərçim arasındakı məsafəni
- pərçim çubuxunun diametrini
- pərçimin en kəsiyinin sahəsini

334 ..

Pərçim birləşməsində birləşdirilən hissələrin dartılmağa hazırlanması zamanı əmələ gələn dartılma qüvvəsini təyin etmək üçün yazılmış $\tau_k = \frac{F}{\delta(t-d)}$

Ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- ox boyu qüvvəni
- iki pərçim arasındakı məsafəni
- pərçim çubuxunun diametrini
- pərçimin en kəsiyinin sahəsini
- birləşdirilən hissələrin qalınlığı

335 pres birləşməsində birləşməyə ox boyu qüvvə təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau_{pdl} > F$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir?

- ox boyu qüvvəni
- təzyiqdər
- sürtünmə qüvvəsini
- diametri

11.05.2016

uzunluğu

336 pres birləşməsinə birləşməyə ox boyu qüvvə təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau p \pi d l > F$ ifadəsində t nəyi xarakterizə edir?

- təzyiqdır
- uzunluğu
- diametri
- sürtünmə qüvvəsini
- ox boyu qüvvəni

337 pres birləşməsinə birləşməyə ox boyu qüvvə təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau p \pi d l > F$ ifadəsində p nəyi xarakterizə edir?

- təzyiqdır
- sürtünmə qüvvəsini
- ox boyu qüvvəni
- uzunluğu
- diametri

338 pres birləşməsinə birləşməyə ox boyu qüvvə təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau p \pi d l > F$ ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- diametri
- ox boyu qüvvəni
- təzyiqdır
- sürtünmə qüvvəsini
- uzunluğu

339 ..pres birləşməsinə birləşməyə ox boyu qüvvə təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau p \pi d l > F$ ifadəsində l nəyi xarakterizə edir?

- ox boyu qüvvəni
- sürtünmə qüvvəsini
- təzyiqdır
- diametri
- uzunluğu

340 ..

pres birləşməsinə birləşməyə burucu moment təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau p \pi d^2 l / 2 \geq T$

ifadəsində T nəyi xarakterizə edir ?

- burma momenti
- təzyiqi
- sürtünmə əmsalını
- diametri
- uzunluğu

341

pres birləşməsinə birləşməyə burucu moment təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau p \pi d^2 l / 2 \geq T$

ifadəsində t nəyi xarakterizə edir ?

- diametri
- sürtünmə əmsalını
- burma momenti
- təzyiqi
- uzunluğu

342 ...

pres birləşməsinə birləşməyə burucu moment təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau p \pi d^2 l / 2 \geq T$

ifadəsində p nəyi xarakterizə edir ?

- uzunluğu
- burma momenti
- sürtünmə əmsalını
- təzyiqi
- diametri

343 ..

pres birləşməsinə birləşməyə burucu moment təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau p \pi d^2 l / 2 \geq T$

ifadəsində d nəyi xarakterizə edir ?

- sürtünmə əmsalını
- burma momenti
- diametri
- təzyiqi
- uzunluğu

344 ...

pres birləşməsinə birləşməyə burucu moment təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau \pi d^2 l / 2 \geq T$

ifadəsində l nəyi xarakterizə edir ?

- sürtünmə əmsalını
- burma momenti
- uzunluğu
- diametri
- təzyiqi

345 ..

pres birləşməsinə birləşməyə eyni zamanda həm ox boyu , həm də burma momenti təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau \pi d l > \sqrt{F^2 + F_1^2}$ ifadəsində t nəyi xarakterizə edir ?

- təzyiqi
- sürtünmə əmsalını
- uzunluğu
- diametri
- sabit ədədi

346 ..

pres birləşməsinə birləşməyə eyni zamanda həm ox boyu , həm də burma momenti təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau \pi d l > \sqrt{F^2 + F_1^2}$ ifadəsində p nəyi xarakterizə edir ?

- uzunluğu
- sürtünmə əmsalını
- təzyiqi
- sabit ədədi
- diametri

347 ..

pres birləşməsinə birləşməyə eyni zamanda həm ox boyu , həm də burma momenti təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau \pi d l > \sqrt{F^2 + F_1^2}$ ifadəsində π nəyi xarakterizə edir ?

- sürtünmə əmsalını
- uzunluğu
- diametri
- sabit ədədi
- təzyiqi

348 ...

pres birləşməsinə birləşməyə eyni zamanda həm ox boyu , həm də burma momenti təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau \pi d l > \sqrt{F^2 + F_1^2}$ ifadəsində d nəyi xarakterizə edir ?

- uzunluğu
- sabit ədədi
- təzyiqi
- sürtünmə əmsalını
- diametri

349 ..

pres birləşməsinə birləşməyə eyni zamanda həm ox boyu , həm də burma momenti təsir etdikdə möhkəmlik şərti üçün yazılmış $\tau \pi d l > \sqrt{F^2 + F_1^2}$ ifadəsində l nəyi xarakterizə edir ?

- sürtünmə əmsalını
- sabit ədədi
- diametri
- uzunluğu
- təzyiqi

350 ..

pres birləşməsinə təzyiqli hesabı müşahidə arasındakı asılılıq üçün yazılmış $P = \delta_h / d \left(\frac{c_1}{E_1} + \frac{c_2}{E_2} \right) 10^3$ ifadəsində

δ_h nəyi xarakterizə edir?

11.05.2016

- valın materialının elastiklik modulu
- oymağın materialının elastiklik modulu
- hesabi müşahidəni
- diametr
- əmsəldir

351

pres birləşməsində təzyiqli hesabi müşahidə arasındakı asılılıq üçün yazılmış $P = \delta_h / d \left(\frac{C_1}{E_1} + \frac{C_2}{E_2} \right) 10^3$ ifadəsində

d nəyi xarakterizə edir?

- diametr
- hesabi müşahidəni
- oymağın materialının elastiklik modulu
- valın materialının elastiklik modulu
- əmsəldir

352 ...

pres birləşməsində təzyiqli hesabi müşahidə arasındakı asılılıq üçün yazılmış $P = \delta_h / d \left(\frac{C_1}{E_1} + \frac{C_2}{E_2} \right) 10^3$ ifadəsində

C_1 nəyi xarakterizə edir?

- hesabi müşahidəni
- diametr
- valın materialının elastiklik modulu
- əmsəldir
- oymağın materialının elastiklik modulu

353 ..

pres birləşməsində təzyiqli hesabi müşahidə arasındakı asılılıq üçün yazılmış $P = \delta_h / d \left(\frac{C_1}{E_1} + \frac{C_2}{E_2} \right) 10^3$ ifadəsində

E_1 nəyi xarakterizə edir?

- valın materialının elastiklik modulu
- əmsəldir
- diametr
- hesabi müşahidəni
- oymağın materialının elastiklik modulu

354 ..

pres birləşməsində təzyiqli hesabi müşahidə arasındakı asılılıq üçün yazılmış $P = \delta_h / d \left(\frac{C_1}{E_1} + \frac{C_2}{E_2} \right) 10^3$ ifadəsində

E_1 nəyi xarakterizə edir?

- oymağın materialının elastiklik modulu
- hesabi müşahidəni
- diametr
- əmsəldir
- valın materialının elastiklik modulu

355 ...

pres birləşməsində təzyiqli hesabi müşahidə arasındakı asılılıq üçün yazılmış $P = \delta_h / d \left(\frac{C_1}{E_1} + \frac{C_2}{E_2} \right) 10^3$ ifadəsində

E_2 nəyi xarakterizə edir?

- diametr
- hesabi müşahidəni
- oymağın materialının elastiklik modulu
- valın materialının elastiklik modulu
- əmsəldir

356 ..

Civin möhkəmliyə hesablanması üçün yazılmış möhkəmlik şərti $\tau_{kəs} = 4F / \pi d^2$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir?

- civin en kəsik sahəsi
- hissələrə təsir edən ox boyu qüvvə

11.05.2016

- cıvların sayı
- sabit ədəd
- cıvin diametri

357 ...

Cıvin möhkəmliyə hesablanması üçün yazılmış möhkəmlik şərti $\tau_{kəs} = 4F / z\pi d^2$ ifadəsində z nəyi xarakterizə edir?

- cıvin en kəsik sahəsi
- hissələrə təsir edən ox boyu qüvvə
- cıvların sayı
- sabit ədəd
- cıvin diametri

358 ...

Cıvin möhkəmliyə hesablanması üçün yazılmış möhkəmlik şərti $\tau_{kəs} = 4F / z\pi d^2$ ifadəsində π nəyi xarakterizə edir?

- cıvların sayı
- cıvin en kəsik sahəsi
- cıvin diametri
- sabit ədəd
- hissələrə təsir edən ox boyu qüvvə

359 ...

Cıvin möhkəmliyə hesablanması üçün yazılmış möhkəmlik şərti $\tau_{kəs} = 4F / z\pi d^2$ ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- cıvin en kəsik sahəsi
- cıvların sayı
- sabit ədəd
- hissələrə təsir edən ox boyu qüvvə
- cıvin diametri

360 ...

civ birləşməsində cıvin diametrini təyin etmək üçün yazılmış

$d = \sqrt{\frac{4F}{\pi z[\tau]_k}}$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir?

- hissələrə təsir edən ox boyu qüvvə
- cıvin en kəsik sahəsi
- kəsilmələrə buraxıla bilən toxunan gərginlik
- cıvların sayı
- sabit ədəd

361 ...

civ birləşməsində cıvin diametrini təyin etmək üçün yazılmış

$d = \sqrt{\frac{4F}{\pi z[\tau]_k}}$ ifadəsində π nəyi xarakterizə edir?

- hissələrə təsir edən ox boyu qüvvə
- cıvların sayı
- cıvin en kəsik sahəsi
- kəsilmələrə buraxıla bilən toxunan gərginlik
- sabit ədəd

362 ...

civ birləşməsində cıvin diametrini təyin etmək üçün yazılmış

$d = \sqrt{\frac{4F}{\pi z[\tau]_k}}$ ifadəsində z nəyi xarakterizə edir?

- kəsilmələrə buraxıla bilən toxunan gərginlik
- hissələrə təsir edən ox boyu qüvvə
- sabit ədəd
- cıvların sayı
- cıvin en kəsik sahəsi

363 ...

civ birləşməsində civin diametrini təyin etmək üçün yazılmış

$$d = \sqrt{\frac{4F}{\pi z[\tau]_k}}$$
 ifadəsində $[\tau]_k$ nəyi xarakterizə edir?

- kəsilmələrə buraxıla bilən toxunan gərginlik
- sabit ədəd
- hissələrə təsir edən ox boyu qüvvə
- civlərin sayı
- civin en kəsik sahəsi

364 ...

Civ iki kəsik üzrə kəsilməyə işlədikdə civin diametrini tapmaq üçün yazılmış $d = \sqrt{\frac{2F}{\pi z[\tau]_k}}$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir?

- civin en kəsiyinin sahəsi
- hissələrə təsir edən ox boyu qüvvə
- civlərin sayı
- sabit ədəd
- buraxıla bilən toxunan gərginlik

365 ..

Civ iki kəsik üzrə kəsilməyə işlədikdə civin diametrini tapmaq üçün yazılmış $d = \sqrt{\frac{2F}{\pi z[\tau]_k}}$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir?

- buraxıla bilən toxunan gərginlik
- civin en kəsiyinin sahəsi
- hissələrə təsir edən ox boyu qüvvə
- sabit ədəd
- civlərin sayı

366 ..

Civ iki kəsik üzrə kəsilməyə işlədikdə civin diametrini tapmaq üçün yazılmış $d = \sqrt{\frac{2F}{\pi z[\tau]_k}}$ ifadəsində π nəyi xarakterizə edir?

- sabit ədəd
- hissələrə təsir edən ox boyu qüvvə
- civin en kəsiyinin sahəsi
- buraxıla bilən toxunan gərginlik
- civlərin sayı

367 ..

Civ iki kəsik üzrə kəsilməyə işlədikdə civin diametrini tapmaq üçün yazılmış $d = \sqrt{\frac{2F}{\pi z[\tau]_k}}$ ifadəsində z nəyi xarakterizə edir?

- hissələrə təsir edən ox boyu qüvvə
- civin en kəsiyinin sahəsi
- buraxıla bilən toxunan gərginlik
- civlərin sayı
- sabit ədəd

368 ...

Civ iki kəsik üzrə kəsilməyə işlədikdə civin diametrini tapmaq üçün yazılmış $d = \sqrt{\frac{2F}{\pi z[\tau]_k}}$ ifadəsində $[\tau]_k$ nəyi xarakterizə edir?

- civin en kəsiyinin sahəsi
- buraxıla bilən toxunan gərginlik
- hissələrə təsir edən ox boyu qüvvə
- sabit ədəd
- civlərin sayı

369 ...

Civ birləşməsi burucu moment ötürdükdə kəsilmədə möhkəmlik sərfi tapmaq üçün yazılmış $\tau_k = \frac{2F}{\pi d^2} \leq [\tau]_k$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir?

11.05.2016

- çevrəvi qüvvəni
- kəsilmədə buraxıla bilən gərginlik
- en kəsik sahəsi
- civin diametri
- sabit ədəd

370 ..

Civ birləşməsi burucu moment ötürdükdə kəsilmədə möhkəmlik sərfi tapmaq üçün yazılmış $\tau_k = 2F / \pi d^2 \leq [\tau]_k$ ifadəsində π nəyi xarakterizə edir?

- en kəsik sahəsi
- çevrəvi qüvvəni
- kəsilmədə buraxıla bilən gərginlik
- sabit ədəd
- civin diametri

371 ..

Civ birləşməsi burucu moment ötürdükdə kəsilmədə möhkəmlik sərfi tapmaq üçün yazılmış $\tau_k = 2F / \pi d^2 \leq [\tau]_k$ ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- en kəsik sahəsi
- civin diametri
- sabit ədəd
- kəsilmədə buraxıla bilən gərginlik
- çevrəvi qüvvəni

372 ...

Civ birləşməsi burucu moment ötürdükdə kəsilmədə möhkəmlik sərfi tapmaq üçün yazılmış $\tau_k = 2F / \pi d^2 \leq [\tau]_k$ ifadəsində $[\tau]_k$ nəyi xarakterizə edir?

- en kəsik sahəsi
- çevrəvi qüvvəni
- civin diametri
- sabit ədəd
- kəsilmədə buraxıla bilən gərginlik

373 ...

Civ birləşməsi burucu moment ötürdükdə civin diametrini təyin etmək üçün yazılmış $d = \sqrt{\frac{4T}{\pi d_e [\tau]_k}}$ ifadəsində T nəyi xarakterizə edir?

- buraxıla biləntoxunan gərginlik
- burma momenti
- sabit ədədi
- valin diametri
- en kəsik sahəsi

374 ..

Civ birləşməsi burucu moment ötürdükdə civin diametrini təyin etmək üçün yazılmış $d = \sqrt{\frac{4T}{\pi d_e [\tau]_k}}$ ifadəsində π nəyi xarakterizə edir?

- burma momenti
- sabit ədədi
- valin diametri
- buraxıla biləntoxunan gərginlik
- en kəsik sahəsi

375 Qasnaq hansı ötürmənin hissəsidir?

- dişli çarx
- Qayış
- pərcin
- sonsuz vint
- Zəncir

376 ...

Civ birləşməsi burucu moment ötürdükdəcivin diametrini təyin etmək üçün yazılmış $d = \sqrt{\frac{4T}{\pi d_e [\tau]_k}}$ ifadəsində d_e nəyi xarakterizə edir?

- en kəşik sahəsi
- burma momenti
- sabit ədədi
- valın diametri
- buraxıla biləntoxunan gərginlik

377 ..

Civ birləşməsi burucu moment ötürdükdəcivin diametrini təyin etmək üçün yazılmış $d = \sqrt{\frac{4T}{\pi d_e [\tau]_k}}$ ifadəsində $[\tau]_k$ nəyi xarakterizə edir?

- burma momenti
- buraxıla bilən toxunan gərginlik
- en kəşik sahəsi
- valın diametri
- sabit ədədi

378 ...

Prosesli birləşmələrin hesablanması zamanı möhkəmlik sərfi üçün yazılan $T/0.2ld \leq [\tau]_{əz}$ ifadəsində T nəyi xarakterizə edir?

- görünən səthlərin uzunluğunu
- burma momenti
- en kəşik sahəsi
- əzilmədə buraxıla bilən gərginlik
- valın diametrini

379 ...

Prosesli birləşmələrin hesablanması zamanı möhkəmlik sərfi üçün yazılan $T/0.2ld \leq [\tau]_{əz}$ ifadəsində l nəyi xarakterizə edir?

- en kəşik sahəsi
- burma momenti
- görünən səthlərin uzunluğunu
- valın diametrini
- əzilmədə buraxıla bilən gərginlik

380 ..

Prosesli birləşmələrin hesablanması zamanı möhkəmlik sərfi üçün yazılan $T/0.2ld \leq [\tau]_{əz}$ ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- burma momenti
- əzilmədə buraxıla bilən gərginlik
- en kəşik sahəsi
- valın diametrini
- görünən səthlərin uzunluğunu

381 ...

Prosesli birləşmələrin hesablanması zamanı möhkəmlik sərfi üçün yazılan $T/0.2 \square d \leq [\tau]_{əz}$ ifadəsində $[\tau]_{əz}$ nəyi xarakterizə edir?

- burma momenti
- görünən səthlərin uzunluğunu
- valın diametrini
- əzilmədə buraxıla bilən gərginlik
- en kəşik sahəsi

382 ...

vint mexanizminin ötürmə ədədini təyin etmək üçün yazılmış $U = 2\pi l / P_n$ ifadəsində P_n nəyi xarakterizə edir ?

- en kəşik sahəsi
- Yivin gedişi

11.05.2016

- dəstəyin uzunluğu
- sabit ədəd
- burma momenti

383 ...

Vint mexanizminin ötürmə ədədini təyin etmək üçün yazılmış $U = 2\pi l / P_n$ ifadəsində l nəyi xarakterizə edir ?

- en kəsik sahəsi
- yivin gedişi
- dəstəyin uzunluğu
- sabit ədəd
- burma momenti

384 ..

Vint mexanizminin ötürmə ədədini təyin etmək üçün yazılmış $U = 2\pi l / P_n$ ifadəsində π nəyi xarakterizə edir ?

- en kəsik sahəsi
- yivin gedişi
- dəstəyin uzunluğu
- sabit ədəd
- burma momenti

385 ...

Vint və qayka arasında orta təzyiqli təyin etmək üçün yazılmış $P_{or} = F / \pi d_2 H_1 z$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir ?

- qaykada yivin vidələrinin sayı
- təsir edən ox boyu qüvvəni
- sabit ədədi
- yivin orta diametri
- yivin profilinin işçi hündürlüyü

386 ...

Vint və qayka arasında orta təzyiqli təyin etmək üçün yazılmış $P_{or} = F / \pi d_2 H_1 z$ ifadəsində π nəyi xarakterizə edir ?

- qaykada yivin vidələrinin sayı
- təsir edən ox boyu qüvvəni
- sabit ədədi
- yivin orta diametri
- yivin profilinin işçi hündürlüyü

387 ...

Vint və qayka arasında orta təzyiqli təyin etmək üçün yazılmış $P_{or} = F / \pi d_2 H_1 z$ ifadəsində d_2 nəyi xarakterizə edir ?

- qaykada yivin vidələrinin sayı
- təsir edən ox boyu qüvvəni
- sabit ədədi
- yivin orta diametri
- yivin profilinin işçi hündürlüyü

388 ...

Vint və qayka arasında orta təzyiqli təyin etmək üçün yazılmış $P_{or} = F / \pi d_2 H_1 z$ ifadəsində H_1 nəyi xarakterizə edir ?

- qaykada yivin vidələrinin sayı
- təsir edən ox boyu qüvvəni
- sabit ədədi
- yivin orta diametri
- yivin profilinin işçi hündürlüyü

389 ...

Vint və qayka arasında orta təzyiqli təyin etmək üçün yazılmış $P_{or} = F / \pi d_2 H_1 z$ ifadəsində z nəyi xarakterizə edir ?

- qaykada yivin vidələrinin sayı
- təsir edən ox boyu qüvvəni
- sabit ədədi

11.05.2016

- yivin orta diametri
- yivin profilinin işçi hündürlüyü

390 ...

yiv və qayka ötürməsində yivin orta diametrini təyin etmək üçün yazılmış $d_2 = \sqrt{\frac{F}{\pi\varphi_H\varphi_nZ[P]}}$ ifadəsində F nəyi xarakterizə edir ?

- buraxıla bilən təzyiq
- təsir edən ox boyu qüvvəni
- sabit ədədi
- qaykanın hündürlüyünün əmsalını
- yivin profilinin işçi hündürlüyü

391 ..

yiv və qayka ötürməsində yivin orta diametrini təyin etmək üçün yazılmış $d_2 = \sqrt{\frac{F}{\pi\varphi_H\varphi_nZ[P]}}$ ifadəsində π nəyi xarakterizə edir ?

- buraxıla bilən təzyiq
- təsir edən ox boyu qüvvəni
- sabit ədədi
- qaykanın hündürlüyünün əmsalını
- yivin profilinin işçi hündürlüyü

392 ..

yiv və qayka ötürməsində yivin orta diametrini təyin etmək üçün yazılmış $d_2 = \sqrt{\frac{F}{\pi\varphi_H\varphi_nZ[P]}}$ ifadəsində φ_H nəyi xarakterizə edir ?

- buraxıla bilən təzyiq
- təsir edən ox boyu qüvvəni
- sabit ədədi
- qaykanın hündürlüyünün əmsalını
- yivin profilinin işçi hündürlüyü

393 ...

yiv və qayka ötürməsində yivin orta diametrini təyin etmək üçün yazılmış $d_2 = \sqrt{\frac{F}{\pi\varphi_H\varphi_nZ[P]}}$ ifadəsində φ_n nəyi xarakterizə edir ?

- buraxıla bilən təzyiq
- təsir edən ox boyu qüvvəni
- sabit ədədi
- qaykanın hündürlüyünün əmsalını
- yivin profilinin işçi hündürlüyü

394 ...

yiv və qayka ötürməsində yivin orta diametrini təyin etmək üçün yazılmış $d_2 = \sqrt{\frac{F}{\pi\varphi_H\varphi_nZ[P]}}$ ifadəsində $[P]$ nəyi xarakterizə edir ?

- buraxıla bilən təzyiq
- təsir edən ox boyu qüvvəni
- sabit ədədi
- qaykanın hündürlüyünün əmsalını
- yivin profilinin işçi hündürlüyü

395 ...

val yalnız burulmaya işlədikdə möhkəmlik sərfi üçün yazılmış $\tau_l = T/0.2d^3 \leq [\tau_l]$ ifadəsində T nəyi xarakterizə edir ?

- ətalət momentini
- burma momenti
- valın çıxış ucunun diametrini
- burulmada buraxıla bilən gərginlik
- en kəsiyinin sahəsini

396 ...

val yalnız burulmaya işlədikdə möhkəmlik sərfi üçün yazılmış $\tau_l = T/0.2d^3 \leq [\tau_l]$ ifadəsində d nəyi xarakterizə edir ?

- ətalət momentini
- burma momenti
- valın çıxış ucunun diametrini
- burulmada buraxıla bilən gərginlik
- en kəsiyinin sahəsini

397 ...

val yalnız burulmaya işlədikdə möhkəmlik sərfi üçün yazılmış $\tau_l = T/0.2d^3 \leq [\tau_l]$ ifadəsində $[\tau_l]$ nəyi xarakterizə edir ?

- ətalət momentini
- burma momenti
- valın çıxış ucunun diametrini
- burulmada buraxıla bilən gərginlik
- en kəsiyinin sahəsini

398 Martensit polada əsas hansı xassə verir?

- Döyülmə qabiliyyətini azaldır
- Plastikliyini artırır
- Bərkliyini
- Plastikliyini azaldır
- Döyülmə qabiliyyətini artırır

399 Legirlənmiş poladla karbonlu poladın fərqi nədir?

- Legirlənmiş poladda azot çoxdur
- Legirlənmiş poladda kükürd çoxdur
- Legirlənmiş poladda oksigen çoxdur
- Legirlənmiş poladda xüsusi legirleyici elementlər olur
- Legirlənmiş poladda karbon çoxdur

400 Ledeburit nədir?

- Qurğuşunla sümənin mexniki rəşığı
- Karbonun -də bərk məhlulu
- Karbonun Fe-a-də bərk məhlulu
- Dəmirlə karbonun kimyəvi birləşməsi
- Austenitlə sementitin mexaniki

401 Termomexaniki emalda hansı əməliyyatlar eyni vaxtda aparılır?

- Əritmə və soyutma
- Əymə və burma
- Presləmə və çəkmə
- Ştamlama və qaynaq
- Yayma və termiki emal

402 Yüksək legirlənmiş poladlarda legirleyici elementlərin miqdarı neçə % olur?

- 10%-dən çox
- 0,1%
- 2%
- 3%
- 5%

403 Qaz qaynağında qazları hansı alət ilə yandırır?

- Kəsici
- Qazyandırma
- Farsunka ilə
- Spirt lampası ilə
- Alışqan ilə

404 Neçə növ fəza qəfəsi vardır?

- 8
- 9
- 10
- 5
- 7

405 Metalın kristallaşması nə deməkdir?

- Maye haldan bərk hala keçməsi
- Əriməsi
- Axması
- Buxarlanması
- Möhkəmliyi

406 Poladı nədən alırlar?

- Çuqundan
- Filizdən
- Boksitdən
- Karbiddən

407 Qaz qaynağında yanıcı qazları hansı yanıcı qazla yandırırılar?

- Karbon qazı ilə
- Oksigenlə
- Dəm qazı
- Hidrogen

408 Qaz qaynağında ən çox hansı yanıcı qaz işlədilir?

- Hidrogen
- Generator
- Asetilen
- Dəm qazı
- Təbii qaz

409 Nöqtəv qaynaq hansı qaynaq növünə aiddir?

- Əl ilə qövs
- Flüs altı elektrik qövs
- Elektrik kontakt
- Dəmirçi
- Soyuq

410 Fea –nın fəza qəfəsi hansıdır?

- Heksaqonal
- Rombiq
- Həcmi mərkəzləşdirilmiş kub
- Üzləri mərkəzləşdirilmiş kub
- Tetraqonal

411 Çuqun hansı filizdən alınır?

- Maqnezium filizindən
- Mis filizindən
- Alüminium filizindən
- Dəmir filizindən
- Titan filizindən

412 Ferritlə sementitin mexaniki qarşığı nədir?

- Evtektika
- Perlit
- Austenit
- Martensit
- Ledeburit

413 Perlit nədir?

- Təzyiqlə emal növü
- Kimyəvi birləşmə
- Bərk məhlul
- Mexaniki qatışıq
- Maye metal

414 Tezəriyən metallara hansı metal aiddir?

- Dəmir
- Volfram
- Titan
- Alüminium
- Qalay

415 Tökmə modeli nə üçündür?

- Metalı əymək üçün
- Qəlibdə töküük forma və ölçüsündə boşluq yaratmaq üçün
- Metalı əritmək üçün
- Metalı yaymaq üçün
- Metalı ştamlamaq üçün

416 Tökmə istehsalatında məmulatı necə alırlar?

- Metli sıxmaqla
- Metalı döyməklə
- Metalı əyməklə
- Maye metalı qəlibə tökməklə
- Metalı burmaqla

417 Əl ilə elektrik qövs qaynağında cərəyan şiddəti maksimum nə qədər ola bilər?

- 750A

11.05.2016

- 100A
- 150A
- 350A
- 600A

418 Elektrik qövs qaynağı ilə metakı necə birləşdirirlər?

- Partlayışla
- Təzyiqlə
- Əritməklə
- Əyməklə
- Burmaqla

419 Texnikada ən çox işlənən qeyri-metal material hansıdır?

- Ebonit
- Plastik kütlələr
- Şüşə
- Ağac
- Rezin

420 Əl ilə elektrik qövs qaynağını 1-ci dəfə kim təklif edib?

- Paton
- İvanov
- Məmmədov
- Slavyanov
- Benardos

421 Qanaq elektrodu nədir?

- Qəlib
- bucaqlıq
- Armatür
- Səthinə subaq çəkilmiş məfil
- Val

422 Çuqun boruları hansı üsul ilə alırlar?

- Çəkmə üsulu ilə
- Sərbəst döyməklə
- Qəlibə tökmək üsulu ilə
- Yayma ilə
- Presləmə ilə

423 Dəyişən cərəyanla qaynaqda cərəyan mənbəyi nədir?

- daxili mühərriki
- Düzləndirici
- Çevrici
- Qanaq transformatoru
- Cərəyan geeratoru

424 Yayma prosesi metalın hansı emal üsuluna aiddir?

- Termomexaniki emala
- Tökmə istehsalatına
- Təzyiqlə emala
- Termiki emala
- Kimqəvi termiki emala

425 Metallar neçə qrupa bölünür?

- bölünmür
- 3
- 4
- 2
- 5

426 Misin ərimə temperaturu nə qədərdir?

- 6560C
- 10000C
- 10830C
- 12000C
- 15000C

427 Ferrit nədir?

- Silisiumlə karbonun kimyəvi birləşməsi
- Karbonun Fe-a də bərk məhlulu
- Karbonun -də bərk məhlulu
- Karbonun da bərk məhlulu
- Dəmir ilə karbonun kimyəvi birləşməsi

428 Austenit nədir?

- Dəmir ilə karbonun mexaniki qatışı
- Karbonun Fe-a də ifrat doymuş bərk məhlulu

- Karbonun da bərk məhlulu
- Karbonun -də bərk məhlulu
- Dəmir ilə karbonun kimyəvi birləşməsi

429 Martensit nədir?

- Karbonun dəmirə mexaniki qarışığı
- Karbonun -də bərk məhlulu
- Dəmir ilə karbonun kimyəvi birləşməsi
- Karbonun Fe-a-də ifrat doymuş bərk məhlulu
- Karbonun -da bərk məhlulu

430 Yaxşı qaynaqlanan poladlarda karbon ekvivalent nə qədər olmalıdır?

- 0,45%
- 0,15%-ə qədər
- 0,25-ə qədər
- 0,75%-ə qədər
- 0,50%

431 Kimyəvi-termiki emal nədir?

- Metali qızdırıb səthini başqa elementlərlə zənginləşdirmək
- Metali qızdırıb-soyutmaqla emal
- Metali soyutmaqla emal
- Metali əritməklə emal
- Metali təzyiqlə emal

432 Adi boz çuqunlarda qrafitin forması necədir?

- Lövəvari
- Kürəvari
- İynəvari
- Pambıqvari
- Dördbucaqlı

433 Termiki emal metalın əsas hansı xassələrini dəyişir?

- Sıxlığını
- Kimyəvi
- Elektrik
- Fiziki
- Mexaniki

434 Polad 45-də nə qədər karbon var?

- 0,3%
- 1,2%
- 1,0%
- 0,7%
- 0,45%

435 Martensit polada əsas hansı xassə verir?

- Döyülmə qabiliyyətini azaldır
- Plastikliyini artırır
- Plastikliyini azaldır
- Bərkliyini
- Döyülmə qabiliyyətini artırır

436 Legirlənmiş poladla karbonlu poladın fərqi nədir?

- Legirlənmiş poladda xüsusi legirləyici elementlər olur
- Legirlənmiş poladda karbon çoxdur
- Legirlənmiş poladda kükürd çoxdur
- Legirlənmiş poladda azot çoxdur
- Legirlənmiş poladda oksigen çoxdur

437 Ledeburit nədir?

- Qurğuşunla sümənin mexniki rəşiği
- Dəmirə karbonun kimyəvi birləşməsi
- Karbonun -də bərk məhlulu
- Karbonun Fe-a-də bərk məhlulu
- Austenitlə sementitin mexaniki

438 Döylən çuqunlarda qrafitin forması necədir?

- Kilkə şəkilli (pambıqvari)
- Lövəvari
- Kürəvari
- Üçbucaq
- Dördbucaq

439 Yüksəkmöhkəmlikli çuqunlarda qrafitin forması necədir?

- Konusvari
- İynəvari
- Lövəvari

11.05.2016

- Kürəvari
 Silindirik

440 Konstruksiya poladları necə təsnif olunur

- Yüksək plastiklik və elastikliyinə görə
 Parlaqlığına, bərkliyinə və özlülüyünə görə
 Tərkibinə, keyfiyyətinə, tətbiq sahəsinə görə, oksigenləşdirmə dərəcəsinə, strukturuna və möhkəmliyinə görə
 Möhkəmliyinə görə
 Xüsusi fiziki xassələrinə görə

441 Poladda hansı daimi qatışıqlar xeyirli hesab olunur?

- P, S, qazlar
 Si, Mn, P, S
 P, qazlar, Mn
 Si, S, Mn
 Mn, Si

442 Valların hansı hissəsi sapfa adlanır.

- detalların ox boyu istiqamətdə yerdəyişməsinin qarşısını alan çıxıntısı
 yastıq oturan hissəsi
 dişli çarx oturan hissəsi
 işgil açılan hissəsi
 mufta ilə birləşən hissəsi

443 Termomexaniki emalda hansı əməliyyatlar eyni vaxtda aparılır?

- Əymə və burma
 Əritmə və soyutma
 Yayma və termiki emal
 Ştamlama və qaynaq
 Presləmə və çəkmə

444 Yüksək legirlənmiş poladlarda legirlyici elementlərin miqdarı neçə % olur?

- 10%-dən çox
 0,1%
 2%
 3%
 5%

445 Qaz qaynağında qazları hansı alət ilə yandırırılar?

- Alışqan ilə
 Kəsici
 Qazyadınlarla
 Farsunka ilə
 Spirt lampası ilə

446 Neçə növ fəza qəfəsi vardır?

- 10
 7
 5
 3
 8

447 Metalın kristallaşması nə deməkdir?

- Möhkəmliyi
 Əriməsi
 Axması
 Buxarlanması
 Maye haldan bərk hala keçməsi

448 Poladı nədən alırlar?

- Karbiddən
 Çuqundan
 Filizdən
 Boksitdən
 Xalkorindən

449 Bürünc hansı metalların ərintisidir?

- Nikel ilə koboltin
 Dəmir ilə nikelin
 Qurğuşunla qalayın
 Mis ilə sinkin
 Qızıl ilə gümüşün

450 Qaz qaynağında yanıcı qazları hansı yanıcı qazla yandırırılar?

- Dəm qazı
 Oksigenlə
 Hidrogen
 Karbon qazı ilə

Ammiakla

451 Qaz qaynağında ən çox hansı yanıcı qaz işlədilir?

- Təbii qaz
 Hidrogen
 Dəm qazı
 Asetilen
 Generator

452 Nöqtəv qaynaq hansı qaynaq növünə aiddir?

- Elektrik kontakt
 Əl ilə qövs
 Flüs altı elektrik qövs
 Soyuq
 Dəmirçi

453 Fea –nın fəza qəfəsi hansıdır?

- Rombiq
 Həcmi mərkəzləşdirilmiş kub
 Üzləri mərkəzləşdirilmiş kub
 Tetraqonal
 Heksaqonal

454 Çuqun hansı filizdən alınır?

- Maqnezium filizindən
 Mis filizindən
 Alüminium filizindən
 Dəmir filizindən
 Titan filizindən

455 Ferritlə sementitin mexaniki qarışığı nədir?

- Evtektika
 Perlit
 Austenit
 Martensit
 Ledeburit

456 Perlit nədir?

- Bərk məhlul
 Mexaniki qatışıq
 Maye metal
 Təzyiqlə emal növü
 Kimyəvi birləşmə

457 Tezəriyən metallara hansı metal aiddir?

- Dəmir
 Volftram
 Titan
 Alüminium
 Qalay

458 Tökmə modeli nə üçündür?

- Metalı ştamplamaq üçün
 Qəlibdə töküük forma və ölçüsündə boşluq yaratmaq üçün
 Metalı əritmək üçün
 Metalı yaymaq üçün
 Metalı əymək üçün

459 Tökmə istehsalatında məmulatı necə alırlar?

- Metli sıxmaqla
 Metalı döyməklə
 Metalı əyməklə
 Maye metalı qəlibə tökməklə
 Metalı burmaqla

460 Əl ilə elektrik qövs qaynağında cərəyan şiddəti maksimum nə qədər ola bilər?

- 750A
 100A
 150A
 350A
 600A

461 Elektrik qövs qaynağı ilə metakı necə birləşdirirlər?

- Partlayışla
 Təzyiqlə
 Əritməklə
 Əyməklə
 Burmaqla

462 Texnikada ən çox işlənən qeyri-metal material hansıdır?

- Ebonit
- Plastik kütlələr
- Şüşə
- Ağac
- Rezin

463 Əl ilə elektrik qövs qaynağını 1-ci dəfə kim təklif edib?

- Paton
- İvanov
- Məmmədov
- Slavyanov
- Benardos

464 Qaynaq elektrodu nədir?

- Qəlib
- Bucaqlıq
- Amatur
- Səthinə subaq çəkilməmiş məftil
- Val

465 Çuqun boruları hansı üsul ilə alırlar?

- Çəkmə üsulu ilə
- Sərbəst döyməklə
- Qəlbə tökmək üsulu ilə
- Yayma ilə
- Presləmə ilə

466 Dəyişən cərəyanla qaynaqda cərəyan mənbəyi nədir?

- Qanaq transformatoru
- Çevrici
- Düzəldirici
- daxili mühərriki
- Cərəyan geeratoru

467 Yayma prosesi metalın hansı emal üsuluna aiddir?

- Kimyəvi termiki emala
- Tökmə istehsalatına
- Termiki emala
- Termomexaniki emala
- Təzyiqlə emala

468 Misin ərimə temperaturu nə qədərdir?

- 6560C
- 10000C
- 10830C
- 12000C
- 15000C

469 Ferrit nədir?

- Silisiumlə karbonun kimyəvi birləşməsi
- Karbonun -də bərk məhlulu
- Karbonun Fe-a-də bərk məhlulu
- Karbonun da bərk məhlulu
- Dəmir ilə karbonun kimyəvi birləşməsi

470 Austenit nədir?

- Karbonun da bərk məhlulu
- Karbonun Fe-a-də ifrat doymuş bərk məhlulu
- Dəmir ilə karbonun mexaniki qarışığı
- Dəmir ilə karbonun kimyəvi birləşməsi
- Karbonun -də bərk məhlulu

471 Martensit nədir?

- Karbonun -da bərk məhlulu
- Karbonun -də bərk məhlulu
- Dəmir ilə karbonun kimyəvi birləşməsi
- Karbonun Fe-a-də ifrat doymuş bərk məhlulu
- Karbonun dəmirlə mexaniki qarışığı

472 Kimyəvi-termiki emal nədir?

- Metalı qızdırıb səthini başqa elementlərlə zənginləşdirmək
- Metalı qızdırıb-soyutmaqla emal
- Metalı soyutmaqla emal
- Metalı əritməklə emal
- Metalı təzyiqlə emal

473 Adi boz çuqunlarda qrafitin forması necədir?

11.05.2016

- Pambıqvari
- Dördbucaqlı
- Lövəvari
- Kürəvari
- İynəvari

474 Yumruq mexanizmlərində aparılan bənd yellənmə hərəkət edirsə o, necə adlanır.

- sürgü qolu
- itələyici
- mancanaq
- sürüngəc
- dirsək

475 Yumruq mexanizmlərində aparılan bənd irəli geri hərəkət edirsə o, necə adlanır.

- dirsək
- sürgü qolu
- sürüngəc
- mancanaq
- itələyici

476 İki və daha çox sərbəstlik dərəcəsinə malik olan sotelitli dişli mexanizmlər necə adlanır

- dişli lingli mexanizmlər
- sürətlər qutusu
- differensial
- planetar
- tərənməz oxlu dişli mexanizmlər

477 Bir sərbəstlik dərəcəsinə malik olan sotelitli dişli mexanizmlər necə adlanır

- differensial
- sürətlər qutusu
- dişli lingli mexanizmlər
- tərənməz oxlu dişli mexanizmlər
- planetar

478 Dişli çarxların həndəsi ölçülərinə təyin etmək üçün ən əsas verilən aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur

- dişlərin qalınlığı
- bölücü çevrənin diametri.
- modul
- dişin addımı
- mərkəzlərarası məsafə

479 Mexanizmlərin sintezi neçə mərhələdən ibarətdir.

- bir
- iki
- beş
- dörd
- üç

480 sıx strukturlu abraziv alətlərlə nə vaxt istifadə olunur ?

- tablanmış poladların pardağlanmasında
- özlü metalların pardağlanmasında
- yastı üzlərin pardağlanmasında
- yumşaq metalların pardağlanmasında
- təmiz üzlərin və fasonlu üzlərin pardağlanmasında

481 maşın hissələrinin bu və ya digər kriteriyə görə hesablama neçə üsulla aparılır ?

- 2
- 4
- 6
- 5
- 1

482 maşın hissələrinin iş qabiliyyətini xarakterizə edən möhkəmlik , sərtlik , dayanıqlılıq , yeyilməyə və titrəməyə davamlılıq və s. göstəriciləri necə adlanır ?

- məhsuldarlıq kriteriləri
- kompleks kriteriləri
- əsas kriteriləri
- köməkçi kriteriləri
- layihələndirmək üçün əsas göstəricilər

483 hazır konstruksiyanın texniki şərtləri ödəyib ödəməyəcəyi yoxlanılması necə adlanır ?

- yoxlama hesablaması
- istisna hesablaması
- texnoloji hesablama
- konstruktor hesablaması
- layihə hesablaması

484 Brusun en kəsiyinin sahəsi F normal qüvvə N məlüm olduqda brusun en kəsiyində əmələ gələn gərginlik hansı düsturla hesablanır

- ..

$$\sigma = \frac{N^2}{F}$$

$$\sigma = \frac{N^2}{F^2}$$

$$\sigma = \frac{N}{F^3}$$

 ...

$$\sigma = \frac{N}{F^2}$$

 .

$$\sigma = \frac{N}{F}$$

485 Brusun en kəsiyinin sahəsi F, materialın buraxıla bilən gərginliyi $[\sigma]$ məlum olduqda en kəsikdə alınan normal qüvvə hansı dusturla təyin edilir

$$N = F^3[\sigma]$$

 .

$$N = F^2[\sigma]$$

 ..

$$N = F[\sigma]$$

 ...

$$N = F^2[\sigma]^2$$

$$N = F[\sigma]^2$$

486 Açılmış deşikləri emalında və onlara düzgün formanı vermək üçün istifadə olunur?

 Zenker

 Burğu

 Rayber

 Frez

 Kəski

487 Düzyonuş (iskənə) dəzgahları aiddir?

 6-cı qrupa

 7-ci qrupa

 5-ci qrupa

 1-ci qrupa

 3-cü qrupa

488 Frez dəzgahları aiddir?

 6-cı qrupa

 8-ci qrupa

 9-cu qrupa

 1-ci qrupa

 2-ci qrupa

489 Soyuq ştamplama üsulu ilə asanlıqla deformasiya?

 Çuqun

 Alüminium

 Polad

 Latun

 Mis

490 Kəsmə rejimini xarakterizə edən parametrlərini göstərin?

 Kəsmə sürəti, kəsmə dərinliyi, veriş və kəsilən qatın en kəsiyi.

 Kəsmə dərinliyi, kəskinin növü və materialı

 Veriş, kəskinin materialı və növü.

 Kəsmə dərinliyi və emal payı

 Kəsmə sürəti, kəskinin forması və pəstahın materialı

491 Səth qatının keyfiyyətinə hansı üsullarla nəzərət olunur?

 Mikroskopun köməyiylə mikrobərkliyi ölçmək, Rentgen üsulu, səthi gərginliklərin və deformasiya olunmuş qatı təyini üçün qatın çıxarılması mikroçatlar öyrənmək üçün maqnit və lazer defektoskoplardan.

 Müqayisə və lazer defektoskopiya üsulu.

 Səthi üzrə hərəkət edən karadaşın sərfi.

11.05.2016

- Müqayisə və sıxılmış havanın sərfi.
- Profiloqraf və profilometr.

492 Səthin həndəsi keyfiyyət parametrlərini dolaylı ölçmədə hansı üsullardan istifadə edilir?

- Sıxılmış havanın sərfi, səth üzrə hərəkət edən karadaşın sərfi üsulu.
- Profiloqraf,profilometr və , müqayisə üsulu
- Müqayisə və ultrasəs üsulu
- Defektoskopiya və səth qatının çıxarılması
- Sıxılmış havanın sərfi və profilometr üsulu

493 Səthin həndəsi keyfiyyət parametrlərini birbaşa ölçmədə hansı üsullardan istifadə edilir?

- Təzyiq altında hava üfünmə və ultrasəs üsulu
- Profiloqraf, mikroskop, müqayisə üsulu
- Mikroskop, Rentgen, defektoskopiya üsulu
- Müqayisə,səth qatının çıxarılması
- Defektoskopiya ultrasəs,maqritoskop üsulu

494 L/H >1000 olduqda nahamarlılıq necə adlanır?

- Təmizlik.
- Forma xətası
- Kələ-kötürlük.
- Dalgavarilik.
- Kiçik forma xətası.

495 L/H < 40 olduqda nahamarlılıq necə adlanır?

- Forma xətası
- İri forma xətası.
- Xırda forma xətası.
- Dalgavarilik
- Kələ-kötürlük.

496 L/H 40÷1000 olduqda nahamarlılıq necə adlanır?

- Xırda forma xətası.
- Dalgavarilik
- Kələ-kötürlük.
- Forma xətası.
- Orta forma xətası.

497 Həm müsbət ,həm də mənfi sapmaların mütləq qiymətlərindən kiçiyi necə adlanır?

- Əsas sapma.
- Dinamik sapma.
- Mütləq sapma.
- Nisbi sapma.
- Orta sapma.

498 Meydana çıxması heç bir qanuna tabe olmayan və baxılan dəstdəki müxtəlif hissələrə müxtəlif qiymətlərlə təsir edən xəta adlanır?

- Statik xəta.
- Təsadüfi xəta.
- Dinamik xəta.
- Dəimi xəta.
- Qanunauyğun dəyişən xəta.

499 Təsiri baxılan dəstdəki hər emal olunan (ölçülən) hissədən hissəyə müəyyən qanunauyğunluqla dəyişən xəta adlanır?

- Dinamik xəta
- Sistematik daimi xəta.
- Təsadüfi xəta.
- Sistematik qanunauyğun dəyişən xəta.
- Statik xəta.

500 Baxılan (emal edilən) dəstdəki bütün hissələrə təsiri qiymət və istiqamətcə sabit xəta

- Sistematik daimi xəta.
- Statik xəta.
- Dinamik xəta.
- Sistematik qanuna uyğun dəyişən xəta.
- Təsadüfi xəta.

501 Hədd ölçüləri nəyi göstərir?

- Yol verilən ən böyük və ən kiçik ölçülərinin cəminin orta qiymətidir.
- Yol verilən ən böyük və ən kiçik ölçüləridir.
- Yol verilən ən böyük ölçüsüdür
- Yol verilən ən kiçik ölçüsüdür.
- Ən böyük ölçüdən böyük ən kiçik ölçüdən kiçik ölçüləridir.

502 Kəsmə ilə emal prosesində məqsəd nədir?

- Pəstahın ölçülərini kiçiltmək
- Yonmaqla tələb olunan forma və ölçüyə çatdırmaq
- Pəstahın səthini təmizləmək
- Pəstahın ölçülərini dəyişmək

11.05.2016

- Pəstahın formasını dəyişmək

503 Mexaniki emal prosesində pəstahdan yonqar şəklində kəsilən metal qatına nə deyilir ?

- Artıq metal payı
 Mexaniki emal payı
 Zədəli metal qatı
 Ehtiyat payı
 Həcmə azalmasını əvəz edən metal payı

504 Mexaniki emal prosesində soyuducu – yağlayıcı mayelərin rolu nədən ibarətdir ?

- Alətlərin yeyilməsi azalır, kəsmə qüvvələri kiçilir və emal edilmiş üryn keyfiyyəti yaxşılaşır.
 Səthin kələ-kötürlüyü azalır
 Səthin strukturu dəyişilir
 Mexaniki xassələri azalır
 Səthi bərkliyi yüksəlir

505 Bərklik hansı ümumi xassəyə aiddir ?

- Fiziki
 Təzyiqlə emal
 Mexaniki
 Texnoloji
 Kimyəvi

506 Sərbəst döymə əməliyyatları hansılardır?

- Uc-uca qaynaq
 Qramlaşdırmaq
 Üyütmək
 Təzyiqlə altında tökmək
 Oturma və əymə

507 Tökmə istehsalatında məmulatı necə alırlar?

- Maye metalı qəlibə tökməklə
 Metalı döyməklə
 Metalı sıxmaqla
 Metalı əyməklə
 Metalı burmaqla

508 Korbonun allotropik şəkil dəyişməsi hansılardır?

- Kömür, amtrasit
 Antrosit, karbürizator
 Qrafit, almaz
 Qrafit, daş kömür
 Kömür, daş kömür

509 Maşın nəyə deyilir?

- cisimləri çevirən qurğulara
 Təcili çevirən qurğulara
 Sürəti çevirən qurğulara
 Mexaniki hərəkət edərək materialı, enerjini və informasiyanı çevirən qurğulara
 Qüvvələri çevirən qurğulara

510 Mexanizmin kinematik analizində hansı məsələyə baxılır?

- Vəziyyətlər məsələsinə
 Sürətlər məsələsinə
 Qüvvələr məsələsinə
 Yerdəyişmələrə
 Təcillər məsələsinə

511 Fırlanan bəndin B nöqtəsinin dayaq A-ya nəzərən nisbi sürəti necə istiqamətlənir?

- Bəndə mail
 Bəndə kor bucaq təşkil edir
 Bəndə perpendikulyar
 Bəndə iti bucaq təşkil edir
 Bəndə paralel

512 Sürtünmə qüvvəsi necə yönəlir?

- Hərəkətə perpendikulyar
 Reaksiya qüvvəsi istiqamətində
 Hərəkət verici qüvvə istiqamətində
 Nisbi hərəkətin əksinə
 Bəndə perpendikulyar istiqamətində

513 Ətalət qüvvəsi hansı hərəkətdə meydana çıxır?

- Təcili hərəkətdə
 Düzxətli hərəkətdə
 Sabit sürətli hərəkətdə
 Təcilsiz hərəkətdə
 Bərabərsürətli düzxətli hərəkətdə

514 İrəliləmə cütlərində cismə təsir edən əvəzləyici Q qüvvəsi sürtünmə konusunun daxilindən keçərsə necə hərəkət edir?

- Müntəzəm
- Artan sürətlə
- Sükunətdə olar
- Qeyri müntəzəm
- Təcillə

515 Mexanizm nəyə deyilir?

- Mexaniki hərəkəti çevirən qurğulara
- İki bəndin birləşməsindən ibarət sistemə
- Struktur qurğulardan ibarət sistemə
- Kinematik cütləri birləşdirən qurğulara
- Bəndləri birləşdirən qurğulara

516 Fəzada bəndin neçə sərbəstlik dərəcəsi var?

- Altı sərbəstlik dərəcəsi
- Səkkiz sərbəstlik dərəcəsi
- Beş sərbəstlik dərəcəsi
- On iki sərbəstlik dərəcəsi
- İki sərbəstlik dərəcəsi

517 Planetar mexanizmlərdə oxu tərpənən çarx necə adlanır?

- Bəndlərin ortasında
- dirsək bəndində
- Giriş bəndlərində
- Çıxış bəndlərində
- Kinematik cütlərdə

518 Normal dişli çarxlarda dişin tam hündürlüyü nəyə bərabərdir?

- 2,5 m
- 2m
- 2,25m
- 3m

519 . Bənd nəyə deyilir?

- İki mexanizmin birləşməsinə
- Bir detala və ya bir-birilə tərpənməz birləşən bir neçə detala
- İki cismin hərəkətli birləşməsinə
- cisimlərin hərəkətli birləşməsinə
- Açıq kinematik silsiləyə

520 Hərəkətedirici qüvvə necə yönəlir?

- Hərəkətin əksinə
- Hərəkət istiqamətilə kor bucaq təşkil edir
- Hərəkət istiqamətinə perpendikulyardır
- Şimaldan cənuba doğru
- Hərəkət istiqamətində

521 Hərəkətedirici qüvvə necə yönəlir?

- Hərəkət istiqamətinə perpendikulyardır
- Şimaldan cənuba doğru
- Hərəkət istiqamətində
- Hərəkətin əksinə
- Hərəkət istiqamətilə kor bucaq təşkil edir

522 İrəliləmə kinematik cütdə reaksiya qüvvəsinin hansı parametri məlumdur?

- Qiyməti
- Tətbiq nöqtəsi
- İstiqaməti və qiyməti
- İstiqaməti
- Həm tətbiq nöqtəsi həm də istiqaməti

523 Fırlanma cütlərində əvəzləyici R reaksiya qüvvəsi sürtünmə dairəsinə toxunan olarsa val necə hərəkət edir?

- İrəliləyə
- Yellənər
- Sükunətdə olar
- Təcillə
- Müntəzəm

524 Bölgü çevrəsi üzrə iki qonşu diş arasındakı məsafəyə nə deyilir?

- Dişlərin qalınlığı
- Dişlərin sayı
- Dişlərin addımı
- Dişin modulu
- Dişlər arasındakı boşluq

525 Dişli çarx ötürmələrinin ardıcıl birləşməsində ümumi ötürmə nisbəti nəyə bərabərdir?

11.05.2016

- Ayrı-ayrı pillələrin ötürmə nisbətləri nisbətində
- Ayrı-ayrı pillələrin ötürmə nisbətləri hasilinə
- Ayrı-ayrı pillələrin ötürmə nisbətləri cəmi
- Ayrı-ayrı pillələrin ötürmə nisbətləri fərqi
- Çarxların dişləri sayı hasilinə

526 Təzyiq bucağının 900-yə tamamlayan bucağa nə bucağı deyilir?

- Təzyiq
- Ötürmə
- Profil
- Faza
- İlişmə

527 Fırlanan bəndin c nöqtəsinin dayaq D-yə nəzərən xətti sürəti necə istiqamətlənir?

- Bəndə paralel
- Bəndə mail
- Bəndlə iti bucaq təşkil edir
- Bəndlə kor bucaq təşkil edir
- Bəndə perpendikulyar

528 Fırlanma kinematik cütündə yaranan reaksiya qüvvəsinin hansı parametri məlumdur

- İstiqaməti və qiyməti
- İstiqamət və tətbiq nöqtəsi
- Qiyməti
- İstiqaməti
- Tətbiq nöqtəsi

529 Nazim çarx nəyə xidmət edir?

- Maşının yüklənməsinə
- Qeyri müntəzəmliyin azaldılmasına
- Qeyri müntəzəmliyin artırılmasına
- Maşının sürətlənməsinə
- Maşının dayandırılmasına

530 Dişli ilişmədə çarxların bir-birinə nəzərən sürüşmədən diyirlənən çevrələri necə adlanır?

- Təpə
- Əsas
- Bölgü
- Başlanğıc
- Dib

531 Mexanizmin hərəkət tənliyini inteqrallamaqda məqsəd nədir?

- Çıxış bəndinin sürətinin tapılması
- Giriş bəndinin hərəkət qanununun tapılması
- Reaksiya qüvvəsinin təyini
- Sürtünmə məsələsi həll olunur
- Mexanizmə təsir edən qüvvələr tapılır

532 Müqavimət qüvvəsi necə yönəlir?

- Hərəkətin əksinə
- cənubdan şimala doğru
- Hərəkətə perpendikulyar
- Hərəkətlə iti bucaq təşkil edir
- Hərəkət istiqamətində

533 Dişin evolvent profilinə çəkilən normal çarxın hansı çevrəsinə toxunan olacaq?

- Başlanğıc
- Bölgü
- Təpə
- Əsas
- Dib

534 Dişli çarxlarda standart modula uyğun gələn çevrə hansıdır?

- Əsas
- Bölgü
- Başlanğıc
- Təpə
- Dib

535 Sürüşmə sürtünmə qüvvəsi bunların hansından aslıdır?

- Elastiki qüvvədən
- Ətalət qüvvəsindən
- Normal reaksiyadan
- Hərəkətverici qüvvədən
- Səthlərin toxunma sahəsindən

536 İrəliləmə cütlərində cismə təsir edən əvəzləyici Q qüvvəsi sürtünmə konusunun doğranı boyunca yönəlsə cisim necə hərəkət edər?

- Yeyinləşən sürətlə

11.05.2016

- Sükunətdə olar
- Təcillə
- Müntəzəm
- Yavaşlayan çürətlə

537 Yumruqlu mexanizmlərdə itələyiciyə ötürülən qüvvə ilə onun tətbiq nöqtəsinin sürət vektoru arasındakı bucağa nə bucağı deyilir?

- Profil
- Ötürmə
- Təzyiq
- İlişmə
- Faza

538 Sürüşmə sürtünmə qüvvəsi bunların hansından aslıdır?

- Elastik qüvvədən
- Normal reaksiya qüvvəsindən
- Ətalət qüvvəsindən
- Hərəkətverici qüvvədən
- Səthlərin toxunma sahəsindən

539 Bəndin ətalət momenti $J_S=0,12 \text{ kq m}^2$, bucaq təcili . Bəndin ətalət qüvvəsi momenti nə qədərdir?

- 0,024Nm
- 24 Nm
- 2,4Nm
- 0,24Nm
- 240Nm

540 Planetar mexanizmlərdə xarici dişli mərkəzi çarxa nə çarxı deyilir?

- Diferensial
- Dəyazq
- Satelit
- Gəzdirici
- Günəş

541 Planetar mexanizmlərdə qonşu satelitlərin müntəzəm quraşdırılması şərti necə adlanır?

- Aralıq
- Ötürmə
- Qonşuluq
- Yığım
- Eyni oxluluq

542 Mexanizmlərdə ötürülən qüvvə ilə onun tətbiq nöqtəsinin sürət vektoru arasındakı bucağa nə bucağı deyilir?

- Təzyiq
- Örtmə
- İlişmə
- Ötürmə
- Sürüşmə

543 İşəsalma rejimində sürət necə dəyişir?

- Sürət artıb-azalır
- Sabitləşir
- Sürət azalır
- Sürət artır
- Sürət rəqsi dəyişir

544 Tormoz rejimində sürət necə dəyişir?

- Sürət artıb-azalır
- Sürət artır
- Sürət azalır
- Sürət sabitləşir
- Sürət rəqsi dəyişir

545 B nöqtəsinə A-ya nəzərən nisbi $V_{BA}=3,2 \text{ m/san}$. Bəndin uzunluğu $l_{AB}=0,4 \text{ m}$. Bəndin bucaq sürətini tapın?

- 8 1/S.
- 12 1/S
- 8 1/S
- 6 1/S
- 10 1/S

546 Giriş bəndinə tarazlayıcı qüvvə nə üçün tətbiq olunur?

- Müqavimət qüvvəsini tapmaq üçün
- Təsir edən qüvvələri tarazlaşdırmaq üçün
- Reaksiya qüvvəsini tapmaq məqsədilə
- Sürtünmə qüvvəsini tapmaq məqsədilə
- Ətalət qüvvəsini tapmaq üçün

547 Dişin evolvent profilinin istənilən nöqtəsinin əyrilik mərkəzi çarxın hansı çevrəsinin üzərində olacaq?

- Başlanğıc
- Bölgü

11.05.2016

- Təpə
 Əsas
 Dib

548 Diyirlənən sürtünmə əmsalı $k=0,002\text{mm}$, normal reaksiya $N=850\text{N}$, momentini hesablamalı

- 8,6Nm
 1,7 Nm
 3,4Nm
 2,0Nm
 2,2Nm

549 Fırlanma kinematik cütündə sürtünmə dairəsinin radiusu $p=0,002\text{mm}$, ümumi reaksiya qüvvəsi 480N-dur. Sürtünmə momentini hesablamalı?

- 0,6Nm
 0,96 Nm
 1,2Nm
 4,2Nm
 0,80Nm

550 Şəkildə göstərilən mexanizmin b bəndi necə hərəkət edir?

- Yəllənir
 Mürəkkəb hərəkət edir
 Düzxətli hərəkət edir
 Hərəkət etmir
 Fırlanma Hərəkət edir

551 Verilmiş sxeminə əsasən mexanizmin xassələrinin tədqiqinə nə deyilir?

- mexanizmin dinamikası.
 mexanizmin sintezi;
 mexanizmin analizi;
 mexanizmin kinematikası;
 mexanizmin strukturu

552 Verilmiş xassələrə görə mexanizmin sxeminin layihələndirilməsinə nə deyilir

- mexanizmin dinamikası.
 mexanizmin sintezi;
 mexanizmin analizi;
 mexanizmin kinematikası
 mexanizmin strukturu;

553 İstehsalat işi görmək məqsədi ilə mexaniki hərəkət edən qurğulara nə deyilir?

- kinematik cüt;
 kinematik silsilə;
 kinematik birləşmə.
 mexanizm;
 maşın;

554 İstənilən başqa növ enerjini mexaniki enerjiyə çevirən maşına nə deyilir

- texnoloji maşın;
 nəqliyyat maşını;
 mühərrik maşını
 generator maşını;
 informasiya maşını.

555 Materialların vəziyyətini dəyişən maşına nə deyilir?

- informasiya maşını.
 nəqliyyat maşını;
 texnoloji maşın
 mühərrik maşını;
 generator maşını;

556 Mexaniki enerjini digər istənilən enerjiyə çevirən maşına nə deyilir?

- informasiya maşını.
 nəqliyyat maşını;
 texnoloji maşın
 mühərrik maşını;
 generator maşını;

557 Materialın formasını, ölçülərini və halını dəyişən maşına nə deyilir?

- mühərrik maşını;
 nəqliyyat maşını;
 generator maşını;
 informasiya maşını.
 texnoloji maşın;

558 Bir neçə bərk cismin verilmiş hərəkətini digər cismlərin tələb edilən hərəkətinə çevirən cisimlər sistemində nə deyilir?

- kinematik birləşmə.
 mexanizm;
 maşın;

11.05.2016

- kinematik cüt;
- kinematik silsilə;

559 Hərəkəti verilən bəndə nə deyilir?

- aparan bənd.
- çıxış bəndi;
- aparılan bənd;
- başlanğıc bənd;
- giriş bəndi;

560 Tələb olunan qanunla hərəkət edən bəndə nə deyilir?

- başlanğıc bənd;
- giriş bəndi;
- aparan bənd.
- çıxış bəndi;
- aparılan bənd;

561 Lingli mexanizmin, dayağa nəzərən tam dövr edə bilən bəndinə nə deyilir?

- kulis.
- dirsək
- mancanaq;
- sürüncək;
- hərəkətqolu;

562 Lingli mexanizmin, dayağa irəliləmə cütü ilə birləşdirilmiş bəndinə nə deyilir?

- hərəkətqolu
- dirsək;
- mancanaq;
- sürüncək;
- kulis.

563 Lingli mexanizmin, sürüncək üçün yönəldici olan tərpnən bəndinə nə deyilir?

- kulis..
- dirsək
- mancanaq
- sürüncək;
- hərəkətqolu;

564 Lingli mexanizmin, dayağa nəzərən tam dövr edə bilməyən bəndinə nə deyilir?

- kulis
- dirsək;
- mancanaq
- sürüncək;
- hərəkətqolu;

565 İki toxunan bəndin nisbi hərəkətinə imkan verən birləşməsinə nə deyilir?

- kinematik cüt;
- kinematik silsilə;
- kinematik birləşmə
- mexanizm;
- maşın;

566 Bir-birinə kinematik cütlər vasitəsi ilə birləşdirilmiş bəndlər sisteminə nə deyilir?

- kinematik birləşmə.
- mexanizm;
- maşın;
- kinematik cüt;
- kinematik silsilə;

567 Bir cüt diş ilişmədə olan zaman çarxların dönmə bucağına nə deyilir?

- ilişmə bucağı.
- faza bucağı;
- örtmə bucağı;
- təzyiq bucağı
- ötürmə bucağı

568 Dişli çarx ilişməsində mərkəzlərarası məsafənin dəyişməsi nəyin dəyişməsinə səbəb olur?

- ötürmə nisbətinin.
- modulun;
- dişlərin addımının;
- bölgü çevrəsi üzrə dişlərin qalınlığının;
- ilişmə bucağının

569 Dişli çarx ilişməsində mərkəzlərarası məsafənin dəyişməsi hansı çevrələrin yerinin dəyişməsinə səbəb olur?

- başlanğıc
- əsas
- bölgü
- təpə

dib

570 Sıfır" dişli çarx ilişməsində başlanğıç çevrələri onların hansı çevrələri ilə üst-üstə düşür?

- dib
 heç biri ilə
 əsas
 bölgü
 təpə

571 Silindrik dişli çarx ilişməsində P ilişmə qütbü ilə üst-üstə düşən nöqtələrinin həndəsi yerinə nə deyilir?

- əsas çevrə.
 təpə çevrəsi;
 dib çevrəsi
 başlanğıç çevrəsi;
 bölgü çevrəsi;

572 İlişmədə olan silindrik dişli çarxların nisbi hərəkətindəki sentroidlərinə nə çevrəsi deyilir?

- əsas
 bölgü
 başlanğıç
 təpə
 dib

573 İlişmədə olan çarxların toxunan və bir-birinin üzəri ilə sürüşmədən diyirlənən çevrələrinə nə deyilir?

- təpə çevrəsi;
 dib çevrəsi;
 bölgü çevrəsi;
 əsas çevrə.
 başlanğıç çevrəsi

574 Göstərilən dişli çarxlardan hansı "mənfi" çarxdır? $m = 10$ mm; s – dişlərin bölgü çevrəsi üzrə qalınlığıdır.

- $s = 17$ mm.
 $s = 15,7$ mm
 $s = 16$ mm;
 $s = 14,5$ mm;
 $s = 16,7$ mm;

575 Göstərilən dişli çarxlardan hansı "müsbət" çarxdır? mm; s – dişlərin bölgü çevrəsi üzrə qalınlığıdır.

- $s = 13,8$ mm.
 $s = 15,7$ mm;
 $s = 16,7$ mm
 $s = 15,5$ mm;
 $s = 14,5$ mm;

576 Dişli çarxlarda standart modula uyğun gələn çevrəyə nə deyilir?

- əsas çevrə.
 təpə çevrəsi;
 dib çevrəsi;
 başlanğıç çevrə
 bölgü çevrəsi

577 Dişli çarxın əsas parametri nədir?

- ilişmə bucağı.
 modul
 addım
 dişlər sayı;
 profil bucağı

578 Silindrik çarxın dişinin evolvent profilinin hər hansı nöqtəsinin əyrilik mərkəzi onun hansı çevrəsi üzərində yerləşir?

- təpə
 əsas
 bölgü
 başlanğıç
 dib

579 Silindrik çarxın dişinin evolvent profilinə çəkilən normal onun hansı çevrəsinə toxunur?

- dib
 əsas
 bölgü
 başlanğıç
 təpə

580 Silindrik dişli çarxda dişlərin evolvent profilini hansı çevrə əmələ gətirir?

- başlanğıç
 təpə
 əsas
 dib
 bölgü

581 Tərpəmáz çevrəyə toxunan düz xətti sürüşmədən diyirlətsək onun nöqtələri hansı əyrini cızır?

- çevrə evolventi.
- çevrə
- epitsikloida
- hipotsikloida
- ellips

582 Fırlanma kinematik cütündə vala təsir edən əvəzləyici reaksiya qüvvəsi sürütmə dairəsinin xaricindən keçərsə val necə hərəkət edər?

- müntəzəm fırlanma;
- qeyri-müəyyən fırlanma
- yeyinləşən fırlanma;
- yavaşlayan fırlanma;
- sükunətdə olar.

583 Fırlanma kinematik cütündə vala təsir edən əvəzləyici reaksiya qüvvəsi sürütmə dairəsinin daxilindən keçərsə val necə hərəkət edər?

- sükunətdə olar.
- qeyri-müəyyən fırlanma
- müntəzəm fırlanma;
- yeyinləşən fırlanma;
- yavaşlayan fırlanma;

584 Fırlanma kinematik cütündə vala təsir edən əvəzləyici reaksiya qüvvəsi sürütmə dairəsinə toxunarsa val necə hərəkət edər?

- sükunətdə olar.
- qeyri-müəyyən fırlanma
- müntəzəm fırlanma;
- yeyinləşən fırlanma;
- yavaşlayan fırlanma;

585 İrəliləmə kinematik cütlərində cismə təsir edən əvəzləyici qüvvə sürütmə konusunun xaricindən keçərsə o hansı vəziyyətdə olar?

- sükunətdə
- qeyri-müəyyən hərəkətdə
- yeyinləşən hərəkətdə;
- müntəzəm hərəkətdə;
- yavaşlayan hərəkətdə;

586 İrəliləmə kinematik cütlərində cismə təsir edən əvəzləyici qüvvə sürütmə konusunun daxilindən keçərsə o hansı vəziyyətdə olar? (İlkin vəziyyət – sükunətdir)

- sükunətdə
- qeyri-müəyyən hərəkətdə;
- müntəzəm hərəkətdə
- yavaşlayan hərəkətdə;
- yeyinləşən hərəkətdə;

587 İrəliləmə kinematik cütlərində cismə təsir edən əvəzləyici qüvvə sürütmə konusunun doğurarı boyunca yönəlsə o hansı vəziyyətdə olar? (İlkin vəziyyət – hərəkətdədir).

- sükunətdə
- qeyri-müəyyən hərəkətdə;
- müntəzəm hərəkətdə;
- yavaşlayan hərəkətdə;
- yeyinləşən hərəkətdə;

588 Sürüşmə sürütməsi nədən asılı deyil?

- səthlərin materiallarından;
- səthlərə təsir edən normal qüvvədən
- səthlərin ilkin kontakt müddətindən;
- səthlərin vəziyyətindən
- səthlərin sahəsindən;

589 Səthlər arasında eyni zamanda təmiz quru sürütmə ilə həddi sürütmə baş verərsə və birinci üstünlük təşkil edərsə hansı sürüşmə sürütməsi baş verir?

- sərhəd (həddi).
- mayeli;
- yarımmayeli;
- yarımquru;
- təmiz (xalis);

590 . Aralarında kifayət qədər yağlayıcı maye qatının olmasına baxmayaraq ayrı-ayrı çıxıntıları bilavasitə toxunan səthlər arasında hansı sürütmə baş verir?

- sərhəd (həddi)..
- mayeli;
- yarımmayeli;
- yarımquru
- təmiz (xalis);

591 Aralarında qalınlığı 1 mikrometr və daha az yağlayıcı maye qatı olan səthlər arasında hansı sürütmə baş verir?

- sərhəd (həddi)..
- mayeli
- yarımmayeli
- yarımquru
- təmiz (xalis);

592 Yağlayıcı maye qatı ilə tamamilə bir-birindən ayrılan səthlər arasında hansı sürüşmə sürtünməsi baş verir?

- sərhəd (həddi)..
- mayeli
- yarımmayeli
- yarımquru
- təmiz (xalis);

593 Kənar aşqarlardan tamamilə təmizlənmiş bilavasitə toxunan səthlər arasında hansı sürüşmə sürtünməsi baş verir?

- təmiz (xalis);
- sərhəd (həddi).
- mayeli;
- yarımmayeli
- yarımquru

594 İnanın fiziki və əqli əməyinin yüngülləşdirilməsi və ya əvəz edilməsi üçün mexaniki təsir göstərməklə material ,enerji və informasiya çevrilmələrinə yerinə yetirən gurgu necə adlanır?

- mexanizim
- maşın
- aparat
- aqrekat
- avadanlıq

595 Buxar maşınları və turbinlər maşınların hansı sinfinə aiddir

- Texnoloji
- Energetik
- İşçi
- İnformasiya
- Nəqliyyat

596 İşçi maşınları və əmək əşyaları hazırlanan sahəsi necə adlanır?

- maşınqayırma
- kənd təsərrüfatı
- kimya
- İstilik-energetika
- metalurgiya

597 Təbii cisimlərin hazır məmul halına qədər çevrilməsi prosesi necə adlanır?

- Texnoloji proses
- İstehsal prosesi
- Təbii proses
- İşçi proses
- Mexaniki proses

598 İstehsalatın işçi yerlərini birləşdirən və texniki birləşmiş vahid sahəsi necə adlanır?

- Zavod
- Sex
- Məntəqə
- İşçi yeri
- Şöbə

599 Quruluşu və ölçülərinə görə pəstahla detalın fərqli cəhəti nədən ibarətdir?

- Qətiyyət fərqlənir
- Əhəmiyyətli dərəcədə fərqlidir
- Əsla fərqlənmir
- Bəzən fərqlənir
- Nadir hallarda fərqlənir

600 Detailın hazırlanmasında emal payıverilir?

- Yalnız daxili səthlərinə
- Xarici emal olunan səthlərinə
- emal olunan bütün səthlərinə
- Silindrik dəşiklərin səthlərinə
- Emal olunan bəzi səthlərinə

601 Pəstahın çəkisi detalın çəkisinə nisbətən?

- Eynidir
- Çoxdur
- Azdır
- Düzgün cavab yoxdur
- İki dəfə çoxdur

602 Sökülməyən birləşməyə aid deyil?

- Bolt
- Qaynaq
- Yapışqan
- Pərçin
- Kontakt qaynaq

603 Plastik materialından detal hazırlanmasında yararlı olmayan prosesi göstərin?

- Döymə
- Mərkəzdən qaçma
- Təzyiq altında tökmə
- presləmə ilə tökmə
- həcmi presləmə

604 Tam qarşılıqla əvəz olunma hansı istehsal növündə istifadə olunması daha çox əlverişlidir?

- Maşın və cihazın hissələri qarşılıqlı əvəz olunmur
- İri seriyalı və kütləvi istehsal
- Fərdi istehsal
- Kiçik seriyalı istehsalda
- Orta seriyalı istehsalda

605 Qarşılıqlı Əvəz olunma əmsalı $K=1$ olarsa ,onda hansı qarşılıqlı əvəz olunma olar?

- Natamam
- Heç biri
- Daxili
- Xarici
- tam

606 Müsəidə hazırlanan hissənin hansı parametrlərini xarakterizə edir?

- Möhkəmliyini
- Tələb olunan dəqiqliyini
- İstehsal proqramını
- Etibarlılığını
- Uzunömürlüyünü

607 Örtü hesabı ölçü necə tapılır?

- Texnoloji ölçüsünün emal payına olan nisbətindən
- Həqiqi ölçülərinin üst-üstdə düşən ölçülərinin olan nisbətindən
- Həqiqi ölçülərin cəminin onların (ölçülərin) sayma bölünməsinə
- Nominal ölçülərin cəminin ölçülərin sayma nisbətindən
- Konstruktor ölçüsünün sığmasına olan nisbətindən

608 Bazalaşdırma nədir?

- Pəstahın seçilmiş koordinat sistemində tələb olunan vəziyyətə gətirilməsi
- Pəstahın kəsici alətə nisbətən tutduğu vəziyyəti
- Pəstahın tərtibatda yerləşdirilməsi
- Pəstahın altı sərbəstlik dərəcəsinə məhrum edilməsi
- Pəstahın mərkəzləşdirici oxlarda yerləşdirilməsi

609 Texnoloji keçid nədir?

- Texnoloji əməliyyatın tamamlanmış bir hissəsi olub texnoloji keçidin yerinə yetirilməsi üçün dəzgahın və insanın hərəkətləri
- Texnoloji əməliyyatın eyni bir səthlərin quruluşunun dəyişməyən sabit bir alətlə emal
- Pəstahın yerləşdirilməsi və kəsici alətin dəyişdirilməsi
- Pəstahın yenidən yerləşdirilməsi
- Pəstahda nisbətən kəsici alətin bir dəfəlik yerləşdirilməsi

610 Avtomatik dəzgahlardan ,avadanlıqları texnoloji prosesin əməliyyatları yerinə teririlmiş ardıcılıqlı üzrə yerləşdirilmiş və bir necə məhsulun olduqca böyük sayda istehsal olunan istehsal növü necə adlanır?

- Kiçik seriyalı
- Kütləvi
- Fərdi
- Seriyalı
- Orta seriyalı

611 Konstruksiya bazasındanistifadə edilir?

- Məhsulun ləğvəndirilməsində
- Maşın hissələrinin emalı zamanı baza olan üzvü ,eyni zamanda maşının içində onun başqa hissələrə nisbətən vəziyyətini müəyyən etmək üçün
- Keyfiyyətli detalın alınması üçün
- Pəstahın tərtibatda yerləşdirilməsi
- Pəstahın hazırlanmasında onun nisbi vəziyyətinin təyin etmək üçün

612 Kokildə tökmənin torpaq qəliblərə tökmədən fərqli cəhəti nədir?

- Metal daima metal qəliblərə tökülür
- Töküyün mürəkkəbliyi ilə
- Maye metalın temperaturlarının fərqli olması ilə
- Qəliblərin hazırlanma üsullarının fərqli olması ilə
- Tökmə üsulunun fərqli olması ilə

613 Baxılan dəstdəki hər emal olunan hissədən hissəyə müəyyən qanunauyğunluqla dəyişən xəta necə adlanır?

- Sazlama
- Kobud
- Təsadüf
- Yerləşdirmə
- Sistemik

614 Maye metala qalibə böyük sürət və yüksək təzyiq altında daxil olmaqla əlvan metallardan dəqiq ölçülü tökük alınma üsulu necə adlanır?

- Kokildə tökmə
- Təzyiq altında tökmə
- Torpaq qalibdə tökmə
- Əriyən modellər üzrə tökmə
- Qabıqlı qalibdə tökmə

615 Texnoloji bazanın rolu nədən ibarətdir?

- İlk texnoloji əməliyyatının yerinə yetirilməsində istifadə olunur
- Hissənin məmulatda vəziyyəti təmin edir
- Emal olunan pəstahın tələb edilmə vəziyyətini təmin edir
- Ölçünün dəqiq alınmasında istifadə olunur

616 Metalokeramik pəstahın istehsalında hansı üsuldən istifadə edilir?

- Kəsmə
- Ovuntu metallurjiya
- Yayma
- Tökmə
- Qaynaq

617 Emal olunmuş detalın keyfiyyətinə mənfi təsir göstərən faktorlardan lüzumsuz faktoru seçin?

- Qurğu və alətlərin sərtliyi
- Subyektiv faktor (fəhlənin aşıyağı səviyyəsi)
- Dəzgahın, alətin, qurğunun və köməkçi alətlərin qüsurları
- Ölçü vasitə və üsulların qüsurları
- Pəstahınq üsuru

618 Xarici silindrik şəklində olan pəstahlar emal etmək üçün dəzgahın tipini təyin edin?

- Pardağ
- Torna
- Frez
- Burğulama
- Düzyonuş

619 Pəstahda dəyişin açılmasında istifadə olunan kəsici alətin növünü seçin?

- Dartı
- Burğu
- Frez
- Rayber
- Zenger

620 Valın torna dəzgahında lazimi vəziyyətdə bağlamaq üçün istifadə edilən tərtibatın növünü seçin?

- Yöndədicilər
- Patron
- Sıxıcılar
- Maqnit döşəməsi
- Mərkəzləşdirici oxlar

621 Yüksək dəqiqliyi və kiçik səthi kələ-kötlürlüyü tələb olunmayan hallarda maşın hissəsinin hazırlanmasında axırıncı emal növü kimi hansı növ paradaqlamadan istifadə edilir?

- Kobud
- Təmiz
- Yarım təmiz
- Sürtmə
- Soyma

622 Dartma emal prosesinə uğradılması üçün açıq dəşiklərin hazırlanması hansı üsulla aparılır?

- Kəsiklə torna dəzgahında emal etməklə
- Burğulama zenkerləmə və ya içyonma
- Ucyonma
- Paradaqlama
- Frezləmə

623 Plastik deformasiya olunaraq xarici səthlərin emalında hansı üsuldən istifadə edilir?

- Döymə
- Diyirləmə
- Hamarlama
- Qaynaqlama
- Metallaşma

624 Dairəvi daxili paradaqlamada kəsmə rejimi necə dəyişir?

- Yastı paradaqlama rejimindən 3 dəfə azdır
- Kəsmə rejimi xarici paradaqlamaya nisbətən 1,5-2 dəfə az olur
- Xarici paradaqlama rejiminə nisbətən 1,5-2 dəfə çox olur
- Xarici paradaqlama rejimindən fərqlənmir

625 Yastı səthlərin emal etmə üsullarını göstərin?

- Frezləmə,ıçyonma,pardaqlama
- Frezləmə,düzyonma,iskənələmə,dartma
- Burğulama,ıçyonma
- Pardaqlama,yonma
- Sürtmə,burğulama

626 Kəsmə ilə emalı üsullarına nisbətən səthlərin diyirlənməsinin üstün cəhəti nədən ibarətdir?

- Gərginliyi azalır
- Məhsuldarlığı 10÷30 dəfə artırır,metaltullantısı azalır, möhkəmlik və yeyilmə davamlılığı artır
- Emal dəqiqliyi artır və kələ-kötürlüyü azalır
- Metal tullantısı azalır,səth qatının bərkliyi və yeyilməyə davamlığı artır
- İstismar göstəriciləri yüksəlir

627 Zenkerləmənin məqsədi nədən ibarətdir?

- Bütöv emalda dəşik açılması üçün
- Tökmə və döymədə olan kobud dəşikləri yanmtəmiz hala gətirilmiş və burğu ilə açılmış dəşikləri üçün tətbiq olunur
- Çox dəqiq və kələ-kötürlüyü az olan səthləri almaq üçündür
- Təmiz emaldan sonra səthin nahamarlığını azaltmaq üçündür
- Yüksək sıxlığa malik profillərin alınması üçün

628 Sürtmə nə üçün tətbiq edilir?

- Yüksək səthi sıxlığa malik profilləri almaq üçün
- Təmiz emaldan sonra səthin nahamarlığını azaltmaq üçün
- Yüksək dəqiqliyə və az kələ-kötürlüyə malik səthləri almaq üçün
- Yüksək dəqiqliyə malik dişli çarxalar almaq üçün
- Bütöv metalda dəşik açmaq üçün

629 Deşmə əməliyyatına ilə səciyyəli nədir?

- Dəşiklərin səthlərinin bərkliyini artırmaq üçün
- Bütöv metalda dəşik açılır
- Tökmə və ştamplamada olan kobud dəşikləri yanmtəmiz hala gətirir
- axılı slindrik üzlərə yüksək dəqiqlik və xüsusən kiçik kələ-kötürlük vermək üçün
- Yüksək səthi sıxlığa malik profilləri almaq üçün tətbiq olunur

630 Vərdələmə əməliyyatını xarakterizə edin?

- Səthini karroziyadan və yeyilmədən qoruyur
- Məmulun üzünün təmizliyi artır üzqatı möhkəmlənir və sıxlaşır
- Daxili və xarici slindrik üzləri kobud emal etmək üçün istifadə olunur
- Bütöv materialda dəşik açmaq üçün bir əməliyyatdır
- Kobud dəşikləri yanmtəmiz hala gətirmək üçün istifadə olunur

631 Yığma vahidi nədir?

- Əsas funksiyanı yerinə yetirməsində rol oynayan xüsusi məhsuldur
- Məhsulun tərkibində rol oynayan hissədir
- Məhsulun bir qismi olub iki və ya daha çox hissədən ibarət olan və müəssisədə hər hansı bir yığma əməliyyatının köməyi ilə birləşdirən və gələcəkdə vahid şəkildə istifadə olunan əşyaya deyilir
- Məhsulun tərkib hissəsidir
- Müəssisədə hazırlanan istehsal prosesinin əşyasıdır

632 Aşağıdakı birləşmələrdən hansı birləşmə sökülə bilən birləşmədir ?

- Yapışqan
- İşgil
- Lehin
- Qaynaq
- Parçın

633 Ümumi yığmanı xarakterizə edin ?

- Yığma vahidlərinin cəmidir
- Ayrı-ayrı hissələri , müəyyən texniki şərtləri uyğun bir surətdə birləşdirərək və ya maşın halına gətirmək prosesidir.
- Hazır məhsulun alınmasıdır.
- Məhsulu təşkil edən hissələrin birləşdirilməsidir.
- Texnoloji prosesin tamamlanmış bir hissəsidir.

634 Aşağıdakı göstərilən variantlardan fikrini düzgün ifadə olunanı seçin ?

- Tam qarşılıqlı əvəz olunma yığma metodundan adətən fərdi istehsal növündə istifadə edilir.
- Tam qarşılıqlı əvəz olunma yığma metodundan adətən küllü istehsal növündə istifadə edilir.
- Tam qarşılıqlı əvəz olunma yığma metodundan adətən iriseriyalı istehsal növündə istifadə edilir.
- Tam qarşılıqlı əvəz olunma yığma metodundan adətən dəqiq detallı hazırlanan küllü istehsal növündə istifadə edilir.
- Tam qarşılıqlı əvəz olunma yığma metodundan adətən istənilən istehsal növündə istifadə edilir.

635 Yangar nədir?

- Pəstahın səthindən çıxardan material qatının qalınlığıdır.
- Alətin pəstahdan ,materialdan çıxardığı deformasiya olunmuş material qırıntılarıdır.
- Səthi nahamarlığın hündürlüyüdür.
- Kəsici alətin pəstahdan müəyyən ölçüdə material çıxarmasıdır.
- Kələ-kötürlüyün dərinliyidir.

636 Maşınqayırmada kəsici alətin rolu nədən ibarətdir?

- Pəstahlarn materiallarının atomlar arası əlaqəsini yaratmaqda iştirak edir.
- Cisimlərin səthlərinin və ya digər həndəsi elementlərinin qarşılıqlı vəziyyətlərini qiymətləndirmək üçün istifadə edilir.
- Pəstahı dərgahda yerləşdirmək üçün istifadə edilən texniki vasitədir.
- Emal payını yangar halında çıxarmaqdır.
- Detalın səthinin keyfiyyət göstəricilərini təyin edilməsində əsas rol oynayır.

637 Tərtibat nədir ?

- Pəstahı dərgahda bazalaşdırmaq və bərkitmək üçün istifadə edilən texniki vasitədir.
- Plastik deformasiyaya uğratmaq üçün əsas texniki vasitədir.
- İstehsal olunan məhsulun tərkib hissəsidir.
- Pəstahlarn forma və ölçülərinin yangar çıxartmaqda emal prosesində iştirak etməyən texniki vasitədir
- Bir növ enerjini digər növ enerjiyə çevirən qurğudur.

638 Kəsmə prosesinin mahiyyəti nədən ibarətdir ?

- Məhsulun istehsalında köməkçi rolu oynayır.
- Kəsicilərin pəstahdan müəyyən ölçüdə material çıxarmasıdır
- Materialın fırlanan vallar arasında deformasiyaya uğratmaqla forma və ölçüsünü dəyişməkdir.
- Təzyiqlə emalın bir növüdür.
- Detalın daxili gərginliklərinin azadılmasının sadə növüdür.

639 Ölçü nədir ?

- Həcmi hesablamada riyazi əməldir.
- Mövcud hissənin səthinin malik olduğu ölçmənin nəticəsidir.
- İki həndəsi element-səth,xətt,nöqtə arasındakı ən qısa məsafədir
- Konstruksiyanın möhkəmliyə hesabatlarda alınan və qəbul edilən cizgiddə göstərilən ölçüdür.
- Yol verilən dəyişmə diapozonudur.

640 Sapma nədir ?

- Konstruktor tərəfindən vermiş,cizgiddə göstərilən ölçüdür .
- Ölçünün yol verilən dəyişmə diapozonudur.
- Ölçünün qəbul edilmiş nominal ölçüdə fərqi.
- Mövcud hissənin səthinin malik olduğu ölçmənin nəticəsi olan ölçüdür .
- Texnolog tərəfindən verilmiş, texnoloji sənədlərdə göstərilən və istehsal proseslərində istifadə edilən ölçüdür.

641 Müsəidə nədir

- Cəhhi nahamarlığını xarakterizə edən kəmiyyədir.
- Ölçünün yol verilən dəyişmə diapozonu , yəni , yuxarı və aşağı sapmaların fərqi.
- Ölçünün qəbul edilmiş nominal ölçüdə fərqi.
- Konstruktor tərəfindən verilmiş və cizgiddə göstərilən ölçüdür.
- Texnolog tərəfindən verilmiş və cizgiddə göstərilmiş ölçüdür

642 Məmul məhsul nədir ?

- Bir materialdan və heç bir yığma əməliyyatın tətbiq etmədən hazırlanan məhsuldur.
- Maşınqayırma müəssisində hazırladığı məhsuldur.
- Mexaniki emaldə pəstah və alətin dayanaqlı vəziyyətlərini və müvafiq nisbi hərəkətlərini təmin etmək üçün istifadə olunan istehsal vasitəsidir.
- Pəstahın səthindən çıxarılan material qatının qalınlığıdır.
- Maşın hissəni hazırlamaq üçün istifadə edilən ilkin istehsal əşyasıdır.

643 Əsas məmul köməkçi məmuldan fəqli cəhəti nədən ibarətdir ?

- Əsas məhsul köməkçi məhsula nisbətən baha başa gəlir.
- Müəssisə əsas məmulları tədarük (istismarçılara satılır) köməkçi məmul isə öz tələbatına ödəmək üçün nəzərdə tutulur.
- Məmullar ayrı-ayrı müəssisələrdə istehsal olunurlar.
- Əsas məhsulunda yüksək ixtisaslı işçilərin əməyindən istifadə edilir.
- Əsas məhsulların əmək tutumu çoxdur

644 Texniki emal nədir?

- Ölçü dəyişmələri aparılır.
- Pəstah və hissələrin materialında struktur dəyişmələri aparılır
- Forma və ölçü dəyişmələri aparılır.
- Səthində strukturdur və tərkib dəyişmələri aparılır.
- Forma dəyişmələri aparılır.

645 Maşınqayırma istehsal prosesi necə izah olunur ?

- Məhsulun istehsalı üçün tələb olunan xammal, material və yanmfabrikatla təmin olunmasıdır.
- Müəssisədə daxilində hər hansı məhsulun istehsalı ilə bağlı olan canlı və mexaniki hərəkətlərin cəmidir.
- Ancaq istehsal olunan cismin halını dəyişdirən və sonra müəyyən edən məqsədyönlü hərəkətlərin toplusudur.
- Bir iş yerində yerinə yetirilən təkrar olunan hərəkətlərin məcmusudur.
- İstehsal əşyasının halını dəyişdirilmir.

646 Texnoloji proses nədir ?

- Məhsul istehsalının texniki sənədlərinin hazırlanmasıdır.
- İstehsal prosesinin əsas hissəsi olub ancaq istehsal olunan əşyanın məhsula çevrilməsi üçün lazım olan işləri özündə cəmləyir.
- Məhsulun istehsalı ilə bağlı olan canlı və mexaniki hərəkətləri özündə cəmləyir.
- Bir iş yerində yerinə yetirilən təkrar olunan hərəkətlərin məcmusudur.
- İstehsal əşyasının xarakterizə edən parametrlərinin təyin etməkdir.

647 Metal nədir ?

- Bərk cisimdir.

11.05.2016

- Kimyəvi elementdir.
- Ağır maddədir.
- Metallik parlaqlığa malik,elektriki və istiliyi yaxşı keçirən, döyülə bilən bərk cisimdir.
- Dəmirdir

648 Metallar hansı əsas qruplara bölünürlər ?

- Qara , əlvan və nəcib metallar.
- Yüngül metallar,nadir metallar.
- Qara metallar,yüngül metallar.
- Qara metallar,nəcib metallar ,nadir metallar.
- Qara metallar,əlvan metallar.

649 Qara metallar hansı qruplara bölünürlər

- Dəmir qrupu metalları , nəcib metallar .
- Dəmir qrupu metallar, çətin əriyən metallar,uran metalları , nadir və qələvi torpaq metalları .
- Dəmir qrupu metalları ,uran metalları.
- Dəmir qrupu metalları, asan əriyən metallar.
- Dəmir qrupu metalları, nadir metallar.

650 Metallar qeyri-metallardan nə ilə fərqlənir ?

- Metallik parlaqlığına və plastiklik xassələrinə görə.
- Yüksək istilik və elektrik keçirməsinə görə .
- Yüksək plastiki və mexaniki xassələrinə görə.
- Plastiklik xassələrinə görə.
- Yüksək elektrik,istilik keçirmə,metallik parlaqlığına və plastiklik xassələrinə görə.

651 Metallarda xarici elektronların nüvə ilə əlaqəsi nədir

- Yoxdur
- Düzümsüzdür
- Düzümlüdür
- Möhkəmdir
- Möhkəm deyil

652 Dəmir , Kobalt , Nikelin daxil olduğu qrup hansıdır ?

- Dəmir
- Yüngül metal.
- Uran
- Nəcib metal
- Az tapılan metal.

653 Yüngül metala aiddir?

- Dəmir
- Volfram
- Xrom
- Nikel
- Maqnezium

654 Tez əriyən metal?

- Aliminium
- Vanadium
- Qalay
- Nikel
- Muc

655 Atomları sıx düzölmüş heksoqonal qəfəsi necə müəyyən etmək olar?

- Koordinasiya ədədinə görə.
- Qəfəsin formasına görə
- $S/a=1,633$ olduqda .
- $S/a=1$ olduqda.
- Yiğcamlıq əmsalına görə.

656 Anizotropiya nədir?

- Müxtəlif istiqamətlərdə xassələrin müxtəlifliyidir .
- Eyni istiqamətlərdə xassələrin müxtəlifliyidir.
- Müxtəlif istiqamətlərdə xassələrin dəyişməzliyidir.
- Temperaturdan asılı olaraq xassələrin müxtəlifliyidir.
- Eyni istiqamətlərdə xassələrin eyniliyidir.

657 Materialın xassəsinin bütün istiqamətlərdə eyni olması adlanır?

- Polimorfizm
- Modifikasiya
- Kvaziizotropiya .
- Amizotropiya
- Allotropiya

658 Maqnit çevrilməsi metalın mexaniki xassələrinə necə təsir edir?

- Kövrəkləşdirir.
- Təsir etmir .

11.05.2016

- Artırır
- Aşağı salır
- Əvvəlcə artırır sonra azaldır.

659 Politnorfizm nədir?

- Xassələrin müxtəlif istiqamətdə eyni olmasıdır.
- Xassələrin eyni istiqamətdə eyni olmasıdır
- Temperaturdan asılı olaraq, müxtəlif kristalik fəza qəfəsinin yaranmasıdır .
- Xassələrin müəyyən istiqamətdə müxtəlif olmasıdır.
- Xassələrin eyni istiqamətdə müxtəlifliyidir.

660 Möhkəmlik nədir

- Yeyilməyə qarşı müqavimət.
- Dəyişən qüvvə altında metalın səthində mikroçatların əmələ gəlməsi.
- Deformasiyaya qarşı olan müqavimət.
- Korroziyaya qarşı davamlılıq.
- Yorulmaya göstərilən müqavimət.

661 Materialda etibarlılıq nədir?

- Çatlamaya müqavimətidir.
- Metalın dağılmaya müqavimətidir.
- Yeyilməyə müqavimətidir.
- Plastik deformasiyaya müqavimətidir.
- Korroziyaya uğramaya müqavimətidir.

662 Materialın bərkliyi nədir?

- Çatlamaya müqavimətidir.
- Plastik deformasiyaya müqavimətidir.
- Metalın dağılmaya müqavimətidir.
- Materialın səthinə girən cismə olan müqavimətidir.
- Yeyilməyə müqavimətidir.

663 Ərinti nədir?

- Kimyəvi birləşmə və bərk məhlulların mexaniki qatışıdır.
- İki və ya daha çox elementin mexaniki qarışığından olan bərk məhluldur.
- İki və ya daha çox elementin birgə əridilməsindən alınan maddədir.
- İki və ya daha çox elementin mexaniki qarışığıdır.
- Kimyəvi birləşmə və mexaniki qatışıqdan əmələ gəlmiş bərk məhluldur

664 Ərintini təşkil edən ayrı-ayrı kimyəvi elementlərə və ya kimyəvi birləşmələrə deyilir?

- Faza
- Konsentrasiya
- Sərbəstlik dərəcəsi
- Sistem
- Komponent

665 Polad nədir?

- Tərkibində 2,14% dən çox karbonu olan Fe-C ərintisidir.
- Tərkibində 0,02-2,14% qədər karbonu olan Fe-C ərintisidir.
- Tərkibində karbon, fosfor, dəmir olan Fe-C ərintisidir.
- Tərkibində karbon, silisium, manqan olan Fe-C ərintisidir.
- Fe-C ərintisidir.

666 Poladı hansı sobada ərintidikdə daha təmiz olur

- Marten konvertor və s sobalarda.
- İnduksiya elektrik sobalarında.
- Qövslü elektrik sobalarında.
- Elektrik marten sobalarında.
- Vakuumlu elektrik sobalarında.

667 Karbonlu poladlarda daimi qatışıqlar hansılardır?

- Karbon, titan, dəmir, sink, nikel.
- Karbon, dəmir, mis, qurğuşun, manqan.
- Karbon, volfram, molibden, xrom, silisium.
- Karbon, silisium, manqan, fosfor, kükürd
- Karbon, volfram, manqan, alüminium, maqnezium

668 İstiliyi pis keçirən metalların yonulma qabiliyyəti ,istiliyi yaxşı keçirən metallara nisbətən ?

- Pisdir
- Yaxşıdır
- Bəkdir
- Yonulmur
- Sifirdir

669 İstiliyi yaxşı keçirən metalların yonulma qabiliyyəti ,istiliyi pis keçirən metallara nisbətən?

- Bəkdir
- Pisdir
- Yaxşıdır

- Sifirdır
 Yonulmur

670 Çuqun nədir?

- Tərkibində 2,14-6,67% karbonu olan Fe-C ərintisidir.
 Tərkibində karbon,silisiyum,manqan olan Fe-C ərintisidir
 Tərkibində 0,02-2,14% karbonu olan Fe-C ərintisidir.
 Tərkibində 0,08%-ə qədər çox karbonu olan Fe-C ərintisidir
 Tərkibində 0,08%-dən çox karbonu olan Fe-C ərintisidir.

671 Yüksək möhkəmli çuqunlarda qrafitin quruluşu?

- Topa şəkilli.
 Ox şəkilli.
 Kürə şəkilli.
 Lövə şəkilli.
 Vermikulyar.

672 Döyülən çuqunlarda qrafitin quruluşu?

- Lövə şəkilli.
 Topa şəkilli.
 Kürə şəkilli.
 Vermikulyar
 Ox şəkilli.

673 Adi boz çuqunlarda qrafitin quruluşu?

- Lövə şəkilli.
 Vermikulyar
 Ox şəkilli.
 Topa şəkilli.
 Kürə şəkilli.

674 Metal hissələrdə termik emal nə üçün aparılır?

- Metalın strukturunu dəyişməklə onda istənilən xassəni almaq üçün.
 Metal hissələrin xarici və daxili ölçülərini dəyişmək üçün
 Metal hissələrin daxili ölçülərini dəyişmək üçün
 Metal hissələrin konstruksiyasını ölçülərini dəyişmək üçün
 Metal hissələrin xarici ölçülərini dəyişmək üçün

675 Ölçü alət poladlarından əsas hansı xassələr tələb olunur?

- İstiliyə dözümlülük , yeyilməyə dözümlülük
 Yeyilməyə dözümlülük , ölçülərin sabit saxlanması.
 Möhkəmlik , bərklik , plastiklik.
 Bərklik , özlülük odadavamlılıq.
 Zərbə özlülüğü , plastiklər.

676 Hansı legirliyiçi element kəsicici alət poladının qızardözümlülük xassəsini yüksəldir?

- Nikel
 Vanadium
 Volfraun
 Xrom
 Silisiyum

677 Karbonlu kəsicici alət poladlarının (Y7,Y8,Y10və s) qızmar dözümlülüğü neçə dərəcəyə qədərdir?

- 200° C -yə qədər
 300° C -yə qədər
 400° C -yə qədər
 100° C -yə qədər
 500° C -yə qədər

678 Tez kəsən poladların (P9,P18) qızardözümlülüğü neçə dərəcəyə qədərdir?

- 200°C
 700°C
 600°C
 400°C
 300°C

679 Bərk ərintilərin qızardözümlülüğü neçə dərəcəyə qədərdir?

- 200°C
 800°C
 1000°C
 400°C
 600°C

680 Odadavamlılıq nədir?

- Temperaturdan metalın səthinin çatlamasıdır.
 Metalın yüksək temperaturlarda mexaniki yükləmələrə göstərdiyi müqavimətdir.
 İstiliyin təsirindən bərkliyin azaldılmasıdır.
 Metalın temperaturaya dözümlülüğüdür.

- İstiliyin təsirdən metalın yumuşalmasıdır.

681 Odadözümlülük nədir?

- Metalın deformasiyaya müqavimətidir
 İstidən metalın deformasiyaya müqavimətidir.
 Metalın yanmaya müqavimətidir.
 Metalın yüksək temperaturlarda oksidləşməyə göstərdiyi müqavimətdir.
 Metalın temperaturaya dözümlüydür.

682 Təzyiqlə emal metalın hansı xassəsinə əsaslanır?

- İstilik keçirməsinə
 Metalın plastikliyinə
 Möhkəmliyinə
 Likvasiyasına
 Bərkliyinə

683 Təzyiqlə emalın mahiyyəti nədir?

- Metalın istehsal olunması
 Metalın əridilməsi
 Metala mexaniki təsir göstərməklə onun forma və ölçülərinin dəyişməsidir
 Metalın soyudulması
 Metalın qızdırılması

684 Təzyiqlə emal metalın möhkəmliyinə və bərkliyinə necə təsir edir?

- Möhkəmliyi artırır bərkliyi azaldır
 Artırır
 Təsir etmir
 Azaldır
 Möhkəmliyi azaldır bərkliyi artırır

685 Presləmə alətləri hansı materiallardan hazırlanır?

- Çuqunlardan
 Mis ərintilərdən
 Bərk ərintilərdən
 Karbonlu poladlardan
 Yüksək keyfiyyətli legirlənmiş poladlardan

686 Kəsmə ilə emalın mahiyyəti nədir?

- Metalı əritmək
 Metalın səthindən yonqar götürməklə ölçülərini dəqiqləşdirmək
 Metalı qaynaq etmək
 Metalı əymək
 Metalı soyutmaq

687 Kəsmə ilə emala hansı aiddir?

- Heç biri
 A))Bürğuləmə
 Qaynaq etmək
 Metalı yaymaq
 Metalı ştampləmə

688 Hansı kəsmə dəzgahına aiddir?

- Heç biri
 Tokar dəzgahı
 Transformator
 Avtomat başlıq
 Reduktor

689 Boz çuqunların emalında yonqar qırıntılarının kiçik alınmasına səbəb nədir?

- Daxili gərginliklərinin yox olması
 Karbonun sərbəst lövhəvari qrafit şəklində olub metal dənələri arasındakı əlaqənin pozulması
 Materialın yumşalması
 Materialın karbonsuzlaşması
 Materialda struktur dəyişilməsi

690 Karbonun allotropik şəkil dəyişməsi hansılardır?

- Antrosit , karbürizator
 Qrafit,almaz
 Qrafit, daş kömür
 Kömür, daş kömür
 Kömür,amtrasit

691 Metalların plastikliyinin yüksək olaması hansı halda əlverişlidir ?

- Bərkliyini ölçdükdə
 Təzyiqlə emal zamanı
 Yonma zamanı
 Qaynaq zamanı
 Maye metalı qalib boşluğuna doldurduqda

692 Torna dəzgahında əsas hərəkət hansıdır?

- İç yonma
- Fırlanma
- Eninə yonma
- Doğrama
- Baş və veriş hərəkətləri

693 Kəsmə prosesində parametrlər hansılardır?

- Texnoloji vaxt
- Veriş,kəsmə dərinliyi,kəsmə sürəti
- Veriş
- Kəsmə dərinliyi
- Kəsmə sürəti

694 Torna dəzgahında hansı işlər görülür?

- Deşmə
- Mərkəzlərdə yonma, patronda yonma ,iç yonuş,doğrama,yiv açma
- Mərkəzdə yonma
- Patronda yonma
- İş yonuş

695 Kəsici alətlərin materiallarına hansı tələbatlar qoyulur?

- Ancaq yüksək bərklik
- Yüksək bərklik, möhkəmlik və istiliyə dözümlülük
- Yüksək plastiklik və özlülük
- Yüksək bərklik və möhkəmlik
- Korroziyaya davamlılıq

696 Kəskilər başlıca olaraq hansı materialdan hazırlanır?

- Plastik kütlədən
- Bərk ərintilərdən ,legirlənmiş, karbulu və tezkəsən alət poladlardan
- Mis ərintilərindən
- Alüminium ərintilərindən
- Çuqundan

697 Kəsmə prosesində əmələ gələn yonqarın növü əsasən hansı amillərdən aslıdır?

- Kəsici dəzgahın növündən
- Pəstahın materialından, kəskilərin tipindən və kəsmə rejimindən
- Kəsmə sürətindən
- Kəsmə dərinliyindən
- Kəsici materialından

698 Kəskilərin davamlılığı hansı kəmiyyətlə xarakterizə edilir?

- Emalın məhsuldarlığı ilə
- Dəqiqə ilə
- Saatla
- Kəsici ilə emal edilən hissələrin miqdarı ilə
- Aylıq proqramı ilə

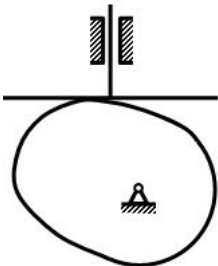
699 Tezkəsmə alət poladların xarakterik cəhəti nədir?

- Qısa müddət 950° C istiliyə davamlı olması
- Uzun müddət 600-650° C istiliyə davamlı olması
- Qısa müddət 650° C istiliyə davamlı olması
- Uzun müddət 250° C istiliyə davamlı olması
- Qısa müddət 250° C istiliyə davamlı olması

700 Legirlənmiş alət poladlarının karbonlu alət poladlarına nisbətən üstünlükləri nədən ibarətdir?

- İstehsal texnologiyasının sadəliyi
- Bərkliyini və digər qiymətli keyfiyyətlərini itimədən yüksək temperaturalara tab gətirmə qabiliyyəti
- Kimyəvi tərkibinin sadəliyi
- Ucuz başa gəlməsi
- Alət hazırlanma prosesinin asanlıığı

701 . Bu yumruqlu mexanizmdə v təzyiq bucağının qiyməti nəyə bərabərdir?



- 0der
- 30der

11.05.2016

- 90der;
- 45 der
- 0der