

3666_Az_Æyani_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 3666 Texnoloji maşınlar

1 Texnoloji əməliyyatlar neçə funksiyanı yerinə yetirir?

- iki
- beş
- dörd
- üç
- bir

2 4. Texnoloji və nəqliyyat proseslərinin kombinasiyası neçə sinif əməliyyatların formalaşmasına səbəb olur?

- iki
- bir
- üç
- beş
- dörd

3 I sinif əməliyyatlarda kütlənin texnoloji emalı nə zaman yerinə yetirilir?

- Nəql etdirmə əməliyyatı başlanan zaman
- Nəql etdirmə əməliyyatının başlanmasına və orta vəziyyətdə
- Nəql etdirmə əməliyyatı orta vəziyyətində
- nəql etdirmə əməliyyatı başa çatdıqdan sonra
- Nəql etdirmə əməliyyatı zamanı

4 I sinif əməliyyatlar üçün maşının məhsuldarlığı aşağıda göstərilən hansı tam tsikl üçün hesablanır.

- Tsiklin yarısı üçün
- tam tsikl üçün
- tsiklin 1/4 üçün
- tsiklin 1/6 üçün
- tsiklin 1/8 üçün

5 Tsikl hansı müddətlərdən ibarətdir

- Ancaq nəqliyyat əməliyyatı müddətindən
- Ancaq texnoloji əməliyyat müddətindən
- həm əməliyyat həm də nəqliyyat müddətindən
- Tam texnoloji əməliyyat müddəti ilə nəqliyyat əməliyyatı müddətinin yarısından
- Tam nəqliyyat əməliyyat müddəti ilə texnoloji əməliyyat müddətinin yarısından

6 I sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınlar üçün yazılmış məhsuldarlıq ifadəsinin hansı doğrudur.

- $\Pi_1 = 1 / (L_{tex} / V_{tex} + L_{nəql} / V_{nəql}^2)$
- $\Pi_1 = 1 / (L_{tex} / V_{tex} + L_{nəql}^2 / V_{nəql})$
- $\Pi_1 = 1 / (L_{tex} / V_{tex}^2 + L_{nəql} / V_{nəql})$
- $\Pi_1 = 1 / (L_{tex}^2 / V_{tex} + L_{nəql} / V_{nəql})$
- $\Pi_1 = 1 / (L_{tex} / V_{tex} + L_{nəql} / V_{nəql})$

7 Məhsuldarlığı təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1 = 1 / (L_{tex} / V_{tex} + L_{nəql} / V_{nəql})$ ifadəsində L_{tex}

parametri nəyi ifadə edir.

- nəqletdirmədə təcilini
- texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
- nəqletdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
- texnoloji əməliyyatın sürətini
- nəqletdirmədə sürətini

8 Məhsuldarlığın təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1=1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}}+L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$ ifadəsində V_{tex} parametri nəyi ifadə edir?

- nəqletdirmədə təcilini
- texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
- texnoloji əməliyyatın sürətini
- nəqletdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
- nəqletdirmədə sürətini

9 Məhsuldarlığı təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1=1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}}+L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$ ifadəsində $L_{\text{nəql}}$ parametri nəyi ifadə edir?

- texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
- nəqletdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
- nəqletdirmədə sürətini
- texnoloji əməliyyatın sürətini
- nəqletdirmədə təcilini

10 Məhsuldarlığı təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1=1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}}+L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$ ifadəsində $V_{\text{nəql}}$ parametri nəyi ifadə edir?

- nəqletdirmədə təcilini
- texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
- nəqletdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
- nəqletdirmədə sürətini
- texnoloji əməliyyatın sürətini

11 I sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığı nə ilə təyin edilir?

- texnoloji prosesin müddəti ilə
- texnoloji və nəqliyyat proseslərinin müddətinin yarısı ilə
- texnoloji prosesinin müddətinin yarısı ilə
- texnoloji və nəqliyyat proseslərinin müddəti ilə
- nəqliyyat prosesinin müddəti ilə

12 II sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- $\Pi=1/(h^2/V_{\text{tex}})$.
- $\Pi_u=1/(h/V_{\text{tex}})$
- $\Pi=1/(h^3/V_{\text{tex}}^2)$.
- $\Pi=1/(h^2/V_{\text{tex}}^2)$.
- $\Pi=1/(h/V_{\text{tex}}^2)$.

13 1. Verilən məlumat hansı tip dəzgahlara aiddir? Bu dəzgahlar vasitəsilə müxtəlif forma və ölçülərə, habelə geniş nomenklaturaya malik hissəni emal etmək olar.

- Universal metal kəsən dəzgahlar
- Geniş təyinatlı dəzgahlar
- Xüsusi məqsədli dəzgahlar
- Cilalama dəzgahları
- İxtisaslaşdırılmış dəzgahlar

14 Proqramla idarə olunan, avtomatik və yarımavtomatik hansı qrup dəzgahlardır

- Supportların sayına görə dəzgahlar
- Dəqiqlik dərəcəsinə görə dəzgahlar
- Avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə dəzgahlar
- Konstruksiya xüsusiyyətinə görə dəzgahlar
- Şpindellərin sayına görə dəzgahlar

15 Xüsusi dəzgahlar nə məqsədlə tətbiq edilir?

- Müəyyən bir hissəni emal etmək və yaxud müxtəlif hissələrdə əməliyyatı yerinə yetirmək üçün.
- Müxtəlif forma və ölçülərə malik hissələri emal etmək üçün
- Geniş nomenklaturaya malik hissələri emal etmək üçün
- Konstruksiya cəhətdən bir - birinə oxşar hissələri emal etmək üçün
- Eyni adlı hissələri emal etmək üçün

16 Avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə dəzgahlar hansı qruplara bölünür?

- Yarımavtomat dəzgahlar
- Proqramlaşdırılmış dəzgahlar
- Yüksək dəqiq dəzgahlar
- Əl ilə idarə olunan dəzgahlar
- Avtomat dəzgahlar

17 Emal xarakterinə görə dəzgahların hansı növləri var? 1 - Tokar 2 – Universal 3 - Deşmə 4 - Xüsusi 5 - Frezləmə

- 1, 3, 5
- 1, 2, 4
- 1, 4, 6
- 2, 4, 5
- 2, 4, 6

18 7. Dəzgahları fərqləndirən konstruksiya xüsusiyyətləri hansılardır? 1 - üfüqi 2 - avtomatik 3 - şaquli 4 - normal 5 - karusel 6 - adi 7 - baraban 8 - yarımavtomatik

- 3, 4, 5, 6
- 1, 3, 5, 7
- 1, 2, 4, 8
- 2, 5, 6, 7
- 4, 6, 7, 8

19 . Emal xarakterinə görə hansı dəzgahlar vardır? 1 - tokar 2 - nadir 3 - deşmə 4 - yüngül çəkili 5 - düzyonma 6 - normal dəqiqlikli 7 - frezləmə 8 - orta çəkili 9 - cilalama 10 - dişaçma

- 1, 6, 7, 8, 9, 10
- 1, 3, 5, 7, 9, 10
- 1, 2, 4, 6, 8, 9
- 2, 5, 6, 8, 9, 10

3, 4, 5, 6, 7, 8

20 Avtomatlaşma dərəcəsinə görə hansı dəzgahlar vardır? 1 - avtomatik 4 - universal 6 - xüsusi 4 - proqramla idarə olunan 3 - geniş təyinatlı 2 - yarımavtomatik 5

2, 4, 5

1, 5, 6

2, 3, 5

1, 4, 6

2, 3, 4

21 Metalkəsən dəzgahların təsnifatında tokar dəzgahlarının yarımqrupları hansı ardıcılıqla öyrənilir? 1 - avtomat və yarımavtomat 7 - çoxkəskili 3 - karusel 4 - ixtisaslaşdırılmış 5 - deşmə - doğrama 6 - tokar - vintkəsən 4 - revolver

2, 3, 5, 1, 6, 4, 7

3, 4, 6, 5, 7, 2, 1

5, 7, 3, 6, 1, 4, 2

7, 5, 6, 2, 1, 4, 3

1, 7, 5, 3, 6, 2, 4

22 Metalkəsən dəzgahların ixtisaslaşmasına görə əlamətləri hansı ardıcılıqla düzgündür? 1 - emal xarakterinə görə 3- avtomatlaşma dərəcəsinə görə 2- universallıq dərəcəsinə görə 4 - dəqiqlik dərəcəsinə görə 5 - şpindellərin sayına görə 6 - konstruksiya xüsusiyyətlərinə görə

5, 3, 6, 1, 4, 2

3, 5, 6, 2, 1, 4

3, 4, 6, 5, 2, 1

1, 3, 2, 4, 6, 5

2, 3, 5, 1, 6, 4

23 Çəkisinə görə dəzgahların bölünməsi hansı ardıcılıqdadır? 2.- ağır çəkili 3. - yüngül çəkili 1. - orta çəkili

2, 3, 1

1, 2, 3

2, 1, 3

3, 2, 1

1, 3, 2

24 Pəstahın əyilməsinin və ölçü dəqiqliyinin pozulmasının qarşısını almaq üçün mərkəzlər arasında dayaq və istiqamətləndirici rolunu oynayan mexanizm necə adlanır?

xətkəş

lünət

patron

boyunluq

xamut

25 Torna dəzgahının növlərinə aid olmayanı seçin: 1 - Revolver 2. - Frez 3 - Karusel 4. - Üfüqi frez .5 - Yarımavtomat ..

2, 5, 4

1, 3, 5

1, 2, 3

1, 2, 4

 1, 3, 4

26 I qrupa aid olan d zqahları seçin. 1. - karusel 2 - frez 3. - revolver 4. - alınlı 5 - konsollu

 1, 4, 5

 1, 3, 4

 2, 4, 5

 1, 2, 3

 2, 3, 5

27 . Böyük diametrl  detallar hansı növ tokar d zqahlarında emal edilir? 1. - alın 2 - revolver 3 - çox şpindelli 4. - karusel 5 - avtomat 6 - yarım avtomat

 1, 4

 4, 5

 3, 4

 5, 6

 2, 3

28 Tokar d zqahında hərəkət  pindel  hansı hissələrdən ardıcılıqla verilir? 1 - elektrik mühərriki 2 - intiqal valı 3 - qasnaqlar 4 - aralıq valı 5 - dişli çarxlar

 1, 3, 2, 4, 5

 4, 5, 1, 2, 3

 5, 3, 1, 2, 4

 1, 2, 3, 4, 5

 2, 4, 5, 3, 1

29 Konstruksiyasının s rt olması  c n v  müxtəlif müqavimət göstərməsi  c n daxili arakəsmələri v  qabırqaları var. Deyilənlər aşağıdakılardan hansı hissələrə aiddir?

  atıya

 Patrona

 Karetkaya

 S r tl r qutusuna

  pindel 

30 D zqahın  pindelini hərəkətə gətirmək v  müxtəlif sürətlər almaq  c n qabaq a ıgın daxilində n  yerləşir?

  pindel

 Patron

 S r tl r qutusu

  nl k

 Arxa açıq

31 Dođrama v  yonma zamanı. . . .

 K ski bucaq altında hərəkət edir

 K skiy  veriş hərəkəti vintindən verilir

 K ski hərəkət etmir

 K ski  pindel oxuna paralel istiqamətdə hərəkət edir

 K ski  pindel oxuna perpendikulyar istiqamətdə hərəkət edir

32 Konusvari səthlər emal edilərkən hansı üsuldan istifadə edilmir?

- Üst yonuş kəşkiləri ilə yonma
- Konus xətkəsi
- Arxa aşığı gövdəsinin yerdəyişməsi
- Yuxarı support karetkasının döndərilməsi
- Enli tokar kəşkiləri ilə yonma

33 Doğrayan kəşkilərdən hansı əməliyyatlarda istifadə olunur? 1 - Detalların kəsilməsində, 2. Yivəçmə əməliyyatında 3 - Xarici novların açılmasında, 4. Konusvari səthlərin yonulmasında

- 2, 4
- 1, 2
- 3, 4
- 1, 4
- 1, 3

34 Tokar dəzgahında pilləli valın yonulmasında istifadə olunan kəşkilərlə emalı hansı ardıcılıqla aparılır? 1 - Yan səthin yonulması 2 - Pəstahın patronda bərkidilməsi 3 - Xarici silindrik səthlərin yonulması 4 - Pəstahın patrondan açılması

- 1, 2, 3, 4
- 2, 1, 3, 4
- 4, 1, 2, 3
- 2, 1, 4, 3
- 3, 2, 1, 4

35 2H 125 markalı dəzgahlarda – 25 rəqəmi nəyi göstərir?

- Dəzgahın növünü
- Emal edilə bilən dəşiyin ən böyük diametrini
- Dəzgahın qrupunu
- Dəzgahın yarımqrupunu
- Dəzgahın modelləşməsini

36 İçyonma dəzgahlarına aid olmayan variant hansıdır?

- Xarici içyonma
- Üfüqi içyonma
- Koordinat içyonma
- Şaquli içyonma
- Almaz – içyonma

37 2135 modeli hansı dəzgahı göstərir?

- Universal dəzgahı
- Diametri 35 mm – dək dəşik emal edən şaquli burğu dəzgahını
- Radial burğu dəzgahını
- Frez dəzgahını
- Düzyonma dəzgahını

38 İri pəstahlarda biR neçə dəşik açmaq üçün hansı dəzgahlardan istifadə olunur?

- Xüsusi dəşmə dəzgahlarından
- Radial burğu dəzgahlarından

- Üfüqi burğu dəzgahlarından
- Şaquli burğu dəzgahlarından
- Almaz – içyonma dəzgahlarından

39 Hansı dəzgahlarda şpindelini başlığı dönür?

- Xüsusi deşmə dəzgahında
- Radial – burğu dəzgahında
- Üfüqi burğu dəzgahında
- Şaquli burğu dəzgahında
- Almaz – içyonma dəzgahında

40 Zengerləmə və rayberləmə əməliyyatı nə üçün aparılır? 1 - Açılan deşikdə genişləndirmə əməliyyatı aparmaq üçün 2 - Açılan deşikdə nov açmaq üçün 3 - Açılan deşikdə jiv açmaq üçün 4 - Deşiyi frezləmək üçün

- 3, 4
- 1, 2
- 2, 3
- 1, 4
- 2, 4

41 . Almaz – içyonuş dəzgahları şpindelini oxuna görə hansı dəzgahlara bölünür? 1 - Şaquli 2 - Çox şpindelli 3 - Üfüqi 4 - Bir şpindelli

- 2, 3
- 1, 3
- 1, 2
- 2, 4
- 1, 4

42 Nişan 1.2üzrə deşmə mərhələləri hansı ardıcılıqla yerinə yetirilir? 1 - Nümunə üçün deşik əl verişini ilə açılır 2 - Əmələ gələn çökəyin , nişanlanmış çevrənin mərkəzinə düşməsi yoxlanılır 3 - Burğu qaldırılaraq yonqarı təmizlənir 4 - Deşmənin düzgünlüyü qət edildikdən sonra işi tamamlayırlar

- 2, 1, 4, 3
- 1, 3, 2, 4
- 1, 2, 3, 4
- 4, 1, 3, 2
- 3, 2, 1, 4

43 Zengerləmədən sonra deşikdə düzgün foRma, dəqiq ölçü və təmiz üzlər almaq üçün hansı əməliyyat aparılır?

- Dartma
- Rayberləmə
- Kəsmə
- Frezləmə
- Doğrama

44 Deşmə zamanı burğu hansı hərəkəti edir? 1 - fırlanma 2 - frezləmə 3 - dartma 4 - irəliləmə

- 2, 4
- 1, 4
- 1, 3

- 2, 3
 1, 2

45 Zengerləmə hansı əməliyyatdır? 1 - Xarici silindrik səthlərin təmiz emalı üçün aparılan əməliyyat
 2 - Müxtəlif üsullarla açılan deşikləri genişləndirmək 3 - Deşmədən sonra aparılan əməliyyat 4 - Daxili səthlərin kobud emalı üçün aparılan əməliyyat

- 2, 3
 1, 4
 2, 4
 3, 4
 1, 3

46 Emal ediləcək maşın detalını burğu dəzgahında bərkitmək üçün nələrdən istifadə olunur? 1 - Patrondan 2. - Maşın mənğənəsindən 3 - Yapışqandan 4.- Tutucu və boltlardan ibarət sadə tərtibatdan

- 1, 2
 2, 4
 3, 4
 1, 3
 2, 3

47 Pəstahda alınmış deşiklərin açılması, genişləndirməsi və təmizlənməsi üçün istifadə olunan alətlərin ardıcılığı seçin. 1- zenger 2- burğu 3- rayber

- 2, 3, 1
 2, 1, 3
 1, 3, 2
 1, 2, 3
 3, 1, 2

48 Kəsmə rejimi elementləri hansı ardıcılıqla təyin edilir? 1 - Kəsmə sürəti 2 - Əsas texnoloji vaxt 3 - Veriş 4 - Kəsmə qüvvəsi 5 - Burucu moment və effektiv güc

- 2, 4, 3, 5, 1
 3, 1, 4, 5, 2
 1, 3, 2, 5, 4
 5, 4, 3, 1, 2
 1, 4, 3, 5, 2

49 6H82Q markalı dəzgahlarda 2 rəqəmi nəyi göstərir?

- Burğu dəzgahı olmasını
 2 - ci ölçülü stolu olan dəzgahın olmasını
 Frez dəzgahı olmasını
 Üfüqi frez dəzgahı olmasını
 Modelləşmə olmasını

50 Ümumi təyinatlı frez dəzgahlarını xarakterizə edən əsas ölçü nədir?

- Detailın ölçüsü
 Stolun eni
 Stolun uzunluğu
 Şpindel ölçüsü
 Alətin ölçüsü

51 Şaquli frez dəzgahları üfüqi frez dəzgahlarından nə ilə fərqlənir?

- Şpindelın üfüqi yerləşməsi
- Şpindelın şaquli yerləşməsi
- Stolun şaquli yerləşməsi
- Stolun üfüqi yerləşməsi
- Stolun fırlanması

52 Frez dəzgahlarında çatının şaquli yönəldiciləri boyunca aşağı və yuxarı hərəkət edən hissəsi hansıdır?

- Asqı
- Konsol
- Şpindel
- Xortum
- Çatı

53 6H82Q modelli dəzgah hansı dəzgahdır?

- Karusel frez dəzgahı
- Universal frez dəzgahı
- Şaquli frez dəzgahı
- Konsollu frez dəzgahı
- Konsolsuz frez dəzgahı

54 Vəzifəsinə görə frez dəzgahları hansı qruplara bölünür? 1 - Ümumi təyinatlı 2 - Şaquli 3 - Üfüqi 4 - İxtisaslaşdırılmış 5 - Xüsusi

- 1, 2, 4
- 1, 4, 5
- 1, 3, 4
- 1, 2, 5
- 2, 3, 5

55 Frez dəzgahlarının növlərinə aid olan variant hansıdır? 1 - Alınlı 2 - Üfüqi 3 - Alınsız 4 - Konsollu 5 - Şaquli

- 1, 3, 5
- 2, 4, 5
- 1, 2, 3
- 3, 4, 5
- 2, 3, 4

56 Şpindel oxlarının istiqamətinə görə frez dəzgahları hansılardır? 1 - Üfüqi 2 - Konsollu 3 - Şaquli 4 - Karusel 5 - Barabanlı

- 3, 4
- 1, 3
- 2, 4
- 4, 5
- 1, 5

57 Frez dəzgahında istifadə olunan bölücü başlıqlar hansılardır? 1 - ümumi 2- universal 3 - optik 4 - sadə 5 - mürəkkəb

- 1, 4
 2, 3
 1, 2
 3, 4
 1, 3

58 Frezləmə əməliyyatının ardıcılığı hansı variantda düzdür? 1 - Frez sağanağa geydirilir 2 - Şpindel fırlandıqda frez də fırlanır 3 - Stol üzərindəki pəstah emal edilir 4 - Xortum çatının üfüqi yönəldiciləri boyunca hərəkət etdirilir 5 - Sağanaq onun sığasına bərkidilir

- 1, 3, 2, 5, 4
 1, 4, 5, 2, 3
 2, 4, 3, 5, 1
 3, 5, 4, 1, 2
 4, 2, 3, 5, 1

59 2 Bölücü başlığın köməyi ilə aparılan əməliyyatların ardıcılığı hansıdır? 1 - Pəstaha lazımı hərəkət verilməsini təmin edir - Emal ediləcək pəstahın oxunun dəzgahın stoluna müəyyən bucaq altında yerləşdirmək imkanı yaradır 3- Pəstahı öz oxu ətrafında müəyyən bucaq altında vaxt aşırı döndərməyə imkan verir

- 3, 1, 2
 2, 3, 1
 1, 3, 2
 2, 1, 3
 1, 2, 3

60 Frezlərdə baş qabaq bucaq (γ) nə məqsədlə yaradılır?

- Frez dişinin peysər üzü ilə kəsmə üzü arasındakı sürtünməni azaltma məqsədilə
 Frezləmədə kəsmə qüvvəsinin horizontal toplamanın qiymətini azaltmaq məqsədilə
 Frezləmədə yarana biləcək avtotitrəmənin qarşısını almaq məqsədilə
 Frezləmədə yaranan məcburi titrəmənin söndürülməsi məqsədilə
 Kəsmə zamanı əmələ gələn yonqarın asanlıqla sürüşüb düşməsinə və onun oturma qabiliyyətinin azaldılmasını təmin etmək məqsədilə

61 . Frezləmədə arxa bucağı ($\square\square$) nə məqsədlə yaradılır?

- Frezləmədə yarana biləcək avtotitrəmənin qarşısını almaq məqsədilə
 Frezləmədə kəsmə qüvvəsinin horizontal toplamanın qiymətini azaltmaq məqsədilə
 Kəsmə zamanı əmələ gələn yonqarın asanlıqla sürüşüb düşməsinə və onun oturma qabiliyyətinin azaldılmasını təmin etmək məqsədilə
 Frezləmədə yaranan məcburi titrəmənin söndürülməsi məqsədilə
 Frez dişinin peysər üzü ilə kəsmə üzü arasındakı sürtünməni azaltmaq məqsədilə

62 . Frezlər hansı əlamətlərinə görə növlərə bölünür? 1 - dişlərin formasına və profilinə görə 2 - hazırlandığı materiala görə 3 - oxlarının vəziyyətinə görə 4 - hazırlandığı materialın qalınlığına görə

- 1, 3
 3, 4
 2, 4
 1, 4
 1, 2

63 Frezlərdə peysərlənmiş dişlərin üzləri hansı şəkildə olur? 1 - qabaq üzü müstəvi şəkildə 2 - qabaq və dal üzü müstəvi şəkildə 3 - dal üzü Arximed və ya loqarifm spirali üzrə hesablanır 4 - yalnız

qabaq üzü müstəvi şəkildə

- 2, 4
- 3, 4
- 1, 4
- 1, 2
- 1, 3

64 Frezləmədə kəsmə rejimi elementlərinə aid olan variantları seçin. 1 - kəsmə sürəti 2 - frezin diametri 3 - veriş 4 - frezin qalınlığı

- 1, 3
- 3, 4
- 2, 4
- 1, 4
- 1, 2

65 Frezləmədə yonqar götürülməsinin spesifik xüsusiyyətlərinin ardıcılığını seçin 1 - frezləmə ilə kəsmədə eyni zamanda bir neçə kəsici til işləyir 2 - frezləmə ilə kəsmədə kəsici tillər fasilə ilə işləyir. 3 - frezləmədə frezin hər bir dişi ilə kəsilən metal qatının qalınlığı sabit olmayıb, minimumdan maksimumadək dəyişir

- 1, 2, 3
- 2, 3, 1
- 2, 1, 3
- 3, 2, 1
- 3, 1, 2

66 Emal edilən səthlərə uyğun frezlər hansı variantdadır? I - Müstəvi səthlər II - Yarıq, qanov və şlislər 1 - Dairəvi frezlər 2 - Yandışli frezlər 3 - Slindrik 4 - Uc frezləri

- I - 1, 2; II - 3, 4
- I - 2, 3; II - 1, 4
- I - 1, 3; II - 2, 4
- I - 1, 4; II - 2, 3
- I - 3, 4; II - 1, 2

67 Dişəçan dəzgahın markalarında 1 - ci rəqəm nəyi göstərir?

- Qrupunu
- Modernləşməsini
- Avtomatlaşmasını
- Modifikasiyanı
- Yarımqrupunu

68 Dişli çarxlar nədən hazırlanır?

- Mis və onun ərintilərindən
- Karbonlu və leqirləşdirilmiş poladlardan, çuqundan və müxtəlif plastik kütlələrdən
- S – lu və leqirləşdirilmiş poladlardan
- P və C –dan
- Fe və çuqundan

69 Hansı konstruksiya Val – çarx adlanır?

- Val ilə çarxın ayrı hazırlanmasına
- Daxili çevrənin diametri valın diametrindən az fərqləndikdə dişli çarx val ilə birlikdə hazırlanır
- Xarici çevrənin diametri valın diametrindən çox fərqləndikdə dişli çarx val ilə birlikdə hazırlanır
- Diametrlər qeyri – bərabər olduqda valın çarxla birlikdə hazırlanması
- Diametri böyük olduqda val ilə çarxın bir yerdə hazırlanması

70 Hər hansı üsulla açılmış dişlərin dəqiqliyini və təmizliyini artırmaq üçün hansı əməliyyat aparılır?

- Tökmə
- Şevinqləmə
- Frezləmə
- Rayberləmə
- Zerberləmə

71 Köçürmə üsulu ilə frez dəzgahında dişləri emal etmək üçün nədən istifadə olunur?

- Zengerdən
- Bölücü başlıqdan
- İsgənədən
- Burğudan
- Rayberdən

72 Dişli çarxlar hansı üsullarla emal edilir?1 - bağlama 2. – köçürmə 3. – diyirlənmə 4 – profilləşdirmə

- 2, 4
- 2, 3
- 1, 4
- 1, 2
- 3, 4

73 Dişli çarxlar hansı materiallardan hazırlanır?1 - karbonlu poladdan 2 - çuqundan 3 - plastik kütlələrdən 4 - alüminiumdan 5 - misdən

- 1, 3, 4
- 2, 3, 4
- 2, 4, 5
- 1, 2, 3
- 3, 4, 5

74 Xarici diametri 200 mm - ə qədər olan dişli çarxlar nə cür hazırlanır? 1 - oval 2 - toplu 3 - topsuz 4 - konusvari

- 3, 4
- 2, 3
- 1, 3
- 2, 4
- 1, 2

75 Böyük diametrlə diş çarxlar hansı üsullarla hazırlanır? 1 - tökmə 2 - yonma 3 - qaynaq 4 - pardaqlama

- 1, 2
- 1, 3
- 2, 4

- 1, 4
 2, 3

76 Diyirlənmə üsulu ilə dişəçmanın ardıcılığı hansıdır? 1 - pəstah və dişəçan alət qarşılıqlı vəziyyətdə olur 2 - alətə sonsuz vint forması verilir 3 - kəsən hissə fəzada təsəvvür edilən çarxın hərəkətini təsvir edir 4 - pəstah və alətin qarşılıqlı diyirlənməsi prosesində alətə işçi kəsmə hərəkəti verilir

- 1, 4, 3, 2
 1, 2, 3, 4
 4, 3, 2, 1
 3, 4, 1, 2
 2, 4, 1, 3

77 Diş emal edən dəzgahların yarımqruplara görə ardıcılığı hansı variantdadır? 1 - konik çarxlar üçün diş kəsən 2 - slindrik çarxlar üçün diş yonan 3 - şlisli vallar üçün diş açan 4 - sonsuz vint çarxları üçün diş açan

- 1, 4, 3, 2
 2, 1, 3, 4
 4, 3, 2, 1
 3, 4, 1, 2
 2, 4, 1, 3

78 Eninə düzyonuş hərəkətini səciyyələndirən əsas ölçü hansıdır?

- Mühərrikin gücü
 Sürüngəcin gedişinin uzunluğu
 Çatının qabarit ölçüləri
 Stolun ölçüləri
 Supportun ən böyük yerdəyişməsi

79 İskənə dəzgahında baş hərəkət hansıdır?

- Stolun dairəvi hərəkəti
 İskənənin şaquli istiqamətdə irəli – geri hərəkəti
 Stolun uzununun istiqamətdə irəli – geri hərəkəti
 Stolun eninə istiqamətdə irəli – geri hərəkəti
 Stolun öz oxu ətrafında dönməsi

80 İki çatılı dəzgah hansı düzyonma dəzgahlarına aiddir?

- Fasonlu – düzyonma
 Uzununa - düzyonma
 Eninə - düzyonma
 Müstəvi - düzyonma
 Şaquli - düzyonma

81 Düzyonma və iskenələmə əməliyyatlarında xarakterik xüsusiyyət:

- Baş və veriş hərəkətlərinin ancaq detala aid olmasıdır
 Baş və veriş hərəkətlərinin düzxətli hərəkət olmasıdır
 Baş və veriş hərəkətlərinin fırlanma hərəkəti olmasıdır
 Baş hərəkətin fırlanma, veriş hərəkətin irəliləmə hərəkəti olmasıdır
 Baş hərəkətin irəliləmə, veriş hərəkətin fırlanma hərəkətin olmasıdır

82 Ən çox tətbiq edilən 743 markalı iskanə dəzgahının başqa dəzgahlardan fərqi nədir?

- Kiçik ölçülüdür.
- Kulis mexanizminə malikdir
- Şpindel başlığına malikdir
- Dönən stola malikdir
- Məngənəyə malikdir

83 İskənələmə və düzyonma əməliyyatı ilə hansı səthlər emal edilir? 1 - slindrik səthlər 2 - müstəvilər 3 - pillər 4 - qanovlar 5 - maili səthlər 6 - parlaq səthlər

- 1, 3, 4, 5
- 2, 3, 4, 5
- 1, 2, 3, 4
- 3, 4, 5, 6
- 2, 4, 5, 6

84 Düzyonma və iskanələmə dəzgahlarının xarakterik xüsusiyyəti nədir? 1 - baş hərəkət fırlanmadır 2- baş hərəkət düzxətli irəliləmədir 3- veriş hərəkəti düzxətli irəliləmədir 4 - veriş hərəkəti fırlanmadır

- 3, 4
- 1, 2
- 1, 3
- 2, 3
- 2, 4

85 7 - ci qrupa aid olan dəzgahlara hansılar aiddir? 1 - iskanələmə 2 - frezləmə 3 - pardaqlama 4 - eninə yonma 5 - uzununa yonma

- 1, 2, 3
- 1, 4, 5
- 1, 3, 5
- 2, 4, 5
- 1, 3, 4

86 Düzyonma hansı istiqamətlərdə aparılır? 1 - uzununa 2 - eninə 3 - dairəvi 4 - bucaq altında

- 2, 4
- 1, 2
- 3, 4
- 1, 4
- 2, 3

87 Eninə düzyonmada kəsici və pəstah hansı hərəkətlərə malik olur? 1 - kəsici baş hərəkətə 4 - kəsici veriş hərəkətinə 3 - pəstah baş hərəkətə 2- pəstah veriş hərəkətinə

- 3, 4
- 2, 3
- 1, 4
- 1, 3
- 1, 2

88 Uzununa düzyonmada kəsici alət və pəstah hansı hərəkətlərə malik olur? 1 - alət baş hərəkətə 2 - alət veriş hərəkətinə 3 - pəstah veriş hərəkətinə 4 - pəstah baş hərəkətə

- 3, 4
- 2, 4
- 2, 4
- 2, 3
- 1, 3
- 1, 2

89 Universal daxili pardaqlama dəzgahlarında dəşiyin emalı hansı hərəkət ardıcılığı ilə yerinə yetirilir? 1 - Baş hərəkət 2 - Pəstahın fırlanması 3 - Uzununa veriş 4 - Pardaqlama dairəsinin fırlanması 5 - Eninə veriş hərəkətlərlə 6 - Pardaqlama dairəsi aşığının fasiləli yerdəyişməsilə 7 - Pardaqlama dairəsinin irəli - geri hərəkətilə

- 4, 1, 2, 7, 3, 6, 5,
- 3, 4, 5, 1, 2, 7, 6
- 3, 6, 7, 2, 1, 4, 5
- 7, 2, 4, 5, 1, 6, 3
- 5, 7, 2, 3, 1, 6, 4

90 Universal daxili pardaqlama dəzgahlarında dəşiyin emalı hansı ardıcılıqla aparılır? 1 - Pəstahın fırlanması 2- Pardaqlama dairəsinin fırlanması 3- Pardaqlama dairəsi aşığının fasiləli yerdəyişməsi

- 2, 3, 1
- 2, 1, 3
- 1, 3, 2
- 3, 2, 1
- 1, 2, 3

91 Mərkəzsiz pardaqlama hansı üsullarla aparılır? 1 - Uzununa veriş(açıq pardaqlama) 2 - Eninə veriş(dərin pardaqlama) 3 - Stolun üstündə pardaqlama 4 - Söykənəcəyə qədər pardaqlama 5 - Dəstəklə pardaqlama

- 1, 2, 4
- 1, 3, 4
- 1, 3, 5
- 2, 3, 4
- 1, 2, 5

92 Pardaqlama dəzgahlarında aparılan əməliyyatlar hansılardır? 1 - Pəstahı soyma, kəsmə və doğrama 2 - Müstəvilərin, fırlanan səthlərin dəqiq və təmiz emalı 3 - Dərin dəşiklərin açılması 4- İtilmə 5 - Pəsthda yiv açma

- 1, 2, 5
- 2, 3, 4
- 1, 3, 4
- 1, 3, 5
- 1, 2, 4

93 Dairəvi Pardaqlama Dəzgahlarında Eninə veriş hərəkəti hansıdır?

- Pardaqlama dairəsinin eninə dəyişməsi
- Stolun eninə yerdəyişməsi
- Pardaqlama dairəsinin fırlanması
- Detalın fırlanması
- Detalın eninə yerdəyişməsi

94 Daxili pardaqlamada baş hərəkət hansı hərəkətdir?

- Pəstahın eninə hərəkəti
- Pəstahın fırlanma hərəkəti
- Pəstahın uzununa hərəkəti
- Pardağ dairəsinin fırlanma hərəkəti
- Pardağ dairəsinin irəliləmə hərəkəti

95 Daxili pardaqlama dəzgahlarının vəzifəsi nədir?

- Pardaqlanan deşiyin uzunluğu
- Pardaqlanan deşiyin ən kiçik diametri
- Pardaqlanan deşiyin ən böyük diametri
- Pardağ dairəsinin eni
- Pardağ dairəsinin ən böyük diametri

96 Dairəvi pardaqlama dəzgahının vəzifəsi nədir?

- Kiçik yarıqları pardaqlamaq
- Detalların müstəvi səthlərini pardaqlamaq
- Detalların düzbucaqlı səthlərini pardaqlamaq
- Detalların silindirik və konus səthlərini pardaqlamaq
- Detalların mürəkkəb səthlərini pardaqlamaq

97 ParDaqlamanın növÜndən və pardaqlanan səthin formasından asılı olaraq pardağ dəZgahlarına aid olmayan hansıdır?

- Yastı pardaqlama dəzgahı
- Dairəvi pardaqlama dəzgahı
- Düzbucaqlı pardaqlama dəzgahı
- mərkəzsiz pardaqlama dəzgahı
- Daxili pardaqlama dəzgahı

98 Eyni ötürmə parametrlərinə malik düz və çəp dişli silindirin çarx ötürmələrini bir-biri ilə müqayisə etdikdə birinci ötürmənin mərkəzlər arası məsafəsi neçə dəfə çox olur?

- 1,75
- 1,15
- 1
- 2,5
- 2

99 Üç dişli çarxdan ibarət dişli çarx cərgəsində aparıcı və aralıq dişli çarxın dişlərinin sayı uyğun olaraq 72 və 20, ümumi ötürmə nisbəti isə 4,0-dür. Aparılan dişli çarxın dişlərinin sayı nə qədərdir?

- 72
- 60
- 20
- 18
- 80

100 3Üç dişli çarxdan ibarət dişli çarx cərgəsində dişlərin sayı uyğun olaraq 20, 32 və 64-dür. Ümumi ötürmə nisbəti neçəyə bərabərdir?

- 1,2

- 44
 1,6
 3,2
 12

101 Dişli çarx hazırlanarkən > 17 dişin dibinin kəsilməməsi üçün dişlərin sayı nə qədər olmalıdır?

- $Z > 17$
 $Z > 13$
 $Z = 13$
 $Z < 17$
 $Z = 17$

102 Dişin > 41 bütün səthinin evolvent əyrisi ilə olunması üçün dişin sayı nə qədər olmalıdır?

- $Z = 41$
 $Z < 41$
 $Z = 13$
 $Z > 38$
 $Z > 41$

103 Sonsuz vintin girişlərinin sayı .3, sonsuz vint çarxının dişlərinin sayı 60 olarsa, ötürmə nisbəti neçə olar?

- 58
 62
 6,2
 30
 48

104 2Konus dişli çarx ötürməsində dişin yan modulu 4,0 mm, dişli çarxların dişlərinin sayı 20 və 40-dır. Ötürmədə konusluq məsafəsi nə qədər olar?

- 15,5mm
 25mm
 89,4mm
 89.4mm
 8,94

105 Konus dişli çarx ötürməsində dişli çarxların konusluluq bucağı 1.0 olarsa, ötürmə nisbəti neçəyə bərabərdir?

- 2
 1.0
 4,5
 45
 4

106 Ötürmə detalında təsir edən 1200 kqsm burucu moment 400 mm-lik diametrdə təsir edirsə, onun yaratdığı çevrəvi qüvvə nə qədər olar?

- 800kq
 60kq
 30kq
 400kq

1000kq

107 Dişli çarxın dişində 500 kq çevrəvi qüvvə təsir edir. Dişin modulu 5 mm, uzunluğu 50mm və dişin forma əmsalı 0,4 olarsa, dişdə nə qədər əyilmə gərginliyi yaranar?

- 100kq/sm
 500kq/sm
 20kq/sm
 200kq/sm
 50kq/sm

108 Dişli çarx ötürməsində mərkəzlərarası məsafə 75 mm, dişli çarxlardan birinin diametri 50mm-dir. İkinci dişli çarxın diametrini tapın?

- 25mm
 75
 50
 100
 125

109 Dişli çarx ötürməsində dişin modulu 4 mm, dişlərinin sayının cəmi 60-dir. Mərkəzlərarası məsafə nə qədərdir?

- 240
 120
 100
 25
 140

110 Dişli çarx ötürməsində dişin modulu 4 mm, çarxların dişlərinin sayı 17 və 34-dür. Mərkəzlər arası məsafə nə qədərdir?

- 17mm
 102mm
 34mm
 51mm
 68mm

111 7Dişli çarx ötürməsində çarxların bölgü çevrəsinin diametri 50 və 100 mm-dir. Mərkəzlər arası məsafə nə qədərdir?

- 300
 75mm
 50mm
 25mm
 150mm

112 Dişli çarxın dişlərinin sayı 20, modulu 5mm olarsa, xarici çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- 105mm
 110mm
 100mm
 110mm
 95mm
 90mm

113 Dişli çarx ötürməsində mərkəzlərarası məsafəsi 160mm, ötürmə nisbəti 40 olarsa, aparılan dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- 160mm
- 20mm
- 40mm
- 120mm
- 80mm

114 Dişli çarx ötürməsində mərkəzlər arası məsafəsi 100mm, ötürmə nisbəti 4,0 olarsa, aparılan dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- 40mm
- 60mm
- 10mm
- 20mm
- 100mm

115 Ötürmədə aparılan və aparılan dişli çarxlarının dövrlər sayı 4.0 və 600 döv/dəq olarsa, ötürmə nisbəti nə qədər olar?

- 40
- 4,0
- 450
- 9000
- 750

116 Ötürmədə aparılan və aparılan dişli çarxların dişlərinin sayı 17 və 51 olarsa, ötürmə nisbəti nə qədər olar?

- 35
- 3,0
- 34
- 867
- 0,3

117 Dişli çarxda dişin addımı 15,7 mm, dişlərinin sayı isə 20 olarsa bölgü çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- 314mm
- 100mm
- 4,3mm
- 157mm
- 1,3mm

118 Qasnaqların diametri 2952 və 400mm-dir.Mərkəzlərarası məsafə 1000 mm olarsa, qayışın uzunluğu nə qədər olar?

- 2952mm
- 2962mm
- 3894mm
- 1952mm
- 2324

119 Qayış ötürməsində ötürülən güc 8 kVt qasnağın dövrlər sayı 220 dövr/dəq-dir.Aparılan qasnağın

diametri nə qədərdir?

- 220/260mm
 5500/6500mm
 550/650mm
 2200/2600mm

120 10Frikzion ötürməsinin ötürmə nisbəti 3,0 və kontakt gərginliyə görə hesablamadan məlum olan mərkəzlər arası məsafə 200 mm-dirsə, aparın diyircəyin diametri nə qədər olar?

- 0,01mm
 100mm
 200mm
 1600mm
 133,3mm

121 Aparın və aparılan diyircəklərinin diametri 150 və 300 mm olan friksion ötürməsinin ötürmə ədədi təxmini olaraq nə qədər olar?

- 150
 2,0.
 45000
 450
 2,5

122 1Paz birləşməsində valın diametri 30 mm, pazın yuvasının eni 5 mm və valda təsir edən qüvvə 550 kq olarsa, valın qorxulu kəsiyində yaranan dartılma gərginliyi nə qədər olar?

- 643,3ka/kv.sm
 8,98kq/kv.sm
 28,5 kq/kv.sm
 65kq/kv.sm
 100kq/kv.sm

123 Frikzion ötürməsində diyircəklərin diametri 100 və 300 mm, sürüşmə əmsalı 0,02 olarsa, ötürmə nisbəti nə qədər olar?

- 3,0
 3,06.
 2,94
 0,33
 2490

124 .Frikzion ötürməsində diyircəklər arasındakı sürtünmə əmsalı 0,1 və çevrəvi qüvvə 250 kq olarsa, diyircəkləri hansı qüvvə ilə sıxmaq lazımdır? (ehtiyat əmsalını 1,5 qəbul edin)

- 3750kq.
 16,7kq
 248,5kq
 24,85kq
 375kq

125 Prizmatik işgil birləşməsində burucu moment 96 kqsm, işgilin eni 12 mm, uzunluğu 50 mm və valın diametri 50 mm olarsa, yaranan kəsilmə gərginliyi nə qədər olar?

- 96kq/kv.sm
- 288kq/kv.sm
- 18kq/kv.sm
- 28,2kq/kv.sm
- 19,2kq/kv.sm

126 Prizmatik işgil birləşməsində burucu moment 700 kqsm, işgilin hündürlüyü 10 mm, uzunluğu 50 mm olarsa, işgildə yaranan gərginlik nə qədər olar?

- 112kq/kv.sm.
- 11,2kq/kv.sm
- 80kq/kv.sm
- 0,112kq/kv.sm
- 28

127 Prizmatik işgil birləşməsində çevrəvi qüvvə 200 kq, işgilin hündürlüyü 10 mm və uzunluğu 50 mm olarsa, işgildə nə qədər gərginlik yaranar?

- 1,0kq/kv.sm
- 200kq/kv.sm
- 111kq/kv.sm
- 10,0
- 120kq/kv.sm

128 Paz birləşməsində valın uc hissəsinin diametrini dartılmaya görə hesablayın. Vala təsir edən dartma qüvvəsi 500 kq, dartılmada buraxıla bilən gərginlik 800 kq/sm² –dir.

- 4,5mm
- 8,9mm.
- 20mm
- 16mm
- 1,6mm

129 Qaykanın dayaq səthinin diametri 25 mm, səthindəki sürtünmə əmsalı 0,1 və oxboyu qüvvə 200 kq olarsa, qaykanın dayaq səthində sürtünmə qüvvələrinin əmələ gətirdiyi moment nə qədər olar?

- 50 kqsm
- 25 kq sm.
- 150 kqsm
- 250kqsm
- 2,5

130 Bolt ilə birləşdirilən detallarda burğu ilə hazırlanmış yuvanın diametri 24 mm, qaykanın dayaq səthinin diametri 32 mm olarsa, qaykanın dayaq səthinin orta diametri nə qədər olar?

- 24,1mm
- 48,2
- 259,2mm
- 7,9mm
- 16,7mm

131 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- istismar şəraiti
- kompanovka xarakteristikalarının analizi

- məhsuldarlığın analizi
- dəyərinin analizi
- ilkin texniki tapşırığın analizi

132 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- ilkin xam mala qoyulan tələblər.
- məhsuldarlığın analizi
- dəyərinin analizi
- ilkin texniki tapşırığın analizi
- kompanovka xarakteristikalarının analizi

133 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- kompanovka xarakteristikalarının analizi
- təmir tələbləri
- ilkin texniki tapşırığın analizi
- dəyərinin analizi
- məhsuldarlığın analizi

134 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- texniki xidmət tələbləri.
- dəyərinin analizi
- ilkin texniki tapşırığın analizi
- məhsuldarlığın analizi
- kompanovka xarakteristikalarının analizi

135 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- kompanovka xarakteristikalarının analizi
- patent təmizliyi
- dəyərinin analizi
- ilkin texniki tapşırığın analizi
- məhsuldarlığın analizi

136 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- ilkin texniki tapşırığın analizi
- dəyərinin analizi
- məhsuldarlığın analizi
- kompanovka xarakteristikalarının analizi
- erqonomik tələblər.

137 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- ilkin texniki tapşırığın analizi
- estetik tələblər.
- dəyərinin analizi
- məhsuldarlığın analizi
- kompanovka xarakteristikalarının analizi
- estetik tələblər.

138 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- ətraf mühitin mühafizəsi tələbləri

- kompanovka xarakteristikalarının analizi
- dəyərinin analizi
- məhsuldarlığın analizi
- ilkin texniki tapşırığın analizi

139 . Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- ilkin texniki tapşırığın analizi
- təhlükəsizlik tələbləri.
- kompanovka xarakteristikalarının analizi
- məhsuldarlığın analizi
- dəyərinin analizi

140 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif iş məsələlərinə aid deyil?

- işdən dayanmadan işlənməsi
- ilkin texniki tapşırığın analizi
- dəyərinin analizi
- məhsuldarlığın analizi
- kompanovka xarakteristikalarının analizi

141 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırığın bölməsinə aid deyil?

- xəttə nəzarət və qəbul qaydaları
- aralıq məhsulun keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- xəttin adı və tətbiq sahəsi
- xəttin işlənməsində məqsəd və təyinatı
- texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər

142 Ağ süfrə uzun şərabının istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli axıdıcı nə üçün təyin olunmuşdur?

- üzümü xırdalamaq üçün
- üzümü yumaq
- üzüm meşqelindən özü axan horranı almaq üçün
- üzüm saplağını təmizləmək üçün
- üzümü çəkmək üçün

143 Ağ süfrə uzun şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcı nə üçün təyin edilir?

- üzüm meşqelindən özü axan horranı almaq üçün
- üzümü çəkmək
- üzümü xırdalamaq
- üzümü yumaq
- üzüm saplaqlarını təvizi etmək

144 20Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcının məhsuldarlığı nə qədərdir ? T/san

- 25
- 10
- 15
- 16
- 20

145 60Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcının snekinin diametri nə qədərdir?(mm)

- 634
- 400
- 550
- 450
- 600

146 Ağ süfrə uzun şərabının istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan snekli pres nə üçün təyin edilmişdir?

- üzümü xırdalamaq
- üzüm metgesindən preslənmiş horra fraksiyasını almaq üçün
- üzümü yumaq
- üzümü saplaqlardan ayırmaq
- üzümü çəkmək

147 Ağ süfrə uzun şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-ВПС-20 snekli presi nə üçün təyin olunmuşdur?

- üzümü xırdalamaq
- üzümü yumaq
- üzüm metgesindən preslənmiş horra fraksiyasını almaq üçün
- üzümü saplaqlardan ayırmaq
- üzümü çəkmək

148 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin A alt sistemində tətbiq edilən titrəmə sentrefuqası nə üçün tətbiq edilir?

- yarmanı nəql etdirmək
- bütöv dənərdən qırıntıları ayırmaq
- yarmanı qurutmaq
- yarmanı nəmləndirmək
- yarmanı üyütmək

149 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЦА titrəmə sentrefuqası nə üçün tətbiq edilir?

- yarmanı nəql etdirmək
- yarmanı qurutmaq
- bütöv dənərdən qırıntıları ayırmaq
- yarmanı nəmləndirmək
- yarmanı üyütmək

150 05yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P301 – БЦА titrəmə sentrefuqasının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir ?

- $0,6 \div 1,0$
- $0,5 \div 0,2$
- $0,5 \div 1,0$
- $0,5 \div 0,3$
- $0,6 \div 0,2$

151 5yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЦА titrəmə separatorunun rotorunun fırlanma tezliyi nə qədərdir ? ($d \text{əq}^{-1}$)

- 450
- 300
- 200
- 100
- 500

152 L-35 Lenta maşının son məhsulu nədir.

- lenta
- iplik
- kələf
- xolost
- burulmuş sap

153 5Dörd dartıcı cütlü lent maşınlarının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir

- 6- 8 kq/ saat
- 2 3 kq/ saat
- 3 - 4 kq/ saat
- 4 - 5 kq/ saat
- 5 -6 kq/ saat

154 JHC-15 lent maşının məhsuldarlığı nə qədərdir.

- 25-30 kq saat
- 5 – 10 kq saat
- 10-15 kq saat
- 15-20 kq saat
- 20-30 kq saat

155 Lenta dartılması birləşdirici maşınlarda hansı texnoloji proseslər yerinə yetirilir.

- lentin birləşdirilməsi və burulması
- lentin dartılması və burulması
- lentin daranması və burulması
- lentin dartılması və birləşdirilməsi
- lentin dartılması və daranması

156 5JIB lenta maşınlarında yerləşdirilmiş dartıcı cihaz neçə slindirlidir .

- dörd
- iki
- üç
- beş
- altı

157 P-260-3 kələf maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- tikiş
- əyricilik
- toxuculuq
- trikotaj
- boyaq-bəzək

158 Bir prosesli çırpıcı maşınlar hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- pambıqdan kələf alır.
- pambığı darayır
- pambıqdan kələf istehsal edir
- pambığın didilməsi və təmizlənməsi proseslərini başa çatdırır
- pambıqdan iplik alır

159 PБП pnevmatik lif bölüşdürücü hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- xolost sarıyıcı
- pambığı didir
- pambığı çırpır
- pambığı darayır
- pambığı iki bir prosesli çırpıcı maşına bərabər bölüşdürülür

160 ГР-7 horizontal didicisi hansı texnoloji prosesi yerinə yetirmək üçün tətbiq edilir.

- pambığı daramaq
- pambığı daha intensiv didmək
- pambıqdan lent istehsal etmək
- pambıqdan kələf istehsal etmək
- pambıqdan xolost almaq

161 ЧР təmizləyici didicisinin yerinə yetirdiyi texnoloji proses hansıdır.

- kələf istehsal etmək
- pambığı daramaq
- pambıqdan lif almaq
- pambığı zibil qarışıqlardan və qüsurlardan intensiv təmizləmək
- pambığı çırpmaq

162 ЧМ-14 darayıcı maşının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir.

- 10- 30 kq/saat
- 5 -10 kq/saat
- 10 -15 kq/saat
- 15- 20 kq/saat
- 20 -30 kq/saat

163 АПК-250-2 kip avtomatik qidalandırıcısının yerinə yetirdiyi texnoloji proseslər hansılardır.

- pambıqdan lent almaq
- kələf istehsal etmək
- kiplərdən pambığı didmək və qarışdırmaq
- pambığı çırpmaq
- pambığı daramaq

164 CH-1 fasiləsiz qarışdırıcı hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- pambıqdan xolost almaq
- pambığı daramaq
- pambığı çırpmaq
- pambığı didmək
- pambığı qatları horizontal yerləşən çoxqatlı yaymaqla qarışdırmaq

165 PT-132-2 kələf maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- trikotaj
- tikiş
- toxuculuq
- əyricilik
- boyaq-bəzək

166 3P-192-U kələf maşınında yerləşdirilmiş dartıcı cihaz neçə slindirlidir.

- altı
- dörd
- beş
- üç
- iki

167 -192- U kələf maşınında Yerləşdirilmiş dartıcı cihazın valiklərin yükləmə sistemi necədir.

- elektromaqnitlə
- dəstəkli
- ayrı-ayrı yüklə
- yayla
- maqnitlə

168 3Sako- Louell firmasının Şou sistemli dartıcı cihazı neçə silindirlidir.

- altı
- iki
- dörd
- beş
- üç

169 Kələf maşınlarında saqqalcılığın burulmasında möhkəmlilik verməyə məqsəd nədir.

- lifləri zibillərdən təmizləmək
- uzunluğunu qısaltmaq
- saqqalcılığa möhkəmlilik vermək
- saqqalcılığın möhkəmliliyini azaltmaq
- lifləri paralelləşdirmək

170 OB-2 trikotaj yu maşınında pressə hərəkət hansı mexanizmlə verilir

- yumruqla
- dişli çarxla
- sonsuz vintlə
- pazvari qayışla
- yastı qayışla

171 Toxucu maşınında əsnək əmələgətirici mexanizm hansı funksiyanı yerinə yetirir.

- arqac sapı qırıldıqda maşını işdən saxlayır
- əsnək əmələ gətirir
- əriş saplarına uzununa hərəkət verir
- arqac saplarının istiqamətləndirir
- əriş sapları qırıldıqda maşını işdən saxlayır

172 Haçalar hansı maşınlarda tətbiq edilir

- kələf
- burucu
- əyrici
- toxucu
- lenta

173 52. Valikli darayıcı maşının qidalandırma düyünü olan özüçəkən nə üçün tətbiq edilir.

- lif qatının qalınlığını bərabər saxlamaq üçün
- maşının avtomatik işini təmin etmək üçün
- qidalandırıcı çərçivə üzərində qatın enliyi boyu bərabər paylanmasını təmin etmək üçün
- qidalandırıcı çərçivə üzərində qatın uzunluğu boyu bərabər paylanmasını təmin etmək üçün
- Maşını vaxta görə (yəni vahid vaxt ərzində müəyyən kütləyə malik) lifli materialla bərabər qidalandırmaq üçün

174 07Hidravlik domkratların faydalı iş əmsalı nə qədərdir?

- 0,3-0,4
- 0,6-0,7
- 0,4-0,5
- 0,7-0,8
- 0,5-0,6

175 Çox mərtəbəli binalarda, qurğularda yükləri qaldırmaq üçün hansı qaldırıcılardan istifadə olunur?

- liftlərdən
- avtoyükləyicilərdən
- domkratlardan
- hidravlik domkratlardan
- kranlardan

176 Xolostsuz çırpıcı maşının istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- gön-dəri məmulatları
- trikotaj
- toxuculuq
- əyricilik
- boyaq-bəzək

177 Çırpıcı maşınlarında əsas bərpərlilik tənzimləyici mexanizmin adı nədir.

- torlu barabanlar
- ehtiyat bunker
- lentayığıcı
- pedal tənzimləyicisi
- differensial mexanizm

178 ЧМ-450-7 darayıcı maşının şlyapalarının səthi hansı işçi üzvləörtülür.

- tam metallik mişarlı lentlə
- bıçaqlarla
- iynəli lentlə
- mişarlı lentlə
- barmaqlarla

179 ЧМД-4 darayıcı maşının neçə barabanı vardır.

- üç
- iki
- bir
- dörd
- beş

180 3ЧМД-4 iki barabanlı darayıcı maşının məhsuldarlığı nə qədərdir.

- 20 kq/saat
- 30 kq/saat
- 40 kq/saat
- 50 kq/saat
- 10 kq/ saat

181 ЧМ -30 darayıcı maşının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir.

- 20 -40 kq/saat
- 20 -30 kq/saat
- 10 - 20 kq/saat
- 15 -25 kq/saat
- 30 - 50 kq/saat

182 . PBP pnevmatik lif bölüşdürücü hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- pambığı didir
- pambığı darayır
- pambığı çırpır
- xolost sarıyıcı
- pambığı iki bir prosesli çırpıcı maşına bərabər bölüşdürülür

183 Bir uzun prosesli çırpıcı maşınlar hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- pambıqdan kələf alır.
- pambıqdan kələf istehsal edir
- pambığın didilməsi və təmizlənməsi proseslərini başa çatdırır
- pambığı darayır
- pambıqdan iplik alır

184 КО-4/110 kalandrı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- toxuculuq
- trikotaj
- tikiş
- boyaq-bəzək
- əyricilik

185 Darayıcı maşınlarda xolost hansı şəraitdə qəbuledici Barabandan sürət baş barabana keçir?

- iki barabanın çevrəvi çevrəvi sürətləri eyni olduqda
- iki barabanın böyük sürətlərində
- barabanlar bir-birini əksinə fırlandıqda
- iki baraban arasında xolost artdıqda
- baş barabanın çevrəvi sürəti qəbuledici barabanın sürətindən 5– 20 faiz çox olduqda

186 Lenta maşınlarında dartılma nəyə Bərabərdir?

- dartıcı diyircəklərin sürətlər fərqinə
- birləşdirilən lentlərin sayına
- dartıcı diyircəklərin sürətlərinə
- lentin qalınlığına
- dartıcı silindirlərin sürətlərinə

187 2BD əyrici maşınının məhsuldarlığı üzüklü əyrici maşının məhsuldarlığından nə qədər çoxdur ?

- 8-10 dəfə
- 10 dəfə
- 10-15 dəfə
- 5-6 dəfə
- 2-3 dəfə

188 Çırpıcı maşında Pedal tənzimləyicisi hansı məqsəd üçündür?

- qeyri-bərabərliyi ayırır
- lifləri darayır
- xırda lifləri ayırır
- lifləri yumşaldır
- pedal silindirinin sürətini dəyişir

189 sap əyirmDidici çırpıcı maşının işçi orqanlarının məqsədi nədir?

- lifləri daramaq
- sap əyirmək
- lifləri təmizləmək
- lifləri doğramaq
- lifləri çırpmaq didmək

190 Darayıcı Başının əsas mexanizmi

- lentyığıcı
- çıxarıcı val
- başbaraban
- daraq
- xolstutucu

191 Kələf maşınında Qaretkanın sürət və hərəkətini dəyişən mexanizm

- qıfil mexanizmi
- differensial mexanizm
- çarxqol- sürgüqol mexanizmi
- iy mexanizmi
- sarıyıcı mexanizm

192 Xam pambıqdan iri qarışıqların təMizlənməsi prosesi hansı maşınlarda aparılır?

- Lentli
- Mişarlı
- Çivli
- Lövhəli
- İynəli

193 5Xam pambıqdan iri qarışıqları təmizləyən maşınların m hsuldarlıęı nee t/saat olur?

- 10-12
- 3-4
- 5-6
- 7-8
- 9-10

194 4Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların təmizləmə effekti nee % olur?

- 50-60
- 5-10
- 15-20
- 25-30
- 40-45

195 6İri qarışıqları təmizləyən maşınların təmizləmə effekti nee % olur?

- 100
- 20-30
- 40-50
- 60-70
- 80-90

196 28İri qarışıqları təmizləyən maşınların mişarlı barabanlarının fırlanma tezliyi nee dəq-1 olur?

- 420
- 120
- 210
- 280
- 360

197 48İri qarışıqları təmizləyən maşınların mişarlı barabanlarının diametri nee mm olur?

- 620
- 320
- 400
- 480
- 550

198 15İri qarışıqları təmizləyən maşınlarda barabanla kolosniklərarası məsafə nee mm olur?

- 25
- 5
- 10
- 15
- 20

199 6Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların m hsuldarlıęı nee kq/saat olur?

- 9000
- 1000
- 3000
- 6000
- 8000

200 4Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların  ivli barabanlarının diametri ne e mm olur?

- 600
- 200
- 300
- 400
- 500

201 4Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların  ivli barabanlarının fırlanma tezliyi ne e dəq-1 olur?

- 600
- 230
- 330
- 430
- 530

202 14Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda setka ilə barabanlararası məsafə ne e mm olur?

- 16-18
- 8-10
- 10-12
- 12-14
- 14-16

203 Axın xəttlərində hanSı xırda qarışıqları təmizləyən maşınlar quraşdırılır?

- S -02
- RX-1
-  X-3M
- GA-12M
- UXK

204 S -8 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda  ivli barabanların sayı ne e ədəddir?

- 12
- 4
- 8
- 6
- 10

205 Axın xəttində ne e ədəd xırda qarışıqları təmizləyən maşın quraşdırılır?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

206 8S -02 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda  ivli barabanların sayı ne e ədəddir?

- 10
- 4
- 8
- 5
- 2

207 PU-120-5M2 ayrıci maşınlarında üzüklü lövhənin qalxma hündürlüyü neçə mm-dir?

- 125
- 105
- 110
- 120
- 115

208 OVPA lif tənzimləyicisində mişar silindrinin valı üzərində diametri 320mm olan neçə ədəd mişarlar oturdulmuşdur ?

- 31
- 231
- 321
- 131
- 12

209 15Zavodun istehsal gücünü təyin edərkən bir mişarın məhsuldarlığı neçə kq miş/saat götürülür?

- 18-20
- 5-7
- 8-10
- 12-14
- 15-17

210 Maşınların təmizləmə effektivinə göstərilənlərdən hansı əsaslı təsir göstərir?

- xam pambığın nəmliyi
- liflərinin uzunluğu
- liflərinin möhkəmliyi
- xam pambığın kütləsi
- xam pambığın sıxlığı

211 Adları göstərilən maşınlardan hansı xam pambıqdan xırda qarışıqları təmizləyir?

- RX
- SS-15A
- 2SB-10
- RX-1
- SÇ-02

212 Kolosnik şəbəkə göstərilən maşınlardan hansında quraşdırılır?

- UTP
- RX
- SS-15A
- 2ÇTL
- 2SB-10

213 bU maşınlardan hansı təmizləmə prosesini həyata keçirir?

- OVM
- 2SB-10
- SLP
- UXK

SS-15A

214 Aşağıda göstərilən maşınlardan hansı təmizləyici sexdə quraşdırılır?

- USM
 DP-130
 SLP
 3KV
 RX-1

215 SÇ-02 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çüvli barabanlar necə yerləşdirilir?

- vint xətti boyunca
 üfüqi xətt boyunca
 şaquli xətt boyunca
 maili xətt boyunca
 pilləvari

216 0Təmizləyici maşınlarda qidalandırıcı silindrlərin fırlanma tezliyi neçə dəq-1-dir?

- 50-60
 0-20
 20-30
 30-40
 40-50

217 Xırda Qarışıqları təmizləyən maşınlarda xam pambıq nəyin vasitəsilə baraban üzərinə ötürülür?

- qidalandırıcı silindrlərin
 pərlərin
 bıçağın
 kolosnikin
 setkanın

218 4Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların fırlanma tezliyi neçə dəq-1-dir?

- 330
 430
 530
 200
 300

219 4Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların diametri neçə mm-dir?

- 600
 400
 100
 500
 300

220 Xırda Qarışıqları təmizləyən maşınlar hansı sexdə quraşdırılır?

- mişar sexində
 cin sexində
 linter sexində

- quruducu-təmizləyici sexdə
 pres sexində

221 iri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınlarında mişarlı barabanların sayı neçə olur?

- 6
 2
 3
 4
 5

222 Adları göstərilən maşınların hansı iri qarışıqları təmizləmək üçün tətbiq olunur?

- XP
 SÇ-02
 SS-15A
 6A-12M
 RX-1

223 Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların məhsuldarlığı nədən asılıdır?

- Maşının kütləsi
 Çivli barabanın uzunluğu
 barabanın diametri
 Maşının xammalla qidalandırılma miqdarı
 Barabanın kütləsi

224 5LP-1S axın xəttində neçə ədəd iri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınları quraşdırılır:

- 12
 5
 3
 7
 10

225 LP-1S axın xəttində hansı iri qarışıqları təmizləyən maşınlar quraşdırılır?

- QR-7
 ÇX-3M
 OXP-3
 RX-1
 SÇ-02

226 İri zibil təmizləyiciləri γ - in azalması zərbə impulsuna necə təsir edir?

- zərbə impulsu aşağı düşür
 zərbə impulsu yuxarı qalxır
 zərbə impulsuna təsir etmir
 zərbə impulsu əvvəl yuxarı qalxır, sonra aşağı düşür
 zərbə impulsu əvvəl aşağı düşür, sonra yuxarı qalxır

227 70 İkipilləli 4X – 3M təmizləyicisinin zibilə görə təmizləmə effekti nə qədərdir?

- 30 – 35 %
 70 – 75 %
 20 – 25 %

- 40 – 45 %
 80 – 90 %

228 İri zibil təmizləyiciləri. Mişarlı barabanın fırlanma sürətinin yüksəlməsi çiyidlərə necə təsir edir?

- çiyidlərin zədələnməsinin əvvəl azalması, sonra artması müşahidə olunur
 çiyidlərin zədələnməsinin artması müşahidə olunur
 çiyidlərə təsir etmir
 çiyidlərin zədələnməsinin azalması müşahidə olunur
 çiyidlərin zədələnməsinin əvvəl artması, sonra azalması müşahidə olunur

229 9Təmizləmə effektinin ən böyük intensivliyi hansı çevrəvi sürətə kimi baş verir?

- 22 m/san
 12 m/san
 9 m/san
 18 m/san
 16 m/san

230 İri zibil təmizləyiciləri. Torlu 15 səthlə qəbul seksiyası yumşaldıcı barabanın ilmələri arasındakı araboşluğu neçə mm qəbul edilir?

- 15 – 18mm
 8 – 9mm
 10 – 12mm
 4 – 6mm
 25 – 30mm

231 12İri zibil təmizləyiciləri Torlu səthin deşiklərinin ölçüsü nə qədərdir?

- 70 x 75mm
 45 x 500mm
 12 x 18mm
 20 x 25mm
 60 x 65mm

232 Darayıcı maÇında daranmanın keyfiyyəti nə ilə qiymətləndirilir?

- Çıxarıcı barabandan çıxarılan bir qram daranmaya düşən qüsurların sayı ilə
 Baş barabandan, çıxarıcı barabana ötürülən bir qram pambığa düşən qüsurların sayı ilə
 Qəbuledici barabandan baş barabana ötürülən liflərə düşən qüsurların sayı ilə
 Maşından çıxan lentin bir qramına düşən qüsurların sayı ilə
 İşçi valiklə qəbuledici baraban arasındakı daranmada bir qram lifə düşən qüsurların sayı ilə

233 Darayıcı maşından alınan lentin qeyri-bərabərlik norması neçə % olur?

- 1,1-1,2%
 1,3-2,0%
 2,1-2,3%
 2,3-2,4%
 2,5-3,1%

234 Darayıcı maşında baş barabanla, qəbuledici baraban arasındakı ara boşluğu neçə mm olur?

- 0,1
 0,21

- 0,2
- 0,18
- 0,15

235 12Müasir sürətli darayıcı maşınlarda qəbuledici barabanların dəqiqədəki dövrlər sayı nə qədərdir?

- 100-1100
- 1400-1600
- 1500-1800
- 1300-1400
- 1200-1500

236 Kiçik qabaritli kard darayıcı maşınlarda şlyapalar hansı qarnitura ilə ölçülür?

- bütöv metaliki mişarlı qarnitura ilə
- elastiki qarnitura ilə
- mismarlı qarnitura ilə
- mişarlı qarnitura ilə
- iynəli qarnitura ilə

237 Kard darayıcı maşınlarda işçi valikin səthi hansı qarnitura ilə örtülür?

- Mismarlı qarnitura ilə
- İynəli qarnitura ilə
- Elastiki qarnitura ilə
- Bütöv metaliki qarnitura ilə
- Mişarlı qarnitura ilə

238 79. ÇMM-450-3M markalı Darayıcı maşınlarda Ç- hərfi nəyi göstərir?

- Çırpılmanı
- Daranmanı
- Yığılmanı
- Açılmanı
- Sarınmanı

239 Açılmanı ÇMM-450-3M markalı darayıcı maşını birinci M- hərfi nəyi göstərir?

- Məmulatı
- Mismarı
- Mexanizmi
- Maşını
- Materialı

240 ÇMM-450-3M markalı darayıcı maşınlarda ikinci M- hərfi nəyi göstərir?

- Mismarı
- Maşını
- Mexanizmi
- Maşının kiçik qabaritli olmasını
- Materialı

241 ÇMM-450-3M markalı darayıcı maşınında 450 rəqəmi xolost texnoloji cəhətdən nəyi göstərir?

- Oxlovun diametrini
- Emal olunan lifin diametrini

- Alınan lentin diametrini
- Emal olunan xolstun diametrini
- Valın diametrini

242 28ÇMD-4 maşını hansı növ pambıq liflərini emal etmək üçün nəzərdə tutulur?

- 28/29-34/35
- 35/36-36/37
- 33/ 34-34/35
- 37/38-38/39
- 38/39/-39/40

243 ÇMM-450-3M markalı darayıcı maşınında 3M- nəyi göstərir?

- Xolstun uzunluğunu
- Mexanizmi
- Maşını
- Maşının 3-cü dəfə modelləşməsini
- Lentin uzunluğunu

244 Kiçik qabaritli kard darayıcı maşınlarda şlyapalar hansı qarnitura ilə ölçülür?

- elastiki qarnitura ilə
- mışarlı qarnitura ilə
- mişarlı qarnitura ilə
- iynəli qarnitura ilə
- bütöv metaliki mişarlı qarnitura ilə

245 hansı markalı mexanizmlərdən biri Qaz hava koliteridir?

- RX – 1
- 3XDD
- RX
- QBK – 1,9
- SÇ – 02

246 Bunlardan hansı kvv elektrik mühərrikinin güc vahididir?

- ton
- kqm
- kq
- kvv
- m

247 Bunlardan hansı ilkin Mexanikləşdirmə vasitələrinə aiddir?

- çalovlar
- domkratlar
- mail müstəvilər
- preslər
- çıxarıclar

248 İş prinsipinə görə yükqaldırıcı nəqletdirici maşınlar konstruktiv olaraq neçə yerə bölünür?

- 6
- 3

- 4
- 2
- 5

249 3Yükün yerdəyişməsinin xarakterindən asılı olaraq bütün fasiləli işləyən maşınları şərti olaraq neçə əsas qrupa ayırmaq olar?

- 3
- 5
- 6
- 2
- 4

250 25Hansıçəkilyə malik olan yüklər ağır çəkili yük hesab olunur?

- 10 kq və ondan çox
- 30 kq və ondan çox
- 25 kq və ondan çox
- 20 kq və ondan çox
- 15 kq və ondan çox

251 1Ədədi yüklər nəql etdirilmək üçün prosesə necə daxil olur?

- bir-bir
- dörd-dörd
- beş-beş
- üç-üç
- iki-iki

252 10Vintlı domkratların yükqaldırma qabiliyyəti nə qədərdir?

- 12-250KN
- 5-40KN
- 6-50KN
- 8-100KN
- 10-200KN

253 03Vintlı domkratların faydalı işəmsalı nə qədərdir?

- 0,1-0,2
- 0,4-0,5
- 0,5-0,6
- 0,3-0,4
- 0,2-0,3

254 5Hidravlik domkratların yükqaldırma fəaliyyəti nə qədərdir?

- 3000KN
- 7000KN
- 6000KN
- 5000KN
- 4000KN

255 07Hidravlik domkratların faydalı işəmsalı nə qədərdir?

- 0,3-0,4

- 0,4-0,5
- 0,5-0,6
- 0,6-0,7
- 0,7-0,8

256 Çox mərtəbəli binalarda, qurğularda yükləri qaldırmaq üçün hansı qaldırıcılardan istifadə olunur?

- domkratlardan
- avtoyükləyicilərdən
- hidravlik domkratlardan
- kranlardan
- liftlərdən

257 15Maşın vəəl intiqallı yükqaldırıcı nəqletdirici yükqaldırıcı və nəqletdirici maşın və mexanizmlər üçün nominal yükqaldırma qabiliyyətininsirası hansı standartla müəyyən edilmişdir ?

- DÜİST 1575-61
- DÜİST 1451-65
- DÜİST 10721-64
- DÜİST 7910-62
- DÜİST 1682-56

258 Qarmağın yiv adılan hissəsi hansı gərginliyə məruz qalır?

- kəsilməyə
- əyilməyə
- əzilməyə
- sıxılmaya
- dartılmaya

259 20Yük qarmaqlarını hansı materialdan götürürlər?

- çuqun
- polad-45
- mis
- alüminium
- polad-20

260 Qarmaqları neşə emal edirlər?

- mexaniki-emal
- döymə-ştemplama
- əritmə-tökmə
- kəsmə-yanma
- doğrama-qırma

261 Yük ilmələri neşə emal edilir?

- ştemplama ilə
- döymə ilə
- qaynaqla
- mexaniki emal ilə
- kəsmə ilə

262 Eyni yükü qaldırmaq üçün ilmənin çəkisi və ölçüləri qarmağın ölçülərindən və çəkisindən necə fərqlənir?

- kiçikdir
- böyükdür
- müqayisəli deyil
- daha çoxdur
- ona bərabərdir

263 Kəlbətlinli tutucular hansı yüklər üçün nəzərdə tutulur və tətbiq edilir?

- eyni ölçülü və çəkici yüklər üçün
- müxtəlif ölçülü və çəkici yüklər üçün
- səpələnmiş yüklər üçün
- dənəvər yüklər üçün
- düzgün cavab yoxdur

264 Çalovlar hansı yükləri qaldırmaq və nəql etdirmək üçün istifadə olunur?

- maye şəkilli yükləri
- səpələnmiş yükləri
- dənəvər səpələnmiş yükləri
- ağır çəkili yükləri
- ədədi yükləri

265 Universal Yük tutucu qurğular hansılardır?

- kəlbətlinli yüktutucular
- qreyserli yüktutucular
- badyalı yüktutucular
- çalovlu yük tutucular
- yük qurğuları və içməli yüktutucular

266 Elastik dartqı üzvləri nə üçün tətbiq edilir?

- yükü qaldırmaq üçün
- yükü doldurmaq üçün
- yükü boşaltmaq üçün
- yükü tutmaq üçün
- barabanlı və ya ulduzcuğa qüvvəötürmək üçün

267 Kəlbətlinli, çalovlu, dadyalı və qreyserlər hansı yük tutucu Xrupuna aiddir?

- xüsusi yük tutucular
- universal yüktutucular
- səpələnmiş yüktutucular
- ədədi yük tutucular
- ümumi yük tutucular

268 Kanat məftilləri hansı materiyallardan hazırlayırlar?

- çuqundan
- alüminiumdan
- az karbonlu poladdan
- misdən

- yüksək karbonlu poladdan

269 02Kanatlardakı məftillərin diametri hansı hədlərlə dəyişir?

- 0,8mm-dən 7÷8mm həddində
 0,6mm-dən 6÷7mm həddində
 0,2mm-dən 2÷3mm həddində
 0,3mm-dən 3÷5mm həddində
 0,5mm-dən 4÷6mm həddində

270 50Kanalarda hansı içliklərdən istifadə olunur?

- kapron qatlardan
 rezin qatlarından
 keçə qatlarından
 poladdan və 50% daş kömür qətranlı, 50% mazut hopdurulmuşüzvi içlikdən
 parça qatlarından

271 Kanatların konstruksiyaları sarınma bir-birindən necə fərqlənir?

- məftillərin sayına görə
 məftillərin diametrinin qalınlığına görə
 məftillərin sərtliyinə görə
 məftillərin uzunluğuna görə
 məftillərin sarınma istiqamətinə görə

272 Qaynaqlı zəncirlər P yox hansı materiallardan hazırlanır?

- misdən
 polad yox-dan
 yüksək karbonlu legirlənmiş poladdan
 polad 2 və polad 3-dən
 alüminiumdan

273 Qaynaqlı zəncirlə hazırlanma dəqiqliyinə görə neçə qrupa bölünür?

- 3
 2
 6
 5
 4

274 01dSadə zəncirlərin bəndlərinin daxili hissəsinin uzunluğunun müsaidəsi zəncirin hazırlandığı çubuğun diametri - nəzərə nə qədər olur?

- $\pm 0,01d$
 $\pm 0,025d$
 $\pm 0,03d$
 $\pm 0,02d$
 $\pm 0,015d$

275 03Kalibrlənmiş zəncirlərin bəndlərinin daxili hissəsinin uzunluğunun müşahidəsi zəncirin hazırlandığı çubuğun diametri d-nəzərə nə qədər olur?

- $\pm 0,015d$
 $\pm 0,01d$

- $\pm 0,03d$
 $\pm 0,025d$
 $\pm 0,02d$

276 Sadə hamar zəncirlər səthinin vəziyyətinə görə hansı barabanlarda işlətmək üçün istifadə edilir?

- səthi oval olan barabanlarda
 səthi kələ-kötür olan barabanlarda
 səthi hamar olan barabanlarda
 səthində xüsusi yarıqlar açılmış barabanlarda
 səthində yuvalar açılmış barabanlarda

277 6Əl intiqallı qaldırıcı maşınlar üçün qırıcı qüvvəyə nəzərən ehtiyat əmsalı necə götürülür?

- $kg=4\div 7$
 $kg=1\div 2$
 $kg=2\div 3$
 $kg=3\div 4$
 $kg=3\div 6$

278 6Maşın intiqallı qaldırıcı maşınlar üçün qırıcı qüvvəyə nisbətən ehtiyat əmsalı necə götürülür?

- $kg=8\div 9$
 $kg=3\div 4$
 $kg=4\div 5$
 $kg=5\div 6$
 $kg=6\div 8$

279 Lövhəli zəncirlərdə Qövhlərin sayı nədən asılıdır?

- qırıcı qüvvənin qiymətindən
 lövhənin qalınlığından
 lövhənin çəkisindən
 lövhənin uzunluğundan

280 Bloklar yükqaldırıcı deyismək maşınlarında nə üçün tətbiq edilir?

- elastik üzvün möhkəmliyini azaltmaq üçün
 elastik üzvün istiqamətinin dəyişmək üçün
 elastik üzvün uzunluğunu artırmaq üçün
 elastik üzvün enini artırmaq üçün
 elastik üzvün möhkəmliyini artırmaq üçün

281 Bloklar hansı materiallardan Və hansı üsulla hazırlanır?

- boz çuqun (SÇ-18-36, SÇ-18-32) materiallarından – tökmə yolu ilə hazırlanır
 polad 50 – mexaniki emal yolu ilə hazırlanır
 polad yox – şaplama yolu ilə hazırlanır
 polad 40 – tökmə yolu ilə hazırlanır
 boz və ya modifikasiya olunmuş çuqunlardan (SÇ-15-32, SÇ-28-18) və polad 25L markalı materiallardan – tökmə yolu ilə hazırlanır

282 Kanatın sertlik bloka girən və blokdan çıxan qollarındakı əlavə qüvvəni bu ifadədən hesablamaq olar $W=S_u-S_k=S_k \left(\frac{6}{q-1} \right) = S_k \times Y$ Burada Y-nəyi göstərir ?

- kanatın dönmə bucağını

- kanatın sərtlik əmsalını
- kanatın sürtünməəmsalını
- kanatın maillilik bucağını
- kanatın sarınma bucağını

283 Tərpənən və tərpənməz oxlu bloklar daxil olan sistemlərdə sürüşkən yastıqlı bloklar üçün faydalı işəmsalı 94 nə qədər olur?

- $0,98 \div 1$
- $0,93 \div 0,94$
- $0,94 \div 0,96$
- $0,95 \div 0,97$
- $0,97 \div 0,98$

284 Tərpənən və tərpənməz oxlu bloklar daxil olan sistemlərdə, diyircəkli yastıqlı bloklar üçün faydalı işəmsalı 94 nə qədər olur?

- $0,94 \div 0,96$
- $0,93 \div 0,94$
- $0,95 \div 0,97$
- $0,97 \div 0,98$
- $0,98 \div 0,99$

285 Yükün ancaq şaquli istiqamətdə qaldırılmasını və barabanın simmetrik yüklənməsini saxlamaq üçün hansı polistpastlar tətbiq edilir?

- beşli polistpastlar
- birli polistpastlar
- ikili polistpastlar
- üçlü polistpastlar
- dördlü polistpastlar

286 Barabanların neçə növü olur?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

287 Nə zaman Barabanların səthində vintli nov açılır?

- çox qatlı kanat sarınmasında
- bir qatlı kanat sarınmasında
- iki qatlı kanat sarınmasında
- üç qatlı kanat sarınmasında
- dörd qatlı kanat sarınmasında

288 Barabanın six bur divarlarında hansı gərginliklər yaranır?

- əyilmə
- sıxılma
- sıxılma, burulma və əyilmə
- dartılma
- burulma

289 Barabanların əy bur cəm divarlarını hansı gərginliklərə görə möhkəmliyə yoxlayırlar?

- əyilmə və burulmanın cəminə görə
- əyilmə və kəsilmənin cəminə görə
- dartılma və sıxılmanın cəminə görə
- burulma və dartılmanın cəminə görə
- əzilmə və kəsilmənin cəminə görə

290 Ulduzcuqlar hansı materialdan və hansı üsulla Bazırlanır?

- az karbonlu poladdan mexaniki emal yolu ilə
- boz çuqundan və poladdan tökmə yolu ilə
- yüksək karbonlu poladdan tökmə yolu ilə
- çuqundan tökmə yolu ilə
- misdən tökmə yolu ilə

291 Qarmağın yiv olan hissəsi hansı möhkəmlik şərtinə görə yoxlanılır?

- əzilmə
- dartılma
- əyilmə
- burulma
- kəsilmə

292 Tərpənən və tərpənməz bloklar sistemindən və elastiki elementi olan qurğu nə adlanır?

- intiqal
- polispast
- yükqaldıncılar
- yükqaldırma mexanizmi
- telfer

293 . Ölçüləri qabaritsiz kuzovun ölçülərindən kənara çıxan yüklər nə cür adlanır?

- ölçüsüz
- qabaritsiz
- qabaritli
- uzun ölçülü
- normal

294 Bucurqatlar, domkratlar, polispastlar, qaldırıcı mexanizm və s. hansı qrupa daxildirlər?

- kranlar
- qaldırma mexanizmləri
- qaldıncılar
- elektrik intiqalları
- mühərrikli yükqaldırma maşınlar

295 Dönmə kranlar, körpülü Kranlar, dəmiryol kranları, tırtıllı və kabel kranları, qülləli və suda üzən kranlar hansı qrupa daxildir?

- Qaldıncılar
- Kranlar
- Elektrik intiqalları
- Mühərrikli yükqaldırma maşınlar

- Qaldırma mexanizmləri

296 Qaldırıcılar qrupuna hansı mexanizmlər daxildir?

- tırtıllı kranlar
 liflər
 elektrik talları
 qülləli kranlar
 dəmir yol kranları

297 Kranlar qrupuna hansı kranlar aiddir?

- maili istiqamətdə yük qaldıranlar
 tırtıllı kranlar
 liflər
 şaxta qaldırıcıları
 şaquli istiqamətdə yük qaldıranlar

298 PV (PIB)-15% - hansı iş rejimini göstərir?

- Çox ağır
 Yüngül
 Əl intiqallı
 Orta
 Ağır

299 PV (PIB)-25 - hansı iş rejimini göstərir?

- Ağır
 Orta
 Yüngül
 Əl intiqallı
 Çox ağır

300 PV (PIB)-40 - hansı iş rejimini göstərir?

- Yüngül
 Ağır
 Çox ağır
 Orta
 Əl intiqallı

301 Uzunluğun 4.5m –dən artıq olan yüklər nə cür adlanır?

- uzun ölçülü
 qabaritli
 qabaritsiz
 normal
 ölçüsüz

302 25Tarda qablaşdırılmış diyirlənməyən yükün çəkisi neçə kq – dan artıq olduqda ağır çəkili yüklər adlanır?

- 50
 250
 200

- 150
- 100

303 Hansı kamera kondensiyon adlanır?

- Mühərriklər
- Borular
- Havanı təmizləyən,qızdırın,nəmləşdirən və qurudan qurğu
- Korpuslar
- Ventillər

304 Nəyi ventilyasiya sistemi adlandırırlar?

- Mühərrikləri
- Bir neçə sexə xidmət edən ventilyasiya qurğuları kompleksini
- Boruları
- Ventilləri
- Korpusları

305 Linter sexində hər linterləmə üçün linter maşınlarının sayı 5 neçə ədəd götürülür

- 10 ədəd
- 2 ədəd
- 3 ədəd
- 5 ədəd
- 8 ədəd

306 Layihə olunan zavodda linCer maşınlarının sayı hansı maşınların sayından asılı olaraq seçilir

- pres qurğularının
- cin maşınlarının
- seperatorun
- təmizləyici maşınların
- lint təmizləyici maşınların

307 Zavodun istehsal gücü hansı lifayirici maşının işi ilə müəyyən edilir

- lintayırıcı
- quruducu
- təmizləyici
- pres qurğusu
- lifayırıcı

308 2Bir batareyalı zavodda mişarlı cin maşınlarının sayı neçə ədəd olur?

- 8-10 ədəd
- 16-18 ədəd
- 12-14 ədəd
- 2- 3ədəd
- 1-2 ədəd

309 Xarici ölçüləri normal kuza olaraq yüklənməyə qzbaritli imkan verən yüklər ölçülərinə görə nə cür adlanır?

- uzun ölçülü
- qabaritli

- ölçüsüz
- normal ölçülü
- qabaritsiz

310 3.5Yükün böyüklüyünü nəzərə alan əmsal X seçilmiş yüklər üçün nə qədər qəbul edilir?

- 3
- 3,5
- 2
- 2,5
- 1,5

311 X yükün böyüklüyünü nəzərə alan 2.5 əmsal adi yüklər üçün nə qədər qəbul edilir?

- 1,5
- 2
- 0,5
- 2,5
- 1

312 Tk tipli kaNatda t işarəsi onun hansı görüşmə növünü göstərir?

- nöqtə
- qarışıq
- kəsişən
- paralel
- xətt

313 ЛК (LK) tipli kanatda Л (L) işarəsi onun hansı görüşmə növünü göstərir?

- nöqtə
- kəsişən
- xətt
- paralel
- qarışıq

314 . ЛК-0 (LK-0) tipli kanatda 0 işarəsi onun hansı diametrdə olduğunu göstərir?

- bərabər və müxtəlif
- müxtəlif
- eyni
- böyük
- kiçik

315 ЛК-Р (LK-R) tipli kanatda Р (R) işarəsi kanatın təbəqələrdə hansı diaMetrli kanatın olduğunu göstərir?v

- kiçik
- müxtəlif
- böyük
- eyni
- bərabər və müxtəlif

316 ЛК-РО (LK-RO) tipli kanatda РО (RO) işarəsi kanatın təbəqələrdə hansı diametrli kanatın olduğunu göstərir?

- bərabər və müxtəlif
- eyni
- böyük
- kiçik
- müxtəlif

317 Kanatın seçilməsində yüngül rejim5 üçün möhkəmlik ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

- 6,5
- 5,5
- 6
- 4
- 5

318 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində tətbiq edilən hava separatoru nə üçün təyin olunmuşdur ?

- bütöv dənələri qabığından ayırmaq üçün
- dənələri nəmləndirmək üçün
- dənələri qurutmaq
- qabıqları nəql etdirmək üçün
- dənələri nəql etdirmək üçün

319 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЦА titrəmə separatorunun ələkli slindrinin uzunluğu nə qədərdir? (7mm)

- 500
- 700
- 600
- 650
- 550

320 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2.5 universal hava separatoru nə üçün təyin olunmuşdur ?

- bütöv dənələri qabığından ayırmaq üçün
- dənələri qurutmaq
- dənələri nəmləndirmək üçün
- qabıqları nəql etdirmək üçün
- dənələri nəql etdirmək üçün

321 15yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2.5 universal hava separatorunun yulaf məhsulunun qabığının ayrılmasının məhsuldarlığı nə qədərdir kq/saat

- 2000
- 1500
- 2500
- 3000
- 1000

322 25yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2 universal hava separatorunun yulaf yarmasının ayrılmasında məhsuldarlığı nə qədərdir kq/saat

- 1500
- 2500

- 3000
- 2000
- 1000

323 20yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2 universal hava separatorunun vintilyatorunun rotorunun diametri nə qədərdir?

- 100
- 50
- 200
- 250
- 150

324 75yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2 universal hava separatorunun vintilyatorunun rotorunun fırlanma tezliyi nə qədərdir? ($d\omega^{-1}$)

- 500
- 750
- 700
- 650
- 600

325 yulaf yarması istehsalında qabıqdan cixmis tətbiq edilən yargenli maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- yulafın qabıqdan çıxmış və çıxmamış dənələrini birlikdə nəql etdirmək
- yulafın qabıqdan çıxmış dənələri, qabıqdan çıxmayanlardan ayırmaq
- yulafın qabıqdan çıxmış dənələri, qabıqdan çıxmayanlarla qarışdırmaq
- yulafın qabıqdan çıxmış dənələrini nəql etdirmək
- yulafın qabıqdan çıxmamış dənələrini nəql etdirmək

326 Aşağıda iş göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- məhsuldarlığın analizi
- kompanovka xarakteristikalarının analizi
- işdən dayanmadan işlənməsi
- ilkin texniki tapşırığın analizi
- dəyərinin analizi

327 Aşağıda göstərilənlərdən Hansı texniki tələblərə aid deyil?

- erqonomik
- təhlükəsizlik
- uzunömürlülük
- hazır məhsulun keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- estetik

328 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tələblərə aid deyil?

- layihəqabağı axtarışların nəticələrinin analizi
- təhlükəsizlik
- erqonomik
- estetik
- uzunömürlülük

329 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırığın bölməsinə aid deyil?

- sənaye təcrübə sınaqlarının nəticələrinin analizi
- xəttə nəzarət və qəbul qaydaları
- texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər
- xəttin işlənməsində məqsəd və təyinatı
- xəttin adı və tətbiq sahəsi

330 Texniki təklif mərhələsində hansı işlər görülür?

- göstərilənlərin hamısı
- ilkin texniki tapşırığı analiz edilir
- dəyərinin analizi
- məhsuldarlığının analizi
- kompanovka xarakteristikalarının analizi

331 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırığın bölməsinə aid deyil?

- xəttə nəzarət və qəbul qaydaları
- texnoloji proseslərin parametrlərinin eksperimental əsaslandırılması
- xəttin adı və tətbiq sahəsi
- xəttin işlənməsində məqsəd və təyinatı
- texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər

332 Texnoloji sistemin Elementi kimi nə qəbul edilir.

- fiziki-kimyəvi proses
- texnoloji əməliyyat
- fiziki proses
- kimyəvi proses
- mexaniki proses

333 Texnoloji sistemin girişinə hansı axınlar daxil olur?

- maddələr və enerji
- maddələr, enerji və məlumat
- maddələr və məlumat
- enerji və məlumat
- ancaq məlumat

334 Texnoloji axın sistem kimi aşağıda göstərilənlərin hansılarından təşkil olunur?

- icra edici üzvlərdən və pəstahlardan
- alt sistemlərdən
- əməliyyatlardan
- əməliyyatlar elementləri olan alt sistemlərdən
- icraedici üzvlərdən

335 Texnoloji mədələr enerji sistem ideal olmadığı üçün çıxışda alınan hansı axınlar miqdarı girişdə daxil olanlara nəzərən azdır

- məlumat və enerji
- maddələr
- enerji
- məlumat

- maddələr,enerji

336 Sistemli analizin mahiyyəti nədən ibarətdir uzun?

- bütövü komponentlərə ayırmaqdan
 bütövü komponentlərə və hissələrə ayırmaqdan
 hər bir hissəyə ayırmaqdan
 hər bir hissənin funksiyasını öyrənməkdən
 bütövü komponentlərə,hissələrə ayırmaq və onların funksiyalarını öyrənməkdən

337 Sistemin Analiz məsələləri hansı yolla həll edilir?

- riyazi statistika
 ardıcılıqla yaxınlaşma
 inteqrallama
 differensiallama
 ehtimal nəzəriyyəsi

338 Sistemli analizə haradan bağlanmalıdır?

- köməkçi hissələrdən
 qoruyucu hissələrdən
 işə salma hissələrdən
 əsas aparıcı baş hissədən
 aparıcı və köməkçi hissələrdən

339 Analizin məqsədlərdən asılı olaraq uzun c sistemi hansı istiqamətlərdə öyrənmək olar?

- çıxışdan-girişə
 girişdən-çıkışa, çıxışdan-girişə
 girişdən-ortaya
 çıxışdan-ortaya
 ortadan-girişə

340 Proseslərin nəzarət dəqiqliyinin və dayanaqlılığının analizinə əsaslanaraq texnoloji axının idarə edilməsi üçün nədən istifadə edilir

- tıxaclardan
 keyfiyyət nəzarət kartından
 keyfiyyət lentindən
 idarəetmə düyməsindən
 şablonlardan

341 Şəkilə göstərilmiş A9-VT2-O-6 diskli vələmir yığıcı triyerdə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- mərkəzi valı
 gövdəni
 bölüşdürücü qurğunu
 işçi bölməni
 yığıcı bölməni

342 Şəkilə göstərilmiş A9-VT2-O-6 diskli vələmir yığıcı Briyerdə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- mərkəzi valı
- gövdəni
- bölüşdürücü qurğunu
- işçi bölməni
- yığıcı bölməni

343 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 diskli vələmir yığıcı triyerdə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- mərkəzi valı
- gövdəni
- bölüşdürücü qurğunu
- işçi bölməni
- yığıcı bölməni

344 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 diskli vələmir yığıcı triyerdə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- mərkəzi valı
- gövdəni
- bölüşdürücü qurğunu
- işçi bölməni
- yığıcı bölməni

345 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 diskli vələmir yığıcı triyerdə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- mərkəzi valı
- gövdəni
- bölüşdürücü qurğunu
- işçi bölməni
- yığıcı bölməni

346 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 diskli vələmir yığıcı triyerdə 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- elektrik mühərriki
- nəzarət bölməsi
- qovucu
- tənzimləyici qapaq
- bölüşdürücü şnek

347 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 diskli vələmir yığıcı triyerdə 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- elektrik mühərriki
- nəzarət bölməsi
- qovucu
- tənzimləyici qapaq
- bölüşdürücü şnek

348 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 diskli vələmir yığıcı triyerdə 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

- elektrik mühərriki
- nəzarət bölməsi

- qovucu
- tənzimləyici qapaq
- bölüşdürücü Őnek

349 Őkild  g st rilmiŐ A9-YT2-O-6 diskli vələmir yıĐıcı Briyerd  9 rəqəmi ilə nə g st rilmiŐdir?



- elektrik mühərriki
- nəzarət bölməsi
- qovucu
- tənzimləyici qapaq
- bölüşdürücü Őnek

350 Őkild  g st rilmiŐ A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yıĐıcı triyerdə 10 rəqəmi ilə nə g st rilmiŐdir?



- tənzimləyici qapaq
- bölüşdürücü Őnek
- elektrik mühərriki
- nəzarət bölməsi
- qovucu

351 Őkild  g st rilmiŐ A1-BKT-1 yaPra  eŐidl yici maŐınında 6 rəqəmi nəyi göstərir?



- baŐ val
- Keçid  c n boru
- Elektrik mühərriki
- Pazvari qayıŐ  t rm sini
- Sonuncu boru

352 Őkild  g st rilmiŐ A1-BKT-1 yarma  eŐidl yici maŐınında 8 rəqəmi nəyi göstərir?



- Sonuncu boru
- pazvari qayıŐ  t rm sini
- Elektrik mühərriki
- Keçid  c n boru
- baŐ val

353 Őkild  g st rilmiŐ A1-BKT-1 yarma  eŐidl yici maŐınında 9 rəqəmi nəyi göstərir?



- Keçid  c n boru
- Elektrik mühərriki
- pazvari qayıŐ  t rm sini
- Sonuncu boru
- baŐ val

354 Őkild  g st rilmiŐ A1-BKT-1 yarma  eŐidl yici maŐınında 10 rəqəmi nəyi göstərir?



- Keçid  c n boru
- pazvari qayıŐ  t rm sini
- Sonuncu boru

- Elektrik mühərriki
- baş val

355 Şəkildə göstərilmiş A1-BKГ-1 Barma çeşidləyici maşınında 11 rəqəmi nəyi göstərir?

- pazvari qayıq ötürməsini
- Elektrik mühərriki
- Keçid üçün boru
- Sonuncu boru
- baş val

356 Xəttin avadanlıqlarının təhlükəsizliyinə qoyulan tələblər və normalara nə ilə təyin edilir?

- yuxarıda göstərilənlərin hamısı ilə
- təhlükəsizlik haqqında dövlət standartlar sistemi ilə
- əməyin təhlükəsizliyinə dair sahə normativ sənədləri ilə
- istehsalat sanitariyası ilə
- təhlükəsizlik haqqında dövlət standartları sistemi və istehsal sanitariyası ilə

357 Sınaqların keçirilməsi zamanı hansı əsas xarakteristikalar təşkilati-metodik sənədlərdə öz əksini tapmalıdır?

- yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- sınağın məqsədi
- aparılan təcrübələrin növü
- aparılan təcrübələrin ardıcılığı
- təcrübənin aparılma şəraiti

358 Xəttin qəbul sınağını kimlər aparır?

- layihələndirilənlər
- işləyənlər
- xüsusi yaradılmış komissiya
- istismarçılar
- hazırlayanlar

359 Qurğuların tərkibinin elementləri hansılardır

- göstərilənlərin hamısı
- detallar
- düyünlər
- mexanizmlər
- detallar, düyünlər

360 Şəkildə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- konik friksion
- çən
- şaquli val
- üst qapaq
- fincan

361 Şəkildə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- fincan
- çən
- şaquli val
- konik friksion
- üst qapaq

362 ŞəKildə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

- çən
- konik friksion
- fincan
- üst qapaq
- şaquli val

363 Şəkildə gösDərilmiş K5-OFA-10 süd hemogeneзаторu 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- şatun
- çatı
- intiqał
- Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- Dirsəkli val

364 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogeneзаторu 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

- Şatun
- çatı
- intiqał
- Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- Dirsəkli val

365 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd heMogenezatoru 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

- ilanvari boru
- manometr başlığı
- hemogeneзатор
- plunjer bloku
- plunjer

366 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd Hemogenezatoru 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

- ilanvari boru
- manometr başlığı
- hemogeneзатор
- plunjer bloku
- plunjer

367 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogeneзаторu 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- manometr başlığı
- ilanvari boru
- plunjer
- plunjer bloku
- hemogeneзатор

368 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hePogenezatoru 8 rəBəmi ilə nə göstərilmişdir

- manometr başlığı
- hemogenezator
- plunjer bloku
- plunjer
- ilanvari boru

369 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hePogenezatoru 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

- plunjer bloku
- plunjer
- ilanvari boru
- manometr başlığı
- hemogenezator

370 Şəkildə göstərilmiş PICX-25 tunelli çörəkbişirən sobada 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- alıqdırıcı
- bitişmə kamerası
- kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- metallik kanal
- tənzimləyici kran

371 Şəkildə göstərilmiş PICX-25 tunelli çörəkbişirən sobada 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- alıqdırıcı
- bitişmə kamerası
- kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- metallik kanal
- tənzimləyici kran

372 Şəkildə göstərilmiş PICX-25 tunelli çörəkbişirən sobada 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- bitişmə kamerası
- tənzimləyici kran
- alıqdırıcı
- metallik kanal

373 Şəkildə göstərilmiş PICX-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- bitişmə kamerası
- tənzimləyici kran
- metallik kanal
- alıqdırıcı

374 Şəkildə göstərilmiş PICX-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- bitişmə kamerası
- alıqdırıcı
- tənziqləyici kran
- metallik kanal

375 Şəkildə göstərilmiş PICX-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 6 rəqəmi ilə yandırıcı nə göstərilmişdir.

- metallik kanal
- qaz yandırıcı
- qarışdırıcı kameralı qızdırıcı
- klapan
- hava soran

376 Şəkildə göstərilmiş PICX-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 7 rəqəmi ilə qızdırıcı nə göstərilmişdir.



- metallik kanal
- qaz yandırıcı
- qarışdırıcı kameralı qızdırıcı
- klapan
- hava soran

377 Şəkildə göstərilmiş PICX-25 tunelli çörəkbişirən sobada 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

- metallik kanal
- qaz yandırıcı
- klapan
- qarışdırıcı kameralı qızdırıcı
- hava soran

378 Şəkildə göstərilmiş PICX-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- qarışdırıcı kameralı qızdırıcı
- hava soran
- metallik kanal
- qaz yandırıcı

379 Şəkildə göstərilmiş PICX-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- qaz yandırıcı
- metallik kanal
- hava soran
- klapan
- qarışdırıcı kameralı qızdırıcı

380 suyu qızdırmaq pasterizə etmək üçün pasterizəedici-soyuducu qurğuya daxil olan bboyler nə üçün təyin edilmişdir?

- südü qızdırmaq
- südü soyutmaq
- suyu soyutmaq
- suyu qızdırmaq

- sd qarışdırmaq

381 Sd pasterizə etmək üçün pasterizedici-soyuducu qurğuya daxil olan bboylerin hndsi tutumu nqdrdir? (100)

- 70
 100
 90
 50
 60

382 Sd pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan sdtmizlyici separator n üçün təyin edilmiřdir?

- sd qızdırmaq
 sd soyutmaq
 sd mexaniki qarlıřıqlardan v seliklrdn təmizləmək
 suyu soyutmaq
 suyu qızdırmaq

383 Sd pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan A1-OİQM-10 sdtmizlyici separator n üçün təyin edilmiřdir?

- suyu soyutmaq
 sd mexaniki qarlıřıqlardan v seliklrdn təmizləmək
 sd soyutmaq
 suyu qızdırmaq
 sd qızdırmaq

384 Sd pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan A1-OİQM-1000 sdtmizlyici separatorunun məhsuldarlığı n qədərdir? (L/san)

- 16500
 15000
 10000
 16000
 15500

385 Ařağda göstərilənlərdən hansı Texniki layihlndirmy aid deyil?

- möhkəmlik hesabatlarının aparılması
 texnoloji proseslerinin strukturunun nəzəri əsaslandırılması
 xəttin quruluřunun prinsipial sxeminin iřlnmsi
 xəttin tərkib hisslerinin konstruktiv quruluřunun iřlnmsi
 qüvvə hesabatlarının aparılması

386 Xətti iřlynlr hansı iřlri grr?

- sınaq nümunəsini trtibatdan keçilir
 sifariřinin tələbinə uyğn texniki tapřırtıq hazırlayır
 bu iřd maraqlı třkilatlarla razılařdırır
 sonrakı bütün konstruktr sənədlərini hazırlayır
 göstərilənlərin hamısı

387 Xəttin yoxlanması zamanı nələri yoxlayırlar?

- yastıqlarda yağlayıcı materialların olmasını
- yığılmış mexanizmlərin komplektliliyini
- detalların qarşılıqlı vəziyyətini
- bütün düynlərin və mexanizmlərin etibarlı bərkidilməsini
- göstərilənlərin hamısını

388 Xəttin funksional xüsusiyyətlərini hansılar xarakterizə edir?

- əndazə ölçüləri
- Məhsuldarlığı
- yuxarıda göstərilənlərin hamısı ilə
- Enerji və əmək resursları ilə
- Material sərfi

389 Avadanlığın istismarı zamanı hansı vasitələrin tətbiq edilməsi vacibdir?

- Avtomatlaşdırma
- Mühafizə
- Mexanikləşdirmə
- yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- Məsafədən nəzarət və idarəetmə

390 Konstruksiyanın unifikasiyası hansı siyahıların qısaldılmasına imkan verir?

- istismar materiallarının
- yuxarıda göstəricilərin hamısını
- yoxlayıcı materialların
- bərkidici məmulatların
- alətlərin

391 Xəttin mexaniki sınağı zamanı hansı mexaniki amillər öyrənilir?

- sürətlər
- təzyiqlər
- yerdəyişmələr
- ara boşluqları
- göstərilənlərin hamısı

392 Xəttin texnoloji sınağı zamanı hansı texnoloji amillərin avadanlıqlara təsiri öyrənilir?

- emal edilən məhsulun mexaniki xüsusiyyətləri
- göstərilənlərin hamısı
- emal edilən məhsulun struktur xüsusiyyətləri
- nəmlik
- temperatura

393 Xəttin texnoloji sınağı zamanı maşının işçi üzvləri hansı materiallarda qarşılıqlı əlaqədə olur?

- xam malla
- yarım fabrikatla
- məhsulla
- xammal və yarımfabrikatla
- göstərilənlərin hamısı ilə

394 Xəttin müəyyənedici sınağını kimlər həyata keçirir

- xətti işləyənlər və hazırlayanlar
- göstərilənlərin hamısı
- xətti istismar edənlər
- xətti hazırlayanalar
- xətti işləyənlər

395 Yəttin istismar zamanı qüsurların əmələgəlmə səbəbləri hansılardır?

- avadanlığın yeyilməsi
- istismarının düzgün təşkil edilməməsi
- istifadə edilən xam malın xüsusiyyətlərinin dəyişməsi
- avadanlığın köhnəlməsi
- yuxarıda göstərilənlərin hamısı

396 Çox mərtəbəli binalarda, qurğularda yükləri qaldırmaq üçün hansı qaldırıcılardan istifadə olunur?

- kranlardan
- hidravlik domkratlardan
- domkratlardan
- avtoyükləyicilərdən
- liftlərdən

397 14Açıq havada işləyən qurğulara küləyin təsirindən qüvvələr əmələ gəlir və bu qüvvələrin norması xüsusi DÜİST-ə verilir. Bu hansıdır?

- DÜİST 1575-61
- DÜİST 10721-64
- DÜİST 1451-65
- DÜİST 7910-62
- DÜİST 1682-56

398 3İlmənin materialı nə götürülür?

- çuqun
- polad 3 və az legirlənmiş polad
- polad 20
- legirlənmiş polad
- polad yox

399 3İlmənin materialı hansı dövlət standartı ilə müəyyənləşdirilir?

- DÜİST 380-60
- DÜİST 10721-64
- DÜİST 7910-52
- DÜİST 1682-56
- DÜİST 1575-61

400 Kanatın seçilməsində orta rejim üçün möhkəmlik ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

- 5.5
- dənəvər yüklər üçün
- səpilməmiş yüklər üçün
- eyni ölçülü vəçəkici yüklər üçün
- müxtəlif ölçülü vəçəkici yüklər üçün

401 6Kanatın seçilməsində ağır rejim üçün möhkəmlik ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

- 6
- 6,5
- 4
- 5
- 5,5

402 6Kanatın seçilməsində çox ağır rejim üçün möhkəmlik ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

- 5
- 6
- 6,5
- 4
- 5,5

403 16Barabanın diametrinin hesablanması iş rejimi və kranın konstruksiyasından asılı olan (e) əmsal qollu kran və yüngül rejim üçün nə qədər qəbul edilir?

- 14
- 18
- 20
- 16
- 25

404 18Barabanın diametrinin hesablanması e əmsalı qollu kran və orta rejim üçün nə qədər qəbul edilir?

- 25
- 18
- 16
- 14
- 20

405 20Barabanın diametrinin hesablanması e əmsalı qollu kran və ağır rejim üçün nə qədər qəbul edilir?

- 25
- 18
- 16
- 20
- 14

406 25Barabanın diametrinin hesablanması e əmsalı çox ağır rejim üçün nə qədər qəbul edilir?

- 20
- 14
- 25
- 16
- 18

407 5Yükləmə-boşaltma vasitələri yüklərin yükləmə növünə görə neçə qrupa bölünür?

- 1
- 5

- 2
- 3
- 4

408 Yükləmə-Boşaltma vasitələrinin şərti işarələnməsində ЛЕ (LE) nə adlanır?

- elektrokar
- elektrik bucurğadı
- qollu kran
- xüsusi quraşdırma kranı
- qülləli kran

409 Yükləmə-boşaltma vasitələrinin şərti işarəsində КС (KS) hansı kranı göstərir?

- elektrokar
- qollu kran
- xüsusi quraşdırma kranı
- bir çalovlu ekskavator
- elektrik bucurğadı

410 Yükləmə-boşaltma vasitələrinin şərti işarəsində БК (BK) hansı kranı göstərir?

- elektrokar
- qülləli kran
- qollu kran
- bir çalovlu ekskavator
- xüsusi quraşdırma kranı

411 Yükləmə-Boşaltma vasitələrinin şərti işarəsində ЭО (EO) hansı kranı göstərir?

- elektrokar
- bir çalovlu ekskavator
- qollu kran
- elektrik bucurğadı
- qülləli kran

412 1Sadə domkratlarla neçə metr hündürlüyə yük qaldırmaq olar?

- 2,5
- 1
- 0.5
- 1,5
- 2

413 50Müasir domkratlarla neçə ton yük qaldırmaq olar?

- 700
- 500
- 550
- 600
- 650

414 5Müasir domkratlarla neçə ton yük qaldırmaq olar?

- 700
- 500

- 550
- 600
- 650

415 Fermaları yuxarıda qurulmuş relslər üzərində Çox, çatıların sonunda qurulmuş təkərlər vasitəsilə yerdə düzəldilmiş relsli yollar üzərində hərəkət edən kran hansı kranı göstərir?

- avtomobil kranı
- çatılı kran
- qülləli kran
- inşaat kranı
- körpülü kran

416 3Çatılı kranların maksimum yükqaldırma qabiliyyəti neçə tondur?

- 42
- 32
- 35
- 38
- 40

417 3Çatılı kranın maksimum uçuş məsafəsi neçə metrdir?

- 10
- 32
- 15
- 20
- 28

418 10Çatılı kranın maksimum yükqaldırma hündürlüyü neçə metrdir?

- 14
- 8
- 10
- 8
- 12

419 5Bir yerin çəkisi neçə tondan artıq olan yükləri daşımaq üçün xüsusi hərəkət tərkibi tələb olunur?

- 11
- 5
- 7
- 9
- 10

420 5Bir yerin çəkisi neçə tondan artıq olan yükləri daşımaq üçün xüsusi hərəkət tərkibi tələb olunur?

- 11
- 5
- 7
- 9
- 10

421 GÜstərilən hansı yük nəmliyin təsirindən çəkisi artmır?

- qolbas məmulatları

- üzüm
- duz
- qənd
- şəkər tozu

422 Fiziki xassələrinə görə yüklər neçə halda olurlar?

- 4
- 3
- 5
- 2
- 1

423 1Avtomobilin YGQ – i 100% olan yüklər həcm çəkisinə görə neçənci sinifə aiddir?

- I
- II
- III
- IV
- V

424 2Avtomobilin YGQ – i 71-99% olan yüklər həcm çəkisinə görə neçənci sinifə aiddir?

- V
- II
- III
- IV
- I

425 3Avtomobilin YGQ – i 50-70% olan yüklər həcm çəkisinə görə neçənci sinifə aiddir?

- IV
- III
- II
- V
- I

426 Yükuşaquli və onA yaxın müstəvidə daşıyan nəqliyici qurğular necə adlanır?

- kürəkli konveyer
- asma konveyer
- lövhəli konveyer
- vintli konveyer
- elevator

427 5Elevatorların məhsuldarlığı neçə m³/saatdır?

- 750
- 500
- 600
- 650
- 700

428 50Elevatorla neçə metr hündürlüyə qədər yük qaldırmaq olar?

- 70

- 50
- 55
- 60
- 65

429 25 Elevatorlarda çalovun sürəti neçə m/san-ə qədərdir?

- 1.0
- 3
- 2.5
- 1,5
- 2

430 1 Sakit sürətli elevatorda sürət neçə m/s-ə qədərdir?

- 2,5
- 1
- 0.5
- 1,5
- 2

431 3 Beşikli elevatorda sürət həddi neçə m/san-dir?

- 0,05
- 0,3
- 0,1
- 0,15
- 0,2

432 KaDatın hansı ölçüsü əsas ölçü sayılır?

- sayı
- diametri
- kütləsi
- materialı
- kanatın uzunluğu

433 3 Polad kanatların eşilmə növünə görə sayı nə qədərdir?

- 3
- 2
- 1
- 4
- 5

434 15 II qrupa aid 25 olan avtomobilin yükləmə qabiliyyəti neçə tondur?

- 2.5....4
- 1.5....2.5
- >7
- 4....7
- 1.5

435 2 III qrupa aid olan avtomobilin yükləmə qabiliyyəti neçə tondur?

- 1.5....2.5

- >7
- 1.5....2.5
- 2.5....4
- >7

436 IV qrupa aid olan avtomobilin yükçötürmə qabiliyyəti neçə tondur?

- 1.5
- 4....7
- 2.5....4
- 1.5....2.5
- >7

437 Vintli konveyer hansı prinsip əsasında qurularaq hərəkət edir?

- Pnevmatik
- Vint-qayka cütü
- Sonsuz vint
- Dişli çarx
- Kardan ötürməsi

438 İri həcmli və ağır işləri mexanikləşdirən vasitələr neçə qrupa bölünür?

- 8
- 5
- 4
- 2
- 3

439 Birinci qrup mexanikləşdirilən vasitələr nəyi təmin edir?

- Əsas və köməkçi sexlərdə fasiləsiz texnoloji prosesi
- Lintin təmizlənməsini
- Məhsulun təmizlənməsi
- İstilik təminatını
- Çiyidin təmizlənməsini

440 İkinci qrup yığılması mexanikləşdirilən vasitələr nəyi təmin edir?

- Çiyidin qablaşdırılmasını
- Məhsulun təmizlənməsi
- Xammalın tədarük məntəqələrinə daşınması və onun anbarlara yığılmasını
- Xammalın tədarük məntəqələrində qurudulmasını
- Məhsulun preslənməsini

441 Pambıq zavodlarında tətbiq edilən nəqliyyat vasitələri hansılardır?

- Pnevmatik,mexaniki,avtotraktor
- Su nəqliyyatı
- Avtotraktor və dəmiryol
- Mexanik və dəmiryol
- Pnevmatik və dəmiryol

442 Xam Pambığın bir sexdən digərinə daşınması üçün hansı nəqliyyat növündən istifadə edilir?

- Hava

- Su
- Dəmiryol
- Pnevmatik
- Avtotraktor

443 Pnevmatik nəqliyyat qurğusunun üstün xüsusiyyətləri hansılardır?

- Etibarlıdır və quruluşuna görə sadədir
- Ölçüləri kiçikdir
- Sürətlidir
- Atmosferi çirkləndirmir
- Az enerji tələb edir

444 Pnevmatik qurğular quraşdırıldığı yerdən asılı olaraq necə olurlar?

- Zavoddaxili
- Sexlərarası
- Sexdaxili
- Sexlərarası və sexdaxili
- Zavoddaxili,sexlərarası və sexdaxili

445 Boru kəmərinə pnevmatik nəqliyyat qurğusunun işi nəyəsaslanır?

- Xam pambığın təmizlənməsinə
- Havanın verilməsinə
- Havanın hərəkətinə
- Materialın hava ilə birlikdə hərəkətinə
- Havanın sorulmasına

446 Havanın boru kəmərinə hərəkəti necə təmin edilir?

- Sonda təzyiqin azalması ilə
- Əllə
- Dartma ilə
- Sorma ilə
- Əvvəldə və sonda təzyiq fərqi

447 Mahlının cinlər batareyasından kondensora nəql edilməsi üçün hansı pnevmatik qurğulardan istifadə olunur?

- Didici
- Vurucu olması ilə
- Sorucu
- Vurucu
- Sorucu olması ilə
- Sorucu,vurucu və sorucu-vurucu olması ilə
- Sürətlərinə
- Ölçülərinə
- Sorucu-vurucu
- Dartıcı

448 Lintinin linterlər batareyasından kondensora nəql edilməsi üçün hansı pnevmatik nəqliyyat qurğulardan istifadə olunur?

- Vurucu

- Sorucu
- Didici
- Dartıcı
- Sorucu-vurucu

449 Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir?

- Xam pambığı boruya ötürən mexaniki ötürücü
- Təkərlər
- Nasos
- Lentli qidalandırıcı
- Lentli daşıyıcı

450 Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir? Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir? Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir?

- Lentli qidalandırıcı
- Nasos
- Təkərlər
- İşçi ötürücü boru
- Lentli daşıyıcı

451 Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir?

- Seperator və sorucu hava borusu
- Lentli qidalandırıcı
- Nasos
- Lentli daşıyıcı
- Təkərlər

452 Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir?

- Lentli qidalandırıcı
- Lentli daşıyıcı
- Qətran
- Tozlu havanı çıxaran boru
- Kətan

453 Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir?

- Qətran
- Kətan
- Lentli qidalandırıcı
- Lentli daşıyıcı
- Toz çökdürücü qurğu

454 Sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunda işçi ötürücü boru nədən ibarətdir?

- Ventilyatordan
- Vallardan
- Magistral sahədən və ötürücü qollardan
- Lentli daşıyıcıdan
- Mühərrikdən

455 200İstehsal gücü yüksək olan pambıq zavodlarında ötürücü borunun uzunluğu neçə metr olur?

- 420-450 m
- 50-100 m
- 200-250 m
- 20-30 m
- 12-24 m

456 Ümumi aparıcı boruya Goşulan və ondan ayrılan hissələr necə birləşdirilməlidir?

- Yapışdırıcı ilə
- Əllə
- Xamutla
- Germetik
- Şüşə ilə

457 PnevMatik nəqliyyat qurğularında əsasən hansı ventilyatorlardan istifadə olunur?

- Mərkəzdənqaçma
- Şaquli
- Üfüqi
- Horizontal
- Vertikal

458 VS- markalı mərkəzdənqaçma ventilyatoru hansı hissələrdən ibarətdir?

- Dartıcı qurğu
- Radial kürəklər,pərli çarx
- Sorucu qurğu
- Burucu disk
- Ekssentrik

459 Aşağıdakılardan hansıVŞ- markalı ventilyatorun hissələridir?

- Yivli çarx
- Burucu disk və ekssentrik
- Şaquli disk və,pərlərin konusu
- Dartıcı qurğu
- Əyrici qurğu

460 VS-vEntilyatoru hərəkəti hansı qurğulardan alır?

- Elastiki muftanın köməyi ilə mühərrikdən
- Şaquli diskdən
- Dartıcı qurğudan
- Əyrici qurğudan
- Yivli çarxdan

461 4VS-ventilyatorun işi neçəəsas göstərici ilə xarakterizə olunur?

- 21
- 10
- 5
- 4
- 3

462 Ventilyatorun tam təzyiqi hansı formula ilə təyin olunur?+

- $H_t = S V_h$
- $H_t = H_s + H_d$
- $H_t = P V_h$
- $H_t = \rho(r\omega)V_h$
- $H_t = S V$

463 Ventilyatorada statik təzyiq Məüçün yaradılır?

- Əlavə təzyiq yaratmaq üçün
- Havanı təmizləmək üçün
- Lifi qurutmaq üçün
- Lifi təmizləmək üçün
- Müqavimətləri dəf etmək üçün

464 Ventilyatorun məhsuldarlığı nəzərə alınmaqla, vahid zamanda ötürülən Havanın miqdarı necə adlanır?

- Təzyiq itkisi
- Hava sərfi
- Müqavimət
- Qızdırılma dərəcəsi
- Təmizləmə effekti

465 VS- 10M mərkəzdənqaçma ventilyatoru hansı Sahələrdə tətbiq edilir?

- Pres qurğularda
- Anbarlarda
- Çiyidin yüklənməsində
- Sexlərarası və sexdaxili qurğularda
- Çiyidin nəql olunmasında

466 VS- 4M mərkəzdənqaçma ventilyatorunda havanın təzyiqi necə olur?

- 3220 Pa
- 4710 Pa
- 5640 Pa
- 3150 Pa
- 6480 Pa

467 VS- 88M mərkəzdənqaçma ventilyatorunun kütləsi nə qədərdir?

- 214kq
- 1220kq
- 500kq
- 285kq
- 885kq

468 VS- 5M mərkəzdənqaçma ventilyatorunun kütləsi nə qədərdir?

- 814kq
- 575kq
- 424kq
- 103kq

426kq

469 VS- 18M mərkəzdənqaçma ventilyatorunda hava sərfi neçə olur?

- 1-2 m³/san
 2,5-3 m³/san
 5 m/san
 18 m³/san
 4-5,5 m³/san

470 VS- 31M mərkəzdənqaçma ventilyatorunda havanın təzyiqi neçə olur?

- 4834 Pa
 3150 Pa
 3864 Pa
 2815 Pa
 2000 Pa

471 VS- 5M mərkəzdənqaçma ventilyatorunda hava sərfi nə qədərdir?

- 24Pa
 12Pa
 10-11Pa
 8-14Pa
 5-6Pa

472 VS- 13M mərkəzdənqaçma ventilyatorunun kütləsi nə qədər olur?

- 885 kq
 1358 kq
 1050 kq
 1560 kq
 575 kq

473 Xam pambığın hərəkət radiusu 12 m-dən çox olan pnevmatik qurğularda hansı ventilyatorlardan istifadə olunur?

- VS-170M
 VS-10M
 VS-8M
 VS-12M
 VS-110M

474 Xam pambığın sexlərdə maşınlara ötürülməsi və maşınlara çıxarılması hansı konveYerlərdən istifadə olunur?

- Vurucu qurğu
 Yivli konveyer
 Dişli çarx
 Ventilyator
 Sorucu qurğu

475 4Yivli konveyerində şnekin diametri neçə mm olur?

- 280
 820

- 500
- 450
- 300

476 Yivli konveyerdəşnekin addımı neçə 300 mm olur?

- 500
- 400
- 300
- 350
- 820

477 Aşağıdakılardan hansı yivli konveyerin əsas hissələrindəndir?

- Çervyak
- Kələf
- Şupul
- Nov
- Çalov

478 Aşağıdakılardan hansı yivli konveyerin əsas hissələrindəndir?

- Asma dayaqqlar
- Kələf
- Şupul
- Çalov
- Ventilyator

479 .Konveyerin yivi iləörtük arasındakı məsafə neçə 25 mm olmalıdır?

- 45-50
- 25-32
- 100-110
- 50-55
- 10-15

480 Konveyerin yivi tokuler arasındakı məsafə az olarsa hansı hal yaranar?

- Pambıq təmizlənər
- Pambığın nəmliyi artar
- Pambığın nəmliyi azalar
- Pambıq yanar
- Pambıq şnekdən tökülər

481 Yivli konveTerin dövrlər sayını neçə seçmək lazımdır?

- Xam pambığın nəmliyindən asılı olaraq
- Çiyidin sayından asılı olaraq
- Ətraf mühütə görə
- Xam pambığın zibilliyinə görə
- Tələb olunan məhsuldarlıqdan asılı olaraq

482 120Yivli konveyerin dövrlər sayı nə qədər olmalıdır?

- 135dəq-1-dən çox
- 505 dəq-1

- 250 dəq-1-dən çox
- 1234dəq-1
- 120 dəq-1-dən az

483 Yivli konveyerin məhsuldarlığı hansı amillərdən asılıdır?

- Pambığın nəmliyindən və zibilliyindən
- Pambığın növündən
- Şnekin pambıqla dolmsından və yivin diametrindən
- Pambıq lifinin uzunluğundan
- Havanın hərəkətindən

484 Yivli konveyerin məhsuldarlığını təyin edən formulada D hərfi nəyi göstərir?

- Konveyerin uzunluğu
- Vintin addımı
- Vintin diametri
- Vintin fırlanma tezliyi
- Mühərrikin gücü

485 Yivli konveyerin məhsuldarlığını təyin edən formulada S hərfi nəyi göstərir?

- Vintin fırlanma tezliyi
- Vintin diametri
- Konveyerin uzunluğu
- Mühərrikin gücü
- Vintin addımı

486 Yivli konveyerin məhsuldarlığı formulasında n tezliy hərfi nəyi göstərir?

- Vintin diametri
- Vintin addımı
- Konveyerin uzunluğu
- Vintin fırlanma tezliyi
- Mühərrikin gücü

487 Yivli konveyerin məhsuldarlığı formulasında X₁ hərfi nəyi göstərir?

- Xam pambığın həcm kütləsi
- Vintin addımı
- Şnekin diametri
- Mühərrikin gücü
- Konveyerin uzunluğu

488 Orta lifli xam pambıq növləri üçün həcm kütləsi neçə kq/m⁵⁰ olur?

- 270-450
- 50-60
- 70-85
- 80-95
- 120-125

489 Zərif lifli xam pambıq növləri üçün həcm kütləsi neçə kq/m³ olur?

- 120-130
- 480-520

- 50-60
- 70-80
- 80-95

490 Yivli konveyerin məhsuldarlığı formulasında hərfi nəyi göstərir?

- Mühərrikin gücü
- Vintin addımı
- Vintin tezliyi
- Şnekin dolma əmsalı
- Konveyerin uzunluğu

491 Şnekin fırlanma tezliyi 0.40 dəq-1 olduqda dolma əmsalı neçə olar?

- 0,4
- 10
- 8
- 0,7
- 0,6

492 Mühərrikin gücünü təyin edən formulada L hərfi nəyi göstərir?

- Həcm kütləsi
- Vintin diametri
- Vintin addımı;
- Konveyerin uzunluğu
- Vintin fırlanma tezliyi

493 Mühərrikin gücünü təyin edən formulada hərfi nəyi göstərir?

- Vintin fırlanma tezliyi
- Vintin diametri
- Vintin addımı
- Konveyerin uzunluğu
- Mühərrikin faydalı işəmsalı

494 Mühərrikin gücünü təyin edən formulada w hərfi nəyi göstərir?

- Ümumi müqavimət əmsalı
- düzgün cavab yoxdur
- Vintin addımı
- Konveyerin uzunluğu
- Vintin fırlanma tezliyi

495 Əgər yivli konveyer ayrıcı kimi işləyirsə, onda onun işinə tələb olunan güc, Adi konveyerlərə tələb olunan gücdən necə fərqlənir?

- Dəyişməz
- Çox olar
- Az olar
- Fərqlənməz
- Eyni olmaz

496 Hansı parametrlərə görə ventilyator və onun iş rejimi seçilir?

- Xam pambıqdakı çiyidə görə

- Hava sərfi,təzyiq itkiləri və hərəkət sürəti
- Xam pambığın nəmliyinə görə
- Xam pambığın zibilliyinə görə
- Pambığın hərəkət istiqamətinə görə

497 Boruda havanın qaldırıcı qüvvəsini təyin edən formulada f_0 - hərfi nəyi göstərir?

- Temperaturu
- Təzyiqi
- Sürəti
- Materialın en kəsiyinin sahəsi
- Materialın boru ilə sürtünməsini

498 Boruda havanın qaldırıcı qüvvəsini təyin edən formulada - Hərfi neyi göstərir?

- Materialın sahəsi
- Sərbəstdüşmə təcilini
- Vitaniya sürətini
- Materialın sıxlığı
- Havanın sıxlığı

499 Boruda havanın qaldırıcı qüvvəsini təyin edən formulada g -hərfi nəyi göstərir?

- Sərbəstdüşmə təcilini
- Materialın sıxlığını
- Havanın sıxlığını
- Materialın sahəsini
- Vitaniya sürətini

500 Boruda havanın qaldırıcı qüvvəsini təyin edən formulada -herfi neyi göstərir?

- Materialın həcmi
- Sərbəstdüşmə təcilini
- Vitaniya sürətini
- Havanın sıxlığını
- Materialın sıxlığını

501 Boruda Havanın faktiki sürəti hansı formulada - herfi neyi göstərir?

- Fırlanma tezliyi
- Materialın sürətini
- Axın sürətini
- Axına qarşı sürəti
- Havanın faktiki sürəti

502 Boruda havanın faktiki sürəti hansı formulada v_m - hərfi nəyi göstərir?

- Materialın sürətini
- Axın sürətini
- Havanın faktiki sürəti
- Axına qarşı sürəti
- Fırlanma tezliyi

503 Asarıcı boruda vitaniya sürətində cism boru içərisində hansı vəziyyətdə olur?

- Azad

- Asılmış
- Tərpənməz
- Sükunətdə
- Sərbəst

504 Vitaniya Şureti formulasında d_m neyi gosterir?

- Materialın sıxlığını
- Axın sürətini
- Materialın sürətini
- Şarın diametri
- Havanın sıxlığını

505 Boruda vitAniya sürəti əsasən nədən asılı olur?

- Havanın sıxlığından
- Havanın nəmliyindən
- Təzyiqdən
- Materialın həcmindən
- Axının hərəkət rejimindən

506 Tubulent Az rejimində axının intensiv dəyişməsi zamanı vitaniya sürəti necə dəyişir?

- Azalır
- Sabit olur
- Artır
- Bərabər paylanır
- Sürətlənir

507 17Üfüqi cox borunun başlanğıcında havanın sürəti havanın boruda tıxanma əmələ gətirmə sürətindən necə fərqlənər?

- 5 dəfəcox
- 1,7 dəfə az
- 3,2 dəfə az
- 1,7 dəfəcox
- 3,4 dəfəcox

508 05Qurğunun məhsuldarlığından və xam pambığın yumşaldılma dərəcəsiindən asılı olan əmsalın qiyməti necə dəyişir?

- 0,5-0,75
- 0,8-0,95
- 1-2
- 1-1,5
- 3-4,7

509 Enerji itkisini azaltmaq məsədilə materialın hərəkət sürəti üfüqi vəşaquli Borularda necə dəyişir?

- Dəyişən
- Az
- Bərabər
- Artıq
- Fərqli

510 Qarıışığın kütlə hava konsentrasiyası necə təyin edilir?

- Məhsuldarlıqla
- Məhsuldarlığın hava sərfinə nisbəti ilə
- Təcillə
- Sürətlə
- Hava sərfi ilə

511 40Xam pambığın nəql edilməsi üçün hansı diametrlərdə borular tətbiq edilir?

- 150-200
- 400-450
- 200-300
- 470-500
- 530-550

512 SS-07A Seperatorunda konstruksiyadan asılı olan əmsalın qiyməti neçədir?

- 0,073
- 1,2
- 1,7
- 0,025
- 3

513 6Hansı halda boru kəmərinə təzyiq itkisi az olur?

- R:D=18
- R:D=42
- R:D=6
- R:D=2,5
- R:D=8

514 2İşçi boru kəmərinə qoşulmuş xətti daşıtan əlavə olaraq neçə Pa təzyiq itkisi yaradır?

- 500-600
- 100-200
- 300-320
- 200-250
- 450-500

515 SS-1.5 Seperatoru üçün canlı en kəsik sahəsini xarakterizə edən əmsal neçə olur?

- 10 15
- 9 10
- 1,5 3,0
- 4,2 4,5
- 18 19

516 Lentli daşıyıcılar üzərində xam pambığın daşıBmasında məhsuldarlığı təyin edən formulada G-hərfi nəyi göstərir?

- lentin uzunluğu
- lentin en kəsiyinin sahəsi
- lentin sürətini
- bir kisənin çəkisi

- kisələr arasında məsafə

517 Xam pambığın sureti kisələrlə lentli daşıyıcılarda daşınması zamanı məhsuldarlığı təyin edən formulada V- hərfi nəyi göstərir?

- lentin uzunluğunu
 bir kisənin çəkisini
 kisələr arasındakı məsafəni
 lentin en kəsiyinin sahəsini
 lentin sürətini

518 Xam pambığın Kisələrdə daşıyıcılarda daşınması zamanı məhsuldarlığı təyin edən formulada a- hərfi nəyi göstərir?

- bir kisənin çəkisini
 lentin sürətini
 kisələr arasında məsafəni
 lentin en kəsiyinin sahəsini
 lentin uzunluğunu

519 Qablaşdırılmamış yukun kütlesi xam pambığın daşınmasında lentli daşıyıcıların məhsuldarlığı formulasında q-hərfi nəyi göstərir?

- lentin sürəti
 xam pambığın həcm kütləsi
 xam pambığın nəmliyi
 lentin uzunluğu
 lentin vahid uzunluğunda yükün kütləsi

520 Qablaşdırılmamış xam pambığın daşınmasında lentli daşıyıcıların məhsuldarlığı formulasında V- hərfi nəyi göstərir?

- lentin vahid uzunluğunda kütlə
 həcm kütləsi
 xam pambığın nəmliyi
 işçi sürət
 lentin uzunluğu

521 Xam pambığın fasiləsiz axını zamanı məhsuldarlığı təyin edən EN kəsiyi formulada F-hərfi nəyi göstərir?

- lentin sürəti
 lentin üzərində kütlə
 lentdə materialın en kəsiyi
 materialın həcm sıxlığı
 lentin uzunluğu

522 Düz lentdə yükləmənin sıxlıq əmsalı necə olur?

- 550-600
 400-500
 200-250
 800-850
 650-700

523 15Maili lentdə yükləmənin sıxlıq əmsalı necə olur?

- 300-400
- 100-130
- 250-280
- 150-200
- 470-500

524 Materialın fasilesiz axınında Mehsuldarlıq formulasında -herfi neyi gosterir?

- lentin uzunluğu
- həcm kütləsi
- lentdə materialın en kəsiyi
- lentin sürəti
- materialın həcm sıxlığı

525 005Orta lifli xam pambıq üçün həcm sıxlığı nə qədər olur?

- 0,5-0,6
- 0,05-0,06
- 1,5-1,8
- 1,2-1,5
- 0,8-0,9

526 07Zərif lifli xam pambıq üçün həcm sıxlığı nə qədər olur?

- 0,07-0,08
- 0,09-10
- 1,5-1,7
- 0,19-0,23
- 0,6-0,5

527 5Pambıq zavodlarında əsasən eni neçə mm olan lentlərdən istifadə olunur?

- 500,600
- 300,400
- 250,300
- 720,800
- 620,700

528 Lentli daşıyıcıya yuksuz tələb olunan güc formulasında N1 hərfi nəyi göstərir?

- yuksuz lentli daşıyıcıya tələb olunan güc
- yüklə lentli daşıyıcıya tələb olunan güc
- qurutmaya sərf edilən güc
- xam pambığın qaldırılmasına tələb olan güc
- üfüqi istiqamətdə lentli daşıyıcının gücü

529 Lentli daşıyıcıya tələb olunan güc formulasında RD hərfi nəyi göstərir?

- itələməəmsalı
- gərginlik
- düzümlülük əmsalı
- əlavə müqavimət əmsalı
- yüklənməəmsalı

530 Xam pambığın şaquli nEXql olunmasıüçün hansı elevatorlarından istifadə olunur?

- 2SB
- EU-34
- EX-15
- TL
- SB

531 Aşağıdakılardan hansı EX-15 pambıq elevatorunun əsas işÇi hissələrdir?

- Valik
- İynəli baraban
- qidalandırıcı
- çalovlar
- voroşitel

532 6EX-15 elevatorunda çalovların addımı neçə mm-ə bərabər olur?

- 900
- 800
- 850
- 600
- 1220

533 5EX-15 elevatorunda üçqat pambıq parçadan hazırlanan rezinlənmiş lentin eni neçə mm olur?

- 600
- 900
- 500
- 850
- 800

534 EX-15 elevatorunun lenti hərəkətini elektrik mühərrikindən hansıötürməQastəsilə alır?

- sepli
- qayışötürməsi
- dişli
- əllə
- dartıcı

535 5EX-15 elevatorunda üçqat pambıq parçadan hazırlanan rezinlənmiş lentin eni neçə mm olur?

- 850
- 600
- 900
- 500
- 800

536 EX-15 elevatorunun lenti hərəkətini elektrik mühərrikindən hansıötürmə Qastəsilə alır?

- dişli
- əllə
- dartıcı
- qayışötürməsi
- sepli

537 1EX-15 elevatorunda aparən barabanın fırlanma tezliyi 58 deq-1 olduqda lentin sürəti neçə m/san olur?

- 2,2
- 8
- 5
- 1,9
- 6

538 EX-1,7 pambıq elevatorunun hündürlüyü neçə metr olur?

- 1,7-2
- 7- 7,5
- 8-9,5
- 4-6
- 3-3.5

539 Pambıq elevatorunun məhsuldarlığı formulasında tutum e- hərfi nəyi göstərir?

- xam pambığın həcm kütləsi
- çalovun dolma əmsalı
- çalovlar arası məsafə
- lentin uzunluğu
- çalovun tutumu

540 Pambıq elevatorunun məhsuldarlığı formulasında a- hərfi nəyi göstərir?

- lentin uzunluğu
- çalovlar arası məsafə
- xam pambığın həcm kütləsi
- çalovun dolma əmsalı
- çalovun tutumu

541 Pambıq elevatorunun məhsuldarlığı formulasında dolma - hərfi nəyi göstərir?

- xam pambığın həcm kütləsi
- düzgün cavab yoxdur
- çalovun tutumu
- çalovlar arası məsafə
- çalovun dolma əmsalı

542 Pambıq elevatorunun məhsuldarlığı formulasında dolma - hərfi nəyi göstərir?

- çalovlar arası məsafə
- düzgün cavab yoxdur
- çalovun tutumu
- xam pambığın həcm kütləsi
- çalovun dolma əmsalı

543 Pambıq elevatorunun lentin hərəkət sürətini təyin edən formulada nb-hərfi neyi göstərir?

- çalovlar arası məsafə
- barabanın diametri
- barabanın fırlanma tezliyi
- çalovun tutumu

- çalovun dolma əmsalı

544 Pambıq elevatorunun lentin hereket sürətini təyin edən formulada Db-herfi neyi gosterir?

- çalovlar arası məsafə
 barabanın diametri
 barabanın fırlanma tezliyi
 çalovun tutumu
 çalovun dolma əmsalı

545 Pambıq elavatoru üçün 14 çalovların tutum məhsuldarlığını nə qədər olur?

- $5 \div 8$
 $1,5 \div 8$
 $14,5 \div 15$
 $15 \div 18$
 $8 \div 10$

546 Pambıq eLevatorunun mehsuldarlığı formulasında 9-herfi neyi gosterir?

- çalovların dolma əmsalı
 lentin hərəkət sürətini
 xam pambığın həcm kütləsini
 çalovlararası məsafə
 çalovun tutumu

547 Pambıq elevatorunun ötürücü barabanına tələb olunan güc formulasında H-hərfi nəyi göstərir?

- çalovun tutumu
 materialın həcm kütləsi
 matrealın qaldırılma hündürlüyü
 ötürücü qurğunun faydalı işəmsalı
 lentin hərəkət sürəti

548 07Pambıq elevatorunun ötürücü qurğusunun faydalı işəmsalı neçədir?

- 0,7-0,8
 8-8,2
 11-12
 1-17
 0,1-0,3

549 Pambıq elEvatorunun ötürücü barabanına tələb olunan güc formulasında K-hərfi nəyi göstərir?

- elevatorun yüksüz işinə tələb olunan gücün əmsalı
 materialın həcm kütləsi
 matrealın qaldırılma hündürlüyü
 ötürücü qurğunun faydalı işəmsalı
 lentin hərəkət sürəti

550 1Məhsuldarlıq 20 T/saat olduqda, elevatorun yüksüz işinə tələb olunan gücün əmsalı neçə olar?

- 8,0
 2,0
 1,15
 3,2

4,1

551 Məhsuldarlıq 1.5 T/saat olduqda, elevatorun yüksüz işinə tələb olunan gücün əmsalı neçə olar?

6,2

17,0

2,0

1,5

8,0

552 Xam Pambıq elevatoru quraşdırılarda yuxarı və aşağı barabanlar arasında hansı aslılıq gözlənilməlidir?

sabitlik

bərabərlik

maillilik

perpendikulyar

paralellik

553 Xam Pambığı traktor və ya yük avtomobllərindən qəbul edib digər nəqliyyat vasitələrinə ötürülən qurğu hansıdır?

düzgün cavab yoxdur

PLA

STB

TL

PK

554 Çivli elevatorun çivlərinin hündürlüyü neçə 150mm olur?

450

100

150

210

300

555 Çivli elevatora addımmı neçə 40 mm olan lövhələr bərkidilir?

57

20

35

40

45

556 Ufuqi transportyorda məhsuldarlığın formulasında ho-herfi neyi göstərir?

xam pambığın nəmliyini

xam pambığın kütləsini

nəql olunan xam pambığın hündürlüyü

lentin enini

lentin uzunluğunu

557 Maili transportyorun məhsuldarlığı formulasında S-herfi nəyi göstərir?

lentin uzunluğunu

lentin sürətini

- çivlərin addımı
- xam pambığın həcm kütləsi
- xam pambıq prizmasının en kəsik sahəsi

558 15Xam pambığın sıxlığı 100-150kq/m³ olduqda mehsuldarlıq necə olar?

- 110-130 t/saat
- 55-70 t/saat
- 15-40 t/saat
- 71-80 t/saat
- 85-87

559 Hal-hazırda ən çox istifadə olunan lenTLi transportyorlar hansılardır?

- TLX-18,TL
- TAK,TSV
- TU
- TPL-10,TST
- TLPQ-2

560 Axının tipi onu təşkil edən əməliyyatların sinfini təyin edən göstəricinin hansı doğrudur?

- əməliyyatların ən böyük sinfinin sayının ən kiçik sinfin sayının nisbəti
- əməliyyatların sinfinin sayı
- əməliyyatların ən kiçik sinfinin sayı
- əməliyyatların ən böyük sinfinin sayı
- əməliyyatların sinfinin sayının hesabı

561 Birinci tip axın necə sinif əməliyyatlardan təşkil olunur?

- beş sinif
- bir sinif
- iki sinif
- üç sinif
- dörd sinif

562 Üçüncü tip axın necə sinif əməliyyatlardan 1 təşkil olunur?

- bir sinif
- dörd sinif
- beş sinif
- üç sinif
- iki sinif

563 Dördüncü tip axın necə sinif əməliyyatlardan təşkil olunur?

- iki sinif
- bir sinif
- beş sinif
- dörd sinif
- üç sinif

564 Aralıq məhsulların keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi Layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

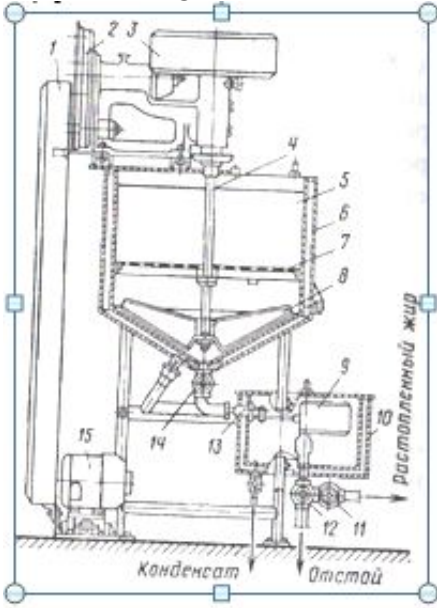
- texniki layihələndirmədə

- texnoloji layihələndirmədə
- texniki tapşırıqda
- texniki tələblərdə
- eskiz layihələndirmədə

565 Sənaye –təcrübə sınaqlarının nəticələrinin analizi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

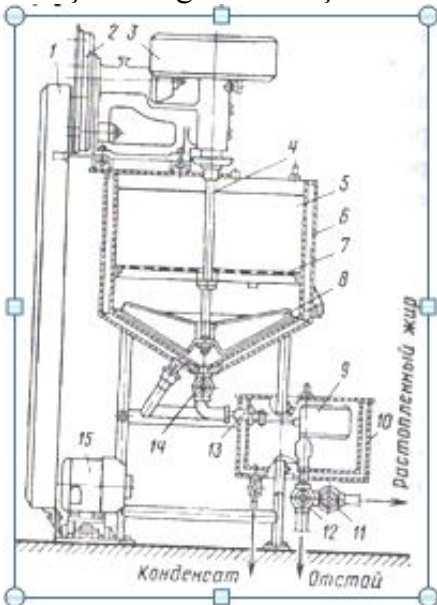
- texniki layihələndirmədə
- texnoloji layihələndirmədə
- texniki tapşırıqda
- texniki tələblərdə
- eskiz layihələndirmədə

566 Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



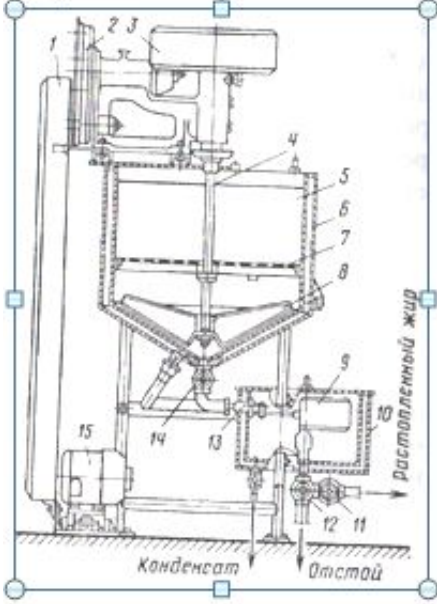
- qayıq ötürməsi
- silindrik dişli çarx ötürməsi
- konik friksion
- şaquli val
- çən

567 Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



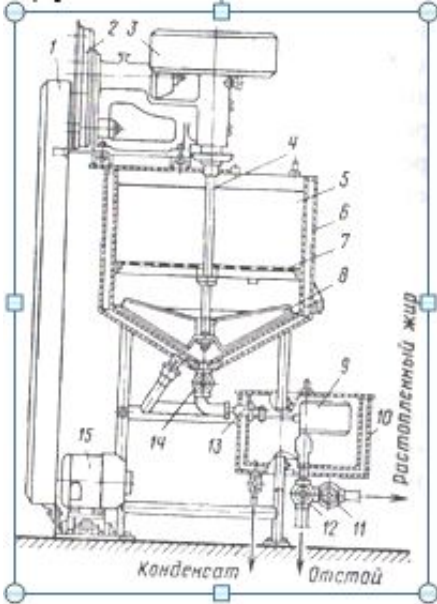
- silindrik dişli çarx ötürməsi
- şaquli val
- çən
- konik friksion
- qayıq ötürməsi

568 Şəkilə göstərilmiş X-15 yağ əridicisində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- metallik çərçivə
- köynək
- su üçün köynək
- sabit səviyəli çən
- konuslu pər

569 Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridiçisində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

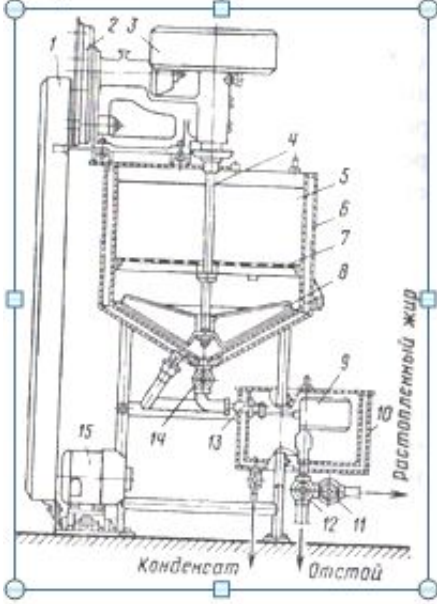


- köynək
- sabit səviyəli çən
- su üçün köynək
- konuslu pər
- metallik çərçivə

570 Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

- konuslu pər
- sabit səviyəli çən
- su üçün köynək
- metallik çərçivə
- köynək

571 Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

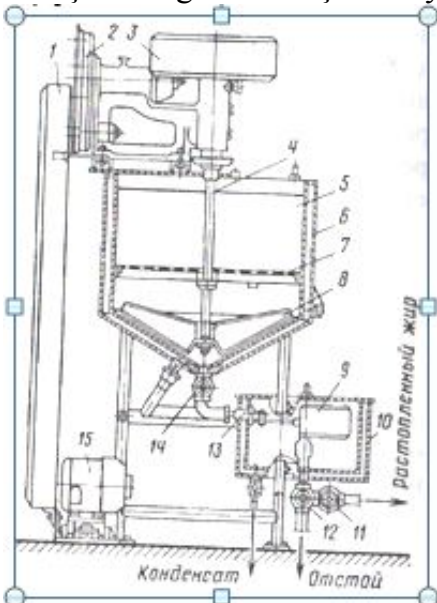


- su üçün köynək
- köynək
- metallik çərçivə
- konuslu pər
- sabit səviyəli çən

572 Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

- köynək
- sabit səviyəli çən
- su üçün köynək
- konuslu pər
- metallik çərçivə

573 Şəkilə göstərilmiş X-15 yağ əridicisində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ventillər
- borular
- Havanı təmizləyən,qızdıran,nəmləşdirən və qurudan qurğu
- korpuslar
- mühərriklər

577 Hansı sistem Havanı kondensionerləşdirən sistem adlanır?

- Korpuslar
- Bütün dövrlərdə havanı verilmiş parametrlərdə saxlayan sistem
- Borular
- Ventillər
- Mühərriklər

578 Hansı ventilyasiya sistemi Verici adlanır?

- Təmiz havanı istehsal sahəsinə verənlər
- Boruları
- Korpusları
- Ventilləri
- Mühərriklər

579 Hansı ventilyasiya sistemi sovuruçu adlanır?

- Borular
- Ventillər
- Korpuslar
- Mühərriklər
- Çirkli havanı sexdən çıxaranlar

580 Nəyi ventilyasiya sistemi adlandırırlar?

- korpusları
- mühərrikləri
- Bir neçə sexə xidmət edən ventilyasiya qurğuları kompleksini
- boruları
- ventilləri

581 Layihə olunan zavodda Cinter Maşınlarının sayı hansı maşınların sayından asılı olaraq seçilir

- lint təmizləyici maşınların
- pres qurğularının
- cin maşınlarının
- seperatorun
- təmizləyici maşınların

582 Bir batareyalı zavodda mişarlı cün maşınlarının sayı neçə ədəd olur?

- 2- 3 ədəd
- 8-10 ədəd
- 16-18 ədəd
- 12-14 ədəd
- 1-2 ədəd

583 Lifi mişar dişlərindən ayrılması üçün hava sərfi neçə m³/san-dir?

- 10,-1,1
- 1,2-1,3
- 0,2-0,3
- 0,5-0,6
- 0,8-0,9

584 73.Cin maşınlarında mişarlı silindrin fırlanma tezliyi neçədəq⁽⁻¹⁾olur?

- 630
- a) 600
- 730
- 780
- 700

585 Mişarların cilalanmasıVməqsədi ilə mişar sexində hansı Qurğudan istifadə edilir?

- emulsiya çəni
- qum saati
- qum vannası
- şlixt çəni
- qalaq çəni

586 Linter maşınlarında silidrin dəyişdirilmə müddəti neçə saatdır?

- 40
- 32
- 60
- 54
- 48

587 Mişar itiləyici dəzgahlar hansı maşınların mişarlarının itilənməsi məqsədi ilə tətbiq edilir?

- kondensorların
- təmizləyici maşınların
- seperatorların
- lif təmizləyici maşınlarının
- cin linter maşınlarının

588 Cin maşınlarında mişarlı silidrin dəyişdirilmə müddəti neçə saatdır?

- 36
- 42
- 48
- 54
- 60

589 Pambıq zavodları lifin, lentin və lifli tullantıların preslənməsi üçün nə ilə təchiz olunurlar?

- ventilyatorla
- arabacıqla
- yükqaldırıcı qurğu ilə
- hidravlik preslə
- nasosla

590 Qatarlara yüklənən Kiplərin ümumi çəkisini təyin edən formulada p -hərfi nəyi göstərir?

- kipin çəkisi
- kiplərin həcmi
- kipin ölçüləri
- kiplərin sayı
- kiplərdə lifin yaxud lintin sıxlığı

591 Qatarlara yüklənən Kiplərin ümumi çəkisiSini təyin edən formulada n-hərfi nəyi göstərir?

- kiplərin həcmi
- kiplərin sayı
- kiplərdə lifin sıxlığı
- kiplərdə lintin sıxlığı
- kipin ölçüləri

592 Mexanikləşdirilmiş anbarlarda neçəəsas bunker bÜlmələr olur?

- 8
- 3
- 4
- 12
- 6

593 Pnevmatik nəqliyyat qurğularında havanın surətinin artırılmasıçiyidin nisbi surətinə necə azalır təsir edir?

- artır
- dəyişən olur
- bərabər dəyişir
- sabit qalır
- azalır

594 . eS-14 çalovlu elevatorunda aşağıda yerləşən baraban necə adlanır?

- Sıxıcı
- Hərəkət verici
- Yuyucu
- Axıcı
- Saxlayıcı

595 TL transpOrtyorunun məhsulBdarlığı 1 saatda neçə tondur?

- 85-90
- 35-40
- 50-55
- 10-15
- 20-22

596 TLX-18 transportyorunun məhsuldarlığı 1 saatda neçə kq-dır?

- 55.000
- 30.000
- 20.000
- 25.000
- 42.000

597 TLX-18 transpOrtyorunun qülləsinin maksimum hündürlüyü neçə metrdir?

- 12,125
- 18,5
- 22
- 28,7
- 19

598 Hal-hazırda ən çox istifadə olunanLenTli transportyorlar hansılardır?

- TLPQ-2
- TLX-18,TL
- TAK,TSV
- TU
- TPL-10,TST

599 TLX-18 lentli transÜporyoru neçə seksiyadan ibarətdir?

- 6
- 7
- 3
- 4
- 5

600 ES-14 çAlovlu elevatorunun örtüyü hansıəsas hissədən ibarətdir?

- Ayaqqabıdan
- Çalovdan
- Yivdən
- Ötürücüdən
- Lentdən

601 ES-14 çalovlu elevatoru hansı fırlanma hərəkəti edir?

- Bərabərsürətli
- Əksinə
- Fərdi
- Rəqsi
- Düzxətli

602 ES-14 çalovlu elevatorunun örtüyü hansıəsas hissədən ibarətdir?

- Çalovdan
- Lentdən
- Ötürücüdən
- Yivdən
- Yuxarı başlıqdan

603 ES-14 çalovlu eleQatorunun örtüyü hansıəsas hissədən ibarətdir?

- Çalovdan
- Ötürücüdən
- Qutudan
- Yivdən
- Lentdən

604 ES-14 çalovlu elevatorun Bda lentin eni neçə mm olur?

- 470
- 120
- 300
- 210
- 350

605 ES-14 çalovlu elevatorun Bda lentin sürəti neçə m/san olur?

- 9
- 1,4
- 5
- 8
- 12

606 ES-14 çalovlu elevatorun Hnda yuxarıda yerləşən baraban necə adlanır?

- Saxlayıcı
- Hərəkət verici
- Yuyucu
- Axıcı
- Sıxıcı

607 ES-14 çalovlu elevatorunda hansı diametrlə Barabana taxılır?

- 470 mm
- 350 mm
- 200 mm
- 500 mm
- 110 mm

608 ES-14 çalovlu elevatorunda aralı çalovlar lentə necə birləşdirilir?

- Üst-üstə
- Biri birinin üstündə
- Biri birindən aralı
- Biri birinin altında
- Cüt

609 ES-14 Çalovlu elevatorunun əsas hissəsi hansıdır?

- Çarx
- İplik
- Daş
- Kəlf
- Çalov

610 . ES-14 çalovlu elevatorunun əsas hissəsi hansıdır?

- Düyün
- Lenta
- Sargı
- Ekssentrik
- Çarx

611 Çiyidn daÇınması hansı elevatorlarla aparılır?

- Qaldırıcı
- Çalovlu
- Yivli
- Lentli
- Avtokar

612 TL trAnsporyorunun lentinin eni neçə mm-dir?

- 550
- 820
- 650
- 430
- 510

613 TL transporyorun lentinin hərBəkət sürəti necədir?

- 12 m/san
- 7 m/san
- 8,5 m/san
- 5,5 m/san
- 18,5 m/san

614 TLX-18 transporyorunun lentinin hərəkət sürəti nə qədərdir?

- 2,9 m/san
- 12,7 m/san
- 5 m/san
- 3,5 m/san
- 6,2 m/san

615 ES-14 çalovlu elevatorunda lentin sürəti neçə m/san olur?

- 1.4
- 1.4
- 4
- 5
- 12
- 8

616 ES-14 çalolu elevatorunun məhsuldarlığı neçəçiyid/saat olur?

- 12
- 17
- 13
- 10
- 14

617 Elevatorunda məhsuldarlıq əsasən Hansı amildən asılıdır?

- Hündürlükdən
- Endən
- Uzunluqdan
- Xam pambıqdan

Çiyiddən

618 . ES-14 çalovlu elevatorunda çalBovların geometrik tutumu neçə litirdir?

- 1,5
 2,7
 5
 6
 7

619 ÇiYidin çalovlarla dolma əmSalı necə olur?

- 2,7 - 3
 0,7 - 0,8
 0,1- 0,5
 1 - 1,7
 4 - 5,6

620 TullAntıların çalovlarla dolma əmSalı necə olur?

- 0,6 - :- 0,7
 0,4 - :- 0,5
 0,1 - :- 0,3
 1 - :- 1,7
 10 - :- 12

621 . ES-14 çalovlu elevatorunda 1 metr lenYtin üzərinə neçəədəd çalov quraşdırılır?

- 4
 7
 6
 2
 9

622 Çiyidin şaQuLi daşınmasında hansı Elevatorlardan istifadə olunur?

- VK
 ELQ
 EMD
 EL
 EDS

623 ÇiyidiE şaqli daşınmasında hLansı elevatorlaMrdan istifadə olunur?

- QDS
 ELM
 ELU
 VK
 EMD

624 Çiyid linterlərə hansı konveYerlər vasitəsilə verilir?

- kolkovalı
 yivli
 çalovlu
 lentli

dişli

625 Linterlənmiş çiyid hansı konveyerlə nəql edilir?

- lentli
- dişli
- yivli
- kolkovalı
- çalovlu

626 Lifli tullantılar hansı konveyerlə daşınır?

- lentli
- dişli
- kolkovalı
- yivli
- çalovlu

627 Aşağıdakılardan hansı yivli konveyerin əsas hissələrdəndir?

- iynə
- lent
- novalça
- işçi kamera
- baraban

628 Aşağıdakılardan hansı yivli konveyerin əsas hissələrindəndir?

- iynə
- baraban
- lent
- işçi kamera
- diyircək

629 Yivli konveyerün novalçasının dəmirinin qalınlığı neçə mm olmalıdır?

- 3
- 4
- 8
- 16
- 5

630 Konveyerin yivi necə yığılır? Konveyerin yivi necə yığılır?

- ayrı-ayrı hissələrdən
- rezindən
- pambıq parçadan
- iynələrdən
- kaprondan

631 Konveyerin yivinin hissələri bir-birinə nə ilə birləşdirilir?

- dəmirlə
- xamutla
- yapışqanla
- latunla

valiklərlə

632 Yivli konveyerin yivinin diaÜmetri neçə mm olur?

- 150
 300
 567
 130
 670

633 Yivli konveyerin yİvinin addımı neçə mm olur?

- 225
 300
 120
 430
 125

634 Yivli konveyerdə yivin arası ilə novalça arasınDa necə mm aralıq saxlanılmalıdır?

- 5-7
 9- 15
 20-25
 30-35
 40-50

635 PnevмомTexaniki əyirici maşında aparıLan prosesin ikİncisi hansıdır?

- liflərin sarınması
 tək liflərin toplanması
 tək liflərin ipliyn formalaşması zonasına nəql etdirilməsi
 tək liflərin dartılması
 liflərin burulması

636 PnevмомTexaniki əyirici maşında aparıLan prOsesin üçüncüsü hansıdır?

- liflərin diskretləşməsi
 liflərin tək-tək ayrılması
 liflərin tələb olunan xətti sıxlığa qədər toplanması
 liflərin toplanması
 liflərin dartılması

637 DaraQla darama prosesində hansı markalı maşın istifadə olunur?

- ПК – 100
 Г – 4 – 1
 ГГ – 4 – 1
 ДП – 130
 П – 182

638 Lentlərin birləşdirilməsi və dartılmaSı məqsədilə tətbiq olunan maşın hansıdır?

- ППМ – 120
 Л – 51 – 2
 П – 182
 ПК – 100

ЛСБ – 235

639 XoLst formalaşdıran maşının markası hansıdır?

- П – 180
 ЛХВ – 300
 ЛСБ – 235
 П – 182

640 Darayıcı aparat neçə seksiyadan ibarət olur?

- 2
 5
 3
 4
 8

641 Darayıcı aparatın axırncı darayıcı maşından lent əvəzinə hansı yarımfabrikat alınır?

- iplik
 kələf
 lent
 sap
 xolst

642 Aparat əyirmə Qisteminin birinci mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- qarışdırma və didmə
 qarışdırmaya hazırlıq
 qarışdırma və darıma
 darıma və çırpma
 qarışdırma və burma

643 Aparat əyirmə sisteminin ikinci mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- didilmə və çırpma
 qarışıqın darımaya hazırlanması
 didilmə və darıma
 didilmə və toplanma
 didilmə və birləşdirmə

644 Aparat əyirmə sisteminin üçüncü mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- lentin toplanması
 yumşaltma, qarışdırma və çırpma
 kard darıma
 lentin birləşdirməsi
 lentin dartılması

645 Aparat əyirmə sistemində kard darıma mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- yumşaltma prosesi
 əyirilmə prosesi
 kard darıma prosesi
 çırpma prosesi
 qarışdırma prosesi

646 Aparat Əyirmə sistemində hansı xətti sıxlığa malik iplik almaq mümkündür?

- 50 teks
- 10 teks
- 20 teks
- 30 teks
- 40 teks

647 Aparat əyirmə sistemində əyürmə prosesi hansı maşında aparılır?

- lent birləşdirici maşın
- kələf maşınlarında
- üzlüklü əyirici maşınlarda
- kard darama maşınlarında
- çirpici maşında

648 Aparat əyirmə sisteminə tətbiq olunan üzlüklü əyirici maşının eyni adlı maşının dartıcı cihazı nə ilə fərqlənir?

- dartımın fərqi ilə
- dairəvi darağın olması ilə
- sıxıcı valiklərin ölçüləri ilə
- silindirin ölçüsü ilə
- ilin fırlanma tezliyi ilə

649 Üzlüklü əyirici maşında Dairəvi darağın tətbiqinin məqsəd nədir?

- liflərin birləşdirilməsi
- liflərin daha da paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi
- liflərin toplanması
- liflərin
- liflərin burulması

650 Aparat əyirmə sistemində hansı iplik istəhsal olunur?

- rəngli
- qalın, yumşaq və xovlu
- qeyri bərabər
- uzun
- fasonlu

651 Toxucu dəzgahının ortaValı hərəkəti hansı oBrqandan alır?

- sayğacdən
- mühərrikdən
- baş valdan
- remizdən
- batandan

652 Toxucu dəzgahının orta Valı fırlanma tezliyi hansı orqanBdan 2 dəfə azdır?

- mühərrikdən
- remizadan
- baş valdan
- batandan

- vurucu mexanizmdən

653 Toxucu dəzğahının orta və aşağıdakı hansı mexanizmə hərəkəti ötürür?

- qoruyucu mexanizmə
 lamelə
 vurucu mexanizmə
 batana
 remizaya

654 Aşağıdakılardan hansı toxucu dəzğahının əsas hissələrindəndir?

- ventilyator
 dartıcı mexanizm
 sarıma mexanizm
 sıxıcı mexanizm
 əsnək əmələ gətirən mexanizm

655 Aşağıdakılardan hansı toxucu Dəzğahının əsas mexanizmlərindən deyil?

- əsnək əmələ gətirici mexanizmi
 hazır mal çalı
 dartıcı cihaz
 batan mexanizmi
 vurucu mexanizm

656 Arğac sabı üzrə sıxlığa hansı Mexanizm nəzərət edir?

- sayğac
 batan mexanizmi
 vurucu mexanizm
 lamelər qotuyucular
 quruyucular

657 Toxunmuş parçalar toxucu dəzğahının hansı orqanına sarılır?

- sayğaca
 lamellərə
 batan mexanizminə
 vurucu mexanizminə
 mal valına

658 Toxucu dəzğahında batana hərəkət necə verilir?

- elektrikle
 ötürücülərlə
 ventilyatorla
 buxarla
 istiliklə

659 Böyük naxışlı toxunmalar hansı maşınlarda alınır?

- ayırıcı
 qarışdırıcı
 jakkard
 çirpici

darayıcı

660 Tarada qablaşdırılmış Diyirlənən yükün çəkisi neçə kq – dan artıq olduqda ağır çəkili yüklər adlanır?

- 350
 250
 200
 400
 300

661 Transportyor hAnsiəsas hissələrdən ibarət olur?

- şnek
 qanov
 dişli çarx
 lent
 aparıcı baraban

662 Sex daxili telferləÇrin vasitəsilə kiplər hara verilir?

- linter sexinə
 təmizləyici sexə
 çəki meydançasına
 buntlara
 anbarlara

663 Stasionar lentli konveyerlərdə lentin hərəkət sürəti neçə m/san-dən az olmamlıdır?

- 1,2
 5
 0,1
 4,5
 0,4

664 Kiplərin daşınmasında hansı Lentli konveyerdən istifadə edilir?

- KVS-100
 TU-200
 TL
 KLS-650
 SVH-400

665 KLS-650 lentli konveyerində dAyaq rolikinə tBaxılan lentin eni neçə mm olmalıdır?

- 320
 800
 400
 650
 600

666 Lentli konveyerin ötürücü qurğusunun hərəkətə gətirilməsi üçün lentin sonuna neçə baraban yerləşdirilir?

- 2
 7

- 5
- 4
- 3

667 Konveyerin ötürücü qurğusunu hərəkətə gətirən bAraban necə adlandırılır?

- yükləyici
- didici
- itələyici
- sorucu
- aparıcı

668 0,1-0,2 m/san lentin hərəkət sürətində konveyerin məhsuldarlığı neçə t/saata qədər olur?

- 60
- 55
- 20
- 40
- 35

669 Avtomobillərə yaxUd yük qatarlarına kiplər hansı markalı maşınlar ilə aparılır?

- UPM-6M
- DSV
- USV
- SXL-17
- TVK-183

670 Uzaq məsafəYərə mahlıc kiplərinin daşınmasında hansı vasitələrdən istifadə olunur?

- lentli daşıyıcılarla
- telferlərlə
- tallarla
- yük qatarları ilə
- avtomobillərlə

671 Yük daşıma qabiliyyətiniK təyin formulada Ç-hərfi nəyi göstərir?

- kiplərin çəkisi
- qatarın yük götürmə qabiliyyəti
- qatarın sahəsi
- kiplərin ölçüləri

672 Qatarlara yüklənən Kiplərin ümumi Çəkisini təyin edən formulada Ck-hərfi nəyi göstərir?

- kiplərdə lintin sıxlığı
- kiplərdə lifin sıxlığı
- kiplərin çəkisi
- kipin həcmi
- kiplərin sayı

673 Qatarlara yüklənən Kiplərin ümuni Həcmi təyin edən formulada Vk-hərfi nəyi göstərir?

- kiplərdə lifin sıxlığı
- kiplərin sayı
- kipin ölçüləri

- kipin çəkisi
- kipin həcmi

674 . Cin maşınla Ürünün mişarlarındakı dişlərin sayı neçə olur?

- 360
- 320
- 300
- 280
- 400

675 Mişarlı cin maşınlarınDa hava saplosunun vəzifəsi nədən ibarətdir?

- lifin tərkibindəki qüsurları təmizləmək
- işçi kameranın həcmi genişləndirmək
- mişar dişlərindən lifi ayırmaq
- mişarın məhsuldarlığını yüksəltmək
- lifin tərkibindəki uyluku ayırmaq

676 Pambıq təmizləyən zavodların ərazisində dəmir yol xətti yoxdursa, onda Kiplərin daşınmasında hansı qurğulardan istifadə olunur?

- linter maşınlarından
-) tallardan
- konveyerdən
- avtokarlardan
- cin maşınlarından

677 Kiplərin daşınmasında istifadə olunan konveyerin yük götürmə qabiliyyəti neçə tona qədər olur?

- 9
- 5
- 6
- 7
- 8

678 İlkin emal müəssisələrinin avtomatlaşdırılması istehsal prosesinə necə təsir edir?

- cinləmə prosesinin sürəti azalır
- əl əməyi və enerji sərfi azalır
- işin həcmi artır
- presləmə prosesi çətinləşir

679 Avtomatlaşdırılmış pambıq təmizləmə zavodları neçə əsas qrupa bölünür?

- 7
- 2
- 4
- 5
- 6

680 Avtomatlaşdırılmış zavodlarda əsas texnoloji qurğular hansılardır?

- tərəzi
- cinlər və linterlər
- aspirasiya sistemi

- ventilyasiya sistemi
- daşıyıcı qurğular

681 Avtomatlaşdırılmış zavodlarda köməkçi texnoloji qurğular hansılardır?

- cinlər
- ventilyasiya, tərəzi və daşıyıcılar
- xırda qarışıqlardan təmizləyən maşınlardan
- iri qarışıqlardan təmizləyən maşınlar
- linterlər

682 Cinləmə Prosesinin avtomatlaşdırılmasında hansı qiDalandırıcıdan istifadə olunur?

- SV
- PB
- PK
- PD
- SK

683 Cinləmə prosesinin avtomatlaşdırılmasında hansı qurğudan istifadə olunur?

- ZXDD
- ZUS
- PB
- STB
- PK

684 Avtomatlaşdırma məqsədilə cin maçılarına quraşdırılmış mexaniki qurğular hansılardır?

- valik
- çiyidin hərəkət istiqamətini dəyişən qurğu
- avtomat tərəzilər
- mişarlar
- voroşitel

685 Cin maşınlarında yüklənmələr çox zəif olduqda məhsuldarlıq necə dəyişir?

- bərabərləşir
- artır
- azalır
- sabit qalır
- dəyişmir

686 Yivli konveyerində çalovun çiyidlə dolma əmsalı nə qədər olur?

- 2,1-3,8
- 1-2,5
- 0,35- 0,5
- 3-4,2
- 0,8- 1

687 Yivli konveyerində çalovun tülantılarla dolma əmsalı nə qədər olur?

- 0,75-1
- 2-4
- 3-4

- 0,35-0,4
 0,7- 0,9

688 Yivli konveyerdə çiyid üçün çalovun həcm kütləsi nə qədər olur?

- 24-32
 90-100
 50-70
 210-320
 10-15

689 Yivli konveyerdə tulantılar üçün çalovun həcm kütləsi nə qədər olur?

- 24-32
 90-100
 60-70
 300-320
 8-21

690 Yivli konveyerin lentinin sürəti necə təyin edən formulada DB –hərfi nəyi göstərir?

- çalovlar arası məsafə
 barabanın həcmi
 barabanın diametri
 lentin enini
 lentin uzunluğu

691 Yivli konveyerin lentinin sürəti necə təyin edən formulada nB –hərfi nəyi göstərir?

- barabanın fırlanma tezliyi
 barabanın həcmi
 çalovlar arası məsafə
 lentin uzunluğu
 barabanın diametri

692 Yivli konveyerdə konveyerin yivinin fırlanma tezliyi necə seçilir?

- barabanın həcminə görə
 məhsuldarlığa görə
 çiyidin həcminə görə
 çalovun tutumuna görə
 lentin diametrinə görə

693 Sərbəst halda yivli konveyerin uzunluğu neçə metr olur?

- 8
 40
 20
 70
 80

694 Pnevmatik nəqliyyat qurğusunun ventilyatorun iş rejiminin tənzimlənməsi nə üçün həyata keçirilir?

- borunun yükünü nizamlamaq üçün
 məhsuldarlığı nizamlamaq üçün

- hava itkisini idarə etmək üçün
- lentin işini tənzimləmək üçün
- çalovon yükünü azaltmaq üçün

695 Pnevmatik nəqliyyat qurğusunun ventilyatorun iş rejiminin nizamlanmasının ən saDəsi hansıdır?

- dartma
- didmə
- birləşdirmə
- droselləmə
- şuntlama