

0930_Az_Əyanii_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 0930 Tikiş məmulatlarının hazırlanması texnologiyası – 2

1 Kətan parçanın 1 sm² – də neçə əriş və arğac sapları yerləşir?

- 55 əriş, 30 arğac
- 30 əriş, 16 arğac
- 70 əriş, 24 arğac
- 84 əriş, 60 arğac
- 92 əriş, 80 arğac

2 Geyimlərin bəzək elementləri nəyi əks etdirir?

- təbiəti
- gecə və gündüzü
- səmanı
- günəşi, ayı, ulduzu
- bitkiləri

3 Geyim neçə hissədən ibarət idi?

- 3.0
- 5
- 4
- 2
- 6

4 Ayaq geyimləri hansı formada hazırlanırdı?

- arxa hissəsi açıq
- üstü örtülü
- burnu açıq
- arxa hissəsi bağlı
- dabansız

5 Bəzək elementləri nə xarakter daşıyırdı?

- mənsubiyyəti qorumaq xarakteri
- bəzək xarakteri
- milli xarakter
- dekorativ, simvolik xarakter
- zövq oxşamaq

6 İnsanın bədən quruluşu necə təsvir olunurdu?

- qeyri – simmetrik
- simmetrik
- qeyri – proporsional
- harmonik proporsiyalarla
- assimetrik

7 Geyimdə drapirovkanın rolu nə idi?

- geyimi sadələşdirirdi
- geyimi mürəkkəbləşdirirdi
- geyimə fərqli forma verirdi
- geyimə gözəllik verirdi
- geyimi dəbə uyğunlaşdırırdı

8 Hansı parçalardanda çox istifadə olunurdu?

- rəngli
- qalın
- yun və ipək
- yumşaq və elastik
- nazik

9 Saç düzümünə vurulan bəzək əşyaları hansılardır?

- daraqlar
- lentlər
- muncuqlar
- qızıl saplı torlar, sancaqlar
- lələklər

10 Qadın geyimində bəzək əşyası kimi nədən istifadə olunurdu?

- mis əşyalardan
- taxta muncuqlardan
- sadə boyunbağılardan
- qızıl və gümüş əşyalardan
- mirvarilərdən

11 Üst geyimi olan toqa hansı mənanı daşıyırdı?

- siyasi
- şəxsi
- tarixi
- rəmzi

12 Moda evləri nə zaman yaranıb?

- XII əsrdə
- XVIII əsrdə
- XV əsrdə
- XIX əsrdə
- XX əsrdə

13 Moda evləri kimin ideyası ilə yaranıb?

- Pyer Kardinin
- Şanelin
- Puarenin
- Vortun
- Bakstin

14 Dəbin yayılma mənbəyi nədir?

- dərnəklər

- qəzet
- kitab
- jurnal
- televiziya

15 Pol Puare modellərində nədən imtinaedir?

- krujeva
- karset
- dekolte
- kəmə
- xoz

16 “ Estetik hərəkət” adlı cəmiyyət harada yaranıb?

- Misirdə
- İtaliyada
- Fransada
- İngiltərədə
- İspaniyada

17 “Estetik hərəkət” adlı cəmiyyət neçənci əsrdə yaranıb?

- XI əsrdə
- XVII əsrdə
- XIII əsrdə
- XX əsrdə
- XIX əsrdə

18 İlk moda jurnalının vətəni hara sayılır?

- Marsel şəhəri
- Fransanın Paris şəhəri
- Fransanın Kann şəhəri
- Fransanın Lion şəhəri
- London şəhəri

19 İlk moda jurnalı nə vaxt yaranıb?

- 1990.0
- 1780.0
- 1845
- 1679
- 1800.0

20 Rusiyada ilk moda jurnalı neçənci ildə dərc olunmuşdur?

- 1930.0
- 1654.0
- 1785
- 1779
- 1805.0

21 Dəbdə olma dərəcəsinə görə geyimlər neçə hissəyə bölünür?

- 6.0

- 4.0
- 2.0
- 3
- 1.0

22 Moda təxminən neçənci əsrdə yaranmışdır?

- XVII – XVIII
- XIII – XIV
- XV – XVI
- XII – XIII
- XIX – XX

23 “Moda” sözünün mənası nədir?

- zövqü oxşamaq
- geyim növü
- dərzilik
- ölçü, vasitə
- kompozisiya

24 Pambıq parça istehsalına neçənci əsrdən başlamışlar?

- VIII
- III
- VI
- II
- XI

25 XVII – XIX əsrlərdə istehsal olunan və Avropada yüksək qiymətləndirilən şallar necə adlanırdı?

- ipək şallar
- kətan şallar
- pambıq şallar
- kəşmir şallar
- tirmə şallar

26 Orta əsrlər Avropa mədəniyyəti neçə dövrə bölünür?

- 3
- 4.0
- 2.0
- 5
- 6.0

27 Orta əsrlərdə gözəlliyin estetik ideali kimi qəbul olunmuşdur?

- yüksək təbəqəli insane
- müasir insane
- sadə insane
- asket insane
- zəhmli insane

28 Kişilərdə hansı xüsusiyyətlərə üstünlük verilirdi?

- sadəliyə

- ağıllı baxışlar və gülərüz
- səmimilik və düzgünlüyə
- mərdlik, qoçaqlıq, zəhmli baxışlara
- gözəlliyə

29 X – XI əsrlərə qədər Avropaya geyim haradan keçmişdir?

- Misirdən
- Qərbdən
- Cənubdan
- Şərqdən
- İspaniyadan

30 XI əsrdə Avropada hansı sənət yaranıb?

- toxuculuq
- rəssamlıq
- dulusçuluq
- biçici
- memarlıq

31 XIII – XIV əsrlər (qotik dövründə) hansı sahə inkişaf edir?

- bədii sənət
- xalçaçılıq
- rəssamlıq
- arxitektura
- heykəltaraşlıq

32 Paltarın beli nahiyəsindən köndələn kəsilməsi neçənci əsrdən başladı?

- XIX
- XVII
- XII
- XIV
- XV

33 XV – XVII əsrlər parçalar üzərinə hansı ornamentlər vurulurdu?

- təbiət təsvirlər, dəfnə yarpağı
- “ərik çiçəyi” , butalar
- ay – ulduz
- “nar çiçəyi” , “tovuz quşu”
- əjdahalar, quşlar

34 Rəng göstəricilərinə görə əsas üstünlük hansı rənglərə verilirdi?

- qızılı rənglərə
- qırmızı çalarlara
- tünd rənglərə
- parlaq rənglərə
- solğun rənglərə

35 Barokko üslubu neçənci əsrlərdə yaranıb?

- XV əsrin axırını XVI əsrin əvvəli

- XIII əsrin axırı XIV əsrin əvvəli
- XIX əsrin axırı XX əsrin əvvəli
- XVII əsrin axırı XVIII əsrin əvvəli
- XIV əsrin axırı XV əsrin əvvəli

36 Fransada “Modalar qaleriyası” neçənci ildə çap olunmağa başladı?

- 1878.0
- 1810.0
- 1750
- 1778
- 1765.0

37 XVII əsrdə Fransada yaranan geyim necə adlanırdı?

- işgüzar geyim
- uniforma
- kott
- jyustakar
- rob

38 La Mode” jurnalı neçənci ildə çap olunmağa başlamışdır?

- 1819.0
- 1832.0
- 1850
- 1829
- 1828.0

39 XVI əsr Azərbaycan geyimində hansı geyimlər daha müxtəlif və rəngarəng olmuşdur?

- alt geyimləri
- aksesuarlar
- baş geyimləri
- ayaq geyimləri
- üst geyimləri

40 Qadın ayaq geyimləri hansılardır?

- səndəl
- uzunboğaz
- sabo, çarıq
- nələyn, başmaq
- çəkmə, yarımboğaz

41 XVIII əsr Azərbaycan qadın geyimində istifadə olunan baş geyimləri necə adlanırdı?

- əmmamə
- çalma, şərf
- şlyapa, yaylıq
- araçqın, çarşab
- şal, tirmə

42 Qadın bəzək əşyaları necə adlanırdı?

- yaxa sancağı

- saat, mirvari
- üzük, qolbaq
- boğazaltı, çərik, qarabatdaq, silsilə
- boyunbağı, kəmər

43 Yeni moda kolleksiyası neşənci ildə yaranır?

- 1910.0
- 1903.0
- 1900
- 1913
- 1915.0

44 Yeni moda kolleksiyası kim tərəfindən yaradılır?

- Kristian Dior
- Şanel
- Con Qalyano
- Pol Puare
- Pier Karden

45 “Estetik hərəkət” cəmiyyətinin təsiri altında hansı geyim yaranır?

- uzun palto
- qısa şalvar
- şalvar
- qısa yubka
- dar köynək

46 XX əsr kişi kostyumunda hərbi paltarın təsiri ilə hansı geyim yaranır?

- avropasayağı geyim
- fraq
- palto
- pencək – frənc
- ciddi geyim

47 Geyim sözü nəyi ifadə edir?

- yalnız ayaq geyimlərini
- yalnız baş geyimlərini
- ancaq bədən örtən paltar mənasını
- bir sıra müxtəlif əlavələrlə birlikdə paltar mənasını
- yalnız üst geyimlərini

48 Teatr kostyumları nə vaxt yaranıb?

- XII əsrdə
- VII əsrdə
- IX əsrdə
- XVII ərdə
- XX əsrdə

49 Geyimlər quruluş baxımından neçə tipə bölünür?

- 2.0

- 3
- 4
- 7.0
- 5.0

50 Konstruksiya (quruluş) baxımından geyimin hansı tipləri olur?

- qarışdırılmış mürəkkəb geyimlər
- sadə geyimlər, uniformalar
- alt geyimli, bağlı geyimlər
- bürünmə, üst geyimi, düyməsiz geyimlər
- dəst geyimlər

51 Geyimin tarixini öyrənmək üçün ən qiymətli mənbə hansıdır?

- kitablar
- naxışlar
- jurnallar
- sənət əsərləri
- dəst geyimlər

52 Geyim hansı quruluşda yaranmışdır?

- XV əsrdə (sosializm)
- XI əsrdə (quldarlıq)
- VII əsrdə (feodalizmdə)
- ibtidai icma quruluşunda
- XX əsrdə (ranitalizm)

53 Geyimdə estetik ideali ifadə edən bədii obrazlar hansılardır?

- görkəmli insan, dahi
- sənətkar, dulusçu
- qorxaq, cüssəli, zəhmli
- cəsur, təlim görmüş, döyüşçü – pəhləvan
- sadə insan, qürurlu

54 Geyimin tarixində əsas yeri hansı geyimlər tutur?

- müasir geyimlər
- dəbə uyğun geyimlər
- sadə geyimlər
- adət - ənənəni əks etdirən milli geyimlər
- uniformalar

55 Əxlaqla (etikayla) geyim əlaqədardır mı?

- şəraitə uyğun olaraq əlaqəli olur
- əlaqəli deyil
- bəzən əlaqəli olur
- sıx əlaqəlidir
- müəyyən dövrdə əlaqəlidir

56 Geyim memarlığı uyğun xüsusiyyətlərlə əlaqəlidir?

- dövrə uyğun xüsusiyyətlərinə görə

- bəzən əlaqəli olur
- heç bir oxşar xüsusiyyəti yoxdur
- arxitektunika (uyğunluq ahəngi) konstruktiv aydınlıq xüsusiyyətinə görə əlaqəlidir
- əlaqəli deyil

57 Ornament hansı dövrdə yaranmışdır?

- neolit
- dəmir
- tunc
- poliolit
- mezolit

58 Məmulatların bədii tərtibatı üçün hansı əsas materiallar istifadə edilirdi?

- toxuculuğun inkişafı ilə
- rəssamlıq incəsənəti ilə
- karton, rezin, daş
- materialın incəsənətin inkişafı ilə
- zərgərlik incəsənəti ilə

59 Ornamentin forması, rəngi və naxışları müvafiq xalqın nəyini əks etdirir?

- indiki dövrünü
- gələcəyini
- keçmişini
- zövqünü, mədəniyyətini
- keçdiyi yolu

60 Ornamentlər dövrün hansı dəsti – xəttini əks etdirir?

- indiki dövrü
- keçmiş dövrü
- modanın inkişafını
- stil elementlərini müvafiq dövrünü
- gələcək dövrü

61 Ornamentik qurulmasında üç elementin zəncirvari təkrarı necə adlanır?

- kombinə
- haşiyə (friz)
- doldurma
- rapport
- qönçə

62 Ornamentik kompozisiyanın mərkəzində yerləşən element necə adlanır?

- qönçə
- kombinə
- haşiyə (friz)
- doldurma
- rapport

63 Ornamentik kompozisiyanın kənarlarında olan və arakəsmə naxış quruluşu necə adlandırılır?

- qönçə

- rapport
- kombinə
- haşiyə (friz)
- doldurma

64 Səthin üzərini bütövlükdə təşkil edən təkrarlanan naxışların quruluş üsulu necə adlanır?

- qönçə
- kombinə
- haşiyə (friz)
- doldurma
- rapport

65 Müxtəlif qrup ornamentlərin birgə kompozisiya üslubu necə adlanır?

- doldurma
- kombinə
- qönçə
- rapport
- haşiyə (friz)

66 Bu ifadələrdən hansı kompozisiyada vasitə kimi istifadə olunur?

- xətt
- material
- rəng
- ritm
- forma

67 Bu ifadələrdən hansı kompozisiyada vasitə kimi istifadə olunur?

- forma
- xətt
- faktura
- prosesiya
- material

68 Bu ifadələrdən hansı kompozisiyada vasitə kimi istifadə olunur?

- faktura
- xətt
- forma
- simmetriya
- material

69 Bu ifadələrdən hansı kompozisiyada vasitə kimi istifadə olunur?

- forma
- faktura
- xətt
- assimetriya
- rəng

70 Bu ifadələrdən hansı kompozisiyada element kimi istifadə olunur?

- simmetriya

- ritm
- proqresiya
- forma
- ornament

71 Bu ifadələrdən hansı kompozisiyada element kimi istifadə edilir?

- ritm
- proqresiya
- assimetriya
- material
- arnament

72 Forma fakturasını bildiren hissə nə adlanır?

- stil
- blix
- ştrix
- xətt
- əyri

73 Rəsmdə vasitə kimi əsas üsul hansıdır?

- təsvir
- blik
- reklam
- köməkçi xətlər
- çevrə

74 Formanın (istiqamət verilən və onu) qabarıq göstərən (sex) xətt termini hansıdır?

- xətt
- təsvir
- yarım çevrə
- ştrix
- rəngləmə

75 Formanın kənar xətlərini ifadə edən termin hansıdır?

- moda
- sədd
- moda
- haşiyə
- siluyet

76 Bitki formalarından tərtib edilən ornamentlər necə adlanır?

- meşə
- fauna
- flora
- nəbati
- yaşıllıq

77 Əşyalarda, heyvanlarda, insanlarda hissələrin tərtibi üçün istifadə edilən naxışların digər rəsm elementlərinin “canlandırılması” necə adlandırılır?

- təsviri
- həndəsi
- nəbati
- rəmzi
- kalbiçratik

78 Dövlət atributlarını göstərən təsvirlərdə hansı ornamentlərdən istifadə olunur?

- assimetriya
- kolloqrafiya
- simmetriya
- simvolka
- parlaqlıq

79 Səma cisimlərindən ay, günəş, ulduzlar və digərlərinin fiqurlarının tərtibində istifadə edilən ornamentlər necə adlandırılır?

- xaotik
- fiziki
- ritmik
- həndəsi
- kimyəvi

80 Müxtəlif formalı yazılardan ibarət naxışlar necə adlandırılır?

- orfoqrafiya
- arnament
- komponovka
- kolloqrafiya
- sistem

81 Formanın tündlüyünün tənzimlənməsi (açıq fon verilməsi) üçün rəsmdə hansı üsuldan istifadə olunur?

- tündləşdirmə
- fonlaşdırma
- ağartma
- tonlaşdırma
- silinmə

82 Formanın ən parıltılı işıqlı hissəsi necə adlanır?

- formanın proqesivliyi
- formanın cilalanması
- formanın işıqlı hissəsi
- formanın bliki
- formanın refleksi

83 Formaya kənar predmentdən və ya müstəvi səthdən düşən işıq necə adlanır?

- formanın işıqlandırılması
- formanın proeksiyası
- formanın güzgüsü
- formanın refleksi
- formanın şüalandırılması

84 Hansı cərgədə verilən rənglər bənzər nisbətlərdir?

- bənövşəyi qara
- narıncı – bənövşəyi
- qara – sarı
- yaşıl – firuzəyi
- ağ – qara

85 Bu rənglərdən hansı rəngli çevrənin əsas rəngi hesab edilir?

- şabalıdı
- yaşıl
- narıncı
- sarı
- bənövşəyi

86 Bu rənglərdən hansı neytral rəngdir?

- göy
- bənövşəyi
- yaşıl
- ağ
- narıncı

87 Bu rənglərdən hansı çevrənin əsas rəngi hesab edilir ?

- ağ
- bənövşəyi
- yaşıl
- göy
- narıncı

88 Bu rənglərdən hansı çevrənin əsas rənglərindən hesab edilir?

- yaşıl
- qırmızı
- qara
- bənövşəyi
- narıncı

89 XIX əsr ayaq geyimləri hansı formada olurdu?

- uzunboğaz, hündür dabanlı
- yarımboğaz, bandlı
- üstü açıq, alçaq dabanlı
- alçaq dabanlı, kvadrat pəncəli
- hündür dabanlı, yumru pəncəli

90 XIX əsrin axırlarında idmanın təsiri ilə hansı forma geyimlər yaranır?

- köynəklər, uzun pəncəklər
- qısa şalvar – qolf, qısa gödəkçə
- yüngül şalvarlar, uzun köynəklər
- pəncək, palto
- fraq, dar şalvar

91 XVI əsr Azərbaycan qadını üçün xarakterik geyim hansıdır?

-) qısa köynək və uzun don
- yubka və blurka
- don və jaket
- uzun köynək və xalat
- gödəkçə və şalvar

92 Kişi geyimində istifadə olunan əlavə əşyalar hansılardır?

- biləzik, saat
- çətir, şlayapa
- qolbaq, kəmər
- üzük, gümüş kəmər, xəncər
- saat, xəncər

93 XVIII əsr Azərbaycan qadın üst geyimi necə adlanır?

- kürk
- palto və xəz
- axalıq və jaket
- kürdü və küləcə
- uzun plaş

94 Kişilərin ayaq geyimləri necə adlanırdı?

- sabo
- səndəl
- yarımboğaz
- uzunboğaz çəkmə, çarıq

95 Geyimin tikilməsinin sərf olunmasının neçə %in bort təşkil edir?

- .3
- 6.0
- .5
- 25
- 1.0

96 Bortaltı birbirinə neçə sm enində calanır?

- 0.3-0.5
- 0.51.0
- 0.80.9
- 0.71.0
- 0.50.6

97 Bortaltıda ilgəklər modaya uyğun olaraq hansı halda düzəldilir?

- ramkalı və ramkasız
- gözsüz və qısa
- gözülü və qısa
- gözülə və gözsüz
- uzun və qısa

98 İlgək köbəsinin hər iki ucunda neçə sm tikiş payı saxlamaqla artığı kəsilir?

- 0.2sm
- 0.8sm
- 1.0sm
- 1,5sm
- 0.5sm

99 Bortaltı ilə köbə tikişin ucuna neçə sm qalmış tikiş iki tikiş arasından kəsilir?

- 0.60.7
- 0.30.4
- 0.40.5
- 0.50.6
- 0.20.3

100 Üst yaxalıq ilə alt yaxalıq bir –birinə hansı maşınla işlənir?

- xaçvari tikişli maşın
- ziqzaq tikişli maşın
- xüsusi maşın
- 297 sinif PIM3
- universal maşın

101 Üst yaxalıq ilə alt yaxalıq bir –birinə 297 sinif PIM3 maşınla neçə sm tikişlə tikilir?

- 0.8
- 0.3
- 0.1
- 0.5
- 0.2

102 Raskeplər nə qədər uzun olmalıdır ki,raskep tikiş alt yaxalığın boyun yeri tikinə bəndlənsin?

- 910sm
- 89sm
- 1011sm
- 67sm
- 78sm

103 Baxtada şilisin kəsikləri neçə sm enində tikilir?

- 0.3
- 0.2
- 0.6
- 0.5
- 0.1

104 Ütünün presləmə təzyiqi nə qədər olur?

- 0.3 MPa
- 0.1 MPa
- 0.20.3 MPa
- 0,30,4 MPa
- 0.2 MPa

105 Ütünün presləmə temperturu neçə dərəcə C olur?

- 131141 C
- A) 124125 C
- 120140 C
- 145155 C
- 142144 C

106 Presləmə vaxtı nə qədər olur. ?

- 45 san
- 12 san
- 34 san
- 67 san
- 56 san

107 Basma düymə qoyulduqda neçə tikişlə bəndlənir?

- 56tikişlə
- 45tikişlə
- 12tikişlə
- 23tikişlə
- 34tikişlə

108 Geyimin calaqları əsas hissələrə neçə sm enində birəşdirilir?

- 0.30.5 sm
- 0.20.4 sm
- 0.10.2 sm
- 0.40.5 sm
- 0.10.3 sm

109 Qatlanma payından tikişə qədər olan məsafə neçə sm olur?

- 0.3 sm
- 0.5 sm
- 0.6 sm
- 0.2 sm
- 0.4 sm

110 İki tikiş arasındakı məsafə neçə sm olur?

- 1.5 sm
- 2.3 sm
- 1.0 sm
- 2.5 sm
- 1.7 sm

111 Lentin içəri tikişindən kəsiyə dər olan məsafə nə qədər olur?

- 0.3 sm
- 0.6 sm
- 0.5 sm
- 0.2 sm
- 0.4 sm

112 Donun modası üslubuna görə neçə cür olur?

- 5.0
- düz cavab yoxdur
- 2
- 3
- 1.0

113 Astar qolunun qatlanma payı,astar tərəfdən üst qolun qatlanma payına neçə sm enində tikilir?

- 0.50.7
- 0.30.5
- 0.10.4
- 0.71
- 0.20.3

114 Donun modası tuman hissəsinin biçiminə görə neçə cür olur?

- 5.0
- 2
- 3
- 1.0
- 6.0

115 I qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur?

- 8789
- 8588
- 8894
- 8892
- 9295

116 II qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur?

- 120125
- 100110
- 115120
- 96100
- 95110

117 III qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur?

- 115120
- 100110
- 120125
- 104108
- 95110

118 IV qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur?

- 100110
- 112116
- 95110
- 120125
- 115120

119 Tənzif üçün layihə olunan ülgülərin hansı tikişləri olmur? 1. yan 2. uzuna 3. eninə

- 2.0
- 1, 2
- 2, 3
- 1
- 1, 3

120 İşçi və köməkçi ülgülər neçə mm qalınlığında möhkəm cilalanmış kartondan hazırlanır?

- 0,20,7
- 0,40,8
- 0,21,2
- 0,71,2
- 0,91,4

121 Ciblər ətklə neçə üsulla birləşdirilir

- 5.0
- 3.0
- 6
- 2
- 4.0

122 Üstdən qoyma ciblərin emalı neçə mərhələdən ibarətdir?

- 4.0
- 5.0
- 3
- 2
- 6.0

123 Ətəyi uzanmayan parçanı hansı sinif maşınlarda əl ilmələri ilə kökləyirlər?

- 22B sinif PMZ
- 237sinif PMZ
- 22A sinif PMZ
- 63sinifPMZ
- 397 sinif 039M

124 Birləşdirici tikiş vasitəsilə cib birləşdirildikdə onun hansı kənarlarını emal etməirlər? 1. yan 2. yuxarı 3. aşağı

- 42431.0
- 3.0
- 1
- 1.3
- 42401.0

125 Cibi üzə çevirmək üçün astarın bir tərəfini neçə sm ölçüdə tikilməmiş qoyurlar?

- 78sm
- 58sm
- 67sm
- 57sm
- 510sm

126 Ciblər ətklə hansı üsullarla birləşdirilir? 1. birləşdirici tikiş vasitəsilə 2. üzüzə qoyulma tikiş vasitəsilə 3. üstüstə qoyulma tikiş vasitəsilə

- 3.0
- 42401.0
- 2.3
- 1.3
- 2.0

127 Cibləri ətəyin üzərinə tərs üzü ilə qoyub kənarlarını neçə sm uzunluqda kökləyirlər?

- 0,40,8 sm
- 0,20,5 sm
- 0,50,9 sm
- 0,40,7 sm
- 0,30,6 sm

128 Üstən qoyma ciblər neçə cür olur?

- 4.0
- 5.0
- 3
- 2
- 6.0

129 İlk moda jurnalının vətəni haradı və neçənci ildə yaradılıb?

- London şəhəri,1670
- Marsel şəhəri,1600
- Fransanın Lion şəhəri,1432
- Fransanın Lion şəhəri,1679
- Fransanın Paris şəhəri ,1650

130 Üstdən qoyma ciblər hansı geyimlərdə tətbiq olunur?

- alt
- ziyafət
- trikotaj
- idman,məişət
- sərbəst

131 Üstdən qoyma ciblərin hansı növləri var? 1. kəsik listikli 2. enli listikli 3. kəsilməyən listikli 4. ensiz listikli

- 42401.0
- 42462.0
- 2.3
- 1.3
- 42461.0

132 Tikişdə kəsiyə qədər olan məsafə nə qədər olmalıdır?

- 0.60.8 sm
- 11.2 sm
- 11.4 sm

- 1.21.5 sm
- 0.40.6 sm

133 Hissəni kantla birləşdirmək üçün tikiş ilməkləyən maşındakı hansı markalı tərtibatdan istifadə olunur?

- 330 markalı
- 220 markalı
- 332 markalı
- 334 markalı
- 224 markalı

134 Kantın eni nə qədər olur?

- 0.30.4 sm
- 0.10.3 sm
- 0.40.5 sm
- 0.20.4 sm
- 0.20.6 sm

135 Kəmərin calağı bərkidici tikişlə neçə sm enində işlənir?

- 0.40.5 sm
- 0.2-0.5
- 0.10.3 sm
- 0.50.7 sm
- 0.30.4 sm

136 Kəmərin çevrilən tikişinin küncələrində neçə sm tikiş payı saxlanılır?

- cavab yoxdur
- 0.1-0.4 sm
- 0.4-0.5 sm
- 0.2-0.3 sm
- 0.3-0.4 sm

137 Eni 1.2 sm olan kəməri ikiyənəli maşında hansı markalı tərtibatla hazırlanır?

- 3-32 markalı
- 2-22 markalı
- 3-30 markalı
- 2-20 markalı
- 2-24 markalı

138 Kəmərin ucuna neçə sm qalanda tərtibat işçi vəziyyətindən çıxarılır?

- 3-4 sm
- 2-3 sm
- 1-2 sm
- 4-5 sm
- 5-6 sm

139 Eni neçə sm olan kəməri 217 markalı tərtibatla hazırlanır?

- 2.5 sm
- 2.2 sm

- 1.7 sm
- 1.5 sm
- 0.7 sm

140 Şalvarın qabaq hissədəki balaq tərəfi və arxa hissə nə ilə ütülənir?

- ütü
- PSS pres
- ütü
- Cs371 KMD4+22105H presi
- PTS presi

141 Yun parçadan olan şalvarların keyfiyyətini nə azaldır?

- keyfiyyətsiz iplər
- dartılma
- heç biri
- təkrartəkrar ütülənmə
- tikiş üsulunun düzgün olmaması

142 Qulfik əsas parçadan ne qədər kant almaqla baxyalanır?

- 0.7
- 0.9
- 0.8
- 0.15
- 0.4

143 İlgək qulfikin qırığından neçə sm aralə ilməklənir?

- 3.0
- 5.0
- 4
- 1
- 7.0

144 Astarın xaricə kənarı qulfikin kənarından nə qədər kənara çıxmalıdır?

- 0.3
- 0.2
- 0.6
- 0.5
- 0.8

145 Qoltuq cibləri neçə mərhələdə hazırlanır?

- 4.0
- 4.0
- 7
- 2
- 5.0

146 Qoltuq ciblərinin bağlamaq üçün nədən istifadə olunur?

- yapışqan və düymə
- yalnız yapışqan

- yapışqan və ilgək
- ilgək və düymə
- ilgəksiz

147 Qoltuq ciblərində köbənün bir tərəfindəki ramkanın eni neçə sm olmalıdır?

- 0.80.9
- 0.10.2
- 0.20.3
- 0.71.5
- 0.50.6

148 Qoltuq ciblərində cib astarı astarın döş hissəsinin aşağı kəsiyinə neçə sm tikişlə birləşdirilir?

- 0.2
- 0.7
- 0.1
- 0.5
- 0.3

149 Geyimlərdə nə üçün cibin agzı büzməli köbə ilə işlənir?

- bağlamaq üçün
- möhkəmlik üçün
- tikmək üçün
- bəzək üçün
- bəndləmək üçün

150 Saat cibləri hansı geyimlərdə olur?

- köynək
- ətək
- palto
- şalvar
- gödəkcə

151 Şalvar konstruksiyasına aiddir?

- ön və yan cib
- 2arxa,1yan
- 2yan,2arxa
- 1arxa,2yan,1saat cib
- 2ön,1arxa,2yan

152 Arxa ciblərdə kant tikiş xəttindən neçə sm məsafədə baxyalanır?

- 0.20.4
- 0.50.7
- 0.30.5
- 0.10.2
- 0.10.3

153 Arxa cibün küncələri xüsusi maşında neçə sm uzunluğunda bəndlənir?

- 0.3
- 0.5

- 0.2
 0.7
 0.6

154 Şalvarın yan cibləri harada yerləşir?

- qabaq yarım hissənin yuxarısında
 kəsilməmiş yan tikişdə
 qabaq hissənin yuxarıdakı calağın tikiş yerində
 arxa hissədə
 yan tikiş yerində

155 Xırda pul üçün üst cib harda yerləşir ?

- arxa hissə
 ön hissəyə
 yan tikişə
 sol cibin astarında
 sağ cibin astarında

156 Şalvarın yan cib astarının tikilməyən hissəsi neçə sm qatlanaraq arxayarım hissədən tikilir?

- 0.30.5
 0.50.6
 0.10.2
 0.50.7
 0.20.3

157 Podzor qabaq hissə ilə uz –uzə qoyulduqda listikin tikilmə xətdindən neçə sm aralıda tikilir?

- 0.30.5
 0.50.7
 0.20.4
 0.81.0
 0.10.2

158 Podzor birləşdirici tikişi listik tikişinin sonuna neçə sm qalmış dayandırılmalıdır?

- 0.7
 0.4
 0.3
 0.5
 0.2

159 Podzor birləşdirici tikişi qol yerinə tərəf neçə sm qalmış dayandırılmalıdır?

- 6.0
 0.2
 0.3
 0.5
 0.7

160 Listikin yan tərəfləri qabaq hissəyə nə ilə baxyalanır?

- ilgəklə
 əl tikişi ilə

- ziqzaq tikişiyələ
- universal tikiş maşınla
- xususi tikiş maşınla

161 Listikin yan kənarında tikiş addimi nə qədər olmalıdır?

- 0.1 smdən artıq olmamalıdır
- 0.3
- 0.5
- 0.2
- 0.6

162 Listik hansı aparatda hazırlanır?

- ziqzaq tikişli universal maşında
- ziqzaq tikişli xususi maşında
- universal maşınlarda
- OJK1M aparatında
- xususi maşınlarda

163 Listikin astarı cib astarına neçə sm tikişlə calanır?

- 0.1
- 0.5
- 0.3
- 0.7
- 0.6

164 Listik nə zaman cib astarı ilə birlikdə işlənilir?

- uzunluğu 3smdən az olduqda
- eni 3smdən çox olduqda
- eni 2smdən az olduqda
- eni 3smdən az olduqda
- uzunluğu 3sm olduqda

165 Hansı ciblər kəsilməyən ciblərdir?

- Yan ciblər
- Tikişlərdəki ön ciblər
- Arxa ciblər
- Tikişdəki relyefdə qabaq hissənin büzüklərində
- Şalvar cibləri

166 Cib astarının ikinci yarısı qabaq hissənin yan kəsiyi tərəfinə neçə sm tikişlə calanır?

- 0.5
- 0.3
- 0.6
- 0.7
- 0.2

167 Nə vaxt listiklərin sonuna bez tikəsi qoyulub bəndlənir?

- modaya uyğun gəlməsi üçün
- cib daha çox möhkəmlik verdiyi üçün

- cib altlığı qoyulmadıqda
- cib,cib altlığıyla birgə tikilmədiyi
- heç biri

168 Cib listiksiz hazırlandıqdz yapışqanlı cib altlığı əsas hissə tərəfdən neçə sm qoyulur?

- 57sm
- 34sm
- 46sm
- 68sm
- 79sm

169 Cibin ağzının küncələri univer sal maşınla neçə sm məsafədə 2 tikişlə bəndlənir?

- 3 – 4
- 0,10,2
- 6 – 7
- 1,52
- 45

170 Cibin ağzının küncələri universal maşınla 1,52 sm məsafədə neçə tikişlə bəndlənir?

- 1.0
- 3.0
- 1
- 2
- 6.0

171 Geyim detallarının bəzədilməsi hansı maşın vasitəsilə yerinə yetirilir?

- 22V sinif PMZ
- 22B sinif PMZ
- Universal tipli
- xüsusi təyinatlı
- 22A sinif PMZ

172 Bəzək tikişlərinə hansı tikişlər aiddir?

- relyef və köbə tikişləri
- köbə tikişləri
- sadə və mürəkkəb qatlamalar
- sadə və mürəkkəb qatlamalar, relyef və köbə tikişləri
- relyef tikişləri

173 Bəzək qatlamaları neçə sap vasitəsilə yerinə yetirilir?

- 4.0
- 3.0
- 5
- 1
- 2.0

174 26 sinif maşınları hansı markalı iynələr vasitəsilə işləyir?

- 50100
- 6075

- 7090
- 8095
- 75100

175 Pambıq parçadan hazırlanan xüsusi və idman şalvarlarında qulfi necə olur?

- yapışqanlı
- yapışqansız
- astarlı
- astarsız
- heç biri

176 Düymə yeri calaqlı olduqda neçə sm tikişlə calanır?

- 0.2
- 0.3
- 0.8
- 0.7
- 0.6

177 Qulfik astarın üzərinə qoyulduqda o nə qədər astar tikişindən kənara çıxmalıdır?

- 0.9sm
- 0.7sm
- 0,3sm
- 0.4sm
- 0.2sm

178 Düymə yeri şalvarın qabaq hissəsinə düymə yerindən neçə sm tikişlə tikilir?

- 0.3
- 0.8
- 0.6
- 0.7
- 0.2

179 Əgər saat cibi sağ tərəfdə olarsa nə olar?

- hec bir fərq olmaz
- cibə bəzək vurulur
- araqatı qoyulmaz
- Cibi astarı tikilir
- cib astarsız tikilir

180 Düymə yerinin astarı tikişindən neçə sm aralı tikilir?

- 0.3
- 0.7
- 0.4
- 0.1
- 0.5

181 Kəmərin şaxlığını artırmaq üçün hansı parçada raqatı qoyulur?

- sintetik
- ipək

- pambıq
- Kətan və ya bez
- yun

182 Astar neçə hissədən ibarət olur?

- bir və ya iki
- beş
- iki və ya üç
- üç
- dörd

183 Şalvarın addım kəsiklərinin tikişi nə ilə açılır?

- yastıqlı preslə
- xüsusi maşınla
- ütü ilə
- ППУ102ПБШГ+УП1 xüsusi ilə
- universal maşınla

184 Şalvarın orta kəsiyi nə ilə tikilir?

- ütü ilə
- əllə
- yastıqlı preslə
- universal maşınla
- heç biri

185 Şalvarlarda tikiş payı nə qədər olmalıdır?

- 6.0
- 3.0
- 4
- 1
- 5.0

186 Donun modası üslubuna görə necə olur?

- biköbəli ikiköbəli
- qolu bütöv biçilən qolu ayrı biçilən
- uzunqol qısaqol qolsuz
- kombinə edilmiş reqlan
- idman ciddi və fantaziya

187 Donun modası silüetinə görə necə olur?

- uzunqol qısaqol qolsuz
- bədənə yatan yarım yatan düzbiçilən və geniş
- idman ciddi fantaziya
- kombinə edilmiş reqlan
- birköbəli ikiköbəli

188 Donun modası düymələnmə yerinə görə necə olur?

- düz dairəvi dik dayanan bütöv biçilən
- birköbəli ikiköbəli və görünməyən lenti olan

- düz cavab yoxdur
- idman ciddi fantaziya
- düz klyoş büzməli

189 Donun modası seçildikdə hansı xüsusiyyətlər nəzərə alınır?

- parçanın naxışlı və ya naxışlı olması
- parçanın kətan yun pambıq olması
- düz cavab yoxdur
- onun təyinatı (evdə işdə geyinmək üçün və s) qadının yaşı ölçüsü və bədəninin xüsusiyyətləri

190 Nə üçün qadın donları üçün müxtəlif yapışqanı və yapışqansız ara materiallarından istifadə olunur?

- davamsız olması üçün
- heç biri
- davamlı olması üçün
- geyimi kimyəvi təmizlədikdə .xlolu məhsullarla yuduqda və qaynatdıqda
- düz cavab yoxdur

191 Yun parçalardan tikilən geyimlərin boyun yerinə əriş sapına nisbətən neçə dərəcə bucaq altında biçilən birqat köbə qoyulur?

- 60.0
- 180.0
- 90
- 45
- 360.0

192 Bənd tikişinin uzunluğu azı nə qədər olmalıdır?

- 0.10.2 sm
- 0.50.8 sm
- 0.80.9 sm
- 0.71.0 sm
- 0.40.5 sm

193 Göstərilənlərdən hansı bortovka araqatının istifadə səbəbi deyil?

- Düymə yerinin möhkəmliyini artırmaq
- Ciblərin kənarlarını bəndləmək
- Bartonun şaxlığının artırmaq
- Ön hissənin daha qalın tikilməsi
- Qabaq hissəyə verilmiş formanı saxlamaq

194 Üst geyimlərdə karkas vəzifəsini nə görür?

- düymə
- astar
- astar
- bortovka
- yapışanlı araqat

195 Bortovkada nə üçün xiştəkdən yığmadan və konstruktiv xətlərdən istifadə edilir?

- şax durması üçün

- yığılması üçün
- həcmli olması üçün
- daha möhkəm olması üçün
- tikiş üçün

196 Bortovka araqatı nə ilə yığılır?

- xüsusi tikiş
- köbə ilə
- listiklə
- sap yapışqanvə ya kombinə edilmiş üsül
- ilgəklə

197 Sırıq çiyin və qol yeri kəsiyindən neçə sm aralı salınır?

- 2.0
- 5.0
- 3
- 4
- 7.0

198 Sırıq boyun kəsiyindən neçə sm aralı salınır?

- 4.0
- 2.0
- 7
- 6
- 3.0

199 Qadın geyimlərdə astarının ətəyi parça ilə tikilmədikdə bortovka neçə sm tikilir?

- 6570sm
- 5060sm
- 6080sm
- 4050sm
- 2030sm

200 Uşaq geyimlərdə astarının ətəyi parça ilə tikilmədikdə bortovka neçə sm tikilir?

- 7080sm
- 2530sm
- 8090sm
- 6080sm
- 6575sm

201 Əlavə qat bütünlüklə döş hissəyə qoyulduqda sıırıq arasında neçə sm məsafə saxlanılır?

- 45sm
- 67sm
- 23sm
- 34sm
- 56sm

202 Sırıq ciyin kəsiyindən neçə sm aşağıdan başlanmalıdır?

- 78sm

- 89sm
- 67sm
- 46sm
- 47sm

203 Bağlamaların uzunluğu neçə sm olur?

- 1015sm
- 917sm
- 1012sm
- 915sm
- 916sm

204 Bağlamaların hazırlanması üçün yubkanın kəsiyinə neçə sm pay verilir?

- 1015sm
- 48sm
- 1012sm
- 46sm
- 916sm

205 Bağlamaların hazırlanması üçün yubkanın uzununda neçə sm köbələr bicilir?

- 1015sm
- 917sm
- 1012sm
- 1117sm
- 916sm

206 Bağlamaların hazırlanması üçün yubkanın enində neçə sm köbələr biçilir?

- 917sm
- 510sm
- 916sm
- 57sm
- 1012sm

207 Kəmərsiz yubkalarda bağlamanın kənarı mel xətti üzrə kənarı büküb neçə sm tikişlə tikilir?

- 5.0
- 9.0
- 4
- 7
- 6.0

208 Kökləməni aşağı bağlamadan başlayıb tesmanı neçə sm məsafədə bağlamadan qabağa buraxmaqla kökləməni üst bağlamada qurtarırlar?

- 42584.0
- 42493.0
- 1.5
- 2.5
- 42586.0

209 Tesmanı kənardan neçə sm məsafədən maşınla tikirlər?

- 7.0
- 4.0
- 5
- 2
- 9.0

210 Qol qol yerinə tikildikdə qabaq hissə tərəfə neçə sm uzunluğunda parça qoyulub tikilir?

- 1011sm
- 710sm
- 56sm
- 810sm
- 910sm

211 Yuxarı bağlama tərəfi tesmanı neçə sm içəriyə bükürlər?

- 5.0
- 2.0
- 4
- 1
- 3.0

212 Ara materialının kənarında neçə sm aralı manjet astarı tikilir?

- 1,0sm
- 0,8sm
- 0,3sm
- 1,5sm
- 0,9sm

213 Qol öz yerinə bortovka ilə birlikdə neçə sm tikişlə tikilir?

- 0.8
- 0.5
- 1.0
- 0.6
- 0.9

214 Çiyinlik alt hissə tərəfdən nə vasitəsi ilə calanır?

- ilgəklə
- xüsusi maşınla
- əl ilə
- ziqzaq tikişli xüsusi maşınla
- ziqzaq tikişli ilə

215 Çiyinlik alt hissə tərəfdə neçə sm tikişlə calanır?

- 89sm
- 34sm
- 56sm
- 13sm
- 23sm

216 Üst çiyinlik qol yerinə nə ilə birləşdirilir?

- ilgəklə
- ziqzaq tikişli xüsusi maşınla
- əl ilə
- xüsusi maşınla
- ziqzaq tikişli ilə

217 Çiyinliyin əsas və ya astar parça hissələri neçə sm tikişlə işlənir?

- 0.80.9
- 0.50.6
- 0.10.3
- 0.71.0
- 0.30.5

218 Çiyinliyin oval tərəfi ciyin tikişinə neçə tikişlə bəndlənir?

- 57tikişlə
- 54tikişlə
- 68tikişlə
- 67tikişlə
- 68tikişlə

219 Qolun kəsiyi bərkidibilməkləyən maşında birləşdirildikdə sapın ucu neçə sm saxlanılır?

- 0.31.2 sm
- 1.01.4 sm
- 0.71.0 sm
- 1.01.5 sm
- 0.50.9 sm

220 Qol yeri tikişinin eni nə qədər olmalıdır?

- 0.50.9 sm
- 1.01.4 sm
- 0.31.2 sm
- 1.01.5 sm
- 0.40.8 sm

221 Qol yerinin ağzını hansı markalı xüsusi tərtibatlı maşında haşiyələmək olar?

- 47.43 49 markalı
- 26.13.45 markalı
- 47 42 48 markalı
- 48. 43. 410 markalı
- 56.52.58 markalı

222 İstinəm emalı prosesi neçə üsulla yerinə yetirilir?

- 5.0
- 4.0
- 6
- 3
- 2.0

223 İstinəm emalı prosesini neçə qrupa bölürlər?

- 5.0
- 2.0
- 6
- 4
- 3.0

224 Aşağıdakılardan hansı istinəm emalının qruplarına aid deyil?

- heç biri
- presləmə
- oturma və dartma
- ütüləmə
- qatlama

225 İstinəm emalı prosesi vaxtı parçada hansı dəyişiklik baş verir?

- parça hamarlanır
- parçada heç bir dəyişiklik baş vermir
- hamısı
- deformasiyaya uğrayır
- parça dartılır

226 I mərhələdə istinəmin təsiri nəticəsində parçada hansı dəyişiklik baş verir?

- heç biri
- dəyişiklik baş vermir
- rəngini elastikliyi itirir
- parça zəifləməyə doğru liflərdəki molekulların arasında boşalma hadisəsi
- hamısı

227 İstinəm emalının II mərhələsində materialların formalaşdırılması hansı temperaturda olur?

- 110120 dərəcə
- 130146 dərəcə
- 107110 dərəcə
- 105120 dərəcə
- 107121 dərəcə

228 İstinəm emalı prosesində temperatur göstəricisi necə seçilməlidir?

- tikiş məmulatları yanmasın deyə
- formanın saxlanmaı üçün
- tikiş məmulatları isti-nəm emalı prosesindən normal keçirilsin deyə
- geyimlərin quruluşu düzgün olsun deyə

229 İstinəm emalının yerinə yetirilməsinin hansı üsulunda materiala təzyiq göstərilmədən buxar verilir?

- ütüləmə
- presləmə
- tikmə
- buxarlandırma
- qatlama

230 Zərif köbənin hazır halda eni 1.41.5 sm olduqda hansı markalı tərtibatla işlənir?

- 39 markalı
- Heç biri
- 324 markalı
- 326 markalı
- 320 markalı

231 Zərif köbənin hazır halda eni 3 sm olduqda hansı markalı tərtibatla işlənilir?

- Heç biri
- 328 markalı
- 39 markalı
- 320 markalı
- 324 markalı

232 Zərif köbənin hazır halda eni neçə sm olduqda 39 markalı tərtibatla işlənilir?

- 0.71.0 sm
- 0.50.6 sm
- 0.70.8 sm
- 0.91.0 sm
- 11.1 sm

233 Zərif köbənin hazır halda eni neçə sm olduqda 326 markalı tərtibatla işlənilir?

- 0.50.9 sm
- 11.1 sm
- 0.71.0 sm
- 1.41.5 sm
- 0.71.2 sm

234 Aşağıdakılardan hansı istinəm emalının birinci mərhələsidir?

- heç biri
- formanın əldə edilməsi
- materialın forması
- materialın formaya hazırlanması
- materialın əldə edilməsi

235 Aşağıdakılardan hansı istinəm emalının ikinci mərhələsidir?

- heç biri
- materialın formaya hazırlanması
- formanın əldə edilməsi
- materialın forması
- materialın əldə edilməsi

236 Aşağıdakılardan hansı istinəm emalının üçüncü mərhələsidir?

- heç biri
- materialın formaya hazırlanması
- materialın forması
- formanın əldə edilməsi
- materialın əldə edilməsi

237 İstinəm emalı prosesinin mərhələlərinin ardıcılığı hansıdır? 1. materialın formaya hazırlanması 2.

materialın ölçüsü 3. materialın keyfiyyətinin yoxlanması 4. materialın forması 5. formanın əldə edilməsi

- 1, 3, 4
- 1, 2, 4
- 1, 2, 3
- 1, 4, 5
- 2, 3, 4

238 Materialın formaya hazırlanması istinəm emalının neçənci mərhələsidir?

- IV
- III
- V
- I
- II

239 Materialın forması prosesi istinəm emalının neçənci mərhələsidir?

- III
- I
- IV
- II
- V

240 Formanın əldə edilməsi prosesi istinəm emalının neçənci mərhələsidir?

- IV
- I
- V
- III
- II

241 İstinəm emalı prosesi vaxtı parça deformasiyaya uğrayır ki, bunun nəticəsində hansı proseslər baş verir? 1. dartılma 2. qatlanma 3. hamarlanma 4. liflərin sıxılması 5. formanın dəyişilməsi 6. deformasiya

- 3, 4, 5, 6
- 1, 5, 3, 4
- 1, 2, 5, 6
- 1, 2, 3, 4
- 2, 3, 4, 5

242 Aşağıdakılardan hansılar istinəm emalının yerinə yetirilmə prosesləridir? 1. qatlama 2. presləmə 3. ütüləmə 4. tikmə 5. buxarlandırma

- 2, 5, 4
- 1, 4, 5
- 1, 2, 3
- 2, 3, 5
- 1, 2, 5

243 İstinəm emalının hansı yerinə yetirilmə üsulunda material 2 səth arasında sıxılmaya məruz qalır?

- qatlama

- tikmə
- ütüləmə
- preslənmə
- buxarlandırma

244 Hansı ciblər podzorla hazırlanır?

- gödəkcələrin döş cibləri
- yun parçadan hazırlanan pencək cibi
- listikli geyimlərdə yan cib
- şalvar i cibi
- jaketin döş cibi

245 Podzor cib astarına neçə sm tikişlə birləşdirilir?

- 0.6
- 0.5
- 0.8
- 0.7
- 0.3

246 Listik astarla işləndikdə uzunluğu nə ilə müəyyənləşir?

- İstənilən ölçüdə ola bilər
- Parçanın uzunluğuna uyğunlaşmaq
- Astarın uzunluğuyla
- Parçanın naxışlarına uyğunlaşmaq
- heç biri

247 Nazik yun parçadan olan geyimlərin listikinə hansı parçalarda əlavə qat qoyulur?

- kətan
- ipəkdən
- sintetik parça
- Yapışqanlı və yapışqansız pambıq, toxunmayan parça
- pambıq və kətan

248 Cib astarının və əlavə qatın artığı yuxarı kəsikdə neçə sm tikiş payı saxlamaqla kəsilir?

- 0.30.5
- 0.10.2
- 0.81.0
- 0.50.7
- 0.20.4

249 Qoltuq cibləri necə tikilmir?

- bir köbəli
- ramkalı
- iki köbəli
- yapışqanlı
- listikli

250 Qoltuq cibləri neçə mərhələdə hazırlanır?

- 5.0

- 1.0
- 7
- 2
- 4.0

251 Qoltuq ciblərinin bağlamaq üçün nədən istifadə olunur?

- yalnız yapışqan
- yapışqan və düymə
- ilgəksiz
- ilgək və düymə
- yapışqan və ilgək

252 Qoltuq ciblərində köbənin bir tərəfindəki ramkanın eni neçə sm olmalıdır?

- 0.80.9
- 0.10.2
- 0.20.3
- 0.71.5
- 0.50.6

253 Qoltuq ciblərində cib astarı astarın döş hissəsinin aşağı kəsiyinə neçə sm tikişlə birləşdirilir?

- 0.2
- 0.5
- 0.1
- 0.7
- 0.3

254 Geyimlərdə nə üçün cibin ağzı büzməli köbə ilə işlənir?

- bağlamaq üçün
- möhkəmlik üçün
- tikmək üçün
- bəzək üçün
- bəndləmək üçün

255 Saat cibləri hansı geyimlərdə olur?

- köynək
- ətək
- palto
- şalvar
- gödəkcə

256 Şalvar konstruksiyasına aiddir?

- 2ön,1arxa,2yan
- ön və yan cib
- 2yan,2arxa
- 1arxa,2yan,1saat cib
- 2arxa,1yan

257 Arxa ciblərdə kant tikiş xəttindən neçə sm məsafədə baxyalanır?

- 0.20.4

- 0.50.7
- 0.30.5
- 0.10.2
- 0.10.3

258 Arxa cibin küncələri xüsusi maşında neçə sm uzunluğunda bəndlənir?

- 0.3
- 0.5
- 0.2
- 0.7
- 0.6

259 Şalvarın yan cibləri harada yerləşir?

- kəsilməmiş yan tikişdə
- qabaq yarım hissənin yuxarısında
- yan tikiş yerində
- arxa hissədə
- qabaq hissənin yuxarıdakı calağın tikiş yerində

260 Xırda pul üçün üst cib harda yerləşir ?

- arxa hissə
- ön hissəyə
- yan tikişə
- sol cibin astarında
- sağ cibin astarında

261 Şalvarın yan cib astarının tikilməyən hissəsi neçə sm qatlanaraq arxayarım hissədən tikilir?

- 0.50.7
- 0.50.6
- 0.10.2
- 0.20.3
- 0.30.5

262 Podzor qabaq hissə ilə uz –uzə qoyulduqda listikin tikilmə xətdindən neçə sm aralıda tikilir?

- 0.30.5
- 0.50.7
- 0.20.4
- 0.81.0
- 0.10.2

263 Podzor birləşdirici tikişi listik tikişinin sonuna neçə sm qalmış dayandırılmalıdır?

- 0.4
- 0.7
- 0.2
- 0.5
- 0.3

264 Podzor birləşdirici tikişi qol yerinə tərəf neçə sm qalmış dayandırılmalıdır?

- 6.0

- 0.2
- 0.3
- 0.5
- 0.7

265 Listikin yan tərəfləri qabaq hissəyə nə ilə baxyalanır?

- əl tikişi ilə
- ilgəklə
- xüsusi tikiş maşınla
- universal tikiş maşınla
- ziqzaq tikişiyə

266 Listikin yan kənarında tikiş addimi nə qədər olmalıdır?

- 0.5
- 0.6
- 0.3
- 0.1 smdən artıq olmamalıdır
- 0.2

267 Listik hansı aparatda hazırlanır?

- universal maşınlarda
- ziqzaq tikişli universal maşında
- xüsusi maşınlarda
- OJK1M aparatında
- ziqzaq tikişli xüsusi maşında

268 Listikin astarı cib astarına neçə sm tikişlə calanır?

- 0.5
- 0.1
- 0.6
- 0.7
- 0.3

269 Listik nə zaman cib astarı ilə birlikdə işlənir?

- eni 3smdən çox olduqda
- uzunluğu 3smdən az olduqda
- uzunluğu 3sm olduqda
- eni 3smdən az olduqda
- eni 2smdən az olduqda

270 Hansı ciblər kəsilməyən ciblərdir?

- Yan ciblər
- Tikişlərdəki ön ciblər
- Arxa ciblər
- Tikişdəki relyefdə qabaq hissənin büzüklərində
- Şalvar cibləri

271 Cib astarının ikinci yarısı qabaq hissənin yan kəsiyi tərəfinə neçə sm tikişlə calanır?

- 0.3

- 0.5
- 0.2
- 0.7
- 0.6

272 Nə vaxt listiklərin sonuna bez tikəsi qoyulub bəndlənir?

- heç biri
- cib altlığı qoyulmadıqda
- cib daha çox möhkəmlik verdiyi üçün
- modaya uyğun gəlməsi üçün
- cib,cib altlığıyla birgə tikilmədiyi

273 Cib listiksiz hazırlandıqdz yapışqanlı cib altlığı əsas hissə tərəfdən neçə sm qoyulur?

- 57sm
- 34sm
- 46sm
- 68sm
- 79sm

274 Cibin ağızının küncələri univər sal maşınla neçə sm məsafədə 2 tikişlə bəndlənir?

- 45
- 0,10,2
- 6 – 7
- 3 – 4
- 1,52

275 Cibin ağızının küncələri universal maşınla 1,52 sm məsafədə neçə tikişlə bəndlənir?

- 3.0
- 4.0
- 1
- 2
- 6.0

276 Geyim detallarının bəzədilməsi hansı maşın vasitəsilə yerinə yetirilir?

- 22B sinif PMZ
- 22V sinif PMZ
- 22A sinif PMZ
- xüsusi təyinatlı
- Universal tipli

277 Bəzək tikişlərinə hansı tikişlər aiddir?

- köbə tikişləri
- relyef və köbə tikişləri
- relyef tikişləri
- sadə və mürəkkəb qatlamalar, relyef və köbə tikişləri
- sadə və mürəkkəb qatlamalar

278 Bəzək qatlamaları neçə sap vasitəsilə yerinə yetirilir?

- 5.0

- 2.0
- 5
- 1
- 4.0

279 26 sinif maşınları hansı markalı iynələr vasitəsilə işləyir?

- 6075
- 8095
- 50100
- 75100
- 7090

280 Tesmanı qatlamının aşağı kənarından neçə sm buraxmaqla tikirlər?

- 1,5 sm
- 1 sm
- 2 sm
- 2,5 sm
- 1,2 sm

281 Tesmanı qatlamının yuxarı kənarından neçə sm buraxmaqla tikirlər?

- 2,5 sm
- 2 sm
- 1,2 sm
- 1,5 sm
- 1 sm

282 Tesmanı aşağı kənarları hansı bucaq altında qatlayıb tikirlər? 1. iti bucaq 2. kor bucaq 3. qüz bucaq

- 42430.0
- 3.0
- 1.2
- 1
- 2.0

283 Hansı variantda istinəm emalının qrupları göstərilmişdir? 1. oturma və dartma 2. qatlama 3. çırpılma 4. presləmə 5. ütüləmə 6. buxarlandırma

- 2, 3, 4, 5
- 3, 4, 5, 6
- 1, 2, 3, 4
- 1, 4, 5, 6
- 1, 3, 4, 5

284 Zərif köbənin hazır halda eni neçə sm olduqda 328 markalı tərtibatla işlənir?

- 7 sm
- 4 sm
- 5 sm
- 3 sm
- 1 sm

285 Düzbucaqlı formalı ciblərin aŐađı k ncl rinin qatlanan zaman n  qədər tikiŐ payı saxlanılır?

- 0.3 sm
- 0.2 sm
- 0.4 sm
- 0.5 sm
- 0.1 sm

286 Ne e bađlama n v  vardır?

- 5.0
- 2.0
- 4
- 3
- 1.0

287 TikiŐ bortun  vril n tikiŐind n ne e sm məsafədə salınır?

- 0.20.5 sm
- 0.10.2 sm
- 0.20.4 sm
- 0.20.3 sm
- 0.10.3 sm

288 TikiŐ boyun yerindən ne e sm aŐađıdan salınır?

- 1.21.7 sm
- 1.51.7 sm
- 1.31.9 sm
- 1.52.0 sm
- 11.5 sm

289 TikiŐ qatlanan kənardan ne e sm aralı salınır?

- 0.2-0.4 sm
- 010.15 sm
- 0.20.6 sm
- 0.10.7 sm
- düzgün cavab yoxdur

290 D ym m  yeri hansı x susı marklı tərtibatın köməyi ilə haŐiy l nir?

- 851236 PIM3
- 876497 PIM3
- 897365 PIM3
- 91671 PIM3
- 903245 PIM3

291 Alt plankanın açıq kəsiyi ne e sm i eri qatlanır?

- 0.20.4 sm
- 0.40.6 sm
- 0.10.2 sm
- 0.50.7 sm
- 0.30.4 sm

292 D ym l nm  yerinin ucu k sik n neçə sm yuxarıda tikilir?

- 0.50.8 sm
- 0.10.7 sm
- 0.20.5 sm
- 0.51sm
- 0.30.4 sm

293 iyin kəsiyi iki tikişlə iřl nildikdə tikişlər arasındakı məsafə neçə sm olmalıdır?

- 0,20,3 sm
- 0.40.5 sm
- 0.50.6 sm
- 0.10.2 sm
- 0.30.5 sm

294  st yaxalığın tikiş payı içəri qatlanmadan geyimin boyun yerinə ilm kl n n kəsikdən n  qədər məsafədən baxyalanır?

- 0.30.4
- 0.20.4
- 0.10.2
- 0.40.5
- 0.20.3

295 Bort çevrildikdən sonra yaxalığın boyun yerindəki tikiş payı neçə sm aralı geyimə baxyalanır?

- 0.10.4 sm
- 0.30.4 sm
- 0.10.4 sm
- 0.40.5 sm
- 0.10.3 sm

296 D ş aparatının  lg ləri neçə ölçü uzunluğunda olur?

- 1.0
- 3.0
- 5
- 4
- 2.0

297 Fiqurlu k silmiř qapaqsız cibləri hazırlamaq üçün köbələr kəsiklərdən neçə sm tikilir?

- 0.20.3
- 0.30.5
- 0.10.2
- 0.40.7
- 0.50.6

298 Don və alt geyimləri hazırlanan zaman neçə nömrəli iynədən istifadə olunur?

- 1,2,3,4n mr li
- 1,5n mr li
- 1,3 nömrəli
- 1,2,3n mr li

1 nömrəli

299 Don və alt geyimləri hazırlanan vaxtı neçə diametrlı iynədən istifadə edilir?

- 0,50,6
 0,60,8
 0,40,5
 0,60,7
 0,10,5

300 Don və alt geyimləri hazırlanan vaxtı uzunluğu neçə mm olan iynədən istifadə edilir?

- 2030mm
 1020 mm
 3040 mm
 3060 mm
 5060 mm

301 Don və alt geyimləri hazırlanan vaxtı neçə nömrəli sapdan istifadə edilir?

- 80, 90, 100
 70, 80, 90
 90, 100
 50, 60, 80
 60,70,80

302 Kostyumun tikilməsi vaxtı neçə nömrəli iynədən istifadə edilir?

- 9, 10
 5, 6, 7
 9, 10
 4, 5, 6
 8, 9, 10

303 Kostyumun tikilməsi vaxtında neçə diametrlı iynədən istifadə edilir?

- 0,60,9
 0,20, 3
 0,30,5
 0,60,3
 0,20,6

304 Kostyumun tikilməsi vaxtı neçə mm uzunluqlu iynədən istifadə edilir?

- 6070mm
 7080mm
 5060mm
 3040mm
 4050mm

305 Xaçvari tikişdə ilmələrin uzunluğu neçə mm olur?

- 48mm
 47mm
 56mm
 37mm

38mm

306 Bənd birləşdirici tikişlər hansı ilmə vasitəsilə yerinə yetirilir?

- zəncirvari ilmə
- tikiş ilmələri
- ziqzaqvari ilmə
- ilgəkvari ilmə
- məkik ilmələri

307 Qalın parçalarda bənd tikişləri hansı tikiş vasitəsilə tətbiq edilir?

- məkik tikişləri
- ziqzaqvari tikişlər
- qalın tikişlər
- bənd birləşdirici tikişlər
- zəncirvari tikişlər

308 İlgəkvari ilmə vasitəsilə tikişdə əl ilmələrinin uzunluğu neçə mm olur?

- 2,53,5
- 1,82,4
- 3,54,2
- 1,52
- 2,53

309 Düymlər, qarmaqlar, basmalar hansı ilmələr vasitəsilə tikilir?

- zəncirvari ilmə
- məkik ilmələri
- tikiş ilmələri
- Kənardan xüsusi təyinatlı ilmə
- ilgəkvari ilmə

310 Şalvarda, yubkada, qolda dirsək xətti qoyma cib kənarı və s. hansı ilmə vasitəsilə tikilir?

- məkik ilmələri
- zəncirvari ilmə
- heç biri
- ilgəkvari ilmə
- tikiş ilmələri

311 İlgəklər hansı ilmələr vasitəsilə tikilir?

- məkik ilmələri
- heç biri
- zəncirvari ilmə
- ilgəkvari ilmə
- tikiş ilmələri

312 Bir laylı materialların düblə edilməsinə misal göstərmək olar? 1. qalın paltoları 2. qadın kostyumlarını 3. yubkaları

- 42430.0
- 3.0
- 2.3

- 1.2
 2.0

313 Yapışqanlı araqaatı materialı harada istifadə olunur?

- duz cavab yoxdur
 parcanın icində
 düymə yerlərində
 yaxalığa cib qapağına borta və listikə eləcə də başqa bəzək hissələrində işlədilir.
 naxışa görə

314 Araqaatı kəsikləri tikiş xəttindən neçə sm aralı qoyulur?

- 0.30.4 sm
 0.50.7sm
 0.40.6 sm
 0.10.2 sm
 0.20.4 sm

315 Cib qapağı iki hissəli olduqda üzüzə qoyulub kəsikləri bərabərləşdirilir.Astar tərəfdən çevrilən tikişlə neçə sm enində işlənir?

- 0.30.5 sm
 0.20.3 sm
 0.40.6 sm
 0.50.7 sm
 0.10.2 sm

316 Qapaq çevrilən tikişlə işləndikdən sonra küncələrində neçə sm tikiş payı saxlanılır ?

- 0.30.5 sm
 0.50.7 sm
 0.40.6 sm
 0.20.3 sm
 0.10.2 sm

317 Qapağın küncələrində neçə sm yığıma aparılır?

- 0.5 sm
 0.1 sm
 0.4 sm
 0.2 sm
 0.3 sm

318 Cibin yeri əsas hissənin üzərindən neçə xətlə qeyd edilir?

- 2 xətlə
 5 xətlə
 3 xətlə
 1 xətlə
 4 xətlə

319 Baxyanın eni necə seçilir?

- cibin yerinə görə
 düzgün cavab yoxdur

- düymə yerinə görə
- modaya müvafiq
- parçaya görə

320 Listikin ucları üz tərəfdən neçə sm məsafədə baxyalanır?

- 0.10.3 sm
- 0.20.4 sm
- düzgün cavab yoxdur
- 0.10.2 sm
- 0.40.5 sm

321 Listikin ucları hansı tikişlə işlənilir?

- üzüzə tikişlə
- çevrilməyən tikişlə
- hamar tikişlə
- çevrilən tikişlə
- əyri tikişlə

322 Əgər cib astarı əsas parçadan olmazsa onda nə edilir?

- büzmə salınır
- cib tikilmir
- düzgün cavab yoxdur
- podzor tikilir
- ipək parçadan istifadə olunur

323 Kəməri bağlamaq üçün nə edirlər?

- kəmər bel hissəyə yapışdırılır
- heç biri
- ucu bel hissəyə tikilir
- ucunda xüsusi alətlə qarmaq və ilgək qoyulur
- hamısı

324 Qarmaq kəmərin hansı hissəsinə qoyulur?

- astarın üzərinə
- Sol hissənin astar tərəfinə
- kəmərin ucuna
- sağ hissəyə astarın altına
- astara

325 Balaq manjetli olduqda o nə qədər kənara çıxmaqla lent tikilir?

- 0.71.0
- 0.30.6
- 0.40.5
- 0.10.2
- 0.51.0

326 Balaq manjetli olduqda neçə sm məsafədə lent tikilir?

- 0.80.9
- 0.50.6

- 0.60.8
- 0.50.7
- 0.50.3

327 Bortaltının alt tərəfinə hansı ölçüdə pambıq parça tikəsi qoyulur?

- 5x6
- 1x2
- 2x3
- 3x5
- 6x8

328 Fiziki halı cəhətdən yapışqan necə olur? 1) duru 2) qatı 3) çox qatı 4) yüksək elastiklik 5) bərk

- 3,5,6
- 1,3,5
- 3.6
- 1,2,3,4
- 2,3,4,5

329 Yapışqanlı araqatı materialları hansı bağlamalardan ibarət olur? 1.kağız 2.parça 3.trikotaj

- yalnız 2
- yalnız 1
- 1.3
- 1.2
- 42431.0

330 Yapışqalı zolaq artikulu hansı parçadan hazırlanır?

- ipək parçadan
- kətan parçadan
- mahud parçadan
- madapalan adlı pambıq parçadan
- yun parçadan

331 Hansı maşın kostyumluq parçanı bəzəmək üçündür?

- 338 sinif ziqzaq tikişli maşın
- 337 sinif ziqzaq tikişli maşın
- 339 sinif ziqzaq tikişli maşın
- 335 sinif ziqzaq tikişli maşın
- 336 sinif ziqzaq tikişli maşın

332 335 sinif ziqzaq tikişli maşın nə üçündür?

- pərdələrin tikişi üçün
- heç biri
- hamısı
- Kostyumluq parçanı bəzəmək üçün
- parçanın kənarına krujivanı tikmək üçün

333 335 sinif maşının baxımasının addımı neçə smdir?

- 0,7sm
- 0,8sm

- 0,6sm
- 0,5sm
- 0,9sm

334 335 sinif maşının baxyasının addımı ,eni neçə smdir?

- 0,3 sm , 0,7 sm
- 0,1 sm , 0,4 sm
- 0,4 sm , 2 sm
- 0,5 sm , 1 sm
- 0,2 sm , 0,5 sm

335 335 sinif maşının tikisinin eni nə qədərdir?

- 0,7 sm
- 0,2 sm
- 0,4 sm
- 1 sm
- 0,5 sm

336 335 sinif maşının baş valı dəqiqədə neçə dövr edir?

- 2000.0
- 1000.0
- 3000
- 4000
- 500.0

337 Hansı maşının baş valı dəqiqədə 4000 dövr edir?

- 332 sinif ziqzaq tikişli maşının
- 333 sinif zaqzaq tikişli maşının
- 338 sinif ziqzaq tikişli maşının
- 335 sinif ziqzaq tikişli maşının
- 334 sinif ziqzaq tikişli maşının

338 Hər bir geyim məmulatlarının emal prosesində qiymətlərin neçə %ni parçanın qiyməti təşkil edir?

- 80
- 100.0
- 55.0
- 65.0
- 95

339 Yüngül sənaye sahələrində tətbiq edilən presləri neçə qrupa bölmək olar?

- 2.0
- 4.0
- 6
- 3
- 5.0

340 Preslər avtomatik tənzimləyicidən ibarət olmaqla neçə saniyə müddətində əməliyyatları yerinə yetirirlər?

- 140 san

- 180 san
- 280 san
- 160 san
- 260 san

341 Yüngül sənaye sahələrində hansı preslərdən daha çox istifadə olunur?1. PLS 2. PPU1 3. PSS 4. PTS 5. PLP

- 1,2,5
- 1.0
- 1,3,5
- 1,3,4
- 3.0

342 Preslər mərkəzləşdirilmiş buxar və vakum sistemi ilə hansı qurğunun köməyiylə qidalanırlar?

- LİVQ3
- LİVQ1
- LİVQ4
- LİVQ2
- LİVQ3

343 PLS preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir?

- 200350
- 150200
- 150250
- 100200
- 200300

344 PLS preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır?

- 1300 mm
- 1140 mm
- 1800 mm
- 1059mm
- 1060 mm

345 .PLS preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mmdir?

- 1600 mm
- 1180 mm
- 1200mm
- 1120 mm
- 1300 mm

346 PLS preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir?

- 1300 mm
- 1521 mm
- 1400 mm
- 1221 mm
- 1470 mm

347 PLS preslərinin çəkisi neçə kqdır?

- 400 kq
- 290 kq
- 300 kq
- 550 kq
- 450 kq

348 PPU1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir?

- 1470 mm
- 1300 mm
- 1230 mm
- 1521 mm
- 1400 mm

349 PPU1 preslərinin çəkisi neçə kqdır?

- 300 kq
- 496 kq
- 550 kq
- 400 kq
- 290 kq

350 PLQU2 preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir?

- 150200
- 150250
- 200300
- 100200
- 200350

351 PLQU2 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır?

- 1400 mm
- 1800 mm
- 1140 mm
- 1300 mm
- 1060 mm

352 PLQU2 preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mmdir?

- 1200 mm
- 1400mm
- 1300 mm
- 1120 mm
- 1600 mm

353 PLQU2 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir?

- 1521 mm
- 1300 mm
- 1300 mm
- 1270 mm
- 1470 mm

354 PLPU1 preslərinin çəkisi neçə kqdır?

- 290 kq
- 496 kq
- 550 kq
- 300 kq
- 400 kq

355 PLQU2 preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir?

- 150250
- 200300
- 200350
- 100200
- 150200

356 PLQU2 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır?

- 1060 mm
- 1400 mm
- 1140 mm
- 1300 mm
- 1800 mm

357 PLQU2 preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mmdir?

- 1200 mm
- 1500mm
- 1400mm
- 1120 mm
- 1300 mm

358 PLQU2 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir?

- 1521 mm
- 1300 mm
- 1400 mm
- 1270 mm
- 1470 mm

359 PLQU2 preslərinin çəkisi neçə kqdır?

- 496 kq
- 290 kq
- 250kq
- 400 kq
- 550 kq

360 Keçmiş SSRİdə istehsal olunan preslərdən Macarıstan Dövlətinin istehsal etdiyi hansı preslərdən istifadə edilir? 1. Gs – 311 2. Gs – 322 3. Gs – 313 4. Gs – 318

- yalnız 2
- 1, 4
- 2, 4
- 1, 3
- yalnız 1

361 Hansı preslərin yastıqları mərkəzləşdirilmiş buxar mənbəyindən qızdırılır? 1. Gs – 351 P2 2. Gs – 361 P2 3. Gs – 371 KM 4. Gs – 391 KM

- 1, 3
- Yalnız 4
- 1, 4
- 2, 4
- 2, 3

362 Gs – 311 preslərində sıxılmış havanın təzyiqi neçə Mpadır?

- 0,2 MPa
- 0,4 MPa
- 2 MPa
- heç biri
- 0,6MPa

363 Gs – 311 preslərinin maksimum gücü neçə vtdır?

- 3600 vt
- 2500 vt
- 4000 vt
- 2000 vt
- 3000 vt

364 Gs – 311 preslərində yastıqların ölçülərindən asılı olaraq buxar sərfi neçə kq/saatdır?

- 810 kq/saat
- 818 kq/saat
- 618 kq/saat
- 1218 kq/saat
- 1215 kq/saat

365 Gs – 311 preslərin qabarit ölçülərinin uzunluğu neçə mmdir?

- 1450 mm
- 1500 mm
- 1450 mm
- 1200 mm
- 1506 mm

366 Ütülərdə yastıqların çuqundan hazırlanması onu nədən qoruyur?

- istilikdən
- çirklənmədən
- yanmadan
- korroziyadan
- nəmlikdən

367 Ütünün qapağı, çıxıntı kontaktları nə vasitəsilə bərkidilir?

- forforla
- çuqun araqatı ilə
- yayla
- spilka ilə

spiralla

368 Ütülər təyinatından asılı olaraq hansı çəkildə olurlar?

- 6 kq, 10 kq
 5 kq, 8 kq
 2 kq, 5 kq
 4 kq, 8 kq
 3 kq, 7 kq

369 Məişət əşyalarını və donları ütüləmək üçün hansı çəkiddə ütülərdən istifadə olunur?

- 6 kq
 5 kq
 7 kq
 4 kq
 3 kq

370 Sukno, drapdan hazırlanmış paltarları ütüləmək üçün hansı çəkiddə ütülərdən istifadə olunur?

- 5 kq
 6 kq
 4 kq
 8 kq
 7 kq

371 Ütülərin yastıqlarının ölçüləri neçə mmdir?

- 430x130dan 300x350 mm kimi
 130x230dan 300x350 mm kimi
 200x150dən170x200 mm kimi
 200x100dən 265x125mm kimi
 265x125-dən 170x200 mm kimi

372 Vakuüm qurğusunun işçi stollarının maksimum sayı?

- 16.0
 18.0
 15
 12
 13.0

373 Tikilən manjetlər əsas hansı parçadan olur?

- qatlamalı
 bağlamalı
 qatlamasız
 bağlamalı və bağlamasız
 bağlamasız

374 Araqatını hansı maşında kökləyirlər?

- 97 sinif PM3
 22A sinif PM3
 85 sinif PM3
 63 sinif PM3

222 sinif PM3

375 Ara qatını sapla hansı gizli tikiş maşınında tikirlər?

- 63 sinif PM3
 222 sinif PM3
 22A sinif PM3
 85 sinif PM3
 97 sinif PM3

376 Tikiş ara qatının yuxarı kəsiyindən neçə sm aralı tikilir?

- 4.0
 3.0
 5
 1
 2.0

377 Şlistin payını (III növbə) qolun ara qatına hansı maşınla bərkidirlər?

- 63 sinif PM3
 222 sinif PM3
 22A sinif PM3
 85 sinif PM3
 97 sinif PM3

378 Materialların diyircək arasındakı hər məsafəsi neçə sm olur?

- 100.0
 122.0
 150
 132
 120.0

379 Ortaaralıq proseslərdə və son əməliyyat kimi kostyumların ütülənməsi əməliyyatlarında presləmə gücü neçə vtdır?

- 20003000 vt
 30005000 vt
 40005000 vt
 20002500 vt
 20004000 vt

380 Yüngülmüxtəlif detalların hazırlanması və tikişlərin örtülməsi əməliyyatlarında presləmə gücü neçə vtdır?

- 1500 vt
 2500 vt
 2000 vt
 1000 vt
 3000 vt

381 PLS preslərn maksimum gücü neçə vt olur?

- 2000 vt
 3000 vt

- 2500 vt
- 1000 vt
- 1500 vt

382 PLS preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvtdır?

- 1 kvtd
- 2 kvtd
- 6 kvtd
- 4 kvtd
- 3 kvtd

383 PLS preslərin avtomatik tənzipləmə müddəti neçə saniyədə?

- 90 san
- 40 san
- 50 san
- 60 san
- 80 san

384 PLS preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır?

- 7 kq/saat
- 5 kq/saat
- 12 kq/saat
- 6 kq/saat
- 8 kq/saat

385 PSS preslərin maksimum gücü neçə vtdır?

- 3000 vt
- 2500 vt
- 1000 vt
- 2000 vt
- 1500 vt

386 PSS preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvtdır?

- 2 kvtd
- 5 kvtd
- 4 kvtd
- 7 kvtd
- 3 kvtd

387 PSS preslərin avtomatik tənzipləmə müddəti neçə saniyədə?

- 90 san
- 60 san
- 40 san
- 50 san
- 80 san

388 PSS preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır?

- 5 kq/saat
- 12 kq/saat

- 8 kq/saat
- 7 kq/saat
- 6 kq/saat

389 PTS preslərin maksimum gücü neçə vtdır?

- 3000 vt
- 1000 vt
- 2500 vt
- 5000 vt
- 2000 vt

390 PTS preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvtdır?

- 8 kvtd
- 5 kvtd
- 4 kvtd
- 10 kvtd
- 3 kvtd

391 PTS preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədə?

- 40 san
- 80 san
- 90 san
- 60 san
- 50 san

392 PTS preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır?

- 7 kq/saat
- 8 kq/saat
- 6 kq/saat
- 12 kq/saat
- 5 kq/saat

393 PPU1 preslərin maksimum gücü neçə vtdır?

- 1000 vt
- 2500 vt
- 5000 vt
- 2000 vt
- 3000 vt

394 PPU1 preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvtdır?

- 5 kvtd
- 4 kvtd
- 3 kvtd
- 10 kvtd
- 8 kvtd

395 PPU1 preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədə?

- 80 san
- 50 san

- 60 san
- 90 san
- 40 san

396 PPU1 preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır?

- 7 kq/saat
- 8 kq/saat
- 6 kq/saat
- 12 kq/saat
- 5 kq/saat

397 PQU1 preslərin maksimum gücü neçə vtdır?

- 1000 vt
- 2500 vt
- 5000 vt
- 2000 vt
- 3000 vt

398 PQU1 preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvtdır?

- 8 kvtd
- 3 kvtd
- 4 kvtd
- 7 kvtd
- 5 kvtd

399 PQU1 preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədə?

- 40 san
- 80 san
- 50 san
- 90 san
- 60 san

400 PQU1 preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır?

- 8 kq/saat
- 6 kq/saat
- 12 kq/saat
- 7 kq/saat
- 5 kq/saat

401 PLPU1 preslərin maksimum gücü neçə vtdır?

- 750 vt
- 1000 vt
- 2500 vt
- 630 vt
- 5000 vt

402 PLPU1 preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvtdır?

- 5,6 kvtd
- 8 kvtd

- 7 kv
- 3,4 kv
- 4 kv

403 PLPU1 preslərin avtomatik tənziyləmə müddəti neçə saniyədə?

- 40 san
- 60 san
- 50 san
- 90 san
- 80 san

404 PLPU1 preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır?

- 5 kq/saat
- 7 kq/saat
- 8 kq/saat
- 6 kq/saat
- 12 kq/saat

405 PLQU2 preslərin maksimum gücü neçə vtdır?

- 750 vt
- 5000 vt
- 2500 vt
- 630 vt
- 1000 vt

406 PLQU2 preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvtdır?

- 5,6 kv
- 8 kv
- 7 kv
- 4,15 kv
- 3,4 kv

407 PLQU2 preslərin avtomatik tənziyləmə müddəti neçə saniyədə?

- 50 san
- 80 san
- 40 san
- 90 san
- 60 san

408 PLQU2 preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır?

- 5 kq/saat
- 12 kq/saat
- 8 kq/saat
- 6 kq/saat
- 7 kq/saat

409 Gs – 311 preslərində yastıqların növündən asılı olaraq çəkisi neçə kqdır?

- 450550 kq
- 400500 kq

- 500600 kq
- 500630 kq
- 450500 kq

410 Gs – 311 preslərin qabarit ölçülərinin eni neçə mmdir?

- 1200 mm
- 1400 mm
- 1600 mm
- 1270 mm
- 1300 mm

411 Gs – 313 preslərində sıxılmış havanın təzyiqi neçə MPadır?

- 0,4 MPa
- 2 MPa
- 0,2 MPa
- Heç biri
- 0,6MPa

412 Gs – 313 presləmənin maksimum gücü neçə vtdır?

- 3600 vt
- 3000 vt
- 2500 vt
- 2000 vt
- 4000 vt

413 Gs – 313 preslərində yastıqların ölçülərindən asılı olaraq buxar sərfi neçə kq/saatdır?

- 1415 kq/saat
- 1517 kq/saat
- 1522 kq/saat
- 1218 kq/saat
- 1517 kq/saat

414 Gs – 313 preslərin qabarit ölçülərinin uzunluğu neçə mmdir?

- 1450 mm
- 1500 mm
- 1400 mm
- 1200 mm
- 1506 mm

415 Gs – 313 preslərində yastıqların növündən asılı olaraq çəkisi neçə kqdır?

- 400500 kq
- 450550 kq
- 450500 kq
- 560690 kq
- 500600 kq

416 Gs – 351 P2 preslərində sıxılmış havanın təzyiqi neçə MPadır?

- 0,20,4 MPa
- 0,50,7 MPa

- 0,60,8 MPa
- 0,40,6 MPa
- 23 MPa

417 Gs – 351 P2 presləmənin maksimum gücü neçə vtdır?

- 1300 vt
- 3600 vt
- 2500 vt
- 1200 vt
- 4000 vt

418 Gs – 351 P2 preslərində yastıqların ölçülərindən asılı olaraq buxar sərfi neçə kq/saatdır?

- 2-3 kq/saat
- 1522 kq/saat
- 1517 kq/saat
- 818 kq/saat
- 1415 kq/saat

419 Gs – 351 P2 preslərin qabarit ölçülərinin uzunluğu neçə mmdir?

- 1500 mm
- 1506 mm
- 1400 mm
- 1700 mm
- 1450 mm

420 Gs – 351 P2 preslərində yastıqların növündən asılı olaraq çəkisi neçə kqdır?

- 300400 kq
- 300500kq
- 500600 kq
- 330430 kq
- 450500 kq

421 Gs – 371 KM preslərində sıxılmış havanın təzyiqi neçə MPadır?

- 23 MPa
- 0,60,8 MPa
- 0,20,4 MPa
- 0,40,6 MPa
- 0,50,7 MPa

422 Gs – 371 KM presləmənin maksimum gücü neçə vtdır?

- 2500 vt
- 3800 vt
- 3000 vt
- 3600 vt
- 4000 vt

423 Gs – 371 KM preslərində yastıqların ölçülərindən asılı olaraq buxar sərfi nə qədərdir?

- 1218 kq/saat
- 1012 kq/saat

- 818 kq/saat
- 618 kq/saat
- 1220 kq/saat

424 Gs – 371 KM preslərin qabarit ölçüləri nə qədərdir?

- 1500 mm
- 1400 mm
- 1250 mm
- 1800 mm
- 1200 mm

425 Şlistin yuxarı və aşağı küncələrində tikişi bucaq altında tikişə neçə sm qalmış kəsib götürürlər?

- 0,10,2 sm
- 0,52 sm
- 0,20,7 sm
- 00,10,2 sm
- 00,20,5 sm

426 Dirsək tikişlərini manjetə neçə sm qalmış tikməmiş saxlayırlar?

- 89sm
- 910sm
- 78sm
- 67sm
- 69sm

427 I qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur?

- 8789
- 8588
- 8894
- 8892
- 9295

428 II qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur?

- 120125
- 100110
- 115120
- 96100
- 95110

429 III qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur?

- 115120
- 100110
- 120125
- 104108
- 95110

430 IV qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur?

- 115120
- 95110

- 120125
- 100110
- 112116

431 Tənzif üçün layihə olunan ülgülərin hansı tikişləri olmur? 1. yan 2. uzuna 3. eninə

- 1, 3
- 2.0
- 2, 3
- 1
- 1, 2

432 İşçi və köməkçi ülgülər neçə mm qalınlığında möhkəm cilalanmış kartondan hazırlanır?

- 0,20,7
- 0,40,8
- 0,21,2
- 0,71,2
- 0,91,4

433 Ciblər ətəklə neçə üsulla birləşdirilir

- 5.0
- 3.0
- 6
- 2
- 4.0

434 Üstdən qoyma ciblərin emalı neçə mərhələdən ibarətdir?

- 5.0
- 6.0
- 4
- 2
- 3.0

435 Ətəyi uzanmayan parçanı hansı sinif maşınlarda əl ilmələri ilə kökləyirlər?

- 22B sinif PMZ
- 237sinif PMZ
- 22A sinif PMZ
- 63sinifPMZ
- 397 sinif 039M

436 Birləşdirici tikiş vasitəsilə cib birləşdirildikdə onun hansı kənarlarını emal etmirlər? 1. yan 2. yuxarı 3. aşağı

- 3.0
- 42401.0
- 1
- 1.3
- 42431.0

437 Cibi üzə çevirmək üçün astarın bir tərəfini neçə sm ölçüdə tikilməmiş qoyurlar?

- 58sm

- 78sm
- 510sm
- 57sm
- 67sm

438 Ciblər ətəklə hansı üsullarla birləşdirilir? 1. birləşdirici tikiş vasitəsilə 2. üzüzə qoyulma tikiş vasitəsilə 3. üstüstə qoyulma tikiş vasitəsilə

- 2.3
- 3.0
- 2.0
- 42401.0
- 1.3

439 Cibləri ətəyin üzərinə tərs üzü ilə qoyub kənarlarını neçə sm uzunluqda kökləyirlər?

- 0,40,8 sm
- 0,20,5 sm
- 0,50,9 sm
- 0,40,7 sm
- 0,30,6 sm

440 Üstən qoyma ciblər neçə cür olur?

- 3.0
- 4.0
- 6
- 2
- 5.0

441 İlk moda jurnalının vətəni haradı və neçənci ildə yaradılıb?

- London şəhəri,1670
- Marsel şəhəri,1600
- Fransanın Lion şəhəri,1432
- Fransanın Lion şəhəri,1679
- Fransanın Paris şəhəri ,1650

442 Üstdən qoyma ciblər hansı geyimlərdə tətbiq olunur?

- alt
- ziyafət
- trikotaj
- idman,məişət
- sərbəst

443 Üstdən qoyma ciblərin hansı növləri var? 1. kəsik listikli 2. enli listikli 3. kəsilməyən listikli 4. ensiz listikli

- 42401.0
- 42462.0
- 2.3
- 1.3
- 42461.0

444 337 sinif maşınında tikilən düymələrin qalınlığı nə qədər olur?

- 6 mm qədər
- 15 mm qədər
- 10 mm qədər
- 5 mm qədər
- 6 mm qədər

445 Ajur tikişinin eni nə qədərdir?

- 3 mm
- 2,5 mm
- 4 mm
- 2 mm
- 1,5 mm

446 43 sinif ajur əmələ gətirən maşının ölçüsü nə qədərdir?

- 500x200 mm
- 440x250 mm
- 400x170 mm
- 450x178 mm
- 350x250 mm

447 337 sinif maşınında tikilən düymələrin dəlik arası məsafəsi nə qədər olur?

- 78 mm
- 6-7 mm
- 24 mm
- 35 mm
- 46 mm

448 MV50 toxunma maşınının qabaritləri necədir?

- 530x210x550 mm
- 520x200x500 mm
- 500x300x600 mm
- 520x210x560 mm
- 500x230x630 mm

449 1095 sinif maşınının qabaritləri necədir?

- 500x260x385 mm
- 560x280x400 mm
- 500x230x430 mm
- 550x263x382 mm
- 500x250x300 mm

450 Qol agzının qatlama payı qatlama xəttindən neçə sm məsafədə köklənir?

- 11,8sm
- 12sm
- 23sm
- 11,5sm
- 11,6sm

451 Manjet nə qədər kantı astar tərəfdən almaqla xüsusi köklənir?

- 0.10.7
- 0.10.9
- 0.10.8
- 0.20.3
- 0.50.6

452 Hansı qol konstruksiyasına aid deyil?

- bütöv
- ikitikişli
- reqlan
- naxışlı
- birtikişli

453 Qol agzının işlənməsinə görə qollar necə olmur?

- manjetsiz
- ilişli
- manjetli
- hec biri
- bəzəkli

454 Qol neçə mərhələdə işlənir?

- 5.0
- 3.0
- 7
- 2
- 1.0

455 Calaq qol astarına calaq tərəfdən neçə sm tikilir?

- 0.6
- 0.2
- 0.5
- 0.7
- 0.1

456 26 sinif maşının baş valının sürəti nə qədərdir?

- 3000 dövr/dəq
- 3500 dövr/dəq
- 2000 dövr/dəq
- 2500 dövr/dəq
- 1500 dövr/dəq

457 1026 sinif maşının baş valının sürəti nə qədərdir?

- V=4000 dövr/dəq
- V=3500 dövr/dəq
- V=2500 dövr/dəq
- V=4500 dövr/dəq
- V=3000 dövr/dəq

458 335 sinif maşının baş valının sürəti nə qədərdir?

- V=4500 dövr/dəq
- V=2500 dövr/dəq
- V=3500 dövr/dəq
- V=4000 dövr/dəq
- V=3000 dövr/dəq

459 335 sinif maşınının pəncə mexanikasının qalxma hündürlüyü nə qədərdir?

- h=5 mm
- h=6 mm
- h=6,5mm
- h=7,5 mm
- h=7 mm

460 337 sinif maşının baş valının sürəti nə qədərdir?

- 3500 dövr/dəq
- 3000 dövr/dəq
- 2500 dövr/dəq
- 1500 dövr/dəq
- 2000 dövr/dəq

461 43 sinif ajuur əmələ gətirən maşınının pəncə mexanikasının qalxma hündürlüyü nə qədərdir?

- h=4mm
- h=2mm
- h=3,5 mm
- h=4,5 mm
- h=3 mm

462 MV50 toxunma maşınının baş valının sürəti nə qədərdir?

- V=1500 dövr/dəq
- V=1000 dövr/dəq
- V=1300 dövr/dəq
- V=1200 dövr/dəq
- V=1100 dövr/dəq

463 6 başlı 8632 maşının baş valının sürəti nə qədərdir?

- V=222 dövr/dəq
- V=300 dövr/dəq
- V=350 dövr/dəq
- V=250 dövr/dəq
- V=200 dövr/dəq

464 6 başlı TVM106 maşının baş valının sürəti nə qədərdir?

- V=222 dövr/dəq
- V=250 dövr/dəq
- V=260 dövr/dəq
- V=350 dövr/dəq
- V=200 dövr/dəq

465 1095 sinif maşınının baş valının sürəti nə qədərdir?

- V=1100 dövr/dəq
- V=1000 dövr/dəq
- V=2000 dövr/dəq
- V=1500 dövr/dəq
- V=1200 dövr/dəq

466 İsidici material vatindən olduqda qolun yuxarı hissəsinə neçə qat qoyulur?

- 0.50.6
- 1.53.5
- 0.10.6
- 1.52.5
- 1.52.0

467 Qolun qabaq hissəsi qolun ağzından neçə sm uzunluğunda tikilir?

- 1011sm
- 56sm
- 89sm
- 1012sm
- 35sm

468 İstinəm emalı prosesini neçə qrupa bölürlər?

- 5.0
- 10.0
- 7
- 4
- 3.0

469 Aşağıdakılardan hansı istinəm emalının qruplarına aid deyil?

- ütüləmə
- presləmə
- heç biri
- qatlama
- oturma və dartma

470 İstinəm emalı prosesi vaxtı parçada hansı dəyişiklik baş verir?

- parça hamarlanır
- parçada heç bir dəyişiklik baş vermir
- hamısı
- deformasiyaya uğrayır
- parça dartılır

471 I mərhələdə istinəmin təsiri nəticəsində parçada hansı dəyişiklik baş verir?

- heç biri
- dəyişiklik baş vermir
- rəngini elastikliyi itirir
- parça zəifləməyə doğru liflərdəki molekulların arasında boşalma hadisəsi
- hamısı

472 İstinəm emalının II mərhələsində materialların formalaşdırılması hansı temperaturda olur?

- 130146 dərəcə
- 110120 dərəcə
- 107121 dərəcə
- 105120 dərəcə
- 107110 dərəcə

473 Qolun qabaq hissəsi nə ilə ütülənir?

- PLQU1
- PTS preslə
- PQU1
- ПЛПТУ102+ПІІІІІ+УПІ1
- PSS preslə

474 Qolun içəri tərəfi nə ilə ütülənir?

- PLQU1
- PSS preslə
- PQU1
- PTS preslə
- Cs351 P2+22219

475 Qolun ağızı hansı aparat ilə yığılır?

- xüsusi tikiş maşınla
- ziqzaq tikişli maşın
- universal maşınla
- OHK6
- xacvari tikişli maşınla

476 Dirsək tikişi nə ilə ütülənir?

- PLQU1
- PTS preslə
- PQU1
- ПЛПТУ101+ПІІІІІГ+УПІ1
- Cs351 P2+22219

477 Astar qolunun qatlanma payı,astar tərəfdən üst qolun qatlanma payına neçə am enində tikilir?

- 0.60.7
- 0.2.3
- 0.10.2
- 0.71
- 0.30.5

478 Manjet nə ilə ütülənir?

- PLQU1
- ПЛПТУ101+ПІІІІІГ+УПІ1
- PQU1
- Пм1 xüsusi pres
- P2+22219

479 Ara materialı manjetin içəri tərəfinə elə qoyulur ki, onun yuxarı kəsiyindən neçə sm kənara çıxmalıdır?

- 0.10.2
- 0.20.3
- 0.50.6
- 0.30.5
- 0.60.8

480 Geyimlər, tikiş sənayesində qəbul edilmiş elmi təsnifata görə iki sinfə bölünürlər. Bu sinifləri göstərin.

- məişət, istehlak
- formalı, ziyafət
- məişət, istehsalat
- məişət, istehsalat
- idman, istehsalat

481 Qadın paltoları və donlarının uzunluqlarının qrupları arasında interval həddi necə santimer qəbul edilmişdir?

- 4 sm
- 7 sm
- 10 sm
- 6 sm
- 5 sm

482 Qabaq hissə əvvəlcə birləşdirilir və yapışdırıcı tikişlə bir-birinə calanır?

- Möhkəm tikiş olmadıqda
- hamısı
- Son mərhələdə
- Yanacaq olduğu zaman
- Bəzək vurduqda

483 Düyümlənmə yerindən neçə sm aralı müəyyən qədədr dartmaqla kromka qoyulur

- 0.3 sm
- 0.8 sm
- 0.1 sm
- 0.2 sm
- 0.5 sm

484 Planka nədən ibarət olur

- astar və ipək parçadan
- düzgün cavab yoxdur
- ipək parçadan
- əriş sapı boyu biçilmiş astarlıq parçadan
- sintetik parçadan

485 Plank əriş sapı boyu neçə sm biçilir

- 01 sm
- 04 sm

- 02sm
- 08sm
- 05sm

486 Xüsusi maşın olmadıqda dəmir qarmaq ucunun qatlanan yerindən nə ilə bəndlənir

- press
- ilgək
- universal
- əl
- düzgün cavab yoxdur

487 Xüsusi maşın olmadıqda dəmir qarmaq neçə tikişlə əldə bəndlənir

- 01 sm
- 04sm
- 05sm
- 03sm
- 06sm

488 Nə vaxt dəmir qarmaq əldə bəndlənir

- Sərfəli olduqda
- Xüsusi maşın olmadıqda
- Universal maşın olmadıqda
- Keyfiyyət yuxarı olduqda
- Keyfiyyət aşağı olduqda

489 Harda ülgü ilə qarmaq yeri qeyd edilir

- heç biri
- astarlığın üstündə
- kəmərin üstündə
- düymələnmə yerinin üst qatında
- düymələnmə yerinin alt qatında

490 Astarın sağ tərəfinə hansı tikiş yatırıldı

- Gizli tikiş
- Yan tikiş
- Cib tikişi
- Orta tikiş
- uzun orta tikiş

491 Jaketin arxa hissəsində ara materialı borta neçə sm aralı olmaqla köbələnir

- 23sm
- 12sm
- 1 sm
- 45sm
- 67sm

492 Jaketin arxa hissəsində ara materialı borta neçə sm aralı olmaqla köbələnir

- 23sm
- 12sm

- 1 sm
- 45sm
- 67sm

493 Jaketdə boyun yeri qabaq hissəyə neçə sm tikişlə birləşdirilir

- 0.20.3sm
- 0.50.6sm
- 1sm
- 0.30.4sm
- 0.10.2sm

494 Kromka çiyin kəsiyinə neçə sm qalana qədər qoyulur

- 0.10.3sm
- 0.60.7sm
- 0.20.5sm
- 2.23.0sm
- 0.70.8sm

495 Jiletin qabaq hissəsinə neçə sm kant düzəldilir

- 0.50.6sm
- 1 sm
- 0.30.4sm
- 0.10.2sm
- 0.70.8sm

496 Jiletdə arxa hissədə qol kəsiyi tikişə neçə sm qalana qədər çətilir

- 0.50.6sm
- 0.70.8sm
- 0.30.4sm
- 0.10.2sm
- 1 sm

497 Arxa ətəyin küncələrində nə qədər tikiş payı saxlanılıb artığı kəsilir

- 0.30.4sm
- 1 sm
- 0.50.6sm
- 0.20.3sm
- 0.70.8sm

498 Geyimlərin tikiş prosesi ardıcıl olaraq neçə mərhələdən ibarətdir

- 7.0
- 9.0
- 4
- 10
- 8.0

499 Geyimlərin tikiş prosesində son mərhələ hansıdır

- qabaq hissənin ilkin işlənməsi
- arxa hissənin qabaq hissəyə birləşdirilməsi

- bəzədilmə
- ütülənmə
- bortovka araqaatın hazırlanması

500 Geyimlərin tikiş prosesində 4cü mərhələ hansıdır

- ibortovka araqaatının hazırlanması
- qabaq hissənin ilkin işlənməsi
- arxa hissənin işlənməsi
- bəzədilmə
- ütülənmə

501 Arxa hissənin işlənməsi neçənci mərhələdir

- 3.0
- 10.0
- 1
- 4
- 5.0

502 Ütülənmə prosesi neçənci mərhələdir

- 3.0
- 6.0
- 2
- 10
- 8.0

503 Qabaq hissənin ilkin işlənməsi neçənci mərhələdir

- 5.0
- 7.0
- 9
- 1
- 10.0

504 Geyim işləndikdə neçə üsuldan istifadə olunur

- 9.0
- 8.0
- 1
- 3
- 4.0

505 Geyim işləndikdə hansı üsullardan istifadə olunur

- paralel qarşıqarşıya
- qarışıq və düz
- düzgün cavab yoxdur
- ardıcıl paralel və qarışıq
- yalnız paralel

506 Geyim işləndikdə ardıcıl üsulda nə edilir

- hissəciklər bir-birinə və ya geyimin özünə ardıcıl birləşdirilir, bir qrup işçi hissələri və ayrı-ayrı qobşaqları qabaqcadan hazırlayıb geyimin özünə birləşdirilir

- geyim paralel şəkildə birləşdirilir.
- bir qrup işçi hissələri və ayrı-ayrı qobşaqları qabaqcadan hazırlayıb geyimin özünə birləşdirilir
- hissəciklər bir-birinə və ya geyimin özünə ardıcıl birləşdirilir
- düzgün cavab yoxdur

507 Geyim işlənildikdə paralel üsulda nə edilir

- hissəciklər bir-birinə və ya geyimin özünə ardıcıl birləşdirilir, bir qrup işçi hissələri və ayrı-ayrı qobşaqları qabaqcadan hazırlayıb geyimin özünə birləşdirilir
- hissəciklər bir-birinə və ya geyimin özünə ardıcıl birləşdirilir
- geyim paralel şəkildə birləşdirilir.
- bir qrup işçi hissələri və ayrı-ayrı qobşaqları qabaqcadan hazırlayıb geyimin özünə birləşdirilir
- düzgün cavab yoxdur

508 Bir qrup işçi hissələri və ayrı-ayrı qobşaqları qabaqcadan hazırlayıb geyimin özünə birləşdirilməsi hansı üsuldur

- düzgün cavab yoxdur
- paralel
- qarışıq
- ardıcıl
- düz

509 Reqlan konstruksiyalı geyimlərdə ilk əməliyyat hansıdır

- alt yaxalıq boyun yerinə birləşdirilir
- işlənir və
- alt yaxalıq işlənir
- əvvəlcə qol işlənir və qol yerinə birləşdirilir
- düzgün cavab yoxdur

510 Reqlan konstruksiyalı geyimlərdə son əməliyyat hansıdır

- əvvəlcə qol işlənir və qol yerinə birləşdirilir
- boyun yeri işlənir
- düzgün cavab yoxdur
- alt yaxalıq boyun yerinə birləşdirilir
- alt yaxalıq işlənir

511 Xiştək tikişi neçə sm enində tikişlə bərkidilir?

- 0.3
- 0.5
- 0.2
- 0.7
- 0.6

512 Koketkalar əsas hissəyə nə ilə calanırlar?

- Yapışqan
- İlmə
- Ziqzaq tikişi
- Yapışdırıcı və birləşdirici tikiş
- Xaçvari tikiş

513 Kəsiyin şaxlığını artırmaq üçün nə edilir?

- Xaçvari tikilir
- Ütlənir
- Yapışqan ilə möhkəmləndirilir
- Yapışqanlı vasitəsi və yapışqansız əlavə materialla işlədilir
- Preslənir

514 Arxa hissəsədə şilisin işlənməsində yapışqanlı əlavə materialın kənarına neçə sm enində tikiş salınır?

- 0.20.3
- 0.10.5
- 0.50.6
- 1.01.5
- 0.80.6

515 Şilisin işlənməsində tikiş aşağıya neçə sm qalmış dayandırılır?

- 910sm
- 911sm
- 811sm
- 810sm
- 1011sm

516 Şilis necə yığılır?

- Universal maşınlarda
- Preslə
- Xüsusi yığıma aparatında
- IIW2 yarımavtomat aparatda
- Qatlanaraq əl ilə

517 Paltarda şilisin alt hissəsi hası presdə işlənir?

- PLQU1
- ГПКСn(sol tərəf)
- PSS
- ГПКСn(sağ tərəf)
- PQU1

518 Paltolarda şilisin üst hissəsi hansı presdə işlənir?

- PSS
- PQU1
- ГПКСn(sağ tərəf)
- ГПКСn(sol tərəf)
- PLQU1

519 Ensiz parçanın içəri tikişindən kəsiyə qədər olan məsafə nə qədər olur?

- 0.4 sm
- 0.6 sm
- 0.7 sm
- 0.2 sm
- 0.3 sm

520 Çiyin kəsiyinin eni bərkidibilməkləyən maşınla neçə sm enində götürülüb ilməklənir?

- 0.40.6 sm
- 0.10.5 sm
- 0.50.6 sm
- 0.50.7 sm
- 0.30.4 sm

521 Çiyin kəsiyinin eni universal maşınla neçə sm enində götürülüb ilməklənir?

- 0.50.7 sm
- 0.10.5 sm
- 0.30.4 sm
- 0.70.8 sm
- 0.20.6 sm

522 Ciddi ritmli axınları necə adlandırırlar ?

- birfasonlu axınlar
- sinxron axınlar
- çox çeşidli axınlar
- konveyerli axınlar
- konveyersiz axınlar

523 Tikiş məmulatlarının keyfiyyəti dörd əsas göstərici ilə qiymətləndirilir

- konstruksiyalaşdırmaməmulatın insan fiquruna oturtma keyfiyyəti
- heç biri
- materiallərməmulatın –və hazırlanması üçün nəzərdə tutulmuş müasir quruluşlu və bədii tərtibatlı rəng həlli qənaətbəxş olan və texniki tələbatlar cavab verən materiallar
- avadanlıqlar - bölünməz əməliyyatların yerinə yetirilmə keyfiyyəti
- texnologiyaemalının və bəzək bəxriyyəsinin texniki sənədlərə uyğunluğu

524 Məmulatların hazırlanma ardıcılığı cədvəlində (forma IV1) aşağıdakılardan hansı yoxdur

- ixtisas
- işin dərəcəsi
- bölünməz əməliyyatların adları
- təşkilatı əməliyyatların adları
- bölünməz əməliyyatların sıra nömrələri

525 Məmulatın texnoloji sxem cədvəlində (forma IV3) aşağıdakılardan hansı yoxdur

- işin icraçılarının soyadları adları və atalarının adları
- fəhlələrin ixtisası
- avadanlıqlar alətlər tərtibatlar
- əməliyyatların sıra nömrələri
- təşkilatın əməliyyatların adları

526 Geyim məmulatı üçün ülgü dəstinin sahəsinin təyin edilmə üsuluna aid edilir

- mexaniki üsul
- kombinə edilmiş üsul
- çəki üsul
- kəsmə üsulu
- həndəsi üsul

527 Press avadanlıqlarında geyim hissələrinin istinəm emalında materiallara istilik ötürmə üsulları hansılardır

- dielektrik
- dielektrik
- konvektiv
- Kontakt və konvektiv
- radiasion

528 Yüngül sənaye sahələrində əməliyyatların sertifikatlaşdırılması neçə üsulla aparılır

- 3 üsulla
- 6 üsulla
- 2 üsulla
- 4 üsulla
- 1 üsulla

529 Keyfiyyət göstəricilərinin neçə növü vardır

- 2.0
- 7.0
- 1
- 4
- 3.0

530 Yüngül sənaye sahələrində əməliyyatların sertifikatlaşdırılması neçə üsulla aparılır

- 6üsulla
- 3 üsulla
- 1 üsulla
- 4 üsulla
- 2 üsulla

531 Yüngül sənaye sahələrində hansı növ iş rejimindən istifadə olunur

- çıxarılan
- çıxarılmayan
- ardıcıl
- çıxarılan və çıxarılmayan
- növbəlik

532 Avtomatlaşdırılmış düblə edilmə prosesi neçə qrupa bölünür

- 3 qrupa
- 5qrupa
- 2 qrupa
- 4qrupa
- 6 qrupa

533 Biçim vaxtı itki faizi neçə üsulla təyin edilir

- 4 üsulla
- 1 üsulla
- 5 üsulla
- 3üsulla

2 üsulla

534 Yüngül sənaye sahələrində materialların normalaşdırılmasının neçə üsulu vardır

- 1 üsulla
 3 üsulla
 2 üsulla
 4 üsulla
 5 üsulla

535 Biçim vaxtı neçə seriyada istifadə olunur

- 6.0
 1.0
 5
 2
 4.0

536 Mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış üsulla material biçimi hansı alətlər vasitəsilə aparılır

- mişarla
 kalandr
 düzgün cavab yoxdur
 bıçaq
 qayçı

537 Kəsici ülgüclər hansı qalınlıqda hazırlanır

- 06 08 mm
 0204 mm
 0709
 055 mm
 0103 mm

538 Preslərin işçi orqanlarının statistiki və dinamiki işçi orqanları hansılardır

- təzyiqdır
 temperaturadır
 fərdi istilik keçirən yastıqlar
 qızdırıcı piltələr
 qızdırıcı elementin gücü və dinamiki xassəsidir

539 Kütləvi tikişin istehsalında texnoloji prosesin fasiləsizliyi üçün nəyə əhəmiyyət verilməlidir

- axının forması .sürəti və tezliyinə
 nəqliyyat vasitələrinin düzgünlüyünə
 heç biri
 axının formasına.gücünə.nəqliyyat vasitələrinin düzgünlüyünə
 yalnız axının formasına

540 Axın nəyi bildirir

- iş prosesini
 düzgün cavab yoxdur
 istehsalın sürətini
 istehsalın işinin ritmliliyini

işin gedişini

541 İstesalın işinin ritmliyini nə bildirir

- istehsal sürəti
 düz cavab yoxdur
 cərəyan işi
 axın
 hamısı düzgündür

542 Şalvarda qufik hara qoyulur

- astarlığa
 cibin sag tərəfinə
 ön hissəyə
 düymə yerinin üstündə
 yan tikişə

543 Pambıq parçadan hazırlanan xüsusi və idman şalvarlarının oturacaq kəsiyi hansı tikişlə işlənir

- ilmələyici
 açıq
 düzgün cavab yoxdur
 qapalı və ya bağlı
 bərkidici

544 Oturacaq kəsiyi qapalı və ya bağlı olan tikişli hansı şalvarlardır

- kombizonlar
 qısa şalvar
 düzgün cavab yoxdur
 pambıq parçadan hazırlanan xüsusi və idman
 xüsusi təyinatlı şalvarlar

545 Qısa şalvarlarda oturacaq kəsiyi necə tikiş maşınında işlənir

- ilmələyici
 bağlı
 açıq
 bərkidiciilmələyici
 qapalı

546 Oturacaq kəsiyi bərkidiciilmələyici tikişli maşında işlənən hansı şalvarlardır

- hamısı
 kombizonlar
 xüsusi təyinatlı şalvarlar
 pambıq parçadan hazırlanan xüsusi və idman
 qısa şalvar

547 Bir axında geyim modaya görə neçə qrupa bölünür

- 3 qrupa
 6 qrupa
 1 qrupa
 4 qrupa

5 qrupa

548 Quruluşuna görə axın neçə cür olur

- 8.0
 2
 7
 3.0
 6.0

549 Seksiyalı axınlarda əmək məhsuldarlığı nə qədər artır

- 23 dəfə
 35 dəfə
 12 dəfə
 1,52 dəfə
 56 dəfə

550 Hansı axınlarda əmək məhsuldarlığı 1.52 artır

- çoxaxınlı
 çoxküncü
 biraxınlı
 seksiyalı
 düzgün cavab yoxdur

551 Hansı axının təşkili daha çox çətindir

- çoxaxınlı
 çoxküncü
 biraxınlı
 seksiyalı
 düzgün cavab yoxdur

552 Quraşdırma seksiyasında hansı işlər görülür

- ütüləmə prosesi gedir
 araqat tam hazır olur
 düzgün cavab yoxdur
 modadan az asılı olan işlər
 moda ilə bağlı olan işlər

553 Bənd tikişinin uzunluğu azı nə qədər olmalıdır?

- 0.50.9 sm
 10.2 sm
 0.40.5 sm
 0.71.0 sm
 0.80.7sm

554 Bağlamaların uzunluğu neçə sm olur?

- 1012sm
 916sm
 1011sm
 915sm

910sm

555 Baęlamaların hazırlanması üçün yubkanın kəsiyinə neçə sm pay verilir?

- 1011sm
 48sm
 1011sm
 46sm
 910sm

556 Baęlamaların hazırlanması üçün yubkanın enində neçə sm köbələr biçilir?

- 911sm
 510sm
 911sm
 57sm
 1011sm

557 Kəmər astarlıq parça ilə hazırlandıqda astarın hansı hissəsi qatlanır

- yalnız aşağı kəsiyi
 yalnız yuxarı kəsiyi
 ön hissəsi
 yuxarı və aşağı kəsiyi
 düzgün cavab yoxdur

558 Kəmər ucuc neçə sm çevrilib tikilir

- 0.3sm
 0.5sm
 0.1sm
 0.7sm
 0.2sm

559 Kəmər şalvarın bel kəsiyinə neçə sm enində birləşdirilir

- 0.50.6 sm
 0.20.5 sm
 0.20.3 sm
 0.71.0sm
 01 sm

560 Kəmər ucuları necə işlənir

- düzgün cavab yoxdur
 universal maşında
 əl ilə
 ikiynəli birləşdirici maşında
 xüsusi maşında

561 Jilet modaya uyğun olaraq neçə cibli olur

- 24cibli
 1 cibli
 yalnız 2
 13cibli

45cibli

562 Jilet də neçə xıştəkli yığmanın tikilməsinə onun başlanğıc nöqtəsinə neçə sm qalmış başlanır

- 0.40.5 sm
 1 sm
 0.10.3
 1.01.5 sm
 25 sm

563 Jiletin döş və yan cibləri necə hazırlanır

- İkiköbəli
 B və C
 Köbəli
 Listikli
 Listiksiz

564 Jiletin qabaq hissəsi hansı prosesdə nəmləndirilibisidilmə əməliyyatına uğradılır

- PQU1
 PLQU01
 PST
 xüsusiyaştıqlı olan press
 PSS

565 Jaketdə bortaltı və köbə astara neçə sm astar tərəfdən birləşdirilir

- 0.10.2 sm
 0.30.5 sm
 0.20.3 sm
 0.71.0 sm
 0.40.5sm

566 Jiletin arxa hissəsi əsasən nədən hazırlanır

- Kətandan
 Sintetik parçadan
 Astarlıq
 Astar 2qat astarlıq
 Yun parçadan

567 Astarın orta tikişi hansı tərəfə yatırdılır

- yuxarı
 Aşağı
 düzgün cavab yoxdur
 Sağ tərəfə
 Sol tərəfə

568 Astarın uzun orta tikişi hansı tərəfə yatırdılır

- yuxarı
 düzgün cavab yoxdur
 Sağ tərəfə
 Sol tərəfə

Aşağı

569 Məişətdə neçə nömrədə iynədən istifadə olunur?

- 10.0
- 13.0
- 11
- 12
- 9.0

570 Məişətdə istifadə olunan iynələrin uzunluğu nə qədərdir?

- 4060
- 3040
- 6085
- 3075
- 6070

571 Məişətdə istifadə olunan iynələrin eni nə qədərdir?

- 6070
- 4060
- 6085
- 3075
- 3040

572 Əl ilmələri neçə üsulla əldə edilir?

- 5.0
- 1.0
- 6
- 2
- 3.0

573 Düymələr neçə üsulla tikilir?

- 8.0
- 4.0
- 7
- 2
- 1.0

574 Düz ilmələrlə yerinə yetirilən əl ilmə xətlərini göstərin

- çəp gizli
- haşiyələmə, kənar üstənqoyma, müvəqqəti üstəngetmə
- haşiyələmə, kənar üstənqoyma, müvəqqəti üstəngetmə, qatlamaqla üstəngetmə, bəxriyyə kənarların bərkidilməsi, birləşdirici, qeydedici
- hörülmə, köçürmə, müvəqqəti birləşdirici, bəxriyyə
- müvəqqəti birləşdirici, qeyd edici, qatlamaqla üstəngetmə, daxili qatlama, köçürmə

575 Geyim yaşlılar üçün hansı ölçülərdə olur?

- 72,82,92
- 61,70,90
- 11,21,31

- 88,92,96(100120)
 87,90,107

576 Geyim yeniyetmələr üçün hansı ölçülərdə olur?

- 56.6
 64,68,72
 48.52
 88.92
 76,80,84

577 Geyim yuxarı məktəbyaşlı uşaqlar üçün hansı ölçülərdə olur?

- 56.6
 88.92
 48.52
 76,80,84
 64,68,72

578 Geyim kiçik məktəbyaşlı uşaqlar üçün hansı ölçülərdə olur?

- 56.6
 88.92
 48.52
 64,68,72
 76,80,84

579 Geyim məktəbəqədər uşaqlar üçün hansı ölçülərdə olur?

- 48.52
 64,68,72
 76,80,84
 56.6
 88.92

580 Köynəklər üçün ölçü necədir?

- 88.92
 64,68,72
 56.6
 48.52
 40.52

581 Əl ildələri neçə üsulla əldə edilir?

- 4.0
 5.0
 3
 2
 6.0

582 İlmələr neçə növə ayrılır?

- 7.0
 4.0
 6

- 3
 1.0

583 Üst və alt geyimlərin hazırlanmasında neçə nömrəli iynədən istifadə olunur?

- 39238.0
 38445.0
 38841
 37653
 38048.0

584 Üst və alt geyimlərin hazırlanmasında hansı diametrlə iynədən istifadə olunur?

- 0,10,8 mm
 0,80,99 mm
 0,80,15mm
 0,60,7 mm
 0,70,8mm

585 Dön və alt geyimləri hazırlanan zaman neçə mm uzunluqda iynələrdən istifadə olunur?

- 5060 mm
 1020 mm
 4060 mm
 3040 mm
 2030 mm

586 Dön və alt geyimləri hazırlanan zaman neçə neçə nömrəli sapdan istifadə olunur?

- 60, 80, 100
 60.7
 40,60
 50, 60,80
 40, 50, 60

587 Kostyumun tikilməsi zamanı hansı iynələrdən istifadə olunur?

- 60.7
 50, 60,80
 60, 80, 100
 40, 50, 60
 40,60

588 Kostyumun tikilməsi zamanı neçə diametrlə iynədən istifadə olunur?

- 0,40,6 mm
 0,60,9 mm
 0,60,7 mm
 0,20,6 mm
 0,40,8 mm

589 Kostyumun tikilməsi zamanı uzunluğu neçə mm olan iynələrdən istifadə olunur?

- 6070 mm
 4050 mm
 6080 mm

- 3040mm
 5060 mm

590 Bortovka araquatı materialının kənarları neçə üsul ilə ütülənir?

- 5.0
 6.0
 1
 4
 3.0

591 Bortovka araquatının kənarını ütülənməsinin 1ci üsulunda nə edilir?

- yan tərəf ütülənir
 boyun yeri ütülənir
 aşağı hissəsi ütülənir
 yaxanın kənarı ütülənir
 bort kəsiyi ütülənir

592 Bortovka araquatının kənarını ütülənməsinin 2ci üsulunda nə edilir?

- boyun yeri ütülənir
 yaxanın kənarı ütülənir
 yan tərəf ütülənir
 bort kəsiyi ütülənir
 aşağı hissəsi ütülənir

593 Bortovka araquatının kənarını ütülənməsinin 3ci üsulunda nə edilir?

- yan tərəf ütülənir
 yaxanın kənarı ütülənir
 aşağı hissəsi ütülənir
 boyun yeri ütülənir
 bort kəsiyi ütülənir

594 Bortovka araquatının kənarını ütülənməsinin 4ci üsulunda nə edilir?

- boyun yeri ütülənir
 yaxanın kənarı ütülənir
 bort kəsiyi ütülənir
 yan tərəf ütülənir
 aşağı hissəsi ütülənir

595 Bortovka araquatının kənarının ütülənməsində yaxa kənarının ütülənməsi neçənci üsuldur?

- 3.0
 2.0
 4
 1
 5.0

596 Bortovka araquatının kənarının ütülənməsində bort kəsiyin ütülənməsi neçənci üsuldur?

- 1.0
 4.0
 6

- 2
 2.0

597 Bortovka araqaatının kənarının ütülənməsində boyun yerinin ütülənməsi neçənci üsuldur?

- 4.0
 1.0
 5
 3
 2.0

598 Bortovka araqaatının kənarının ütülənməsində yan tərəfinin ütülənməsi neçənci üsuldur?

- 5.0
 3.0
 2
 4
 1.0

599 Bortovka araqaatı materialın qabaq hissəyə birləşdirilməsi lazım gəldikdə iş hansı maşında görülür

- PTS preslərində
 PSS preslərində
 PLQU1 preslərində
 YCII1, CY1 preslərində
 xüsusi təyinatlı maşnlarda

600 Mövsumi kişi paltosu üçün qabaq hissənin bortovka araqaatı materialının sağ tərəfi hansı preslə birləşdirilib?

- PQU1
 PLQU1
 ПП1Y106+СП111 və ya Cs371 KM+1261
 PTS
 PSS

601 Mövsumi kişi paltosu üçün qabaq hissənin bortovka araqaatı materialının sol tərəfi hansı preslə birləşdirilib?

- PSS
 PTS
 PQU1
 ПП1Y106+СП112və ya Cs371 KM+1262
 PLQU1

602 Ütülənəcək səthin temperaturu neçə dərəcə olur?

- 110120
 130150
 120140
 140160
 130170

603 Ütülənəcək səthin təsir müddəti neçə saniyə olur?

- 1520 san

- 2025 san
- 1015 san
- 1030 san
- 1020 san

604 Ütülənəcək səthin təzyiqi nə qədər olur?

- 0.04 mPa
- 0.02 mPa
- düz cavab yoxdur
- 0.05 mPa
- 0.03 mPa

605 İlməkləmə tikişinin eni neçə sm olmalıdır?

- 0.1 sm
- 0.6 sm
- 0.2 sm
- 0.4 sm
- 0.3sm

606 1 sm məsafədəki tikişin miqdarı nə qədər olmalıdır?

- 55,5
- 66,5
- 44,5
- 33,5
- 77,5

607 Tikişin sonunda neçə sm uzunluğunda sap saxlanılır?

- 45 sm
- 12 sm
- 23 sm
- 56 sm
- 34 sm

608 Künclərdə neçə sm tikiş payı saxlanılır?

- 0.20.3 sm
- 0.10.3 sm
- 00.1 sm
- 0.10.2 sm
- 0.20.4 sm

609 Sapı asan sökülən qadın parçalarda çevrilən tikişin payı neçə sm məsafədən baxılanır ?

- 0.20.3 sm
- 0.40.6 sm
- 0.10.3 sm
- 0.20.5 sm
- 0.30.4 sm

610 Geyimin tikiş prosesinin 10cu prinsiplial sxemi hansıdır?

- Qolun yerinə tikilməsi

- ütülənməsi və bəzədilməsi
- Yalnız bəzədilməsi
- Geyimin ütülənməsi və bəzədilməsi
- Yalnız geyimin ütülənməsi

611 Hansı geyimlərdə istisaxlayan ara materialı və astar olmur?

- Ətək
- Şalvar
- Jaket
- Plaşörtük
- Köynək

612 Geyim hissələrini hansı xüsusiyyətinə görə hazırlanır?

- Yalnız modasına görə
- Yalnız komstruksiyasına görə
- Yalnız görünüşünə görə
- Görünüşünə, modasına, komstruksiyasına
- Formasına görə

613 Qol qabaq və arxa hissələrlə birlikdə biçildikdə onda neçə tikiş olur?

- 6.0
- 1.0
- 4
- 2
- 7.0

614 Hansı geyimlərdə istisaxlayan ara materialı yoxdu?

- Jaket
- Şalvar
- Ətək
- Plaşörtük
- Köynək

615 Hansı geyimlərdə astar olmur?

- Jaket
- Şalvar
- Ətək
- Plaşörtük
- Köynək

616 Bir laylı materialların düblə edilməsinə misal göstərmək olar? 1. qalın paltoları 2. qadın kostyumlarını 3. yubkaları

- 2.0
- 2.3
- 1.3
- 1.2
- 3.0

617 Üst geyimlərdə hansı ciblərin komstruksiyasına aid deyil?

- Qoltuq ciblər
- Kəsik ciblər
- Üst ciblər
- Arxa ciblər
- Tikişdə olan ciblər

618 Kəsik ciblər vəziyyətinə görə necə olur?

- Düzxətli
- Qabaq və və köbəli
- Tikişdə yan və üfiqi
- Yan və döş
- Şaquli və maili

619 Kəsik ciblər kəsim yönəlişinə görə necə olur?

- Qabaq və və köbəli
- Yan və döş
- Düzxətli
- Şaquli və maili
- Tikişdə yan və üfiqi

620 Kəsik ciblər kəsilməsinə görə necə olur?

- Qabaq və və köbəli
- Yan və döş
- Şaquli və maili
- Düzxətli
- Tikişdə yan və üfiqi

621 Əlavə cib nə üçün hazırlanır?

- İri pul üçün
- Moda üçün
- Bəzək üçün
- Xırda pul üçün
- Tikiş möhkəmliyi üçün

622 Əlavə cib astarının kəsikləri neçə sm içəri qatlanıb tikilir?

- 0.20.3
- 0.60.8
- 0.50.6
- 0.71.0
- 0.50.8

623 Şalvarlarda kəsik ciblər neçə köbə ilə hazırlanır?

- beş
- üç
- altı
- iki
- bir

624 Saat ciblərin əsas hissələri harada yerləşir?

- sol cibin astarında
- arxa hissədə
- sag cibin astarında
- kəmər in birləşdirilmə tikişində
- yan hissədə

625 Cib hissələrin ölçülərə görə neçə qrupa ayrılır?

- 3
- 8.0
- 5.0
- 2
- 7.0

626 Cib hissələrin hansı qruplara bölünür?

- 5254I, 4450II, 5862III
- 1020I, 4450I, 5862I, 29
- 5454I, 6250II, 6862III
- 4450I, 5254II 5862III
- 4454I, 5250II, 5862III

627 Bağlamaların uzunluğu neçə sm olur?

- 17sm
- 19sm
- 612sm
- 19sm
- 18sm

628 Bağlamaların hazırlanması üçün yubkanın kəsiyinə neçə sm pay verilir?

- 26sm
- 47sm
- 25sm
- 46sm
- 58sm

629 Bağlamaların hazırlanması üçün yubkanın uzununda neçə sm köbələr bicilir?

- 114sm
- 1518sm
- 112sm
- 111sm
- 2022sm

630 Bağlamaların hazırlanması üçün yubkanın enində neçə sm köbələr biçilir?

- 69sm
- 110sm
- 512sm
- 57sm
- 710sm

631 Kəmərsiz yubkalarda bağlamanın kənarı mel xətti üzrə kənarı büküb neçə sm tikişlə tikilir?

- 9.0
- 8.0
- 3
- .7
- 5.0

632 Kökləməni aşağı bağlamadan başlayıb tesmanı neçə sm məsafədə bağlamadan qabağa buraxmaqla kökləməni üst bağlamada qurtarırlar?

- 42493.0
- 42491.0
- 4.8
- .2,5
- 42584.0

633 Tesmanı kənardan neçə sm məsafədən maşınla tikirlər?

- 9.0
- 3.0
- 8
- .2
- 7.0

634 Yuxarı bağlama tərəfi tesmanı neçə sm içəriyə bükürlər?

- 3.0
- 2.0
- 5
- 1
- 6.0

635 Döş aparatının ülgüləri neçə ölçü uzunluğunda olur?

- 1.0
- 2.0
- 7
- 4
- 9.0

636 Calaq qol astarına calaq tərəfdən neçə sm enində tikilir?

- 0.4
- 0.5
- 0.3
- 0.7
- 0.6

637 Qabaq kəsik dirsək xətti sahəsində alt hissəni neçə sm çıxmaqla bərkidici tikişlə işlənir?

- 0.11.5
- 0.30.6
- 0.20.5
- 0.30.4
- 0.51

638 Qol astarı qol yerinə qabaq kəsiyin ortasında neçə sm məsafədə tikilməmiş yer saxlanır?

- 1517sm
- 1618sm
- 1015sm
- 15025sm
- 1520sm

639 Astarın dirsək kəsiyi alt hissə tərəfindən çərtikləri üst dirsək xətti sahəsində yığmaqla neçə sm enində tikilir?

- 0.2
- 0.1
- 0.5
- 1
- 0.3

640 Körpə və məktəbəqədər yaşlı uşaq geyimlərində astarın dirsək kəsikləri neçə sm uzunluğunda tikilir?

- 69sm
- 15sm
- 57sm
- 810sm
- 36sm

641 Körpə yaşlı uşaq geyimlərində astarın dirsək kəsikləri neçə sm uzunluğunda tikilir?

- 69sm
- 15sm
- 57sm
- 810sm
- 36sm

642 Məktəbəqədər uşaq geyimlərində astarın dirsək kəsikləri neçə sm uzunluğunda tikilir?

- 69sm
- 15sm
- 57sm
- 810sm
- 36sm

643 Körpə və məktəbəqədər yaşlı uşaq geyimlərində qabaq kəsiklər yalnız yuxarı kəsiyindən başlayaraq neçə sm uzunluğunda tikilir?

- 15sm
- 810sm
- 69sm
- 36sm
- 57sm

644 Körpə yaşlı uşaq geyimlərində qabaq kəsiklər yalnız yuxarı kəsiyindən başlayaraq neçə sm uzunluğunda tikilir?

- 36sm

- 15sm
- 57sm
- 810sm
- 69sm

645 Məktəbəqədər yaşlı uşaq geyimlərində qabaq kəsiklər yalnız yuxarı kəsiyindən başlayaraq neçə sm uzunluğunda tikilir?

- 15sm
- 69sm
- 36sm
- 810sm
- 57sm

646 Qolun dirsək tikişi qolun ağzına neçə sm qaldıqda tikiş dayandırılır?

- 57sm
- 35sm
- 68sm
- 89sm
- 13sm

647 Zərif köbənin hazır halda eni neçə sm olduqda 326 markalı tərtibatla işlənir?

- 1.01.1 sm
- 0.50.9 sm
- 0.51.2 sm
- 1.41.5 sm
- 0.72.0 sm

648 Aşağıdakılardan hansı istinəm emalının birinci mərhələsidir?

- heç biri
- materialın formaya hazırlanması
- materialın əldə edilməsi
- materialın forması
- hamısı

649 Aşağıdakılardan hansı istinəm emalının ikinci mərhələsidir?

- heç biri
- formanın əldə edilməsi
- materialın formaya hazırlanması
- materialın forması
- materialın rəngi

650 Aşağıdakılardan hansı istinəm emalının üçüncü mərhələsidir?

- heç biri
- materialın formaya hazırlanması
- materialın forması
- formanın əldə edilməsi
- materialın əldə edilməsi

651 İstinəm emalı prosesinin mərhələlərinin ardıcılığı hansıdır? 1. materialın formaya hazırlanması 2.

materialın ölçüsü 3. materialın keyfiyyətinin yoxlanması 4. materialın forması 5. formanın əldə edilməsi

- 1, 3,
- 1, 2,
- 1, 2,
- 1, 4, 5
- 2, 3

652 Materialın formaya hazırlanması istinəm emalının neçənci mərhələsidir?

- III
- IV
- II
- I
- V

653 Materialın forması prosesi istinəm emalının neçənci mərhələsidir?

- III
- I
- IV
- II
- V

654 Formanın əldə edilməsi prosesi istinəm emalının neçənci mərhələsidir?

- IV
- I
- V
- III
- v

655 İstinəm emalı prosesi vaxtı parça deformasiyaya uğrayır ki, bunun nəticəsində hansı proseslər baş verir?1. dartılma 2. qatlanma 3. hamarlanma 4. liflərin sıxılması 5. formanın dəyişilməsi 6. deformasiya

- 1, 5, 3,
- 3, 4, 5,
- 2, 3, 4,
- 1, 2, 3, 4
- 1, 2, 5,

656 Aşağıdakılardan hansılar istinəm emalının yerinə yetirilmə prosesləridir? 1. qatlama 2. presləmə 3. ütüləmə 4. tikmə 5. buxarlandırma

- 1, 4,
- 2, 5,
- 1, 2,
- 2, 3, 5
- 1, 2, 3

657 İstinəm emalının hansı yerinə yetirilmə üsulunda material 2 səth arasında sıxılmaya məruz qalır?

- ütüləmə

- qatlama
- buxarlandırma
- preslənmə
- tikmə

658 Hansı ciblər podzorla hazırlanır?

- gödəkcələrin döş cibləri
- yun parçadan hazırlanan pencək cibi
- listikli geyimlərdə yan cibi
- şalvar i cibi
- jaketin döş cibi

659 Podzor cib astarına neçə sm tikişlə birləşdirilir?

- 0.8
- 42491.0
- 0.9
- 0.7
- 0.3

660 Listik astarla işləndikdə uzunluğu nə ilə müəyyənləşir?

- İstənilən ölçüdə ola bilər
- Parçanın uzunluğuna uyğunlaşmaq
- Astarın uzunluğuyla
- Parçanın naxışlarına uyğunlaşmaq
- heç biri

661 Nazik yun parçadan olan geyimlərin listikinə hansı parçalarda əlavə qat qoyulur?

- Yapışqanlı və yapışqansız pambıq, toxunmayan parça
- pambıq və kətan
- kətan
- sintetik parça
- ipəkdən

662 Cib astarının və əlavə qatın artığı yuxarı kəsikdə neçə sm tikiş payı saxlamaqla kəsilir?

- 0.50.8
- 0.30.6
- 0.20.5
- 0.10.2
- 0.81.0

663 Qoltuq cibləri necə tikilmir?

- ramkalı
- bir köbəli
- listikli
- yapışqanlı
- iki köbəli

664 Qoltuq cibləri neçə mərhələdə hazırlanır?

- 7.0

- 2
- 10
- 5.0
- 11.0

665 Qoltuq ciblərinin bağlamaq üçün nədən istifadə olunur?

- yalnız yapışqan
- yapışqan və düymə
- ilgəksiz
- ilgək və düymə
- yapışqan və ilgək

666 Qoltuq ciblərində köbənün bir tərəfindəki ramkanın eni neçə sm olmalıdır?

- 0.80.1
- 0.10.2
- 0.20.4
- 0.71.5
- 0.50.7

667 Üst geyimlərə nələr aiddir?

- Şərf
- Qalstuk
- Ətək
- Pencək,jaket,plaş,mövsümi palto
- Plaş

668 Üst geyimlərə nələr aiddir ?

- Şərf
- Qalstuk
- Ətək
- Pencək
- Plaş

669 Üst geyimlərə nələr aiddir?

- Şərf
- Qalstuk
- Ətək
- jaket
- Plaş

670 Üst geyimlərə nələr aiddir ?

- Şərf
- Qalstuk
- Ətək
- plaş
- Plaş

671 Üst geyimlərə nələr aiddir ?

- Şərf

- Qalstuk
- Ətək
- plaş
- Plaş

672 Üst geyimlərə nələr aiddir?

- Şərf
- Qalstuk
- Ətək
- mövsümi palto
- Plaş

673 Üst geyimlərə nələr aiddir ?

- Şərf
- Qalstuk
- Ətək
- Pencək,jaket
- Plaş

674 Üst geyimlərə nələr aiddir?

- Ətək
- Şərf
- Plaş
- Qalstuk
- Pencək, mövsümi palto

675 Üst geyimlərə nələr aiddir?

- Şərf
- Qalstuk
- Ətək
- Pencək,jaket
- Plaş

676 Üst geyimlərə nələr aiddir?

- Şərf
- Qalstuk
- Ətək
- Pencək,plaş,mövsümi palto
- Plaş

677 Üst geyimlərə nələr aiddir?

- Şərf
- Qalstuk
- Ətək
- Pencək,jaket,plaş
- Plaş

678 Üst geyimlərə nələr aiddir?

- Şərf

- Qalstuk
- Ətək
- Pencək,pləş,mövsümi palto
- Pləş

679 Üst geyimlərə nələr aiddir?

- Şərf
- Qalstuk
- Ətək
- Pencək,pləş
- Pləş

680 Üst geyimlərdə qol necə hazırlanır?

- Pambıqla
- Pambıqsız
- Astarsız
- Astarlı
- Heç biri

681 Qış geyimlərində qola əlavə olaraq nə qoyulur?

- Parça
- Yun
- Astar
- İsidici qat
- İpək

682 Qolun işlənmə ardıcılığı nədən asılıdır?

- Parçanın növündən
- Materialəndan
- Materialəndan
- Materialdan və onun konstruksiyasından
- Yalnız materialdan

683 Qol neçə mərhələdə işlənir?

- 3.0
- 5.0
- 6
- 2
- 7.0

684 Fiqurlu kəsilməş qapaqsız cibləri hazırlamaq üçün köbələr kəsiklərdən neçə sm tikilir?

- 0.20.3
- 0.30.5
- 0.10.2
- 0.40.7
- 0.50.6

685 Podzor cib astarına neçə sm tikişlə birləşdirilir?

- 8.0

- 0.3
- 0.5
- 0.7
- 6.0

686 Qolların dirsək kəsiyi tikildikdə eyni vaxtda şlisin kəsikləri neçə sm enində tikilir?

- 0.2
- 0.1
- 0.4
- 0.5
- 0.3

687 Qolun alt hissəsindəki şlis tikişinin yuxarı və aşağı künclərində neçə sm tikiş payı saxlanıb kəsilir?

- 0.8
- 0.1
- 0.6
- 0.9
- 0.4

688 Açıq şlisli qollar hazırlandıqda aşağıdakı kənarına neçə sm qalmış tikilir?

- 0.1
- 0.2
- 0.3
- 0.5
- 0.4

689 Açıq şlisli qollar hazırlandıqda yan kəsiyə neçə sm qalana qədər tikilir?

- 0.4
- 0.2
- 0.3
- 0.5
- 0.4

690 Qol ağzı xüsusi maşında qatlanma xəttindən neçə sm məsafədə köklənir və ütülənir?

- 4,24,5sm
- 1,31,5sm
- 2,52,7sm
- 11,5sm
- 0,50,7sm

691 Astar qolunun qatlanma payı,astar tərəfdən üst qolun qatlanma payına neçə sm enində tikilir?

- 0.30.5
- 0.50.7
- 0.20.3
- 0.71
- 0.10.4

692 Qol ağzının işlənməsinə görə qollar necə olmur?

- iliqli
- manjetsiz
- bəzəkli
- hec biri
- manjetli

693 Qol neçə mərhələdə işlənir?

- 1.0
- 5.0
- 2
- 7
- 3.0