

## 3430Y\_Az\_Æyani\_Yekun imtahan testinin sualları

### Fənn : 3430Y Xətti bucaq və mexaniki ölçmələr

1 Birbaşa ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- düzgün cavab yoxdur
- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənlilər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür

2 Bərabərdəqiqlikli ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

3 Qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

4 Mütləq ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- məmulatın hər parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr bir
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

5 Nisbi ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr

- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

6 Elementlər üzrə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

7 Kompleks ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

8 Metroloji ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr

9 Texniki ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmələr
- işçi ölçmə vasitələrinin köməyi ilə yerinə yetirilən ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr

10 ..

Gedilən yolun ( $s$ ) və ona sərf edilən zamanın ( $t$ ) birbaşa ölçülməsinin neticələrinə

göre sürətin  $v = \frac{s}{t}$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur

- birbaşa
- dolayı
- cəmləşdirmə
- birgə

11 ..

Gerginliyin ( $U$ ) və cərəyan şiddətinin ( $I$ ) birbaşa ölçülməsinin neticələrinə görə aktiv müqavimətin  $R = \frac{U}{I}$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- birbaşa
- dolayı
- cəmləşdirmə
- birgə

12 ..

Kütlənin ( $m$ ) və həcmnin ( $v$ ) birbaşa ölçülməsinin neticələrinə görə sıxlığın  $\rho = \frac{m}{v}$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- birbaşa
- dolayı
- cəmləşdirmə
- birgə

13 ..

Səthə perpendikulyar təsir edən qüvvəni ( $F$ ) və həmin səthin sahəsini ( $S$ ) birbaşa ölçməklə təzyiqin  $P = \frac{F}{S}$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- birgə
- düzgün cavab yoxdur
- birbaşa
- dolayı
- cəmləşdirmə

14 ..

Mayenin hecmini ( $V$ ) ve kütləsini ( $m$ ) birbaşa ölçməklə onun sıxlığının  $\rho = \frac{m}{V}$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- birbaşa
- dolayı
- cəmləşdirmə
- birgə

15 ..

Çevrenin radiusunu ( $R$ ) birbaşa ölçməklə onun uzunluğunun  $l = 2\pi R$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- birbaşa
- dolayı
- cəmləşdirmə
- birgə

16 Anemometr ilə havanın hərəkət sürətinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- birbaşa
- dolayı
- cəmləşdirmə
- birgə

17 Ampermetr ilə cərəyan şiddətinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- birgə
- birbaşa
- düzgün cavab yoxdur
- dolayı
- cəmləşdirmə

18 Areometr ilə mayelərin sıxlığının ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- dolayı

- birbaşa
- düzgün cavab yoxdur
- birgə
- cəmləşdirmə

19 Dinamometr ilə qüvvənin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- birbaşa
- düzgün cavab yoxdur
- birgə
- cəmləşdirmə
- dolayı

20 Barometr ilə atmosfer təzyiqinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- birgə
- cəmləşdirmə
- dolayı
- birbaşa

21 Fiziki kəmiyyət nədir?

- kəmiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi, keyfiyyətə hər bir obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə
- düzgün cavab yoxdur
- kəmiyyətə və keyfiyyətə hər bir fiziki obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə
- kəmiyyətə və keyfiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi olan xassə
- keyfiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi, kəmiyyətə hər bir obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə

22 Ölçmə nədir?

- xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə nəzəri üsullarla fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır
- düzgün cavab yoxdur
- elə bir prosesdir ki, nəticələrin xətalrı verilmmiş ehtimalla məlum olur
- elə bir prosesdir ki, nəticələr qanuniləşdirilmiş vahidlərlə ifadə olunur
- xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə təcrübə yolu ilə fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır

23 Ölçmələrin vəhdəti nədir?

- xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə nəzəri üsullarla fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır
- xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə təcrübə yolu ilə fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır
- ölçmələrin elə bir vəzyyətidir ki, burada ölçmələrin nəticələri qanuniləşdirilmiş vahidlərlə ifadə olunur

- ölçmələrin elə bir vəziyyətidir ki, burada ölçmələrin xətalari verilmiş ehtimalla məlum olur
- ölçmələrin elə bir vəziyyətidir ki, burada ölçmələrin nəticələri qanuniləşdirilmiş vahidlərlə ifadə olunur və ölçmələrin xətalari verilmiş ehtimalla məlumdur

#### 24 Ölçmə vasitəsi nədir?

- müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan texniki vasitə
- avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən texniki vasitə
- ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki vasitə
- ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salan texniki vasitə
- elə texniki vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir

#### 25 Ölçü cihazı nədir?

- elə ölçmə vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir
- ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki ölçmə vasitəsi
- müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan ölçmə vasitəsi
- avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən ölçmə vasitəsi
- ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salan ölçmə vasitəsi

#### 26 Ölçü çeviricisi nədir?

- avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən ölçmə vasitəsi
- ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki ölçmə vasitəsi
- müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan ölçmə vasitəsi
- elə ölçmə vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir
- ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salan ölçmə vasitəsi

#### 27 Birbaşa ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- düzgün cavab yoxdur
- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür

#### 28 Dolaylı ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- düzgün cavab yoxdur
- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır

29 Cəmləşdirmə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- düzgün cavab yoxdur
- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür

30 Birgə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- düzgün cavab yoxdur
- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür

31 Ölçmələr zamanı kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılarsa, bu, hansı ölçmədir?

- düzgün cavab yoxdur
- birbaşa
- dolayı
- cəmləşdirmə
- birgə

32 Ölçmələr zamanı axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılarsa, bu, hansı ölçmədir?

- düzgün cavab yoxdur
- birbaşa
- dolayı
- cəmləşdirmə
- birgə

33 Axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılarsa, bu, hansı ölçmədir?

- düzgün cavab yoxdur
- birbaşa
- dolayı
- cəmləşdirmə
- birgə

34 İki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür . Bu, hansı ölçmədir?

- düzgün cavab yoxdur
- birbaşa
- dolayı
- cəmləşdirmə
- birgə

35 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- statistik təhlil metodu
- nəzarət kartları metodu
- təcrübi qiymətləndirmə metodu
- bilavasitə qiymətləndirmə metodu

36 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- diferensial metod
- ekspert metodu
- inteqral metod
- statistik metod
- təcrübi metod

37 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- statistik təhlil metodu
- təcrübi qiymətləndirmə metodu
- ekspert qiymətləndirmə metodu
- nəzarət kartları metodu
- üst-üstə düşmə metodu

38 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- empirik metod
- statistik metod
- inteqral metod
- sıfır metodu
- təcrübi metod

39 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?



- əvəzetmə metodu
- ekspert qiymətləndirmə metodu
- statistik təhlil metodu
- nəzarət kartları metodu
- inteqrallama metodu

40 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- statistik metod
- əvəzetmə metodu
- üst-üstə düşmə metodu
- sıfır metodu
- bilavasitə qiymətləndirmə metodu

41 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- diferensial metod
- əvəzetmə metodu
- sıfır metodu
- üst-üstə düşmə metodu
- təcrübi metod

42 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- əvəzetmə metodu
- diferensial metod
- bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- ekspert metodu
- sıfır metodu

43 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- Diferensial metod
- Nəzarət kartları metodu
- Üst-üstə düşmə metodu
- Sıfır metodu
- Bilavasitə qiymətləndirmə metodu

44 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- Diferensial metod
- Statistik təhlil metodu

- Bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- Əvəzetmə metodu
- Üst-üstə düşmə metodu

45 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- Bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- Sıfır metodu
- Əvəzetmə metodu
- Ekspert qiymətləndirməsi metodu
- Diferensial metod

46 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- inteqral metod
- əvəzetmə metodu
- bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- üst-üstə düşmə metodu
- sıfır metodu

47 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- üst-üstə düşmə metodu
- diferensial metod
- sürüşdürmə metodu
- sıfır metodu
- əvəzetmə metodu

48 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmə xətalrı
- ölçmə sürəti
- ölçmələrin xəttiliyi
- ölçmə həssaslığı
- ölçmə vahidi

49 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmə həssaslığı
- ölçmə sürəti
- ölçmələrin xəttiliyi
- fiziki kəmiyyətin əsil qiyməti

ölçmə vahidi

50 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmələrin xəttiliyi
- ölçmə sürəti
- ölçmənin dəqiqliyi
- ölçmə həssaslığı
- ölçmə vahidi

51 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmələrin xəttiliyi
- ölçmə həssaslığı
- ölçmənin düzgünlüyü
- ölçmə vahidi
- ölçmə sürəti

52 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmə həssaslığı
- ölçmə sürəti
- ölçmələrin xəttiliyi
- ölçmənin etibarlılığı
- ölçmə vahidi

53 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmə vahidi
- ölçmə sürəti
- ölçmələrin xəttiliyi
- ölçmə həssaslığı
- ölçmələrin yaxınlığı

54 Ölçü texnikasının əsasını aşağıdakılardan hansı təşkil edir?

- ölçü cihazları və çeviriciləri
- texniki vasitələr və müxtəlif ölçmə metodları
- texniki vasitələr
- müxtəlif ölçmə vasitələri
- ölçü cihazları

55 Ölçü texnikası özünün inkişafına hansı dövrdən başlamışdır?

- düzgün cavab yoxdur
- XVIII əsrin 40-cı illəri
- XIX əsrin ortaları və ikinci yarısı
- XIX əsrin sonu XX əsrin əvvəlləri
- XX əsrin ortaları

56 Ölçü texnikası vasitələrinin nomenklaturasının və keyfiyyət göstəricilərinin genişlənməsi hansı sahədəki nailiyyətlərlə qırılmaz şəkildə bağlıdır?

- optika
- radioelektronika
- maşınqayırma
- istilik texnikası
- fizika və riyaziyyat

57 Aşağıdakılardan hansı müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradır?

- etalonlar
- düzgün cavab yoxdur
- ölçü cihazı
- ölçü çeviricisi
- köməkçi ölçmə vasitələri

58 Aşağıdakılardan hansı ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salır?

- düzgün cavab yoxdur
- ölçü cihazı
- ölçü çeviricisi
- köməkçi ölçmə vasitələri
- etalonlar

59 Bir yerdə yerləşmiş və müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan funksional cəhətdən birləşmiş ölçmə vasitələrinin və köməkçi qurğuların məcmusu aşağıdakılardan hansıdır?

- etalonlar
- ölçmə qurğusu
- ölçü cihazı
- ölçü çeviricisi
- köməkçi ölçmə vasitələri

Cismə təsir edən qüvvənin ( $F$ ) və onun kütləsinin ( $m$ ) birbaşa ölçülməsinin nəticələrinə görə təcilin  $a = \frac{F}{m}$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- birbaşa
- dolayı
- cəmləşdirmə
- birgə

61 ..

Aktiv müqavimətin ( $R$ ) və cərəyan şiddətinin ( $I$ ) birbaşa ölçülməsinin nəticələrinə görə gərginliyin  $U = IR$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

--

- cəmləşdirmə
- birbaşa
- birgə
- düzgün cavab yoxdur
- dolayı

62 ..

Aktiv müqavimətin ( $R$ ) və gərginliyin ( $U$ ) birbaşa ölçülməsinin nəticələrinə görə cərəyan şiddətinin  $I = \frac{U}{R}$  şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- birbaşa
- cəmləşdirmə
- dolayı
- birgə

63 Eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmə hansı ölçmədir?

- kompleks ölçmələr
- bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- mütləq ölçmələr
- nisbi ölçmələr

64 Müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmə hansı ölçmədir?

- kompleks ölçmələr
- bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- mütləq ölçmələr
- nisbi ölçmələr

65 Əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- kompleks ölçmələr
- bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- mütləq ölçmələr
- nisbi ölçmələr

66 Kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- kompleks ölçmələr
- bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- mütləq ölçmələr
- nisbi ölçmələr

67 Məmulatın hər bir parametrisinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- metroloji ölçmələr
- mütləq ölçmələr
- nisbi ölçmələr
- kompleks ölçmələr
- elementlər üzrə ölçmələr

68 Keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- metroloji ölçmələr
- mütləq ölçmələr
- nisbi ölçmələr
- kompleks ölçmələr
- elementlər üzrə ölçmələr

69 Fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- metroloji ölçmələr
- mütləq ölçmələr
- nisbi ölçmələr
- kompleks ölçmələr
- elementlər üzrə ölçmələr

70 Detalın uzunluğunun ştangenpərgarla ölçülməsi hansı ölçmələrə aiddir?

- metroloji ölçmələr
- mütləq ölçmələr
- nisbi ölçmələr
- kompleks ölçmələr
- elementlər üzrə ölçmələr

71 Valın diametrinin mikrometrlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- sıfır
- bilavasitə qiymətləndirmə
- üst-üstə düşmə
- diferensial
- əvəzetmə

72 Detalın qalınlığının ştangenalətlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- sıfır
- bilavasitə qiymətləndirmə
- üst-üstə düşmə
- diferensial
- əvəzetmə

73 Detalın uzunluğunun mikrometrlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- sıfır
- bilavasitə qiymətləndirmə
- üst-üstə düşmə
- diferensial
- əvəzetmə

74 Fiziki kəmiyyətin əsil qiyməti nədir?

- verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
- verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət

- verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətcə, həm də keyfiyyətcə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
- eksperiment yolu ilə tapılan qiymət
- verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətcə xassələrini əks etdirən qiymət

75 Ölçmələrin dəqiqliyi nədir?

- ölçü cihazının dəqiqlik sinfi
- ölçmələrin nəticələrinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətinə yaxınlığını əks etdirən ölçmənin keyfiyyəti
- verilmiş obyektin həm kəmiyyətcə, həm də keyfiyyətcə xassələrini əks etdirən qiymət
- eksperiment yolu ilə tapılan fiziki kəmiyyətin qiyməti
- kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti

76 Ölçmə vasitələrinin dəqiqliyi nədir?

- eksperiment yolu ilə tapılan fiziki kəmiyyətin qiyməti
- kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti
- ölçü cihazının dəqiqlik sinfi
- ölçmə vasitələrinin xətalınının sifra yaxınlığını əks etdirən keyfiyyətdir
- verilmiş obyektin həm kəmiyyətcə, həm də keyfiyyətcə xassələrini əks etdirən qiymət

77 Sabit kəmiyyətlərin ölçülməsi üçün istifadə olunan cihazın xətası hansıdır?

- kobud
- dinamik
- statik
- additiv
- multiplikativ

78 Cihazın dinamik rejimdəki xətası ilə onun müvafiq ölçmə anındakı statik xətası arasındakı fərq hansı xətdir?

- kobud
- dinamik
- statik
- additiv
- multiplikativ

79 Fiziki kəmiyyətin həqiqi qiyməti nədir?

- eksperiment yolu ilə tapılan qiymət
- verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətcə xassələrini əks etdirən qiymət
- verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətcə xassələrini əks etdirən qiymət
- verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətcə, həm də keyfiyyətcə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət



- verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət

80 Ölçmənin nəticəsi nədir?

- verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət  
 verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət  
 verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət  
 kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti  
 verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət

81 Ölçmə nəticəsinin xətası nədir?

- düzgün cavab yoxdur  
 ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylli  
 ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq  
 cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti  
 cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti

82 Ölçmə vasitəsinin xətası nədir?

- düzgün cavab yoxdur  
 ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylli  
 ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq  
 cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti  
 cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti

83 Ölçü cihazının nisbi xətası nədir?

- düzgün cavab yoxdur  
 ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylli  
 ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq  
 cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti  
 cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti

84 Ölçü cihazının gətirilmiş xətası nədir?

- düzgün cavab yoxdur  
 ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylli  
 ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq  
 cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti  
 cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti

85 Ölçü cihazının mütləq xətası nədir?

- düzgün cavab yoxdur
- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylli
- ölçü cihazının göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq
- cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti
- cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti

86 Eyni bir kəmiyyətin təkrar ölçülməsində sabit qalan və ya müəyyən qanunla dəyişən xəta necə adlanır?

- alət xətası
- sistematik
- təsadüfi
- kobud
- metod xətası

87 Sistematik xətalərin əsas xüsusiyyəti hansıdır?

- düzgün cavab yoxdur
- əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür
- qiyməti təsadüfi olaraq dəyişir
- əvvəlcədən müəyyən etmək və ölçmələrin nəticələrinə düzəliş etmək qeyri-mümkündür
- bir qayda olaraq operatorun səhvi və ya düzgün olmayan hərəkəti nəticəsində baş verir

88 Kobud xətalərin əsas xüsusiyyəti hansıdır?

- düzgün cavab yoxdur
- əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür
- qiyməti böyük intervalda dəyişir
- ölçülən kəmiyyətdən asılılığı qeyri-xəttidir
- bir qayda olaraq operatorun səhvi və ya düzgün olmayan hərəkəti nəticəsində baş verir

89 Təsadüfi xətalərin əsas xüsusiyyəti hansıdır?

- düzgün cavab yoxdur
- əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür
- əvvəlcədən müəyyən etmək və ölçmə nəticəsində alınmış ədədlərə görə düzəliş vermək mümkün deyildir
- ölçülən kəmiyyətdən asılılığı qeyri-xəttidir
- ölçülən kəmiyyətdən asılılığı xəttidir

90 Sistematik xətaləri aradan qaldırmaq üçün «düzəliş»dən istifadə olunur. O, hansı kəmiyyətdir?

- kəmiyyətin ölçülmə sürətini nəzərə alan əmsaldır
- ölçülən kəmiyyətlə eyniadlı kəmiyyətdir
- faizlə ifadə olunan nisbi kəmiyyətdir
- ölçü cihazının dəqiqliyinin faizlə ifadəsidir
- ölçülən kəmiyyətin dəyişmə sürətini nəzərə alan əmsaldır

91 Ölçmələrdə sistemə xətalar hansı vasitə ilə aradan qaldırıla bilər?

- ölçmələrin təkrarlanma tezliyini artırmaqla
- ölçmə vasitəsinə dəyişməklə
- bir vahidlər sistemindən digər vahidlər sisteminə keçməklə
- operatorun ixtisasını artırmaqla
- «düzəliş»dən istifadə etməklə

92 Ölçmələrdə sistemə xətalar hansı vasitə ilə azaldıla bilər?

- ölçmələrin təkrarlanma tezliyini artırmaqla
- ölçmələrdən əvvəl ölçü cihazını kalibr etməklə
- ölçmə vasitəsinə dəyişməklə
- bir vahidlər sistemindən digər vahidlər sisteminə keçməklə
- operatorun ixtisasını artırmaqla

93 Aşağıdakılardan hansı təsadüfi xətanın tam xarakteristikasıdır?

- ölçü şkalasının uzunluğu
- səpələnmə funksiyası
- gözləmə funksiyası
- ölçü cihazının çıxış xarakteristikası
- giriş kəmiyyətinin dəyişmə xarakteristikası

94 Əksər hallarda ölçü cihazının təsadüfi xətlərinin səpələnməsi hansı qanuna uyğun gəlir?

- kvadratik səpələnmə qanununa
- triqonometrik səpələnmə qanununa
- normal səpələnmə qanununa
- xətti səpələnmə qanununa
- harmonik səpələnmə qanununa

95 Təsadüfi xətlərin ehtimal səpələnmə funksiyası müxtəlif vasitələrlə verilə bilər. Aşağıdakılardan hansı onlara aid deyildir?

- qrafik
- etibarlılıq intervalı

- faiz  
 düstur  
 cədvəl

96 ..

Ölçü cihazının nisbi xətası hansı düsturla hesablanır? ( $x_g$  – ölçü cihazının göstərişi,  $x$  - ölçülən kəmiyyətin esil qiyməti)

- ..  
 $x - (x_g - x)$
- .....  
 $x_g - x$
- ....  
 $\frac{x_g - x}{2} \cdot 100$
- ...  
 $\frac{x}{x_g - x} \cdot 100$
- .  
 $\frac{x_g - x}{x} \cdot 100$

97 ..

Ölçü cihazının mütləq xətası hansı düsturla hesablanır? ( $x_g$  – ölçü cihazının göstərişi,  $x$  - ölçülən kəmiyyətin esil qiyməti)

- .  
 $\frac{x_g - x}{x} \cdot 100$
- .....  
 $x_g - x$
- ...

$$\frac{x}{x_f - x} - 100$$

.....

$$x - (x_f - x)$$

.....

$$\frac{x_f - x}{2} - 100$$

98 Ölçü cihazının hesabat qurğusu üzrə düzgün hesabat aparılmadıqda baş verən xəta necə adlanır?

- sistematik  
 alət xətası  
 metod xətası  
 kobud  
 dinamik

99 Ölçü cihazının özü ilə yox, ölçmələrin aparılma metodu ilə əlaqəli xətalər necə adlanır?

- alət xətası  
 sistematik  
 təsadüfi  
 metod xətası  
 kobud

100 10 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....

$$10^{-7} \text{ metr}$$

.....

$$10^{-11} \text{ metr}$$

..

$$10^{-10} \text{ metr}$$

.....

$$10^{-9} \text{ metr}$$

.....

$$10^{-8} \text{ metr}$$

101 100 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....  
 $10^{-7} \text{ metr}$
- ..  
 $10^{-11} \text{ metr}$
- ..  
 $10^{-10} \text{ metr}$
- .....  
 $10^{-9} \text{ metr}$
- .....  
 $10^{-8} \text{ metr}$

102 0,1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....
- .....  
 $10^{-7} \text{ metr}$
- ..  
 $10^{-11} \text{ metr}$
- ..  
 $10^{-10} \text{ metr}$
- .....  
 $10^{-9} \text{ metr}$
- .....  
 $10^{-8} \text{ metr}$

103 0,01 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....
- .....  
 $10^{-7} \text{ metr}$
- ..  
 $10^{-11} \text{ metr}$
- ..  
 $10^{-10} \text{ metr}$

- ..  
 $10^{-9} \text{ metr}$   
 ..  
 $10^{-8} \text{ metr}$

104 40 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ..  
 $4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$   
 ..  
 $4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$   
 ..  
 $10^{-10} \text{ metr}$   
 ..  
 $4 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$   
 ..  
 $10^{-8} \text{ metr}$

105 400 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ..  
 $4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$   
 ..  
 $4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$   
 ..  
 $4 \cdot 10^{-10} \text{ metr}$   
 ..  
 $4 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$   
 ..  
 $10^{-8} \text{ metr}$

106 0,4 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ..  
 $4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$

- .  
 $4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$
- ..  
 $10^{-10} \text{ metr}$
- ...  
 $10^{-9} \text{ metr}$
- ....  
 $10^{-8} \text{ metr}$

107 0,04 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....  
 $4 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$
- .  
 $4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$
- ..  
 $4 \cdot 10^{-10} \text{ metr}$
- ...  
 $4 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$
- ....  
 $4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$

108 35 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....  
 $0,35 \cdot 10^{-6} \text{ metr}$
- .  
 $3,5 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$
- ..  
 $3,5 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$
- ...  
 $0,35 \cdot 10^{-10} \text{ metr}$
- ....  
 $3,5 \cdot 10^{-18} \text{ metr}$



109 125 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

düzgün cavab yoxdur

$125 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$

.

$125 \cdot 10^{-15} \text{ metr}$

..

$125 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$

...

$125 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$

.....

$125 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$

110 12,5 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....

$125 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$

.

$125 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$

..

$125 \cdot 10^{-15} \text{ metr}$

....

$125 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$

.....

$125 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$

111 50 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....

$5 \cdot 10^{10} \text{ metr}$

.

$5 \cdot 10^{13} \text{ metr}$

..

$5 \cdot 10^{14} \text{ metr}$

...  
 **$5 \cdot 10^{15} \text{ metr}$**

....  
 **$5 \cdot 10^{12} \text{ metr}$**

112 300 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

....  
 **$30 \cdot 10^{16} \text{ metr}$**

.....

**$3 \cdot 10^{18} \text{ metr}$**

.  
 **$3 \cdot 10^{13} \text{ metr}$**

..  
 **$5 \cdot 10^{13} \text{ metr}$**

...  
 **$3 \cdot 10^{15} \text{ metr}$**

113 200 qıqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....

**$2 \cdot 10^{10} \text{ metr}$**

.  
 **$20 \cdot 10^8 \text{ metr}$**

..  
 **$20 \cdot 10^{16} \text{ metr}$**

...  
 **$2 \cdot 10^{11} \text{ metr}$**

.....

**$2 \cdot 10^{13} \text{ metr}$**

114 0,2 qıqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



- .....  
 **$2 \cdot 10^{10} \text{ metr}$**
- .  
 **$20 \cdot 10^8 \text{ metr}$**
- ..  
 **$20 \cdot 10^{16} \text{ metr}$**
- ...  
 **$5 \cdot 10^{15} \text{ metr}$**
- ....  
 **$2 \cdot 10^{13} \text{ metr}$**

115 280 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....  
 **$28 \cdot 10^9 \text{ metr}$**
- .  
 **$28 \cdot 10^8 \text{ metr}$**
- ..  
 **$28 \cdot 10^7 \text{ metr}$**
- ...  
 **$28 \cdot 10^6 \text{ metr}$**
- ....  
 **$28 \cdot 10^5 \text{ metr}$**

116 2,8 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....  
 **$28 \cdot 10^9 \text{ metr}$**
- .  
 **$28 \cdot 10^7 \text{ metr}$**
- ..  
 **$28 \cdot 10^8 \text{ metr}$**

- ..  
 **$28 \cdot 10^7 \text{ metr}$**
- ....  
 **$28 \cdot 10^6 \text{ metr}$**
- .....  
 **$28 \cdot 10^9 \text{ metr}$**
- .....  
 **$28 \cdot 10^5 \text{ metr}$**

117 2800 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- .....  
 **$28 \cdot 10^9 \text{ metr}$**
- .  
 **$28 \cdot 10^7 \text{ metr}$**
- ..  
 **$28 \cdot 10^8 \text{ metr}$**
- ...  
 **$28 \cdot 10^6 \text{ metr}$**
- ....  
 **$28 \cdot 10^5 \text{ metr}$**

118 53 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ....  
 **$53 \cdot 10^{-3} \text{ metr}$**
- .  
 **$53 \cdot 10^{-8} \text{ metr}$**
- ..  
 **$53 \cdot 10^{-5} \text{ metr}$**
- ...  
 **$53 \cdot 10^{-7} \text{ metr}$**

.....  
 **$5,3 \cdot 10^{-4} \text{ metr}$**

119 530 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....  
 **$5,3 \cdot 10^{-3} \text{ metr}$**

.  
 **$5,3 \cdot 10^{-8} \text{ metr}$**

..  
 **$5,3 \cdot 10^{-5} \text{ metr}$**

...  
 **$5,3 \cdot 10^{-7} \text{ metr}$**

.....  
 **$5,3 \cdot 10^{-4} \text{ metr}$**

120 0,53 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....  
 **$5,3 \cdot 10^{-3} \text{ metr}$**

.  
 **$5,3 \cdot 10^{-8} \text{ metr}$**

..  
 **$5,3 \cdot 10^{-5} \text{ metr}$**

...  
 **$5,3 \cdot 10^{-7} \text{ metr}$**

.....  
 **$5,3 \cdot 10^{-4} \text{ metr}$**

121 5300 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....  
 **$5,3 \cdot 10^{-3} \text{ metr}$**

- .  
 **$5,3 \cdot 10^{-8} \text{ metr}$**
- ..  
 **$5,3 \cdot 10^{-5} \text{ metr}$**
- ...  
 **$5,3 \cdot 10^{-7} \text{ metr}$**
- ....  
 **$5,3 \cdot 10^{-4} \text{ metr}$**

122 1 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 0,001 santimetr
- 0,001 mikrometr
- 0,001 nanometr
- 0,001 femtometr
- 0,001 millimetr

123 1 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 0,001 pikometr
- 0,001 metr
- 0,001 santimetr
- 0,001 millimetr
- 0,001 desimetr

124 1 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 0,001 santimetr
- 1000 nanometr
- 10 pikometr
- düzgün cavab yoxdur
- 0,001 metr

125 1 qıqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1000 millimetr
- 1000 terametr
- 1000 meqametr
- 1000 kilometr

1000 mikrometr

126 1 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1000 millimetr
- 1000 gıqametr
- 1000 meqametr
- 1000 kilometr
- 1000 mikrometr

127 1 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1000 desimetr
- 1000 kilometr
- 1000 mikrometr
- 1000 santimetr
- 1000 millimetr

128 1 millimetr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- düzgün cavab yoxdur
- 1000 mikrometr
- 1000 terametr
- 1000 gıqametr
- 1000 nanometr

129 1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1000 pikometr
- 1000 mikrometr
- 1000 terametr
- 1000 gıqametr
- 1000 meqametr

130 1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 0,001 desimetr
- 0,001 mikrometr
- 0,001 kilometr
- 0,001 santimetr
- 0,001 millimetr

131 Uzunluğun bir və ya bir neçə məlum qiymətinin təzələnməsi üçün uzunluq ölçülərindən istifadə olunur. Onlardan biri kimi cizgili ölçülərdə müəyyən vahidlərlə ifadə olunan ölçü necə təyin edilir?

- nonius şkalasından götürülən hesabatə görə
- iki müxtəlif cizginin oxları arasındakı məsafə ilə
- iki qarşılıqlı paralel müstəvi səthlər arasındakı məsafə ilə
- düzgün cavab yoxdur
- hesabat qurğusundakı əqrəbin göstərişinə görə

132 Uzunluğun bir və ya bir neçə məlum qiymətinin təzələnməsi üçün uzunluq ölçülərindən istifadə olunur. Onlardan biri kimi uc ölçülərində müəyyən vahidlərlə ifadə olunan ölçü necə təyin edilir?

- düzgün cavab yoxdur
- hesabat qurğusundakı əqrəbin göstərişinə görə
- nonius şkalasından götürülən hesabatə görə
- iki müxtəlif cizginin oxları arasındakı məsafə ilə
- ölçmə vasitəsinə məhdudlaşdırılan müstəvilər arasında məsafə ilə

133 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- birtərəfli
- birhədli
- birqiymətli
- birüzlü
- birdəfəlik

134 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- çoxü
- çoxhədli
- çoxqiymətli
- çoxqat
- çoxüzlü

135 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- paralel uc ölçüləri
- yastı-paralel uc ölçüləri
- bucaq ölçüləri
- ölçü xətkəşləri
- yastı uc ölçüləri



136 Aşağıdakılardan hansı uc ölçülərinə aiddir?

- ölçü xətkəşləri
- yastı uc ölçüləri
- paralel uc ölçüləri
- yastı-paralel uc ölçüləri
- bucaq ölçüləri

137 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- desimetr
- steradian
- düzgün cavab yoxdur
- bucaq dərəcəsi
- radian

138 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- radian
- santimetr
- düzgün cavab yoxdur
- steradian
- bucaq dərəcəsi

139 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- radian
- santimetr
- düzgün cavab yoxdur
- steradian
- bucaq dərəcəsi

140 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- millimetr
- radian
- bucaq dərəcəsi
- steradian
- düzgün cavab yoxdur

141 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı formada hazırlanır?

- düzbucaqlı üçbucaq
- düzgün çoxbucaqlı
- düzbucaqlı paralelepiped
- dördbucaqlı piramida
- kvadrat

142 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- steradian təzələnir
- radian təzələnir
- müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- uzunluq vahidləri təzələnir
- kəşisən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir

143 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- radian təzələnir
- steradian təzələnir
- kəşisən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- uzunluq vahidləri saxlanılır

144 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- kəşisən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- steradian təzələnir
- radian təzələnir
- ölçülər yoxlanılır

145 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- radian təzələnir
- steradian təzələnir
- kəşisən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- optimetrlər yoxlanılır

146 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- radian təzələnir

- steradian təzələnir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- optimetrlər dərəcələninir

147 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- mikrometrlər yoxlanılır
- radian təzələnir
- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
- steradian təzələnir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir

148 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
- radian təzələnir
- mikrometrlər dərəcələninir
- steradian təzələnir

149 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ştangenpərgarlar yoxlanılır
- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
- steradian təzələnir
- radian təzələnir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir

150 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- radian təzələnir
- ştangenpərgarlar dərəcələninir
- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- steradian təzələnir

151 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- radian təzələnir
- məmulatların ölçülərini bilavasitə tapmaq üçün
- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir

steradian təzələnir

152 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
- radian təzələnir
- steradian təzələnir
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- dəzgahları sazlamaq üçün

153 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- steradian təzələnir
- radian təzələnir
- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
- xüsusi dəqiq nişanlama (işarələmə) işlərində istifadə olunur
- kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir

154 Aşağıdakılardan hansı vasitə nümunəvi uc ölçüsü adlanır?

- müstəvi səthlərin paralelliyini yoxlamağa xidmət edən
- ölçmə vasitələrini yoxlamağa xidmət edən
- müstəvi səthlərin perpendikulyarlığını yoxlamağa xidmət edən
- məmulatları ölçməyə xidmət edən
- məmulatları işarələməyə (nişanlamağa) xidmət edən

155 Aşağıdakılardan hansı vasitə işçi uc ölçüsü adlanır?

- düzgün cavab yoxdur
- müstəvi səthlərin paralelliyini yoxlamağa xidmət edən
- ölçmə vasitələrini yoxlamağa xidmət edən
- müstəvi səthlərin perpendikulyarlığını yoxlamağa xidmət edən
- məmulatları ölçmək və nişanlama işləri üçün

156 Əsas uzunluq vahidi hansılardır?

- parsek
- millimetr
- desimetr
- metr
- kilometr

157 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı nüvə fizikasında ölçmələr üçün istifadə edilir?

- parsek
- X-vahid
- anqstrem
- astronomik uzunluq vahidi
- işıq ili

158 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunu ölçmək üçün istifadə edilir?

- parsek
- X-vahid
- anqstrem
- astronomik uzunluq vahidi
- işıq ili

159 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı günəş sistemində ölçmələr aparmaq üçün istifadə edilir?

- parsek
- X-vahid
- anqstrem
- astronomik uzunluq vahidi
- işıq ili

160 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı Qalaktikada ulduzlararası məsafəni ölçmək üçün istifadə edilir?

- parsek
- X-vahid
- anqstrem
- astronomik uzunluq vahidi
- işıq ili

161 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı qalaktikalararası məsafəni ölçmək üçün istifadə edilir?

- parsek
- X-vahid
- anqstrem
- astronomik uzunluq vahidi
- işıq ili

162 X-vahid xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- nüvə fizkasında ölçmələrdə
- spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- günəş sistemində ölçmələrdə
- Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində
- qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində

163 Anqstrom xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- nüvə fizkasında ölçmələrdə
- spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- günəş sistemində ölçmələrdə
- Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində

164 Astronomik uzunluq vahidi xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- nüvə fizkasında ölçmələrdə
- spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində
- günəş sistemində ölçmələrdə

165 Işıq ili xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- nüvə fizkasında ölçmələrdə
- spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- günəş sistemində ölçmələrdə
- Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində

166 Parsek xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- nüvə fizkasında ölçmələrdə
- spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- günəş sistemində ölçmələrdə
- Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində

167 Terametr hansı uzunluğa uyğundur?

- 10m
- .

$10^{12}\text{m}$

..  
 $10^9\text{m}$

...  
 $10^6\text{m}$

....  
 $10^2\text{m}$

168 Giqametr hansı uzunluğa uyğundur?

10m

..  
 $10^{12}\text{m}$

..  
 $10^9\text{m}$

...  
 $10^6\text{m}$

....  
 $10^2\text{m}$

169 Meqametr hansı uzunluğa uyğundur?

10m

..  
 $10^{12}\text{m}$

..  
 $10^9\text{m}$

...  
 $10^6\text{m}$

....  
 $10^2\text{m}$

170 Dekametr hansı uzunluğa uygundur?

- 10m  
  $10^{12}$ m  
 ..  
 $10^9$ m  
 ...  
 $10^6$ m  
 ....  
 $10^2$ m

171 Hektometr hansı uzunluğa uygundur?

- 10m  
  $10^{12}$ m  
 ..  
 $10^9$ m  
 ...  
 $10^6$ m  
 ....  
 $10^2$ m

172 Nanometr hansı uzunluğa uygundur?

- .....  
 $10^{-15}$ m  
 ..  
 $10^{-6}$ m  
 ..  
 $10^{-9}$ m



$10^{-12} \text{ m}$

$10^{-12} \text{ m}$

173 Pikometr hansı uzunluğa uygundur?

$10^{-15} \text{ m}$

$10^{-6} \text{ m}$

$10^{-9} \text{ m}$

$10^{-12} \text{ m}$

$10^{-12} \text{ m}$

174 Femtometr hansı uzunluğa uygundur?

$10^{-15} \text{ m}$

$10^{-6} \text{ m}$

$10^{-9} \text{ m}$

$10^{-12} \text{ m}$

$10^{-12} \text{ m}$

175 Attometr hansı uzunluğa uyğundur?

.....  
 $10^{-18} \text{ m}$

.....  
 $10^{-6} \text{ m}$

.....  
 $10^{-9} \text{ m}$

.....  
 $10^{-12} \text{ m}$

.....  
 $10^{-12} \text{ m}$

.....  
 $10^{-15} \text{ m}$

176 Aşağıdakılardan hansı fut uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

.....  
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$

0,3048 m

0,0254 m

1609,344 m

1852 m

177 Aşağıdakılardan hansı düym uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

.....  
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$

0,3048 m

0,0254 m

1609,344 m

1852 m

178 Aşağıdakılardan hansı mil uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

.....

$$1,496 \times 10^{11} \text{ m}$$

- 0,3048 m  
 0,0254 m  
 1609,344 m  
 1200 m

179 Aşağıdakılardan hansı dəniz mili uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

.....  
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$

- 0,3048 m  
 0,0254 m  
 1200 m  
 1852 m

180 Aşağıdakılardan hansı astronomik uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

.....  
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$

- 0,3048 m  
 0,0254 m  
 1200 m  
 1852 m  
 .....  
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$

181 Aşağıdakılardan hansı işıq ili uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

.....  
 $9,46 \times 10^{15} \text{ m}$

- 1609,344 m  
 1852 m  
 ..  
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$

...  
 $3,086 \times 10^{16} \text{ m}$

182 Aşağıdakılardan hansı parsek uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ....  
 $3,086 \times 10^{16} \text{ m}$
- 1609,344 m
- 1852 m
- ..  
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$
- ..  
 $9,46 \times 10^{15} \text{ m}$

183 Arxiv metri adlandırılan uc ölçüsü şəklində platin metr etalonu neçənci ildə hazırlanmışdır?

- 1927
- 1872
- 1791
- 1799
- 1889

184 Işıq dalğasının uzunluğu ilə ifadə olunan metr uzunluq vahidi kimi neçənci ildə qəbul edilmişdir?

- 1960
- 1889
- 1927
- 1872
- 1968

185 Hansı kimyəvi elementin izotopunun süalanması metr uzunluq vahidinin müəyyənləşdirilməsində istifadə olunur?

- radon
- kripton
- helium
- neon
- ksenon

186 Aşağıda göstərilənlərdən hansı işıq dalğalarının uzunluğu ilə ifadə olunan metri uzunluq vahidi kimi qəbul etmişdir?

- Ölçü və çəki üzrə V Baş konfrans
- Ölçü və çəki üzrə XIII Baş konfrans
- Ölçü və çəki üzrə XI Baş konfrans

- Ölçü və çəki üzrə VIII Baş konfrans  
 Ölçü və çəki üzrə I Baş konfrans

187 Aşağıdakılardan hansı X-vahid uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- $10^{-3}m$   
 0,9144m  
  $10^{-13}m$   
  $10^{-10}m$   
  $10^{-6}m$   
  $10^{-13}m$

188 Aşağıdakılardan hansı anqstrom uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- $10^{-10}m$   
  $10^{-13}m$   
 0,9144m  
  $10^{-13}m$   
  $10^{-13}m$

189 Radianın hansı təyini doğrudur?

- düzgün cavab yoxdur  
 tərə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən cisim bucağıdır  
 çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki diametr arasındakı bucaqdır  
 tərə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən və onun səthində tərəfi həmin kürənin radiusuna bərabər kvadratın sahəsinə bərabər sahə ayıran cisim bucağıdır  
 çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki radius arasındakı bucaqdır

190 Steradianın hansı təyini doğrudur?

- düzgün cavab yoxdur
- çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki radius arasındakı bucaqdır
- tərə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən və onun səthində tərəfi həmin kürənin radiusuna bərabər kvadratın sahəsinə bərabər sahə ayıran cisim bucağıdır
- çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki diametr arasındakı bucaqdır
- tərə nöqtəsi kürənin səthində yerləşən cisim bucağıdır

191 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfır bərabər
- ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>

192 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfır bərabər
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 10000 Pa
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

193 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfır bərabər
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa
- sərbəstdüşmə təcili 10
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

194 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfır bərabər
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli

195 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C

- atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

196 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər
- ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

197 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 750 mm.c.st.
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

198 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san<sup>2</sup>
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.

199 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli

200 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi nəzərə alınır
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>

bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

201 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- okulyarlı, şkala işıqlı fonda işıq göstəricisi ilə; lampalar – lüminessent.

- 200-500 lk
- 100-300 lk
- 150-400 lk
- 150-250 lk
- 100-350 lk

202 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- okulyarlı, şkala işıqlı fonda işıq göstəricisi ilə; lampalar – közərmə lampaları.

- 200-500 lk
- 100-300 lk
- 150-400 lk
- 50-150 lk
- 100-350 lk

203 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala işıqlı fonda əqrəblə, lampalar – lüminessent.

- 100-350 l
- 100-300 lk
- 150-400 lk
- 300-500 lk
- 100-350 lk

204 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala işıqlı fonda əqrəblə, lampalar – közərmə lampaları.

- 200-500 lk
- 100-300 lk
- 150-400 lk
- 150-300 lk
- 100-350 lk

205 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala tutqun fonda, lampalar – lüminessent.

- 200-500 lk



- 100-300 lk  
 150-400 lk  
 500-750 lk  
 100-350 lk

206 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala tutqun fonda, lampalar – közərmə lampaları.

- 200-500 lk  
 100-300 lk  
 150-400 lk  
 300-500 lk  
 100-350 lk

207 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

.....  

$$10^0 = \frac{2\pi}{3} \text{ rad}$$

.  

$$10^0 = \frac{\pi}{18} \text{ rad}$$

..  

$$10^0 = \frac{\pi}{36} \text{ rad}$$

...  

$$10^0 = \frac{\pi}{40} \text{ rad}$$

....  

$$10^0 = \frac{3\pi}{20} \text{ rad}$$

208 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- .....

$$60^0 = 1'$$



$$4^0 = 240'$$



$$7^0 = 70'$$



$$2^0 = 120'$$



$$2^0 = 120'$$

209 Aşağıda gösterilənlərdən hansı doğrudur?



$$4^0 = 400'$$



$$100^0 = 1'$$



$$50^0 = 0,5'$$



$$5^0 = 300'$$



$$2^0 = 180'$$

210 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

....  
 $3^0 = 150'$

.  
 $60' = 10^0$

..  
 $120' = 1,2^0$

...  
 $360' = 6^0$

....  
 $480' = 7^0$

211 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

....  
 $300' = 30'$

.  
 $90^0 = 5400'$

..  
 $10^0 = 900'$

...  
 $45^0 = 180'$

....

$$300^{\circ} = 30^{\circ}$$

212 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

..  
 $2^0 = 200^{\circ}$

...  
 $200^{\circ} = 2^{\circ}$

....  
 $2^0 = 20^{\circ}$

.....  
 $2^{\circ} = 20^{\circ}$

.  
 $20^0 = 1200^{\circ}$

213 Xətti ölçmələr üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- 20 dərəcə C
- 18 -22 dərəcə C
- 20 -24 dərəcə C
- 18 dərəcə C
- 22 dərəcə C

214 Bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- 20 dərəcə C
- 18 dərəcə C
- 22 dərəcə C
- 20 -24 dərəcə C
- 17 -21 dərəcə C

215 Bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- 17 -21 dərəcə C
- 18 dərəcə C
- 24 dərəcə C
- 20 -24 dərəcə C
- 20 dərəcə C

216 Atmosfer təzyiqi xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən normal şəraitdə neçə olmalıdır?

- 101324, 72 Pa
- 101010 mm.c.st
- 780 mm.c.st
- 740 mm.c.st
- 102050 Pa

217 Xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən atmosfer təzyiqi normal şəraitdə neçə olmalıdır?

- 102050 Pa
- 101060 mm.c.st
- 760 mm.c.st.
- 780 mm.c.st
- 1300,64 Pa

218 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 10200 Pa
- sərbəstdüşmə təcili 11 m/san<sup>2</sup>
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti – sərbəst
- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır

219 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa
- sərbəstdüşmə təcili 9,5 m/san<sup>2</sup>
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli
- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır

220 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- atmosfer təzyiqi 10200,65 Pa
- ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti – sərbəst
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san<sup>2</sup>

221 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ətraf mühitin temperaturu 23 dərəcə C
- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınmalıdır
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- sərbəstdüşmə təcili 10,5 m/san<sup>2</sup>
- atmosfer təzyiqi 1010200, 7 Pa

222 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ətraf mühitin temperaturu 22 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 780 mm.c.st
- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- sərbəstdüşmə təcili 9,0 m/san<sup>2</sup>

223 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- atmosfer təzyiqi 740 mm.c.st.
- ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfır bərabər
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari
- sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san<sup>2</sup>

224 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfır bərabər
- ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 750 mm.c.st.
- sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san<sup>2</sup>
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari

225 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi 100 N

- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari
- sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san<sup>2</sup>
- ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C

226 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ətraf mühitin temperaturu 22 dərəcə C
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi ən azı 25 N
- sərbəstdüşmə təcili 11 m/san<sup>2</sup>
- atmosfer təzyiqi 760 Pa

227 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli
- atmosfer təzyiqi 760 Pa
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- sərbəstdüşmə təcili 8,0 m/san<sup>2</sup>
- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi nəzərə alınır

228 Radian nəyin ölçü vahididir?

- fırlanma bucağının
- qövs bucağının
- dönmə bucağının
- cisim bucağının
- müstəvi bucağın

229 Steradian nəyin ölçü vahididir?

- dönmə bucağının
- fırlanma bucağının
- meyletmə bucağının
- müstəvi bucağın
- cisim bucağının

230 Radian BS vahidlər sistemində necə vahiddir?

- əlavə
- sistemdən kənar
- düzgün cavab yoxdur
- əsas

törəmə

231 Steradian BS vahidlər sistemində necə vahiddir?

- düzgün cavab yoxdur  
 əsas  
 törəmə  
 əlavə  
 sistemdənkənar

232 Cisim bucağı hansı sahədə geniş tətbiq olunur?

- telemetriyada  
 fotometriyada  
 istilik texnikasında  
 elektrotexnikada  
 nüvə fizikasında

233 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- .....
- $1^{\circ} = \frac{3\pi}{2} \text{ rad}$
- ..
- $1^{\circ} = \frac{\pi}{180} \text{ rad}$
- ..
- $1^{\circ} = \frac{\pi}{4} \text{ rad}$
- ...
- $1^{\circ} = \frac{\pi}{360} \text{ rad}$
- .....
- $1^{\circ} = \frac{\pi}{2} \text{ rad}$

234 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?



..

$$I' = \frac{\pi}{108} \cdot 10^{-1} \text{ rad}$$

..

$$I' = \frac{\pi}{108} \cdot 10^{-2} \text{ rad}$$

...

$$I' = \frac{\pi}{108} \cdot 10^{-3} \text{ rad}$$

....

$$I' = \frac{\pi}{108} \cdot 10^{-4} \text{ rad}$$

.....

$$I' = \frac{\pi}{108} \text{ rad}$$

235 Aşağıda gösterilenlerden hansı doğrudur?

.....

$$I'' = \frac{\pi}{648} \cdot 10^{-3} \text{ rad}$$

..

$$I'' = \frac{\pi}{648} \text{ rad} \quad t$$

..

$$I'' = \frac{\pi}{648} \cdot 10^{-1} \text{ rad}$$

....

$$I'' = \frac{\pi}{648} \cdot 10^{-2} \text{ rad}$$

.....

$$1^\circ = \frac{\pi}{648} \cdot 10^{-3} \text{ rad}$$

236 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

.....

$$1^\circ \approx \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$

..

$$1^\circ \approx \frac{1}{57,3} \text{ rad}$$

...

$$1^\circ \approx \frac{1}{23,6} \text{ rad}$$

..

$$1^\circ \approx \frac{1}{108} \text{ rad}$$

.....

$$1^\circ \approx \frac{1}{3,14} \text{ rad}$$

237 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

.....

$$1^\circ \approx \frac{3}{200000} \text{ rad}$$

..

$$1^\circ \approx \frac{1}{57,3} \text{ rad}$$

..

$$1^\circ \approx \frac{1}{3,14} \text{ rad}$$

.....

$$1^\circ \approx \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$

.....

$$1^\circ \approx \frac{3}{10000} \text{ rad}$$

238 Aşağıda gösterilənlərdən hansı doğrudur?

.....

$$1^\circ \approx \frac{3}{200000} \text{ rad}$$

..

$$1^\circ \approx \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$

..

$$1^\circ \approx \frac{1}{3,14} \text{ rad}$$

...

$$1^\circ \approx \frac{1}{57,3} \text{ rad}$$

.....

$$1^\circ \approx \frac{3}{10000} \text{ rad}$$

239 Aşağıda gösterilənlərdən hansı doğrudur?

.....

$$1 \text{ rad} \approx \pi$$

..

$$1 \text{ rad} \approx 200\,000^\circ$$

..

$$1 \text{ rad} \approx 2\pi$$

...

$$1^\circ = \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$

....

$$1^\circ = \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$

240 Radian vahidində müstəvi bucaq necə hesablanır? (b-çevrə qövsü; R- dairənin radiusu)

.....

$$\varphi = \frac{2\pi R}{b}$$

.

$$\varphi = \frac{b}{R}$$

..

$$\varphi = \frac{R}{b}$$

...

$$\varphi = b \cdot R$$

....

$$\varphi = \frac{b}{2\pi R}$$

241 Qövsün uzunluğu dairənin radiusuna bərabər olarsa, müstəvi bucaq nəyə bərabərdir?

5 rad

1 rad

1 rad

2 rad

3 rad

4 rad

242 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- 26 dərəcə C  
 18 dərəcə C  
 20 dərəcə C  
 22 dərəcə C  
 24 dərəcə C

243 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin atmosfer təzyiqi necə olmalıdır?

- 215 000 Pa  
 101324, 72 Pa  
 101060 Pa  
 200 000 Pa  
 1300,64 Pa

244 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin atmosfer təzyiqi necə olmalıdır?

- 780 mm.c.st.  
 700 mm.c.st.  
 720 mm.c.st.  
 740 mm.c.st.  
 760 mm.c.st.

245 Xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən sərbəstdüşmə təcili necə olmalıdır?

- .  
  $8,9 \frac{m}{s^2}$   
 0  
 .....  
  $10 \frac{m}{s^2}$   
 ...  
  $9,8 \frac{m}{s^2}$   
 ..

246 Bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən bucaq ölçülən müstəvi hansı vəziyyətdə olmalıdır?

- şaquli
- üfüqi
- üfüqlə 100 bucaq təşkil etməlidir
- üfüqlə 45 dərəcə bucaq təşkil etməlidir
- ixtiyari

247 Ölçmələr aparılan məmulatları kütləsindən və xətti ölçülərinə verilən meyllənmələrdən asılı olaraq verilən temperaturda hansı müddət ərzində saxlamaq lazımdır?

- 18-36 saat
- 2-36 saat
- 6-12 saat
- 6-18 saat
- 12-36 saat

248 Xətti və bucaq ölçmə vasitələri ölçmələr başlanmaqdan əvvəl standartda göstərilən şəraitdə neçə saatdan az olmamaqla yerləşdirilməlidir?

- 36
- 6
- 12
- 18
- 24

249 Bucaq ölçmələri üçün obyektin və işçi mühitin temperaturunun ölçmə prosesində normal qiymətdən buraxıla bilən meyllənməsi nə qədər təşkil edir?

...  
**±3,5°C**

...  
**±5,5°C**

.....

**± 45° C**

**± 15° C**

**± 25° C**

250 Xətti və bucaq ölçmələrində normal şərait üçün işçi mühitdə atmosfer təzyiqinin nə qədər yüksəlməsinə icazə verilir?

- 5 kPa-dan çox olmamaqla
- 1 kPa-dan çox olmamaqla
- 2 kPa-dan çox olmamaqla
- 3 kPa-dan çox olmamaqla
- 4 kPa-dan çox olmamaqla

251 Xətti və bucaq ölçmələrinin yerinə yetirildiyi işçi mühitdə havanın rütubətinin normal qiymətdən buraxıla bilən meyllənmə həddi nə qədər təşkil edir?

**± 30%**

**± 10%**

**± 15%**

**± 20%**

.....

**± 25%**

252 Xətti ölçmələrə qoyulan tələblərdən asılı olaraq işçi mühitdə havanın ən böyük axın sürəti hansı həddi aşmamalıdır?

- 0,9-1,0 m/san
- 0,1-0,2 m/san
- 0,3-0,4 m/san
- 0,5-0,6 m/san
- 0,7-0,8 m/san

253 Ölçmə vasitə və obyektlərinə təsir edən həyəcanlandırıcı harmonik titrəyişlərin tezliyi hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- 50 Hz
- 10 Hz
- 20 Hz
- 30 Hz
- 40 Hz

254 Ştangenpərgarlarla hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

- birgə
- mütləq
- nisbi
- dolayı
- diferensial

255 Ştangendərinlikölçənlərlə hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

- birgə
- mütləq
- nisbi
- dolayı
- diferensial

256 Ştangenreysmuslarla hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

- birgə
- mütləq
- nisbi
- dolayı



diferensial

257 Ştangenpərgarlarda hansı şkalalar istifadə edilir?

- düzgün cavab yoxdur
- əsas və əlavə
- əsas və ikincidərəcəli
- əsas, əlavə və köməkçi
- əlavə və köməkçi

258 Ştangendərinlikölçənlərdə hansı şkalalar istifadə edilir?

- düzgün cavab yoxdur
- əsas və əlavə
- əsas və ikincidərəcəli
- əsas, əlavə və köməkçi
- əlavə və köməkçi

259 Ştangenreysmuslarda hansı şkalalar istifadə edilir?

- düzgün cavab yoxdur
- əsas və əlavə
- əsas və ikincidərəcəli
- əsas, əlavə və köməkçi
- əlavə və köməkçi

260 Ştangenpərgarlarda neçə ölçmə şkalası vardır?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

261 Ştangendərinlikölçənlərdə neçə ölçmə şkalası vardır?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

262 Ştangenreysmuslarda neçə ölçmə şkalası vardır?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

263 Ştangenpərgarlarda əsas şkala nəyə xidmət edir?

- düzgün cavab yoxdur
- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
- ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə
- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə

264 Ştangendərinlikölçənlərdə əsas şkala nəyə xidmət edir?

- düzgün cavab yoxdur
- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
- ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə
- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə

265 Ştangenreysmuslarda əsas şkala nəyə xidmət edir?

- düzgün cavab yoxdur
- noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə
- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə

266 Ştangenpərgarlarda əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- düzgün cavab yoxdur
- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
- ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə
- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə

267 Ştangendərinlikölçənlərdə əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə
- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə
- düzgün cavab yoxdur
- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə

268 Ştangenreysmuslarda əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- düzgün cavab yoxdur
- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
- ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə
- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə

269 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə
- müstəvi bucaqları ölçməyə
- dəşiklərin dərinliyinin ölçülməsi
- detalları nişanlamağa
- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə

270 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə
- pilləvari səthlərin uzunluğunu ölçməyə
- müstəvi bucaqları ölçməyə
- detalları nişanlamağa
- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə

271 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə
- paz yuvalarının dərinliyini ölçməyə
- müstəvi bucaqları ölçməyə
- detalları nişanlamağa
- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə

272 Aşağıdakılardan hansı ştangenreysmusun təyinatına daxildir?

- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltmək
- dəşiklərin dərinliyini ölçmək

- müstəvi bucaqları ölçmək
- detalları nişanlamaq
- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək

273 Aşağıdakılardan hansı ştangenreysmusun təyinatına daxildir?

- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltmək
- detalların hündürlük ölçülərini təyin etmək
- dəşiklərin dərinliyini ölçmək
- müstəvi bucaqları ölçmək
- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək

274 Ştangelətlərdə neçə ölçmə skalası vardır?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

275 Ştangelətlərdə noniusun vəzifəsi nədir?

- ölçmələrin yuxarı həddini genişləndirmək
- ölçmə intervalını genişləndirmək
- ölçmə vasitəsinin konstruksiyasını sadələşdirmək
- hesabatın dəqiqliyini yüksəltmək
- ölçmələrin aşağı həddini genişləndirmək

276 ..

Ştangelətlərdə nonius şkalasının bölgü intervalı  $a$  hansı düsturla hesablanır? ( $\gamma$  - noniusun modulu,  $\alpha$  - şkalasının bölgü intervalı,  $i$  - nonius üzrə hesabat)

- .....
- $\alpha' = \frac{\gamma}{a} + 1$
- ..
- $\alpha' = \gamma \alpha - i$
- ..
- $\alpha' = \gamma i - \alpha$

- ...
- $\alpha' = \frac{a}{\gamma} + i$
- ...
- $\alpha' = a - \gamma - i$

277 Ştangelətlərdə nonius üzrə hesabat hansı düsturla hesablanır? (a-əsas şkalanın bölgü intervalı, n-nonius şkalasında bölgülərin sayı)

- $i=a.n$
- $i=a/n$
- $i=n/a$
- $i=a+n$
- $i=a-n$

278 Aşağıdakılardan hansı ştangelətlərin əsas şkalasının bölgü intervalı ola bilər?

- 0,05 mm
- 1 mm
- 1,5 mm
- 2 mm
- 0,1 mm

279 Aşağıdakılardan hansı ştangelətlərin əsas şkalasının bölgü intervalı ola bilər?

- 0,05 mm
- 0,5 mm
- 1,5 mm
- 2 mm
- 0,1 mm

280 Aşağıdakılardan hansı ştangelətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- 0,15 mm
- 0,5 mm
- 1,5 mm
- 2 mm
- 0,1 mm

281 Aşağıdakılardan hansı ştangelətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- 0,2 mm
- 0,5 mm
- 1,5 mm
- 2 mm
- 0,05 mm

282 Aşağıdakılardan hansı ştangenalətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- 0,02 mm
- 0,5 mm
- 1,5 mm
- 2 mm
- 0,8 mm

283 Ştangenreysmus hansı məqsədə xidmət edir?

- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək
- Ştangenreysmus hansı məqsədə xidmət edir?
- müstəvi bucaqları ölçmək
- cisim bucaqlarını ölçmək
- paz yuvalarının dərinliyini təyin etmək

284 Ştangenpərgarlarda ölçmə dodaqlarını bir-birinə sıxarkən onların ölçmə səthləri arasında qalan araboşluğunun buraxıla bilən qiyməti 0,05 mm-lik nonius üçün hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- 0,009 mm
- 0,003 mm
- 0,001 mm
- 0,005 mm
- 0,007 mm

285 Ştangenpərgarlarda ölçmə dodaqlarını bir-birinə sıxarkən onların ölçmə səthləri arasında qalan araboşluğunun buraxıla bilən qiyməti 0,1mm-lik nonius üçün hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- 0,008 mm
- 0,001 mm
- 0,002 mm
- 0,004 mm
- 0,006 mm

286 Ştangenpərgarların buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

- ....  
nonius üzre  $\pm 3$  bölgü
- .....
- ..  
nonius üzre  $\pm 1$  bölgü
- ..  
nonius üzre  $\pm 2$  bölgü
- ....  
nonius üzre  $\pm 4$  bölgü

287 Ştangendərinlikölçənlərin buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

- ....  
nonius üzre  $\pm 4$  bölgü
- .....
- ..  
nonius üzre  $\pm 1$  bölgü
- ..  
nonius üzre  $\pm 3$  bölgü
- ....  
nonius üzre  $\pm 2$  bölgü

288 Ştangenreysmusların buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

- ..  
nonius üzre  $\pm 2$  bölgü
- .....
- ....  
nonius üzre  $\pm 4$  bölgü
- ...

nonius üzre  $\pm 3$  bölgü



nonius üzre  $\pm 1$  bölgü

289 Ştangelətlərdə parallakssız nonius yaratmaq üçün hansı tədbir görülür?

- nonius şkalası və ölçmə ştanqının müstəviləri eyni səviyyəyə gətirilir
- ştangenpərgarların ölçmə həddi genişləndirilir
- əksətdirici güzgülərdən istifadə edilir
- ölçmə dodaqlarının uzunluğu artırılır
- nonius şkalasının müstəvisi daha dar hazırlanır

290 Ştangelətlərdə ölçmə dodaqlarının çəpliyini azaltmaq üçün hansı tədbir görülür?

- S-şəkili yönəldicidən istifadə edilir
- V-şəkili yönəldicidən istifadə edilir
- H-şəkili yönəldicidən istifadə edilir
- T-şəkili yönəldicidən istifadə edilir
- X-şəkili yönəldicidən istifadə edilir

291 Mikrometrlərdə 0-600 mm ölçmə həddində göstərişin buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

- .....  
 **$\pm (2 - 4) \text{ mkm}$**
- ..  
 **$\pm (0,1 - 1) \text{ mkm}$**
- .  
 **$\pm (4 - 10) \text{ mkm}$**
- ...  
 **$\pm (5 - 16) \text{ mkm}$**
- .....  
 **$\pm (0,1 - 0,5) \text{ mkm}$**

292 Yuxarı ölçmə həddi 25 mm-dək olan mikrometrlərdə ən böyük xəta nə qədər təşkil edir?

- .....  
 **$\pm 10 \text{ mkm}$**



- ..  
 **$\pm (0,1 - 1) \text{ mkm}$**
- ..  
 **$\pm 2 \text{ mkm}$**
- ...  
 **$\pm 0,5 \text{ mkm}$**
- ....  
 **$\pm 4 \text{ mkm}$**

293 Mikrometrik dərinlikölçənlərdə dəyişilə bilən ölçmə milləri müxtəlif hədlərdə ölçmələri təmin edir. Aşağıdakılardan hansı belə ölçmə hədlərinə aid deyildir?

- 25-50 mm
- 0-25 mm
- 75-150 mm
- 75-100 mm
- 50-75 mm

294 0-25 mkm intervalında mikrometrik dərinlikölçənin yekun xətası hansı ölçüdə böyük olmamalıdır?

- ..  
 **$\pm 1 \text{ mkm}$**
- ..  
 **$\pm 5 \text{ mkm}$**
- düzgün cavab yoxdur  
 **$\pm 20 \text{ mkm}$**
- ....  
 **$\pm 15 \text{ mkm}$**
- ...  
 **$\pm 10 \text{ mkm}$**

295 Ölçmə başlığı nədir?

- optik ölçmə cihazlarını çirklənmədən və rütubətdən qoruyan qurğudur
- düzgün cavab yoxdur
- ştangenpərgarların yoxlanması üçün nəzərdə tutulan ölçmə

- mütləq ölçmələr üçün nəzərdə tutulan qurğu olub, mikrometrik vintin fırlanma hərəkətini irəliləmə hərəkətinə çevirən vint cütlüyündən istifadəyə əsaslanıb
- ölçmə mexanizmi olan hesabat qurğusudur və ölçülən kiçik meyllənmələri əqrəbin böyük yerdəyişməsinə çevirir

296 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

- vintli
- dodaqlı
- lingli-dişli
- ştativli
- əqrəbli

297 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

- əqrəbli
- ştativli
- dodaqlı
- lingli
- vintli

298 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növünə aid deyildir?

- düzgün cavab yoxdur
- yaylı
- lingli-dişli
- lingli
- optik-mexaniki

299 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- vibrasiyaya qarşı az davamlılıq
- bölgüsünün qiymətinin kiçik olması
- yüksək həssaslıq
- ölçmə xətalının böyük olması
- konstruksiyanın texnolojiliyi

300 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- mexanizmin kifayət qədər möhkəm olmaması
- bölgüsünün qiymətinin kiçik olması
- yüksək həssaslıq
- ölçmə xətalının böyük olması
- konstruksiyanın texnolojiliyi

301 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- nazik əqrəb üzrə hesabat götürməyin əlverişsiz olması
- bölgüsünün qiymətinin kiçik olması
- yüksək həssaslıq
- ölçmə xətalınının böyük olması
- konstruksiyanın texnolojiliyi

302 Yaylı ölçmə başluğunun üstünlüyü hansıdır?

- mexanizmin çox möhkəm olması
- əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
- az ölçmə qüvvəsi tələb etməsi

303 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

- ştangenreysmus
- mikrokator
- saat tipli indikator
- mikrometr
- mikroskop

304 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

- ştangenreysmus
- mikakator
- saat tipli indikator
- mikrometr
- mikroskop

305 Aşağıdakılardan hansı mikrokatorların bölgüsünün qiyməti deyildir?

- 0,05
- 0,001
- 0,002
- 0,005
- 0,01

306 Aşağıdakılardan hansı mikrokatorların ölçmə həddidir?

- 0,1-5 mm
- 0,006-0,40 mm
- 0,05-10 mm
- 1,0-10 mm
- 2,5-20 mm

307 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0001 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 3 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü

308 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0002 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 3 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü

309 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0005 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 3 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü

310 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,001 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 3 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü

311 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,002 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 1/2 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü

- 1/5 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü
- 3 şkala bölgüsü

312 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,005 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 3 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü

313 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,01 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 3 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü

314 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- 0,2 mkm
- 0,2 mm
- 20 mkm
- 0,5 mm
- 1 mm

315 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- 0,5 mkm
- 1 mm
- 0,2 mm
- 20 mkm
- 0,5 mm

316 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- 0,2 mm
- 1 mkm
- 20 mkm
- 0,5 mm

1 mm

317 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- 0,5 mm  
 2 mkm  
 1 mm  
 0,2 mm  
 20 mkm

318 Mikatorda ölçmə həddi neçə bölgüyədək olur?

- .  
**± 40**  
 .....  
**± 100**  
 ....  
**± 30**  
 ....  
**± 100**  
 ...  
**± 10**  
 ..  
**± 50**

319 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- mexanizmin çox möhkəm olması  
 böyük ötürmə ədədi əldə etmənin mümkünlüyü  
 bölgülərinin qiymətinin böyük olması  
 əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması  
 vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq

320 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq  
 əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması  
 bölgülərinin qiymətinin böyük olması

- mexanizmin çox möhkəm olması
- bölgüsünün qiymətinin kiçik olması

321 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
- yüksək həssaslıq
- mexanizmin çox möhkəm olması

322 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
- bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- mexanizmin çox möhkəm olması
- ölçmə xətalının böyük olmaması

323 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- konstruksiyanın texnolojiliyi
- mexanizmin çox möhkəm olması
- əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq

324 Aşağıdakılardan hansı dişli ötürməli ölçmə başlığıdır?

- ştangenreysmus
- mikrokator
- saat tipli indikator
- mikrometr
- mikroskop

325 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

- dodaqlı
- yaylı
- əqrəbli
- vintli
- ştativli

326 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

- ştangenreysmus
- mikrokator
- saat tipli indikator
- mikrometr
- mikroskop

327 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- işığın düzxətli yayılması
- enerjinin saxlanması
- işığın udulması
- işığın tərkibinin mürəkkəbliyi
- işığın vakuumda yayılması

328 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- işıq şüalarının müstəqil yayılması
- enerjinin saxlanması
- işığın udulması
- işığın tərkibinin mürəkkəbliyi
- işığın vakuumda yayılması

329 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- işığın güzgü səthindən əks olunması
- enerjinin saxlanması
- işığın udulması
- işığın tərkibinin mürəkkəbliyi
- işığın vakuumda yayılması

330 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- işığın iki şəffaf mühitin sərhəddində sınması
- enerjinin saxlanması
- işığın udulması
- işığın tərkibinin mürəkkəbliyi



işıqın vakuumda yayılması

331 Linza hansı kəmiyyətlə xarakterizə olunur?

- optik səth
- optik şəffaflıq
- optik güc
- optik radius
- optik qüvvə

332 Optik gücün vahidi hansıdır?

- Nyuton
- vatt
- Coul
- dioptriya
- trioptriya

333 Dioptriya hansı kəmiyyətin vahididir?

- optik səth
- optik şəffaflıq
- optik güc
- optik radius
- optik qüvvə

334 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- paralel işıq şüaları səpələndirilir
- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- işıq şüalarının yayılma istiqaməti dəyişdirilir
- paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

335 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- paralel işıq şüaları səpələndirilir
- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- sistemin optik oxunun istiqaməti dəyişdirilir
- paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

336 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- paralel işıq şüaları səpələndirilir
- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- müşahidə, tuşlama xəttinin istiqaməti dəyişdirilir
- paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

337 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- paralel işıq şüaları səpələndirilir
- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- təsvir döndərilir
- paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

338 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- paralel işıq şüaları səpələndirilir
- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- şüa dəsti ayrılır
- paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

339 Xətti və bucaq ölçmələrində tətbiq olunan optik-mexaniki cihazlarda müstəvi güzgülərdən nə üçün istifadə olunur?

- düzgün cavab yoxdur
- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- işıq şüalarının interferensiyası alınır
- şüanın istiqaməti dəyişdirilir
- işıq tərkib hissələrinə ayrılır

340 Xətti və bucaq ölçmələrində tətbiq olunan optik-mexaniki cihazlarda müstəvi güzgülərdən nə üçün istifadə olunur?

- düzgün cavab yoxdur
- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- işıq şüalarının interferensiyası alınır
- əşyaya nəzərən təsvir döndərilir
- işıq tərkib hissələrinə ayrılır

341 Optik-mexaniki cihazlarda prizmalar hansı 2 qrupa bölünür?

- düzgün cavab yoxdur
- sındıran və əks etdirən
- sındırmayan və əks etdirən
- sındırmayan və əks etdirməyən
- sındıran və əks etdirməyən

342 Optik-mexaniki cihazlarda müstəvi-paralel lövhə nə əldə etmək üçün istifadə olunur?

- paralel işıq şüaları səpələndirilir
- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- işıq şüalarının interferensiyası alınır
- şüa müəyyən qədər sürüşməklə öz əvvəlki istiqamətinə paralel qalır
- paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

343 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-paralel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- müstəvi güzgü
- işıq süzgəci
- işıq gücləndiricisi
- prizma
- linza

344 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-paralel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- müstəvi güzgü
- tor
- işıq gücləndiricisi
- prizma
- linza

345 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-paralel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- prizma
- linza
- müstəvi güzgü
- şkala
- işıq gücləndiricisi

346 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-paralel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- müstəvi güzgü
- qoruyucu şüşə

- işıq gücləndiricisi
- prizma
- linza

347 Optik cihazlarda torlar təyinatına görə qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplara aiddir?

- döndərmə
- tuşlama
- sındırma
- əksətdirmə
- səpələnmə

348 Optik cihazlarda torlar təyinatına görə qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplara aiddir?

- döndərmə
- ölçmə
- sındırma
- əksətdirmə
- səpələnmə

349 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- lingli ölçmə başlıqlarında
- kollimatorlarda
- ştangenpərgarlarda
- yaylı ölçmə başlıqlarında
- lingli-dişli ölçmə başlıqlarında

350 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- lingli ölçmə başlıqlarında
- müşahidə borularında
- ştangenpərgarlarda
- yaylı ölçmə başlıqlarında
- lingli-dişli ölçmə başlıqlarında

351 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- lingli ölçmə başlıqlarında
- vizir mikroskoplarında
- ştangenpərgarlarda
- yaylı ölçmə başlıqlarında

- lingli-dişli ölçmə başlıqlarında

352 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- sındıran prizmaların sayından
- ştrixlərin qalınlığından
- ştrixlərin rəngindən
- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- əks etdirən prizmaların sayından

353 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- sındıran prizmaların sayından
- şüşənin təmizliyindən
- ştrixlərin rəngindən
- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- əks etdirən prizmaların sayından

354 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- sındıran prizmaların sayından
- şüşənin təmizliyindən, cihazın böyütməsindən
- ştrixlərin rəngindən
- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- əks etdirən prizmaların sayından

355 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- sındıran prizmaların sayından
- şüşə səthinin emal olunma keyfiyyətindən
- ştrixlərin rəngindən
- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- əks etdirən prizmaların sayından

356 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- əks etdirən prizmaların sayından
- sındıran prizmaların sayından
- işıqlandırmanın keyfiyyətindən
- ştrixlərin rəngindən

357 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- sındıran prizmaların sayından
- cihazın böyütməsindən
- ştrixlərin rəngindən
- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- əks etdirən prizmaların sayından

358 Optik- mexaniki cihazlarda ən sadə obyektiv nədən təşkil olunub?

- ikisi mənfi, biri müsbət olmaqla üç linzadan
- biri müsbət, digəri mənfi olmaqla iki linzadan
- hər ikisi müsbət olan iki linzadan
- hər ikisi mənfi olan iki linzadan
- ikisi müsbət, biri mənfi olmaqla üç linzadan

359 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

- şəffaf mühitdən keçərək sınaq işıq şüalarını əldə etmək üçün
- udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün
- düzgün cavab yoxdur
- əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- ölçülən əşyanın tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün
- əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün

360 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

- düzgün cavab yoxdur
- proyeksiya cihazlarında ekranın tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün
- əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- şəffaf mühitdən keçərək sınaq işıq şüalarını əldə etmək üçün
- udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün

361 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

- düzgün cavab yoxdur
- torun tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün
- əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- şəffaf mühitdən keçərək sınaq işıq şüalarını əldə etmək üçün
- udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün

362 Ümumi şəkildə götürüldükdə optik-mexaniki cihazların əsas optik xarakteristikası aşağıdakılardan hansıdır?

- döndərmə
- böyütmə
- sürət
- əks etdirmə
- həssaslıq

363 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- linza
- ştangelət
- mikrometr
- katetometr
- sferometr

364 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- prizma
- ştangelət
- mikrometr
- katetometr
- sferometr

365 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- müstəvi güzgü
- ştangelət
- mikrometr
- katetometr
- sferometr

366 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- müstəvi-paralel lövhə
- ştangelət
- mikrometr
- katetometr
- sferometr

367 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- okulyar
- ştangelət

- mikrometr
- ölçmə maşını
- sferometr

368 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- mikrometr
- ölçü maşını
- sferometr
- obyektiv
- ştangelət

369 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- işıqlandırıcı qurğu
- ştangelət
- mikrometr
- ölçü maşını
- sferometr

370 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- ştangelət
- linza
- prizma
- müstəvi güzgü
- müstəvi-paralel lövhə

371 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- müstəvi güzgü
- müstəvi-paralel lövhə
- ştangelət
- linza
- prizma

372 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- sferometr
- linza
- prizma
- müstəvi güzgü



müstəvi-paralel lövhə

373 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- mikrometr  
 linza  
 prizma  
 müstəvi güzgü  
 müstəvi-paralel lövhə

374 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- katetometr  
 linza  
 prizma  
 müstəvi güzgü  
 müstəvi-paralel lövhə

375 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- doğru cavab yoxdur  
 okulyar  
 obyektiv  
 işıqlandırıcı qurğu  
 ştangelət

376 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- doğru cavab yoxdur  
 okulyar  
 obyektiv  
 işıqlandırıcı qurğu  
 mikrometr

377 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- doğru cavab yoxdur  
 okulyar  
 obyektiv  
 işıqlandırıcı qurğu  
 katetometr

378 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- ölçmə maşını
- doğru cavab yoxdur
- okulyar
- obyektiv
- işıqlandırıcı qurğu

379 Real optik sistemlərdə təsvirin xətası necə adlanır?

- interferensiya
- difraksiya
- aberrasiya
- abbreviatura
- asimmetriya

380 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- sferik
- parabolik
- astigmatizm
- koma
- xromatik

381 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- hiperbolik
- sferik
- xromatik
- koma
- astigmatizm

382 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- astigmatizm
- distorsiya
- xromatik
- koma
- dispersiya

383 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- sferik
- interferensiya
- astigmatizm
- distorsiya
- xromatik

384 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- sferik
- parabolik
- hiperbolik
- xətti
- kvadratik

385 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- asimmetriya
- distorsiya
- dispersiya
- interferensiya
- difraksiya

386 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- parabolik
- dispersiya
- xromatik
- difraksiya
- hiperbolik

387 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- polyarlaşma
- asimmetriya
- koma
- paralel sürüşmə
- difraksiya

388 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- asimmetriya
- paralel sürüşmə

- astigmatizm
- difraksiya
- polyarlaşma

389 Sferik aberrasiya olmayan optik sistem necə adlanır?

- doğru cavab yoxdur
- aplanatik
- apoxromat
- anastigmat
- astigmatik

390 Xromatik aberrasiya olmayan optik sistem necə adlanır?

- astigmatik
- doğru cavab yoxdur
- aplanatik
- apoxromat
- anastigmat

391 Astigmatizmi düzəldilmiş sistem necə adlanır?

- apoxromat
- doğru cavab yoxdur
- astigmatik
- anastigmat
- aplanatik

392 Optik oxu paralel işıq şüalarının lindən keçdikdən sonra optik oxu müxtəlif yerlərdə kəsməsi nəticəsində baxış sahəsinin müxtəlif yerlərində təsvirin aydın alınmaması hansı aberrasiyadır?

- distorsiya
- sferik
- xromatik
- koma
- astigmatizm

393 Optik sistemlərdə təsviri rəngli haşiyələrə boyayan aberrasiya necə adlanır?

- distorsiya
- sferik
- xromatik

- koma
- astigmatizm

394 Paralel şüa dəsti optik oxla bucaq təşkil edərək sistemə düşərkən yaranan aberrasiya necə adlanır?

- astigmatizm
- sferik
- xromatik
- koma
- distorsiya

395 Optik sistemdə əşyanın bir nöqtəsinin təsvirinin iki nöqtə şəklində alınması kimi yaranan aberrasiya necə adlanır?

- sferik
- distorsiya
- astigmatizm
- koma
- xromatik

396 Optik sistemdə müşahidə sahəsi boyunca təsvirin qeyri-bərabər böyüməsinə səbəb olan aberrasiya necə adlanır?

- distorsiya
- sferik
- xromatik
- koma
- astigmatizm

397 Aşağıdakılardan hansı optik-mexaniki cihazlar üçün spesifik xətalardır?

- tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalər
- temperaturun təsirindən yaranan xətalər
- havanın rütubətinin təsirindən yaranan xətalər
- yüksək atmosfer təzyiqindən yaranan xətalər
- sərbəstdüşmə təcilinin təsirindən yaranan xətalər

398 Aşağıdakılardan hansı optik-mexaniki cihazlar üçün spesifik xətalardır?

- sərbəstdüşmə təcilinin təsirindən yaranan xətalər
- temperaturun təsirindən yaranan xətalər
- hesabatin götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalər
- yüksək atmosfer təzyiqindən yaranan xətalər
- havanın rütubətinin təsirindən yaranan xətalər

399 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

- səthlərin əyrilik radiuslarını
- kiçik bucaqları
- daxili ölçüləri
- böyük xətti yerdəyişmələri
- səthlərin kələ-kötürlüyünü

400 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

- böyük xətti yerdəyişmələri
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- səthlərin əyrilik radiuslarını
- kiçik bucaq yerdəyişmələrini
- daxili ölçüləri

401 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

- güzgü kimi əks etdirən müstəvi səthlərin meyil etməsini
- səthlərin əyrilik radiuslarını
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- daxili ölçüləri
- böyük xətti yerdəyişmələri

402 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını yerinə yetirmək üçün istifadə edilir?

- daxili ölçüləri təyin etmək
- səthlərin əyrilik radiuslarını ölçmək
- səthlərin kələ-kötürlüyünü ölçmək
- müstəvi səthləri bir-birinə paralel və perpendikulyar şəkildə yerləşdirmək
- böyük xətti yerdəyişmələri ölçmək

403 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- etalon coxüzlü prizmaların
- ştangenpərgarların
- ştangenreysmusların
- səthlərin kələ-kötürlüyünün
- kürələrin

404 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- kürələrin
- nümunəvi çoxüzlü prizmaların
- ştangenreysmusların
- ştangenpərgarların
- səthlərin kələ-kötürlüyünün

405 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- ştangenreysmusların
- işçi çoxüzlü prizmaların
- kürələrin
- səthlərin kələ-kötürlüyünün
- ştangenpərgarların

406 Avtokollimatorlar çoxüzlü prizmalarla birlikdə aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- ştangenreysmusların
- səthlərin kələ-kötürlüyünün
- kürələrin
- qoniometrlərin
- ştangenpərgarların

407 Avtokollimatorlar çoxüzlü prizmalarla birlikdə aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- ştangenreysmusların
- bölgü başlıqlarının
- kürələrin
- səthlərin kələ-kötürlüyünün
- ştangenpərgarların

408 Avtokollimatorlar özündə nələrin funksiyalarını birləşdirir?

- kollimator və müşahidə borusunun
- ştangenpərgar və ştangenreysmusun
- obyektiv və okulyarın
- işıq süzgəcinin və torun
- noniusun və linzanın

409 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- müstəvi-paralel uzunluq uc ölçüləri

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü

410 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- kalibrlərin xarici diametrləri
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü

411 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- kürələrin diametrləri
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü

412 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- məftillərin diametrləri
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü

413 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- nazik təbəqələrin qalınlığı
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

414 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr



daxili ölçülər

415 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- xarici ölçülər
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri

416 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- müstəvi-paralel uzunluq uc ölçüləri

417 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- kalibrlər
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü

418 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- kürələrin diametrləri
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

419 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- məmulatların daxili diametrləri
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri

420 Ölçmə maşınlarında aşağıdakılardan hansı ölçülə bilər?

- silindrik səthlərin forma meyllənmələri
- silindrlərin xarici diametrləri
- çox nazik təbəqələrin qalınlığı
- səthlərin kələ-kötürlüüyü
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyllənmələr

421 Ölçmə maşınlarında aşağıdakılardan hansı ölçülə bilər?

- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyllənmələr
- halqaların daxili diametrləri
- çox nazik təbəqələrin qalınlığı
- səthlərin kələ-kötürlüüyü
- silindrik səthlərin forma meyllənmələri

422 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- silindrik səthlərin forma meyllənmələri
- kəsici alətin bucaq ölçüləri
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- səthlərin kələ-kötürlüüyü
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyllənmələr

423 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- silindrik səthlərin forma meyllənmələri
- xarici yivlərin profil elementləri
- səthlərin kələ-kötürlüüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyllənmələr

424 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- deşiklər arasında məsafə
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- səthlərin kələ-kötürlüüyü
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyllənmələr
- silindrik səthlərin forma meyllənmələri

425 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- dəşiklərin diametrləri
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

426 Aləti və universal mikroskopların köməyi ilə ölçmələr hansı metodla yerinə yetirilə bilər?

- en kəsiyi
- proyeksiya
- difraksiya
- səth kəsiyi
- interferensiya

427 Aləti və universal mikroskoplarının köməyi ilə ölçmələr hansı metodla yerinə yetirilə bilər?

- difraksiya
- ox kəsiyi
- en kəsiyi
- interferensiya
- səth kəsiyi

428 Proyektorlarla ölçmələr hansı metoda əsaslanır?

- müqayisəetmə
- en kəsiyi
- interferensiya
- səth kəsiyi
- difraksiya

429 Kontaktsiz metodla katetometrərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- termometrlərdə civənin qalxma hündürlüyünü
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətləri
- aləti mikroskoplarda hesabatin götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətləri
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını

430 Kontaktsiz metodla katetometrərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- barometrlərdə civənin qalxma hündürlüyünü
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını

- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətaları
- aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətaları

431 Kontaktsiz metodla katetometrlərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- ştrixlər(cizgilər) arasında məsafəni
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətaları
- aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətaları

432 Kontaktsiz metodla katetometrlərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- yüksək temperaturalarda nümunələrin deformatsiyasını
- aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətaları
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətaları
- səthlərin kələ-kötürlüyünü

433 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətaları
- yüksək və aşağı təzyiqin təsiri altında olan obyektlərin uzunluğu
- aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətaları
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- səthlərin kələ-kötürlüyünü

434 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- yüksək və aşağı temperaturun təsiri altında olan obyektlərin uzunluğunu
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətaları
- aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətaları
- səthlərin kələ-kötürlüyünü

435 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

- aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətaları
- ionlaşdırıcı şüaların təsiri altında olan obyektlərin uzunluğunu
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- səthlərin kələ-kötürlüyünü

- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətaları

436 Hansı katetometrlər vardır?

- dairəvi  
 şaquli  
 işığın interferensiyası hadisəsinə əsaslanan  
 sferik  
 düzbucaqlı

437 Hansı katetometrlər vardır?

- işığın interferensiyası hadisəsinə əsaslanan  
 universal  
 dairəvi  
 düzbucaqlı  
 sferik

438 Optik-mexaniki cihazların işi hansı enerjiden istifadəyə əsaslanıb?

- maqnit  
 mexaniki  
 işıq  
 istilik  
 elektrik

439 Ölçülən kəmiyyətin dəyişməsinə qəbul edən elementi ölçülən obyektin səthi ilə bilavasitə təmasda olan optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- kontaktsiz  
 kontaktlı  
 müqayisədən  
 dolaylı təsirli  
 birbaşa təsirli

440 Ölçülən kəmiyyətin dəyişməsinə qəbul edən elementi ölçülən obyektin səthi ilə bilavasitə təmasda olmayan optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- kontaktsiz  
 kontaktlı  
 müqayisədən  
 dolaylı təsirli  
 birbaşa təsirli

441 Məmulatın ölçülən kəmiyyətinin qiymətini bilavasitə hesabat qurğusu üzrə ölçməyə imkan verən optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- kontaktsiz
- kontaktlı
- müqayisədən
- dolayı təsirli
- birbaşa təsirli

442 Məmulatın ölçülən kəmiyyətinin qiymətini naməlum ölçü ilə attestasiya olunmuş ölçünü müqayisə etməklə müəyyənləşdirməyə imkan verən optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- müqayisədən
- kontaktlı
- kontaktsiz
- birbaşa təsirli
- dolayı təsirli

443 Optik- mexaniki ölçmə vasitələrindən proyeksiya cihazı aşağıdakılardan hansına aiddir?

- kontaktlı
- doğru cavab yoxdur
- dolayı təsirli
- birbaşa təsirli
- kontaktsiz

444 Optik-mexaniki ölçmə vasitələrindən interferensiya cihazları aşağıdakılardan hansına aiddir?

- kontaktsiz
- doğru cavab yoxdur
- dolayı təsirli
- birbaşa təsirli
- kontaktlı

445 Ölçmə xəttinin yerləşməsindən asılı olaraq optimetrlər necə qruplaşdırılır?

- şaquli və üfüqi
- üfüqi və çarpaz
- şaquli və çarpaz
- üfüqi və universal
- şaquli və universal

446 Nisbətən böyük ölçülərin təyin edilməsi üçün aşağıdakılardan hansı istifadə edilir?

- ştangenalət
- ölçmə maşını
- mikroskop
- optimetr
- mikrometr

447 Aşağıdakılardan hansı ölçmə mikroskoplarının əsas elementi deyildir?

- kronşteynləri olan əsas
- doğru cayab yoxdur
- hesabat qurğusu
- tuşlama qurğusu
- interferensiya qurğusu

448 Aşağıdakılardan hansı ölçmə mikroskoplarının əsas elementi deyildir?

- işıq süzgəci
- doğru cayab yoxdur
- hesabat qurğusu
- tuşlama qurğusu
- kronşteynləri olan əsas

449 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- təsvirin aydınlığı
- növ müxtəlifliyinin sayı
- ölçmələrin sürəti
- işıq selinin intensivliyi
- ölçmələrin universallığı

450 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- işıq selinin intensivliyi
- növ müxtəlifliyinin sayı
- ölçmələrin sürəti
- ölçmələrin daha dəqiqliyi
- təsvirin aydınlığı

451 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- təsvirin aydınlığı
- növ müxtəlifliyinin sayı

- ölçmələrin sürəti
- işıq selinin intensivliyi
- ölçmə hədlərinin genişliyi

452 Optik-mexaniki ölçmə vasitələri kimi proyektorların üstünlüyü hansıdır?

- yalnız bir gözlə müşahidə aparmağa imkan verir
- vaxta qənaət etməyə imkan verir
- həm şaquli, həm üfüqi müşahidələr aparmağa imkan verir
- obyektin rəngli təsvirini almağa imkan verir
- okulyarın köməyi olmadan ölçmə aparmağa imkan verir

453 Optik-mexaniki ölçmə vasitələri kimi proyektorların üstünlüyü hansıdır?

- vaxta qənaət etməyə imkan verir
- təsvirin eyni zamanda bir neçə şəxs tərəfindən müşahidə olunmasına imkan verir
- yalnız bir gözlə müşahidə aparmağa imkan verir
- obyektin rəngli təsvirini almağa imkan verir
- həm şaquli, həm üfüqi müşahidələr aparmağa imkan verir

454 ..

eşyanın ölçüsü  $y$ , onun təsvirinin ölçüsü  $y'$  olarsa, proyeksiya cihazının xətti böyütməsi hansı düsturla hesablanır?

..

$$\beta = \frac{y'}{y}$$

...

$$\beta = y' - y$$

....

$$\beta = y - y'$$

doğru cavab yoxdur

.

$$\beta = \frac{y'}{y}$$



455 Işığın interferensiyası prinsipinə əsaslanan ölçü cihazı necə adlanır?

- katetometr
- interferometr
- difraksiyometr
- dispersiyometr
- sferometr

456 Məmulatın təyin olunan ölçüsü cihazın şkalası ilə müqayisə olunur. Bunun üçün cihazın müşahidə borusu ardıcıl olaraq ölçülən parçanın başlanğıcına və sonuna tuşlanır. Bu, aşağıda göstərilənlərdən hansı optik-mexaniki ölçmə vasitəsinin iş prinsipidir?

- optimetr
- katetometr
- sferometr
- interferometr
- proyektor

457 Qabarıq və çökük sferik səthlərin əyrilik radiuslarını ölçmək üçün hansı cihazdan istifadə olunur?

- optimetr
- interferometr
- proyektor
- sferometr
- katetometr

458 Aşağıdakılardan hansı katetometrin əsas hissələrinə aid deyildir?

- proyeksiya qurğusu
- tuşlama qurğusu
- müşahidə borusunu üfüqi vəziyyətə gətirmək üçün qurğu
- şkala
- hesabat qurğusu

459 Bucaq ölçmə vasitələrinin əsas təsnifatlaşdırma əlamətini göstərin?

- müqayisə edilən meyarın (ölçünün) materialı
- müqayisə edilən ölçünün növü
- ölçmələrin həssaslığı
- ölçmələrin material tutumu
- müqayisə edilən ölçünün temperaturu

460 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- konusşakilli kalibrlər
- bucaq lövhələri
- ştangelətlər
- çoxüzlü prizmalar
- şablonlar

461 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- konusşakilli kalibrlər
- bucaq lövhələri
- ölçmə mikroskopları
- çoxüzlü prizmalar
- şablonlar

462 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- mikrometrik nutromerlər
- bucaq lövhələri
- konusşakilli kalibrlər
- şablonlar
- çoxüzlü prizmalar

463 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında triqonometrik qrupa hansı aiddir?

- sinus xətkəşləri
- ştangelətlər
- konusşakilli kalibrlər
- mikrometrik nutromerlər
- ölçmə mikroskopları

464 Bucaq ölçmə vasitələri əsas hansı əlamətə görə təsnifatlaşdırılır?

- ölçmələrin əmək tutumu
- müqayisə edilən ölçünün kütləsi
- müqayisə edilən meyarın (ölçünün) xarici ölçüləri
- müqayisə edilən ölçünün növü
- ölçmələrin dəqiqliyi

465 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- qoniometrler
- bucaq lövhələri

- konusşakilli kalibrlər
- şablonlar
- çoxüzlü prizmalar

466 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmumatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- bucaq lövhələri
- bucaq ölçənlər
- çoxüzlü prizmalar
- şablonlar
- konusşakilli kalibrlər

467 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında qoniometrik qrupa hansı aiddir?

- bucaq ölçənlər
- çoxüzlü prizmalar
- şablonlar
- konusşakilli kalibrlər
- bucaq lövhələri

468 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında triqonometrik qrupa hansı aiddir?

- bucaq lövhələri
- sinus xətkəsləri
- çoxüzlü prizmalar
- şablonlar
- konusşakilli kalibrlər

469 Nümunəvi ölçü prizmatik bucaq ölçüsü olduqda ölçülən bucağın qiyməti nəyə bərabərdir?

- ölçülmüş meyllənmə ilə ölçünün bucağının qiymətinin hasilinə
- ölçülmüş meyllənmə ilə ölçünün bucağının həqiqi qiymətinin cəbri cəminə
- ölçülmüş meyllənmə ilə ölçünün bucağının cəminə
- ölçülmüş meyllənmə ilə ölçünün bucağının fərfinə
- ölçülmüş meyllənmə ilə ölçünün bucağının orta qiymətlərinin cəminə

470 Nümunəvi ölçü kalibr – tıxac olduqda daxili konusun bucağının ölçülməsi zamanı nə qiymətləndirilir?

- daxili konusun və kalibrin bucaq qiymətlərinin nisbəti
- məmumatın və kalibrin konusşakilli səthlərinin bir-birinə toxunma dərəcəsi
- məmumatın və kalibrin konusşakilli səthlərinin kələ-kötürlük dərəcəsi
- daxili konusun hündürlük dərəcəsi

kalibrin müəyyən edilmiş bucaq qiymətinin meyillənməsi

471 Əgər məmulat xarici konus şəklində detal olarsa, kalibr hansı formada olar?

- silindr  
 tıxac  
 kürə  
 prizma  
 konusşəkilli vtulka (oymaq)

472 Daxili konus bucağı ölçülərkən kalibr hansı formada olur?

- prizma  
 silindr  
 konusşəkilli vtulka (oymaq)  
 kürə  
 tıxac

473 Müstəvi bucaq vahidinin saxlanması və ötürülməsi üçün aşağıdakılardan hansı tətbiq edilir?

- şablonlar  
 sinus xətkəşləri  
 prizmatik bucaq ölçüləri  
 konusşəkilli kalibrlər  
 mikrometrlər

474 Bucaq ölçülərindən blok təşkil edildikdə, blokun bucağının qiyməti nəyə bərabərdir?

- doğru cavab yoxdur  
 bloka daxil olan ölçülərin bucaqların orta qiymətinə  
 bloka daxil olan ölçülərin bucaqları cəminə  
 bloka daxil olan ölçülərdən ən böyüyünün bucağına  
 bloka daxil olan ölçülərdən ən kiçiyinin bucağına

475 Çoxüzvlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin üstünlüyü hansıdır?

- konus bucaqlarının ölçülməsində də tətbiq olunur  
 konstruktiv cəhətdən sadədir və əlverişlidir  
 hazırlanması böyük əməktutumludur  
 hazırlanma texnologiyası sadədir  
 bucaqölçən cihazları yoxlama metodikalarının məhsuldarlığını artırır

476 Çoxüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin üstünlüyü hansıdır?

- bucaqölçən cihazların yoxlanma metodikasını əlverişli edir
- hazırlanma texnologiyası sadədir
- konstruktiv cəhətdən sadədir və əlverişlidir
- hazırlanması böyük əməktutumludur
- konus bucaqlarının ölçülməsində də tətbiq olunur

477 Çoxüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- doğru cavab yoxdur
- bucaqölçən cihazların yoxlanması zamanı istifadəsi əlverişsizdir
- ondan istifadə yoxlama metodikasının məhsuldarlığını azaldır
- hazırlanmasının əmək tutumu böyükdür
- işığı pis keçirir

478 Çoxüzlü prizmalar şəklində bucaqölçənlərin temperatur dəyişmələri ilə əlaqədar xətalərini azaltmaq üçün hansı tədbirin görülməsi tövsiyə olunur?

- saxlanmasına nəzarət etmək
- blok şəklində yığılmış prizmalardan istifadə etmək
- böyük ölçüdə hazırlamaq
- kvardsdan hazırlamaq
- dəqiq cilalamaq

479 Çoxüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- doğru cavab yoxdur
- işığı pis keçirir
- ondan istifadə yoxlama metodikasının məhsuldarlığını azaldır
- ölçünün temperaturunun qeyri-bərabərliyinə həssaslıq
- bucaqölçən cihazların yoxlanması zamanı istifadəsi əlverişsizdir

480 Məmulatlarda müstəvi səthlərin qarşılıqlı perpendikulyarlığını yoxlamaq üçün hansı ölçmə vasitəsindən istifadə edilir?

- konusşəkili kalibrlər
- 90 dərəcə işçi bucağı olan metal günyələr
- sinus xətkəşləri
- səkkizüzlü prizmalar
- interferometrlər

481 Bucaq şablonlarında daha dəqiq bucaq almaq üçün onun tərəfinin uzunluğunun hansı ölçüdə olması tövsiyə edilir?

- 40 mm-dən az olmadan
- 40 mm-dən az olmadan
- 60 mm-dən çox olmadan
- 40-60 mm intervalında
- 40 mm-dən çox olmadan

482 Bucaq şablonlarına hansı vasitə ilə nəzarət edilir?

- konusşəkilli kalibrlər
- 90 dərəcə işçi bucağı olan metal günyələr
- sinus xətkəşləri
- səkkizüzlü prizmalar
- bucaq lövhələri

483 Qoniometrik tip cihazlarda ümumi xüsusiyyət nədir?

- ştangelətlərlə birlikdə istifadə edilir
- bucaqölçən şkalaya malikdir
- işıqlandırma qurğusuna malikdir
- ölçü şkalası 450-dək bölgülərə ayrılmışdır
- konus bucaqlarını ölçməyə xidmət edir

484 Qoniometrlərdə limbin diametri dedikdə, nə başa düşülür?

- doğru cavab yoxdur
- limbdə iki əks cizgini birləşdirən xəyali xətt
- limbdə iki əks nöqtə arasında məsafə
- müşahidə borusunun diametri
- ən böyük limbin diametri

485 Qoniometrlərdə limbin dəqiqlik xarakteristikası hansıdır?

- şaquli xəttin xətası
- cizgilərin xətası
- proyeksiya qurğusunun xətası
- noniusun xətası
- müşahidə borusunun xətası

486 Qoniometrlərdə limbin dəqiqlik xarakteristikası hansıdır?

- şaquli xəttin xətası
- "diametrlərin" xətası

- proyeksiya qurğusunun xətası
- noniusun xətası
- müşahidə borusunun xətası

487 Qoniometrlərdə göstərişlərin hesabat sistemi necədir?

- belə ölçmə vasitələrində hesabat sistemi olmur
- optik
- mexaniki
- elektrik
- elektromaqnit

488 Aşağıdakılardan hansı qoniometrlərin buraxıla bilən xətası deyildir?

- 30"
- 1"
- 60"
- 5"
- 10"

489 Hansı qoniometrin hesabat sistemi birtərəflidir?

- bölgüsünün qiyməti və xətası 50" olan
- bölgüsünün qiyməti və xətası 30" olan
- bölgüsünün qiyməti və xətası 10" olan
- bölgüsünün qiyməti və xətası 20" olan
- bölgüsünün qiyməti və xətası 40" olan

490 Aşağıdakılardan hansı qoniometrlərdə dəqiqliyin yüksəldilməsinə xidmət etmir?

- şkala cizgilərinin uzunluğunun böyüklüyü
- limblərin böyük ölçüləri
- kollimatorun və müşahidə borusunun böyük fokus məsafəsi
- limbin bölgüsünün qiymətinin kiçikliyi
- optik mikrometrin bölgüsünün qiymətinin kiçikliyi

491 Universal bucaqölçən hansı ölçmə həddinə malikdir?

- 0-320 dərəcə
- 0-180 dərəcə
- 0-270 dərəcə
- 0-90 dərəcə

0-210 dərəcə

492 Bucaq ölçmək üçün tarazın həssas elementi hansıdır?

- şkala
- mayeli ampula
- linza
- dayaq
- prizmalar

493 Bucaq ölçmək üçün tarazın ampulasının forması necə ola bilər?

- prizmatik
- dairəvi
- konusşəkilli
- elleps şəklində
- düzxətli

494 Bucaq ölçmək üçün tarazın ampulasının forması necə ola bilər?

- prizmatik
- silindrik
- konusşəkilli
- elleps şəklində
- düzxətli

495 Bucaq ölçmək üçün tarazın silindrik ampulasında cizgilər arasında interval neçədir?

- 3 mm
- 2 mm
- 1 mm
- 0,5 mm
- 1,5 mm

496 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- şaquli taraz
- doğru cavab yoxdur
- çərçivəli taraz
- çərçivəsiz taraz
- üfüqi taraz



497 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- çərçivəsiz taraz  
 tircikli taraz  
 doğru cavab yoxdur  
 şaquli taraz  
 üfüqi taraz

498 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- çərçivəsiz taraz  
 doğru cavab yoxdur  
 şaquli taraz  
 üfüqi taraz  
 mikrometrik taraz

499 ..

Sinus xətkesində ölçü blokunun ölçüsü necə hesablanır? ( $\alpha$ -ölçülən bucaq, 1-diyirçəklər arasında məsafə)

- .....  
 $h = L \sin \alpha$   
 ..  
 $h = L \sin \alpha$   
 ..  
 $h = \frac{L}{\sin \alpha}$   
 ...  
 $h = L^2 \sin \alpha$   
 ....  
 $h = \frac{L^2}{\sin \alpha}$

500 Əgər sinuslar xətkesində hesablar fərqi sıfır olarsa, aşağıdakılardan hansı mülahizə doğrudur?

- məmulatın bucağının xətası buraxıla bilən həddi aşır  
 məmulatın bucağının xətası yoxdur  
 məmulatın həqiqi bucağı "müsbət" meyillənməyə malikdir  
 məmulatın həqiqi bucağı "mənfi" meyillənməyə malikdir

doğru cavab yoxdur

501 Standart sinus xətkəsləri neçə tipdə hazırlanır?

- 6  
 2  
 3  
 4  
 5

502 ..

? sas üzərində şkalanın bölgüsünün qiymeti  $\alpha=1''$ , nonius üzre hesabat bölgüsünün qiymeti  $i=2'$  olarsa, nonius bölgülerinin sayı neçə olar?

- 120  
 45  
 30  
 60  
 90

503 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- xətkəşsiz  
 dayaq lövhəsiz  
 diyircəksiz  
 prizmasız  
 xətkəşli

504 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- xətkəşsiz  
 dayaq lövhəli  
 prizmasız  
 diyircəksiz  
 xətkəşli

505 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- diyircəksiz  
 prizmasız  
 qarşılıqlı perpendikulyar istiqamətlərdə hər iki tərəfə meyil edən  
 xətkəşsiz

xətkəşli

506 Sinus xətkəşi neçə dəqiqlik sinfində hazırlanır?

- 1
- 4
- 5
- 3
- 2

507 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin dəqiqlik sinfidir?

- 4
- 2
- 0,2
- 8
- 6

508 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin dəqiqlik sinfidir?

- 4
- 1
- 0,2
- 8
- 6

509 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin həssaslığını necə dəyişmək mümkündür?

- ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
- ucluqları dəyişməklə
- sıxılmış havanın temperaturunu dəyişməklə
- hava süzgəcini dəyişməklə
- havanın qaz tərkibini dəyişməklə

510 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin həssaslığını necə dəyişmək mümkündür?

- ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
- sıxılmış havanın temperaturunu dəyişməklə
- havanın təzyiqini dəyişməklə
- hava süzgəcini dəyişməklə
- havanın qaz tərkibini dəyişməklə

511 Xətti ölçmələrdə ölçünün dəyişməsinin sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi prinsipinə əsaslanan ölçmə vasitəsi hansıdır?

- qoniometrik
- pnevmatik
- elektrostatik
- induktiv
- triqonometrik

512 Xətti ölçmələrdə ölçünün dəyişməsinin sıxılmış hava axınının sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi prinsipinə əsaslanan ölçmə vasitəsi hansıdır?

- pnevmatik
- qoniometrik
- triqonometrik
- elektrostatik
- induktiv

513 Aşağıdakılardan hansı cihazlar xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlara aiddir?

- induktiv
- qoniometrik
- triqonometrik
- optik-mexaniki
- manometrik

514 Aşağıdakılardan hansı cihazlar xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlara aiddir?

- rotametrik
- induktiv
- qoniometrik
- triqonometrik
- optik-mexaniki

515 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlarda sıxılan havanın tərkibindəki bərk hissəciklər hansı ölçüdən böyük ola bilməz?

- 0,5 mkm
- 4 mkm
- 0,7 mm
- 1,8 mkm
- 1 mm

516 Xətti ölçmələrdə pnevmatik ölçü cihazları tətbiq olunan müəssisənin pnevmatik şəbəkəsində olan təzyiq necə adlanır?

- normal təzyiq
- şəbəkə təzyiqi
- işçi təzyiq
- ölçmə təzyiqi
- ətraf mühitin təzyiqi

517 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik ölçü cihazlarına verilən sabit (stabiləşdirilmiş) təzyiq necə adlanır?

- normal təzyiq
- işçi təzyiq
- şəbəkə təzyiqi
- ölçmə təzyiqi
- ətraf mühitin təzyiqi

518 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik ölçü cihazlarının ölçmə kamerasındakı dəyişən təzyiq necə adlanır?

- ətraf mühitin təzyiqi
- şəbəkə təzyiqi
- ölçmə təzyiqi
- işçi təzyiq
- normal təzyiq

519 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqinin qiyməti (pş) üçün hansı şərt ödənməlidir?

- $h=(3,8-5)H$
- $h=(1,5-12)H$
- $h=(0,4-0,7)H$
- $h=(0,6-0,9)H$
- $h=(12-23)H$

520 Xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı şərt ödənməlidir?

- .  
 **$H \leq 0,1 \text{ kqQ/sm}^2$**
- ...  
 $H=0,1-0,4 \text{ kqQ/sm}^2$
- .....  
 $H = 10-12 \text{ kqQ/sm}^2$
- ....  
 **$H > 0,1 \text{ kqQ/sm}^2$**

..  
 $H = 4 - 6 \text{ kqQ/sm}^2$

521 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı şərt ödənməlidir?

- H=3-7 kqQ/sm<sup>2</sup>  
 ..  
 **$H \leq 0,1 \text{ kqQ/sm}^2$**   
 H=3,2 – 6,8 kqQ/sm<sup>2</sup>  
 H>1 kqQ/sm<sup>2</sup>  
 H=0,7-0,9 kqQ/sm<sup>2</sup>

522 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi (h) üçün hansı şərt ödənməlidir? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

- h=(0,4-0,7)H  
 h=(1,5-12)H  
 h=(3,8-5)H  
 h=(12-23)H  
 h=(0,6-0,9)H

523 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqinə (H) qoyulan tələbi ödəyir?

- .....
- $H \leq 0,01 \text{ MPa}$**
- H=0,32 – 0,6 MPa  
 H=0,1-0,9 MPa  
 H=3-12 MPa  
 H>0,01MPa

524 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqinə (H) qoyulan tələbi ödəyir?

- H=3-12 MPa  
 ..  
 **$H \leq 0,01 \text{ MPa}$**
- H=0,32 – 0,6 MPa  
 H>0,01MPa  
 H=0,1-0,9MPa

525 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqinə (h) qoyulan tələbi ödəyir? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

- $h=(38-50)H$
- $h=(1-10)H$
- $h=(0,2-0,8)H$
- $h=(0,6-0,9)H$
- $h=(2-3)H$

526 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı doğrudur?

- düzgün cavab yoxdur  
 $H = 3-7 \text{ kqQ/sm}^2$
- .  
 $H=3,2 - 6,8 \text{ kqQ/sm}^2$
- ...  
 $H \leq 0,1 \text{ kqQ/sm}^2$
- ....  
 $H > 0,1 \text{ kqQ/sm}^2$
- .....  
 $H = 0,7-0,9 \text{ kqQ/sm}^2$

527 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında süzgəcin təyinatı nədir?

- düzgün cavab yoxdur
- havanı kənar qarışıqlardan təmizləmək
- havanı qaz tərkibinə görə ayırmaq
- işçi təzyiqi sabit saxlamaq
- ölçmə təzyiqini aşağı salmaq

528 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında təzyiq stabilizatorunun təyinatı nədir?

- düzgün cavab yoxdur
- havanı kənar qarışıqlardan təmizləmək
- havanı qaz tərkibinə görə ayırmaq
- işçi təzyiqi sabit saxlamaq
- ölçmə təzyiqini aşağı salmaq

529 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində  $h(s)$  asılılığı necə adlanır? (h - sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi; s-araboşluğunun ölçüsü)

- nisbi xarakteristika
- statik xarakteristika

- dinmik xarakteristika
- kompleks xarakteristika
- diferensial xarakteristika

530 Aşağıdakı asılılıqlardan hansı xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində statik xarakteristikadır? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi; h - sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi; p<sub>ş</sub> - sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqi, s-araboşluğunun ölçüsü)

- H(h)
- H(s)
- düzgün cavab yoxdur
- p<sub>ş</sub>(s)
- s(h)

531 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində sorta qiymətində statik xarakteristikaya çəkilən toxunanın əmələ gətirdiyi bucağın tangensi xarakteristikanın düzxətli hissəsində qurğunun nəyini səciyyələndirir? (s-araboşluğunun ölçüsü)

- ölçmə intervalını
- həssaslığını
- dəqiqliyini
- xarici ölçülərini
- ölçmə bucağını

532 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində statik xarakteristikanın düzxətli hissəsi aşağıdakılardan hansına uyğundur?(s-araboşluğunun ölçüsü)

- ..  
 $S = S_{max} - S_{min}$
- ...  
 $S \leq S_{max}$
- ....  
 $S \leq S_{ort}$
- düzgün cavab yoxdur  
 $S \geq S_{min}$
- .  
 $S = 0 - S_{min}$

533 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində giriş ucluğunun diametri azaldıqda nə baş verir?



- ölçmə diapazonu dəyişmir
- həssaslıq artır
- həssaslıq azalır
- ölçmə diapazonu artır
- həssaslıq dəyişmir

534 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində giriş ucluğunun diametri azaldıqda nə baş verir?

- ölçmə diapazonu dəyişmir
- ölçmə diapazonu azalır
- həssaslıq azalır
- ölçmə diapazonu artır
- həssaslıq dəyişmir

535 Biri ölçülən olmaqla iki təzyiqin fərqi ölçülməsinə əsaslanan pnevmatik ölçmə qurğusu hansıdır?

- qeyri-xətti
- diferensial
- qeyri-diferensial
- kompensasiyalı
- induktiv

536 Havanın ölçmə təzyiqinin mütləq qiymətinin təyininə əsaslanan pnevmatik ölçmə qurğusu hansıdır?

- qeyri-xətti
- diferensial
- qeyri-diferensial
- kompensasiyalı
- induktiv

537 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında kompensasiyalı ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

- düzgün cavab yoxdur
- ən kiçikdir
- ən böyükdür
- aralıq mövqeyə malikdir
- naməlum qalır

538 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında qeyri-diferensial ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

- düzgün cavab yoxdur

- ən kiçikdir
- ən böyükdür
- aralıq mövqeyə malikdir
- naməlum qalır

539 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında diferensial ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

- düzgün cavab yoxdur
- ən kiçikdir
- ən böyükdür
- aralıq mövqeyə malikdir
- naməlum qalır

540 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta ən kiçik olur?

- qeyri-diferensial və kompensasiyalı
- diferensial
- diferensial və qeyri-diferensial
- qeyri-diferensial
- kompensasiyalı

541 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta ən böyük olur?

- qeyri-diferensial və kompensasiyalı
- diferensial
- diferensial və qeyri-diferensial
- qeyri-diferensial
- kompensasiyalı

542 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta aralıq mövqeyə malik olur?

- qeyri-diferensial və kompensasiyalı
- diferensial
- diferensial və qeyri-diferensial
- qeyri-diferensial
- kompensasiyalı

543 Rotametrik cihazlarda sıxılmış havanın işçi təzyiqi adətən nə qədər olur?

- 1,5 kqQ/sm<sup>2</sup>
- 200 kqQ/sm<sup>2</sup>
- 8,1 kqQ/sm<sup>2</sup>
- 3 kqQ/sm<sup>2</sup>
- 16 kqQ/sm<sup>2</sup>

544 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu böyük olduqca:

- üzgəcin vəziyyəti dəyişmir
- hava sərfi böyük olur
- borudan havanın axma sürəti kiçik olur
- hava sərfi az olur
- üzgəc aşağı enir

545 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu böyük olduqca:

- üzgəcin vəziyyəti dəyişmir
- borudan havanın axma sürəti böyük olur
- borudan havanın axma sürəti kiçik olur
- hava sərfi az olur
- üzgəc aşağı enir

546 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu kiçik olduqca:

- üzgəcin vəziyyəti dəyişmir
- borudan havanın axma sürəti böyük olur
- borudan havanın axma sürəti kiçik olur
- hava sərfi az olur
- üzgəc aşağı enir

547 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- göstərilən bütün hallarda
- ölçmə ucluğunun diametrini artırdıqda
- işçi təzyiqi azaltdıqda
- üzgəcin çəkisini artırdıqda
- borunun konusluğunu artırdıqda

548 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- göstərilən bütün hallarda
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıqda

- işçi təzyiqi artırdıqda
- üzgəcin çəkisini artırdıqda
- borunun konusluğunu artırdıqda

549 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- göstərilən bütün hallarda
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıqda
- işçi təzyiqi azaltdıqda
- üzgəcin çəkisini azaltdıqda
- borunun konusluğunu artırdıqda

550 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- göstərilən bütün hallarda
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıqda
- işçi təzyiqi azaltdıqda
- üzgəcin çəkisini artırdıqda
- borunun konusluğunu azaltdıqda

551 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- düzgün cavab yoxdur
- <http://exam.unec.edu.az/exam/img/test.jpg>
- işçi təzyiqi azaltdıqda
- üzgəcin çəkisini artırdıqda
- borunun konusluğunu artırdıqda

552 Arxa fokus məsafəsi 1m olan linzanın optik gücü neçə dioptriyaadır?

- 0,1 dptr
- 1 dptr
- 2 dptr
- 0,5 dptr
- 10 dptr

553 Arxa fokus məsafəsi 2m olan linzanın optik gücü neçə dioptriyaadır?

- 0,4 dptr
- 1 dptr
- 2 dptr
- 0,5 dptr

5 dptr

554 Optik gücü 4 dioptriya olan linzanın arxa fokus məsafəsi nə qədərdir?

- 0,75 m
- 0,25m
- 0,5 m
- 2 m
- 1 m

555 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- düzgün cavab yoxdur
- eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanı
- böyük ölçmə diapazonu
- az ətalətlilik
- sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir

556 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- düzgün cavab yoxdur
- sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir
- cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərfini əldə etmək imkanı
- az ətalətlilik
- böyük ölçmə diapazonu

557 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin çatışmayan cəhətidir?

- cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş intervalda tənzimləmək imkanının olmaması
- eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması
- cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərfini əldə etmək imkanının olmaması
- məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi
- nisbətən kiçik ölçmə diapazonu

558 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə üsulunun çatışmayan cəhətidir?

- cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş interval daxilində tənzimləmək imkanının olmaması
- eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması
- cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərfini əldə etmək imkanının olmaması
- məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi
- xeyli dərəcədə ətalətli olmaq

559 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə üsulunun çatışmayan cəhətidir?

- cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş intervalda tənzimləmək imkanının olmaması
- eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması
- məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi
- sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb edir
- cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqi əldə etmək imkanının olmaması

560 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- düzgün cavab yoxdur
- sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir
- məsafədən ölçmələri təmin edə bilir
- az ətalətlilik
- böyük ölçmə diapazonu

561 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- düzgün cavab yoxdur
- sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir
- cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş interval daxilində tənzimləmək imkanı
- az ətalətlilik
- böyük ölçmə diapazonu

562 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələri hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsi
- ölçünün dəyişməsinin sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
- sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinin onun axın sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi
- sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
- temperaturun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsi

563 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələri hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsi
- ölçünün dəyişməsinin sıxılmış hava axınının sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi
- sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinin onun axın sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi
- sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
- temperaturun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsi

564 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə cihazları çevirmə prinsipindən asılı olaraq neçə qrupa bölünür?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

565 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə cihazları çevirmə prinsipindən asılı olaraq hansı tiplərə bölünür?

- manometrik və rotometrik tip cihazlar
- manometrik və induktiv tip cihazlar
- induktiv və rotometrik tip cihazlar
- manometrik və tutum tip cihazlar
- induktiv və tutum tip cihazlar

566 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqi (pş) nə qədər olmalıdır?

- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....

567 Xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) nə qədər olmalıdır?

- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....

568 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) nə qədər olmalıdır?



569 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi ( $h$ )nə qədər olmalıdır? ( $H$  - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

- $h=(38-50)H$
- $h=(1-10)H$
- $h=(0,2-0,8)H$
- $h=(0,6-0,9)H$
- $h=(2-3)H$

570 ..

Aşağıdakı asılılıqlardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində statik xarakteristikadır? ( $H$  - sıxılmış havanın işçi təzyiqi;  $h$  - sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi;  $p_s$  - sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqi,  $s$ -araboşluğunun ölçüsü)

- $h(s)$
- $h(s)$
- $H(s)$
- $s(h)$
- $H(h)$
- .
- $p_s(s)$

571 Rotametrik tip cihazlarda həssas element aşağıdakılardan hansıdır?

- üzgəc
- konusşəkilli boru
- şkala
- ventill
- yay

572 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazının statik xarakteristikasında xətti asılılıq araboşluğun ölçüsünün ( $s$ ) hansı intervala aid qiymətlərində



müşahidə olunur?

- .....  
 $S \leq S_{\text{ofaz}}$
- .  
 $S = 0 - S_{\text{müə}}$
- ..  
 $S = S_{\text{müə}} - S_{\text{müə}}$
- ...  
 $S \leq S_{\text{müə}}$
- ....  
 $S \geq S_{\text{müə}}$

573 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq artdıqca ölçmə diapazonu necə dəyişir?

- doğru cavab yoxdur
- azalır
- artır
- dəyişmir
- harmonik dəyişir

574 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq azaldıqca ölçmə diapazonu necə dəyişir?

- doğru cavab yoxdur
- azalır
- artır
- dəyişmir
- harmonik dəyişir

575 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq hansı üsulla dəyişdirilir?

- sıxılmış havanın ölçmə təzyiqini dəyişməklə
- ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
- hava süzgəclərini dəyişməklə
- giriş və ölçmə ucluqlarının diametrlərinin nisbətini dəyişməklə
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini dəyişməklə

576 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq hansı üsulla dəyişdirilir?

- ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
- sıxılmış havanın ölçmə təzyiqini dəyişməklə

- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini dəyişməklə
- hava süzğəclərini dəyişməklə
- sıxılmış havanın işçi təzyiqini dəyişməklə

577 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq neçə qrupa bölünür?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

578 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?

- hava süzğəcli
- qeyri-diferensial
- induktiv
- qeyri-xətti
- təzyiq stabilizatorlu

579 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?

- induktiv
- qeyri-xətti
- hava süzğəcli
- diferensial
- təzyiq stabilizatorlu

580 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?

- induktiv
- təzyiq stabilizatorlu
- hava süzğəcli
- qeyri-xətti
- kompensasiyalı

581 Yüksək təzyiqli rotametrik cihazların iş prinsipi nəyə əsaslanıb?

- ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsinə

- sıxılmış havanın temperaturunun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsinə
- sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsinə
- ölçmə ucluğundan keçən sıxılmış hava axınının sürətinin ölçülməsinə
- ölçmə ucluğundan keçən sıxılmış hava axınının təzyiqinin ölçülməsinə

582 Rotametrik cihazın hesabət qurğusu hansıdır?

- qoniometr
- mikrometr
- rotametr
- reysmus
- nonius

583 Rotametrik cihazlarda sıxılmış havanın işçi təzyiqi adətən nə qədər olur?

- 0,15 MPa
- 20 MPa
- 0,81 MPa
- 3,61 MPa
- 18 MPa

584 Xətti ölçülərin ölçülməsi prosesində rotametrik cihazlarda üzgəcin qalxma hündürlüyü nədən asılıdır?

- ucluğun diametrindən
- ölçmə araboşluğundan
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqindən
- sıxılmış havanın işçi təzyiqindən
- sıxılmış havanın ölçmə təzyiqindən

585 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- ölçmə ucluğunun diametrini artırmaqla
- sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla

586 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- sıxılmış havanın işçi təzyiqini artırmaqla
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla

- ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla

587 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla
- sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- üzgəcin səkisini azaltmaqla

588 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- borunun konusluğunu azaltmaqla
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla

589 Rotametrik cihazlarda şkalanın qeyri-xəttiliyi nə qədər təşkil edir?

- 0,91%-dən az
- 2%-dən az
- 0,4%-dən az
- 3% və daha çox
- 14% və daha çox

590 Tutum çeviricilərinin iş prinsipi nəyə əsaslanmışdır?

- düzgün cavab yoxdur
- dəyişən tutumlu kondensatordan çevirici kimi istifadəyə
- sabit tutumlu kondensatordan çevirici kimi istifadəyə
- kondensatorda tutum müqavimətinin tezlikdən asılı olmasına
- kondensatorun qısa müddətdə elektrikle yüklənməsinə

591 Müstəvi kondensatorun tutumu onun köynəkləri arasındakı məsafədən necə asılıdır?

- .....
- $C \sim \frac{1}{d^3}$
- .

$C \sim \frac{1}{d}$

..

$C \sim \frac{1}{d^2}$

...

$C \sim \frac{1}{\sqrt{d}}$

....

$C \sim d$

592 Müstəvi kondensatorun tutumu onun köynəklərinin sahəsindən necə asılıdır?

.

$C \sim S$

.....

$C \sim \frac{1}{S^3}$

....

$C \sim \frac{S^2}{S^3}$

...

$C \sim \frac{1}{S^3}$

..

$C \sim \frac{1}{S}$

593 Tutum çeviricilərindən araboşluqların hansı dəyişməsində istifadə nəzərdə tutulmuşdur? (d-kondensatorun köynəkləri arasındakı məsafə)

.

$\Delta d = \pm 0,05d$

....

$\Delta d = \pm 0,1d$

.....

$\Delta d = \pm 0,01d$

...

$\Delta d = \pm 2d$

..

$\Delta d = \pm 0,5d$

594 Xətti ölçmələrdə araboşluqların neçə faizdən çox olmayaraq dəyişməsində tutum çeviricilərindən istifadə olunur?

- 1%  
 5%  
 20%  
 10%  
 12%

595 Tutum çeviricilerində kondensatorun tutum müqaviməti ( $X_c$ ) onun köynəkləri arasındakı məsafədən ( $d$ ) necə asılıdır?

- ..  
 $X_c \sim \frac{1}{d^2}$   
 .....  
 $X_c \sim d^2$   
 ....  
 $X_c \sim d$   
 ...  
 $X_c \sim \frac{1}{\sqrt{d}}$   
 .  
 $X_c \sim \frac{1}{d}$

596 Tutum çeviricilerində kondensatorun tutum müqaviməti ( $X_c$ ) onun köynəklərinin sahəsindən ( $S$ ) necə asılıdır?

- .....  
 $X_c \sim S^2$   
 .  
 $X_c \sim \frac{1}{S}$   
 ..  
 $X_c \sim \frac{1}{S^2}$   
 ...  
 $X_c \sim \frac{1}{\sqrt{S}}$   
 .....  
 $X_c \sim S$

597 Aşağıdakı mülahizələrdən hansı doğru deyildir?

- diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi qidalanma gərginliyinin dəyişməsinə az həssasdır  
 diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi tezliyin dəyişməsinə az həssasdır  
 tutumlu ölçmə cihazları böyük ölçmə qüvvəsinə malikdir

- diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi ətraf mühitin temperaturunun dəyişməsinə az həssasdır
- tutumlu ölçmə cihazları geniş diapazonda yüksək xəttiliyə malikdir

598 Reostat tip çeviricilərdə giriş kəmiyyəti hansı kəmiyyətdir?

- düzgün cavab yoxdur
- sürüngəcin yüksək tezliklə rəqsi hərəkəti
- sürüngəcin xətti yerdəyişməsi və ya müəyyən bucaq qədər dönməsi
- reostatın induktiv müqavimətinin dəyişməsi
- reostatın karkasına dolanmış naqilin ümumi uzunluğu

599 Reostat tip çeviricilərin əsas çatışmazlığı hansıdır?

- sürüşən kontaktın olması
- böyük güc tələb etməsi
- böyük tutum müqavimətinin olması
- iş prosesində titrəməsi
- böyük induktiv müqavimətin olması

600 Reostat tip çeviricilərlə bir qayda olaraq hansı qiymətdə xətti yerdəyişmələr ölçülür?

- 2 mm-dən kiçik
- 0,1 mm-dən böyük
- 2-3 mm-dən böyük
- 13-15 mm intervalda
- 0,5-0,6 mm-dən kiçik

601 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- müqavimətin minimal temperatur əmsalı
- müqavimətin maksimal temperatur əmsalı
- sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi
- sürüngəcin elektrik kontaktını böyük qüvvənin təsiri ilə təmin etmək
- mexaniki aşınmalara qarşı az davamlı olmaq

602 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- müqavimətin maksimal temperatur əmsalı
- sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi
- yüksək atmosfer təzyiqinə qarşı davamlı olmaq
- mexaniki aşınmalara qarşı çox davamlı olmaq
- sürüngəcin elektrik kontaktını böyük qüvvənin təsiri ilə təmin etmək

603 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- sürüngəcin elektrik kontaktını kiçik qüvvənin təsiriylə təmin etmək
- mexaniki aşınmalara qarşı az davamlı olmaq
- sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi
- yüksək atmosfer təzyiqinə qarşı davamlı olmaq
- müqavimətin maksimal temperatur əmsalı

604 Hansı halda reostat tip çeviricilərdən istifadə tövsiyə olunmur?

- kiçik sürətli bucaq yerdəyişmələrinin ölçülməsində
- düzgün cavab yoxdur
- kiçik sürətli xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində
- hərəkətli qurğularda
- 2-3 mm-dən böyük xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində

605 Hansı halda reostat tip çeviricilərdən istifadə tövsiyə olunmur?

- 2-3 mm-dən böyük xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində
- düzgün cavab yoxdur
- kiçik sürətli xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində
- titrəyişmə məruz qalan qurğularda
- kiçik sürətli bucaq yerdəyişmələrinin ölçülməsində

606 Reostat tip çeviricidə çevirmə funksiyası ümumi şəkildə necə təsvir olunur? (R- çıxış omik müqavimət, x- sürüngəcin bucaq və ya xətti yerdəyişməsi)

- ..
- .
- .....
- ....
- ...
- ..
- ..

607 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- düzgün cavab yoxdur
- induktiv çeviricilər



- fotorezistor çeviricilər
- potensiometrlik çeviricilər
- qalvanomaqnit çeviricilər

608 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- düzgün cavab yoxdur
- fotorezistor çeviricilər
- tutum çeviriciləri
- potensiometrlik çeviricilər
- qalvanomaqnit çeviricilər

609 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- düzgün cavab yoxdur
- elektron çeviricilər
- fotorezistor çeviricilər
- potensiometrlik çeviricilər
- qalvanomaqnit çeviricilər

610 İnduktiv çeviricilərin işi nəyə əsaslanmışdır?

- düzgün cavab yoxdur
- sarğacın induktivliyini müəyyən edən parametrləri dəyişdikdə onun reaktiv müqavimətinin dəyişməsinə
- dolağın sarğılar sayı dəyişdikdə kütləsinin dəyişməsinə
- araboşluğu dəyişdikdə ölçmə xətlərinin dəyişməsinə
- araboşluğu dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə

611 Xətti ölçmələr üçün induktiv çeviricilərdə çıxış parametri nəyə əsasən təyin edilir?

- şəbəkə tezliyi dəyişdikdə induktiv müqavimətin dəyişməsinə
- dolağın sarğılar sayı dəyişdikdə onun induktivliyinin dəyişməsinə
- araboşluğu dəyişdikdə tutumun dəyişməsinə
- araboşluğu dəyişdikdə induktivliyin dəyişməsinə
- tutum dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə

612 Dəyişən araboşluqlu induktiv çeviricilər araboşluğunun hansı ölçüdə dəyişməsinə hiss edir?

- 0,5-5 mm
- 1-10 mkm
- 0,1-0,5 mkm
- 2-4 mkm

3-7 mm

613 Dəyişən araboşluqlu induktiv çeviricilərdə yerdəyişmələrin ölçülmə diapazonu hansıdır?

2-4 mkm

3-7 mm

0,1-1 mm

1-10 mkm

0,5-5 mm

614 Hava araboşluğunun sahəsi (S) dəyişən induktiv çeviricilərdə dolağın induktivliyinin bu sahədən asılılıq xarakteristikası ( $L=f(S)$ ) hansı yerdəyişmə diapazonunda xəttidir?

5-15 mm

2-4 mkm

3-7 mm

1-10 mkm

0,5-5 mm

615 Solenoid tip induktiv çeviricilərdən hansı hədlərdə yerdəyişmələri ölçmək üçün istifadə olunur?

60-100 mkm

1-10 mm

3-50 mm

5-15 mm

10-40 mkm

616 Transformator tip induktiv çeviricilərdə hava araboşluğunun dəyişməsi hansı kəmiyyəti dəyişdirir?

düzgün cavab yoxdur

dolaqlar arasında qarşılıqlı induksiyanı

birinci tərəf dolağında sarğılarn sayını

ikinci tərəf dolağında sarğılarn sayını

transformasiya əmsalını

617 İnduktiv cihazın ölçmə sxeminə hansı tələb qoyulur?

sxemin çıxış xarakteristikasının dövrü dəyişməsini əldə etmək

sxemin çıxış xarakteristikasının daha çox qeyri-xəttiliyini əldə etmək

sxemin çıxış xarakteristikasının daha çox xəttilyini əldə etmək

sxemin çıxış xarakteristikasının daha az xəttilyini əldə etmək

düzgün cavab yoxdur

618 Həssaslığı artırmaq üçün yüksək dəqiqlikli induktiv cihazlarda ölçmə körpüsü ilə çıxışdakı göstərən qurğu arasına nə qoşulur?

- kondensator
- elektron gücləndirici
- elektron süzgəc
- düzləndirici
- aktiv müqavimət

619 Xətti ölçmələr üçün induktiv cihazlarda göstərən cihaz kimi aşağıdakılardan hansı maqnitoelektrik sistemli cihaz istifadə olunur?

- voltmetr
- mikroampermetr
- milliampermetr
- ampermetr
- ommetr

620 Xətti ölçmələr üçün induktiv cihazlarda göstərən cihaz kimi aşağıdakılardan hansı maqnitoelektrik sistemli cihaz istifadə olunur?

- ommetr
- millivoltmetr
- ampermetr
- milliampermetr
- voltmetr

621 İnduktiv çeviricilərdə qidalandırma gərginliyi üçün hansı tezlik əlverişlidir?

- 1 Hs
- 100 Hs
- 50 kHs
- 10 kHs
- 50 Hs

622 İnduktiv çeviricinin ötürmə əmsalının stabilliyini təmin etmək üçün hansı tədbir görülməlidir?

- qidalandırma gərginliyinin amplitudu 2 və ya 3 dəfə artırılmalıdır
- qidalandırma gərginliyinin amplitudu ciddi şəkildə stabilləşdirilməlidir
- düzgün cavab yoxdur
- çeviricinin girişinə elektron süzgəc qoşulmalıdır
- qidalandırma cərəyanının amplitudu 2 və ya 3 dəfə artırılmalıdır

623 İnduktiv çeviricini tarazlığa gətirərkən onun çıxışında sıfıra yaxın gərginlik almaq üçün hansı tədbir görülməlidir?

- qidalandırma gərginliyində yüksək harmoniklərin olması minimuma endirilməlidir
- qidalandırma gərginliyində yüksək harmoniklərin sayı maksimuma çatdırılmalıdır
- qidalandırma cərəyanını 2 və ya 3 dəfə azaltmaq lazımdır
- çeviricinin girişinə elektron süzgəc qoşulmalıdır
- qidalandırma gərginliyinin amplitudunu 2 və ya 3 dəfə azaltmaq lazımdır

624 İnduktiv diferensial çeviricilərdə qeyri-xəttilik bir qayda olaraq neçə faizdən çox olmur?

- 12%
- 1%
- 8%
- 5%
- 10%

625 Xətti ölçmələr üçün induktiv çeviricilərdə çıxış parametri nəyə əsasən təyin edilir?

- tutum dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə
- araboşluğu dəyişdikdə tutumun dəyişməsinə
- hava araboşluğunun sahəsi dəyişdikdə induktivliyin dəyişməsinə
- dolağın sarğılar sayı dəyişdikdə onun induktivliyinin dəyişməsinə
- şəbəkə tezliyi dəyişdikdə induktiv müqavimətin dəyişməsinə

626 Səthin kələ-kötürlüyü nədir?

- profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü
- baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi
- profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi
- verilmiş həndəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş xətt
- on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü

627 Səthin kələ-kötürlüyünün ölçülməsində baza xətti nədir?

- on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü
- verilmiş həndəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş və kələ-kötürlüyün parametrlərini qiymətləndirmək üçün xətt
- baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi
- profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi
- profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü

628 Səthin kələ-kötürlüyünün ölçülməsində profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü nədir?

- on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü
- baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi

- verilmiş händəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş və kələ-kötürlüyün parametrlərini qiymətləndirmək üçün xətt
- profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi
- baza xətti həddində çıxıntılarn profil xətti və çökəkliklərin xətti arasındakı məsafə

629 Profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi (Ra) yonmada nə qədər təşkil edir?

- 10-25 mkm
- 2-6 mkm
- 0,4-3,2 mkm
- 0,1-0,5 mkm
- 0,2-0,3 mkm

630 Profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi (Ra) pardaxlamada nə qədər təşkil edir?

- 0,2-0,3 mkm
- 0,025-0,4 mkm
- 2-6 mkm
- 0,1-0,5 mkm
- 10-25 mkm

631 Profilometrlər profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsini (Ra) hansı hədlərdə ölçməyə imkan verir?

- 2-6 mkm
- 0,1-0,5 mkm
- 10-25 mkm
- 0,2-0,3 mkm
- 0,02-10 mkm

632 Profilometrlər profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsini (Ra) hansı xəta ilə ölçməyə imkan verir?

- 7-12%
- 1-10%
- 5-10%
- 0,1-1%
- 10-15%

633 Səthlərin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- mikrometr
- işıq kəsikli cihaz
- ölçmə başlığı
- mikroskop

işıq süzgəci

634 Səthlərin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- işıq süzgəci
- mikroskop
- kölgə kəsikli cihaz
- mikrometr
- ölçmə başlığı

635 Səthlərin kələ-kötürlüyünün ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- interferometr
- ölçmə başlığı
- mikrometr
- mikroskop
- işıq süzgəci

636 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən interferometrlərin işi hansı hadisəyə əsaslanmışdır?

- işığın spektrlərə ayrılması
- işığın interferensiyası
- işığın güzgü səthdən əks olunması
- işığın difraksiyası
- işığın sınması

637 Işıq kəsiyi metodu ilə işləyən cihazlar nahamarlıqların orta hündürlüyünü hansı hədd daxilində ölçməyə imkan verir?

- 50-0,4 mkm
- 80-0,8 mkm
- 100-50mkm
- 5-1 mkm
- 2-0,1 mkm

638 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən işıq kəsikli cihazlar həm də necə adlandırılır?

- dördqat mikroskoplar
- təkqat mikroskoplar
- ikiqat mikroskoplar
- üçqat mikroskoplar
- beşqat mikroskoplar

## 639 Rastr nədir?

- doğru cavab yoxdur
- şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, eyni məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir
- qeyri-şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, eyni məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir
- şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, müxtəlif məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir
- qeyri-şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, müxtəlif məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir

## 640 Səthin kələ-kötürlüyünü kontaktlı ölçmə vasitəsi ilə qiymətləndirərkən hansı cihazdan istifadə edilir?

- proyektor
- profiloqraf
- katetometr
- ştangenreysmus
- ştangenpərgar

## 641 Səthin kələ-kötürlüyünü kontaktlı ölçmə vasitəsi ilə qiymətləndirərkən hansı cihazdan istifadə edilir?

- proyektor
- profilometr
- katetometr
- ştangenreysmus
- ştangenpərgar

## 642 Profilometr hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- sinus xətkəşlərini əvəz etmək üçün istifadə olunur
- normal en kəsikdə səthin nahamarlığı parametrinin qiymətini ölçmə şkalasında verir
- ölçmə ucluğunun kiçik yerdəyişməsinə cihazın əqrəblərinin böyük yerdəyişməsinə çevirir
- hissələrin ölçülərinin aşağı və yuxarı hədlərini yoxlayır
- bucaq ölçmələri, bucaqölçən cihazların yoxlanması üçündür

## 643 Profiloqraf hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- normal en kəsikdə səthin nahamarlığı parametrinin qiymətini ölçmə şkalasında verir
- ölçmə ucluğunun kiçik yerdəyişməsinə cihazın əqrəblərinin böyük yerdəyişməsinə çevirir
- sinus xətkəşlərini əvəz etmək üçün istifadə olunur
- bucaq ölçmələri, bucaqölçən cihazların yoxlanması üçündür
- səthlərin nahamarlıqlarının qiymətini yazır

## 644 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün tətbiq olunan profiloqraf hansı ölçmə vasitəsinə aiddir?

- kontaktlı
- doğru cavab yoxdur
- dövrü kontaktlı
- yarımkontaktlı
- kontaktsiz

645 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün tətbiq olunan profilometr hansı ölçmə vasitəsinə aiddir?

- kontaktlı
- kontaktsiz
- yarımkontaktlı
- dövrü kontaktlı
- doğru cavab yoxdur

646 Forma sapması nədir?

- səthin real formasının real profildən meyillənməsi
- səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- səthin real forması və ya real profilinin qeyri-real səthin forması və ya qeyri-real profildən meyillənməsi
- doğru cavab yoxdur

647 Real səth dedikdə nə başa düşülür?

- daxili fırlanma səthinin real profilinə çəkilmiş ən böyük diametrlı çevrə
- normal səth, cizgi (çertyoj) və digər texniki sənədlərdə verilmiş nominal forma
- detallı məhdudlaşdıran və ətraf mühitdən ayıran səth
- xarici fırlanma səthinin real profili ətrafına çəkilən ən kiçik diametrlı çevrə
- doğru cavab yoxdur

648 Nominal səth dedikdə nə başa düşülür?

- doğru cavab yoxdur
- detallı məhdudlaşdıran və ətraf mühitdən ayıran səth
- xarici fırlanma səthinin real profili ətrafına çəkilən ən kiçik diametrlı çevrə
- ideal səth, cizgi (çertyoj) və digər texniki sənədlərdə verilmiş nominal forma
- daxili fırlanma səthinin real profilinə çəkilmiş ən böyük diametrlı çevrə

649 Düzxətlikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- səthin real formasının real profildən meyillənməsi
- səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi



- səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real profilin nöqtələrinə söykənən düz xəttədək olan ən böyük məsafə
- doğru cavab yoxdur

650 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlilik ölçülür?

- proyektorla
- yoxlama xətkəsi ilə
- ştangelətlə
- ölçmə başlığı ilə
- işıq süzgəci ilə

651 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlilik ölçülür?

- işıq süzgəci ilə
- ştangelətlə
- taraz ilə
- ölçmə başlığı ilə
- proyektorla

652 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlilik ölçülür?

- proyektorla
- kollimasiya və avtokollimasiya
- ştangelətlə
- ölçmə başlığı ilə
- işıq süzgəci ilə

653 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlilik ölçülür?

- optik vizirləmə
- ştangelətlə
- işıq süzgəci ilə
- ölçmə başlığı ilə
- proyektorla

654 Müstəvilikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- doğru cavab yoxdur
- real səthin nöqtələrinin toxunan səthdən normalaşdırılan hüdudda ən böyük məsafəsi
- səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi

- səthin real formasının real profildən meyillənməsi

655 Müstəviliyin ədədi qiymətlərinin normalaşdırılması prinsipi neçə dəqiqlik dərəcəsinə malikdir?

- 19  
 14  
 9  
 4  
 16

656 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- proyektorla  
 ölçmə başlığı ilə  
 ştangelətlə  
 ölçü lövhələri ilə  
 işıq süzgəci ilə

657 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- işıq süzgəci ilə  
 ştangelətlə  
 müstəviölçənlərlə  
 proyektorla  
 ölçmə başlığı ilə

658 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- proyektorla  
 ölçmə başlığı ilə  
 ştangelətlə  
 hidravlik (mayenin səviyyəsinə görə) quruluşlarla  
 işıq süzgəci ilə

659 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- proyektorla  
 ölçmə başlığı ilə  
 ştangelətlə  
 hidravlik (mayenin səviyyəsinə görə) quruluşlarla  
 işıq süzgəci ilə

660 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- işığın əks olunması metodu
- dispersiya metodu
- interenferensiya metodu
- işığın süzülməsi metodu
- işığın sınması metodu

661 Silindriklidən meyillənmə nəyə deyilir?

- ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən böyük məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən böyük məsafə
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən kiçik məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən kiçik məsafə

662 Dairəvilikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən böyük məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən kiçik məsafə
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən böyük məsafə
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən kiçik məsafə
- ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi

663 Ovallıq nəyə deyilir?

- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən böyük məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən kiçik məsafə
- ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən böyük məsafə
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən kiçik məsafə

664 Aşağıdakılardan hansı dairəvilikdən meyillənmənin xüsusi halıdır?

- silindriklik
- ovallıq
- ellepslik
- çəptillilik
- konusluq

665 Aşağıdakılardan hansı dairəvilikdən meyillənmənin xüsusi halıdır?

- çəptillilik
- ellepslik
- çoxtillilik
- silindriklik
- konusluq

666 Çoxtillilik nəyə deyilir?

- real profilin çoxtilli fiqur halında dairəvilikdən meyillənməsi
- ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən kiçik məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən böyük məsafə
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən böyük məsafə

667 Uzununa kəsikdə profil meyillənmələri nəyə deyilir?

- doğru cavab yoxdur
- real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədək olan ən böyük məsafə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə

668 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi konusvarilik nəyə deyilir?

- real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədək olan ən böyük məsafə
- doğru cavab yoxdur
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə

669 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi çəlləkvarilik nəyə deyilir?

- real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədək olan ən böyük məsafə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- doğru cavab yoxdur
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə

670 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi yəhərvarilik nəyə deyilir?

- real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədək olan ən böyük məsafə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə

- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə
- doğru cavab yoxdur
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə

671 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- kürəvarilik
- konusvarilik
- silindrvarilik
- təkərvarilik
- qövsvarilik

672 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- qövsvarilik
- silindrvarilik
- çəlləkvarilik
- kürəvarilik
- təkərvarilik

673 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- silindrvarilik
- kürəvarilik
- qövsvarilik
- yəhərvarilik
- təkərvarilik

674 Yerləşmə meyillənməsi dedikdə nə başa düşülür?

- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- baxılan elementin real yerləşməsinin nominal yerləşmədən meyillənməsi
- doğru cavab yoxdur

675 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- düzxətlikdən meyillənmə
- çəplikdən meyillənmə
- paralellikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə

müstəvilikdən meyillənmə

676 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- müstəvilikdən meyillənmə
- perpendikulyarlıqdan meyillənmə
- çəplikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə

677 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- düzxətlikdən meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- maillik meyillənməsi
- çəplikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə

678 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- çəplikdən meyillənmə
- oxluqdan meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə

679 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- müstəvilikdən meyillənmə
- simmetriklidən meyillənmə
- çəplikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə

680 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- mövqe meyillənməsi
- çəplikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə

681 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- çəplikdən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- oxların kəsişməsindən meyillənmə

682 Standartlara əsasən hər bir forma və yerləşmə müsaidəsi növü üçün neçə dəqiqlik dərəcəsi müəyyən edilmişdir?

- 19
- 9
- 14
- 16
- 4

683 Ölçü müsaidəsi və forma və ya yerləşmə müsaidələrinin nisbətərindən asılı olaraq nisbi həndəsi dəqiqliyin səviyyələri müəyyən edilir. Forma və ya yerləşmə müsaidələri ölçü müsaidəsinin 60%-ni təşkil edərsə, bu, hansı nisbi həndəsi dəqiqlikdir?

- düzgün cavab yoxdur
- əla nisbi həndəsi dəqiqlik
- normal nisbi həndəsi dəqiqlik
- yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik
- çox yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik

684 Ölçü müsaidəsi və forma və ya yerləşmə müsaidələrinin nisbətərindən asılı olaraq nisbi həndəsi dəqiqliyin səviyyələri müəyyən edilir. Forma və ya yerləşmə müsaidələri ölçü müsaidəsinin 40%-ni təşkil edərsə, bu, hansı nisbi həndəsi dəqiqlikdir?

- düzgün cavab yoxdur
- normal nisbi həndəsi dəqiqlik
- yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik
- çox yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik
- əla nisbi həndəsi dəqiqlik

685 ..

- düzgün cavab yoxdur
- induktivlik vahidə yaxınlaşır
- daha çox xətti olur
- daha çox qeyri-xətti olur
- sinusoidal olur

686 Hektometr hansı uzunluğa uygundur?

- ..  
 ..  
 ..  
 ..  
 ..  
 ..  
 ..  
 ..  
 ..

687 ..

Xetti ölçmeler üçün induktiv çeviricilerin hassaslığı ( $K_L$ ) araboşluğunun ( $\delta$ ) deyişmesinden nece aslıdır?

- .....  
 $K_L \sim \sqrt{\delta}$   
 ..  
 $K_L \sim \frac{1}{\delta^2}$   
 ..  
 $K_L \sim \delta^2$   
 ..  
 $K_L \sim \delta$   
 .....  
 $K_L \sim \frac{1}{\delta^3}$

688 Femtometr hansı uzunluğa uygundur?

- .....  
 ..  
 ..  
 ..  
 ..  
 ..  
 ..  
 .....  
 ..



689 ..

İnduktiv çeviricini qidalandıran dəyişən cərəyan mənbəyinə hansı tələb qoyulur? ( $f$ -qidalandırma gərginliyinin tezliyi,  $f_{max}$  - çeviricinin lövbərinin ən yüksək rəqətləmə tezliyi)

- ..  
 $f \geq f_{max}$
- .....
- $f < f_{max}$
- .....
- $f \leq f_{max}$
- .....
- $f < f_{max}$
- ..
- $f > f_{max}$

690 ..

Solenoid tipli induktiv çeviricilər üçün hansı bərabərlik optimaldır? ( $l_i$ -içliyin uzunluğu;  $x_m$ -içliyin maksimum gedişidir)

- .....
- $x_m = 0,6l_i$
- ..
- $x_m = 0,1l_i$
- ..
- $x_m = 0,7l_i$
- ..
- $x_m = 1,2l_i$
- .....
- $x_m = 1,5l_i$

691 Aşağıdakılardan hansı astronomik uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- 0,3048 m
- 0,0254 m
- 1200 m
- 1852 m
- ..



692 ..

İnduktiv çeviricide dolağın tam müqavimeti hansı düsturla təyin edilir (R- müqavimətin aktiv tamamlayıcısı, L-dolağın induktivliyi,  $\omega$ - deyişən cərəyanın dairevi tezliyi)?

.....

$$Z = \sqrt{(\omega L)^2 - R^2}$$

.

$$Z = \sqrt{R^2 + \omega^2 L^2}$$

..

$$Z = \sqrt{R + \omega L}$$

...

$$Z = \sqrt{\frac{R}{\omega L}}$$

.....

$$Z = \sqrt{\frac{\omega L}{R}}$$

693 ..

Solenoid tip induktiv çeviricilər üçün hansı bərabərlik optimaldır? ( $l_i$ -içliyin uzunluğu;  $l_n$ -çeviricinin hər iki dolağının uzunluğu)

.

$$l_i = (0,5-0,8)l_n$$

.....

$$l_i = (0,1-0,9)l_n$$

.....

$$l_i = (0,2-1,3)l_n$$

...

$$l_i = (2-7)l_n$$

..

$$l_i = (1-4)l_n$$

694 ..



$$\frac{\Delta C}{C} = \frac{\Delta d}{d + \Delta d}$$

düzgün cavab yoxdur

....

$$\frac{\Delta C}{C} = \sqrt{\frac{(d + \Delta d)}{\Delta d}}$$

...

$$\frac{\Delta C}{C} = \Delta d(d + \Delta d)$$

..

$$\frac{C}{\Delta C} = \frac{\Delta d}{d + \Delta d}$$

695 ..

..

$$\Delta C = 0,088 \frac{\epsilon S}{d} \frac{d + \Delta d}{\Delta d}$$

.

$$\Delta C = 0,088 \frac{\epsilon S}{d} \frac{\Delta d}{d + \Delta d}$$

düzgün cavab yoxdur

....

$$\Delta C = 0,088 \frac{S}{d} \Delta d(d + \Delta d)$$

...

$$\Delta C = 0,088 \frac{d}{S} \frac{\Delta d}{d + \Delta d} \frac{d}{\Delta d}$$

696 ..

.

$$C = 0,088 \frac{\epsilon S(n-1)}{d}$$

düzgün cavab yoxdur

....

$$C = 0,088 \frac{\varepsilon S}{d(n+1)}$$

 ...

$$C = 0,088 \frac{\varepsilon S(n+1)}{d}$$

 ..

$$C = 0,088 \frac{\varepsilon S}{d(n-1)}$$

697 Rastrın addımı nəyə bərabərdir? (a-qeyri-şəffaf ştrixin eni, b-şəffaf arakəsmə)

 ...

$$l = b - a$$

 .

$$l = a + b$$

 .....

$$l = a \cdot b$$

 ....

$$l = \frac{a+b}{2}$$

 ..

$$l = a - b$$

698 ..

Tutum çevincilerinde kondensatorun tutum müqavimeti ( $X_c$ ) onun köynekləri arasındakı mühitin dielektrik nüfuzluğundan ( $\varepsilon$ ) nece asılıdır?

 .

$$X_c \sim \frac{1}{\varepsilon}$$

 ..

$$X_c \sim \frac{1}{\varepsilon^2}$$

 ...

$$X_c \sim \frac{1}{\sqrt{\varepsilon}}$$

 ....

$$X_c \sim \varepsilon$$

 .....

$$X_c \sim \varepsilon^2$$

