

3621Y_Az_Qiyabi_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 3621Y Konstruksiya materiallarının texnologiyası

1 Sudan yüngül metal hansıdır?

- litium
- berillium
- alüminium
- civə
- sink

2 0°C-dən aşağıda donmayan metal hansıdır?

- selen
- civə
- arsen
- natrium
- berillium

3 Metalın xarakterik xüsusiyyətləri hansılardır?

- Şəffaf, aşağı temperaturda qaza çevrilən, adi temperaturda aqrekat halını dəyişən
- Kristal quruluşu, istilik və elektrikkeçiriciliyi, plastiklik qabiliyyəti
- Kristal quruluşu olmayan, istilik və elektrikkeçiriciliyi qabiliyyəti olan
- istilik və elektrikkeçiriciliyi olmayan, plastiklik qabiliyyəti
- Yalnız amorf quruluşlu, plastiklik qabiliyyəti olmayan

4 Aşağıda göstərilənlərdən hansılar tezəriyən metallar qrupuna aiddir?

- Au, Ag
- Sn, Pb, Zn
- K, Al, Na
- Ta, V
- V, Mo, Nb

5 Aşağıda göstərilənlərdən hansılar qara metallar qrupuna aid edilir?

- V, W, Nb
- Au, Ag
- Mg, Be, Ti
- Fe və dəmir əsaslı ərintilər
- Pt, Na, K

6 Fəza qəfəsi hansıdır

Fe_α -da?

- Üzləri mərkəzləşdirilmiş kub
- Həcmi mərkəzləşdirilmiş kub
- Rombiq
- Heksaqonal
- Tetraqonal

7 Metalın kristallaşması nə deməkdir?

- Möhkəmliyi
- Əriməsi
- Axması

Buxarlanması

- Maye haldan bərk hala keçməsi

8 Metallar neçə qrupa bölünür?

bölmür

3

4

- 2

5

9 Hansı metallar çətin əriyən metallar hesab olunur?

- Yüksək ərimə temperaturuna malik olan metallar
Aşağı ərimə temperaturuna malik olan metallar
Çox yumşaq olan metallar
Təzyiqlə rahat emal olunan metallar
Çox bərk olan metallar

10 Poladı hansı sobada ərintidikdə daha təmiz olur?

- Vakuumlu elektrik sobalarında.
Qövslü elektrik sobalarında.
İnduksiya elektrik sobalarında.
Marten konvertor və.s sobalarda.
Elektrik marten sobalarında.

11 Karbonlu poladlarda daimi qatışıqlar hansılardır?

Karbon, titan, dəmir, sink, nikel.

Karbon, volfram, manqan, alüminium, maqnezium

Karbon, volfram, molibden, xrom, silisium.

- Karbon, silisium, manqan, fosfor, kükürd
Karbon, dəmir, mis, qurğuşun, manqan.

12 Bir və ya bir neçə emal mərhələsini keçmiş və sonrada başqa müəsisədə emalı davam olunan əmək əşyası necə adlanır?

ilkin material

komplektləşdirici

material

yarımfabrikat

- pəstah

13 İstehsal proseslərinin tərkibi neçə cür olur?

1

5

- 2

3

4

14 Anizotropiya nədir

Üfiqi istiqamətlərdə olması

- Müxtəlif istiqamətlərdə xassələrin fərqli olması
Müxtəlif istiqamətlərdə xassələrin eyni olması
İstiqamətlər üzrə xassələrin olmaması
Şaquli istiqamətlərdə bərabər olması

15 Neçə növ fəza qəfəsi vardır?

- 3
- 10
- 8
- 7
- 5

16 Sürünmə dedikdə hansı xassə başa düşülür?

- Yüklənmiş vəziyyətdə metalların plastiki deformasiyasının azalması
- Metalların uzun müddətli və aşağı temperaturda elastiki deformasiyaya uğramaq qabiliyyəti
- Metalların uzun müddətli yük altında və yüksək temperaturlarda tədricən və fasiləsiz plastik deformasiyaya uğraması xassəsi
- Metalların yüklənmiş vəziyyətdə işlənməsi
- Istismar zamanı metalların bərkliyinin yüksəlməsi

17 Metalların kristal qəfələrinin tipi necə təyin edilir?

- Makrostrukturun köməyi ilə
- Metalların kristal qəfəsinin tipi rentgen şualarının fotoplastikada (rentgen-noq-tammada) əksi zamanı ləkələrdən və halqalarda iz qoyması və halqaların vəziyyətinə görə təyin edilir
- Mikroşliflərin köməyi ilə
- Metallomikroskopların köməyi ilə
- Müsbət yüklənmiş ionlar arasındakı məsafəyə əsasən təyin edilir

18 Metalların strukturu dedikdə nə başa düşülür?

- Tərkibdəki elementlərin faizlə miqdarı
- Metal dənələrinin yerləşməsi, onların forma və ölçüləri
- Metalların biri-birində qeyri-məhdud həll olması
- Metalların biri-birində məhdud həll olması
- Metallara əlavə edilmiş legirləmə elementləri

19 Daxili quruluşlarına görə kristal cisimlər amorf cisimlərdən nə ilə fərqlənirlər?

- Atomların üç ölçüsünün böyük olması ilə
- Atomların xaotik, yəni qarma-qarışıq yerləşməsi ilə
- Atomların sıxlığının bərabər olması ilə
- Atomların qanunauyğun düzülüşü ilə
- Atomların üç ölçüsünün kiçik olması ilə

20 Metalların allotropiyası (şəkiləyişmə) dedikdə nə başa düşülür?

- Metalların kövrəkliyi
- Fəza qəfəsinin düyünlərində müsbət yüklənmiş ionların yerləşməsi
- Istilik keçirmə qabiliyyəti
- Metalların özlülüyü
- Müxtəlif kristal qəfəsə malik olması

21 Göstərilənlər hansılar bərkliyin təyin edilmə üsullarıdır?

- Nernst, Huk
- Tamas, Bessemer
- Marten, Le Şatelye
- Brinel, Rokvell, Vikkers
- Benardos, Paton

22 Plastiklik hansı kəmiyyətlərlə xarakterizə olunur?

elastiki və plastiki deformasiya
nisbi döyülmə və nisbi deformasiya
xətti və həcmi genişlənmə

- nisbi uzanma və nisbi daralma
gərginlik və dartılma diaqramı

23 Göstərilənlərdən hansılar metalların mexaniki xassələrinə aid deyildir?

- döyüləbilmə
plastiklik
zərbə özüllüyü
bərklik,
məhkəmlilik

24 Göstərilənlərdən hansılar metalların mexaniki xassələrinə aiddir?

- gərginlik, ərimə temperaturu
xətti genişlənmə, sıxlıq
qazudma, tökmə
- bərklik, zərbə özüllüyü
həcmi genişlənmə, likvasiya

25 Metal və ərintilərin elektrikkeçirmə qabiliyyəti hansı kəmiyyətlə xarakterizə olunur?

- gərginliklə
naqilin uzunluğu ilə
- xüsusi elektrikkeçirmə ilə
naqilin müqaviməti ilə
cərəyanla

26 Göstərilənlərdən hansı metalların fiziki xassəsi deyildir?

- istilikkeçirmə
- tökmə xassələri
sıxlıq
maqnit nüfuzluğu
elektrik keçiriciliyi

27 Metallar üçün xarakterik olmayan xassələr hansılardır?

- istilikkeçirmə
uçuculuq
- qeyri-şəffəflilik
döyülmə
elektrik keçiriciliyi

28 Göstərilənlərdən hansı metalların texnoloji xassəsi deyildir?

- bərklik
mayeaxıcılıq
döyüləbilmə
qaynaqlanma
oturma

29 Göstərilənlərdən hansılar metalların texnoloji xassələrini xarakterizə edir?

- qaynaqlanma, döyüləbilmə
xətti genişlənmə
ərimə temperaturu

istilik tutumu, istilik miqdarı
maqnit nüfuzluğu

30 Aşağıdakılardan hansılar metalın fiziki xassələrini xarakterizə edir?

tökmə xassələri

Nisbi uzanma, nisbi daralma

oturma, qazudma

- sıxlıq, istilikkeçirmə, ərimə temperaturu
qaynaqlanma, döyülmə

31 Hansı dinamik sınağa aiddir?

- Zərbə özlülüyünün təyini
Plastikliyin təyini
Möhkəmliyin təyini
Bərkliyin təyini
Sürüngəliyin təyini

32 Hansı bərklikölçmə üsuluna aiddir?

Bessemer

Tomas

Marten

Sidorin

- Mikrobərklik

33 Hansı bərklikölçmə üsuluna aiddir?

Odiq

- Vickers

Fridmon

Yum-Rozeri

Bokşteyin

34 Hansı bərklikölçmə üsuluna aiddir?

Blanter

Lomonosov

- Rokvell

Mirkin

Laves

35 Hansı bərklikölçmə üsuluna aiddir?

Çernov

Qulyayev

Laxtın

Tamman

- Brinell

36 Statik sınağa hansı aiddir?

Tezliyini təyini

Buxarlanma temperaturunun təyini

Ərimə temperaturunun təyini

Məsaməliyin təyini

- Bərkliyin təyini

37 Statik sınağa hansı aiddir?

- Xüsusi çəkinin təyini
- Möhkəmliyin təyini
- Maqnit xassələrinin təyini
- Zərbə özlülüyünün təyini
- Elektirik vericiliyinin təyini

38 Mexaniki sınaqların əsas neçə növü var?

- 4
- 3
- 2
- 5
- 6

39 Deformasiyanın dərəcəsi hansı vahidlə ifadə olunur?

- mm-lə
- Tonla
- Kq-la
- Qramla
- Faizlə

40 Hansı deformasiya əvvəl baş verir?

- Gərginlik tətbiq etmədən əvvəl
- Eyni vaxtda
- Elastik
- Plastik
- Heç biri baş vermir

41 Plastik deformasiya nədir?

- Plastikliyə təsir etməyən deformasiyaya
- Sturuktura təsir etməyən deformasiyaya
- Yoxdur
- Gərginlik götürülmədən sonra qalan deformasiyaya
- Möhkəmliyə təsir etməyən deformasiyaya

42 Elastik deformasiya nədir?

- Strukturu dəyişməyən deformasiya
- Gərginlik götürüldəndən sonra yox olan deformasiya
- Qalıq deformasiya
- Yoxdur
- Strukturu dəyişən dəformasiya

43 Nisbi nazilmə hansı vahidlə ölçülür?

- Manometr
- Ton
- Nyuton
- faizlə
- MPa

44 Nisbi uzanma hansı vahidlə ölçülür?

- MPa

c/m^2

mm^2

● faizlə

sm^2

45 Rokvell üsulu ilə bərkliyi ölçəndə hansı formalı ucluqlardan istifadə olunur?

Dodekaed

Silindr

Prizma

- Kürə və konus
- oktaedr

46 Brinel ilə bərkliyi ölçmədə ucluğun forması necə olur?

Silindir

Üçbucaq

Konus

- Kürə
- Prizma

47 Metalın bərkliyini ölçmək üçün əsas neçə üsuldən istifadə olunur?

10

6

8

- 4
- 1

48 Metalların zərbə özlülüyü necə təyin olunur?

- Nümunəni sındırmaqla
- Istilik keçiriciliyini ölçməklə
- Nümunəni əyməklə
- Nümunəni Burmaqla
- Elektrik keçiriciliyini ölçməklə

49 Rokvel üsulu ilə hansı xassə təyin edilir?

Qaynaq olunmaq qabiliyyəti

Maqnit müfuzluluğu

Elektrik keçiriciliyi

- Bərklik
- Döyülmə qabiliyyəti

50 Brinel üsulu ilə metalın hansı xassəsini ölçürlər?

Elastikliyi

Plastikliyi

Möhkəmliyi

- Bərkliyi
- Likvasiyanı

51 Metalın plastikliyini hansı kəmiyyət xarakterizə edir?

Kəsmə ilə emal

Qaynaq olunmaq qabiliyyəti

Məye axıcılıq

- Nisbi nazilmə

Likvasiya

52 Metalın plastikliyini hansı kəmiyyət göstərir?

- Elektirik keçiriciliyi
- Maqnitləşmə qabliyyəti
- Istilik tutumu
- Nisbi uzanma
- Elektirik müqaviməti

53 Bərklik hansı ümumi xassəyə aiddir?

- Təzyiqlə emala
- Kimyəvi
- Texnoloji
- Mexaniki
- Fiziki

54 Möhkəmlik hansı ümumi xassəyə aiddir?

- Tökmə xassəyə
- Texnoloji xassəyə
- Kimyəvi xassəyə
- Mexaniki xassəyə
- Fiziki xassəyə

55 Tezəriyə metallara hansı metal aiddir?

- Dəmir
- Alüminium
- Titan
- Volfram
- Qalay

56 Nə üçün ərintilər texnikada sadə metallara nisbətən daha geniş tətbiq olunur?

- Daha ucuz başa gəlir
- Metallara nisbətən çoxkomponentlidir
- Plastikliyinə, mayeəxıcılığına görə
- Möhkəmliyinə, bərkliyinə, emal edilmə qabiliyyətinə görə
- Metallara nisbətən yaxşı emal olunur

57 ərimə temperaturu hansı temperatura deyilir?

- Metalın bərk haldan maye halına keçməsinə uyğun gələn temperatura
- Metalın qızması zamanı enerji yayılmasına uyğun gələn temperatura
- Metalın maye halından qaz halına keçməsi temperaturuna
- Metalların maye haldan bərk hala keçməsinə uyğun gələn temperaturda
- Metalın axdığı temperatura

58 Texnikada ən geniş tətbiq edilən metallik ərintilər hansılardır?

- Lantanoidlər
- yüksək elektrik müqavimətinə malik olan ərintilər
- Qələvi-torpaq metalları
- Əlvan metallar
- Çuqun və poladlar

59 Aşağıda göstərilənlərdən hansı poladı xarakterizə edir?

- Tərkibində 2,14%-dək C olan dəmir karbon ərintisi
- Tərkibində 2,14-6,67% C olan dəmir karbon ərintisi
- Tərkibində 2,44% C olan dəmir karbon ərintisi
- Tərkibində 2,8% C olan dəmir karbon ərintisi
- Tərkibində 6,67% -dən çox C olan dəmir karbon ərintisi

60 Aşağıda göstərilənlərdən hansı çuqunu xarakterizə edir?

- Tərkibində 2,14-6,67% C olan dəmir karbon ərintisi
- Tərkibində 5,0% C olan dəmir karbon ərintisi
- Tərkibində 6,67% -dən çox C olan dəmir karbon ərintisi
- Tərkibində 2,14%-dək C olan dəmir karbon ərintisi
- Tərkibində 3,14% C olan dəmir karbon ərintisi

61 Ledeburit nədir?

- karbonun bərk məhlulu
- Fe_{α} -da
- Qurğuşunla sürmənin mexniki rəşığı
- Austenitlə sementitin mexniki qarşığı
- karbonun bərk məhlulu
- Fe_{β} -da
- Dəmirə karbonun kimyəvi birləşməsi

62 Evtektika çevrilməsi hansı temperaturda baş verir?

- 911
- 1147
- 727
- 1539
- 1153

63 Termomexaniki emalda hansı struktur deformasiyaya məruz qalır?

- Austenit
- Sorbit
- Beynit
- Martensit
- Perlit

64 Karbonun a-dəmirdə bərk məhlulu necə adlanır?(a-alfa)

- Ferrit
- Perlit
- Martensit
- Sementit
- Austenit

65 Austenit ilə sementitin evtektik qarşığı necə adlanır?

- Austenit
- Martensit
- Ferrit
- Ledeburit
- Perlit

66 Karbonun a-dəmirdəki bərk məhlulu necə adlanır?(a-alfa)

- Austenit

Martensit
Sementit
Ferrit
Ledeborit

67 Bərk məhlul nədir?

- Hidrogenlə oksigenin birləşməsi
- Metal ilə metalın birləşməsi
- Bir elementin atomlarının digərinin fəza qəfəsində həll olunmasından alınan maddə
- Mexaniki qarışıq
- Oksigenlə metalın birləşməsi

68 Ferrit nədir?

- Silisiümlə karbonun kimyəvi birləşməsi
- karbonun bərk məhlulu
- Fe_{α} -da
- karbonun bərk məhlulu
- Fe_{γ} -da
- karbonun bərk məhlulu
- Fe_{β} -da
- Dəmir ilə karbonun kimyəvi birləşməsi

69 Austenit nədir?

- Dəmir ilə karbonun mexaniki qatışı
- Dəmir ilə karbonun kimyəvi birləşməsi
- karbonun ifrat doymuş bərk məhlulu
- Fe_{α} -da
- karbonun bərk məhlulu
- Fe_{γ} -da
- karbonun bərk məhlulu
- Fe_{β} -da

70 Evtetik və ya evtektikaya yaxın tərkibli ərintilər hansı emal üçün daha yararlı hesab olunurlar?

- Döymə ilə emal üçün
- Təzyiqlə emal üçün
- Kəsici alətlə emal üçün
- Tökmə ilə emal üçün
- Çəkmə ilə emal üçün

71 Poladlar kimyəvi tərkiblərinə görə hansı siniflərə bölünürlər?

- Karbonun miqdarına görə
- Elementlərin sayına görə
- Termiki və kimyəvi termiki olunmuş poladlar
- Möhkəm və plastic
- Karbonlu və legirlənmiş

72 Peritiktika çevrilməsi hansı temperaturda baş verir?

- 1499
- 1239
- 1147
- 768
- 911

73 Karbid dedikdə nə başa düşülür?

- Metalların azotla kimyəvi birləşməsi
- Metal səthinin karbonsuzlaşması
- Legirləyici elementlərin elektron təbəqəsində elektronların sayca çox olması
- Karbonun qeyri metallarla birləşməsi
- Metalların karbonla kimyəvi birləşməsi

74 Qrafit hansı temperaturda əriyir?

⁰ C

- 1500
- 3500
- 1200
- 1700
- 3000

75 Evtektoid reaksiyası hansı temperaturda baş verir?

⁰ C

- 727
- 350
- 650
- 600
- 1153

76 Texniki dəmirin möhkəmlik həddi nə qədərdir?

- 100 MPa
- 150 MPa
- 50 MPa
- 450 MPa
- 250 MPa

77 Göstərilənlərdən hansı poladın reduksiya olunma reaksiyasını göstərir?

- tuş, əsasi
- odadözümlü
- sakit, yarısakit
- neytral
- odadavamlı

78 Elektrik sobasında əritmənin üstün cəhətləri?

- Yüksək temperatur və xüsusi elementlərin itkisinin az olması.
Əritmənin həm tuş həm də əsas proseslə aparıla bilməməsi.
Sobanın tutumunun az olması.
Elektrodlardan istifadə edilməməsi.
Skrup proseslə polad almağın mümkün olmaması.

79 Elektriklə polad əritmə üsulları?

- Müqavimətli və asılı olmayan elektrik sobalarında əritmə.
Maqnit sahəsində, elektrik posa əritmə üsulları.
- Qövslü və induksiya cərəyanı təsirli sobalarda əritmə.
Şaxta tipli çuqun əridici qurğuda əritmə.
Domna sobasının kürə hissəsində əritmə.

80 Kimyəvi xassəsinə görə konvertor əritməsinin növləri?

- Tamam oksidləşdirmə ilə əritmə.
- Oksidləşdirmə aparılmadan əritmə.
- Qismən oksidləşmə ilə əritmə.
- Turş, əsas proseslərlə əritmə.
- Skrup proseslə əritmə.

81 Polad istehsal üsulları?

- Müqavimətli elektrik sobasında əritmə üsulları.
- Vaqrankada əritmə üsulları.
- Domnada əritmə üsulları.
- Konvertor, Marten, elektrik sobasında əritmə.
- Filizi bir başa əritmə üsulları.

82 Poladı nədən alırlar?

- Xalkorindən
- Çuqundan
- Filizdən
- Boksitdən
- Karbiddən

83 Polad töküklər almaq üçün poladı hansı sobada əridirlər?

- Elektrolizerdə
- Domna sobasında
- Alovlı sobada
- Elektrik sobasında
- Vaqrankada

84 Karbonun miqdarına görə poladlar hansı növlərə bölünürlər?

- Azkarbonlu, ortakarbonlu və yüksəkkarbonlu
- Ferrit və austenit strukturlu
- Xırda dənəli martensit strukturlu
- Karbonsuz və legirlənmiş
- Plastiki və yüksəkmöhkəmlikli

85 Polad oksisigenləşdirmə dərəcəsinə görə necə təsnif olunur?

- Pis və yaxşı qaynaq olunan poladlar
- Keyfiyyətli və keyfiyyətsiz
- Sakit, yarımsakit, qaynayan
- Odadavamlı və korroziyaya davamlı
- Ferrit və perlit strukturlu

86 göstərilənlərdən hansı şamplama növlərini xarakterizə edir ?

- həcmi, xətti şamplama
- döyməklə uzatma
- staplarda döymə
- soyuq şamplama, oturma
- təbəqə şamplaması, həcmi şamplama

87 austenit dənəsinin ölçüsü tablama zamanı dəyişə bilərmi?

- austenit dənələrinin ölçüləri böyüyür

austenit dənələrinin ölçüləri kiçilir
austenit dənələri narın olur
struktur dəyişir
austenit dənələri ölçülərini dəyişmir

88 aşağıda göstərilənlərdən hansılar presləmə növünü göstərir?

- soldan , sağdan
- düzünə , əksinə
- həcmi, xətti
- şaquli, üfüqi
- üstdən, yandan

89 ən aşağı plastiklik hansı möhkəmləndirmə üsulunda alınır ?

- yüksək temperaturda termomexaniki emalda
- aşağı temperaturda termomexaniki emalda
- plastik deformasiyada
- yaxşılaşdırma
- normallaşdırma

90 Qəlibi hansı materialdan düzəldirlər?

- Plastik kütlədən
- Mumdan
- Metaldan
- Gildən
- Qumdan

91 Hansı töküyün qüsurlarına aiddir?

- Qəlibdən çıxarmağın mümkün olmaması
- Möhkəmliyin çox olması
- Çatlar, oturma və likvasiya
- Maye metalın qəlibə tökməyin mümkün olmaması
- Heç biri

92 Hansı xüsusi tökmə üsuluna aiddir?

- Şaquli tökmə
- Maşınla tökmə
- Üfüqi tökmə
- Fasiləsiz tökmə
- Qabıq qəliblərə və əriyən modellərə tökmə

93 Hansı xüsusi tökmə üsuluna aiddir?

- Təzyiq altında tökmə
- Heç biri
- Üstdən tökmə
- Altdan tökmə
- Fasiləsiz tökmə

94 Hansı xüsusi tökmə üsuluna aiddir?

- Üstdən tökmə
- Heç biri
- Mərkəzdənqaçma üsulu ilə tökmə
- Əl ilə tökmə

Maşınla tökmə

95 Çuqunlar hansı növlərə bölünürlər?

- Aşağı və yüksək mayeəxıcılığına malik
- Soyuq və qızmar çatları olmayan
- Ağ, boz, yüksəkmöhkəmlikli və döyülən
- Martensit strukturlu çuqunlar
- Likvasiyalı struktura malik

96 növ tabəksiltmə kövrəkliyinin yaranma səbəbi nədir ?

- karbonun çox olmasıdır
- düzgün qızdırılmadıqda
- soyutmanın düzgün aparılmamasında
- martensit dənəsinin daxilində və sərhədlərində parçalanmanın müxəlif dərəcədə olmasıdır
- tabəksiltmə müddətinin az olmasıdır

97 şərti gərginlik nədir ?

- səthə təsir etməyən gərginlik
- yükün ilkin en kəsik sahəsinə bölünməsindən alınan gərginlik
- səthin əks tərəfinə təsir edən gərginlik
- şərti gərginlik yoxdur
- səthə bucaq altında təsir edən gərginlik

98 tabəksiltmədə əsas məqsəd nədir ?

- möhkəmlik xassələrinin , daxili gərginliklərin azaldılması və plastiki xassələrin artırılması
- yalnız özlülüyün azalması
- yalnız nisbi uzanmanın artırılması
- yalnız tablama gərginliklərinin azaldılması
- yalnız tablamadan sonra bərkliyin azaldılması

99 yüksək temperaturu termomexaniki emalı aparmaqda məqsəd nədir ?

- möhkəmlik və plastiklik xassələrini azaltmaqdır
- yüksək plastiklik almaqdır
- yüksək möhkəmlik və plastiklik almaqdır
- yüksək möhkəmlik və kövrəklik almaqdır
- poladın korroziyaya qarşı davamlılığını artırmaqdır

100 yüksək temperaturu tabəksiltmə hansı temperatur intervalında aparılır ?

- 180 – 220 °C
- 150 – 200 °C
- 350 – 400 °C
- 450 – 500 °C
- 500 – 680 °C

101 irsi xırda dənəli poladın austenit dənəsinin intensiv böyüməsi hansı temperaturda başlanır ?

- 900-950 °C
- 750-800 °C
- 950-1000 °C
- 800-850 °C
- 727 °C

102 qızma zamanı poladın austenit dənəsinin böyüməyə meyilliliyini aşağıdakı hansı elementlər azaldır ?

- Ti, V, W
Pb, Sb, Cu
Ni, Cu, Si
Si, Mn, Ni
Mn, Sb, Si

103 austenit dənəsinin ölçüsü tablama zamanı dəyişə bilərmi?

- austenit dənələrinin ölçüləri böyüyür
austenit dənələri ölçülərini dəyişmir
struktur dəyişir
austenit dənələri narın olur
austenit dənələrinin ölçüləri kiçilir

104 Fe₂ - nin fəza qəfəsi hansıdır ?

- rombiq
tetraqonal
üzləri mərkəzləşdirilmiş kub
- həcmi mərkəzləşdirilmiş kub
heksoqonal

105 eutektoiddən sonrakı poladın optimal tablama temperaturu :

- Acm + (30 + 50 °C)
As₃ - As_m
- As₁ + (30 + 50 °C)
As₃ + (30 + 50 °C)
As₁ - (30 + 50 °C)

106 bürünc hansı metalların ərintisidir ?

- qızıl ilə gümüşün
qurğuşunla qalayın
dəmir ilə nikelin
- mis ilə sinkin
nikel ilə kobaltın

107 tərkibində 1,2 % C olan poladın optimal tablama temperaturu hansıdır?

- 920 °C
770 °C
900 °C
730 °C
680 °C

108 termiki emal rejimini hansı parametrlər xarakterizə edir ?

- qızma temperaturu, saxlama müddəti
qızma temperaturu, soyutma sürəti
qızma sürəti, saxlama müddəti , soyutma sürəti
temperatur və qızma sürəti, saxlama müddəti və soyutma sürəti
- qızma sürəti, qızma temperaturu, qızma temperaturunda saxlama müddəti, soyutma sürəti

109 termomexaniki emaldan sonra poladın möhkəmliyi adi termiki emala nisbətən təxminən neçə faiz artır ?

- 80 %
20 %
10 %

- 40 %
- 30 %

110 austenit dənəsinin böyüməyə meyilliyi hansı texnoloji prosesdə nəzərə alınır ?

- tablama
- tabəksiltmə
- yumşaltma , tablama
- normallaşdırma
- mexaniki emal

111 növ tabəksiltmə kövrəkliyinin yaranma səbəbi nədir ?

- karbonun çox olmasıdır
- martensit dənəsinin daxilində və sərhədlərində parçalanmanın müxəlif dərəcədə olmasıdır
- soyutmanın düzgün aparılmamasında
- düzgün qızdırılmadıqda
- tabəksiltmə müddətinin az olmasıdır

112 II növ tabəksiltmə kövrəkliyinin yaranma səbəbi nədir

- soyutmanın sürətlə aparılmasıdır
- dənələr ətraflı sahələrin fosfor və legirleyici elementlərin karbid hissəciklərlə zənginləşməsidir
- tabəksiltmədə saxlama vaxtıdır
- qızdırma temperaturudur
- karbid əmələ gətirici elementlərin olmasıdır

113 evtektoiddən sonrakı poladların tablama temperaturu hansı böhran temperaturundan yuxarı götürülür ?

- As2
- Ax1
- Asm
- Ax3
- Ax4

114 650 - 400 °C temperatur intervalında ən böyük soyutma sürəti olan soyuducu sahə :

- mineral yağ
- sabunlu su
- su - 50 °C
- su - 18 °C
- NaCl – un suda 10 % - li məhlulu

115 tezkəsən poladların xarakterik xüsusiyyəti nədir ?

- qısa müddətli 950 °C istiliyə davamlılığa
- uzun müddət 250 °C istiliyə davamlı olması
- qısa müddətli 600 °C istiliyə davamlı olması
- uzun müddət 600 – 650 °C istiliyə davamlı olması
- qısa müddətli 250 °C istiliyə davamlılığa

116 perlit əsaslı döyülə bilən çuqunların markaları:

- BÇ40 – 17, BÇ45 – 10 , BÇ50 – 5
- CÇ10, CÇ20, CÇ30
- KÇ45 – 7, KÇ50 – 5, KÇ60 – 3, KÇ70 – 2
- AÇC – 1, AÇC – 2, AÇC – 3
- ЛК0, ЛК1, ЛК2, ЛК4

117 kəsici alətin davamlılığı nədir ?

- bir ildə işləmə müddəti
- bir növbədə fasiləsiz işləmə müddəti
- bir gündə hazırlanan detalların sayı ilə xarakterizə edilir
- alətin itiləmələr arasındakı fasiləsiz işləmə müddəti
- bir ayda işləmə müddəti

118 ferrit əsaslı döyülə bilən çuqunların markaları:

- BЧ40 – 17, BЧ45 – 10 , BЧ50 – 5
- ЛК0, ЛК1, ЛК2, ЛК4
- СЧ10, СЧ20, СЧ30, СЧ35
- КЧ30 – 6, КЧ33 – 8, КЧ35 – 10, КЧ37 – 12
- АЧС – 1, АЧС – 2, АЧС – 6

119 dəmir - karbon ərintilərində evtektika reaksiyası hansı temperaturda gedir ?

- 727°С
- 1400°С
- 800°С
- 1200°С
- 1147°С

120 10x18H9TJI markalı tökmə poladda hansı leqirləyici elementlər var ?

- bor, silisium, manqan
- alüminium, magnezium, kalsium
- volfram, vanadium, kalium
- xrom , nikel, titan
- niobium, sirkonium, tantal

121 СЧ35 markalı çuqunda rəqəmlər nəyi göstərir ?

- çuqunun dartılmada möhkəmlik həddi
- çuqunun nisbi uzanması
- çuqunun Rokvell üzrə bərkliyi
- çuqunun Brinell üzrə bərkliyi
- çuqunun əyilmədə möhkəmlik həddi

122 göstərilənlərdən hansı təzyiqlə emal növünə aid deyildir ?

- mexaniki emal
- yayma
- presləmə
- döymə
- çəkmə

123 göstərilənlərdən hansı təzyiqlə emal növüdür ?

- frezerləmə
- yonma
- ştaplama
- cilalama
- deşmə

124 göstərilənlərdən hansı təzyiqlə emal növüdür

- yayma

frezerləmə
bişirmə
tökmə
qaynaqlama

125 göstərilənlərdən hansı təzyiqlə emal növünə aid deyildir ?

- presləmə
- yayma
- mexaniki emal
- döymə
- çəkmə

126 göstərilənlərdən hansılar yalnız yaymanın növünü göstərir ?

- soldan, sağdan
- uzununa, eninə, çəpinə
- eninə - vintvari, şaquli, üfüqi
- üfüqi, eninə
- perpendikulyar, uzununa

127 legirləyici elementlər ferritin bərkliyinə necə təsir edir

- təsir etmir
- on dəfə azaldır
- çox aşağı salır
- azaldır
- artırır

128 legirləmə nədir ?

- poladda karbonun azalması
- metalı fosfordan təmizlənməsi
- çuqunda karbonun azalması
- metalı qazlardan təmizlənməsi
- metala xassə dəyişdirən başqa elementlərin əlavə olunması

129 poladın termiki emalında hansı strukturlar əsasdır?

- martensit, sementit, ferrit
- austenit, martensit, perlit
- ferrit, sementit
- ledeburit, austenit, ferrit
- perlit, austenit, sementit

130 ən yüksək möhkəmlik hansı möhkəmləndirmə üsulunda alınır ?

- tablandırma
- aşağı temperaturda termomexaniki emalda
- yaxşılaşdırma
- normallaşdırma
- yüksək temperaturda termomexaniki emalda

131 Legirləmə nədir?

- Poladda karbonun azalması
- Metallın fosfordan təmizlənməsi
- Metallın kükürtdən təmizlənməsi
- Metala xassə dəyişdirən başqa elementlərin əlavə olunması

Çuqunda karbonun azalması

132 Karbonlu kəsici alət poladlarına hansı poladlar aiddir?

- Ó7, Ó8, Ó10, Ó10A, Ó12
5XĀM, 5 XĪM, 4X3ĀMÔ
9X, 9XÑ, XĀĀ, 9X5ĀÔ
P9, P18, P10K5Ô5
ĀK2, ĀK8, T5K10, T15K6, T30K4

133 30Л markalı karbonlu tökük poladında Л hərfi işarəsi nəyi göstərir?

- Poladın maye axıcılıq qabiliyyətini.
- Poladın möhkəmlik qabiliyyətini.
- Poladın qaynaqlanma qabiliyyəti.
- Poladın tökmə polad olduğunu.
- Poladın döyülə bilmə qabiliyyətini.

134 Y10 yüksək keyfiyyətli poladda karbonun miqdarı nə qədər olur?

- 10 %
- 1,0 %
- 0,01%
- 0,1%
- 2,0 %

135 Soyuğadavamlılıq nədir?

- 0°C-dən aşağıda plastiklik xassəsini saxlama qabiliyyəti
- 0°C-dən aşağıda bərkliyini saxlama qabiliyyəti
- 0°C-dən aşağıda zərbə özüllüyünü saxlama qabiliyyəti
- 0°C-dən aşağıda plastiklik xassəsini artırma qabiliyyəti
- 0°C-dən aşağıda plastiklik xassəsini aşağı salma qabiliyyəti

136 Poladda hansı daimi qatışıqlar xeyirli hesab olunur?

- Si, Mn, P, S
- P, S, qazlar
- Mn, Si
- Si, S, Mn
- P, qazlar, Mn

137 Dəmir və karbonun kimyəvi birləşməsi necə adlanır?

- Ferrit
- Martensit
- Sementit
- Austenit
- Ledeburit

138 45 poladının tərkibində neçə faizə qədər karbon var?

- 4,5
- 0,00045
- 45
- 0,0045
- 0,45

139 İnşaat poladlarının tərkibində karbonun miqdarı neçə faizdən aşağı olmalıdır?

- 0,75
- 0,25
- 0,55
- 0,1
- 0,45

140 30 poladının tərkibində neçə faiz karbon var?

- 0,03
- 0,22
- 0,01
- 0,6
- 0,85

141 Poladın tərkibində neçə faizə qədər karbon vardır?

- 2,14
- 6,67
- 4,5
- 4,3
- 0,8

142 əl ilə elektroqövs qaynağında əsas parametrlərdən hansıdır?

- elektrodun örtüyünün olub-olmaması
- qaynaq olunan metalın elektrik müqaviməti
- qaynaq cərəyanı
- elektrodun tərkibi
- elektrodun uzunluğu

143 əl ilə elektrik-qövs qaynağını hansı elektrodla apardıqda keyfiyyətli qaynaq birləşməsi almaq mümkündür?

- qrafit elektrodla
- örütüksüz elektrodla
- örütüklü elektrodla
- elektrodun növü rol oynamır
- volfram elektrodla

144 Metal və ərintilərin qaynaqlanma qabiliyyətinə əsas təsir edən hansı elementdir?

- Karbon
- Volfram
- Qaynaq qabiliyyəti metal və ərintinin tərkibindən asılı deyildir
- Kükürd
- Fosfor

145 Qaynaq prosesinin fiziki mahiyyəti nədən ibarətdir?

- Birləşdirilən metalların səthləri arasında molekulyar yaxud atomlararası əlaqə yaratmaq
- Birləşdirilən metallar arasındakı əlaqəni zəiflətmək
- Metallar arasındakı qarşılıqlı təsir qüvvələrini zəiflətmək
- Metalların arasına qeyri-metal örtük etmək
- Metalları bir-birindən təcrid etmək

146 Avtomatik elektrik-qövs qaynağı zamanı cərəyan şiddəti nə qədər götürülür?

- 600 A
- 100 A

550 A

- 1000-3000A
- 500 A

147 əl ilə elektroqövs qaynağında qövsün yaratdığı istiliyin neçə %-i ətraf mühitin qızmasına sərf olunur?

- 20%-ə qədər
 - 50%-ə qədər
 - 10%-ə qədər
 - 40%-ə qədər
- sərf olunmur

148 Sabit cərəyanla qaynaq etdikdə hansı avadanlıqdan istifadə edilir?

- qaynaq transformatorundan və cərəyan tənzimləyicilərindən
qaz balonundan
transformator
induksiyalı tənzimləyicidən
- qaynaq generatoru və daxili yanma mühərriklərindən

149 Kəsicilərin alətlərinin materiallarına hansı tələbatlar qoyulur?

- Yüksək bərklik, möhkəmlik və istiliyə dözümlülük
- Yüksək bərklik və möhkəmlik
Yüksək plastik və özlülük
Ancaq yüksək bərklik
Korroziyaya davamlılıq

150 Hansı kəsmə dəzgahına aiddir?

- Avtomat başlıq
Məlum deyil
Transformator
- Tokar dəzgahı
- Düzləndirici

151 Kəsmə prosesində əmələ gələn yonqarın növü əsasən hansı amillərdən asılıdır?

- Kəsmə dərinliyindən
Kəskin materialından
Kəsmə sürətindən
- Pəstahın materialından, kəskilərin tipindən və kəsmə rejimindən
- Kəsicilərin növündən

152 Kəsgilərin başlıca olaraq hansı materialdan hazırlanır?

- Plastik kütlədən
Mıs ərintilərindən
- Bərk ərintilərdən, legirlənmiş və karbonlu alət poladlarından
- Çuqundan
Alüminium ərintilərindən

153 Torna dəzgahında hansı işlər görülür?

- Patronda yonma
Mərkəzlərdə yonma
Deşmə
- Mərkəzlərdə yonma, patronda yonma, iç yonuş, doqrama, yiv açma
- İç yonuş

154 Birdəfəlik qəlib nədir?

Daxilində boşluğu olan tökük almaq üçün tərtibat.
Yarım qəliblərdən yığılmış tərtibat.
Model dəstindən istifadə edilməklə yığılan qəlib.
Şəkillənmiş metal hissələrdən yığılmış tərtibat.

- Qum, gilli qatışıqdan hazırlanmış qəlib.

155 Tökük nədir?

Döyük almaq üçün pəstah.
Sonradan kəsilmə ilə şəkillənən pəstah.
Əridilib qəlibə doldurulan metal.
Yayıq almaq üçün pəstah.

- Qəlibdə metalın bərkiməsi ilə alınan detal və ya yarım fabrikat.

156 Metalların tökmə xassələrinə hansı xassələr aid edilir?

döyülmə, qaynaqlanma

- mayeəxıcılıq, qazudma, oturma
xətti genişlənmə
maqnit nüfuzluğu, xüsusi çəki
kəsmə ilə emal, çətəmələgətirmə

157 Tökmə ilə alınan məmulat necə adlanır?

Döyük
Tavr
Bucaqlıq
Şveller

- Tökük

158 Töküyü torpaq qalibdən necə çıxarırlar?

Qəlibi sökməklə
Qəlibi islatmaqla
Qəlibi yandırmaqla
● Qəlibi dağıtmaqla
Qəlibi presləməklə

159 Torpaq qəlibə qoyulan içliyi nədən hazırlayırlar?

Metaldan
Gildən
Ağacdən
Qumdan

- İçlik qatışığından

160 Torpaq qəlibləri hazırlamaq üçün işlədilən qatışığa nə deyilir?

Heç nə
Kipləşdirici
● Qəlib qatışığı
Model
Opok

161 Birdəfəlik metaltökmə qəliblərini nədən düzəldirlər?

Qumdan

Qara torpaqdaq
Sarı torpaqdan

- Əsas qum, gil qarşığından
Gildən

162 Qəliblənmə əsas neçə üsul ilə aparırlar?

- 1
- 2
- 10
- 5
- 3

163 Modelləri nədən düzəldirlər?

- Torpaqdan
Gildən
- Ağac və metaldan
Plastik kütlədən
Qumdan

164 Qum-gilli qəlibdən tökükc necə çıxarılır?

- Metaldn kəsilməsi və qumatıcı ilə sistemin təmizlənməsi
Nəfəslikdəki metalı qırmaqla.
Tökmə sistemi kanalında bərkimiş metalı qırmaqla
- Qəlibi dağıtmaqla.
Əlavəlik metalını qırmaqla.

165 İçlik qatışığına olan tələblər?

- Konstruksiyası sadə olmalıdır.
Səthi odadavamlı boyaqla rənglənilir.
Qurudulduqdan sonra qəlibə yığılır.
- Odadözümlük, elastiklik, qaz keçiricilik.
İçlik işarələrinin müxtəlif konstruksiyalı olur.

166 Vəzifələri üzrə qumlu qəlibdə qatışığının növləri?

- Üzlük və doldurucu qatışığı.
Maye axıcı qəlib qatışığı.
Tezquruyan qəlib qatışığı.
İçlik qəlib qatışığı.
İşlənmiş qəlib qatışığı.

167 Torpaq qəlib qatışığının təşkilədiciiləri?

- Kvars qumu, odadavamlı gil, əlaqələndirici, nəmlik.
Metal qəlib üçün ərintinin seçilməsi.
Qabıqlı qəlib üçün təşkilədiciilərin seçilməsi.
Nazik örtüklü qatışıqda əlaqələndiricinin seçilməsi.
Əriyən model qatışığının təşkilədiciilərinin seçilməsi.

168 Tökmə istehsalatında məmulatı necə alırlar?

- Metaldn burmaqla
Metaldn sıxmaqla
- Maye metalı qəlibə tökməklə
Metaldn əyməklə

Metali döyməklə

169 Tökmə modeli nə üçündür?

- Metali əymək üçün
- Metali əritmək üçün
- Metali yaymaq üçün
- Metali ştaplmaq üçün
- Qələbdə tökük forma və ölçüsündə boşluq yaratmaq üçün

170 Tökmə istehsalatının mahiyyəti nədir?

- Metali döyməklə məmulat almaq
- Metali ovuntu halına salmaqla məmulat almaq
- Metali əridib qəlibə tökməklə məmulat almaq
- Metali qaynaq etməklə məmulat almaq
- Metali bərk halda ştaplmaqla məmulat almaq

171 Hansı tökükdə alınan qüsura aiddir?

- Metalin kristallaşması
- Metalin əriməsi
- Polimorf çevrilmə
- Fəza qəfəsinin dağılması
- Oturma boşluğu

172 Töküyü torpaq qalibdən çıxarıldan sonra nə edirlər?

- Ştaplayırlar
- Çapırlar və təmizləyirlər
- Bururlar
- Əyirlər
- Qaynaq edirlər

173 Maşınla qəlib hazırlama üsulları?

- Silkləyici, presləyici, qum atıcı, qum üfürücü.
- Qəlib üçün qatışıq hazırlama üsulları üzrə.
- Qəlib divarında havalanma sistemini açmaq üzrə.
- Maye poladı üstədən tökmə üsuluna görə.
- Modelin qalibdən çıxarılması üzrə maşınlar.

174 əl ilə qəlib hazırlama üsulları?

- Daimi qəliblərə tökülmə üsulları.
- Tez quruyan qəliblərə tökülmə üsulları.
- Yerdə, 2 və 3 çərçivədə, ülgü üsulu ilə qəlibləmə
- Bütöv və yığılma metal və torpaq hissələrindən yığılma.
- Kombinə edilmiş şəkildə hazırlanma üsulu.

175 Tökük metalında oturma nədir?

- Metalin bərk halda soyuduqda ölçülərinin azalması.
- Qələbdə soyumada töküyün nazik hissəsinin ölçüsünün azalması.
- Qəliblə soyumada töküyün qalın hissəsinin ölçüsünün artması.
- Qəliblə metalın bərkiməsi və soyumasında xətti və həcmi ölçülərin azalması.
- Maye metalın qəliblə ölçülərinin azalması.

176 Tökük almada aparılan ilkin iş?

Metalın növünü müəyyənləşdirmək.

İstehsalın xarakterinin seçilməsi.

- Detalın çertyoju üzrə töküyün cizgisinin hazırlanması.
- Qum-gilli qatışıqın tərkibinin seçilməsi.
Tökük metalının əridilmə üsulunun seçilməsi.

177 Model dəstinə nə daxildir?

Tökmə kanallarının kasasının, dayaq hissəsinin modeli.

Qəlibdə boşluğu şəkilləndirən tərtibat.

Töküyün konstruksiyasına uyğun şəkilli tərtibat.

- Yarımmoddellər, içlik qutusu, tökmə yolluğu, nəfəslük, əlavəlik modeli.
- Tökük metalının oturmasını nəzərə alan tərtibat.

178 Tökükdə əlavəlik nədir?

- Töküyün sonuncu bərküyən hissəsi üzərində əlavə maye metal tutumu.
- Qəlibdə bərkiməkdə olan metalın soyumasının azaldan element.
Sonradan kəsilmə ilə şəkillənən pəstah hissəsi.
Metaldan posa birləşmələrini kənarlaşdıran element.
Qəlib boşluğundan havanı çıxardan element.

179 Tökmə yoluğu sistemi hansı elementlərdən ibarətdir?

Qəlib boşluğuna posanın düşməsinin qarşını alan element.

- Kasa, dayaq borusu, qidalandırıcı (posa tutucu).
- Qəlib boşluğundan havanı çıxaran kanal sistemi.
Tökük divarın maye metalla qidalandıran element.
Qəlib boşluğuna maye metalı axıtmaq üçün kanallar.

180 Maye ərintinin maye axıcılığının yüksək olması hansı halda əlverişlidir?

Təzyiqdə emalda

Pərçimləmə zamanı

Qaynaq zamanı

- Maye metallı qəlib boşluğuna doldurduqda
- Kəsmə ilə emalda

181 Qəlib hazırlayanda içlikdən nə üçün istifadə olunur?

Qəlib qatışıqını kipləşdirmək üçün

Töküyü qəlibdən çıxarmaq üçün

Metallı əritmək üçün

Metallı qəlibə tökmək üçün

- Töküyün içində çertyoja görə boşluq almaq üçün

182 Qəlib hazırlayanda istifadə olunan model nə üçündür?

Metallı qəlibə tökmək üçün

- Alınacaq tökük formasında və ölçüsündə qəlibdə başlıq yaratmaq üçün
- İçlik almaq üçün
Qəlib qatışıqını qarışdırmaq üçün
Töküyü qəlibdən çıxarmaq üçün

183 Tökmə sistemi nə üçündür?

Artıq şeydir

Töküyü qəlibdən çıxartmaq üçün

Metallı əritmək üçün

- Maye metalı qəlibə tökmək üçün
Metalı soyutmaq üçün

184 Polad nədir?

Tərkibində karbon, fosfor, dəmir olan Fe-C ərintisidir.
Tərkibində 2,14 % dən çox karbonu olan Fe-C ərintisidir
Fe-C ərintisidir.

- Tərkibində 0,02- 2,14 % qədər karbonu olan Fe-C ərintisidir
Tərkibində karbon, silisium, manqan olan Fe-C ərintisidir

185 Metallar hansı əsas qruplara bölünürlər ?

Qara , əlvan və nəcib metallar.
Qara metallar, yüngül metallar.
Qara metallar, nəcib metallar , nadir metallar.

- Qara metallar, əlvan metallar.
Yüngül metallar, nadir metallar.

186 İşçi maşınları və əmək əşyaları hazırlanan sahəsi necə adlanır?

metalurgiya
kimya
kənd təsərrüfatı

- maşınqayırma
İstilik-energetika

187 Buxar maşınları və turbinlər maşınların hansı sinfinə aiddir?

Texnoloji
İnformasiya
İşçi

- Energetik
Nəqliyyat

188 İnsanın fiziki və əqli əməyinin yüngülləşdirilməsi və ya əvəz edilməsi üçün mexaniki təsir göstərməklə material, enerji və informasiya çevrilmələrini yerinə yetirən qurğu necə adlanır?

mexanizim
aqrəqat
aparat

- maşın
avadanlıq

189 İş yeri nəyə deyilir?

Texnoloji prosesin bir iş yerində yerinə yetirilən tamamlanmış tərkib hissəsi
Dəzgahın tərpənməz hissələrinə görə pəstahın müəyyən vəziyyətdə yerləşdirilməsi
Əməliyyatın bir bərkidilmədə yerinə yetirilən hissəsi

- Müəyyən işi yerinə yetirmək üçün müvafiq avadanlıq alət və təchizat vasitələri ilə təmin olunmuş istehsal sahəsi
Əməliyyatın emal səthi ,alət və kəsmə rejimi dəyişmədən tamamlanmış tərkib hissəsi

190 Müəsisə daxilində xammaldan, materialdan və yarımfabrikatlardan hər hansı bir məhsulun istehsalı ilə bağlı olan bütün canlı və texniki hərəkətlərin məcmucu necə adlanır?

texnoloji əməliyyat
texnoloji proses
mexaniki proses

- istehsal prosesi

emal prosesi

191 Bir materialdan və heç bir yığma əməliyyatın tətbiq etmədən hazırlanan məhsul necə adlanır?

- mexanizm
- aqrəqat
- yığma vahidi
- detal(hissə)
- düyün

192 Pəstah nədir?

- kəsmə prosesini yerinə yetirmək üçün istifadə olunan istehsal vasitəsi
- tələb olunan keyfiyyətə malik hissə hazırlamaq üçün səthdən çıxarılan material qatının qalınlığı
- texniki konstruksiya müəyyən təyinatla malik olan həmcins materialdan hazırlanmış istehsal əşyası
- maşın hissəsini hazırlamaq üçün istifadə edilən istehsal əşyalarıdır.
- ölçü və konstruksiyanı dəyişdirmək üçün istifadə olunan əmək əşyası

193 Seriyal istehsalın səciyyəvi əlaməti nədir?

- istehsal əşyalarının fasiləsizliyi və müntəzəmliyi
- Məməllərin çeşidi çox məhdud, istehsalın böyük və iş yerlərinin çoxunda uzun müddət ancaq bir əməliyyatın yerinə yetirilməsi
- Məməllərin çeşidi çox geniş və buraxılann məhsulun azlığı
- Məhdud çeşiddə məməllərin dövrü olaraq təkrar hazırlanması
- istehsal əşyalarının qeyri - müntəzəm hərəkəti ilə

194 Fərdi istehsalın səciyyəvi əlaməti nədir?

- İş yerlərinin hər birində müxtəlif əməliyyatların yerinə yetirilməsi
- geniş çeşiddə məhsulun istehsalı
- İş yerlərinin çoxunda uzun müddət ancaq bir əməliyyatın yerinə yetirilməsi
- Məməllərin çeşidi çox genişliyi və buraxılann məhsulun azlığı
- iş yerlərinin çoxunda dövrü olaraq təkrar olunan əməliyyatların yerinə yetirilməsi

195 Kütləvi istehsalın səciyyəvi əlaməti nədir?

- İş yerlərinin hər birində müxtəlif əməliyyatların yerinə yetirilməsi
- geniş çeşiddə məhsulun istehsalı
- buraxılan məhsulun azlığı
- İş yerlərinin çoxunda uzun müddət ancaq bir əməliyyatın yerinə yetirilməsi
- iş yerlərinin çoxunda dövrü olaraq təkrar olunan əməliyyatların yerinə yetirilməsi

196 İşçi gediş nəyə deyilir?

- istehsal obyektinin dəyişməsi ilə səciyyələnən və müəyyən səxdə yerinə yetirilən istehsal prosesinin tərkib hissəsi
- dəzğahın tərənəmz hissəsinə görə pəstahın müəyyən vəziyyətdə yerləşdirilməsi
- texnoloji prosesin bir iş yerində yerinə yetirilən tamamlanmış tərkib hissəsi
- alətin pəstahın ölçü və formasında dəyişiklik edən bir istiqamətli hərəkəti
- əməliyyatın bir bərkidilmədə yerinə yetirilən hissəsi

197 Keçid nəyə deyilir?

- istehsal obyektinin dəyişməsi ilə səciyyələnən və müəyyən səxdə yerinə yetirilən istehsal prosesinin tərkib hissəsi
- dəzğahın tərənəmz hissəsinə görə pəstahın müəyyən vəziyyətdə yerləşdirilməsi
- texnoloji prosesin bir iş yerində yerinə yetirilən tamamlanmış tərkib hissəsi
- əməliyyatın emal olunan səth, alət və kəsmə rejimi dəyişmədən yerinə yetirilən tamamlanmış tərkib hissəsi
- əməliyyatın bir bərkidilmədə yerinə yetirilən hissəsi

198 Texnoloji prosesin bir iş yerində yerinə yetirilən tamamlanmış tərkib hissəsi necə adlanır?

- keçid
- yerləşmə
- əməliyyat
- gediş
- mövqe

199 Yanacaqaların aqreqat halları üzrə növləri?

- Bərk, maye, qaz.
Koks, flüs, filiz qatışıqı.
Domna qazı, ağac kömürü.
Generator qazı, torf.
Neftin krekinq məhsulları – ağ neft, mazut, niqrol.

200 Metallurğiyada işlədilən ilkin materiallar hansılardır?

- Filiz və flüs hazırlayan mexanizmlər.
- Filiz, yanacaq, oda dözümlü materiallar, flüslər, hava və oksigen.
Daş kömür, metal yonqarı.
Qum, daş parçaları, ağac kömürü.
Əridici qurğu, çəkiç və preslər.

201 Çuqun hansı filizdən alınır?

- Maqnezium filizindən
- Titan filizindən
- Mis filizindən
- Alüminium filizindən
- Dəmir filizindən

202 Kimyəvi xassələri üzrə flüsün növü?

- Tuş xassəli, əsas xassəli.
- Silikatlar əmələ gətirənlər.
Oksigensizləşdirmə qabiliyyətlilər.
Oksidləşmənin qarşısını alanlar.
Əritmədə neytrallığı təmin edənlər.

203 Metal nədir ?

- Dəmirdir.
- Metallik parlaqlığa malik, elektriki və istiliyi yaxşı keçirən, döyülə bilən bərk cisimdir.
Ağır maddədir.
Kimyəvi elementdir.
Bərk cisimdir.

204 Təbii cisimlərin hazır məmul halına qədər çevrilməsi prosesi necə adlanır?

- İstehsal prosesi
mexaniki proses
Təbii proses
İşçi proses
texnoloji proses

205 İş yerlərinə bərkitmə emsalı $K_s = 1$ hansı istehsal növünə aiddir?

- seriyalı
- kütləvi
düzgün cavab yoxdur

orta seriyalı
fərdi

206 Pəstahı fırladan vallar arasında sıxılaraq deformasiyaya uğradılmaqla forma və en kəsiyi ölçülərinin dəyişdirilməsi necə adlanır?

- döymə
- yayma
- çəkmə
- presləmə
- ştemplama

207 Fərdi istehsalda avadanlıq sexdə necə yerləşdirilir?

- əvvəl kobud və təmiz, sonra çətdırma emalı dəzgahları
- dəzgah tipləri üzrə qruplarla
- texnoloji proses avadanlıqları üzrə
- istənilən kimi
- əvvəl işlənilib yeyilmiş sonra nisbətən yeni dəzgahlar

208 Axınlı istehsal nə ilə səciyyələnir?

- istehsal əşyalarının qeyri - müntəzəm hərəkəti ilə
- istehsal əşyalarının fasiləsizliyi və müntəzəmliyi ilə
- istehsal əşyalarının materialı ilə
- istehsal əşyalarının xassələri ilə
- istehsal əşyalarının mürəkkəbliyi ilə

209 Qeyri- axınlı istehsal nə ilə səciyyələnir?

- istehsal əşyalarının materialı ilə
- istehsal əşyalarının qeyri - müntəzəm hərəkəti ilə
- istehsal əşyalarının fasiləsizliyi və müntəzəmliyi ilə
- istehsal əşyalarının konstruksiyası ilə
- istehsal əşyalarının xassələri ilə

210 Hansı göstəricisi seriyalı istehsalı səciyyələndirir?

- buraxılış taktı
- dəstdə olan hissələrin sayı
- axın iş üsulu ilə buraxılışı
- detalın aylıq buraxılış həcmi
- detalın illik buraxılış həcmi

211 İş yerlərinin berkitmə emsalı $1 < K_{\text{ser}} \leq 10$ hansı istehsal növünə aiddir?

- orta seriyalı
- iri seriyalı
- kütləvi
- fərdi
- kiçik seriyalı

212 Avtomatik dəzgahlardan, avadanlıqları texnoloji prosesin əməliyyatları yerinə tədrililmiş ardıcılıığı üzrə yerləşdirilmiş və bir necə məhsulun olduqca böyük sayda istehsal olunan istehsal növü necə adlanır?

- Seriyalı
- Orta seriyalı
- Kiçik seriyalı
- Kütləvi

Fərdi

213 Seriyalı istehsalatda materialdan istifadə etmə əmsalı?

- =0,85
- =0,5-0,6
- =0
- =0,7
- =0,2-0,3

214 Kütləvi istehsalatda materialdan istifadə etmə əmsalı?

- =0
- =0,85
- =0,7
- =0,5-0,6
- =0,2-0,3

215 Fərdi istehsalda dəzgahın yükləmə əmsalı nə qədər olur?

- = 2,0
- =0,85
- $\leq 0,75$
- = 1,0
- =1,5

216 Y13 markalı poladda karbonun miqdarı?

- 13%
- 1,3%
- 0,13%
- 0,9%
- 0,7%

217 İş yerlərinin berkitmə əmsalı $20 < K_{ser} \leq 40$ hansı istehsal növünə aiddir?

- fərdi
- kiçik seriyalı
- orta seriyalı
- iri seriyalı
- kütləvi

218 İş yerlərinə berkitmə əmsalı $K_s > 40$ hansı istehsal növünə aiddir?

- orta seriyalı
- kütləvi
- fərdi
- seriyalı
- kiçik seriyalı

219 Orta seriyalı istehsalda seriyalıq əmsalı nə qədərdir?

- $K_{ser} = 1$
 $20 < K_{ser} \leq 40$
 $K_{ser} > 40$
 $10 < K_{ser} \leq 20$
 $1 < K_{ser} \leq 10$

220 Kütləvi istehsalda seriyalıq əmsalı nə qədərdir?

- $20 < K_{ser} \leq 40$
 $K_{ser} = 1$
 $1 < K_{ser} \leq 10$
 $K_{ser} > 40$
 $10 < K_{ser} \leq 20$

221 İri seriyalı istehsalda seriyalıq əmsalı nə qədərdir?

- $K_{ser} = 1$
 $20 < K_{ser} \leq 40$
 $1 < K_{ser} \leq 10$
 $K_{ser} > 40$
 $10 < K_{ser} \leq 20$

222 Fərdi istehsalda seriyalıq əmsalı nə qədərdir?

- $K_{ser} = 1$
 $K_{ser} > 40$
 $10 < K_{ser} \leq 20$
 $1 < K_{ser} \leq 10$
 $20 < K_{ser} \leq 40$

223 Təzyiq altında emalında pəstahın nəyi dəyişilməzdir?

- bütün ölçüləri
 həcmi
 xətti ölçüləri
 forması
 bəzi ölçüləri

224 Qapalı kontur üzrə kəsmə zamanı təbəqənin qalığı necə adlanır?

- məmulat
 tullantı
 pəstah

tilişkə
matrisa

225 Aşağıda göstərilən əməliyyatın hansı bölmə əməliyyatına aid deyil?

- uzatma
Dəlmə
Qapalı kontur üzrə kəsmə
Açıq kontur üzrə kəsmə
Təmizləmə

226 Aşağıda göstərilən əməliyyatın hansı bölmə əməliyyatına aiddir?

- qatlama
qapalı kontur üzrə cilalama
çeşidləmə
- Açıq kontur üzrə kəsmə
açıq kontur üzrə deşmə

227 Bağlanan və bağlanmayan ştamplarda ştamplama bir-birləri ilə nə ilə fərqlənir?

- Bağlanmayan ştamplarda temperatur daha çox olur
Ölçüləri ilə fərqlənir
Bağlanan ştamplarda ştamplamada tilişkə yaranır
- Bağlanan ştamplarda tilişkə yaranmır, bağlanmayan ştamplarda isə yox
Heç bir fərqi yoxdur

228 Oturtma zamanı aşağıdakılardan hansı baş verir?

- Uzunluq artır
Ölçülər dəyişmir
Hündürlük artır
- Hündürlük azalır
En kəsik azalır

229 Reversiv və qeyri-reversiv qrup dəzgahlar işlək qəfəslərin sayına görə hansı növ dəzgahlara aiddir?

- universal
kvarto
- duo
trio
çoxvallı

230 Dəmiryol relslərini hansı təzyiqlə emal üsülü ilə istehsal edirlər?

- Presləmə ilə
- Yayma ilə
Ştaplama ilə
Partlayışla
Çəkmə ilə

231 Təzyiqlə emal metalın möhkəmliyinə və bərkliyinə necə təsir edir?

- Möhkəmliyi artırır bərkliyi azaldır
Təsir etmir
Azaldır
- Atırır
Möhkəmliyi azaldır bərkliyi artırır

232 Çəkmə ilə hansı məmulat alınır?

- Tikişsiz boru
- Vint açarı
- Qayka açarı
- Kəlbətin
- Çəkiç

233 Çəkmə prosesi metalın möhkəmlik xassələrinə və plastikliyinə necə təsir edir?

- Möhkəmlik də plastiklik də azalır
- Təsir etmir
- Möhkəmlik azalır, plastiklik artır
- Möhkəmlik artır, plastiklik azalır
- Möhkəmlik də plastiklik də artır

234 Çəkməklə məftil almaq üçün hansı işçi alətdən istifadə olunur?

- Rəndədən
- Filyerdən-gözlükdən
- Çəkiçdən
- Burğudun
- Kəlbətindən

235 Zəncirli çəkmə dəzgahlarında nə istehsal olunur?

- Ox
- Bucaqlıq
- Boru
- Oymaq
- Val

236 Hansı poladdan filyer-gözlük hazırlanır?

- St5
- St2
- St3
- ŞX-15
- St20

237 Hansı poladdan filyer-gözlük hazırlanır?

- St45
- St30
- U12
- St0
- St40

238 Qızmar həcmi ştamplamadan sonra tamamlama əməliyyatına hansı aiddir?

- Metalın boyanması
- Metalın soyudulması
- Metalın yağlanması
- Metalın sulanması
- Tilişkənin kəsilməsi

239 Qapalı kontur üzrə kəsmə zamanı təbəqədən ayrılmış hissə necə adlanır?

matrisa

deşik

- məmumat
- puanson
- tullantı

240 Aşağıda göstərilən əməliyyatın hansı formadəyişmə əməliyyatına aid deyil?

- uzatma
- əymə
- qatlama
- formavermə
- bölmə

241 Düzbucaq en kəsikli sadə çeşidli pəstahları hansı növ dəzgahlarda yayırlar?

- kalibrli dəzgahda
- boru yayma dəzgahında
- blüminq dəzgahında
- zəncirli dəzgahlarda
- slyabinq dəzgahında

242 Kvadrat en kəsikli pəstahlar almaq üçün hansı növ dəzgahdan istifadə edirlər?

- kalibrli dəzgahdan
- slyabinq dəzgahından
- blüminq dəzgahından
- universal dəzgahdan
- boru yayma dəzgahından

243 Yayma prosesinin getməsi üçün hansı şərt ödənməlidir?

- valların fırlanma sürəti çıxan metalın sürətindən 3 dəfə böyük olmalıdır
- valların fırlanma sürəti çıxan metalın sürətindən böyük olmalıdır
- valların fırlanma sürəti çıxan metalın sürətindən kiçik olmalıdır
- valların fırlanma sürəti çıxan metalın sürətinə bərabər olmalıdır
- valların fırlanma sürəti çıxan metalın sürətindən 2 dəfə böyük olmalıdır

244 Yayma prosesinin getməsi üçün hansı şərt ödənməlidir?

- sürtünmə bucağı tutma bucağına bərabər olmalıdır;
- sürtünmə bucağı tutma bucağından kiçik olmalıdır;
- sürtünmə olmamalıdır
- sürtünmə bucağı tutma bucağından böyük olmalıdır;
- tutma bucağı sürtünmə bucağından 2 dəfə böyük olmalıdır

245 Presləmə ilə hansı məmumat da almaq olar?

- Dişli çarxlar
- Tikişli borular
- Kəsici alətlər
- Tikişsiz borular
- Kürələr

246 Çəkmə əməliyyatı hansı temperaturda aparılır?

- 50
- Mənfi temperaturada
- 500
- 700

- Adi temperaturada

247 Barabanlı çəkmə dəzgahlarında nə istehsal olunur?

- Şveller
- Rels
- Məftillər
- Dişli çarxlar
- Armatür

248 Çəkmə ilə emalda istifadə olunan filyeri-gözlüyü nədən hazırlayırlar?

- Alüminiumdan
- Çıqından
- Tuncdan
- Bürüncdən
- Bərk ərintilərdən

249 Tikişsiz polad boruları hansı üsul ilə istehsal edirlər?

- Yayma ilə
- Tokar dəzgahında kəsməklə
- Sərbəst döyməklə
- Təzyiq altında tökmə ilə
- Ştaplama ilə

250 Metalı qaynaq etməklə məqsəd nədir?

- Metalları içqarışıqlardan təmizləmək
- Metalları bir-birilə ayrılmaz şəkildə birləşdirmək
- Metalları bir-birilə ayrılan şəkildə birləşdirmək
- Metalları istehsal etmək
- Metallara iç qarşığı əlavə etmək

251 Hansı enerjiden metalları qaynaq etmək üçün istifadə olunur?

- Atom enerjisindən
- Potensial enerjiden
- Heç bir enerjiden istifadə olunmur
- Elektrik enerjisindən
- Küləyin enerjisindən

252 Avtomatik elektroqövs qaynağı hansı üsulla aparılır?

- kömür elektrodla
- flüs altında
- əl ilə
- elektrodsuz
- Volfram elektrodla

253 Yaxşı qaynaqolunan poladlarda karbon ekvivalent nə qədər olmalıdır?

- 0,50 faiz
- 0,45 faiz
- 0,75 faizə qədər
- 0,25 faizə qədər
- 0,15 faizə qədər

254 Göstərilənlərdən hansılar metalların istismar xassələrinə aid deyildir?

- termiki yorğunluq
odadavamlılıq
Korroziyadavamlılıq
soyuğadavamlılıq
odadözümlülük

255 Göstərilənlərdən hansılar metalların istismar xassələrinə aid edilir?

- uzunömürlülük
- Korroziyadavamlılıq, odadavamlılıq
bərklilik
yorulmayadavamlılıq
Etibarlılıq

256 Rokvell üsulu ilə bərqliyin təyini zamanı bərqliyin qiyməti hansı kəmiyyətdən asılıdır?

- Almaz konusun qalınlığından
Sferblatın dəqiqlik dərəcəsiindən
Almaz konusun izinin diametrindən
- Almaz konusun izinin dərinliyindən
Tətbiq olunan şkalanın növündən

257 Brinel üsulu ilə bərqliyin təyini zamanı bərqliyin qiyməti hansı kəmiyyətdən asılıdır?

- Cihazın dəqiqlik dərəcəsiindən
Heç bir kəmiyyətdən asılı deyil
Kürəciyin izinin dərinliyindən
- Kürəciyin izinin diametrindən
Kürəciyin materialından

258 İstilik tutumu hansı kəmiyyətlə ölçülür?

- C/kq•m
C/km•°C
N/kq•°C
- C/kq•°C
Vt/kq•°C

259 əsas neçə bərklilikölçmə üsulu var?

- 4
1
5
3
2

260 Plastik deformasiya metalın bərqliyinə necə təsir edir?

- Səpələyir
Təsir etmir
Azaldır
- Artırır
Yayır

261 Plastik deformasiya metalın möhkəmliyinə necə təsir edir?

- Artırır
Pis
Təsir etmir

Azaldır
Yaxşı

262 Nümunənin qısalması hansı gərginliyin təsirindən alınır?

- Normal
Heç birinin
Gərginliklər bərabər olanda
Gərginlik olmayanda
Toxunan

263 Nümunənin uzanması hansı gərginliyin təsirindən alınır?

- Heç birinin
Gərginliklər bərabər olanda
Gərginlik olmayanda
Toxunan
- Normal

264 Nisbi nazilmə nəyi göstərir?

- Dartmada nazilmə olmur
- Dartma zamanı en kəsiyin azalmasını
Dartma zamanı enlənməni
Sıxma zamanı en kəsiyin böyüməsini
Heç nəyi

265 Nisbi uzanma nəyi göstərir?

- Burma zamanı qısalmanı
Sıxma zamanı uzanmasını
Dartılma nəticəsində uzunlugin azalmasını
- Dartılma nəticəsində uzunlugin artmasını
Burma zamanı uzanmasını

266 Deformasiyanın neçə növü var?

- 6
- 3
- 2
- 5
- 4

267 Normal dartıcı gərginliklər necə işarə olunur?

- Vəgül ilə
- Müsbət
Olunmur
Mənfi
Sual işarəsi ilə

268 Hansı dinamik sınağa aiddir?

- Sıxılmağa
Dartılmağa
Burulmağa
Əilməyə
- Zərbə özüllüyünə

269 Hansı statik mexaniki sınaqdır?

- Burulmağa
- Dartılma
- Maye axıcılığı
- Zərbə özüllüyünə
- Sərbəst döymə

270 Dartılmaya sınaq nə üçün aparılır?

- Maqnitləşmə qabiliyyətini təyin etmək üçün
- Möhkəmliyi təyin etmək üçün
- Bərkliyi təyin etmək üçün
- Zərbə özlülüyünü təyin etmək üçün
- Elektrik müqavimətini təyin etmək üçün

271 Brinell ilə bərkliyi ölçəndə nümunəni sındırmaq lazımdır mı?

- Burulmalıdır
- Hə
- Yox
- Əyilməlidir
- Nümunəyə toxunmaq olmaz

272 Nisbi nazilmə hansı sınaqlarla təyin edilir?

- Metalı sıxanda
- Metalı dartanda
- Metalı kəsəndə
- Metalı əyəndə
- Fiziki xassələri təyin edəndə

273 Nisbi uzanma hansı mexaniki sınaqla təyin edilir?

- Nümunəni burmaqla
- Nümunəni dartmaqla
- Nümunəni sıxmaqla
- Nümunəni əyməklə
- Bərkliyi təyin edəndə

274 Metalların əsas neçə ümumi xassəsi var?

- 5
- 4
- 3
- 1
- 2

275 Metalın tökmə xassələrinə nə aiddir?

- Qaynaq olunmaq qabiliyyəti
- Metalın oturması, maye axıcılığı və likvasiya
- Möhkəmliyi və bərkliyi
- Zərbə özlülüyü və plastikliyi
- Bərkliyi və elastikliyi

276 Hansı metalın tökmə xassələrinə aiddir?

- Likvasiya

Metalın qaynaq olunması
Metalın döyülmə qabiliyyəti
Metalın elastikliyi
Metalın bərkliyi

277 Hansı metalın tökmə xassələrinə aiddir?

- Metalın dartılması
- Metalın burulması
- Metalın əyilməsi
- Metalın oturması
- Metalın plastikliyi

278 Hansı metalın tökmə xassələrinə aiddir?

- Zərbə özlülüyü
- Möhkəmliyi
- Bərkliyi
- Maye axıcılığı
- Plastikliyi

279 Likvasiya nədir?

- Töküyün həcmində tərkibinin bircins olmaması
- Poladda karbonun çox olması
- Çuqunda legirləyici qatışıqların çox olması
- Poladda daimi qatışıqların olmaması
- Çuqunda karbonun az olması

280 Texnikada ən geniş tətbiq edilən metal hansıdır?

- Fe
- Al
- Co
- Ti
- W

281 Metalların əsas texnoloji xassələri hansıdır?

- Korroziyaya davamlılıq
- Ərimə temperaturu
- Xətti genişlənmə
- Sıxlıq
- Kəsmə ilə emal, qaynaq olunma, təzyiqlə emal

282 Dəmir əsaslı ərintilər hansı xassələrinə görə geniş tətbiq olunur?

- Aşağı temperatura dözümlülüyünə görə
- Yüksək temperatura dözümlülüyə görə
- Sərtliliyinə görə
- Yaxşı maye axıcılıq xassəsinə görə
- Möhkəmlik və etibarlılığına görə

283 Gərginlik təsirindən dislokasiyalar nə edir?]

Sınır
Maqnitləşir
Buxarlanır
Tərpənir

- Hærækæt edir

284 Hansı plastik-deformasiyanın II növdür?

Dondurma

- İkiləşmə
- Soyutma
- Qızdırılma
- Yandırma

285 Hansı plastik-deformasiya I növdür?

Soyutma

Əritmə

- Sürüşmə
- Yayıma
- Buxarlandırma

286 Toxunan gərginlikdən hansı deformasiya yaranır?

Bürülma

- Sürüşmə
- Qısalma
- Uzanma
- Əyilmə

287 Sürüşmə deformasiyasını hansı gərginlik yaradır?

Gərginsizlik yaranır

Heç bir gərginlik

Normal

- Toxunan
- Hər iki gərginlik eyni vaxda yaradır

288 Həqiqi normal gərginlikləri hansı hərflə işarə edilir?

Q

K

E

- S
- F

289 Həqiqi gərginlik nədir?

Səthə paralel təsir edən gərginlik

- Deformasiya zamanı qüvvəni faktiki en kəsiyə bölməklə alınan gərginlik
- Qüvvənin səthə böləyəndə alınan gərginlik
- Həqiqi gərginlik yoxdur
- Səthə perpendikulyar təsir edən gərginlik

290 Normal gərginliklər necə adlanır?

Adı yoxdur

Burucu

Əyici

- Dartıcı və sıxıcı
- Qırıcı

291 Mili ox boyunca dartanda gərginlik hansı düsturla təyin edilir?

$$\sigma = \frac{\Delta l}{l_0}$$

$$\sigma = \frac{E}{E_0}$$

$$= t / s$$

$$\sigma = \frac{P}{F}$$

$$\sigma = \frac{\Delta r}{r_0}$$

292 Normal gærginliklær neçæ yeræ bölünür?

- 6
- 3
- 2
- 5
- 4

293 Sæthæ tæsir edæn toxunan qüvvæ hansı gærginlik yaradır?

- Burucu
- Toxunan
- Sıxıcı
- Dartıcı
- Æyici

294 Mexaniki gærginlik hansı vahidlæ ölçülür?

- MPa ilæ
- Qramla
- Tonla
- kq-la
- Nyutonla

295 Sæthæ tæsir edæn normal qüvvæ hansı gærginlik yaradır?

- Gærginlik yaratmır
- sıxan
- Buran
- Æyæn
- Normal

296 Ümumi halda qüvvæ sahænin müstævisinæ perpendikulyar olmayanda onu neçæ toplanana ayrırılar?

- 6
- 2
- 3
- 5
- 4

297 Mexanikada gærginlik nædir?

- Tutumdur
- Yükdür
- Qüvvædir
- Qüvvænin vahid en kæsik sahæsinæ bölünmæsindæn alınan kæmiyyæt
- Hæcmdir

298 Yorulmaya davamlılıq hansı yükün təsiri ilə təyin edilir?

- Əyici
- Burucu
- Dartıcı
- Tsiklik dəyişən
- Sıxıcı

299 Metalın yorulmaya müqavimətinə nə deyilir?

- Istilik keçiriciliyi
- Bərklik
- Zərbə özlülüyünə
- Dözümlülük
- Axıcılıq

300 Mikrobərkliyi ölçmək üçün ucluq nədən düzəldilir?

- Plastik kütlədən
- Almazdan
- Bərk ərintidən
- Poladdan
- Alminiumdan

301 Bərkliyi ölçmək üsulu nə üçün mikrobərklik adlanır?

- Hər kristalın bərkliyi ayrıca ölçdüyü üçün
- Ümumi bərklik ölçdüyü üçün
- Çox yumşaq metalların bərkliyi ölçülə bildiyi üçün
- Tək kristalın bərkliyi ölçülə bilmədiyi üçün
- 100-ə qədər kristalın bərkliyi birdəfə ölçdüyü üçün

302 Vickers üsulu ilə bərkliyi ölçmək üçün ucluq nədən hazırlanır ?

- Misdən
- Çuqundan
- Bərk ərintidən
- Poladdan
- Almazdan

303 Vickers üsulu ilə bərkliyi ölçmək üçün hansı formalı ucluqdan istifadə olunur?

- Silindir
- Prizma
- Ellips
- Kürə
- Konus

304 Vickers üsulu ilə metalın hansı xassəsi təyin edilir?

- Bərkliyi
- Nisbi nazilməsi
- Nisbi uzanması
- Mökəmliyi
- Plastikliyi

305 Zərbə özlülüyü hansı vahidlə ölçülür?

- Tonla

Mq/m²

mm

kq

sm

306 Rokvell üsulu ilə bərklik hansı vahidlə göstərilir?

- Adsız ədəddir
c/sm²-lə
kq/mm²-lə
MPa-ilə
Tonla

307 Brinel ilə bərklik hansı ölçü vahidi ilə təyin olunur?

- mm-lə
MPa-lə
km-lə
mm c.sütunu ilə
kq-la

308 Mexaniki sınaqlarda gərginlik hansı vahidlə ölçülür?

- MPa-la
Amperlə
Voltla
sm-lə
kq-la

309 Etibarlılıq hansı parametrlərlə xarakterizə olunur?

əhəmiyyətli həddi $\sigma_{0.2}$, axıcılıq həddi $\sigma_{0.1}$ -lə

- Kompleks mexaniki xassələr parametrləri ilə
Strukturda dənələr arasındakı məsafəyə görə
Elastiklik modulu E-ilə

astiklik (δ , ψ), zərbə ozluluğunu (KcT , KcV , KcU) ozlu dağılma və soyuq sınımanın temperatur həddi t_{50} -ilə

310 Metalların yüksək elektrik keçirmə qabiliyyətini nə ilə izah etmək olar?

- Daxili elektronların olması ilə
Metalın xarici orbitində elektronların sayının az olması ilə
Xarici elektronların nüvə ilə əlaqəsinin güclü olması ilə
- Sərbəst elektronların nizamlı hərəkəti ilə
Xarici elektronların olması ilə

311 Yüksək elektrik müqaviməti almaq üçün ərintinin strukturu necə olmalıdır?

- Kimyəvi birləşmə
Bərk məhlul
Yayılmə bərk məhlulu
Əvəzləmə bərk məhlulu
Mexaniki qarşığı

312 Dəmir hansı temperaturda əriyir?

⁰C

- 1539
- 768
- 1392
- 1083

313 karbonun α -dəmirdə ifrat doymuş bərk məhlulu necə adlanır? (α - alfa)

- Ferit
- Perlit
- Austenit
- Sementit
- Martensit

314 Dəmirin ərimə temperaturu neçə dərəcə selsidir?

- 1600
- 1530
- 1539
- 1800
- 1247

315 ərimə temperaturu dedikdə nə başa düşülür?

- metalın bərk haldan buxar hala keçdiyi temperatur
- metalın bərk haldan maye hala keçdiyi temperatur
- metalın maye haldan bərk hala keçdiyi temperatur
- metalın bərk haldan yumşaq hala keçdiyi temperatur
- metalın maye haldan buxar hala keçdiyi temperatur

316 Dəmirin sıxlığı nə qədərdir?

- 8,55 q/sm^3
- 7,62 q/sm^3
- 7,58 q/sm^3
- 7,5 q/sm^3
- 7,5 q/sm^3

317 Perlit nədir?

- Bərk məhlul
- Kimyəvi birləşmə
- Təzyiqlə emal növü
- Maye metal
- Mexaniki qatışıq

318 Legirlənmiş poladla karbonlu poladın fərqi nədir?

- Legirlənmiş poladda kükürd çoxdur
- Legirlənmiş poladda karbon çoxdur
- Legirlənmiş poladda xüsusi legirləyici elementlər olur
- Legirlənmiş poladda oksigen çoxdur
- Legirlənmiş poladda azot çoxdur

319 Plastik deformasiya neçə üsul ilə baş verir?

- 2
- 3

5
4
1

320 Dislokasiyanın II növü necə adlanır?

- Nöqtəvi dislokasiya
- Səthi dislokasiya
- Xətti dislokasiya
- Həcmi dislokasiya
- Vintvari dislokasiya

321 Dislokasiyanın I növü necə adlanır?

- Orta dislokasiya
- Həcmi dislokasiya
- Səthi dislokasiya
- Nəcmi dislokasiya
- Nöqtəvi dislokasiya

322 Dislokasiyaların neçə növü var?

- 3
- 4
- 1
- 2
- 5

323 Metaldakı çatlar hansı qüsurlara aiddir?

- Heç birinə
- Xətti
- Nöqtəvi
- Səthi
- Həcmi

324 Dislokasiyalar hansı qüsurlara aiddir?

- Həcmi
- Nöqtəvi
- Xətti
- Heç birinə
- Səthi

325 Dislokasiya olunmuş atomlar hansı qüsurlara aiddir?

- Həcmi
- Səthi
- Heç birinə
- Nöqtəvi
- Xətti

326 Vakansiyalar hansı qüsurlara aiddir?

- Nöqtəvi
- Heç birinə
- Dairəvi
- Həcmi
- Səthi

327 Tökmə metalda və yaxud ərintidə adətən dislokasiyanın sayı nə qədər olur?

(1 sm² düşən)

$10^{14}-10^{15}$ arasında

10^2-10^3 arasında

10^4-10^5 arasında

10^6-10^7 arasında

10^8-10^9 arasında

328 BЧ40-17 markalı çuqunda hərfi işarələr nəyi göstərir?

- Anfriksion çuqun.
- Yüksək möhkəm çuqun.
- Döyülə bilən çuqun.
- Boz çuqun.
- Tökmə çuqun.

329 CЧ35 markalı çuqunda rəqəmlər nəyi göstərir?

- Çuqunun Rokvell üzrə bərkliyi.
- Çuqunun dartılmada möhkəmlik həddi.
- Çuqunun əyilmədə möhkəmlik həddi.
- Çuqunun nisbi uzanması.
- Çuqunun Brinell üzrə bərkliyi.

330 KЧ37-12 markalı çuqunda hərfi işarələr nəyi göstərir?

- Antifriksion çuqun.
- Yüksək möhkəm çuqun.
- Döyülə bilən çuqun.
- Boz çuqun.
- Tökmə çuqun.

331 Boz çuqun markaları?

- ЛКО, ЛК1, ЛК2, ЛК4.
- ВЧ50-3, ВЧ60-3.
- КЧ37-12, КЧ30-6.
- АЧС-1, АЧС-2, АЧС-6.
- СЧ10, СЧ15, СЧ20, СЧ35.

332 Polad və çuqunun kimyəvi tərkibi arasındakı əsas fərq nədən ibarətdir?

- Çuqunun tərkibində 2,14%-dək C, poladın tərkibində isə 2,14-6,67%C karbon olur
- Çuqunun tərkibində 2,14-6,67%C, poladın tərkibində isə 2,14%-dək C karbon olur
- Çuqunun tərkibində 1,0%C, poladın tərkibində isə 2,14%-dək C karbon olur
- Çuqunun tərkibində 2,24-6,67%C, poladın tərkibində isə 3,14%-dək C karbon olur
- Çuqunun tərkibində 2,0%C, poladın tərkibində isə 2,14%-dək C karbon olur

333 Çuqun və poladın tərkibində zərərli qatışıqlar hansı elementlər sayılır?

- molibden və manqan
- dəmir və karbon
- kükürd və fosfor
- xrom və nikel

manqan və silisium

334 Yüksəkmöhkəmlikli çuqunlarda qrafitin forması necədir?

- Konusvari
- Silindirlik
- İynəvari
- Lövəvari
- Kürəvari

335 Çuqunun tərkibində neçə faizə qədər karbon olur?

- 3,5
- 4,2
- 6,67
- 2,14
- 0,8

336 Ferrit əsaslı döyülən çuqunun markaları?

- ЛКО, ЛК1, ЛК2, ЛК4.
- СЧ10, СЧ20, СЧ30, СЧ35.
- КЧ30-6, КЧ33-8, КЧ35-10, КЧ37-12.
- ВЧ40-17, ВЧ45-10, ВЧ50-5.
- АЧС-1, АЧС-2, АЧС-6.

337 Perlit əsaslı döyülən çuqunların markaları?

- АЧС-1, АЧС-2, АЧС-6.
- КЧ45-7, КЧ50-5, КЧ60-3, КЧ70-2.
- ВЧ40-17, ВЧ45-10, ВЧ50-5.
- ЛКО, ЛК1, ЛК2, ЛК4.
- СЧ10, СЧ20, СЧ30.

338 Yüksək möhkəm kürə şəkilli qrafitli çuqunun markaları?

- КЧ37-12, КЧ30-6.
- ЛКО, ЛК1, ЛК2, ЛК4.
- СЧ10, СЧ20, СЧ30.
- АЧС-1, АЧС-2, АЧС-6.
- ВЧ40-17, ВЧ45-10, ВЧ50-5.

339 Aşağıda göstərilənlərdən hansılar döyülə bilən çuqun markasını göstərir?

- ВСт1пс, БСт3сп
- КЧ33-8, КЧ37-12,
- ВЧ50, ВЧ85
- БСт6кп, ВСт4кп
- СЧ35, СЧ 45

340 Aşağıda göstərilənlərdən hansılar yüksəkmöhkəmlikli çuqun markasını göstərir?

- КЧ33-8
- БСт6кп, ВСт4кп
- СЧ35, СЧ 45
- ВСт1пс, БСт3сп
- ВЧ50, ВЧ85

341 Aşağıda göstərilənlərdən hansılar boz çuqun markasını göstərir?

KЧ33-8
БСТ6кп, БСТ4кп
● СЧ35, СЧ 45
ВЧ50, ВЧ85
БСТ1пс, БСТ3сп

342 Adi boz çuqunlarda qrafitin forması necədir?

- Kürəvari
● Lövhəvari
Dördbucaqlı
Pambıqvari
İynəvari

343 Boz çuqunlarda qrafit əsasən hansı formada olur?

- İynəvari formada
kürəvari qrafit formasında
sementit formasında
● lövhəvari qrafit
kilkəşəkilli formada

344 əl ilə elektrik-qövs qaynağında əsas parametr hansı hesab edilir?

- Elektrodun örtüyünün olub-olmaması
Qaynaq tikişi
● Qaynaq cərəyanı
Qaynaq birləşməsinin növü
Elektrodun uzunluğu

345 Elektrik-qövs qaynağında qövs sütununun temperaturu nədən asılıdır?

- Qaynaq texnologiyasından
Qaynaq edilən materialın tərkibindən
● Elektrodun materialından və qövsdəki qazın tərkibindən
Cərəyanın növündən
Qaynaq avadanlığının konstruksiyasından

346 Elektrik-qövs qaynağı hansı üsula aiddir?

- Sürtünmə ilə qaynaq
Təzyiqlə qaynaq
● Əritməklə qaynaq
Diffuziyalı qaynaq
Ultrasəslə qaynaq

347 əriməyən elektrodlar hansı materiallardan hazırlanır?

- Alüminiumdan
Ağacdən
Şüşədən
● Qrafit və ya volframdan
Plastik kütlədən

348 Qanaq elektrodu nədir?

Armatür
bucaqlıq
Qəlib

Val

- Səthinə subaq çəkilmiş məftil

349 əl ilə elektrik qövs qaynağını 1-ci dəfə kim təklif edib?

Paton

Məmmədov

Slavyanov

- Benardos
- İvanov

350 Elektrik qövs qaynağı ilə metakı necə birləşdirirlər?

Partlayışla

Burmaqla

Təzyiqlə

- Əritməklə
- Əyməklə

351 Qaynaq elektrodu nədir?

- Səthinə suvaq çəkilmiş məftil
- Çılpaq məftil
- Yastıq
- Oymaq
- Armatur

352 Elektrik qövs qaynağı hansı qaynaq üsuluna aiddir?

- Əritməklə qaynağa
- Kontakt qaynağa
- Soyuq qaynağa
- Dəmirçi qaynağına
- Ultrasəsəl qaynağa

353 Elektrik qövsünü birinci dəfə kim tapmışdır?

Eyler

İvanov

Məmmədov

- Petrov
- Laxtin

354 əl ilə elektrik qövs qaynağını kim kəşf etmişdir?

- Benardos
- Hümbətov
- Nyuton
- Lomonosov
- Qirbayedov

355 Benardos əl ilə qövs qaynağında hansı enerjidən istifadə etmişdir?

- Külək enerjisindən
- Elektrik enerjisindən
- Kimyəvi enerjidən
- Mexaniki enerjidən
- Atom enerjisindən

356 Flüsaltı avtomat elektrik-qövs qaynağında elektrod kimi nə işlədilir?

- Boru
- Armatür
- Şveller
- Örtüksüz məftil
- Bucaqlıq

357 Qaynaq elektrodunu nədən düzəldirlər?

- Şvellerdən
- Borudan
- Valdan
- Armatürdən
- Məftildən

358 Slavyanovun əl ilə qövs qaynağında yenliyi nə olub?

- Elektrodsuz qaynaq edib
- Mis elektrodan istifadə edib
- Heç nə
- Gümüş elektrodan istifadə edib
- Kömür elektrodu metal elektrod ilə əvəz edib

359 Benardos qaynaq etmək üçün hansı elektrodan istifadə etmişdir?

- Kömür elektrodan
- Metal elektrodan
- Saxsı elektrodan
- Polad elektrodan
- Çuqun elektrodan

360 Elektrik-qövs qaynağında yaranan qövsün katod zonasının temperaturu neçə dərəcəyə çatır?

- 1000 dərəcə C
- 835 dərəcə C
- 8000 dərəcə C
- 12000 dərəcə C
- 6000 dərəcə C

361 Sabit cərəyanla qaynaq etdikdə düzünə qütbilik nə vaxt yaranır?

- Qaynaq olunan metal mənfi qütbə, elektrod isə müsbət qütbə bağlandıqda
- Qaynaq olunan metal müsbət qütbə, elektrod isə mənfi qütbə bağlandıqda
- Elektrod və qaynaq olunan metal mənfi qütbə bağlandıqda
- Elektrod və qaynaq olunan metal müsbət qütbə bağlandıqda
- Elektrod və qaynaq olunan metal bir-birinə bağlandıqda

362 Elektrik qövs qaynağı nə vaxt kəşf olunmuşdur?

- 1801-ci ildə
- 1882-ci ildə
- 1761-ci ildə
- 1982-ci ildə
- 1912-ci ildə

363 Elektrik qövs qaynağında qövsün dəyişən cərəyanla qidalandırıcısı hansıdır?

Daxili yanma mühərriki

- Qaynaq transformatoru
Cərəyan düzləndiricisi
Qaynaq genaratoru
Külək dəyirmanı

364 Elektrik qaynaq qövsünün temperaturu neçə dərəcə olur?

- 1000
- 6000
- 500
- 3200
- 250

365 Elektrik qövsünün istilik gücü hansı düsturla hesablanır?

- Q=It
- Q=Fk
- $Q = I \cdot U \cdot \eta$
- Q=AJ
- Q=et

366 Avtomat flüsaltı qövs qaynağı əsas hansı avadanlıqla aparılır?

- Transvornatorla
- Düzləndirici ilə
- Generatorla
- Avtomobil ilə
- Avtomat qaynaq traktorları ilə

367 Avtomat flüsaltı qaynağa niyə belə deyilir?

- Qaynaq qövsü flüs altında yandığına görə
- Qaynaq qazlar altında aparıldığına görə
- Səbəbi yoxdur
- Məlum deyil
- Örtüklü elektrodla aparıldığına görə

368 yaxşılaşdırma ilə möhkəmləndirməyin mahiyyəti nədir ?

- tablandırılıb aşağı tabəksiltməyə uğratmaq
- tablandırılıb yüksək tabəksiltməyə uğratmaq
- normallaşdırılıb tablanmaya uğratmaq
- tablandırılmaq
- tablandırılıb orta tabəksiltməyə uğratmaq

369 Fe – C ərintilərinin struktur təşkilədiciləri hansılardır ?

- ledeburit, perlit, maye metal, sementit
- dəmir, karbon, perlit
- sementit , perlit, , ferrit və maye faza
- ferrit, austenit, perlit, sementit, ledeburit
- dəmir, karbon, ledeburit, perlit

370 misin ərimə temperaturu nə qədərdir ?

- 650 °C
- 1083 °C
- 1000 °C
- 1200 °C

1500°C

371 soyuq plastik deformasiyanın mahiyyəti nədir ?

- metalı legirləmək
- metalı qızdırıb strukturunu dəyişmək
- metalı soyudub strukturunu dəyişmək
- soyuq halda metalın səthinin deformasiyaya uğratmaqla strukturunu dəyişmək
- metalı səthini başqa elementlə zənginləşdirmək

372 nə üçün ərintilər texnikada sadə metallara nisbətən daha geniş tətbiq olunur ?

- daha ucuz başa gəlir
- metallara nisbətən çoxkomponentlidir
- plastikliyinə , mayeaxıcılığına görə
- möhkəmliyinə , bərkliyinə , emal edilmə qabiliyyətinə görə
- metallara nisbətən yaxşı emal olunur

373 nə üçün ərintilər texnikada sadə metallara nisbətən daha geniş tətbiq olunur ?

- daha ucuz başa gəlir
- metallara nisbətən çoxkomponentlidir
- plastikliyinə , mayeaxıcılığına görə
- möhkəmliyinə , bərkliyinə , emal edilmə qabiliyyətinə görə
- metallara nisbətən yaxşı emal olunur

374 induksiya səthi təhlükəsizliyə uyğunlaşdırılan poladlar

- X18H10T
- ИХ15 ; ИХ15СГ
- СТ5; СТ10
- 40 ; 40X
- Y8 – Y12

375 hansı markalar tez-kəsən poladlardır ?

- 5XHB, 5HM
- P18 , P6M5
- ИХ15, ИХ15СГ40, 45
- 30ХГТ, 40ХН
- X12M, X6BΦ

376 dərin həcmi ştamlama üçün poladın hansı xassəsi əsasdır ?

- plastikliyi
- möhkəmliyi
- zərbə özlülüyü
- bərkliyi
- axıcılıq həddi

377 termexaniki emalda hansı struktur deformasiyaya məruz qalır ?

- sorbit
- martensit
- perlit
- austenit
- beynit

378 alüminium hansı metallar qrupuna aid edilir ?

yüksək ərimə temperaturlu metallar
 az tapılan metallar
 dəmir metalları
 ● əlvan metallar
 qələvi – torpaq metalları

379 karbon poladın mexaniki xassələrinə necə təsir edir ?

- möhkəmliyi azaldır, bərkliyi artırır
- plastikliyi , zərbə özülülüyünü azaldır, bərkliyi və möhkəmliyi artırır
 plastikliyi və bərkliyi azaldır, möhkəmliyi artırır
 plastikliyi artırır, möhkəmliyi azaldır
 plastikliyi azaldır, zərbə özülülüyünü artırır

380 nə üçün ərintilər texnikada sadə metallara nisbətən daha geniş tətbiq olunur ?

- daha ucuz başa gəlir
 metallara nisbətən çoxkomponentlidir
 plastikliyinə , mayeəxıcılığına görə
- möhkəmliyinə , bərkliyinə , emal edilmə qabiliyyətinə görə
 metallara nisbətən yaxşı emal olunur

381 alüminium hansı temperaturda əriyir ?

- 29,5 °C
 3380 °C
 2200 °C
 1200 °C
 ● 660 °C

382 karbonun miqdarına görə poladlar hansı müvazininət strukturlarına malikdirlər ?

- 4,3 % qədər evtektoidə qədər, 4,3 % evtektoid , 4,3 % -dən çox evtektoiddən sonrakı
- 0,8 % qədər evtektoidə qədər, 0,8 % evtektoid ,0,8 - 2,14 % evtektoiddən sonrakı
 0,8 % qədər evtektoidə sonrakı , 4,3 % qədər evtektoidə sonrakı
 0,8 % qədər evtektoidə qədərki , 4,3 % qədər evtektoidə qədərki
 2,14 % qədər evtektoidə qədərki, 2,14 % evtektoid , 2,14 % - çox evtektoiddən sonrakı

383 sementit nədir ?

- bərk məhluldur
- dəmirlə karbonun kimyəvi birləşməsidir
 ferritlə austentin mexaniki qatışığıdır
 mexaniki qatışıqdır
 ferritlə perlitin mexaniki qatışığıdır

384 dəmir və karbonun kimyəvi birləşməsi necə adlanır

- martensit
 ledeburit
 ferrit
 ● sementit
 austenit

385 etibarlılıq hansı parametrlərlə xarakterizə olunur ?

- kompleks mexaniki xassələr parametri ilə
 elastiklik modulu E –ilə
 plastiklik (δ, ω), zərbə özülülüyü (KcT, KcV, KcU) özlü dağılma və soyuq sınmanın temperatur həddi t_{50} -lə

möhkəmlik həddi σ_b , axıcılıq həddi σ_T
strukturda dənələr arasındakı məsafəyə görə

386 karbon poladın mexaniki xassələrinə necə təsir edir ?

- möhkəmliyi azaldır, bərkliyi artırır
- plastikliyi artırır, möhkəmliyi azaldır
- plastikliyi və bərkliyi azaldır, möhkəmliyi artırır
- plastikliyi , zərbə özülülüyünü azaldır, bərkliyi və möhkəmliyi artırır
- plastikliyi azaldır, zərbə özülülüyünü artırır

387 kükürdün miqdarı ziyanlı qatışıq kimi karbonlu konstruksiya poladlarından nə qədər olmalıdır ?

- 0,8 % - qədər
- 0,03 % - qədər
- 0,06 % - qədər
- 0,4 % - qədər
- 0,06 %

388 aşağıdakılardan hansı deformasiya növlərini xarakterizə edir ?

- dartılma, sıxılma
- elastiki , plastiki
- gərginlik , müvəqqəti möhkəmlik
- nisbi uzanma, nisbi daralma
- sürüşmə, tablama

389 Elektrik kontakt qaynağının hansı növləri var?

- Ultrasəsle uc-uca qaynaq
- Plazma ilə uc-uca qaynaq
- Uc-uca elektrik qövs qaynağı
- Uc-uca qaz qaynağı
- Uc-uca, nöqtəvi, diyircəkli, relyefli

390 Göstərilənlərdən hansı termomexaniki qaynaq növünə aiddir?

- ultrasəsle qaynaq
- elektrik qövsü
- elektrik kontaktı
- elektron şüaları ilə qaynaq
- sürtünmə ilə qaynaq

391 Elektrik-kontakt qaynaq üsulu hansı qaynaq sinfinə aiddir?

- Mexaniki
- Termiki
- Termiki-kimyəvi
- Kimyəvi
- Termomexaniki

392 Nöqtəvi qaynaq hansı qaynaq növünə aiddir?

- Flüs altı elektrik qövs
- Əl ilə qövs
- Elektrik kontakt
- Dəmirçi
- Soyuq

393 Kontakt qaynaq necə aparılır?

- Metali döyməklə
- Metali soyutmaqla
- Metali burmaqla
- Metali əyməklə
- Metali qızdırıb bir-birinə sıxmaqla

394 Brinel üsulu ilə bərkliyin təyini zamanı bərkliyin qiyməti hansı kəmiyyətdən asılıdır?

- cihazın dəqiqlik dərəcəsi
- kürəciyin izinin diametrindən
- kürəciyin izinin dərinliyindən
- heç bir kəmiyyətdən asılı deyil
- kürəciyin materialından

395 dəmir – karbon hal diaqramında peritektika , evtektika , evtektoid , reaksiyaları hansı temperaturda baş verir ?

- 1380°C, 1350°C, 780°C
- 1402°C, 1200°C, 900°C
- 1449°C, 1147°C, 727°C
- 1450°C, 1100°C, 850°C
- 1350°C, 1050°C, 815°C

396 dəmiryol relslərini hansı təzyiqlə emal üsulu ilə istehsal edirlər ?

- şaplama ilə
- yayma ilə
- presləmə ilə
- çəkmə ilə
- partlayışla

397 kЧ37 – 12 markalı çuqunda hərfi işarələr nəyi göstərir ?

- antifriksiyon çuqun
- yüksək möhkəm çuqun
- döyülə bilən çuqun
- boz çuqun
- tökmə çuqun

398 kЧ37 – 12 markalı çuqunda ikinci rəqəmlər nəyi göstərir ?

- çuqunun Rokvell üzrə bərkliyi
- çuqunun əyilmədə möhkəmlik həddi
- çuqunun dartılmada möhkəmlik həddi
- çuqunun nisbi uzanması, % - lə
- çuqunun Brinell üzrə bərkliyi

399 kЧ37 – 12 markalı çuqunda birinci iki rəqəm nəyi göstərir ?

- çuqunun dartılmada möhkəmlik həddi
- çuqunun əyilmədə möhkəmlik həddi
- çuqunun Rokvell üzrə bərkliyi
- çuqunun Brinell üzrə bərkliyi
- çuqunun nisbi uzanması, % - lə

400 yüksək temperaturlu termomexaniki emalda rekristallaşma prosesini almaq üçün nə etmək lazımdır ?

- metalı deformasiyadan sonra tabəksiltmək lazımdır
- metalı deformasiyadan sonra yavaş sürətlə tablamaq lazımdır
- metalı deformasiyadan sonra köhnəlmə əməliyyatına uğratmaq lazımdır
- metalı deformasiyadan sonra soyuq emal etmək lazımdır
- metalı deformasiyadan sonra qısa müddətdə tablamaq lazımdır

401 yüksəkmöhkəmlikli çuqun necə alınır ?

- strukturda karbonun əsas hissəsinin birləşmə şəklində olması ilə
- ferroərintilərin azaldılması ilə
- ferroərintilərin faizlə miqdarının eyni olması ilə
- modifikasiyaşdırma nəticəsində
- qrafit hissələrinin kəlləşəkili olması ilə

402 azotlama ilə səthi möhkəmləndirmə üsulunda poladın səthini hansı elementlə zənginləşdirilir ?

- C və Al
- Al və Si
- N və C
- N
- C

403 az legirlənmiş poladlarda legirləyici elementlərin ümumi miqdarı neçə % olmalıdır ?

- 7 dən çox olmamalıdır
- 4 % dən çox olmamalıdır
- 1 % dən çox olmamalıdır
- 5 % dən çox olmamalıdır
- 3 dən çox olmamalıdır

404 CЧ35 markalı çuqunda rəqəmlər nəyi göstərir ?

- çuqunun Rokvell üzrə bərkliyi
- çuqunun nisbi uzanması
- çuqunun əyilmədə möhkəmlik həddi
- çuqunun dartılmada möhkəmlik həddi
- çuqunun Brinell üzrə bərkliyi

405 10x18H9TJI markalı tökmə poladda hansı leqirləyici elementlər var ?

- niobium, sirkonium, tantal
- alüminium, magnezium, kalsium
- volfram, vanadium, kalium
- xrom , nikel, titan
- bor, silisium, manqan

406 dəmir - karbon ərintilərində evtektika reaksiyası hansı temperaturda gedir ?

- 1200° C
- 1400° C
- 727° C
- 1147° C
- 800° C

407 ferrit əsaslı döyülə bilən çuqunların markaları:

- BЧ40 – 17, BЧ45 – 10 , BЧ50 – 5
- ЛК0, ЛК1, ЛК2, ЛК4
- СЧ10, СЧ20, СЧ30, СЧ35

- KЧ30 – 6, KЧ33 – 8, KЧ35 – 10, KЧ37 – 12
AЧC – 1, AЧC – 2, AЧC – 6

408 kəsici alətin davamlılığı nədir ?

- bir ildə işləmə müddəti
- bir növbədə fasiləsiz işləmə müddəti
- bir gündə hazırlanan detalların sayı ilə xarakterizə edilir
- alətin itiləmələr arasındakı fasiləsiz işləmə müddəti
- bir ayda işləmə müddəti

409 perlit əsaslı döyülə bilən çuqunların markaları:

- BЧ40 – 17, BЧ45 – 10, BЧ50 – 5
- CЧ10, CЧ20, CЧ30
- KЧ45 – 7, KЧ50 – 5, KЧ60 – 3, KЧ70 – 2
- AЧC – 1, AЧC – 2, AЧC – 3
- ЛК0, ЛК1, ЛК2, ЛК4

410 tezkəsən poladların xarakterik xüsusiyyəti nədir ?

- qısa müddətli 950 °C istiliyə davamlılığa
- uzun müddət 250 °C istiliyə davamlı olması
- qısa müddətli 600 °C istiliyə davamlı olması
- uzun müddət 600 – 650 °C istiliyə davamlı olması
- qısa müddətli 250 °C istiliyə davamlılığa

411 evtektoid xətti üzrə (727 °C) gedən çevrələmənin növünü göstərin

- ferrit çevrilməsi
- austenit çevrilməsi
- ledeburit çevrilməsi
- perlit çevrilməsi
- sementit çevrilməsi

412 çuğunun ağarmasına güclü təsir edir :

- mis
- silisium
- kükürd
- qrafit
- nikel

413 çuqunda qrafitin ayrılmasını sürətləndirir :

- xrom və manqan
- manqan və kükürd
- karbon və silisium
- manqan və hidrogen
- fosfor və kükürd

414 dəmir – karbon hal diaqramında likvidus xətti nəyi göstərir ?

- ferrit kristallarının əmələ gəlməsinin başlanğıc temperaturu
- austenit kristallarının əmələ gəlməsinin başlanğıc temperaturu
- kristallaşmasının sonunu
- karbonun miqdarından asılı olaraq ərintinin kristallaşmasının başlanğıc temperaturu
- sementit kristallarının əmələ gəlməsinin başlanğıc temperaturu

415 qrafitin sıxlığı nəqədərdir ?

- 6,5 q/kub.sm
- 2,5 q/kub.sm
- 4,5 q/kub.sm
- 3,8 q/kub.sm
- 7,2 q / kub.sm

416 boz çuqunlarda qrafit əsasən hansı formada olur ?

- kürəvari qrafit formasında
- lıvhəvari qrafit
- kilkəşəkilli formada
- iyənəvari formada
- sementit formasında

417 strukturu dənəli perlitdən ibarət olan poladların yonulma qabiliyyəti :

- bərkdir
- yoxdur
- pisdir
- yaxşidir
- yonulmur

418 termiki emal dedikdə nə başa düşülür

- metalı qızdırıb təyyiqlə emalı
- metalın emalı
- metalın kimyəvi tərkibinin dəyişməsi
- istiliyin təsiri ilə metal və ərintilərin strukturunun və xassələrinin dəyişməsi
- metalın bərk haldan maye hala keçməsi

419 termiki emal ilə möhkəmləndirməyin mahiyyəti nədir ?

- metalı əritməklə möhkəmləndirmək
- metalı soyutmaqla strukturu dəyişmək
- metalı qızdırmaqla strukturu dəyişmək
- metalı qızdırıb – soyutmaqla strukturu dəyişmək
- metalın tərkibini dəyişməklə strukturu dəyişmək

420 termomexaniki emal ilə möhkəmləndirməyin mahiyyəti nədir ?

- metalı burub strukturunu dəyişmək
- metalı əyib strukturunu dəyişmək
- metalı qızdırıb strukturunu dəyişmək
- metalı qızdırıb deformasiya etməklə strukturunu dəyişmək
- metalı soyudub strukturunu dəyişmək

421 termomexaniki emalda hansı əməliyyatlar eyni vaxtda aparılır ?

- döymə və kəsmə
- ştoplama və yaymaq
- əritmə və soyutma
- yayma və termiki emal
- presləmə və çəkmə

422 kimyəvi - termiki emal ilə möhkəmləndirmənin mahiyyəti nədir ?

- metalı döyüb strukturunu dəyişmək

metalı soyudub strukturunu dəyişmək
metalı qızdırmaqla tərkibini dəyişmək

- metalı qızdırıb səthini başqa elementlərlə zənginləşdirmək
- metalı soyudub tərkibini dəyişmək

423 evtektoid poladlarının strukturu nədən ibarət olur ?

sorbitdən
austenitdən
austenitdən
ferritdən

- perlitdən

424 evtektoid poladlarda nə qədər karbon olur ?

0,5 %
1,2 %
● 0,8 %
1,8 %
1,1 %

425 austenitdə karbonun maksimum miqdarı hansı temperaturda həll olur ?

- 1250 °C
- 1539 °C
- 727 °C
- 1147 °C
- 1400 °C

426 austenit ilə sementitin evtektik qarışığı necə adlanır ?

- ferrit
- perlit
- martensit
- austenit
- ledeburit

427 kЧ37 – 12 markalı çuqunda ikinci rəqəmlər nəyi göstərir ?

- çuqunun Rokvell üzrə bərkliyi
- çuqunun nisbi uzanması, % - lə
- çuqunun dartılmada möhkəmlik həddi
- çuqunun əyilmədə möhkəmlik həddi
- çuqunun Brinell üzrə bərkliyi

428 Y10 yüksək keyfiyyətli poladda karbonun miqdarı nə qədər olur ?

- 1,0 %
- 0,1 %
- 2,0 %
- 10 %
- 0,01 %

429 aşağıda göstərilənlərdən hansı çuqunu xarakterizə edir ?

- tərkibində 5,0 % C olan dəmir karbon ərintisi
- tərkibində 3,14 % C olan dəmir karbon ərintisi
- tərkibində 2,14 – dək % C olan dəmir karbon ərintisi
- tərkibində 2,14 - 6,67 % C olan dəmir karbon ərintisi

tərkibində 6,67 –% çox C olan dəmir karbon ərintisi

430 boz çuqunlarda qrafit əsasən hansı formada olur ?

kürəvari qrafit formasında

- lıvhəvari qrafit
- kilkəşəkilli formada
- iyənəvari formada
- sementit formasında

431 kimyəvi - termiki emal ilə möhkəmləndirmənin mahiyyəti nədir ?

metali döyüb strukturunu dəyişmək
metali soyudub strukturunu dəyişmək
metali qızdırmaqla tərkibini dəyişmək

- metalı qızdırıb səthini başqa elementlərlə zənginləşdirmək
- metali soyudub tərkibini dəyişmək

432 konstruksiya poladlarının optimal tablama temperaturu necə müəyyən edilir ?

AC3 + (50 ÷ 100 °C)

AC1 + (50 ÷ 100 °C)

- AC3 + (30 ÷ 50 °C)

AC1 + (30 ÷ 50 °C)

ACM + (30 ÷ 50 °C)

433 legirlənmiş alət poladların karbon poladlara nisbətən üstünlükləri nədən ibarətdir ?

alət hazırlanma prosesinin asanlıığı
ucuz başa gəlməsi
kimyəvi tərkibinin sadəliyi

- bərkliyin və digər giymətli keyfiyyətlərini itirmədən yüksək temperaturalara tab gətirmə qabiliyyəti
- istehsal texnologiyasının sadəliyi

434 metalın kristallaşması nə deməkdir ?

buxarlanması

axması

əriməsi

- maye haldan bərk hala keçməsi
- möhkəmliyi

435 metal hissələrində termikli emal nə üçün aparılır ?

metal hissələrin xarici və daxili ölçülərini dəyişmək üçün

metal hissələrin konstruksiyasını dəyişmək üçün

- metalın strukturunu dəyişməklə onda istənilən xassəni almaq üçün

metal hissələrin xarici ölçülərini dəyişmək üçün

metal hissələrin daxili ölçülərini dəyişmək üçün

436 uzun müddət 600 – 650 °C istiliyə davamlı kəsici alət materialları hansilardır ?

5XHM, 35XMΦ

XBΓ, 9XC

Y7A – Y13A

- P18, P9K10

BK3, BK10

437 evtektoid poladlarının strukturu nədən ibarət olur ?

- sorbitdən
- austenitdən
- austenitdən
- ferritdən
- perlitdən

438 evtektoidə qədərki poladlarda nə qədər karbon olur ?

- 0,8 %
- < 0,8 %
- > 0,8 %
- > 1,0 %
- > 1,2 %

439 Təmaslı qaynaq hansı qaynaq növünə aiddir?

- Termo-kimyəvi
- Termiki-mexaniki
- Termiki
- Elektrik-mexaniki
- Kimyəvi

440 Uc-uca qaynaq hansı qaynaq növünə aiddir?

- ultra səslə qaynaq
- plazma ilə qaynaq
- elektrik kontakt
- elektrik-qövsü
- elektrik-posa qaynağı

441 Hansı kontakt qaynağa aiddir?

- Diyircəklə
- Elektrik-posa
- Elektron şüası ilə
- Lazerlə
- Plazma ilə

442 Hansı kontakt qaynağına aiddir?

- Qaz qaynağı
- Elektrik posa qaynağı
- Qövs qaynağı
- Heç biri
- Nöqtəvi qaynaq

443 polad oksigenləşdirmə dərəcəsinə görə necə təsnif olunur ?

- keyfiyyətli və keyfiyyətsiz
- pis və yaxşı qaynaq olunan poladlar
- ferrit və perlit strukturu
- odadavamlı və korroziyaya davamlı
- sakit, yarımsakit, qaynayan

444 yüksək möhkəmli çuqunlarda qrafitin quruluşu

- ox şəkilli
- kürə şəkilli
- topa şəkilli

lövhə şəkilli
vermikulyar

445 texniki dəmirin möhkəmlik həddi nəqədərdir ?

- 50 Mpa
- 250 Mpa
- 100 Mpa
- 150 Mpa
- 450 Mpa

446 aşağıda göstərilənlərdən hansılar tezəriyən metallar qrupuna aiddir ?

- K, Al, Na
- V, Mo, Nb
- Au, Ag
- Sn, Pb, Zn
- Ta, V

447 metallarda xarici elektronların nüvə ilə əlaqəsi:

- dözümsüzdür
- yoxdur
- möhkəmdir
- möhkəm deyil
- dözümlüdür

448 texnikada ən geniş tətbiq edilən metallik ərintilər hansılardır?

- lantonoidlər
- yüksək elektrik müqavimətinə malik olan ərintilər
- qələvi – torpaq metalları
- əlvan metallar
- çuqun və poladlar

449 yüngül metala aiddir:

- nikel
- volfram
- dəmir
- maqnezium
- xrom

450 qara metallar hansı qruplara bölünürlər?

- dəmir qrupu metalları , çətinəriyən metallar , uran metalları , nadir torpaq və qələvi torpaq metalları
- dəmir qrupu metalları, nadir torpaq metalları , uran metalları , asan əriyən metallar
- dəmir qrupu metalları, nadir torpaq metalları , uran metalları
- dəmir qrupu metalları, nadir metallar
- dəmir qrupu metalları , çətinəriyən metallar

451 aşağıda göstərilənlərdən hansılar qara metallar qrupuna aid edilir ?

- Pt, Na, K
- Fe və dəmir əsaslı ərintilər
- Au, Ag
- Mg, Be, Ti
- V, W, Nb

452 soyutma zamanı yaranan perlit , martensit hansı strukturdan alınır ?

- maye metaldan
- beynitdən
- trostitdən
- sorbitdən
- austenitdən

453 tablama dərinliyi ?

- ferrit + perlit qatlarının mm – lə cəmidir
- poladın tablama qabiliyyətidir
- tablanmış martensit qatının mm – lə qalınlığıdır
- ferrit qatının mm- lə ölçüsüdür
- perlit qatının mm- lə qalınlığıdır

454 yumşaltma ilə normalaşdırma əsasən nə ilə fərqlənir ?

- məmulatın yumşaltmada soba ilə birgə , normalaşmada isə havada soyudulması ilə
- yanıq qatının qalınlığına görə
- mexaniki xassələrini görə
- mikrostruktura görə
- bərkliyin qiymətilə

455 hansılardan kəsici alət hazırlanır ?

- çuqundan
- titan ərintilərindən
- mis ərintilərindən
- bərk ərintilərdən
- azkarbonlu poladlardan

456 MB - yə yaxın temperaturda izotermiki tablamadan sonra polad hansı struktura malik olur ?

- sorbit
- trostit
- perlit
- beynit
- martensit

457 şərti normal gərginlikləri hansı hərflə işarə edilir ?

- ϵ
- ω
- φ
- δ
- γ

458 tablama dərinliyi ən çox hansı üsulla öyrənilir ?

- yağda həcmi tablamaqla
- havada tablamaqla
- həcmi tablamaqla
- ucdan tablamaqla
- suda həcmi tablamaqla

459 tablamaların böhran soyutma sürəti nədir ?

austenitin troostitə çevrilməsi üçün lazım olan soyutma sürətidir

austenitin martensitə çevrilməsi üçün lazım olan minimum soyutma sürətidir

austenitin sorbitə çevrilməsi üçün lazım olan soyutma sürətidir

- austenitin perlitə çevrilməsi üçün lazım olan soyutma sürətidir
- austenitin beynitə çevrilməsi üçün lazım olan soyutma sürətidir

460 sianlamada poladın səthi hansı elementlərlə zənginləşdirilir ?

Fe, Cr

Co, Ni

- C, N
- Si, Mn
- Al, Cu

461 tərkibində 1,7 % olan poladı sementitləmək olarmı ?

saxlama müddətini artırıqda

sürətlə soyutduqda

qızdırma temperaturu yüksək olduqda

olar

- olmaz

462 azotlamadan əvvəl məmulun termiki emalı:

tablamaya və yüksək temperaturda tabəksiltməyə

normallaşdırma və aşağı temperaturda tabəksiltməyə

tablama və normallaşdırma

yumşaltma və normallaşdırma

- yüksək temperaturda tabəksiltməyə və tablamaya

463 geniş istifadə olunan səthi tablama üsulu :

lazerlə qızdırmaqla səthi tablama

qurğuşun vannalarında qızdırmaqla səthi tablama

duz vannalarında qızdırmaqla səthi tablama

- yüksək tezlikli cərəyanla səthi qızdırmaqla tablama
- elektrolitlərlə qızdırma ilə səthi tablama

464 xromnikelli paslanmayan polad

12X17M

- 12X18H9T

15X25T

08X17T

15X28

465 karbonlu alət poladları hansılardır ?

X12, X12M, X12Φ1

40X, 30XH, 20Γ

- Y7, Y8, Y13

P9, P18, P6M5

Cr1, Cr3, Cr5

466 resor və yay poladları hansılardır

20, 4XH, 45

- 50C2, 55Cr, 60C2

12XΦM, 12XM, X5BΦ

40, 35XHM, 20XH

ШХ4, ШХ15, 40Х

467 yüksək elastiklik tələb olunan yerlərdə maşın hissələri hansı poladlardan hazırlanır ?

20Х, 5ХНМ, 30ХН

P6M5, X12, X6BΦ

У7, X, 9XC

- 65Г, 55СГ, 60С2
- 5ХНМ, X12M, P18

468 ШХ15 poladında xromun miqdarı nə qədərdir ?

2%

3%

1%

15 %

- 1,5%

469 Eninə kəsik ölçüləri uzununa ölçülərinə nisbətən kiçik olan cismlərə deyilir:

anizotrop cisimlər

qabıq

lövə

- mil (brus)

massiv

470 metallarda xarici elektronların sayı:

8-9

6-7

4-5

- 1-2

7-8

471 neft-mədən vışkalarının hazırlanma üsulu:

tökmə

lehimləmə

presləmə

pərçimləmə

- qaynaq

472 polad kündələrini hazırlanma üsulu:

- döymə

tökmə

yayma

presləmə

çəkmə

473 reislərin hazırlanma üsulu

çəkmə

presləmə

- yayma

tökmə

döymə

474 yastıq diyircəklərinin hazırlanma üsulu

- yayma
- döymə
- ştamplama
- tökmə
- presləmə

475 Materialın xarici qüvvələrin təsirindən dağılmasına göstərdiyi müqavimətə:

- elastiklik
- sərtlik
- davamlılıq
- möhkəmlik
- uzunömürlülük

476 Qaz qaynağında istifadə olunan asetilen qazını necə alınır?

- Kalsium -karbidə karbonla təsir etməklə
- Kalsium -karbidə su ilə təsir etməklə
- Kalsium -karbidə hidrogenlə təsir etməklə
- Kalsium -karbidə azot ilə təsir etməklə
- Karbon qazı ilə hidrogenin təsiri ilə

477 Qaz balonunda istifadə olunan reduktorun vəzifəsi nədən ibarətdir?

- Balondakı qazı qarışdırmaq
- Balondan gələn qazın təzyiqini işçi təzyiqinədək azaltmaq
- Qazın miqdarını azaltmaq
- Qazın miqdarını artırmaq
- Asetilen qazı almaq

478 Qoruyucu qaz mühitində hansı qazlardan daha çox istifadə edilir?

- metan qazı
- xlor
- arqon, karbon qazı
- oksigen
- təbii qaz

479 Qaynaqda hansı fəal qoruyucu qazlardan istifadə olunur?

- Radondan
- Karbon qazı, hidrogendən
- Heliumdan
- Arqondan Oksigendən
- Kükürd qazından

480 Qaynaq üçün hansı inert qazlardan istifadə olunur?

- Azotdan
- Karbon qazından
- Arqon və heliumdan
- Oksigendən
- Hidrogendən

481 Qaynaq üçün oksigen əsas nədən alınır?

- Kaliumpermanqanatdan
- Karbon iki oksiddən
- Karbon qazından

- Havadan
Hidrogen sulfiddən

482 qeyri-metallarda xarici elektronların sayı:

- 6-7
- 3-4
- 1-2
- 5-8
- 5-6]

483 polad kündələrini hazırlanma üsulu:

- döymə
tökmə
yayma
presləmə
çəkmə

484 dəmir , kobalt, nikelin daxil olduğu grup:

- nəcib metal
az tapılan metal
uran
yüngül metal
- dəmir

485 metalların tökmə xassələrinə hansı xassələr aid edilir?

- xətti genişlənmə
kəsmə ilə emal, çətəmələgətirmə
döyülmə, qaynaqlanma
- mayeəxıccılıq, qazudma, oturma
maqnit nüfuzluğu, xüsusi çəki

486 metallar hansı əsas qruplara bölünürlər?

- qara , əlvan və nəcib metallar
- qara metallar , əlvan metallar
qara metallar , yüngül metallar , nəcib metallar
qara metallar , nəcib metallar , nadir metallar
yüngül , nəcib və nadir metallar

487 göstərilənlərdən hansı metalların fiziki xassələri deyildir ?

- istilikkeçirmə
- tökmə xassələri
sıxlıq
maqnit nüfuzluğu
elektrik keçiricilik

488 əlvan metallar hansı qruplara bölünürlər?

- yüngül metallar , nəcib metallar, çətinəriyən
yüngül metallar , nəcib metallar , nadir metallar
- yüngül metallar , nəcib metallar , tezəriyən metallar
yüngül metallar , nəcib metallar , nadir metallar ,çətinəriyən metallar
yüngül metallar ,nadir metallar ,çətinəriyən metallar

489 sorbit hansı fazalardan ibarətdir ?

- troostitdən – ferrit
beynitdən – troostit
ferrit - sementitdən
sementitdən – austenit
ferritdən – perlit

490 perlit , sorbit və troostitin faza tərkiblərində hansı fərqlər vardır ?

- faza tərkiblərində heç bir fərq yoxdur
ferrit və sementit müxtəlif tərkibdədirlər
yalnız ferritdən ibarətdir
müxtəlif miqdarda ferrit və sementitə malikdirlər
müxtəlif fazalardan ibarətdirlər

491 fasiləsiz soyutmada austenitin parçalanmasından alınan məhsulların dispersliyinə hansı amil təsir edir ?

- soyutma sürəti
Mn, Si –un cəmi
karbonun miqdarı
austenit dənəsinin ölçüsü
poladın tərkibi

492 tabəksiltmədə alınan sorbit və troostit bir-birindən nə ilə fərqlənirlər ?

- faza tərkibinə görə
troostitdə ferrit + sementitin disperslik dərəcəsi sorbitə nisbətən yüksəkdir
çevrilmə temperaturlarının eyni olmasına görə
ferrit + sementit təşkeildicilərinin formasına görə
xarakterinə görə

493 austenitin ifrat qızması tablama dərinliyinə necə təsir edir ?

- tablamanı ləngidir
tablamanı sürətləndirir
tablama dərinliyini artırır
tablama dərinliyinə təsir etmir
tablama dərinliyini azaldır

494 austenit yavaş soyudulduqda hansı struktur fazalarına parçalanır ?

- sementitə parçalanır
çevrilmə baş vermir
heç bir struktura parçalanmır
ferrit və sementitə parçalanır
ferritə parçalanır

495 temperaturu 18 °C olan suyun tablama prosesində poladı 300-200 ° temperatur intervalında soyutma sürəti nə qədərdir ?

- 300 °C
270 °C
210 °C
250 °C
260 °C

496 hansı poladlardan kəsici alətlər hazırlanır ?

- P9 ; P18
CT 20 ; CT 30
CT 40 ; CT 45
CT 3 CT 5
CT 0 ; CT 1

497 adi konstruksiya və legerli alət poladlarından hansının tablama dərinliyi yüksəkdir ?

- alət poladında yüksək, adi konstruksiya poladında aşağıdır
alət və adi konstruksiya poladlarında eynidir
alət və adi konstruksiya poladlarında aşağıdır
alət poladında aşağı, adi konstruksiya poladında yüksəkdir
alət və adi konstruksiya poladlarında yüksəkdir

498 qaynaq olunan poladlarda karbonun miqdarı nə qədər olur ?

- 0,50 – 0,61 %
0,36 – 0,47 %
0,22 – 0,25 %
0,52 – 0,71 %
0,41 – 0,52 %

499 odadavamlılıq nədir ?

- istiliyin təsirindən bərkliyin azalmasıdır
istiliyin təsirindən metalın yumşalmasıdır
temperaturdan metalın səthinin çatlamasıdır
- metalın yüksək temperaturlarda mexaniki yüklənmələrə göstərdiyi müqavimətdir
metalın temperatura dızümlülüyüdür

500 polad markasının axırında yazılan A, K hərfləri nəyi bildirir ?

- yüksək keyfiyyətliliyi, tökməni
yeyilməni, əyilməni
məhkəmliyi, əzilməni
korroziyaya, istiliyə dözümlülüyü
bərkliyi, dözümlülüyü

501 səthi tablamadan sonra hansı termiki emal tələb olunur ?

- yumşaltma
əlavə termiki emal tələb olunur
normallaşdırma
- tabəksiltmə
termomexaniki emal

502 sementitlənmiş qat əsasən hansı struktura malik olur ?

- perlit + ferrit
sementit + perlit
- martensit + austenitə
troostit + sementit
sorbit + ferrit

503 soyuqla emalda əsas məqsəd nədir ?

- orta karbonlu poladlarda beynit strukturu yaratmaq
qalıq austenitinin miqdarını artırmaq
perlit strukturu yaratmaq

- yüksək karbonlu poladlarda sorbit strukturu yaratmaq
- qalıq austenitin miqdarını azaltmaq

504 kimyəvi – termiki emalın hansı əsas növləri vardır ?

- nitrosegmentləmə, tablama , normallaşdırma
- sementitləmə, azotlama, sianlama
- sianlama, azotlama, tablama
- azotlama , normallaşdırma, yumşaltma
- sementitləmə , tablama, tabəksiltmə

505 inşaat poladları hansılardır ?

- CТ1, CТ1, 17ГC
- Y7, Y8, Y9
- 25ХГCЛ, 45, 20X
- ПХ15, Y7, P18
- 40, 40X, 55C

506 titan ərintilərin hansı istehsalatda daha çox tətbiq olunur ?

- dəzgah istehsalında
- avtomobil istehsalında
- raket istehsalında
- kimya sənayesində
- neft sənayesində

507 yay və rəssor növlü hissələr hansı xassələrə malik olmalıdırlar ?

- yüksək yeyilməyə davamlılığa
- yüksək möhkəmliyə
- yüksək bərkliyə və yeyilməyə davamlılığa
- yüksək zərbə özlülüyünə
- yüksək elastiklik həddinə, yorulma möhkəmliyinə

508 yeyilməyə qarşı yüksək dayanıqlığa malik polad :

- armatur
- qrafitləşən
- azkarbonlu
- ortakarbonlu
- elektrotexniki

509 yüksək mənfi temperaturda maye qazların , maye karbohidrogenlərin alınmasında , nəql edilməsində , saxlanılmasında istifadə olunan materiallar adlanır :

- kriogen polad və ərintilən
- odadavamlı ərintilər
- qəlpəyə davamlı ərintilər
- yeyilməyə dözümlü ərintilər
- bərk ərintilər

510 yüngül metala aiddir:

- maqnezium
- nikel
- xrom
- volfram
- dəmir

511 boruları birləşdirən bücaqlı və c. Formalı fittinglərin hazırlanma üsulu

- şərtləmə
- presləmə
- qaynaq
- yayma
- tökmə

512 avtomaşınların təbəqəli örtüklərinin hazırlanma üsulu

- çəkmə
- tökmə
- döymə
- şərtləmə
- yayma

513 Metal və ərintilərin qaynaqlanma qabiliyyətinə əsas təsir hansı elementdir?

- Fosfor
- Volfram
- Azot
- Kükürd
- Karbon

514 Poladları qaynaq etmək üçün elektrod hansı metaldan olmalıdır?

- Çuqundan
- Alüminiumdan
- Misdən
- Poladdan
- Tuncdan

515 Elektrik-posa qaynağı hansı qaynaq növünə aiddir?

- Belə üsul ilə qaynaq yoxdur
- Heç birinə
- Əritməklə qaynaq
- Əritməməklə qaynaq
- Məlum deyil

516 əl ilə elektrik qövs qaynağı üçün tətbiq edilən hansı elektrodlar qaynaq birləşməsinin keyfiyyətini və xassələrini yaxşılaşdırır?

- örtüksüz elektrodlar
- örtüklü elektrodlar
- hər ikisi
- qrafit elektrodlar
- kömür elektrodlar

517 K437-12 markalı çuqunda ikinci rəqəmlər nəyi göstərir?

- Çuqunun Rokvell üzrə bərkliyi.
- Çuqunun əyilmədə möhkəmlik həddi.
- Çuqunun dartılmada möhkəmlik həddi
- Çuqunun nisbi uzanması, %-lə.
- Çuqunun Brinell üzrə bərkliyi.

518 K437-12 markalı çuqunda birinci iki rəqəm nəyi göstərir?

- Çuqunun dartılmada möhkəmlik həddi.
Çuqunun Rokvell üzrə bərkliyi.
Çuqunun Brinell üzrə bərkliyi.
Çuqunun nisbi uzanması, %-lə.
Çuqunun əyilmədə möhkəmlik həddi.

519 BÇ40-17 markalı çuqunda ikinci rəqəmlər nəyi göstərir?

- Çuqunun əyilmədə möhkəmlik həddi.
Çuqunun dartılmada möhkəmlik həddi
Çuqunun Rokvell üzrə bərkliyi.
Çuqunun Brinell üzrə bərkliyi.
- Çuqunun nisbi uzanması.

520 BÇ40-17 markalı çuqunda birinci iki rəqəm nəyi göstərir?

- Çuqunun Rokvell üzrə bərkliyi.
Çuqunun dartılmada möhkəmlik həddi.
Çuqunun əyilmədə möhkəmlik həddi.
Çuqunun nisbi uzanması.
Çuqunun Brinell üzrə bərkliyi.

521 Döyülən çuqunlarda qrafitin forması necədir?

- Lövəvari
Dördbuqaq
Kilkə şəkilli (pambıqvari)
Üçbucaq
Kürəvari

522 Yüksəkmöhkəmlikli çuqun necə alınır?

- Ferroərintilərin azaldılması ilə
Strukturda karbonun əsas hissəsinin birləşmə şəklində olması ilə
Qrafit hissələrinin kilkəşəkilli olması ilə
Modifikasiyaşdırma nəticəsində
Ferroərintilərin faizlə miqdarının eyni olması ilə

523 Çəpinə yayma zamanı pəstahın hərəkəti necə olur?

- Valların hərəkəti istiqamətində
İrəli, geri
İrəli və fırlanma
Ancaq fırlanma
Valların hərəkət istiqamətinə perpendikulyar

524 Çəpinə yayma zamanı fırlanan vallar bir-birinə nəzərən necə hərəkət edirlər?

- bir-birinin əksi istiqamətində
bir-biri ilə eyni istiqamətli
hər ikisi üfüqi
bir-birinə paralel
bir-birinə perpendikulyar

525 Eninə yayma zamanı fırlanan vallar bir-birinə nəzərən necə hərəkət edirlər?

- bir-birinə perpendikulyar
hər ikisi üfüqi
bir-birinə paralel

- bir-biri ilə eyni istiqamətli
bir-birinin əksi istiqamətində

526 Düzünə yayma zamanı fırlanan valların hərəkət istiqaməti necə olur?

- hər ikisi üfüqi
bir-birinə perpendikulyar
bir-biri ilə eyni istiqamətli
- bir-birinin əksi istiqamətində
bir-birinə paralel

527 Yayma dəzgahlarında valların işlək hissəsi necə adlandırılır?

- matrisa
- çəllək
tref
boyuncuq
kalibr

528 Rekristallaşma temperaturu hansı düsturla hesablanır?

- $T_{rek} = C T_{erime}$
- $T_{rek} = a / T_{erime}$
- $T_{rek} / T_{erime} = a$
- $T_{rek} = b T_{erime}$
- $T_{rek} = a T_{erime}$

529 Termomexaniki emalda hansı əməliyyatlar eyni vaxtda aparılır?

- Yayma və termiki emal
Əritmə və soyutma
Presləmə və çəkmə
Əymə və burma
Ştamlama və qaynaq

530 Presləmə əməliyyatı hansı mexanizmlərdə aparılır?

- Daxiliyanma mühərriklərində
Mexaniki çəkiclərdə
- Hidravlik preslərdə
Tokar dəzgahlarında
Elektrik mühərriklərində

531 Sərbəst döymə əməliyyatları hansı qüvvələrin təsiri ilə aparılır?

- Elektrik hərəkət qüvvəsindən
Heç bir qüvvədən istifadə olunmur
Maqnit qüvvəsindən
- Dinamik və statik qüvvədən
Dəyişməyən qüvvədən

532 Hansı sərbəst döymə avadanlığına aiddir?

- Zərrəbin
Mikroskop
- Hidravlik pres

Soba
Konverter

533 Qızmar həcmi ştamplama avadanlığına hansı aiddir?

- Hidravlik çəkic
- Pnevmatik çəkic
- Dartıcı dəzgah
- Yayma dəzgahı
- Buxar-hava çəkici

534 Metalların təzyiqlə qızmar emalı hansı şəraitdə yerinə yetrilir?

- I- ci yenidən kristallaşma temperaturdan sonra
- Aşağı temperatur şəraitində
- Ərimə temperaturundan yuxarıda
- II- ci yenidən kristallaşma temperaturdan sonra
- Rekrystallaşma temperaturundan yuxarı temperaturda

535 çuğunun ağarmasına güclü təsir edir :

- mis
- silisium
- kükürd
- qrafit
- nikel

536 anizotropiya nədir ?

- eyni istiqamətlərdə xassələrin eyniliyidir
- eyni istiqamətlərdə xassələrin müxtəlifliyidir
- temperaturdan asılı olaraq xassələrin dəyişməsidir
- müxtəlif istiqamətlərdə xassələrin dəyişməməzliyidir
- müxtəlif istiqamətlərdə xassələrin müxtəlifliyidir

537 metalların allotropiyası (şəkildəyişmə) dedikdə nə başa düşülür ?

- metalların özlülüyü
- müxtəlif kristal qəfəsə malik olması
- istilik keçirmə qabiliyyəti
- fəza qəfəsinin düyünlərində müsbət yüklənmiş ionların yerləşməsi
- metalların kovrəkliyi

538 soyuq deformasiyadan sonra metal adlanır;

- normallaşmış
- döyənəkləşmiş
- kövrəlmiş
- dağılmış
- poliqonlaşmış

539 rekrystallaşma temperaturunda yüksək temperaturda təzyiqlə emalda döyənəklik alınmırsa buna deyilir:

- qayıtma
- isti təzyiqlə emal
- mexaniki emal
- soyuq təzyiqlə emal
- poliqonlaşma

540 plastiki deformasiyadan sonra metallın atom- kristallik qəfəsi:

- təhrif olunur
normallaşır
yumşalır
dağılır
tablanır

541 plastiki deformasiyadan sonra metalın dənələrinin istiqamətlənməsi adlanır;

- poliqonlaşma
dağılma
tekstura
- döyənəklik
qayıtma

542 metalların yüksək elektrik keçirmə qabiliyyətini nə ilə izah etmək olar ?

- metalın xarici orbitində elektronların sayının az olması ilə
- sərbəst elektronların nizamlı hərəkəti ilə
- xarici elektronların olması ilə
- daxili elektronların olması ilə
- xarici elektronların nüvə ilə əlaqəsinin güclü olması ilə

543 qızdırma və soyutma zamanı allotropik (polimorf) çevirmə temperaturları necə fərqlənir ?

- qızdırma və soyutmadan sonra az dəyişir
- qızdırma və soyutma zamanı bərabər olur
- qızdırma zamanı yuxarı, soyutmada aşağı olur
- qızdırma zamanı aşağı, soyutmada yuxarı olur
- qızdırma və soyutmadan sonra dəyişmiş

544 bir həcmdə yerləşən bərk, maye və qaz hallarında olan fazaların cəminə deyilir

- sistem
komponent
faza
sərbəstlik dərəcəsi
konsentrasiya

545 qayıtma prosesində plastiklik nisbətən:

- artır
dəyişmiş
normallaşır
pozulur
azalır

546 möhkəmlik hansı ümumi xassəyə malikdir ?

- istismar
texnoloji
kimyəvi
- mexaniki
fiziki

547 Brinel üsulu ilə təyin edilir:

- kövrəklik

özülülük

- bərklik
- möhkəmlik
- plastiklik

548 metalların strukturu dedikdə nə başa düşülür ?

metalların bir – birində qeyri - məhdud həll olması

- metal dənələrinin yerləşməsi , onların forma və ölçüləri
- metallara əlavə edilmiş legirləmə elementləri
- tərkibindəki elementlərin faizlə miqdarı
- metalların bir – birində məhdud həll olması

549 replika üsulu ilə metalda hansı səthin relyefi öyrənilir ?

sementləşmiş

sianlaşmış

pardaxlanmış

azotlaşmış

- dağılmış

550 elektron mikroskopunda poladların qırılmış səthlərini öyrənmək üçün hazırlayırlar :

nümunə

- replika
- fölqa
- çubuq
- şlif

551 ərintinin tərkibində elementlərin dəqiq paylanması öyrənmə üsülü :

mexaniki

- mikrozon
- fotografiya
- fraktografiya
- kimyəvi

552 dislokasiyaların neçə növü var və hansılardır ?

həcmi , vintvari

kənar, vintvari

- səthi , vintvari
- kənar, səthi
- kənar, həcmi

553 kristallik qəfəslərdə hansı qusurlar ola bilər ?

nöqtəvi, xətti, həcmi

nöqtəvi, həcmi

- nöqtəvi, xətti, səthi
- nöqtəvi, xətti, səthi və həcmi
- nöqtəvi, xətti

554 atom – kristallik qəfəsin quruluşu öyrənilir :

faza analizlə

kimyəvi- spektral analizlə

- rentgenstruktur analizlə
- mikroskopla

mikrozond analizlə

555 materialın xassəsinin bütün istiqamətlərdə eyni olması adlanır:

- kvaziizotropiya
- allotropiya
- anizotropiya
- modifikasiya
- polimorfizm

556 vakansiyanın olması diffuziya prosesinə necə təsir göstərir ?

- diffuziyanı saxlayır
- zəif təsir edir
- təsir etmir
- onu zəiflədir
- diffuziyanı intensivləşdirir

557 metalların təzyiqlə qızmar emalı hansı şəraitdə yerinə yetirilir ?

- II – ci yenidən kristallaşma temperaturundan sonra
- rekristallaşma temperaturundan yuxarı temperaturunda
- ərimə temperaturundan yuxarıda
- aşağı temperatur şəraitində
- I – ci yenidən kristallaşma temperaturundan sonra

558 müxtəlif işarəli dislokasiyaların bir-birini yox etməsi necə adlanır ?

- kənara çıxma
- qovuşma
- anniqilyasiya
- anizotropiya
- əvəz olunma

559 Daxili quruluşlarına görə kristal cisimlər amorf cisimlərdən nə ilə fərqlənirlər ?

- atomlar sıxlığının bərabər olması ilə
- atomların üç ölçüsünün böyük olması ilə
- atomların xəotik , yəni qarma – qarışıq yerləşməsi ilə
- atomların qanunauyğun düzülüşü ilə
- atomların üç ölçüsünün kiçik olması ilə

560 nisbi nazilmə hansı hərflə göstərilir ?

- u
- ω
- ε
- φ
- k

561 poladın isti plastik deformasiya temperaturu:

- As3- As1 arasında
- As3-də
- As3-dən aşağı
- As3-dən yuxarı
- As1-də

562 təzyiqlə emal metalın hansı xassəsinə əsaslanır ?

istilik keçirməsinə
möhkəmliyinə
bərqliyinə
● plastikliyinə
likvasiyasına

563 bərklilik hansı ümumi xassəyə malikdir ?

- kimyəvi
- fiziki
- texnoloji
- təzyiqlə emal
- mexaniki

564 deformasiya olmuş metallı qızdırdıqda strukturda qayıtma və poliqonlaşmadan sonra gedən proses adlanır :

- yumşaltma
- tabəksiltmə
- normallaşdırma
- tablama
- rekristallaşma

565 hal diaqramı əsasən hansı tədqiqat üsulu ilə qurulur ?

- elementlərin miqdarının dəyişdirilməsi ilə
- kimyəvi analiz üsulu ilə
- soyuma əyrilərini qurmaqla
- termiki analiz üsulu ilə
- bərqliyi ölçməklə

566 hal diaqramlarının növü əsasən nədən asılıdır ?

- komponentlərin ərimə temperaturundan
- xarici və daxili amillərdən
- kimyəvi tərkib və temperaturdan
- temperatur və təzyiqdən
- maye və bərk halda komponentlərin qarşılıqlı əlaqəsinin xüsusiyyətlərindən

567 kristal qəfəsin parametri nədir ?

- temperaturdan asılı olaraq qəfəsdə defektlərin əmələ gəlməsi intensivliyi
- kristal qəfəsini təşkil edən atomların sayı
- məlum atomdan ən yaxın və bərabər məsafədə yerləşmiş qonşu atomların sayı
- kristal qəfəslərin zirvələrindəki qonşu atomların mərkəzləri arasındakı məsafə
- kristal qəfəslərinin yenidən qurulma temperaturu

568 nisbi uzanma hansı hərflə göstərilir ?

- γ
- φ
- ε
- σ
- δ

569 termiki emal metalın hansı xassələrini dəyişir ?

sıxlığını
fiziki

kimyəvi
● mexaniki
elektrik

570 ərintini təşkil edən ayrı-ayrı kimyəvi elementlərə və ya kimyəvi birləşmələrə deyilir :

konsentrasiya
sistem
faza

- komponent
sərbəstlik dərəcəsi

571 metallarda etibarlılıq nədir ?

yeyilməyə müqavimətdir
korroziyaya uğramaya müqavimətdir
● metalın dağılmaya müqavimətidir
metalın plastiki deformasiyaya müqavimətidir
çatlamaya müqavimətdir

572 nümunənin dağılmasına münasib olan ən böyük yükün yaratdığı gərginliyə deyilir :

- mihkəmlik həddi
nisbi daralma
nisbi uzanma
axma həddi
mütənasiblik həddi

573 Vickers üsulu ilə təyin edilir:

- kövrəklik
bərklilik
özülülük
məhkəmlilik
plastiklik

574 deformasiya olmuş metallı qızdırdıqda strukturda gedən ilk proses adlanır :

- poliqonlaşma
yumşaltma
qayıtma
normallaşdırma
tabəksiltmə

575 kristal qəfəsin müxtəlif müstəvilərdə atom sıxlığı:

- yoxdur
vardır
eynidir
eyni deyildir
zəifdir

576 dislokasiyalar hansı növ qüsurlara aid edilir?

- kənar
həcmi
xətti
səthi
nöqtəvi

577 Domna sobasında çuqunla yanaşı hansı məhsullar alınır?

- Manqanlı ferrotitan.
- Polad, aqlomerat.
- Posa, koloşnik qazı.
- Əhəng daşı, dəmir.
- Silisiumlu bürünc.

578 Çuqun almaq üçün domna sobasına nə verilir?

- Aqlomerat, generator qazı.
- Daş kömür və əhəng daşının tozu.
- Filiz, koks, flüs, hava
- Dəmir və çuqun qırıntıları.
- Ağac kömürü, alüminum filizi.

579 Domna prosesində havaqızdırıcısının vəzifəsi?

- Posa və çuqunun formalaşmasını təmin etmək.
- Dəmirin dolayısı bərpasını təmin etmək.
- Karbonun qazlaşdırılmasını təmin etmək.
- Sobaya üfütülən havanın qızdırılmaq.
- Dəmirin karbonlaşmasını təmin etmək.

580 Domna üçün şixtə nədir?

- Boş suxur və flüs qatışığının nisbi miqdarı.
- Sobanın dəmir filizi və koks yüklənən hissəsi.
- Filiz, koks və flüsün müəyyən nisbətdə qatışığı.
- Sobadan alınan çuqun məkibi.
- Koks və üfütülən havanın nisbi miqdarı.

581 Koloşnikin vəzifəsi?

- Şixtənin bərabər qatarla soba boşluğuna yükləmək, kipliyi təmin etmək.
- Şixtə daşıyıcı vaqoncuqları açıb bağlamaq.
- Sobadan maye çuqunu boşaltmaq.
- Domna tüstüsünün atmosfərə çıxmasının qarşısını almaq.
- Sobanın şaxta hissəsini tüstü borusu ilə birləşdirmək.

582 dislokasiya nədir?

- kristallarda əmələ gələn həcmi qüsurlardır
- kristallik qəfəslərin sürüşməsi ilə əmələ gələn boşluqları xarakterizə edən xətti qüsurdur
- kristallik qəfəsdə əmələ gələn boşluqlardır
- kristalda atom müstəvilərinin yaranması ilə meydana gələn xətti qüsurdur
- kristallarda əmələ gələn xətti qüsurlardır

583 tökmə metalda və yaxud ərintidə adətən 1 kv.sm - düşən dislokasiyanın sayı nəqədər olur ?

- $10^4 - 10^7$ arasında
- $10^2 - 10^6$ arasında
- $10^2 - 10^3$ arasında
- $10^4 - 10^7$ arasında
- $10^4 - 10^{15}$ arasında

584 metalların kristal qəfəsinin tipi necə təyin edilir ?

müsbət yüklənmiş ionlar arasındakı məsafəyə əsasən təyin edilir

- metalların kristal qəfəsinin tipi rentgen şüalarının fotoplastikada (rentgenoqrammada) əksi zamanı ləkələrdən və halqalarda iz qoyması və halqaların vəziyyətinə görə təyin edilir
- metallomikroskopların köməyi ilə
mikroşliflərin köməyi ilə
makrostrukturun köməyi ilə

585 metalların əsas texnoloji xassələri hansıdır ?

xətti genişlənmə

ərimə temperaturu

korroziyaya davamlılıq

- kəsmə ilə emal, qaynaq olunma , təzyiqlə emal
sıxlıq

586 metal və ərintilərin elektrikkeçirmə qabiliyyəti hansı kəmiyyətlə xarakterizə olunur ?

gərginliklə

naqilin müqaviməti ilə

- xüsusi elektrikkeçirmə ilə
naqilin uzunluğu ilə
cərəyanla

587 karbonlu kəsici alət poladlarına hansı poladlar aiddir ?

9X, 9XC, XBF, 9X5BΦ

5XGM, 5XHM, 4X3BMΦ]

- BK2, BK8, T5K10, T15K6, E30K4
P9, P18, P10K5Φ5
Y7, Y8, Y10, Y10A, Y12

588 öz-özünə diffuziya nədir?

atomların bir qəfəsdən o birinə keçməsidir

atomların hərəkətidir

atomların toplanmasıdır

atomun müvazinətdən çıxmasıdır

- metal atomlarının öz atom krisstallik qəfəsində yerdəyişməsidir

589 kiçik metal dənələrinin alınması , kristal mərkəzlərinin yaranma və böyümə sürətinin təsiri :

- mərkəzlərin yaranma sürəti nə qədər yüksək olarsa , onların böyümə sürəti azalar
mərkəzlərin yaranma sürəti nə qədər yüksək olarsa , onların böyümə sürəti artar
mərkəzlərin yaranma sürəti nə qədər kiçik olarsa , onların böyümə sürəti azalar
mərkəzlərin yaranma sürəti nə qədər kiçik olarsa , onların böyümə sürəti artar
mərkəzlərin böyümə sürəti nə qədər yüksək olarsa , onların yaranma sürəti artar

590 0° C – dən aşağı donmayan metal hansıdır ?

- civə
berillium
selen
natrium
arsen

591 xromun ərimə temperaturu neçədir?

- 1850° C
1539° C

1950°C
1650°C
1499°C

592 Domna üçün şixtədə filiz, koks və flüsün miqdarca pay nisbəti?

- 2 : 1 : 1..
- 5 : 4 : 2.
- 3 : 1 : 3.
- 1 : 1 : 1.
- 3 : 2 : 1.

593 Xüsusi domna çuqununun təyinatı?

- Legirləmə, oksigensizləşmə aparmaq üçün.
Korroziyaya dözümlüyü armırmaq üçün.
Müxtəlif profillər almaq üçün.
Kürə şəkilli qrafitli çuqunlar üçün.
Döyülə bilən çuqunlar üçün.

594 Tökmə çuqunun təyinatı?

- Austenit sturukturlu çuqunlar üçün.
● Maşın hissələrinin tökmə pəstahı üçün.
Müxtəlif profillər üçün
Döyülə bilən çuqunlar üçün.
Kürə şəkilli qrafitli çuqunlar üçün.

595 Təkrar emal çuqunun təyinatı?

- Polad almaq üçün.
Ştamlar üçün.
Müxtəlif profillər üçün.
Kəski alətləri üçün.
Konstruksiyalar üçün.

596 Domna çuqununun növləri?

- Austenit sturukturlu çuqun.
● Təkrar emal, tökmə və xüsusi çuqun.
Korroziyaya dözümlü çuqun.
Döyülə bilən çuqun.
Kürə şəkilli qrafitli çuqun.

597 Posa nədir?

- Əhəng daşı əsasında birləşmə.
Alüminium oksidi əsasında birləşmə
Kükürdsüzləşmə aparmaq üçün birləşmə.
Kvars qumu əsasında birləşmə.
- Yanacaq külü, boş süxur və flüsün birləşməsi.

598 Domna sobasının əsas hissələri?

- Koloşnik, şaxta, buğluq, çiyinlik, kürə.
Sobadan maye çuqunu boşaltmaq üçün çalov.
Polad təbəqə ilə örtülmüş oda davamlı hörgü.
Şixtə daşıyıcı vaqoncuqlar.
Kürə hissəsinə ondan axan posanı qəbul edən təkne.

599 Çuqun töküklər almaq üçün çuqunu hansı qurğuda əridirlər?

- Marten sobasında
- Konverterdə
- Elektrolizərdə
- Vəqrəkada
- Alovlı sobada

600 Polad istehsalında ikinci mərhələdə hansı element xaric edilir?

- fosfor
- dəmir
- karbon
- kükürd
- manqan

601 Poladın qəliblərə tökülmə üsulları?

- Maye metal altdan qəlibə daxil olduqda sakit dolma baş verir.
- Maye metal bilavasitə kanalın kasa hissəsinə tökülür.
- Maye polad tökmə kanalı ilə gəlib boşluğuna dolur.
- Tökük divarı tökmə kanalın üfüqi yolluğu ilə bilavasitə qidalanır.
- Üstən tökmə, sifonlu tökmə, fasiləsiz tökmə.

602 Hansı sobada daha keyfiyyətli polad almaq olar?

- Konvertor
- Marten
- Domna sobasında
- Elektrik qövs sobasında
- İnduksiya elektrik sobasında

603 əsas Marten əritməsinin xüsusiyyəti?

- Şixtə P və S-lü, flüs və sobanın hörgüsü CaO əsaslıdır.
- Turş xassəli flüs sobanın divarını dağdır.
- Sobanın döşəməsi və yan divarları müxtəlif xassəlidir.
- Qismən oksigensizləşmə aparılır.
- Maqnit sahəsində əritmə mümkündür.

604 Turş Marten sobasında əritmənin xüsusiyyəti?

- Şixtə tərkibində P və S-ün miqdarı məhdud, flüs və sobanın hörgüsü SiO₂ əsaslı olması
- Əritmə dupleks proseslə aparılır.
- Əritmədə əsas flüsdan istifadə etmək olmur.
- Əsas proseslə əritmədə reduksiyalama aparılmır.
- Sobanın döşəmə, yan divarları və tavanı dinansdandır.

605 Marten sobasının tipi?

- Sobadan çıxan tüstünün istiliyi ilə qızdırılan soba.
- Şixtə təşkilədicilərinin oksidləşməsi ilə əridici soba.
- Şaxta tipli fasiləsiz təsirli.
- O₂ üfürülməsi ilə əritmə üçün soba.
- Alovlı əksetdirici, regenerativ polad əritmə sobası.

606 Konvertorda əritmənin üsulları?

- Koks yanacağıının istiliyi hesabına əritvə.

- Elementlərin oksidləşdirilməsi hesabına əritmə.
Mazutun istiliyi hesabına əritvə.
Havasız şəraitdə oksigensizləşdirmə ilə əritvə.
Qaz yanacağına istiliyi hesabına əritvə.

607 Polad istehsalında birinci mərhələdə hansı element xaric edilir?

- manqan
- karbon
- dəmir
- kükürd
- fosfor

608 ЛкО, Лк1...к4 markalı domna çuqunu necə oxunur?

- Koksla əridilmiş adi tökmə çuqunu.
- Maqneziumlu təkrar emal çuqunu.
- Silisiumlu təkrar emal çuqunu.
- Polad almaq üçün tökmə çuqunu.
- Manqanlı domna çuqunu.

609 ПФ1, ПФ2 markalı domna təkrar emal çuqunu necə oxunur?

- Fosforlu təkrar emal çuqunu.
- Polad əritmək üçün domna çuqunu.
- Tökük almaq üçün domna çuqunu.
- Çeşidli töküklərin alınması üçün domna çuqunu.
- Yüksək keyfiyyətli domna çuqunu.

610 Konvetrdə əritmənin mərhələləri?

- Mikserlə maye çuqunun gətirilməsi.
- Furmada oksigenin təzyiqini nizavlava.
- Oksidləşmə və posalaşma, karbonun yanması, tüstü dövrü, reduksiyalama.
- Maye çuqunu qızdırıb əritmə.
- Filiz proseslə ağ çuqunun alınması.

611 Fasiləsiz tökmənin üstünlükləri?

- Tökülmə prosesi maye metalın aralıq çalova boşaldılması ilə aparılır.
- Korbutlar avtogen-oksigen alovunda kəsilir.
- Su ilə soyutma sisteminə malikdir.
- Tökmə sisteminə, aralıq çalovda maye metalın səviyyəsi sabitdir.
- Əlavəliksiz korput alınır.

612 Maye polad çalovunun xüsusiyyəti?

- Maye çuqunu qəliblərə doldurulması.
- Daxildən odadavamlı hörgü ilə istilik təsirindən qorunmaması.
- Xaricdən polad təbəqə ilə örtülməməsi.
- Tıxaqlı mexanizmi açıb-bağlamaqla maye poladı qəliblərə paylama.
- Maye çuqunun əridilməsinin mümkünlüyü.

613 Sobanın daxili örtüyü hansı kərpicdən olsa polad daha keyfiyyətli olur?

- Dolomit
- Xrommagnezit
- Şamot
- Magnezit

- Dinas

614 Tuncələr və bürüncələr hansı üsulla daha yaxşı qaynaq edilir?

- kontaktlı qaynaqla
sürtünmə ilə qaynaqla
elektrik-posa qaynaqla
ultrasəslə qaynaqla
plazma ilə qaynaqla

615 Tökmə Al ərintilərinin markaları?

Броуи12С3, Бро10и2, Бро10ф1.
BT3-1, ЛМиС58-2-2, ЛМиОС58-2-2-2.
ЛA67-2,5, ЛA80-3Л, ЛAЖ60-1-1Л.
МЛ1, МЛ2, МЛ3, МЛ4.

- АЛ2, АЛ4, АЛ9.

616 Misin ərimə temperaturu nə qədərdir?

⁰С

1500
1000
656
● 1083
1200

617 İlkin maqneziumun markaları?

ЛКО, ЛК1, ЛК2, ЛК4.
АЛ2, АЛ9, АЛ13.
M0, M1, M2, M4.
10Л, 15Л, 20Л, 40Л.
● Мг96, Мг95, Мг90.

618 MO markasında təmiz misin miqdarı?

- 90,95% Cu.
99,95% Cu.
85,95% Cu.
99,00% Cu.
80,95% Cu.

619 Göstərilənlərdən hansı iri xırdalamanı xarakterizə edir?

- 10 mm-ə yaxın ölçülü
1-30 mm
30 mm-dən kiçik
30-100 mm
● 100 mm-ə yaxın ölçülü

620 Aliminium hansı temperaturda əriyir?

- 3380
2200
1200
29,5
● 660

621 Aliminium hansı metallar qrupuna aid edilir?

- az tapılan metallar
- əlvan metallar
- dəmir metalları
- qələvi torpaq metalları
- yüksək ərimə temperaturu metallar

622 Titan istehsalı üçün filizlər?

- Kaolin, netelin
- Azurit, karnallit.
- Bornit, kovellin.
- İlmenit, rutul.
- Boksid, alunit.

623 Maqnezium filizləri?

- Bornit, kovellin.
- Boksid, netelin, kaolin.
- Maqnezit, dolomit, karnollit.
- Teporit, azurit, karnallit.
- Malaxit, kuprit, ilmenit.

624 Texniki təmiz A85 markasına Al-un faizlə miqdarı?

- 90,85% Al.
- 99,85% Al.
- 98,85% Al.
- 95,85% Al.
- 85,85 % Al.

625 Zənginləşdirmə əməliyyatı nə üçün tətbiq edilir?

- filizdə metallı hissənin miqdarını azaltmaq üçün
- filizdə əritmə temperaturunu artırmaq üçün
- filizdə əritmə temperaturunu azaltmaq üçün
- filizdə metallı hissənin miqdarını artırmaq üçün
- filizdə qeyri-metallı hissənin miqdarını artırmaq üçün

626 Boşluqlu töküklərdə hansı növ qumlu qatışıqdan istifadə olunur?

- İçlik, üzlük, doldurucu qatışıqlar.
- Kimyəvi bərkliyən qumlu üzlük qatışığı.
- İşlənmiş dövrüyyə qatışığı.
- Doldurucu qəlib qatışığı.
- Yan divar qatışığı.

627 Bunlardan hansı xüsusi tökmə üsuludur?

- Maşında hazırlanmış qumlu qəlibə tökmə.
- İki çərçivədə qumlu qəliblərə tökmə.
- Yerdə açıq qəlibə tökmə.
- Yerdə örtülü qəlibə tökmə.
- Mərkəzdənqaçma ilə metal qəlibə tökmə.

628 Bunlardan hansı xüsusi tökmə üsuludur?

- Maşında hazırlanmış qumlu qəlibə tökmə.

- Yerdə açıq qəlibə tökmə.
- Yerdə örtülü qəlibə tökmə.
- Təzyiq altında metal qəlibə tökmə.
- İki çərçivədə qumlu qəliblərə tökmə.

629 Bunlardan hansı xüsusi tökmə üsuludur?

- Yerdə örtülü qəlibə tökmə.
- Yerdə açıq qəlibə tökmə.
- Maşında hazırlanmış qumlu qəlibə tökmə.
- İki çərçivədə qumlu qəliblərə tökmə.
- Metal qəlibə-kokilə tökmə.

630 Bunlardan hansı xüsusi tökmə üsuludur?

- Maşında hazırlanmış qumlu qəlibə tökmə.
- Yerdə açıq qəlibə tökmə.
- Yerdə örtülü qəlibə tökmə.
- Qabıqlı qəliblərə tökmə.
- İki çərçivədə qumlu qəliblərə tökmə.

631 Tökük almada maye axıcılığı nədir?

- Maye metalın üfüqi kanalla axması.
- Qəlibə doldurulan metalın kənara axması.
- Qəlibdə töküyün ən nazik boşluğunu maye metalla doldurulma qabiliyyəti.
- Maye metalın posatutucu kanalında axması.
- Maye metalın şaquli kanalla axması.

632 Bunlardan hansı xüsusi tökmə üsuludur?

- Qabıqlı qəliblərə tökmə.
- Yerdə açıq qəlibə tökmə.
- Maşında hazırlanmış qumlu qəlibə tökmə.
- İki çərçivədə qumlu qəliblərə tökmə.
- Yerdə örtülü qəlibə tökmə.

633 Qeyri metal qəlibdə xüsusi tökmə üsulları?

- Sifonlu üsullara metal qəlibdə korbutalma üsulları.
- Əriyən modellərlə, qabıqlı qəliblərlə tökmə.
- Mərkəzdənqaçma üsulları.
- Üstdən metal qəlibə tökmə üsulları.
- Vakkum tökmə üsulları.

634 Metal qəlibdə xüsusi tökmə üsulları?

- Üstdən tökmə ilə korputun formalaşması.
- Böyük kütləli korputun tökülməsi.
- Sifon üsulu ilə altdan doldurma ilə tökmə.
- Fasiləsiz tökmə üsulu ilə tökmə.
- Təzyiq altında tökmə, mərkəzdənqaçma üsulu ilə tökmə.

635 30J markalı karbonlu tökük poladında rəqəmlər nəyi göstərir?

- Poladın tərkibindəki karbonun 0,1%-lə miqdarı.
- Poladın dartılmada möhkəmlik həddi.
- Poladın əyilmədə möhkəmlik həddi.
- Poladın tərkibindəki karbonun 0,01%-lə miqdarı.

Poladın tərkibindəki karbonun tam %-lərlə miqdarı.

636 Karbonlu tökmə poladların markaları?

AЧC-1, AЧC-2, AЧC-3.

- 20Л, 25Л, 30Л, 45Л, 60Л.
110Г10Л, 110Г13Л, 110Г10ФЛ.
СЧ10, СЧ20, СЧ30.
ВЧ40-17, ВЧ45-10, ВЧ50-5.

637 Göstərilənlərdən hansılar qaynayan adi keyfiyyətli karbonlu poladları göstərir?

- БСт6кп, БСт4кп
60Г
ВСт1пс, БСт3сп
Ст1, БСт3пс
БСт3, ВСт5

638 Göstərilənlərdən hansılar keyfiyyətli karbonlu poladları göstərir?]

- БСт6сп, БСт3кп
60Г
ВСт1, БСт3кп
Ст1, БСт3
ВСт5, БСт3

639 Göstərilənlərdən hansılar adi keyfiyyətli poladları xarakterizə edir?

- 08кп
У10, У7
70Г
60Г
● Ст1, БСт3

640 Antrifriksion xassələrin yüksək olması dedikdə nə başa düşülür?

- termiki yorğunluq
Korroziyadavamlıq
Yüksək bərklik
yorulmayadavamlılıq
● yeyilməyədavamlılıq

641 Yüksək legirlənmiş poladlarda legirlyici elementlərin miqdarı neçə faiz olur?

- 10 faizdən çox
5 faiz
0,1 faiz
2 faiz
3 faiz

642 Konstruksiya poladları necə təsnif olunur?

- Tərkibinə, keyfiyyətinə, tətbiq sahəsinə görə, oksigensizləşdirmə dərəcəsinə, strukturuna və möhkəmliyinə görə
Parlaqlığına, bərkliyinə və özlülüyünə görə
Yüksək plastiklik və elastikliyinə görə
Xüsusi fiziki xassələrinə görə
Möhkəmliyinə görə

643 Aşağıda göstərilən əməliyyatlardan hansılar döymə əməliyyatına aid deyil?

- dəlmə
- oturtma
- burma
- kəsmə
- döyüb uzatma

644 Aşağıda göstərilən əməliyyatlardan hansılar döymə əməliyyatına aiddir?

- kalibrələmə, dəmirçi qaynağı
- kəsmə, əymə
- frezerləmə, yonma
- cilalama, pardaxlama
- Döyməklə uzatma, burma

645 Aşağıda göstərilən əməliyyatlardan hansılar döymə əməliyyatına aiddir?

- kəsmə, pardaxlama
- oturtma, əymə
- yonma, dəmirçi qaynağı
- cilalama, burma
- frezerləmə, əymə

646 Yaymadan alınan məhsul necə adlandırılır?

- döyük
- blüminq
- yayıq
- pəstah
- profil

647 Göstərilənlərdən hansılar yalnız yaymanın növlərini göstərir?

- Soldan, sağdan
- Eninə-vintvari, şaquli, üfüqi
- Üfüqi, eninə
- Perpendikulyar, uzununa
- Uzununa, eninə, çəpinə

648 Aşağıda göstərilənlərdən hansılar presləmə növünü göstərir?

- Həcmi, xətti
- Düzünə, əksinə
- Soldan, sağdan
- Üstdən, yandan
- Şaquli, üfüqi

649 Göstərilənlər hansı ştamplama növlərini xarakterizə edir?

- ştamplarda döymə
- soyuq ştamplama, oturtma
- Həcmi, xətti ştamplama
- təbəqə ştamplaması, həcmi ştamplama
- döyməklə uzatma

650 Göstərilənlərdən hansı təzyiqlə emal növüdür?

- tökmə
- yayma
- frezerləmə

bişirmə
qaynaqlama

651 Göstərilənlərdən hansı təzyiqlə emal növüdür?]

- cilalama]
- ştemplama
- deşmə
- frezerləmə
- yonma]

652 Göstərilənlərdən hansı təzyiqlə emal növünə aid deyildir?

- presləmə
- yayma
- mexaniki emal
- döymə
- çəkmə

653 Aşağıdakılardan hansı deformasiya növlərini xarakterizə edir?

- dartılma, sıxılma
- Elastiki, plastiki
- Gərginlik, müvəqqəti möhkəmlilik
- Nisbi uzanma, nisbi daralma
- Sürüşmə, tablama

654 Yayma prosesi metalın hansı emal üsuluna aiddir?

- Kimqəvi termiki emala
- Tökmə istehsalatına
- Termiki emala
- Termomexaniki emala
- Təzyiqlə emala

655 Təzyiqlə emalın mahiyyəti nədir?

- Metalın əridilməsi
- Metala mexaniki təsir göstərməklə onun forma və ölçülərinin dəyişdirilməsi
- Metalın qızdırılması
- Metalın istehsal olunması
- Metalın soyudulması

656 Təzyiqlə emalın əsas neçə növü var?

- 5
- 2
- 8
- 3
- 1

657 Yayma prosesinin mahiyyəti nədir?

- Metalı iki bir-birinin əksinə fırlanan val arasından buraxmaqla hündürlüyü hesabına uzunluğu artmaq
- Metalın bərkliyini təyin etmək
- Metalı qaynaq etmək
- Heç nə
- Metalın möhkəmliyini təyin etmək

658 Presləmənin istiqamətinə görə neçə növü var?

- 6
- 1
- 5
- 2
- 4

659 Sərbəst döymə əməliyyatları hansıdır?

- Qranullaşdırmaq
- Üyütmək
- Oturma və əymə
- Uc-uca qaynaq
- Təzyiq altında tökmək

660 Ştamlamanın mahiyyəti nədir?

- Metalı kəsmək
- Metalı əridib qəlibə tökmək
- Metalı ştamp deyilən alətin içərisində məcburi deformasiyaya uğratmaq
- Metalı əymək
- Metalı burmaq

661 Ştampın növündən asılı olaraq ştamlamanın neçə növü var?

- 4
- 2
- 5
- 8
- 1

662 Göstərilənlərdən hansılar çəkmə dəzgahlarının növünü göstərir?

- zəncirli, barabanlı
- qayışlı, universal
- şaquli, üfüqi
- uzununa, eninə
- duo, trio

663 Aşağıda göstərilənlərdən hansı çəkib-uzatma əməliyyatını xarakterizə edir?

- pəstah tədricən genişlənən matrisanın gözlüyündə dartılaraq keçirilir
- pəstah sabit en kəsikli matrisanın gözlüyündə dartılaraq keçirilir
- pəstah daralan matrisanın gözlüyündə döyülərək keçirilir
- pəstah matrisanın gözlüyündə arxadan sıxılmaqla keçirilir
- pəstah tədricən daralan matrisanın gözlüyündə dartılaraq keçirilir

664 Göstərilənlərdən hansılar preslənmə üsullarını xarakterizə edir?

- Sağdan, soldan
- Paralel, üfüqi
- Üstdən, altdan
- Üfüqi, şaquli
- Düzünə, əksinə

665 Kvarto dəzgahlar neçə vallıdır?

- Bir valı

- ikivallı
- dördvallı
- Çoxvallı
- üçvallı

666 Duo dəzğahlar hərəkət istiqamətinə görə necə qruplaşdırılır?

- bir istiqamətli, uzununa
- reversiv, qeyri-reversiv
- çox istiqamətli, əks istiqamətli
- öz oxu ətrafında, oxa perpendikulyar
- paralel və perpendikulyar

667 Müxtəlif profili və ölçülü yayıqlar necə adlandırılır?

- çeşid
- yonqar
- profil
- təbəqə
- pəstah

668 Presləmə ilə təzyiqlə emalın mahiyyəti nədir?

- Metalı təzyiqlə altında tökmək
- Metalı oturtmaq
- Metalı əymək
- Metalı təzyiqlə matrisanın l gözcüyündən sıxışdırıb çıxarmaq
- Metalın plastikliyini artırmaq

669 Presləmə alətləri hansı materiallardan hazırlanır?

- Çuqundan
- Karbonlu poladlardan
- Bərk ərintilərdən
- Yüksək keyfiyyətli legirlənmiş poladlardan
- Mis ərintilərindən

670 Presləmə ilə alınan məmulatların en kəsiyinin forması necə olur?

- Metalın en kəsiyinin forması dəyişmir
- Dalğavari
- Kürəvari
- Konusvari
- Matrisanın gözlüyünün formasında olur

671 Hansı çəkmə dəzğahıdır?

- Heç biri
- Barabanlı
- Pnevmatik pres
- Çarxqollu-sürgüqollu pres
- Hidravlik pres

672 Hansı çəkmə dəzğahıdır?

- Tokar
- Lentli
- Zəncirli
- Burğulama

Pardaxlama

673 Çəkmə dəzgahlarının neçə növü var?

- 5
- 6
- 3
- 2
- 4

674 Sərbəst döymənin mahiyyəti nədir?

- Burğu ilə deşmək
- Metali əridib qəlibə tökmək
- Metali yonmaq
- Alətlə zərbə endirməklə metalın deformasiyaya uğradıb kənarlara axması
- Kəsici alətlə əymək

675 Sərbəst döyməni hansı üsullarla aparılır?

- Cərəyan buraxmaqla
- Əritməklə
- Əl ilə və maşınla
- Maqnit vasitəsilə
- Qaynaq etməklə

676 Qızdırılmasına görə ştamplanmanın neçə növü var?

- 5
- 3
- 1
- 2
- 4

677 Qapalı ştamplama açıq ştamplamadan nə ilə fərqlənir?

- Qapalı ştamplamada məmulatda tilişkə alınmur
- Heç nə ilə
- Qapalı ştamplamada metalın həcmi dəqiq təyin etmək tələb olunmur
- Qapalı ştamplamada metala qənaət olunmur
- Qapalı ştamplamada məmulatda tilişkə alınır

678 Boru çəkmə əməliyyatı hansı üsullarla yerinə yetirilir?

- uzunsov, eninə
- sağanaqlı, sağanaqsız
- sağanaqda döyməklə, konteynerdə döymədən
- düzünə, əksinə
- üfüqi, şaquli

679 Çəkib-uzatma zamanı pəstahın en kəsiyi necə dəyişir?

- alınan məhsulun qalınlığı pəstahın qalınlığından böyük olur
- alınan məhsulun en kəsiyi pəstahın en kəsiyindən kiçik olur
- alınan məhsulun en kəsiyi pəstahın en kəsiyindən böyük olur
- alınan məhsulun en kəsiyi pəstahın en kəsiyinə bərabər olur
- alınan məhsulun en kəsiyinin diametr ölçüsü artır

680 Aşağıdakılardan hansı presləməni xarakterizə edir?

- pəstah tədricən genişlənən matrisanın gözlüyündə dartılaraq keçirilir
- pəstah matrisanın gözlüyündə punason vasitəsilə sıxılmaqla keçirilir
- pəstah tədricən daralan matrisanın gözlüyündə dartılaraq keçirilir
- pəstah daralan matrisanın gözlüyündə döyülərək keçirilir
- pəstah sabit en kəsikli matrisanın gözlüyündə dartılaraq keçirilir

681 Aşağıda göstərilən əməliyyatın hansı formadəyişmə əməliyyatına aid deyil?

- uzatma
- əymə
- qatlama
- formavermə
- bölmə

682 Ştamplar hansı hissələrdən ibarətdir?

- kiçik və böyük yarımhissə
- alt və üst yarımhissə
- sağ və sol yarımhissə
- açıq və qapalı yarımhissə
- boş və dolu yarımhissə

683 Soyuq təbəqə ştamplama prosesi hansı əməliyyatlardan ibarətdir?

- Sıxma və təmizləmə
- Qatlama və uzatma
- Formalaşdırma və sıxlaşdırma
- Bölmə və formadəyişmə
- Kəsmə və çeşidləmə

684 Qızmar həcmi ştamplama üsulları hansılardır?

- Yığılan və yığılmayan ştamplarda ştamplama
- Ayrılan və ayrılmayan ştamplarda ştamplama
- Açılan və açılmayan ştamplarda ştamplama
- Bağlanan və bağlanmayan ştamplarda ştamplama
- Sökülən və sökülməyən ştamplarda ştamplama

685 Döyməklə uzatmada aşağıdakılardan hansı baş verir?

- En kəsik artır, uzunluq artır
- Hündürlük artır, uzunluq artır
- En kəsik artır, uzunluq azalır
- En kəsik azalır, uzunluq azalır
- En kəsik azalır, uzunluq artır

686 Oturtma zamanı pəstahın hündürlüyünün en kəsiyə nisbəbi necə olmalıdır?

- 1,25-də böyük 3.5-dən kiçik
- 1,25-də kiçik 1-dən böyük
- 2-dən böyük 3-dən kiçik
- 1,25-dən böyük 2.5-dən kiçik
- 2-də böyük 2.5-dən kiçik

687 Döymədən alınan məhsul necə adlandırılır?

- slyabinq
- ştamplət
- yayıq

- döyük çeşid

688 Metalların plastikliyinin yüksək olması hansı halda əlverişlidir?

- Təzyiqlə emal zamanı
Maye metallı qəlib boşluğuna doldurduqda
Qaynaq zamanı
Yonma zamanı
Bərkliyini ölçdükdə

689 Çuqun boruları hansı üsul ilə alırlar?

- Çəkmə üsulu ilə
Yayma ilə
Qəlibə tökmək üsulu ilə
Sərbəst döyməklə
Presləmə ilə

690 İnşaatda ən çox işlədilən hansı məmulat yayma ilə istehsal olunur?

- Tavr
Boru
Rels
Armaturlar
Mil

691 Hansı məmulat yayma ilə istehsal olunur?

- Təbəqələr
Zəncirlər
Qasnaqlar
Dişli çarxlar
Çuqun borular

692 Təzyiqlə emal metalın hansı xassəsinə əsaslanır?

- İstilik keçirməsinə
Likvasiyasına
Möhkəmliyinə
Bərkliyinə
Metalın plastikliyinə

693 Çəkmə ilə ən çox hansı məmulat istehsal olunur?

- Boltlar
Məftillər
Vintaçanlar
Çəkiclər
Qaykalar

694 əl ilə döymədə döyülən metalın çəkisi nə qədər olur?

- 500kq
1 ton
10kq-a qədər
50kq-dan çox
3 ton

695 Hansı sərbəst döymə ilə qaynağa aiddir?

- Qaz qaynağı
- Dəmirçi qaynağı
- Əl ilə qövs qaynağı
- Kontakt qaynaq
- Avtomat qövs qaynağı

696 Ştamplama ilə sərbəst döymənin məhsuldarlığında fərq var?

- Ştamplanmanın məhsuldarlığı azdır
- Ştamplanmanın məhsuldarlığı yüksəkdir
- Fərq yoxdur
- Müqayisə etmək olmur
- Ştamplanmanın məhsuldarlığı sıfır bərabərdir?