

3639Y_Az_Qiyabi_Y2017_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 2907 Sahə müəssisələrinin (çörək, makaron və qida konsentratları) avadanlıqları

1 Qeyri-üzvi mənşəli materiallardan ən geniş istifadə olunanı hansıdır

- poliamid
- polisulfon
- polietilen
- şüşə
- polikarbonat

2 Aparatların hazırlanmasında hansı markalı misdən istifadə edilir

- CT1; CT2
- L2; L3
- CT3, A00
- M2, M3
- A00; AO

3 Maşınların hazırlanmasında hansı markalı misdən istifadə edilir

- CT1; CT2
- A00; AO
- L2; L3
- CT3, A00
- M2, M3

4 Sıxılmaya davamlı hansı metaldır

- polad
- hamısı
- dəmir
- mis
- çuqun

5 Çuqundan olan hissələr necə hazırlanır

- bişmə ilə
- buzlama ilə
- soyutma ilə
- qaynama ilə
- tökmə ilə

6 Çuqun hansı birləşmələrin qarışığından əmələ gəlir

mis və cıvənin qarışığından

alminium və misin qarışığından

fosfor və marqansla qarışığından

mis və dəmirin qarışığından

- dəmirin karbonla, silisiumla, marqansla, fosforla qarışığından

7 Dəmirin karbonla, silisiumla, marqansla, fosforla qarışığı nəyi əmələ gətirir

əlvan metal;

qeyri əlvan metal;

mis;

üzvi birləşmələri

- çuqun;

8 Maşının təsiri altında məhsulun hansı göstəriciləri dəyişir?

texnoloji

biotexnoloji

- fiziki-kimyəvi

mikrobioloji

bioloji

9 Məhsula nə ilə təsir etdikdə həndəsi və fiziki-kimyəvi göstəriciləri dəyişir

aparatla

- maşınla

su ilə

daş ilə

əl ilə

10 CT1, CT2, CT3 markalı poladlardan aşağıda verilənlərdən hansının hazırlanmasında istifadə olunur

- maşın və aparatların

intiqaalın

nasosların və kompressorların

kompressorların

avadanlıqların

11 Aparatların hazırlanmasında hansı markalı poladlardan istifadə edilir

- CT1, CT2, CT3

M1, M2

A00, AO

K1,K2

P1, P2,P3

12 Maşınların hazırlanmasında hansı markalı poladlardan istifadə edilir

P1, P2,P3

M1, M2

A00, AO

K1,K2

- CT1, CT2, CT3

13 Mexaniki təsir zamanı məhsulun hansı göstəriciləri dəyişir

- fiziki-mexaniki
reoloji
aqrəqat
fiziki-kimyəvi
biokimyəvi

14 Məhsul maşınlarla hansı təsirə məruz qalır

- mexaniki
sürüşmə
fiziki-kimyəvi
adsorbsiya
fiziki

15 Aparatlarla təsir zamanı məhsulun hansı xassələri dəyişir?

- fiziki və kimyəvi xassələri
reoloji xassələri
görünüşü
dadı
rəngi

16 Aşağıda göstərilən proseslərdən hansı aparatlarla təsir zamanı baş verir?

- fiziki-kimyəvi
sürüşmə
mexaniki
fiziki
adsorbsiya

17 A00 və A0 markalı aliminumdan nəyin hazırlanmasında istifadə olunur

- maşınların
- nasosların
- kompresorların
- aparatların
- məftillərin

18 Aparatların hazırlanmasında hansı markalı alminiumdan istifadə olunur

- A22, AP3
- A00; A0
- M2, M3
- CT1,CT2
- L2; L3

19 Alminium hansı xüsusiyyətə malikdir

- kövrəkdir
- yüngüldür
- aşağı sıxlığa malikdir
- istiliyi keçirmir
- plastikdir

20 Qida mehsulları istehsal edən maşınların hazırlanmasında hansı əlvan metallardan istifadə olunur

- polad və mis
- çuqun və polad
- çuqun və mis
- alminium və polad
- alminium və mis

21 Kompresorların hazırlanmasında hansı materialdan istifadə edilir

- karbonlu poladdan
- anhidridən
- sulfidli dəmirdən
- misdən
- alminiumdan

22 Karbonlu poladlardan avadanlıqların hansı hissələrin hazırlanmasında istifadə edilir?

- kompresorların
- çarxların

qapaqların
pəncərələrin
vintlərin

23 Aparatların hazırlanmasında adətən hansı materialdan istifadə edilir

- sinkdən
- ağacdən
- poladdan
- manqandan
- civədən

24 Maşınların hazırlanmasında adətən hansı materialdan istifadə edilir

- ağacdən
- sinkdən
- civədən
- poladdan
- manqandan

25 Aşağıda göstərilənlərdən hansı aparatların konstruktiv təkmilləşməsini xarakterizə edir?

- möhkəmlik
- davamlılıığı
- uzunömürlülüüyü
- yüksək faydalı iş əmsalı
- kəmetiklik

26 Aşağıda göstərilənlərdən hansı mexaniki etibarlılığı xarakterizə edir

- su keçirməzliyi
- davamlılıığı
- hamısı
- enerji az sərfi
- elektrikliyi

27 Maşın və aparatlara olan tələbat hansıdır?

- az enerji və az material sərfi olmalıdır
- yağ ilə işləməli
- su ilə işləməli olmalı
- rəngi qara olmalı
- yüngül olmalı

28 Qida məhsulunu aparatlara vermək üçün həcmələrin hazırlanmasında qeyri-üzvi mənşəli hansı materialdan istifadə olunur

poliamid

şüşə

● polietilen

polikarbonat

polisulfon

29 Qida sənayesində hansı mənşəli qeyri metallardan istifadə edilir

dəmir və ağac

əlvan metallar

● üzvi və qeyri-üzvi materiallar

polad və əlvan metallar

ağac və polad

30 Mis hansı xüsusiyyətlərə malikdir

aşağı sıxlığa malikdir

plastikdir

yüngüldür

● yaxşı uzanır

kövrəkdir

31 mexaniki prosesləri həyata keçirən maşınların müxtəlifliyi nədən asılıdır

● bitki və heyvan mənşəli kənd təsərrüfatı xammalının müxtəlifliyindən

ət və balığın hissə verilməsindən

səməni yetişdirən ferment preparatlarının müxtəlifliyindən

spirt çürümələri istehsalının müxtəlifliyindən.

südü xəmirin pendirin müxtəlifliyindən

32 qida xammalını xırdalamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri həyata keçirmək üçün nəzərdə tutulmuşdur

hidromexaniki prosesləri

biotexnoloji prosesəri

kütlə mübadiləsi proseslərinin

istilik mübadiləsi proseslərini

● mexaniki proseslərin

33 Taxılın təmizlənməsi və separasiyası üçün avadanlıqlar hansı prosesləri keçirmək üçün nəzərdə tutulmuşdur

- kütlə mübadiləsi proseslərini
- biotexnoloji prosesəri
- hidromexaniki prosesləri
- mexaniki prosesləri
- istilik mübadiləsi proseslərini

34 Aşağıda verilən avadanlıqlardan hansı mexaniki prosesləri həyata keçirmək üçün nəzərdə tutulmuşdur.

- xammalın və taranın yuyulması üçün avadanlıqlar
- buxarlandırıcı avadanlıqlar
- qida mühitini soyutmaq və dondurmaq üçün avadanlıqlar
- diffuziya və ekstraksiya proseslərini aparmaq üçün avadanlıqlar
- spirti təmizləmək - şəffaflaşdırmaq üçün avadanlıqlar

35 $N_k = N/\mu$ ifadəsində μ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- emal olunan məhsulun kütləsi
- maşının faydalı iş əmsalı
- maşının texniki istifadə əmsalıdır
- maşının işləmə vaxtı
- maşına texniki qulluqetmə müddəti

36 Dozaləşdırma –formaləşdırma avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir

- məhsulun kütləsinə görə paylara bölünməsi və ona müəyyən forma verilməsi üçün maşınlar
- xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar
- qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar
- meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar

37 Yoğurma- qarışdırma avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir

- dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar
- xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının çalınması üçün maşınlar
- qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar
- meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar

38 Xırdalama –kəsmə avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir

- qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar
- xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar
- dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar

yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar

meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar

39 Xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının çalınması üçün maşınlar hansı avadanlıqlara aiddir

yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar

qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar

- yogurma qarışdırma avadanlıqları

xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar

dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar

40 Çeşidləmə -kalibrləmə avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir?

qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar

xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar

- dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar

yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar

meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar

41 Yuma avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir

dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar

xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar

qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar

meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar

- yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar

42 Məhsulun kütləsinə görə paylara bölünməsi və ona müəyyən forma verilməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir

çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları

yoğurma-qarışdırma avadanlıqları

xırdalam-kəsmə avadanlıqları

- dozalaşdırma –formalaşdırma avadanlıqları

yuma avadanlıqları

43 Qiymənin qarışdırılması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir?

xırdalam-kəsmə avadanlıqları

- yoğurma-qarışdırma avadanlıqları

yuma avadanlıqları

çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları

təmizləmə avadanlıqları

44 Xəmirin yoğurulması, , qənnadı qarışığının calınması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir

- təmizləmə avadanlıqları
- yuma avadanlıqları
- çəşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- xırdalam-kəsmə avadanlıqları

45 Qida məhsullarının doğranılması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir?

- çəşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- təmizləmə avadanlıqları
- xırdalama-kəsmə avadanlıqları
- xırdalam-kəsmə avadanlıqları
- yuma avadanlıqları

46 Qida məhsullarının üyüdülməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir?

- çəşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- təmizləmə avadanlıqları
- xırdalama-kəsmə avadanlıqları
- yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- yuma avadanlıqları

47 Balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir?

- çəşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları Balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir
- təmizləmə avadanlıqları
- xırdalam-kəsmə avadanlıqları
- yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- yuma avadanlıqları

48 Meyvəköklülərin qabığına təmizlənməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir

- çəşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- təmizləmə avadanlıqları
- xırdalam-kəsmə avadanlıqları
- yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- yuma avadanlıqları

49 Dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrləmə və çəşidləməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir

- çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- təmizləmə avadanlıqları
- xırdalam-kəsmə avadanlıqları
- yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- yuma avadanlıqları

50 Aşağıda göstərilənlərdən hansı funksional təyinatından asılı olaraq texnoloji avadanlıqlar qrupuna aiddir

- fasiləli işləyən maşınlar
- avtomatlaşdırılmış maşınlar
- təmizləmə avadanlıqları
- yarımavtomatlaşdırılmış maşınlar
- fasiləsiz işləyən maşınlar

51 Yarımavtomatlaşdırılmış maşınlarda bütün funksiyalar necə həyata keçirilir

- maşınla
- həm maşınla, həm əl ilə
- su ilə
- hava ilə
- maşına qulluq edən heyyyət tərəfindən

52 Aşağıda göstərilən texnoloji maşınların hansında funksiyaları maşına qulluq edən heyyyət tərəfindən həyata keçirilir

- avtomatlaşdırılmış maşınlar
- avtomatlaşdırılmamış maşınlar
- fasiləsiz işləyən maşınlar
- fasiləli işləyən maşınlar
- yarımavtomatlaşdırılmışlar maşınlar

53 Aşağıda göstərilən texnoloji maşınların hansında funksiyaları həm maşınla, həm əl ilə icra olunur?

- avtomatlaşdırılmış maşınlar
- avtomatlaşdırılmamışlar maşınlar
- fasiləsiz işləyən maşınlar
- [fasiləli işləyən maşınlar
- yarımavtomatlaşdırılmışlar maşınlar

54 Aşağıda göstərilən texnoloji maşınların hansında funksiyalar maşınla həyata keçirilir?

- avtomatlaşdırılmış maşınlar
- avtomatlaşdırılmamışlar maşınlar

fasiləsiz işləyən maşınlar

fasiləli işləyən maşınlar

yarımavtomatlaşdırılmışlar maşınlar

55 Avtomatlaşdırılmış maşınlarda bütün funksiyalar necə həyata keçirilir

- maşınla
həm maşınla, həm əl ilə
su ilə
hava ilə
maşına qulluq edən heyyyət tərəfindən

56 Avtomatlaşdırılmamış maşınlarda bütün funksiyalar necə həyata keçirilir

- maşınla
həm maşınla, həm əl ilə
su ilə
hava ilə
- maşına qulluq edən heyyyət tərəfindən

57 .II,III, IV siniflərə ayrılan maşınlar hansı maşınlardır

- fasiləli işləyən maşınlar
avtomatlaşdırılmış maşınlar
avtomatlaşdırılmamış maşınlar
yarımavtomatlaşdırılmış maşınlar
- fasiləsiz işləyən maşınlar

58 Texnoloji maşınların məhsuldarlığı aşağıda verilən xüsusiyyətlərin hansından asılıdır

- rəngindən
çəkisindən
hündürlüyündən
- konstruksiyasından
işlək kameranın növündən

59 $N_{\omega_f} = M_f \omega_f$ ifadəsində ω_f kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- maşının texniki istifadə əmsəlidir
məhsulun fırlanma hərəkəti etməsi üçün qüvvə momenti
işlək kameraya nisbətən məhsulun xətti sürəti
məhsulun irəliləmə hərəkəti üçün lazım olan qüvvə
- işçi kameraya nisbətən məhsulun fırlanma bucaq sürətidir

60 $N_{e.i} = P_n \theta_n$ ifadəsində P_n kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

maşının faydalı iş əmsalı

işçi üzvün məhsula nisbətən bucaq sürətidir

maşının texniki istifadə əmsalıdır

burucu moment

- məhsulun irəliləmə hərəkəti üçün lazım olan qüvvəni

61 $N_{e.i} = M\omega$ ifadəsində ω kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

burucu moment

maşına texniki qulluqetmə müddəti

maşının faydalı iş əmsalı

- işçi üzvün məhsula nisbətən bucaq sürətidir

maşının texniki istifadə əmsalıdır

62 $N_{e.i} = M\omega$ ifadəsində M kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

maşının texniki istifadə əmsalıdır

maşına texniki qulluqetmə müddəti

emal olunan məhsulun kütləsi

- burucu moment

maşının faydalı iş əmsalı

63 Maşının işlənməsi üçün lazım olan ümumi güc hansı düsturla hesablanır



$$Q_{is} = Q_n K_{ü.i.}$$



$$K_{Ti} = \frac{t_i}{t_1 + t_{1,x} + t_n}$$

- $N_{ü} = N / \mu$

64 İstismar şəraitində maşının iş müddətinin bütün itgilərini nəzərə alan məhsuldarlıq hansıdır?

emal məhsuldarlığı

çıxım məhsuldarlığı

texniki məhsuldarlıq

nəzəri məhsuldarlıq

- istismar məhsuldarlığı

65 İstismar şəraitində maşının iş müddətində buraxdığı məhsulun orta miqdarı hansı məhsuldarlıq ilə xarakterizə olunur

istismar məhsuldarlıq

- ☒ texniki məhsuldarlıq
- ☐ nəzəri məhsuldarlıq
- ☐ çıxım məhsuldarlıq
- ☐ emal məhsuldarlıq

66 Maşın stasionar rejimdə fasiləsiz olaraq işlədikdə vahid zamanda buraxılan məhsulun miqdarı hansı məhsuldarlıq anlayışı ilə xarakterizə olunur

- ☒ nəzəri məhsuldarlıq
- ☐ istismar məhsuldarlıq
- ☐ emal məhsuldarlıq
- ☐ texniki məhsuldarlıq
- ☐ çıxım məhsuldarlıq

67 Tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir

- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- ☒ yuma avadanlıqları
- ☐ yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- ☐ xırdalam-kəsmə avadanlıqları
- ☐ təmizləmə avadanlıqları

68 Yeməxana və mətbəx qablarını, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir?

- ☐ yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- ☐ təmizləmə avadanlıqları
- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- ☒ yuma avadanlıqları
- ☐ xırdalam-kəsmə avadanlıqları

69 Maşınlar işçi tsiklin quruluşuna görə neçə əsas qrupa bölünürlər

- ☒ 2
- ☐ 6
- ☐ 5
- ☐ 4
- ☐ 3

70 .Aşağıda göstərilən hansı əlamətinə görə qida istehsalı sahəsində tətbiq olunan texnoloji avadanlıqları təsnifləşdirmək olar

- ☒ avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə
- ☐ təmizləmə avadanlıqları

- fasiləsiz işləyən maşınlar
- fasiləli işləyən maşınlar
- yoğurma-qarışdırma avadanlıqları

71 Maşınların işəsalınması hansı mexanizimlər tərəfində həyata keçirilir

- hərəkət mənbəyi tərəfindən
- ötürücü mexanizimlər tərəfindən
- işlək üzvü tərəfindən
- tənzimləmə qurğusu tərəfindən
- idarə etmə mexanizmləri

72 Aşağıda göstərilənlərdən hansını idarəetmə mexanizmləri həyata keçirir

- maşının sökülməsini
- maşının ayrılması
- maşının yuyulmasını
- maşının işəsalınmasını
- maşının doğranmasını

73 İcraedici mexanizim maşının hansı üzvünü hərəkətə gətirmək üçün təyin edilmişdir?

- tənzimləmə qurğusunu
- icraedici mexanizimi
- işlək üzvünü
- hərəkət mənbəyi
- ötürücü mexanizimi

74 Ötürücü mexanizimlər başlıca olaraq neçə konstruktiv tərtibatda hazırlanır

- 3
- 5
- 6
- 2
- 4

75 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texnoloji maşının məhsuldarlıq analizinə aiddir?

- fiziki
- təqribi
- praktiki
- nümunəvi
- nəzəri

76 Texnoloji maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün neçə məhsuldarlıq anlayışından istifadə edilir

- 1
- 3
- 2
- 5
- 4

77 Texnoloji maşınların məhsuldarlığı dedikdə nə başa düşülür

- iki saatda bu və ya digər miqdarda məhsulun emal edilmə qabiliyyəti
- vahid zamanda 1kq məhsulun emal edilmə qabiliyyəti
- iki saatda bu və ya digər miqdarda məhsulun emal edilmə qabiliyyəti
- bir saatda bu və ya digər miqdarda məhsulun emal edilmə qabiliyyəti
- vahid zamanda bu və ya digər miqdarda məhsulun emal edilmə qabiliyyəti

78 $N_{\text{ex}} = P_n \theta_n$ ifadəsində θ_n kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- işlək kameraya nisbətən məhsulun xətti sürəti
- maşının texniki istifadə əmsalıdır
- burucu moment
- məhsulun irəliləmə hərəkəti üçün lazım olan qüvvə
- işçi üzvün məhsula nisbətən bucaq sürətidir

79 $Q_{\text{ex}} = \frac{m}{t_i}$ ifadəsində t_i kəmiyyəti neyi ifadə edir

- maşına texniki qulluqetmə müddəti
- maşının texniki istifadə əmsalıdır
- maşının işləmə vaxtı
- maşının işləmə vaxtı
- maşının nasazlıqdan sonra iş görmə qabiliyyətinin bərpası üçün lazım olan müddət

80 $Q_{\text{ex}} = \frac{m}{t_i}$ ifadəsində m kəmiyyəti neyi ifadə edir

- maşının texniki istifadə əmsalıdır
- maşının nasazlıqdan sonra iş görmə qabiliyyətinin bərpası üçün lazım olan müddət
- maşının işləmə vaxtı
- maşına texniki qulluqetmə müddəti
- emal olunan məhsulun kütləsi

81 Avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə texnoloji maşınlar neçə qrupa bölünürlər

6

● 3

2

4

5

82 Texnoloji maşınların gücü aşağıda verilən xüsusiyyətlərin hansından asılıdır?

rəngindən

● konstruksiyasından

çəkisindən

hündürlüyündən

işlək kameranın növündən

83 Zəncirvari ötürücünün ötürmə əmsalı hansı düsturla hesablanır?

● $i = \frac{D_2}{D_1}$ $i = \frac{n_2}{n_1}$ $i = \frac{n_1}{n_2}$ $i = n_1 n_2$

84 Məhsul fırlanma hərəkəti etdikdə sərf olunan güc hansı düsturla hesablanır?

 $N_{e.i} = M\omega$ $Q_{is} = Q_n K_{ü.i.}$ $N_{e.i} = P_n \vartheta_n$ $N_{ü} = N/\mu$ ● $N_{nf} = M_f \omega_f$

85 Məhsul irəliləmə hərəkəti etdikdə sərf olunan güc hansı düsturla hesablanır?

 $Q_{is} = Q_n K_{ü.i.}$ $N = N_{e.i} + N_t$ $N_{e.i} = M\omega$ ● $N_{e.i} = P_n \vartheta_n$ $N_{ü} = N/\mu$

86 Maşının işlək üzvü fırlanma hərəkəti etdikdə məhsulun mexaniki emalı üçün sərf olunan güc aşağıdakı ifadələrdən hansıda göstərilmişdir?

 $N = N_{e.i} + N_n$ $N_{ü} = N/\mu$

$$N_{\bar{u}} = N / \mu$$

$$N_{e.i} = PV$$

● $N_{e.i} = M\omega$

$$Q_{is} = Q_n K_{ü.i.}$$

87 Maşının işlək üzvü irəliləmə hərəkəti etdikdə məhsulun mexaniki emalı üçün sərf olunan güc aşağıdakı ifadələrində hansıda göstərilmişdir?

$$Q_{is} = Q_n K_{ü.i.}$$

● $N_{e.i} = PV$

$$N_{\bar{u}} = N / \mu$$

$$N = N_{e.i} + N_n$$

$$N_{e.i} = M\omega$$

88 Aşağıda göstərilənlərdən hansı istismar məhsuldarlıq və nəzəri məhsuldarlıq arasındakı asılılıq düsturudur?

$$N_{e.i} = M\omega$$

$$N = N_{e.i} + N_n$$

$$N_{\bar{u}} = N / \mu$$

$$K_{Ti} = \frac{t_i}{t_f + t_{p.x} + t_d}$$

● $Q_{is} = Q_n K_{ü.i.}$

89 $Q_{ex} = \frac{m}{t_i}$ ifadə hansı məhsuldarlığı xarakterizə edir?

nəzəri məhsuldarlıq

● texniki məhsuldarlıq

çıxım məhsuldarlıq

emal məhsuldarlıq

istismar məhsuldarlıq

90 Texniki məhsuldarlıq hansı ifadə ilə hesablanı bilər?

$$N_{e.i} = M\omega$$

$$N = N_{e.i} + N_n$$

$$K_{Ti} = \frac{t_i}{t_f + t_{p.x} + t_d}$$

● $Q_{ex} = \frac{m}{t_i}$

$$N_{e.i} = P\vartheta$$

91 I,II, III siniflərə daxil olan texnoloji maşınların məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır?

$$T_i = t_y + t_e + t_b$$

$$V_{\bar{u}} = \bar{v}_1$$

$$v_0 = \frac{1}{\mu_0}$$

$$E = V_0 \varphi \rho_h$$

$$Q_n = mZ = \frac{M}{T_i} = \frac{E}{T_i}$$

$$T_u = \frac{l}{g_0}$$

92 MC8-150 markalı maşın hansı məhsulların hazırlanmasında istifadə edilir

- qiymənin qarışdırılması üçün
- salat və veniqret qarışdırılması üçün
- balıq qiyməsini qarışdırılması üçün
- bişmiş tərəvəzlərin qarışdırılması üçün
- ət qiyməsinin qarışdırılması üçün

93 MC8-150 markalı maşın hansı məhsulların hazırlanmasında istifadə edilir

- ət qiyməsinin
- salat və veniqret hazırlanmasında
- bişmiş tərəvəzlərin
- suxari məhsullarının
- çörək məhsullarının

94 PM-1,1 markalı maşın hansı məhsulun I emalının əsas proseslərinin mexanikləşdirilməsi üçün istifadə edilir

- balıq məhsulları
- yarma məhsulları
- qarabaşaq məhsulları
- süd məhsulları
- ət məhsulları

95 Reduktora təyinatına görə hansı mexanizmi bərkitmək olar

- ət maşını
- yoğurma maşını
- xırdalama maşını
- təmizləmə maşını
- yuma maşını

96 İntiqal hansı qurğulardan ibarətdir

- ötürücü mexanizim və reduktordan
- icraedici mexanizim və elektrik mühərrikindən
- elektrik mühərrikindən və reduktordan

asinxron elektrik mühərriki

İntiqal hansı qurğulardan ibarətdir

97 Hansı müddətdən bir intiqalın reduktorundakı yağ dəyişdirilir

3 aydan

● 6 aydan

5 aydan

hər ay

4 aydan

98 Xüsusi təyinatlı universal mətbəx maşınları hansı istehsal müəssisələrində quraşdırılmışdır

● iri tipli müəssisələrin tədarük sexlərində

kiçik tipli müəssisələrin emal sexlərində

irə tipli müəssisələrin emal sexlərində

irə tipli müəssisələrin itehsal sexlərində

kiçik tipli müəssisələrin tədarük sexlərində

99 MKN –II tipli universal mətbəx maşınında pendirin doğranılması üçün hansı dəyişdirilən mexanizmdən istifadə edilir

MKM -82

● MKT-150

MKU-250

MKJ-250

MKR-25

100 MKN –II tipli universal mətbəx maşınında çörəyin doğranılması üçün hansı dəyişdirilən mexanizmdən istifadə edilir

MKM -82

MKF-270

MKJ-250

● MKU-250

MKR-25

101 İri tipli müəssisələrin tədarük sexlərində hansı universal mətbəx maşınları quraşdırılır

ümumi təyinatlı universal mətbəx maşınları

təmizləmə universal mətbəx maşını

xırdalama universal mətbəx maşını

yoğurma universal mətbəx maşını

● xüsusi təyinatlı universal mətbəx maşınları

102 Orta emal müəssisələrində məhsulların ilk emal proseslərinin mexanizmləşdirilməsi üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir

- PU -0,6
- MS 2-4-8-20
- MS10-160
- MS18-160
- MS2-70

103 MKN –II tipli universal mətbəx maşınında kolbasanın doğranılması üçün hansı dəyişdirilən mexanizmdən istifadə edilir

- MKM -82
- MKF-270
- MKU-250
- MKU-250
- MKR-25

104 MKN –II-tipli universal mətbəx maşınında çiy tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı dəyişdirilən mexanizmdən istifadə edilir

- MKM -82
- MKF-270
- MKK-120
- MKJ-250
- MKR-25

105 MKN -II tipli universal mətbəx maşınında qəhvənin üyüdülməsi üçün hansı dəyişdirilən mexanizmdən istifadə edilir

- MKM -82
- MKF-270
- MKK-120
- MKJ-250
- MKR-25

106 Suxarilərin xırdalanması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir

- PX-0,6
- MC12-15
- MİH
- KİM
- MC 2-150

107 Suda bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

MS19-1400

MMP-II-1

MVP-II-1

● MOP-II-1

MS28-100

108 Çiy tərəvəzlərin doğranılması üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər?

MS19-1400

MMP II-1

MVP-II-1

● MOP-II-1

MS28-100

109 Balıq farşı hazırlamaq üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

MS19-1400

● MMP II-1

MS10-160

MS18-160

MS28-100

110 ət farşı hazırlamaq üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

MS19-1400

● MMP II-1

MS10-160

MS18-160

MS28-100

111 Qiymə qarışdırmaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

MS2-70

PU -0,6

MS18-160

MS10-160

● MS 2-4-8-20

112 Kartof püresini əzmək üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

PU -0,6

- MS 2-4-8-20
- MS10-160
- MS18-160
- MS2-70

113 Sıyıq xəmirini yoğurmaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- MS10-160
- PU -0,6
- MS2-70
- MS 2-4-8-20
- MS18-160

114 Qənnadı qarışıqların çalmaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- PU -0,6
- MS 2-4-8-20
- MS10-160
- MS18-160
- MS2-70

115 Balıq qiyməsini hazırlamaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- PU -0,6
- MS 2-4-8-20
- MS10-160
- MS18-160
- MS2-70

116 Hansı universal maşın alətləri itilənməsi üçün xüsusi qurğu ilə təchiz edilmişdir

- MRP-II-1
- MMP II-1
- MKN-II
- MOP-II-1
- MBP-II-1

117 Qiymənin qarışdırılması üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir

- PX-0,6
- MC12-15
- MİH
- KİM

- MC 2-150

118 Balıq qiyməsinin qarışdırılması üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir

PX-0,6

MC12-15

MİH

KİM

- MC 2-150

119 ət qiyməsinin qarışdırılması üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir

MC12-15

KİM

PX-0,6

- MC 2-150

MİH

120 ət istehsalında məhsulun I emalının əsas proseslərinin mexanikləşdirilməsi üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir

- PM-1,1

MİH

UM

KİM

MRQ

121 Yumurta zülallarının çalınması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir

PX-0,6

- MC 4-20

MC19-1400

PX-0,6

MC 2-150

122 Giləmeyvələrdən şirələrin çıxarılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir

PX-0,6

- MC3-40

MC19-1400

PX-0,6

MC 2-150

123 İctimai iaşə müəssisələrinin soyuq sexlərində məhsulların emalının əsas proseslərinin mexanikləşdirilməsi üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir?

PX-0,6

MC12-15

MC19-1400

● Pi-0,6

MC 2-150

124 Porsiyalı ət tikələrinin yumşaldılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir

PX-0,6

MC12-15

● MC19-1400

KİM

MC 2-150

125 Çiy tərəvəzi müxtəlif forma və ölçülərdə doğramaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

● MS10-160

MS18-160

PU -0,6

MS2-70

MS 2-4-8-20

126 ət tikələrinin isti emaldan əvvəl mexaniki olaraq yumşaldılması üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

MVP-II-1

● MRP-II-1

MS28-100

MMP- II-1

MOP-II-1

127 Müxtəlif qarışığın çalınması üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

● MVP-II-1

MS18-160

MS19-1400

MS28-100

MMP II-1

128 Çiy tərəvəzin fiqurlu kəsilməsi üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

MS19-1400

MS18-160

MS10-160

MS 2-4-8-20

● MS28-100

129 Suda bişmiş tərəvəzləri doğramaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

● MS18-160

MS2-70

PU -0,6

MS 2-4-8-20

MS10-160

130 ət tikələrinin isti emaldan əvvəl yumşaldılması üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

MS18-160

● MS19-1400

MS2-70

MS2-70

MS2-70

131 P-II universal inteqal hansı qurğulardan ibarətdir

elektrik mühərrikindən və ötürücü mexanizim , reduktordan

elektrik mühərrikindən və ikipilləli slindrik reduktordan

● İki müxtəlif sürətə malik olan elektrik mühərrikindən, ikipilləli slindrik reduktordan, örtükdən və işəsalma qurğusundan

sonsuzvint reduktordan və elektrik mühərrikindən

elektrik mühərrikindən və tənzimləmə qurğusu , reduktordan

132 ət qiyməsini hazırlamaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

MS 2-4-8-20

MS18-160

PU -0,6

● MS2-70

MS10-160

133 İki müxtəlif sürətə malik olan elektrik mühərrikindən, ikipilləli slindrik reduktordan, örtükdən və işəsalma qurğusundan ibarət olan universal inteqal hansıdır?

PU -0,6

- P-II
- UMM
- P1-0,6-1,1
- CT1

134 Ət tikələrinin doğrulanması üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- MVP-II-1
- MOPII-1
- MBP-II-1
- MRP-II-1
- MMP-II-1

135 $M_c = (m_1 + m_2)gr_2f_2$ ifadəsində r_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ələkdə yerləşən unun kütləsi
- sərbəst düşmə təcili
- ələyin radiusu
- qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ələyin kütləsi

136 $M_c = (m_1 + m_2)gr_2f_2$ ifadəsində g kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ələkdə yerləşən unun kütləsi
- sərbəst düşmə təcili
- ikinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.
- qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ələyin kütləsi

137 $M_c = (m_1 + m_2)gr_2f_2$ ifadəsində m_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ələkdə yerləşən unun kütləsi
- ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- ikinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.
- qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ələyin kütləsi

138 $M_c = (m_1 + m_2)gr_2f_2$ ifadəsində m_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ələkdə yerləşən unun kütləsi
- ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- ikinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

qidalnandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür

kürəciklərlə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür

139 $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_z} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$ ifadəsində μ_{II} kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür

ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür

- birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

qidalnandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür

kürəciklərlə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür

140 $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_z} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$ ifadəsində N_4 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür

ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür

birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

qidalnandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür

- kürəciklərlə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür

141 $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_z} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$ ifadəsində N_3 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür

ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür

birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

- qidalnandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür

ələyin diametri

142 $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_1} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$ ifadəsində N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür

- ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür

birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə

qidalnandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür

ələyin diametri

143 $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_z} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$ ifadəsində N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür

ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür

birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
ələyin diametri

144 $Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$ ifadəsində F_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun ələk səthi üzrə sürüşmə əmsalıdır
- ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.
- ələyə tətbiq olunan moment
- ələyin dəliklərinin ümumi sahəsidir

145 $V_0 = \frac{r_{\text{e}} n}{z_{\text{u}}} (1 - K_s)^2$ ifadəsində K_s kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun ələk səthi üzrə sürüşmə əmsalıdır
- ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- birinci pilləli ötürücü mexanizmin
- ələk səthindən istifadə etmə əmsalı
- ələyin diametri

146 Dənəvər məhsulların keyfiyyətinə görə müxtəlif siniflərə ayrılması necə adlanır?

- çeşidləmə, forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- [yforma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- çeşidləmə
- dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması prosesi
- forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması

147 $M_c = (m_1 + m_2) g r_2 f_2$ ifadəsində f_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ələkdə yerləşən unun kütləsi
- ələk səthi üzrə unun sürüşmə sürtünmə əmsalıdır
- qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ələyin kütləsi
- sərbəst düşmə təcili

148 ələklərin quruluşundan asılı olaraq ələyici maşınlar neçə qrupa bölünürlər

- 2
- 4
- 5
- 6
- 3

149 №4 ələkdən hansı məhsulların ələnməsi üçün istifadə olunur

xırda duz növlərinin ələnməsi üçün

şəkər tozunun ələnməsi üçün

un növlərinin ələnməsi üçün

● xırdalanmış yarmaların ələnməsi üçün

makaron növlərinin ələnməsi üçün

150 Xırdalanmış yarmaların ələnməsi üçün neçə nömrəli ələkdən istifadə olunur

№1,4

● №4

№4

№8

№ 2,8

151 Duzun ələnməsi üçün neçə nömrəli ələkdən istifadə olunur

№1,4

№4

№ 3

№8

● № 2,8

152 № 2,8 ələkdən hansı məhsulların ələnməsi üçün istifadə olunur

xırda duz növlərinin ələnməsi üçün

● şəkər tozunun ələnməsi üçün

un növlərinin ələnməsi üçün

xırdalanmış yarmaların ələnməsi üçün

makaron növlərinin ələnməsi üçün

153 Şəkər tozunun ələnməsi üçün hansı neçə nömrəli ələkdən istifadə olunur

№1,4

№4

№ 3

№8

● № 2,8

154 Un növlərinin ələnməsi üçün neçə nömrəli ələkdən istifadə olunur

№4

№ 2,8

- ☒ №1,4
- №8
- №3

155 №1,4 nömrəli ələkdən hansı məhsulların ələnməsi üçün istifadə olunur

- makaron növlərinin ələnməsi üçün
- xırdalanmış yarmaların ələnməsi üçün
- duzun ələnməsi üçün
- şəkər tozunun ələnməsi üçün
- ☒ xırda duz növlərinin ələnməsi üçün

156 Xırda duz növlərinin ələnməsi üçün neçə nömrəli ələkdən istifadə olunur

- № 2,8
- ☒ №1,4
- №4
- №3
- №4

157 ələyici neçə növ ələklə komplektləşdirilmişdir

- ☒ 3
- 6
- 2
- 8
- 4

158 ələmə prosesi nədir

- çeşidləmə
- ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- çeşidləmə ,forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- ☒ dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması prosesi

159 Dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması prosesi necə adlanır

- ☒ ələmə
- xırdalam-kəsmə
- təmizləmə
- yuma
- kalibrləmə

160 Kalibrləmə prosesi nədir?

ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması prosesi
çeşidləmə

- forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- rənginə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması

161 İaça müəssisələrində onun ələnməsi üçün hansı reqsi ələyici maşnlardan istifadə edilir

MBP-II-1
MKM-1
MPM-800
● MPMB-300
MRP-II-1

162 ələklərin quruluşundan asılı olaraq ələyici maşınlar hansılara bölünür

- müstəvi və slindrik ələkli maşınlar
- konus və əyri ələkli maşınlar
- oraqşəkilli ələkli maşınlar
- üçbucaq şəkilli ələkli maşınlar
- düz xətt üzrə hərəkət edən ələkli maşınlar

163 ələyici maşınlarda yayın sınması zamanı nə baş verir

- kameranın yan divarının səthində dəlik əmələ gəlir
- işçi kamerada dəlik əmələ gəlir
- işçi kameranın rəqsi xarakteri dəyişir
- gövdə əyilir
- konuslu dişli çarx aralanır

164 Yükləmə bunkerinə un necə verilir

- əl ilə
- avtomatla
- qıf ilə
- kisədən tökürlər
- qab ilə

165 ələyici maşının işəsalma qurğusu harada yerləşdirilmişdir

- gövdə üzərində
- panel üzərində

kameranın yan divarında

işçi valın üzərində

yükləmə bunkerində

166 MPMB-300 titipli ələyicidə gözcüklərin diametri neçə mm-dir

1-2

0,7-1,5

2,1-3

1,1-1,3

● 1,2-1,6

167 Unun ələmə bunkerinə verilməsi nə ilə həyata keçirilir

müstəvi və slindrik ələklərlə

hərəkətli pazvari qayışla

tək ələyici və qidalandırıcı bunkerlə

tək ümumi çatıda quraşdırılmış intiqal qurğusu ilə

● qidalandırıcı şneklə

168 MPM-800 tipli ələyici maşının quruluşu necədir

müstəvi və slindrik ələklərdən ibarətdir

hərəkətli pazvari qayışla kürəklərdən ibarətdir

● ümumi çatıda quraşdırılmış intiqal qurğusundan, ələyici və qidalandırıcı bunkerdən ibarətdir

tək ələyici və qidalandırıcı bunkerdən ibarətdir

tək ümumi çatıda quraşdırılmış intiqal qurğusundan

tək intiqal qurğusundan ibarətdir

169 MPM-800 tipli ələyicidə undan kənar qarışıqları azad etmə prosesi necə baş verir

un ələkdən boşalır, su ilə yoğrulur

formaya salınır

maya vurulur

● un ələkdən boşalır, havanın oksigeni ilə zənginləşir

un ələkdən boşalır, yağ ilə yoğrulur

170 Çörəkbişirmə müəssisələrində hansı tip ələyici maşınlardan istifadə edilir

● MPM-800

MC24-300

MC

[M-300

171 MPMB-300 titipli ələyici hansı qovşaqlardan ibarətdir

gövdədən, konik dişli multiplikatordan, asanlıqla sökülə bilən ələyici ələkdən və yükləmə qabından

İçşi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaq , yükləmə qabı

kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma qurğusu vardır

fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir

- gövdədən, ələkdən, yükləmə bunkerindən və elektrik mühərrikindən ibarətdir

172 İşə müəssisələrində hansı tip ələyici maşınlardan istifadə edilir

- MPM-800

MC

M-300

MC24-300

MPM-800

173 Aşağıda göstərilən hərəkətlərdən hansını müstəvi ələkli maşınlarda dənəvər məhsulların kütləsini hərəkətə gətirmək üçün ələklərlər edirlər

- irəli və geri

yuxarı və aşağı

öz oxu ətrafında

sola

sağa

174 Aşağıda göstərilənlərdən hansı ələklərin quruluşundan asılı olaraq ələyici maşınlara aiddir

irəli və geri hərəkət edən ələkli maşınlar

yırğalanma hərəkət edən ələkli maşınlar

çəşidləmə-kalibrləmə maşınları

- müstəvi və slindrik ələkli maşınlar

dairəvi-irəli hərəkət edən ələkli maşınlar

175 Qida müəssisələrinin müxtəlif sexlərində hansı tip ələyici maşından istifadə edilir

- MPM-800

MC

M-300

MP-1

MPM-600

176 Slindrik ələkli maşınlarda ələklər necə fırlanma hərəkəti edirlər

sağa

sola

yuxarı və aşağı

- öz oxu ətrafında

irəli və geri

177 ələkdən keçən məhsul hissəciyinin hərəkət sürəti aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?



$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$$



$$N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_I} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$$

- $V_0 = \frac{r_s n}{2u} (1 - K_s)^2$

178 ələyə tətbiq olunan moment hansı düsturla hesablanır?

$$N_1 = M_c \cdot \omega$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$$

- $M_c = (m_y + m_z) g r_f f$

$$N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_I} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$$

$$F_0 = K_t \gamma_t D H$$

179 ələyici maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

$$N_1 = M_c \cdot \omega$$

$$V_0 = \frac{r_s n}{2u} (1 - K_s)^2$$

$$F_0 = K_t \gamma_t D H$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$$

- $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_I} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$

180 MPP-II-1 tipli ələyici mexanizim hansı əsas qovşaqlardan ibarətdir

- gövdədən, konik dişli multiplikatordan, asanlıqla sökülə bilən ələyici ələkdən və yükləmə qabından multiplikator intiqal valına bərkidilmiş konuslu dişli çarxdan və diyiirlənmə yastıqlarından fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdi kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma qurğusu vardır qabı işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaq , yükləmə

181 MPM-800 tipli ələyici maşının hansı hissəsində qoruyucu tor qoyulmuşdur

- işçi orqanda
qidalandırıcı şnekdə
qidalandırıcı şnekdə

bunkerin dibində

kameranın üst hissəsində

182 MMU-500 tipli qabyuma maşını hansı qurğulardan ibarətdir

gövdədən, ələkdən, yükləmə bunkerindən və elektrik mühərrikindən ibarətdir

İşçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə qabından

kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma qurğusundan

fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir

- yükləmə və boşaltma stollarından, yuma kamerasından

183 Yuma keyfiyyəti aşağıda göstərilən hansı amillərdən asılıdır

- yuyucu dərman vasitələrinin fiziki-kimyəvi göstəricilərindən

suyun isti-soyuqluğundan

suyun codluğundan

maşının işçi üzvlərinin quruluşundan

maşının gövdəsindən

184 Su axının çirklənmiş səthə təsiri nəticəsində yuma prosesi hansı üsulu ilə həyata keçirilir

- hidravliki üsulla

fəsiləli üsulla

fəsiləli üsulla

fəsiləsiz üsulla

hidromexaniki üsulla

185 Su axını ilə bərabər maşının işçi üzvlərinin (yuma şotkalı, diyircəklər və s.) birgə təsiri nəticəsində yuma prosesi hansı üsul ilə həyata keçirilir

hidravliki üsulla

avtomatlaşdırılmış üsulla

fəsiləli üsulla

fəsiləsiz üsulla

- hidromexaniki üsulla

186 Hidromexaniki üsulda yuma prosesi necə həyata keçirilir?

yarımavtomatlaşdırılmış üsullarla

su axını ilə köməkçi heyətin təsiri ilə

- su axını ilə bərabər maşının işçi üzvlərinin (yuma şotkalı, diyircəklər və s.) birgə təsiri nəticəsində

su axının çirklənmiş səthə təsiri ilə

avtomatlaşdırılmamış üsullarla

187 Qabyuma maşınlarında qabların yuyulması əməliyyatların ardıcılığı aşağıdakı bəndlərdən hansında verilmişdir

- ☒ xörək qalıqlarından qabların təmizlənməsi, yuyucu məhlulla yuma, birinci yaxalama, axar su ilə ikinci yaxalama və qurudulma
- ☐ xörək qalıqlarından qabların təmizlənməsi və yuyulması
- ☐ axar su ilə yuma və yaxalama
- ☐ yuyucu məhlulla yuma
- ☐ yuyucu məhlulla yuma yaxalama və qurudulma

188 Tərəvəzyuma maşınlarında məhsulun yuyulması hansı prinsiplə həyata keçirilir?

- ☒ hidromexaniki
- ☐ mexaniki
- ☐ termiki
- ☐ elektromexaniki
- ☐ hidrovliki

189 MMB-200 tipli tərəvəzyuma maşını əsasən hansı məhsulun təmizlənməsi üçün istifadə edilir?

- ☐ armud
- ☐ çuğundur
- ☒ kartof
- ☐ soğan
- ☐ alma

190 MMU-250 tipli qabyuyan maşın hansı məqsədlə tətbiq edilir

- ☐ qabları yaxalamaq üçün
- ☒ qabları yumaq və yaxalanmaq üçün
- ☐ qabları təmizləmək üçün
- ☐ qabları qurutmaq üçün
- ☐ qabları yumaq üçün

191 MMU-1000 tipli qabyuyan maşının neçə seksiyası var

- ☐ 4
- ☐ 1
- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 5

192 MMU-2000 tipli fasiləli qabyuma maşınında hansı əməliyyatlar avtomatlaşdırılmışdır

- ☐ temperaturanın tənzimlənməsi, vannada suyun səviyyəsinin saxlanılması

- yuma, yuyucu məhlulun verilməsi, temperaturanın tənzimlənməsi, vannada suyun səviyyəsinin saxlanması
- yuma, temperaturanın tənzimlənməsi, vannada suyun səviyyəsinin saxlanması
- yuyucu məhlulun verilməsi, temperaturanın tənzimlənməsi
- yuma, yuyucu məhlulun verilməsi, temperaturanın tənzimlənməsi

193 MMU-2000 tipli fasiləsiz qabyuma maşını MMU-1000 tipli fasiləsiz qabyuma maşınından nə ilə fərqlənir?

- görmüşünə görə
- işləmə rejiminə görə
- çəkisinə və məhsuldarlığına görə
- qabarit ölçülərinə və məhsuldarlığına görə
- rənginə görə

194 MMU-2000 tipli maşın hansı tip maşınlara aiddir

- yuma maşınlarına
- çeşidləmə-kalbirləmə maşınlarına
- fasiləli işləyən qabyuma maşınlarına
- fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarına
- universal mətbəx avadanlıqlarına

195 İki yuyucu və iki yaxalayıcı duşların kllektorları harada yerləşmişdir

- yuma kamerasının yuxarı və aşağı hissəsində
- yükləmə bunkerində
- İçşi kameranın gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində
- kameranın yan divarının səthində
- yükləmə və boşaltma stollarında

196 Yuma kamerasının yuxarı və aşağı hissəsində nə yerləşdirilmişdir

- işçi kamera
- suqızdırıcı
- yükləmə və boşaltma stolları
- yükləmə və boşaltma stolları
- iki yuyucu və iki yaxalayıcı duşların kllektorları

197 $Q=F\theta\rho\varphi$ ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- işçi kameranın en kəsik sahəsi
- emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
- işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

maşının gövdəsinin daxili diametri

kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti

198 $Q=F\theta\rho\varphi$ ifadəsində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

işçi kameranın en kəsik sahəsi

- emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir

işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

maşının gövdəsinin daxili diametri

kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti

199 

işçi kameranın en kəsik sahəsi

emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir

işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

maşının gövdəsinin daxili diametri

- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti

200 $Q=F\theta\rho\varphi$ ifadəsində F kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- işçi kameranın en kəsik sahəsi

emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir

işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

maşının gövdəsinin daxili diametri

kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti

201 

işçi kamerada yerləşdirilmiş yuyulacaq qabların miqdarı,

qabların ümumi emal müddəti

- qabların kameradan boşaldılması müddəti

taxmaların miqdarı

qablar yığılmış kassetlərin maşının işçi kamerasına yerləşdirilməsi müddəti,

202 $Q=\frac{z}{t_y+t_o+t_b}$ ifadəsində t_y -kəmiyyəti neyi ifadə edir?

işçi kamerada yerləşdirilmiş yuyulacaq qabların miqdarı

qabların ümumi emal müddəti,

qabların kameradan boşaldılması müddəti

taxmaların miqdarı

- qablar yığılmış kassetlərin maşının işçi kamerasına yerləşdirilməsi müddəti

203 MMU-1000 tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir

- xırdalam maşınlarına aiddir
- fasiləli işləyən qabyuma maşınlarına aiddir
- fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarına aiddir
- təmizləmə maşınlarına aiddir
- yuma maşınlarına aiddir

204 MMU-500 tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir?

- xırdalam maşınlarına aiddir
- fasiləli işləyən qabyuma maşınlarına aiddir
- fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarına aiddir
- təmizləmə maşınlarına aiddir
- yuma maşınlarına aiddir

205 $N = \frac{M_f \omega}{\eta_m}$ ifadəsində ki, η_m kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- fırlanma hərəkəti edən debalans yüklü valın momentidir
- tarazlaşdırılmamış bütün debalans yüklərin statik momentidir
- valın fırlanma sürəti
- maşının f.i.ə.
- sərbəstdüşmə təcili

206 $N = \frac{M_f \omega}{\eta_m}$ ifadəsində ki, ω kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- fırlanma hərəkəti edən debalans yüklü valın momentidir
- tarazlaşdırılmamış bütün debalans yüklərin statik momentidir
- valın fırlanma sürəti
- maşının f.i.ə.
- sərbəstdüşmə təcili

207 MMU-1000 tipli fasiləsiz işləyən qabyuma maşınında ardıcıl olaraq hansı əməliyyatlar yerinə yetirilir

- boşqabda xırda qida qalığı soyuq su şımağı ilə təmizlənir; iki dəfə yaxalanır; qab-qacaq yuyucu vasitə ilə yuyulur
- boşqabda xırda yeyinti qalığı təmizlənir; yuyucu vasitə ilə yuyulur
- boşqabda xırda yeyinti qalığı soyuq su şımağı ilə təmizlənir və iki dəfə yaxalanır
- qab-qacaq yuyucu vasitə və isti su ilə yuyulur (temperatur 500C –yə qədər) və iki dəfə yaxalanır
- boşqabda xırda yeyinti qalığı soyuq su şımağı ilə təmizlənir; qab-qacaq yuyucu vasitə və isti su ilə yuyulur (temperatur 500C –yə qədər) və iki dəfə yaxalanır

208 MMU-1000 tipli fasiləsiz işləyən qabyuma maşınları hansı seksiyadan ibarətdir

- yükləmə, yuma və intiqal seksiyalarından
- fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından
- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsinədə sancaqdan , yükləmə seksiyalarından
- yükləmə və boşaltma stollarından, yuma seksiyalarından

209 Fasiləli işləyən qabyuma maşınlarında fasilsiz işlədikdə vannadakı su neçə müddətdən bir dəyişilməlidir

- 5 saatdan
- 4 saatdan
- 2 saatdan
- yarımsaatdan
- 3satdan

210 MMU-250 tipli fasiləli qabyuma maşının quruluşu və iş prinsipi MMU-500 tipli fasiləli işləyən qabyuma maşınından nə ilə fərqlənir

- görmüşünə görə
- texniki xarakteristikasına görə
- çəkisinə görə
- işləmə rejiminə görə
- rənginə görə

211 Hansı maşınların mehsuldarlığının hesablanması $Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsindən istifadə edilir?

- fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarının
- universal mətbəx avadanlıqlarının
- ələmə maşınlarının
- xırdalama maşınlarının
- fasiləli işləyən qabyuma maşınlarının

212 $Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində Z-kemiyyəti neyi ifadə edir?

- işçi kamerada yerləşdirilmiş yuyulacaq qabların miqdarı,
- qabların ümumi emal müddəti,
- qabların kameradan boşaldılması müddəti
- taxmaların miqdarı
- qablar yığılmış kassetlərin maşının işçi kamerasına yerləşdirilməsi müddəti,

213 $Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində t_e -kemiyyəti neyi ifadə edir?

işçi kamerada yerləşdirilmiş yuyulacaq qabların miqdarı

qabların kameradan boşaldılması müddəti

taxmaların miqdarı

- qabların ümumi emal müddəti

qablar yığılmış kassetlərin maşının işçi kamerasına yerləşdirilməsi müddəti,

214 $N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$ ifadəsində Q_n kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- nasosun məhsuldarlığı
- taxmalarda dəşiklərin diametri
- sərbəst düşmə təcili
- taxmalarda yaranan təzyiq
- taxmaların miqdarı

215 $N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$ ifadəsində p -kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- nasosun məhsuldarlığı
- taxmalarda dəşiklərin diametri
- sərbəst düşmə təcili
- taxmalarda yaranan təzyiq
- taxmaların miqdarı

216 $N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$ ifadəsində η kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- nasosun məhsuldarlığı
- taxmalarda dəşiklərin diametri
- ümumi f.i.ə.
- taxmalarda yaranan təzyiq
- taxmaların miqdarı

217 $Q = \frac{VK\varphi}{S}$ ifadəsində V kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- transportyorun sürətidir
- transportyorun yükləmə əmsalı
- transportyorun gözücükləri arasındakı addımdır
- tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- transportyorun eninə yerləşmiş qabların sırasının miqdarı

218 MMB-2000 tipli rəqsi tərəvəzyuma maşının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

) $Q = \frac{VK\varphi}{S}$

Q = E.W.m

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho h$$

● $Q = F \theta \rho \varphi$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

219 $N = \frac{1,3[P_j(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1] \varphi}{1000 \eta_n}$ ifadesinde η_n kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- gərilmə qüvvəsinin ən böyük qiyməti
- tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir

● $\text{ötürücü mexanizmin f.i.ə.}$
 $\text{zəncirin hərəkət sürəti, m/dəq; } \eta_n$

zəncirin gərilmə qüvvəsinin ən kiçik qiyməti

220 $N = \frac{1,3[P_j(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1] \varphi}{1000 \eta_n}$ ifadesində Q_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- zəncirin gərilmə qüvvəsinin ən kiçik qiyməti

$\text{ötürücü mexanizmin f.i.ə.}$
 $\text{zəncirin hərəkət sürəti, m/dəq; } \eta_n$

● gərilmə qüvvəsinin ən böyük qiyməti

221 $N = \frac{1,3[P_j(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1] \varphi}{1000 \eta_n}$ ifadəsində P_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- zəncirin gərilmə qüvvəsinin ən kiçik qiyməti
- zəncirin hərəkət sürəti, m/dəq;
- $\text{ötürücü mexanizmin f.i.ə.}$
- gərilmə qüvvəsinin ən böyük qiyməti

222 Fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarında transportyorun elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı ifadə ilə təyin olunur?

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

● $N = \frac{1,3[P_j(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1] \varphi}{1000 \eta_n}$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho h$$

18sa.JPG

$$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

223 $Q = \frac{VK\varphi}{S}$ ifadəsində S kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

transportyorun sürətidir

transportyorun yükləmə əmsalı

- transportyorun gözücükləri arasındakı addımdır
- tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- transportyorun eninə yerləşmiş qabların sırasının miqdarı

224 $Q = \frac{VK\varphi}{S}$ ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

transportyorun sürətidir

- transportyorun yükləmə əmsalı
- transportyorun gözücükləri arasındakı addımdır
- tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- transportyorun eninə yerləşmiş qabların sırasının miqdarı

225 $N = \frac{M_f \omega}{\eta \pi l}$ ifadəsində ki, M_f kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- fırlanma hərəkəti edən debalans yüklü valın momentidir
- tarazlaşdırılmamış bütün debalans yüklərin statik momentidir
- valın fırlanma sürəti
- maşının f.i.ə.
- sərbəstdüşmə təcili

226 MMB-2000 tipli rəqsi tərəvəzyuma maşının gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

- $N = \frac{M_f \omega}{\eta \pi l}$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

227 $Q = F \theta \rho \varphi$ ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- işçi kameranın en kəsik sahəsi
- emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
- işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı
- maşının gövdəsinin daxili diametri
- kameranin oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti

228 $Q = F \theta \rho \varphi$ ifadəsində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

işçi kameranın en kəsik sahəsi

- emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir

işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

maşının gövdəsinin daxili diametri

kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti

229 $Q=F\theta\rho\varphi$ ifadəsində θ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

işçi kameranın en kəsik sahəsi

emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir

işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

maşının gövdəsinin daxili diametri

- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti

230 $Q=F\theta\rho\varphi$ ifadəsində F kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- işçi kameranın en kəsik sahəsi

emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir

işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

maşının gövdəsinin daxili diametri

kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti

231 $Q=\frac{VK\varphi}{s}$ ifadəsində K kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

transportyorun sürətidir

transportyorun yükləmə əmsalı

transportyorun gözücükləri arasındakı addımdır

tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir

- transportyorun eninə yerləşmiş qabların sırasının miqdarı

232 Fasiləli işləyən qabyuma maşının məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır

- $Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$
 $Q_h = n \frac{\pi d^2}{4} \mu \sqrt{2gp}$
 $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$
 $F_0 = K_4 \gamma_t D H$
 $N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$

233 MMU-500 tipli fasiləli işləyən qabyuma maşınında ikinci yaxalama prosesi neçə dərəcə temperaturda baş verir?

100 dərəcə

80 dərəcə

80-90 dərəcə

76-86 dərəcə

● 95-98 dərəcə

234 Barabanlı tərəvəzyuma maşınlarında prosesə təsir edən əsas amillərdən biri hansıdır

- barabanın fırlanma tezliyidir
- maşının f.i.ə
- fırlanma hərəkəti edən debalans yüklü valın momentidir
- sərbəstdüşmə təcilidir
- valın fırlanma sürətidir

235 MMB-2000 tipli maşından hansı funksiyanın icrası üçün istifadə olunur

- ət məhsullarının yuyulması üçün
- tərəvəz məhsullarının yuyulması üçün
- tərəvəz məhsullarının doğranılması üçün
- tərəvəz məhsullarının doğranılması üçün
- balıq məhsullarının yuyulması üçün

236 MMU-1000 tipli fasiləsiz işləyən qabyuma maşınının intiqal seksiyası hansı hissələrdən ibarətdir

- tunel əmələ gətirən düzbucaqlı vannadan və örtükdən ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından
- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından çərçivədən və içərsində qida qalığı üçün qəbul bunkerli olan deşikli yarımşlindir quruluşunda düzəldilmiş vannadan ibarətdir
- qaynaq edilmiş çərçivədən və ya yuma seksiyasına tərəf meyilli dibi olan vannadan ibarətdir

237 MMU-1000 tipli fasiləsiz işləyən qabyuma maşınının yuma seksiyası hansı hissələrdən ibarətdir

- çərçivədən və içərsində qida qalığı üçün qəbul bunkerli olan deşikli yarımşlindir quruluşunda düzəldilmiş vannadan ibarətdir
- fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından
- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından
- tunel əmələ gətirən düzbucaqlı vannadan və örtükdən ibarətdir

238 MMU-1000 tipli fasiləsiz işləyən qabyuma maşınının yükləmə seksiyası hansı hissələrdən ibarətdir

- çərçivədən və içərsində qida qalığı üçün qəbul bunkerli olan deşikli yarımşlindir quruluşunda düzəldilmiş vannadan ibarətdir
- fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından

içşi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsinədə sancaqdan , yükləmə seksiyalarından
yükləmə və boşaltma stollarından, yuma seksiyalarından

239 MMU-1000 tipli maşında süzgəcli bak harda yerləşmişdir

- seksiya vannasının altında
- idarə etmə şkafinda
- operatorda
- yükləmə seksiyasında
- transpartyorda

240 Fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

- $Q = \frac{VK\varphi}{S}$
- $N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$
- $Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$
- $N = \frac{1,3[P_j(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1] \varphi}{1000\eta_n}$
- $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

241 MMU-1000 tipli qabyuma maşınlarını transportyorun intiqal və tarımlayıcı vallarını dayaqları hara berkidilmişdir

- idarə pultuna
- barabana
- yükləmə və yük boşaltma sektorlarının çərçivəsinə
- nasosa
- vannaya

242 Fasiləli işləyən qabyuma maşınlarında nasosun işləməsinə sərf olunan güc hansı düsturla hesablanır?

- $N = \frac{1,3[P_j(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1] \varphi}{1000\eta_n}$
- $Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$
- $N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$
- $F_0 = K_t \eta_t D H$
- $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

243 MOK-125 tipli maşınlar hansı məhsulu təmizləmək üçün tətbiq edilir

- soğan
- kartof
- kələm

çuğundu

yerkökü

244 Hansı təmizləmə üsulunda kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir

- buxar üsulunda
- termiki üsulunda
- kombinəedilmiş üsulunda
- mexaniki üsulunda
- qələvi üsulunda

245 Hansı təmizləmə üsulunda kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər

- mexaniki üsulda
- kombinəedilmiş üsulda
- termiki üsulda
- buxar üsulunda
- qələvi üsulunda

246 Hansı təmizləmə üsulunda keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər, sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valcıqlar kartofun qabığı soyur, sonra isə su ilə yuyurlar

- buxar üsulunda
- termiki üsulunda
- kombinəedilmiş üsulda
- mexaniki üsulda
- qələvi üsulda

247 Hansı təmizləmə üsulunda maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtümnəklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır

- buxar üsulda
- termiki üsulda
- kombinəedilmiş üsulda
- mexaniki üsulda
- qələvi üsulda

248 Hansı təmizləmə üsulunda kartof əvvəlcə suda 48dərəcə C yə qədər qızdırılır və 100dərəcəC yə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir , yuma maşının barabanında kartof yumrularının üst qatı soyulur və qələvisi yuyulur

- mexaniki üsul
- buxar üsulu
- termiki üsul

- qələvi üsul
- kombinədilmiş üsul

249 Hal-hazırda müəssisələrdə hansı təmizləmə üsulundan geniş istifadə edilir

- kombinədilmiş üsul
- mexaniki üsul
- termiki üsul
- buxar üsulu
- qələvi üsul

250 Termiki üsulda pörtmə temperaturu neçə dərəcə olur

- 110-120 dərəcə
- 80-90 dərəcə
- 1100-1200 dərəcə
- 100-200 dərəcə
- 90-100 dərəcə

251 Tərəvəzlərin qabığı mexaniki üsul ilə necə təmizlənir

- kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir
- maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər
- kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər
- kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir

252 Tərəvəzlərin qabığı termiki üsulu ilə necə təmizlənir

- kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir
- maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər. Sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valsıqlar kartofun qabığını soyur, sonra isə su ilə yuyurlar
- kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər.
- kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir

253 Tərəvəzlərin qabığı kombinə edilmiş üsul ilə necə təmizlənir

- kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq. (temperaturu 75-800C), sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər. Bundan sonra kartof baraban tipli yuma maşına gəlir.
- maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər. Sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valsıqlar kartofun qabığını soyur, sonra isə su ilə yuyurlar
- kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir

kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir

254 Tərəvəzlərin qabığı buxar üsulu ilə necə təmizlənir

keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər

maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır

kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir

- kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir, sonra kartof yuma-təmizləmə maşınına gəlir, burada yumrular bir-birinə və rezin diyircəyə sürtünməklə bişmiş üst qat soyulur

kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər

255 Tərəvəzlərin qabığı qələvi üsulu ilə necə təmizlənir

kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər

keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər

- kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir, yuma maşının barabanında kartof yumrularının üst qatı soyulur və qələvisi yuyulur

kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir

kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir

maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır

256 Hal-hazırda müəssisələrdə hansı təmizləmə üsulundan geniş istifadə edilir

kombinə edilmiş üsul

termiki üsul

buxar üsulu

qələvi üsul

- mexaniki üsul

257 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa taxılmış diyircək hansı materialdan hazırlanmışdır

poladdan

misden

alminiumdan

plasmasdan

- abraziv

258 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa neçə diyircək taxılmışdır

10

13

9

- 12

259 KHA-600M tipli fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınlarda işçi kameranın birinci seksiyasının dib hissəsində neçə valcığ yerləşmişdir

2

● 6

5

4

3

260 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınlarından iaşə müəssisələrinin hansı sexlərində istifadə olunur

istehsal sexlərində

yuma sexlərində

satış sexlərində

● tədarük sexlərində

nəzarət sexlərində

261 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa taxılmış on iki diyircək hansı formadadı

kəşik oval formasında

● kəşik konus formasında

disk formasında

lent formasında

düzbucaqlı formasında

262 MOK tipli fasiləli kartoftəmizləyən maşınlarda işçi üzvlər hansı formadadır

diskli formasında

● konus formasında

lent formada

barabanlı formada

diyircəkli formada

263 İşçi üzvlərin formasından asılı olaraq kartoftəmizləyən maşınlar hansı maşınlara bölünürlər

● diskli, konuslu və diyircəkli

slindrik, barabanlı

barabanlı, rəqsi

rəqsi, konuslu

barabanlı, lentli

264 İşçi üzvlərin formasından asılı olaraq kartoftəmizləyən maşınlar neçə cür olur?

- 5
- 6
- 2
- 3
- 4

265 KA-350 M tipli maşınlar hansı məhsulu təmizləmək üçün tətbiq edilir?

- kartof
- yerkökü
- kələm
- çuğundur
- soğan

266 KA-150 M tipli maşınlar hansı məhsulu təmizləmək üçün tətbiq edilir

- kələm
- çuğundur
- soğan
- yerkökü
- kartof

267 Fasilezis işləyən kartoftəmizləyən maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{M_c \omega_u}{\eta_M}$ ifadəsində M_c kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
- diyərcək və yumru arasında yaranmış sürtünmə qüvvəsindən əmələ gələn momentdir
- diyərcəklərin fırlanma bucaq sürəti
- maşının f.i.ə.
- məhsulun həcmi kütləsidir

268 Fasilezis işləyən kartoftəmizləyən maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{M_c \omega_u}{\eta_M}$ ifadəsində ω_u kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
- boşaltma pəncərəsinin sahəsindən istifadə etmə əmsəlidir
- diyərcəklərin fırlanma bucaq sürəti
- maşının f.i.ə.
- məhsulun həcmi kütləsidir

269 Fasilezis işleyen kart oftəmişleyen maşınların mehsul darlığı hesablanan

$Q = F \theta \varphi \rho$ ifadəsində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
- ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsindən istifadə etmə əmsəlidir
- ☐ diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti
- ☐ maşının f.i.ə.
- ☒ məhsulun həcmi kütləsidir

270 Fasilezis işleyen kart oftəmişleyen maşınların mehsul darlığı hesablanan

$Q = F \theta \varphi \rho$ ifadəsində F kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
- ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsindən istifadə etmə əmsəlidir
- ☐ diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti
- ☐ maşının f.i.ə.
- ☐ boşaltma pəncərəsindən yumrunun çıxarma sürətidir

271 $N_{2k} = mgH \frac{n}{60} K_n$ ifadəsinə K_n kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ sürtgəc diskində dalğanın maksimal hündürlüyü
- ☐ abraziv materialla örtülmüş işçi kameranın divarının hündürlüyü
- ☒ emal kamerasında yerləşmiş yumruların işçi üv tərəfindən tullanmasını nəzərə alan əmsal
- ☐ sürtünmə momenti
- ☐ diskində dalğaların sayı

272 $N_{2k} = mgH \frac{n}{60} K_n$ ifadəsinə H kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ sürtgəc diskində dalğanın maksimal hündürlüyü
- ☒ abraziv materialla örtülmüş işçi kameranın divarının hündürlüyü
- ☐ emal kamerasında yerləşmiş yumruların işçi üv tərəfindən tullanmasını nəzərə alan əmsal
- ☐ sürtünmə momenti
- ☐ diskində dalğaların sayı

273 $N_{2d} = \frac{mgSnZK_c}{60}$ ifadəsində Z kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ sürtgəc diskində dalğanın maksimal hündürlüyü
- ☐ abraziv materialla örtülmüş işçi kameranın divarının hündürlüyü
- ☐ emal kamerasında yerləşmiş yumruların işçi üv tərəfindən tullanmasını nəzərə alan əmsal
- ☐ sürtünmə momenti
- ☒ diskində dalğaların sayı

274 $N_{2d} = \frac{mgSnZK_c}{60}$ ifadəsində S kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- sürtgəc diskində dalğanın maksimal hündürlüyü
- abraziv materialla örtülmüş işçi kameranın divarının hündürlüyü
- emal kamerasında yerləşmiş yumruların işçi üv tərəfindən tullanmasını nəzərə
- sürtünmə momenti
- diskdə dalğaların sayı

275 $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M}$ ifadəsində N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- işçi kamerada məhsul kütləsinin qaldırılmasına sərf olunan güc
- məhsulun boşaldılma gücü
- sürtünmə qüvvəsini aradan qaldıran güc
- maşının gövdəsinin daxili diametri
- kameranın oxu boyu üzrə gücü

276 $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M}$ ifadəsində N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- işçi kameranın silindrik hissəsinin hündürlüyü
- məhsulun boşaldılma gücü
- sürtünmə qüvvəsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
- maşının gövdəsinin daxili diametri
- kameranın oxu boyu üzrə gücü

277 $V_k = \frac{\pi h}{12}(D^2 + d^2 + Dd)$ ifadəsində d kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- işçi kameranın silindrik hissəsinin hündürlüyü
- məhsulun boşaldılma müddətidir
- kasaya oxşar hissəsinin diametri
- maşının gövdəsinin daxili diametri
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti

278 $V_k = \frac{\pi h}{12}(D^2 + d^2 + Dd)$ ifadəsində h kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- işçi kameranın silindrik hissəsinin hündürlüyü
- məhsulun boşaldılma müddətidir
- işçi üzvün kasaya oxşar abraziv hissəsinin hündürlüyü
- maşının gövdəsinin daxili diametri
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti

279 Fasilezis işləyən kartoftəmizləyən maşınların məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F \theta \omega p$ ifadəsində θ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
- ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsindən istifadə etmə əmsəlidir
- ☐ diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti
- ☐ maşının f.i.ə.
- ☒ boşaltma pəncərəsindən yumrunun çıxarma sürətidir

280 KHA-600M tipli fasilezis işləyən kartoftəmizləyən maşınlarda işçi kamera neçə seksiyaya ayrılmışdır

- ☐ 1
- ☒ 4
- ☐ 5
- ☐ 6
- ☐ 2

281 Təmizləmə avadanlıqlarının əsas təyinatı nədir?

- ☒ qidalılıq dəyəri aşağı olan üst qatının təmizlənməsi
- ☐ tərəvəzlərin yuyulması
- ☐ kartofun yuyulması
- ☐ ət-bliq məhsullarının yuyulması
- ☐ yeməxana və mətbəx qablarının yuyulması

282 PO-1M1 tipli maşınlardan harada istifadə edilir?

- ☐ təzə tərəvəzlərin doğranılması üçün
- ☒ balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün
- ☐ qastronomiya məhsullarının doğranması üçün
- ☐ xammalın çalınması üçün
- ☐ salat və vineqret komponentlərinin qarışdırılması üçün

283 Fasilezis işləyən kartoftəmizləyən maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{M_{c \text{ ulu}}}{\eta_M}$ ifadəsində η_M kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
- ☐ diyircək və yumru arasında yaranmış sürtünmə qüvvəsindən əmələ gələn momentdir
- ☐ diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti
- ☒ maşının f.i.ə.
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir

284 Aşağıda göstərilənlərdən hansı balıqtəmziləyən mexanizim universal mətbəx maşının dəyişdirilən icraedici mexanizimlər komplektinə daxildir?

- MC17-40 tipli
- UMM tipli
- MC8-150 tipli
- MC4-7-8-20 tipli
- KA tipli

285 MC17-40 tipli balıqtəmziləyən mexanizmin elastiki valı nə ilə hərəkətə gəlir

- mühərrikdən
- universal mətbəx maşının intiqalından
- muftadan
- dəstəyin valcığından
- elektrik şəbəkəsindən

286 $V_d = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H$ ifadəsində H kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- işçi kameranın silindrik hissəsinin hündürlüyü
- məhsulun boşaldılma müddətidir
- işçi kameranın diametri
- maşının gövdəsinin daxili diametri
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti

287 $V_d = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H$ ifadəsində D kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- işçi kameraya tökülmüş məhsul kütləsidir
- məhsulun boşaldılma müddətidir
- işçi kameranın diametri
- maşının gövdəsinin daxili diametri
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti

288 $Q = \frac{\pi}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində t_b kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- işçi kameraya tökülmüş məhsul kütləsidir
- məhsulun boşaldılma müddətidir
- işçi kameranın en kəşik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı
- maşının gövdəsinin daxili diametri
- kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti

289 $\eta = \frac{\pi}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində π kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti

- işçi kameraya tökülmüş məhsul kütləsidir

maşının gövdəsinin daxili diametri

işçi kameranın en kəşik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

məhsulun yükləmə müddətidir

290 Aşağıda göstərilən maşınlardan hansı fasiləsiz işləyən krtoftəmizləyən maşınlar qrupuna aiddir?

MMB tipli

MOK tipli

- KHA-600M tipli

UMM tipli

MMU tipli

291 Aşağıda göstərilən maşınlardan hansı fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınlar qrupuna aiddir?

- MOK tipli

KHA-600M tipli

MBU tipli

MC 17-40 tipli

PO-1M1 tipli

292 PO-1M1 tipli balıqtəmizləyən maşın hansı məqsədlə tətbiq edilir

balığı yumaq

balığın qəlsəmələrini təmizləmək

- balığın pulcuqlarını təmizləmək

balığı tikələrə ayırmaq

balığın içini təmizləmək

293 PO-1M1 tipli balıqtəmizləyən maşının işçi üzvi nədən ibarətdir?

diskli çarxda

diskli valcıqdan

- ərsindən

valcıqdan

kameradan

294 Balığın pulcuqlarını təmizləmək üçün hansı tip maşından istifadə edilir?

- PO-1M1 tipli

MC4-7-8-20 tipli

MC8-150 tipli

UMM tipli

KA tipli

295 Hansı tip maşınların işçi üzvi spiral dişli metal frezdən ibarət olan ərsindən ibarətdir?

- PO-1M1 tipli

MC4-7-8-20 tipli

MC8-150 tipli

UMM tipli

KA tipli

296 Diskli kartoftəmizləyən maşınlarda işçi üzvün dövrlər sayının qiymətinin təyin edilməsi aşağıdakı hansı şərtlərdən asılıdır?

$$Q = \frac{VK\varphi}{s}$$

- $C > T$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$C = T$$

$$C < T$$

297 KA-150M tipli maşın hansı qrup avadanlıqlara aiddir

çəşidləmə-kalibrləmə avadanlıqlarına

universal mətbəx avadanlıqlarına

xırdalama avadanlıqlarına

- təmizləmə avadanlıqlarına

yuma avadanlıqlarına

298 KA-350M tipli maşın hansı qrup avadanlıqlara aiddir

yuma avadanlıqlarına

xırdalama avadanlıqlarına

çəşidləmə-kalibrləmə avadanlıqlarına

- təmizləmə avadanlıqlarına

universal mətbəx avadanlıqlarına

299 Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınlarda təmizləmə prosesinə hansı amillər təsir edir?

məhsulla, diskin dib səthi arasındakı sürtünmə qüvvəsindən

kartofun kütləsindən

- işçi üzvlərin forması, konstruktiv ölçüləri, kinematik parametirləri

elektrik mühərrikinin hərəkətindən
mərkəzdənqaçma qüvvəsindən

300 Hansı tip təmizləmə maşınlarında işçi üzv disk formasındadır?

- KA tipli
- MOK tipli
- UM tipli
- MMB tipli
- MMU tipli

301 Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınları hansı hissələrədən ibarətdir?

tunel əmələ gətirən düzbucaqlı vannadan və örtükdən ibarətdir
kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
qaynaq edilmiş çərçivədən və ya yuma seksiyasına tərəf meyilli dibi olan vannadan ibarətdir

- slindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir

işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir

302 Hansı tip təmizləmə maşınlarında işçi üzvləri konus formasındadır

- MMU tipli
- MOK tipli
- MMB tipli
- UMM tipli
- KA tipli

303 UMM-5 tipli maşın hansı qrup avadanlıqlara aiddir

- çəşidləmə-kalibrləmə avadanlıqlarına
- universal mətbəx avadanlıqlarına
- təmizləmə avadanlıqlarına
- çəşidləmə avadanlıqlarına
- yuma avadanlıqlarına

304 Fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınların məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

- $Q = \frac{m}{t_y + t_e + t_b}$
- $N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$
- $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$
- $Q = F \theta \varphi \rho$
- $N = N_1 + N_2$

305 Konuslu kartoftəmizləyən maşınlarda məhsul kütləsinin qaldırılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadədə verilmişdir

$$N_{2d} = \frac{mgSnZK_c}{60}$$

• $N_{2k} = mgH \frac{n}{60} K_n$

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M}$$

$$N = \frac{M_f \omega}{\eta_{m\ell}}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$$

306 Diskli kartoftəmizləyən maşınlarda məhsul kütləsinin qaldırılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadədə verilmişdir

• $N_{2d} = \frac{mgSnZK_c}{60}$

$$N_{2k} = mgH \frac{n}{60} K_n$$

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M}$$

$$N = \frac{M_f \omega}{\eta_{m\ell}}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$$

307 Fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınların elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$$Q = \frac{m}{t_y + t_e + t_b}$$

$$Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$N = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

• $N = \frac{M_{C\omega} u}{\eta_M}$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$$

308 Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınların elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı ifadə ilə hesablanır

• $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M}$

$$V = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$V_d = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$$

$$N = \frac{M_f \omega}{\eta_{m\ell}}$$

309 Konuslu kartoftəmizləyən maşınlarda işçi kameranın həcmi hansı ifadə ilə hesablanır?

$$V = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H$$

$$V_d = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H$$

$$V_k = \frac{\pi h}{12} (D^2 + d^2 + Dd)$$

$$N = \frac{M_f \omega}{\eta_{ml}}$$

$$V = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

$$V = \frac{VK\varphi}{S}$$

310 Diskli kartoftəmizləyən maşınlarda işçi kameranın həcmi hansı ifadə ilə hesablanır?

$$V_d = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H$$

$$V = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

$$Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$V_k = \frac{\pi h}{12} (D^2 + d^2 + Dd)$$

$$N = \frac{M_f \omega}{\eta_{ml}}$$

311 Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınların nəzəri məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$$Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$$

$$Q = \frac{m}{t_{\gamma} + t_{\theta} + t_b}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

$$N = \frac{M_f \omega}{\eta_{ml}}$$

312 Kofenin üyüdülməsi üçün istifadə ollunan maşını işçi üzvi nə formasındadır

oval

dəyirmi

● disk

lent

konus

313 İşçi üzvlərin konstruktiv quruluşundan asılı olaraq üyütmə maşınları necə olur?

● konuslu, diskli və vərəndəli

kombinə edilmiş

diskli, lentli

lentli, diyircəkli

diyircəkli, konuslu

314 İşçi üzvlərin konstruktiv quruluşundan asılı olaraq neçə üyütmə maşınları var

- 3
- 5
- 6
- 4
- 2

315 Emal müəssisələrində bərk qida məhsullarının xırdalanması üçün hansı maşınlardan istifadə olunur

- xırdalayan maşınlar
- sıxma maşınları
- narınlaşdırıcı maşınlar
- narınlaşdırıcı maşınlar

- üyüdən maşınlar

316 Ticarət müəssisələrində işçi üzvi disk formasında olan maşınlardan hansı məhsulun üyüdülməsində istifadə edilir

- kofenin
- şəkər tozunun
- dənin
- qəndin
- çayın

317 MC12-40 tipli mexanizimdə üyütmə prosesinə həyata keçirmək üçün məhsul hansı hissəyə düşməlidir

- qidalandırıcı valcığa
- işçi üzvlərin səthi arasına
- dəyirman daşlarına
- gövdəyə
- tənzimləmə mexanizminə

318 Aşağıda göstərilən maşınlardan hansı kofe üyüdən maşındır

- P-0,6-1,1 tipli maşın
- MC4-7-8-20 tipli maşın
- MİK-60 tipli maşın
- KA tipli maşın
- MC12-15 tipli maşın

319 MC12-40 tipli vərdənli üyütmə mexanizimin valcıqlar arasındakı məsafə neçə mm qədər tənzimlənir

- 3mm qədər
- 4 mm qədər

3,2 mm qədər

5mm qədər

● 2,5mm qədər

320 MC12-40 tipli mexanizimin işçi üzvlərin konstruktiv quruluşu necədir

oval

● vərđənli

lent

disk

konus

321 MC12-40 tipli mexanizimdə üyütmək üçün məhsul bunkerdən hansı hissəyə verilir?

gövdəyə

dəyirman daşlarına

● üyütmə valcıqlarına

qidalandırıcı valcığa

tənzimləmə mexanizminə

322 MC12-40 tipli mexanizimin işçi üzvlərin səthində yapışmış məhsul hissələri nə ilə təmizlənilir

su ilə

hava ilə

dişli çarxla

qaz ilə

● təmizləmə şotkaları ilə

323 Kofenin üyüdülməsi üçün tətbiq olunan maşının istisamarı zamanı dəyirman daşlarının yeyilməsi nəticəsində hansı hal baş verir

dəyirman daşları qırılır

dəyirman daşları işləmir

● dəyirman daşlarının arasındakı məsafə dəyişir

dəyirman daşları qısalır

dəyirman daşları uzanır

324 Aşağıda göstərilənlərdən hansı vərđənli üyütmə mexanizminə aiddir

MİK-60 tipli

MC4-7-8-20 tipli

● MC12-40 tipli

P-0,6-1,1 tipli

KA tipli

325 MİK-60 tipli maşınında kofenin üyütmə prosesi başa çatdıqda maşın nə vasitəsi ilə dayandırılır?

düymə ilə

siqnal ilə

tormoz ilə

qaz ilə

- maqnitləşəsalıcısı ilə

326 MİK-60 tipli maşından hansı sahədə tətbiq olunur

tərəvəz yuma

pendir istehsalında

- kofenin üyüdülməsində

çörəkbişirmə

ət doğrama

327 . Üyütmə maşınlarında mehsulun sürtülməsi zamanı dağılmasına serf olunan güc hesablanan $N_s = f P V_y \left(\frac{V_t}{V_y} - 1 \right)$ ifadəsində V_y kəmiyyəti neyi xarakterize edir

əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti

sürtünmə əmsalı

tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti

- yavaş fırlanan valcıqların sürətidir

valcığın işçi uzunluğu

328 Üyütmə maşınlarında mehsulun sürtülməsi zamanı dağılmasına serf olunan güc hesablanan $N_s = f P V_y \left(\frac{V_t}{V_y} - 1 \right)$ ifadəsində f kəmiyyəti neyi xarakterize edir

əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti

- sürtünmə əmsalı

səthin normal reaksiya qüvvəsi

tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti

valcığın işçi uzunluğu

329 Üyütmə maşınlarında mehsulun sürtülməsi zamanı dağılmasına serf olunan güc hesablanan $N_s = f P V_y \left(\frac{V_t}{V_y} - 1 \right)$ ifadəsində P kəmiyyəti neyi xarakterize edir

valcığın işçi uzunluğu

- səthin normal reaksiya qüvvəsi

sürtünmə əmsalı

tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti
 əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti

330 . Üyütmə maşınlarında basıb ezməklə məhsulun dağılmasına sərf olunan güc hesablanan $N_f = \frac{\sigma_d l b v_f}{c u s a}$ ifadəsində V_f kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti
 sürtünmə əmsalı
 səthin normal reaksiya qüvvəsi
 ● tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti
 valcığın işçi uzunluğu

331 Üyütmə maşınlarında basıb ezməklə məhsulun dağılmasına sərf olunan güc hesablanan $N_f = \frac{\sigma_d l b v_f}{c u s a}$ ifadəsində l kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

● valcığın işçi uzunluğu
 sürtünmə əmsalı
 səthin normal reaksiya qüvvəsi
 tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti
 əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti

332 İşçi üzvi vərdənə şəkilli olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü hesablanan $N = \frac{(N_a + N_s) K_p}{\eta}$ ifadəsində η kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

güc ehtiyatı əmsalıdır
 ● mexanizmin f.i.ə.
 məhsulun həcmi kütləsi
 valcıqların çevrəvi sürəti
 valcıqlar arasındakı məsafə

333 İşçi üzvi vərdənə şəkilli olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü hesablanan $N = \frac{(N_a + N_s) K_p}{\eta}$ ifadəsində K_p kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

● güc ehtiyatı əmsalıdır
 sürtünmə əmsalıdır
 məhsulun həcmi kütləsi
 valcıqlar arasındakı məsafə
 güc ehtiyatı əmsalıdır

334 İşçi üzvi vərdənə şəkilli olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

● $N = \frac{(N_a + N_s) K_p}{\eta}$

$$N = \frac{Q_m + P}{1000 \eta}$$

$$N = \frac{\Delta F H_s}{l}$$

$$N = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$N = \frac{Q_m + P}{1000 \eta}$$

$$N = \frac{Q_m + P}{1000 \eta}$$

335 MUK-60 tipli üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$$N = \frac{Q_m + P}{1000 \eta}$$

$$Q = V n p \varphi$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$Q = F V \varphi \rho$$

$$Q = L b V_0 p \varphi (1 - K_c)$$

336 

● MC12-40 tipli

MPU 700 tipli

MMU-1000 tipli

MMU-2000 tipli

MMB-2000 tipli

337 İşçi üzvi diskli olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$$N = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$N = \frac{\Delta F H_s}{l}$$

$$Q = \frac{m}{t_y + t_e + t_b}$$

$$N = \frac{Q_m + P}{1000 \eta}$$

$$N = \frac{M_{C(1)H}}{\eta_M}$$

338 İşçi üzvi konuslu olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$$Q = \frac{m}{t_y + t_e + t_b}$$

$$N = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$N = \frac{M_{C(1)H}}{\eta_M}$$

$$N = \frac{1}{\eta_M}$$

●  $N = \frac{\Delta F H_s}{t}$

339 Üyütme maşınlarının mehsuldarlığı hesablanan $Q=LbV_0p\varphi(1-K_c)$ ifadesinde K_c -kemiyyeti neyi xarakterize edir

valcığın uzunluğu

valcıqlar arasındakı məsafə

● sürüşmə əmsalıdır

məhsulun həcmi kütləsi

valcıqların çevrəvi sürəti

340 Üyütme maşınlarının mehsuldarlığı hesablanan $Q=LbV_0p\varphi(1-K_c)$ ifadesinde φ -kemiyyeti neyi xarakterize edir

məhsulun həcmi kütləsi

● məhsulun səth üzrə tökülmə qalınlığını nəzərə alan əmsal

valcığın uzunluğu

valcıqlar arasındakı məsafə

valcıqların çevrəvi sürəti

341 Üyütmə maşınlarının mehsuldarlığı hesablanan $Q=LbV_0p\varphi(1-K_c)$ ifadesinde p -kemiyyeti neyi xarakterize edir?

valcığın uzunluğu

məhsulun səth üzrə tökülmə qalınlığını nəzərə alan əmsal

● məhsulun həcmi kütləsi

valcıqların çevrəvi sürəti

valcıqlar arasındakı məsafə

342 . Üyütme maşınlarının mehsuldarlığı hesablanan $Q=LbV_0p\varphi(1-K_c)$ ifadesinde b -kemiyyeti neyi xarakterize edir?

məhsulun həcmi kütləsi

valcıqların çevrəvi sürəti

● valcıqlar arasındakı məsafə

valcığın uzunluğu

məhsulun səth üzrə tökülmə qalınlığını nəzərə alan əmsal 07#02

343 Üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı hesablanan $Q=LbV_0p\varphi(1-K_c)$ ifadəsində L-kemiyəti neyi xarakterizə edir?

- valcığın uzunluğu
- valcıqların çevrəvi sürəti
- məhsulun həcmi kütləsi
- məhsulun səth üzrə tökülmə qalınlığını nəzərə alan əmsal
- valcıqlar arasındakı məsafə

344 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimində xırdalanma prosesi necə həyata keçirilir

- sıxılma və sürüşmə ilə
- yumaqla və sürtülməklə
- kalibrləməklə
- çəşidləməklə
- ələmə və zərbə ilə

345 İşçi üzvləri konuslu olan üyütmə mexanizimi hansıdır

- MC17-40 tipli
- P-0,6-1,1 tipli
- MC12-15 tipli
- MC4-7-8-20 tipli
- KA tipli

346 P-II tipli intiqalın köməyi ilə hansı üyütmə mexanizim hərəkətə gətirilir

- MC17-40 tipli
- MİP-II-1
- MC12-15 tipli
- MC4-7-8-20 tipli
- KA tipli

347 MİP-II-1 tipli üyütmə mexanizimi hansı tip intiqalın köməyi ilə hərəkətə gətirilir?

- PM-1,1 tipli
- P-II tipli
- UMM tipli
- MC2-70 tipli
- P1,1-0,6 tipli

348 Yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdədən ibarətdir olan üyütmə mexanizimi hansıdır

MC17-40 tipli

MİP-II-1 tipli

● MC12-15 tipli

MC4-7-8-20 tipli

KA tipli

349 Gövdədən, qapqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarət olan üyütmə mexanizimi hansıdır

MC17-40 tipli

● MİP-II-1 tipli

MC12-15 tipli

MC4-7-8-20 tipli

KA tipli

350 MİP-II-1 tipli üyütmə mexanizimi hansı hissələrdən ibarətdir

slindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir

● gövdədən, qapaqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarətdir

kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsinədə sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir

yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdədən ibarətdir

351 PM-1,1 tipli intiqalın köməyi ilə hansı üyütmə mexanizim hərəkətə gətirilir

MC17-40 tipli

UMM tipli

● MC12-15 tipli

MC4-7-8-20 tipli

MC17-40 tipli

352 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimi hansı tip intiqalın köməyi ilə hərəkətə gətirilir

● PM-1,1 tipli

P-II tipli

UMM tipli

MC2-70 tipli

P1,1-0,6 tipli

353 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimində xırdalanma dərəcəsinin artırılmasını nə təmin edir

mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin ölçüləri qısalır, sayı azalır

mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin sayı azalır

mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişləri qısalır

mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişləri uzanır

- mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin ölçüləri kiçilir, sayı artır

354 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin ölçüləri necə dəyişir

- kiçilir
- uzanır
- qısalır
- enlənir
- artır

355 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimində üyüdülmə dərəcəsi nədən asılıdır

mexanizmin gücündən

- işçi üzvlərin üyütmə səthləri arasındakı boşluqdan asılıdır
- sürtgəc daşların dişlərinin sayından
- mexanizmin növündən
- mexanizmin məhsuldrığından

356 Emal müəssisələrində bərk qida məhsullarının xırdalanması üçün istifadə olunan MC12-15 tipli üyütmə mexanizimi hansı hissələrdən ibarətdir

slindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir

qaynaq edilmiş çərçivədən və ya yuma seksiyasına tərəf meyilli dibi olan vannadan ibarətdir

kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir

- yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdədən ibarətdir

357 Emal müəssisələrində bərk qida məhsullarının xırdalanması üçün hansı mexanizimlərdən istifadə olunur

MC17-40 tipli

UMM tipli

- MC12-15 tipli
- MC4-7-8-20 tipli
- KA tipli

358 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimində xırdalanmış məhsulun fasiləsiz nəql olunmasını nə təmin edir

- mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin ölçüləri kiçilir, sayı artır
- mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişləri uzanır
- mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin sayı azalır
- mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişləri qısalır
- mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin ölçüləri qısalır, sayı azalır

359 Xırdalanma dərəcəsinin ədədi qiyməti aşağıdakı hansı ifadə ilə təyin olunur

- $$i = \frac{D}{d}$$

$$i = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$Q = F \theta \varphi \rho$$

$$N = \frac{Q_n + r}{1000\eta}$$

360 MC12-40 tipli mexanizimdə məhsul hissəciyinin xırdalanma zonasına düşməsi üçün aşağıdakı hansı şərt ödənməlidir

- $$2P_{\sin} > 2P_{f\cos\alpha}$$

$$f < C$$

$$C < T$$

$$C > T$$

$$2P_{\sin} < 2P_{f\cos\alpha}$$

361 Üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

- $$N = \frac{Q_n + r}{1000\eta}$$

$$i = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$Q = F \theta \varphi \rho$$
- $$Q = Lb V_0 p \varphi (1 - K_c)$$

362 MC12-15 tipli üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

- $$N = \frac{Q_n + r}{1000\eta}$$
- $$Q = Vnp$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$Q = F \theta \varphi \rho$$

$$Q = Lb V_0 p \varphi (1 - K_c)$$

363 Üyütmə maşınlarında basıb əzməklə məhsulun dağılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadə ilə hesablanır

- $$N = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$N = \frac{\Delta F H_s}{l}$$

$$N = \frac{(N_s + N_z) K_e}{\eta}$$
- $$N_i = \frac{\sigma_d l b v}{\epsilon \theta s u}$$

$$N_s = f P V_y \left(\frac{v_t}{v_y} - 1 \right)$$

364 Üyütmə maşınlarında məhsulun sürtülməsi zamanı dağılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadə ilə hesablanır

$$N = \frac{(N_g + N_s) K_g}{\eta}$$

$$N = \frac{\Delta F H_s}{l}$$

• $N_s = F P V_y \left(\frac{V_t}{V_y} - 1 \right)$

$$N_f = \frac{\sigma_g l b V_t}{\epsilon \omega s a}$$

$$N = F_0 V_0 \varphi \mu_k$$

365 Üyütmə maşınlarında basıb ezməklə məhsulun dağılmasına sərf olunan güc

hesablanan $N_f = \frac{\sigma_g l b V_t}{\epsilon \omega s a}$ ifadəsində σ_g kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir

- əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti
- valcığın işçi uzunluğu
- sürtünmə əmsali
- səthin normal reaksiya qüvvəsi
- tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti

366 MUK-60 tipli üyüdücü maşının məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

$$Q = V n \rho^2 \varphi$$



$$Q = V^2 n \rho \varphi$$

$$Q = V n^2 \rho \varphi$$



367 MUBP tipli maşının statorun orta vəziyyətində araboşluğu məsafəsi nə qədərdir?

5mm

0,2mm

0,5mm

0,6mm

• 0,4mm

368 MUBP tipli maşının statorun ən aşağı vəziyyətində araboşluğu məsafəsi nə qədərdir?

5mm

• 0,2mm

0,5mm

0,6mm

3mm

369 MUBP tipli maşının işçi üzvləri arasındakı məsafə necə nizamlanır

- tənziqləmə halqasının fırlanması sayəsində
- kəsik formasında olan rotor sayəsində
- rotorun üç hissədən ibarət olması sayəsində
- konusun doğrurana nəzərən bucaq altında yerləşmiş yarıqlar sayəsində
- kürəcikli yastıqlarda fırlanan intiqal valı sayəsində

370 MUBP tipli maşının şponkalarda yerləşmiş rotorun üçüncü hissəsində neçə yarıq var?

- 65
- 120
- 43
- 74
- 56

371 MUBP tipli maşının şponkalarda yerləşmiş rotorun ikinci hissəsində neçə yarıq var?

- 80
- 28
- 43
- 72
- 56

372 MUBP tipli maşının şponkalarda yerləşmiş rotorun birinci hissəsində neçə yarıq var?

- 65
- 28
- 43
- 72
- 56

373 MUBP tipli maşının şponkalarda yerləşmiş rotorun hissələri bir-birindən nə ilə fərqlənir

- rənginə görə
- silindrik formalı yarıqların ölçüsünə və miqdarına görə
- hissələrin qalınlığına görə
- valcıqların uzunluğuna görə
- funksiyasına görə

374 MUBP tipli maşının şponkalarda yerləşmiş rotor neçə hissədən ibarətdir

- 2
- 4
- 5

6

● 3

375 MUBP tipli maşın hansı hissələrdən ibarətdir?

slindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir

- alminium gövdədən, elektrik mühərrikindən, statordan və yükləmə bunkerindən ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsinədə sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir
- yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdədən ibarətdir

376 MUBP tipli maşında xırdalanmadan sonra məhsulun alınmış hissəciyinin əsas kütlədə ölçüsü nə qədər olmalıdır?

5mm az

0,5mm çox

- 0,5mm az

0,6mm

3mm az

377 Bişimiş yarmanın xırdalanması üçün hansı tip maşınlardan istifadə edilir?

- MUBP tipli
- P-0,6-1,1 tipli
- MC12-15 tipli
- MC4-7-8-20 tipli
- KA tipli

378 Bişimiş tərəvəzlərin nazik xırdalanması üçün hansı tip maşınlardan istifadə edilir?

KA tipli

- MUBP tipli
- MC12-15 tipli
- MC4-7-8-20 tipli
- P-0,6-1,1 tipli

379 Bişimiş balığın nazik xırdalanması üçün hansı tip maşınlardan istifadə edilir?

KA tipli

P-0,6-1,1 tipli

MC12-15 tipli

MC4-7-8-20 tipli

- MUBP tipli

380 Bişimiş ətin nazik xırdalanması üçün hansı tip maşınlardan istifadə edilir

KA tipli

P-0,6-1,1 tipli

MC12-15 tipli

MC4-7-8-20 tipli

- MUBP tipli

381 Bişimiş ətin nazik xırdalanması üçün hansı tip maşınlardan istifadə edilir?

KA tipli

P-0,6-1,1 tipli

MC12-15 tipli

MC4-7-8-20 tipli

- MUBP tipli

382 MUBP tipli maşının hansı əməliyyatın yerinə yetirilməsində təyin edilmişdir

- bişimiş ətin xırdalanması üçün qablarının yuyulması üçün tərəvəzlərin yuyulması üçün balğın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün dənin üyüdülməsi üçün

383 Bişimiş məhsulların xırdalanması üçün tətbiq olunan üçüncü qrupa daxil olan maşınların təyinatı nədir?

- bişimiş məhsulların nazik xırdalanması üçün təyin edilmişdir
- qazanlarda kartof püresi hazırlamaq üçün təyin edilmişdir məhsulları üyütmək üçün təyin edilmişdir məhsulları sıxmaq üçün təyin edilmişdir bişimiş müxtəlif qida məhsullarından püre hazırlanması üçün təyin edilmişdir

384 Bişimiş məhsulların xırdalanması üçün tətbiq olunan ikinci qrupa daxil olan maşınların təyinatı nədir

- qazanlarda kartof püresi hazırlamaq üçün təyin edilmişdir
- bişimiş müxtəlif qida məhsullarından püre hazırlanması üçün təyin edilmişdir bişimiş məhsulların nazik xırdalanması üçün təyin edilmişdir məhsulları sıxmaq üçün təyin edilmişdir məhsulları üyütmək üçün təyin edilmişdir

385 Bişimiş məhsulların xırdalanması üçün tətbiq olunan birinci qrupa daxil olan maşınların təyinatı nədir?

- məhsulları üyütmək üçün təyin edilmişdir
- məhsulları sıxmaq üçün təyin edilmişdir

- bişmiş məhsulların nazik xırdalanması üçün təyin edilmişdir
qazanlarda kartof püresi hazırlamaq üçün təyin edilmişdir
bişmiş müxtəlif qida məhsullarından püre hazırlanması üçün təyin edilmişdir

386 Bişmiş məhsulların xırdalanması üçün tətbiq olunan üçüncü qrupa daxil olan maşınlar məhsula necə təsir göstərir?

- məhsul ələyin tiyəsi ilə kəsilir və onun dəşiklərindən keçərək əzilir
məhsul sürüşmə ilə birgə yüksək tezlikli rəqslərin hesabına xırdalanır
- məhsul sürətli fırlanan kürəklərlə əzilir və qarışdırılır
məhsul üyülməyə məruz qalır
məhsul sıxılaraq deformasiyaya uğrayır

387 Bişmiş məhsulların xırdalanması üçün tətbiq olunan ikinci qrupa daxil olan maşınlar məhsula necə təsir göstərir?

- məhsul ələyin tiyəsi ilə kəsilir və onun dəşiklərindən keçərək əzilir
məhsul sürətli fırlanan kürəklərlə əzilir və qarışdırılır
məhsul üyülməyə məruz qalır
məhsul sıxılaraq deformasiyaya uğrayır
məhsul sürüşmə ilə birgə yüksək tezlikli rəqslərin hesabına xırdalanır

388 MUBP tipli maşınlardan harada istifadə edilir?

- xammalın çalınması üçün
təzə tərəvəzlərin doğranılması üçün
salat və vineqret komponentlərinin qarışdırılması üçün
- bişimiş ətin xırdalanması üçün
balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün

389 Bişmiş məhsulun xırdalanması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- MUBP tipli maşından
MMU-500 tipli maşından
MMU-125 tipli maşından
MPM-800 tipli maşından
MPMB-300 tipli maşından

390 MKP-60 tipli maşında kartof püresinin hazırlanma müddəti nə qədərdir

- 10dəq
- 8dəq
- 9dəq
- 4dəq

- 5dəq

391 MP-800 tipli maşınlardan iaşə müəssisələrində hansı əməliyyatı yerinə yetirmək üçün istifadə olunur?

kofenin üyüdülmə üçün

balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün

- bişmiş qida məhsullarının əzilməsi üçün

qabların yuyulması üçün

tərəvəzlərin yuyulması üçün

392 MP-800 tipli maşınlardan hansı müəssisələrdə istifadə olunur

süd kombinatında

emal müəssisələrində

- iaşə pəhriz müəssisələrində

konserv müəssisələrində

şərab zavodlarında

393 İaşə pəhriz müəssisələrində bişmiş müxtəlif qida məhsullarının əzilməsi üçün hansı maşınlardan istifadə edilir

MC12-40 tipli

MİK-60 tipli

- MP-800 tipli

MUBP tipli

MC12-15 tipli

394 MUBP tipli maşının mehsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

$$N = \frac{G_n + P}{1000 \eta}$$

$$Q = V_{np} \varphi$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_k$$

- $Q = FV \rho \varphi$

$$Q = Lb V_0 \varphi (1 - K_c)$$

395 MUBP tipli maşının statorunun gövdədə dönməsinə nə mane olur

- statorun pazına girən mil

konusun doğuranına nəzərən bucaq altında yerləşmiş yarıqlar sayəsində

rotorun üç hissədən ibarət olması

kəşik formasında olan rotor

tənzimləmə halqasının fırlanması

396 MUBP tipli maşının statorun yuxarı vəziyyətində araboşluğu məsafəsi nə qədərdir?

- 0,5mm
- 0,6mm
- 0,6mm
- 3mm
- 0,2mm

397 Sürtgeç maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V \rho \varphi$ ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ələk deşiyinin sahəsidir
- məhsulun həcmi kütləsidir
- ələk səthinin məhsulla yüklənmə əmsalıdır
- ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücdür
- ələk deşiklərində məhsulun basılma sürətidir

398 Sürtgeç maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V \rho \varphi$ ifadəsində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ələk deşiyinin sahəsidir
- məhsulun həcmi kütləsidir
- ələk səthinin məhsulla yüklənmə əmsalıdır
- ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücdür
- ələk deşiklərində məhsulun basılma sürətidir

399 Sürtgəç maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasından alınan məhsulun keyfiyyətinə aşağıdakı amillərdən hansı biri təsir edir

- lopastların mailik bucağının qiyməti
- sürtgəç maşınların elektrik mühərrikinin gücü
- məhsulun sürüşmə əmsalı
- ələk deşiklərindən basılmada məhsulun xüsusi müqaviməti
- sürtgəç maşınların məhsuldarlığının qiyməti

400 Sürtgeç maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V \rho \varphi$ ifadəsində V kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ələk deşiyinin sahəsidir
- məhsulun həcmi kütləsidir
- ələk səthinin məhsulla yüklənmə əmsalıdır
- ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücdür
- ələk deşiklərində məhsulun basılma sürətidir

401 Sürtgəc maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V \rho \varphi$ ifadəsində F_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ ələk dəşiyinin sahəsidir
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir
- ☐ ələk səthinin məhsulla yüklənmə əmsəlidir
- ☐ ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücüdür
- ☐ ələk dəşiklərində məhsulun basılma sürətidir

402 Aşağıda göstərilən mərhələlərdən hansı sürtgəc maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasının fiziki prosesinə aiddir?

- ☐ məhsulun üyüdülməklə xırdalanması
- ☒ məhsulun ələk tiyələri ilə xırdalanması
- ☐ məhsulun zərbə ilə xırdalanması
- ☐ məhsulun qarışdırıcı kürəklərlə xırdalanması
- ☐ ələk dəşiklərindən sürüşərək keçirilməsi

403 Sürtgəc maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasının fiziki prosesi neçə mərhələdən ibarətdir?

- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 8
- ☐ 6
- ☒ 2

404 Aşağıda verilənlərdən hansı sürtgəc-doğrama mexanizminə aiddir?

- ☐ MP-800 tipli
- ☐ MİK-60 tipli
- ☐ MC12-40 tipli
- ☐ MC12-15 tipli
- ☒ MU-1000 tipli

405 MP-800 tipli maşın hansı hissələrdən ibarətdir?

- ☒ silindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☐ alminium gövdədən, qaynaq edilmiş qəfəsdən, elektrik mühərrikindən, pazvari qayıq ötürməsindən və intiqal valından ibarətdir
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir
- ☐ yükləmə qabı ilə birlikdə olan silindrik alminium gövdədən ibarətdir

406 MUBP tipli maşının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$

ifadəsində η kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

məhsulun xırdalanmasına sərf olunan gücdür

- ötürücü mexanizmin f.i.ə.

konusun doğuranı boyunca məhsulun hərəkət sürəti

məhsulun sıxlığı

işçi üzvlərin səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür

407 MUBP tipli maşının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$

ifadəsində N_2 kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

məhsulun xırdalanmasına sərf olunan gücdür

ötürücü mexanizmin f.i.ə.

konusun doğuranı boyunca məhsulun hərəkət sürəti

məhsulun sıxlığı

- işçi üzvlərin səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc

408 MUBP tipli maşının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$

ifadəsində N_1 kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- məhsulun xırdalanmasına sərf olunan gücdür

ötürücü mexanizmin f.i.ə.

konusun doğuranı boyunca məhsulun hərəkət sürəti

məhsulun sıxlığı

işçi üzvlərin səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür

409 MUBP tipli maşının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

- $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$

$$N_s = F P V_y \left(\frac{V_r}{V_y} - 1 \right)$$

$$N = F_0 V_0 \varphi \rho_k$$

$$N = \frac{\Delta F H_s}{l}$$

$$N_2 = \frac{\sigma_g l b v}{c \cos \alpha}$$

410 MUBP tipli maşının məhsuldarlığı hesablanan $Q = F V \rho \varphi$ ifadəsində φ kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir

rotorun sıxlığı

məhsulun sıxlığı

- işçi zonanın məhsulla doldurulmasını nəzərə alan əmsal

məhsulun xırdalanma əmsalı

konusun doğruları boyunca məhsulun hərəkət sürəti

411 MUBP tipli maşının məhsuldarlığı hesablanan $Q = FV\rho\varphi$ ifadəsində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

rotorun sıxlığı

- məhsulun sıxlığı

işçi zonasının məhsulla doldurulmasını nəzərə alan əmsal

məhsulun xırdalanma sıxlığı

konusun doğruları boyunca məhsulun hərəkət sürəti

412 MUBP tipli maşının məhsuldarlığı hesablanan $Q = FV\rho\varphi$ ifadəsində V kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

rotorun və statorun səthləri arasındakı araboşluğunun sahəsidir

məhsul və statorun arasındakı sahəsidir

işçi zonasının məhsulla doldurulmasını nəzərə alan əmsal

məhsulun xırdalanmasına tələb olunan güc

- konusun doğruları boyunca məhsulun hərəkət sürəti

413 MUBP tipli maşının məhsuldarlığı hesablanan $Q = FV\rho\varphi$ ifadəsində F -kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- rotorun və statorun səthləri arasındakı araboşluğunun sahəsidir

məhsul və statorun arasındakı sahəsidir

işçi zonasının məhsulla doldurulmasını nəzərə alan əmsal

məhsulun xırdalanmasına tələb olunan güc

konusun doğruları boyunca məhsulun hərəkət sürəti

414 Sürtgəc maşınlarının elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı ifadə ilə təyin olunur?

- $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$
- $N_s = F P V_y \left(\frac{V_t}{V_y} - 1 \right)$
- $N = F_0 V_0 \varphi \rho_h$
- $Q = V_n p \varphi$
- $N_f = \frac{\sigma_g l b v}{c o s \alpha}$

415 İşə müəssisələrində xörəkbişirən qazanlarda kartof püresini hazırlamaq üçün hansı maşından istifadə edilir

MP-800 tipli

- MKP-60 tipli

MC12-40 tipli

MC12-15 tipli

MU-1000 tipli

416 . MKP-60 tipli maşının mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V \rho \varphi}{T}$ ifadesinde T kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

qazanın həcmidir

qazanın doldurulma müddətidir

● kartof püresinin hazırlanma müddətidir

lopast valının fırlanma müddətidir

kartofun sıxlığıdır

417 MKP-60 tipli maşının mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V \rho \varphi}{T}$ ifadesində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

qazanın həcmidir

● qazanın doldurulma əmsəlidir

kartof püresinin hazırlanma müddətidir

lopast valının fırlanma sürətidir

kartofun sıxlığıdır

418 MKP-60 tipli maşının mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V \rho \varphi}{T}$ ifadesində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

lopast valının fırlanma sürətidir

kartof püresinin hazırlanma müddətidir

qazanın doldurulma əmsəlidir

● kartofun sıxlığıdır

qazanın həcmidir

419 MKP-60 tipli maşının mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V \rho \varphi}{T}$ ifadesində V kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

qazanın doldurulma əmsəlidir

kartofun sıxlığıdır

● qazanın həcmidir

lopast valının fırlanma sürətidir

kartof püresinin hazırlanma müddətidir

420 MKP-60 tipli maşının tərkibinə hansı tip xörəkbişirən qazan daxildir?

MU-1000 tipli

- KPE-60 tipli

MC12-40 tipli

MC12-15 tipli

MP-800 tipli

421 MKP-60 tipli maşın nə üçün nəzərdə tutulmuşdur

balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün

- kartof püresini hazırlamaq üçün

tərəvəzlərin yuyulması üçün

qabların yuyulması üçün

kofenin üyüdülmə üçün

422 Sürtgeç maşınlarının elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadəsində

η kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir

- ötürücü mexanizmin f.i.ə.

işçi üzvlərin səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmədir

məhsulun sıxlığı

konusun doğuranı boyunca məhsulun hərəkət sürətinin f.i.ə.

ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücdür

423 Sürtgeç maşınlarının elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadəsində

N_1 kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

işçi üzvlərin səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür

məhsulun sıxlığı

- ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücdür

konusun doğuranı boyunca məhsulun hərəkət sürəti

ötürücü mexanizmin f.i.ə.

424 MKP-60 tipli maşınlarda intiqal harada yerləşmişdir

- üç təkərli arabada

çərçivədə

daxili boruda

xarici boruda

teleskopik dayaqda

425 ələk dəşiklərindən məhsulun basılma sürətinin ədədi qiyməti hansı parametrlərdən asılıdır

temperaturdan

məhsulun kütləsindən

ələk deüiyinin sahəsindən

- işçi üzvün maillik bucağından
- təzyiqdən

426 MKP-60 tipli maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$Q = V_n p \varphi$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

- $Q = \frac{V \rho \varphi}{T}$

$$Q = F_0 V \rho \varphi$$

427 Sürtgəc maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

$$Q = V_n p \varphi$$

- $Q = F_0 V \rho \varphi$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

$$Q = L b V_0 p \varphi (1 - K_c)$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

428 Qastranomiya məhsulları doğrayan maşınlara hansılar aiddir

MPX-200

- MPFY-370

MUM-500

MC12-15

MOK-250

429 MPFY-370 tipli maşınlar hansılar aiddir?

universal qənnadı maşınlarına

çörək doğrayan maşınlara

- qastranomiya məhsulları doğrayan maşınlara
- yuma maşınlarına
- xəmir yoğurman maşınlara

430 Kombineedilmiş terevez doğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_0}$

ifadəsində t_y kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

bıçaq çərçivəsinin sahəsi

yükləmə bunkerinin həcmidir

- məhsulun yükləmə müddətidir
- məhsulun doğranılma əmsalı
- bunkerin həcmninin doldurulması əmsalıdır

431 MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından nə üçün istifadə edilir

uşaq qidasının hazırlanmasında

- qamirlərin, salat və veniqretlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün
- kartof püresinin hazırlanmasında
- kofenin üyüdülməsi üçün
- pəhriz qidasının hazırlanmasında

432 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşının intiqalı ilə hərəkətə gətirilir?

UMM-Pp

MC 2-70

P-II

P1-0,6-1,1

- PU-0,6

433 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan konstruksiyasına görə hansı maşına oxşayır

UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

- MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

434 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan iş prinsipinə görə hansı maşına oxşayır?

- MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

435 Konstruktiv tərtibatına görə MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlarla aiddir?

diyircəkli maşınlarla

rotorlu maşınlarla

- kombinə edilmiş maşınlarla
- diskil maşınlarla

puanson maşınlara

436 Vineqredlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur?

- MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

437 Salatların hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur

- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

438 Qarnirlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur

- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

439 Konstruktiv tərtibatına görə kombinəedilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlara hansı aiddir?

- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

440 Konstruktiv tərtibatına görə MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir

- diyircəkli maşınlara
- rotorlu maşınlara
- diskil maşınlara
- kombinəedilmiş maşınlara
- puanson maşınlara

441 PU-0,6 universal mətbəx maşının komplektinə hansı tərəvəzdoğrayan daxildir?

- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

442 MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşının komplektinə daxildir?

- UMM-Pp
- PU-0,6
- P-II
- P1-0,6-1,1
- MC 2-70

443 Konstruktiv tərtibatına görə MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir?

- diyircəkli maşınlara
- rotorlu maşınlara
- diskil maşınlara
- vərdənli maşınlar
- puanson maşınlara

444 Konstruktiv tərtibatına görə puanson tərəvəzdoğrayan maşınlara hansı aiddir?

- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

445 MC10-160 tipli diskli tərəvəzdoğrayan hansı hissələrdən ibarətdir

- yükləmə qabı ilə birlikdə olan silindrik alminium gövdəsindən ibarətdir
- silindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- tökmə gövdədən, yükləmə bunkerindən, işçi valdan və dəyişdirilən disklərdən ibarətdir
- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir
- intiqaal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir

446 MC10-160 tipli diskli tərəvəzdoğrayan maşının bunkerinə doldurulan tərəvəz müntəzəm verilmədikdə nə baş verir?

- doğranmış məhsulun həcmi artır

doğranmış məhsul azalır

- doğranmanın keyfiyyəti xarablaşır
- doğranmanın keyfiyyəti yaxşılaşır
- doğranmış məhsulun rəngi dəyişir

447 MPO 50-200 tipli tərəvəzdoğrayan maşına aşağıdakı hansı tərkibdə işlək üzvlər daxildir?

slindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir

- dayaq diskli oraşşəkilli bıçaq, iki dayaq diski olan kombinəlaşdırılmış bıçaq, üç sürtgəc diskli işlək üzv
- diskli, diyircəkli işlək üzv
- konuslu, diskli işlək üzv
- işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir

448 MPO 50-200 tipli tərəvəzdoğrayan maşın hansı hissələrdən ibarətdir?

işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir

slindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir

yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdəsindən ibarətdir

- intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir
- kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

449 MPO 50-200 tipli maşının təyinatı nədir?

bişmiş tərəvəzlərin doğranılması

balıq məhsullarının doğranılması

bişmiş ət məhsullarının doğranılması

- çiy tərəvəzlərin doğranılması
- çiy ət məhsullarının doğranılması

450 UMM-10 tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir

- diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar

451 723-10M tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir

kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar

puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar

rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar

- diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar

lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar

452 MC10-160 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir

lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar

puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar

rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar

☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar

kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar

453 MPO 50-200 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir

kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar

lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar

☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar

rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar

puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar

454 Aşağıda göstərilənlərdən hansı diskli tərəvəzdoğrayan maşınlara aiddir?

MPO-400-1000 tipli

☒ MPO 50-200 tipli

MC 18-160 tipli

MPOB-160 tipli

MC 28-100 tipli

455 Konstruktiv təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar hansılardır?

lent tipli və kombinə edilmiş maşınlar

☒ diskli, rotorlu, puanson tipli və kombinə edilmiş maşınlar

diyircək və lent tipli

konus və lent tipli

pazvari və konus tipli, kombinə edilmiş maşınlar

456 Konstruktiv təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar neçə cür olur?

2

6

☒ 4

3

5

457 Təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar hansılardır

- çiy və bişmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ət məhsulları doğrayan maşınlar
- bişmiş tərəvəz xırdalayan maşınlar
- çiy tərəvəz xırdalayan maşınlar
- balıq məhsulları doğrayan maşınlar

458 Təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar neçə cür olur?

- 6
- 7
- 4
- 3
- 2

459 MPO400-1000 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir?

- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
- dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına
- bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına
- itələyici ilə məhsulu dayaq diskinə sıxmaqla
- dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına

460 MPO50-200 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir?

- itələyici ilə məhsulu dayaq diskinə sıxmaqla
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
- diskin arasındakı pazlanma bucağının hesabına
- dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına
- dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına

461 732-10M tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir

- bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına
- dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına
- maşının gücü hesabına
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
- dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına

462 UMM-10 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir

- maşının məhsuldarlığı hesabına
- dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına
- dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına

- bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına maşının gücü hesabına

463 Diskli tərəvəzdoğrayan maşınlarda doğranılma keyfiyyətinə təsir edən əsas amil hansıdır?

- məhsulun qalın olmaması
- məhsulun bərk olması
- məhsulun ölçüsünün kiçik olması
- məhsulun tərpənməməzlik şərtidir
- məhsulun tərəvəz olması

464 UMM-10 tipli diskli tərəvəzdoğrayanın iş prinsipi hansı tərəvəzdoğrayanın iş prinsipinə oxşardır?

- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşının
- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşının
- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşının
- MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşının
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşının

465 UMM-10 tipli diskli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşınlarına qoşulur?

- P-II və P1-0,6-1,1
- P1-0,6-1,1
- MC 2-70 və MC19-1400
- UMM-Pp və UMM-Pc
- MC19-1400

466 Konstruktiv tərtibatına görə UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir?

- rotorlu maşınlara
- puanson maşınlara
- diyircəkli maşınlara
- vərdənli maşınlar
- diskil maşınlara

467 723-10M tipli diskli tərəvəzdoğrayanın iş prinsipi hansı tərəvəzdoğrayanların iş prinsipinə oxşardır

- MPOB -160 tipli və MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşınların
- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşının
- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşının
- MC 10-160 tipli və MPO 50-200 tipli tərəvəzdoğrayan maşınların
- MPO-400-1000 tipli və MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşınların

468 MC10-160 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir

maşının gücü hesabına

dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına

dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına

- bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına

469 Rotorlu terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q=F_0V_0\varphi\rho K$ düsturunda K kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

məhsulun doğranılma əmsalı

məhsulun həcmi kütləsidir

- işlək kameranın yan səthinin sahəsindən istifadə etmə əmsalı
- doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi

470 Rotorlu terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q=F_0V_0\varphi\rho K$ düsturunda ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun həcmi kütləsidir
- məhsulun doğranılma qalınlığı
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti

471 Rotorlu terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q=F_0V_0\varphi\rho K$ düsturunda F_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- qabların kameradan boşaldılması sürəti
- məhsulun doğranılma qalınlığı
- yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti
- işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

472 Rotorlu terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q=F_0V_0\varphi\rho K$ düsturunda V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

qabların kameradan boşaldılması sürəti

məhsulun doğranılma qalınlığı

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

- yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti

473 MPO-400-1000 tipli rotorlu tərəvəzdoğrayan maşının başqa tərəvəzdoğrayan maşınlardan fərqi nədir?

- bıçağın tərpənməz qalması
- maşının çəkisi
- maşının qüvvəsi
- maşının rəngi
- bıçağın qalınlığı

474 Konstruktiv tərtibatına görə rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlara hansı aiddir

- UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

475 Konstruktiv tərtibatına görə MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir

- diskil maşınlara
- vərdənli maşınlar
- puanson maşınlara
- diyircəkli maşınlara
- rotorlu maşınlara

476 Puanson tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$ ifadəsində F_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- məhsulun doğranılma əmsalı
- məhsulun həcmi kütləsidir
- işlək kameranın yan səthinin sahəsi
- doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi

477 Puanson tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$ ifadəsində V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- bıçaq çərçivəsindən məhsulun keçmə sürəti
- məhsulun həcmi kütləsidir
- məhsulun doğranılma sürəti
- doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi

478 Puanson tərəvəzdoğrayan maşının gücü hesablanan $N = \frac{(P_1^* + P_2^*) V_0}{\eta}$ ifadədə P_1^* kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

- bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi

məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

bıçaqların miqdarı

diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

479 . Puanson terevezdoğrayan maşının gücü hesablanan $N = \frac{(P_1^* + P_4^*)V_0}{\eta}$ ifadədə P_4^* kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- bıçaq çərçivəsinin bıçağı ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsidir

bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi

məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

bıçaqların miqdarı

diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

480 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayanda hansı mexanizimdən istifadə edilir

- konuslu dişli çarx ötürməsindən

hərəkət mexanizmindən

keçirici mexanizmindən

sonsuzvint ötürməsindən

icraçı mexanizmindən

481 Kombinedilmiş terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_a \rho \eta}{\tau_y + \tau_e}$ ifadəsində V_a kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

bıçaq çərçivəsinin sahəsi

- yükləmə bunkerinin həcmidir

məhsulun həcmi kütləsidir

məhsulun doğranılma əmsalı

doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi

482 Kombinedilmiş terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_a \rho \eta}{\tau_y + \tau_e}$ ifadəsində η kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

bıçaq çərçivəsinin sahəsi

yükləmə bunkerinin həcmidir

məhsulun həcmi kütləsidir

məhsulun doğranılma əmsalı

- bunkerin həcmnin doldurulması əmsalıdır

483 Kombine edilmiş terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$
 ifadədə N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
- bıçaqların miqdarı
- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

484 Kombine edilmiş terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$
 ifadədə N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
- bıçaqların miqdarı
- məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc

485 MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

- $$Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_o}$$

486 MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin məhsuldarlığı

hesablanan $Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_o}$ ifadəsində V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- məhsulun həcmi kütləsidir
- yükləmə bunkerinin həcmidir
- məhsulun doğranılma əmsalı
- doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi

487 MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin məhsuldarlığı

hesablanan $Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_o}$ ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- yükləmə bunkerinin əmsalıdır
- məhsulun həcmi kütləsidir

məhsulun doğrənılma əmsalı

- bunkerin həcmnin doldurulması əmsalıdır

488 MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_0}$ ifadəsində l_y kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

bıçaq çərçivəsinin sahəsi

yükləmə bunkerinin həcmidir

- məhsulun yükləmə müddətidir

məhsulun doğrənılma əmsalı

bunkerin həcmnin doldurulması əmsalıdır

489 MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadədə N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc

bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi

məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

bıçaqların miqdarı

diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

490 MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadədə N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc

bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi

məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

hərəkətsiz bıçaqların miqdarı

fırlanan bıçaqların miqdarı

491 MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$ ifadəsində F_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- bıçaq çərçivəsinin sahəsi

işlək kameranın yan səthinin sahəsi

məhsulun həcmi kütləsidir

məhsulun doğrənılma sahəsi

doğrənılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi

492 MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının mehsuldarlığı hesablanan

$Q=F_0V_0\varphi\rho$ ifadesinde V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

bıçaq çərçivəsinin sürətidir

- bıçaq çərçivəsindən məhsulun keçmə sürəti

məhsulun həcmi kütləsidir

məhsulun doğranılma sürəti

doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi

493 MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının mehsuldarlığı hesablanan

$Q=F_0V_0\varphi\rho$ ifadesində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

bıçaq çərçivəsinin sürətidir

bıçaq çərçivəsindən məhsulun keçmə sürəti

- məhsulun sıxlığıdır

məhsulun doğranılma sürəti

doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi

494 MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü

hesablanan $N=\frac{(P_1^*+P_4^*)V_0}{\eta}$ ifadədə P_1^* kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

- bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi

məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

bıçaqların miqdarı

diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

495 MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü

hesablanan $N=\frac{(P_1^*+P_4^*)V_0}{\eta}$ ifadədə P_4^* kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- bıçaq çərçivəsinin bıçağı ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsidir

bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi

məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

bıçaqların miqdarı

diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

496 Rotorlu terevezdoğrayan maşının gücü hesablanan $N=\frac{N_1+N_2}{\eta}$ düsturda N_1

kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

- məhsulun doğranılması üçün sərf olunan güc

məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

bıçaqların miqdarı

diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

497 Rotorlu terevezdoğrayan maşının gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ düsturda N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

məhsulun doğranılması üçün sərf olunan güc

- sürtünmə qüvvəsini aradan qaldıran güc

bıçaqların miqdarı

diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

498 

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

bıçağın orta radiusu

məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

- bıçaqların miqdarı

diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

499 MPX-200 tipli maşın hansılara aiddir?

xəmir yoğurman maşınlarına

universal qənnadı maşınlarına

yuma maşınlarına

çalma-qarışdırma mexanizmlərinə

- çörək doğrayan maşınlarına

500 Aşağıdakılardan hansılar çörək doğrayan maşınlarına aiddir?

- MPX-200

YMM-400

MUM-500

MC12-15

MOK-250

501 MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{P_n r_{\text{ort}} z_b}{\eta}$ düsturunda η kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ötürücü mexanizmin f. i. ə.

bıçağın orta radiusu f.i.ə.

məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

məhsulun doğranılma qalınlığı f i.ə.

diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

502 MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın elektrik müherrinin gücü hesablanan

$$N = \frac{P_n r_{\text{doviz. } Z_b}}{\eta} \text{ düsturunda } Z_b \text{ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?}$$

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

bıçağın orta radiusu

məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diskli müstəvisinə proyeksiyası

- bıçaqların miqdarı

diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

503 MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın elektrik müherrinin gücü hesablanan

$$N = \frac{P_n r_{\text{doviz. } Z_b}}{\eta} \text{ düsturunda } r_{\text{or}} \text{ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?}$$

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların radiusu

- bıçağın orta radiusu

məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diskli müstəvisinə proyeksiyası

məhsulun orta doğranılma qalınlığı

diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

504 MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın elektrik müherrinin gücü hesablanan

$$N = \frac{P_n r_{\text{doviz. } Z_b}}{\eta} \text{ düsturunda } \omega \text{ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir}$$

- bıçaqla birlikdə dayaq diskli bucaq sürəti

bıçağın orta sürəti

məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diskli müstəvisinə proyeksiyası

məhsulun doğranılma sürəti

diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

505 MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın elektrik müherrinin gücü hesablanan

$$N = \frac{P_n r_{\text{doviz. } Z_b}}{\eta} \text{ düsturunda } P_n \text{ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?}$$

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

dayaq diskli işlək sahəsidir

- məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diskli müstəvisinə proyeksiyası

məhsulun doğranılma qalınlığı

diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

506 MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın məhsuldarlığı hesablanan

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho \text{ düsturunda } V_0 \text{ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?}$$

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

dayaq diskinin işlək vəcmi

qabların kameradan boşaldılması sürətini

məhsulun doğrulanma sürətini

- diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

507 MPO-400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$ düsturunda F_0 kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

- dayaq diskinin işlək sahəsidir

qabların kameradan boşaldılması müddəti

məhsulun doğrulanma qalınlığı

məhsulun orta hərəkət sürəti

508 400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü

hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ düsturunda N_2 kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

məhsulun doğrulanması üçün sərf olunan güc

bıçaqların miqdarı

- sürtünmə qüvvəsini aradan qaldıran güc

diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

509 MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü

hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ düsturunda N_1 kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

- məhsulun doğrulanması üçün sərf olunan güc

məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

bıçaqların miqdarı

diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

510 MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$ düsturunda K kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

- işlək kameranın yan səthinin sahəsindən istifadə etmə əmsalı

məhsulun həcmi kütləsidir

məhsulun doğrulanma əmsalı

doğrulanmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi

511 MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K \text{ düsturunda } \rho \text{ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir}$$

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti

- məhsulun həcmi kütləsidir

məhsulun doğranılma qalınlığı

doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi

512 MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K \text{ düsturunda } F_0 \text{ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir}$$

yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti

məhsulun doğranılma qalınlığı

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

- doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi

qabların kameradan boşaldılması sürəti

513 MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K \text{ düsturunda } V_0 \text{ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?}$$

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

- yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti

qabların kameradan boşaldılması sürəti

məhsulun doğranılma qalınlığı

diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

514 Rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınların işlək kameranın yan səthinin sahəsindən istifadə etmə əmsalı nədən asılıdır?

işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarından

- lopastların miqdarından

məhsulun həcmi kütləsindən

məhsulun doğranılma əmsalından

doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsindən

515 Çörək doğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

$$Q = \frac{P_i V_p}{\eta}$$

$$N = N_1 N_2$$

- $Q = \frac{m}{t_y + t_s} \cdot 3600$

$$Q_2 = \frac{5}{6} gh$$

$$Q_1 = q_b b$$

516 Kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

●
$$Q = \frac{V_o \rho \varphi}{l_y + l_o}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho h$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

517 Puanson tərəvəzdoğrayan maşınların gücü hansı düsturla hesablanır

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$N = \frac{V K \varphi}{S}$$

$$N = N_1 + N_2$$

●
$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_o}{\eta}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

518 Puanson tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q = \frac{V K \varphi}{S}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho h$$

●
$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

519 Rotorlu tərəvəzdoğrayan maşının gücü hansı düsturla hesablanır?

$$N = N_1 + N_2$$

$$N = \frac{V K \varphi}{S}$$

●
$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

$$N = \frac{P_n r_o r_{in} Z_b}{\eta}$$

520 Rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho h$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$

●
$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

$$Q = \frac{V K \varphi}{S}$$

521 Diskli tərəvəzdoğrayan maşınların gücü hansı düsturla hesablanır?

$$N = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$$

$$N = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$N = N_1 + N_2$$

•
$$N = \frac{P_n r_{\text{örün}} Z_b}{\eta}$$

522 Diskli tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$$

$$Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$$

•
$$Q = F_0 V_0 \psi \rho$$

523 Çörək doğrayan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

$$P_1 = Q_b$$

•
$$N = \frac{P_i V_p}{\eta}$$

$$N = N_1 N_2$$

$$N = N_1 + N_2$$

$$P_2 = \frac{5}{6} gh$$

524 UMM-10 tipli diskli tərəvəzdoğrayanın elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

•
$$N = \frac{P_n r_{\text{örün}} Z_b}{\eta}$$

$$N = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$N = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$$

$$N = N_1 + N_2$$

525 UMM-10 tipli diskli tərəvəzdoğrayanın məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$$

•
$$Q = F_0 V_0 \psi \rho$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$$

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

526 MPO-400-1000 tipli rotorlu tərəvəzdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır

- $$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$N = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$N = N_1 + N_2$$

$$N = \frac{P_n r_{0, r_{0,1}, Z_b}}{\eta}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$$

527 MPO-400-1000 tipli rotorlu tərəvəzdoğrayan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

- $$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

$$Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$

528 MC28-100 tipli puanson tərəvəzdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır

- 

$$N = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$$

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

529 MC28-100 tipli puanson tərəvəzdoğrayan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

- $$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho K$$


$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$


530 MC18-160 tipli kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan mexanizmin elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır

- $$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$N = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$N = N_1 + N_2$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$$

$$N = \frac{Q_m + P}{\eta}$$

$$N = \frac{Q_m + P}{1000 \eta}$$

531 Kombinə edilmiş tərəvəz doğrayan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

●
$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$N = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$N = N_1 + N_2$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_{\theta}}{\eta}$$

$$N = \frac{Q_m + P}{1000 \eta}$$

532 Qida məhsullarının kəsilməsi prosesində sürüşmə üsulunda kəsmə əmsalı hansı halda olur?

$$K_s = 0$$

$$Q = V_{np} \varphi$$

$$K_s < 0$$

$$Q = F_0 V \rho$$

●
$$K_s = \frac{v_1}{v_2} > 0$$

533 MİM-500 tipli ətçəkən maşının çuqun tavasında neçə dəlik var?

7

4

8

● 3

9

534 MİM-500 tipli maşın hansı maşınlara aiddir

● ətçəkən maşınlara

yuma maşınlarına

çəşidləmə maşınlarına

kalibirləmə maşınlarına

universal mətbəx avadanlıqlarına

535 Aşağıda verilənlərdən hansı emal müəssisələrində ətin xırdalanması üçün istifadə olunan ət çəkən maşınlara aiddir?

UMM-10 tipli maşın

UMP tipli maşın

MC28-100 tipli maşın

● MİM -500 tipli maşın

MPOB-160 tipli maşın

536 Sənaye tipli ətçəkən maşınların məhsuldarlığı nə qədərdir

8kq/saat

10-40kq/saat

10kq/saat

10-500kq/saat

☒ 500kq/saat

537 İaşə müəssisələri üçün ətçəkən maşınların məhsuldarlığı nə qədərdir

10kq/saat

☒ 10-500kq/saat

10-30kq/saat

9kq/saat

500kq/saat

538 Məişət tipli ətçəkən maşınların məhsuldarlığı nə qədərdir?

☒ 10kq/saat

10-20kq/saat

7kq/saat

500kq/saat

10-500kq/saat

539 Məhsuldarlığı 500kq/saat olan hansı tip ətçəkən maşındır?

məişət tipli

kafe tipli

restoran tipli

☒ sənaye tipli

iaşə müəssisələri üçün

540 Məhsuldarlığı 10-500kq/saat olan hansı tip ətçəkən maşındır

restoran tipli

məişət tipli

☒ iaşə müəssisələri üçün

sənaye tipli

kafe tipli

541 Məhsuldarlığı 10kq/saat olan hansı tip ətçəkən maşındır

- məişət tipli
- iaşə müəssisələri üçün
- kafe tipli
- restoran tipli
- sənaye tipli

542 Məhsuldarlıqdan asılı olaraq ətçəkən maşınlar neçə qrupa bölünür?

- 5
- 9
- 7
- 10
- 3

543 Emal müəssisələrində ət porsiyalarının yumşaldılması üçün hansı maşından istifadə edilir?

- tərəvəzdoğrayan maşınlardan
- kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlardan
- ətyumşaldan maşınlardan
- ətçəkən maşınlardan
- kartoftəmizləyən maşınlardan

544 Emal müəssisələrində ətin xırdalanması üçün hansı maşından istifadə edilir

- ətyumşaldan maşınlardan
- kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlardan
- kartoftəmizləyən maşınlardan
- tərəvəzdoğrayan maşınlardan
- ətçəkən maşınlardan

545 Etyumşaldan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_0}{L} \varphi$ ifadəsində L kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- eməhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal
- emal olunan tikənin uzunluğu
- birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
- bıçağın çevrəvi sürəti

546 MPP-II-1 tipli etyumşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$
 ifadəsində N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür
- məhsulun elastiklik modulu
- şəklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
- sıxılmada məhsulun nisbi deformasiyası

547 MC19-1400 tipli etyumşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta} \text{ ifadəsində } N_1 \text{ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?}$$

- fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- şəklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
- təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür
- kəsmə mexanizmində məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc

548 Etyumşaldan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta} \text{ ifadəsində } N_2 \text{ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?}$$

- təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- kəsmə mexanizmində məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
- şəklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
- kəsici mexanizmində sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
- frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür

549 Etyumşaldan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta} \text{ ifadəsində } N_2 \text{ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?}$$

- təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- şəklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
- kəsici mexanizmində sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
- kəsmə mexanizmində məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
- frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür

550 MC19-1400 tipli etyumşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır



$$N = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$N = N_1 + N_2$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*)V_0}{\eta}$$



551 MPP-II-1 tipli ətümşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

- $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$
- $N = N_1 + N_2$
- $N = \frac{V K \varphi}{S}$
- $N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$



552 MC19-1400 tipli ətümşaldan qurğunun məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$ ifadəsində L kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir

- emal olunan tikənin uzunluğu

birinci bıçaq torunda dəşiklərin uzunluğu

məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal

bıçağın çevrəvi uzunluğu

553 MC19-1400 tipli ətümşaldan qurğunun məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$ ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir

şnekin fırlanma əmsalı

- məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal

birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə əmsalı

bıçağın çevrəvi sürət əmsalıdır

554 MC19-1400 tipli ətümşaldan qurğunun məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$ ifadəsində V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir

şnekin fırlanma sürətidir

- bıçağın çevrəvi sürəti

məhsulun sürətidir

birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir

555 MPP-II-1 tipli ətümşaldanının məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$ ifadəsində V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir

məhsulun həcmidir

- bıçağın çevrəvi sürəti

birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
şnekin fırlanma sürətidir

556 MPP-II-1 tipli etyumşaldanın məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{v_0}{L} \varphi$ ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ bıçağın çevrəvi sürəti
- ☐ şnekin fırlanma əmsalı
- ☒ məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal
- ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə əmsalı
- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir

557 

- ☐ məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal
- ☒ emal olunan tikənin uzunluğu
- ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
- ☐ bıçağın çevrəvi uzunluğu
- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin miqdarı

558 Etyumşaldan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{v_2}{L} \varphi$ ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
- ☐ şnekin fırlanma əmsalı
- ☒ məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal
- ☐ bıçağın çevrəvi sürəti

559 İşə müəssisələrində universal mətbəx maşınlarının icraedici mexanizimlər komplektinə daxil olan ətçəkən hansıdır?

- ☐ MİM-500 tipli
- ☐ M2 (764) tipli
- ☒ MC2-150 tipli
- ☐ MC12-15 tipli
- ☐ MUM-82M tipli

560 Ticarət müəssisələrində universal mətbəx maşınlarının icraedici mexanizimlər komplektinə daxil olan ətçəkən hansıdır?

- ☐ MİM-500 tipli
- ☐ M2 (764) tipli

MC12-15 tipli

- MC2-70 tipli ətçəkən

MUM-82M tipli

561 Düzbucaqlı gövdədən, işlək alətlərdən, intiqaldan və çatıdan ibarət olan ətçəkən maşın hansıdır?

MİM-500 tipli ətçəkən

M2 (764) tipli ətçəkən

MC2-150 tipli ətçəkən

MC2-70 tipli ətçəkən

- MUM-82M tipli ətçəkən

562 Çuqun gövdədən, işlək alətlərdən, şnekdən, intiqaldan və çatıdan ibarət olan ətçəkən maşın hansıdır?

- MİM-500 tipli ətçəkən

M2 (764) tipli ətçəkən

MC2-150 tipli ətçəkən

UMM-2 tipli ətçəkən

MUM-82M tipli ətçəkən

563 Elektrik mühərriki, reduktordan, gövdədən, yükləmə qabından və işlək üzvlərdən ibarət olan ətçəkən maşın hansıdır

MİM-500 tipli ətçəkən

- M2 (764) tipli ətçəkən

MC2-150 tipli ətçəkən

UMM-2 tipli ətçəkən

MUM-82M tipli ətçəkən

564 M2(764) tipli ətçəkən hansı hissələrdən ibarətdir?

çuqun gövdədən, işlək alətlərdən, şnekdən, intiqaldan və çatıdan ibarətdir

- elektrik mühərriki, reduktordan, gövdədən, yükləmə qabından və işlək üzvlərdən ibarətdir

kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

içəri kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir

gövdədən, qapaqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarətdir

565 MUM-82 M tipli ətçəkən harada quraşdırılmışdır?

maşında

emal müəssisələrində

rəfdə

generatorda

- istehsalat stolunda

566 MUM-82 M tipli ətçəkənin elektrik mühərriki harda yerləşmişdir?

intiqalda

- gövdədə
- işçi kamerada
- yükləmə seksiyasında
- çatıda

567 MUM-82 M tipli ətçəkən hansı hissələrdən ibarətdir?

çuqun gövdədən, işlək alətlərdən, şnekdən, intiqaldan və çatıdan ibarətdir

gövdədən, qapaqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarətdir

kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir

- düzbucaqlı gövdədən, işlək alətlərdən, intiqaldan və çatıdan ibarətdir

568 MİM-500 tipli ətçəkən maşının çuqun tavaşında neçə dəlik var

4

- 3
- 7
- 9
- 8

569 Universal mətbəx maşınlarının icraedici mexanizimlər komplektinə hansı ətyumşaldan daxildir?

- MC19-1400 tipli
- MPOB-160 tipli
- MC 18-160 tipli
- MPO-400-1000 tipli
- MPM-15 tipli

570 MC19-400 tipli ətyumşaldan universal mətbəx maşınlarının hansı mexanizimlər komplektinə daxildir?

ötürücü

hərəkətli

keçirici

nəqlədiçi

- icraedici

571 MC19-400 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir??

təzə tərəvəzləri doğrayan

balıq pulcuqlarını təmizləyən

● ətyumşaldan

yuma

salat komponentlərini qarışdırın

572 MPM-15 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir??

təzə tərəvəzləri doğrayan

balıq pulcuqlarını təmizləyən

● ətyumşaldan

yuma

salat komponentlərini qarışdırın

573 ətyumşaldan maşınlar hansı tip maşınlar aiddir?

MPO-400-1000 tipli

● MPM-15 tipli

MPOB-160 tipli

MC 18-160 tipli

MPO 50-200 tipli

574 ətyumşaldan maşınlardan nə üçün istifadə olunur

ətin yumşaldılması üçün

● ət tikəsinin porsiyalarla kəsmək üçün

ətin qarışdırılması üçün

ətin qovrulması üçün

ətin xırdalanması üçün

575 Etçeken maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$

ifadəsində N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc

kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc

● kəsici mexanizmdə sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan güc

bıçaqların miqdarı

məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc

576 Etçeken maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$

ifadəsində N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc

- kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc

məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

bıçaqların miqdarı

məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc

577 ətyumşaldan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

$$N = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*)V_0}{\eta}$$

$$N = N_1 + N_2$$

- $$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

578 MPP-II-1 tipli ətyumşaldan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

- $$Q = \frac{V_o}{L} \varphi$$

$$Q = \frac{V_o \rho \varphi}{l_y + l_o}$$

$$Q = F_0 V_0 \rho \psi$$

$$Q = \frac{V_o}{L} \varphi$$

579 MC19-1400 tipli ətyumşaldan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q = \frac{V_o \rho \varphi}{l_y + l_o}$$

- $$Q = \frac{V_o}{L} \varphi$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

$$Q = F_0 V_0 \rho \psi$$

580 ətyumşaldan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$Q = \frac{V_o \rho \varphi}{l_y + l_o}$$

- $$Q = \frac{V_o}{L} \varphi$$

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q = F_0 V_0 \rho \psi$$

$$Q = F_0 V_0 \rho \psi$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho \mu_h$$

581 ətçəkən maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q = \frac{V_0 \psi \varphi}{l_y + l_o}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho \mu_h$$

$$Q = F_0 V_0 \psi \rho K$$

● $Q = F_0 V_0 \rho \psi$

582 ətçəkən maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır

● $N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$

$$N = \frac{V K \varphi}{S}$$

$$N = N_1 + N_2$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

$$N = \frac{(P_3^* + P_4^*) V_0}{\eta}$$

583 MB-35M markalı maşın hansılara aiddir?

- çalma maşınlarına
çörəkdoğrayan maşınlar
ət çəkən maşınlara
qiymə qarışdırıcı maşınlara
yuma maşınlarına

584 Universal qənnadı maşınlarına hansılar aiddir?

- MKY-40
MRTY
MRX
YMM
MUM-500

585 MPT-60M markalı maşın nə üçün nəzərdə tutulmuşdur?

- südlü kokteyl hazırlamaq üçün
kofe üyütmək üçün
qiymə qarışdırmaq üçün
ət çəkmək üçün

- ☒ xəmir yoğurmaq üçün

586 KB markalı maşın nə üçün nəzərdə tutulur?

- ☒ südlü kokteyl hazırlamaq üçün
- kofe üyütmək üçün
- qiymə qarışdırmaq üçün
- ət çəkmək üçün
- xəmir yoğurmaq üçün

587 TMM-60M tipli maşın hansı maşınlarla aiddir?

- fasiləsiz işləyən xəmiryoğuran maşınlarına
- xırdalama maşınlarına maşınlarına
- ətçəkən maşınlarına
- qiyməqarışdıran maşınlarına
- ☒ fasiləli işləyən xəmiryoğuran maşınlarına

588 Aşağıda göstərilənlərdən hansı fasiləli işləyən xəmiryoğuran maşınlarla aiddir?

- ☒ TMM-1M tipli maşın
- MC2-150 tipli maşın
- M2 (764) tipli maşın
- MUM-82M tipli maşın
- MC12-15 tipli maşın

589 Emal olunan kütləyə işlək üzvlərin intensiv təsirindən asılı olaraq yoğurma maşınları neçə qrupa bölünür?

- 4
- 6
- 10
- 9
- ☒ 3

590 İşçi tsiklin stuktur quluşuna görə xəmiryoğuran maşınlar neçə qrupa bölünür?

- 5
- 3
- ☒ 2
- 8
- 9

591 MC25-200tipli qarışdıran mexanizmin bakına neçə kq –dan çox ərzaq tökmək olmaz?

- ☒ 8kq
- ☐ 10kq
- ☐ 15kq
- ☐ 12 kq
- ☐ 9kq

592 Qiyməqarışdırma maşınlarında qarışdırma müddəti nə qədərdir

- ☐ 10dəq
- ☐ 40san
- ☐ 20-30 san
- ☐ 10-20 dəq
- ☒ 50-60 san

593 Qiyməqarışdırma maşınlarında qarışdırılma keyfiyyəti nə ilə xarakterizə olunur?

- ☐ xırdalanma dərəcəsi ilə
- ☐ qarışdırma dərəcəsi ilə
- ☐ kəsilmə dərəcəsi ilə
- ☐ ələnmə dərəcəsi ilə
- ☒ məhsul kütləsinin bircinslilik dərəcəsi ilə

594 Barabanlı qiyməqarışdırma avadanlıqlara hansı maşın aiddir

- ☐ UMM-10 tipli
- ☐ MPOB -160 tipli
- ☐ MC8-150tipli
- ☐ MPO-400-1000 tipli
- ☒ MC25-200 tipli

595 Kürəkli qiyməqarışdırma avadanlıqlara hansı maşınlar aiddir?

- ☐ UMM-10 tipli
- ☒ MC8-150və MBP-II-1 tipli
- ☐ MPO-400-1000 tipli
- ☐ MPOB -160 vəMC25-200 tipli
- ☐ MC 10-160və MPOB -160 tipli

596 Emal müəssisələrində tətbiq olunan qiyməqarışdırma avadanlıqların hansı qruplara ayrılırlar?

- ☐ lentli və diskli
- ☐ diskli və rotorlu
- ☐ rotorlu və puanson tipli

vərdənli və diyircəkli

- kürəkli və barabanlı

597 Emal müəssisələrində tətbiq olunan qiyməqarışdırma avadanlıqlar neçə qrupa bölünür?

5

4

7

- 2

3

598 Qarışdırma-yoğurma avadanlıqlarının əsas maşın və mexanizimləri hansıdır?

- qiyməqarışdırma avadanlıqları, xəmiryoğuran maşınlar, çalma maşınları
- ələmə və üyütmə maşınları
- kəsmə maşınları
- xırdalam maşınları
- çəşidləmə maşınları, kalibirləmə avadanlıqları

599 Qarışdırma-yoğurma avadanlıqları neçə qrupa bölünür?

8

9

10

- 3

6

600 Qarışdırma hansı proseslərin baş verməsi ilə həyata keçirilir?

- fiziki proseslərin
- bioloji proseslərin
- mexanizki proseslərin
- kimyəvi proses
- biokimyəvi və kolloid proseslərin

601 Mexaniki üsulla qarışdırma prosesində qarışdırıcılar necə hərəkət edirlər

- düzbucaq altında
- maili müstəvidə
- üfüqi, maili və şaquli müstəvilərdə
- sağa tərəf
- sola tərəf

602 MC 8-150 tipli qiyməqarışdırma hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir?

- PM-1,1 tipli
- P -II-1 tipli
- PY-0,6 tipli
- P -II- tipli
- PX-0,6 tipli

603 PM-1,1 tipli universal intiqalla hərəkə gətirilən hansı qiyməqarışdıran mexanizmdir?

- MC 25-200 tipli
- TMM-1 M tipli
- MBP-II-1 tipli
- MC 4-7-8-20 tipli
- MC 8-150 tipli

604 MC 25-200 tipli qiyməqarışdıran hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir

- PX-0,6 tipli
- P -II tipli
- P-II-1 tipli
- UMM-Pp tipli
- PM-1,1 tipli

605 PX-0,6 tipli universal intiqalla hərəkə gətirilən hansı qiyməqarışdıran mexanizmdir?

- MC 25-200 tipli
- TMM-1 M tipli
- MPOB-160 tipli
- MC 4-7-8-20 tipli
- MC 8-150 tipli

606 MC 4-7-8-20 tipli qiyməqarışdıran hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir

- PX-0,6 tipli
- PY-0,6 tipli
- P -II tipli
- UMM-Pp tipli
- PM-1,1 tipli

607 P -II tipli universal intiqalla hərəkə gətirilən hansı qiyməqarışdıran mexanizmdir?

- MBP-II-1 tipli
- MC 8-150 tipli
- MC 25-200 tipli

TMM-1M tipli

MPOB-160 tipli

608 MBP-II-1 tipli qiyməqarışdırən hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir?

PM-1,1 tipli

- P -II tipli

UMM-Pp tipli

PX-0,6 tipli

PY-0,6 tipli

609 Qiyməqarışdırən avadanlıqların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V \rho \varphi}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində V kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir

bıçaq torunda dəşiklərin miqdarındır

məhsulun sıxlığıdır

şnekin fırlanma sürətidir

- işlək kameranın həcmidir

610 Qiyməqarışdırən avadanlıqların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V \rho \varphi}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- qiymənin həcmi kütləsidir

məhsulun sıxlığıdır

birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir

bıçaq torunda dəşiklərin miqdarındır

işlək kameranın həcmidir

611 Qiyməqarışdırən avadanlıqların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V \rho \varphi}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir

məhsulun sıxlığıdır

qiymənin həcmi kütləsidir

işlək kameranın həcmidir

- kameranın dolma əmsalındır

612 Qiyməqarışdırən avadanlıqların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{P V K_0}{\eta}$ ifadəsində P kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

qarışdırma prosesi zamanı yaranmış müqavimətin aradan qaldırılması üçün tətbiq olunan qüvvədir

bıçaqların miqdarı

məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

- kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
- məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc

613 Südlü kokteyl hazırlamaq üçün hansı markalı maşınlardan istifadə edirlər

YMM

MİK-60

- KB

MOK

MUM

614 Xəmir yoğurmaq üçün hansı markalı maşınlardan istifadə edirlər?

YMM

- MPT-60M

KB

MOK

MUM

615 Aşağıdakılardan hansı xəmiryoğuran maşınlara aiddir?

MUM

YMM

KB

MPT-60M

- TMM-1M

616 TMM-1M markalı maşınlar hansılara aiddir?

qiymə qarışdırıcı maşınlar

yuma maşınlarına

qiymə qarışdırıcı maşınlar

ət çəkən maşınlar

- xəmir yoğurucu maşınlar

617 MKY-40 markalı maşın hansılara aiddir?

- universal qənnadı maşınlarına

xəmir yoğurucu maşınlar

yuma maşınlarına

qiymə qarışdırən maşınlar

ət çəkən maşınlar

618 MBP-II-1 tipli mexanizim hansılara aiddir?

universal qənnadı maşınlarına

yuma maşınlarına

● çalma-qarışdırma mexanizmlərinə

ət çəkən maşınlar

xəmir yoğurman maşınlar

619 Aşağıdakılardan qiymə qarışdırən maşınlar hansılar aiddir?

● MC 8-50

YMM

MUM-500

MRQY

MUBP

620 Çalma-qarışdırma mexanizminə aşağıdakılardan hansılar aiddir?

YMM

MRX

● MBP-II-1

MC-8-50

MUM-500

621 TMM-1M tipli maşınlar hansı sahələrdə istifadə edilir?

tərəvəz yuma

pendir istehsalında

● çörəkbişirmə

kartof təmizləmə

ət doğrama

622 TMM-60M tipli maşınlar hansı sahələrdə istifadə edilir

kartof təmizləmə

pendir istehsalında

tərəvəz yuma

ət doğrama

● çörəkbişirmə

623 Xəmirvoğuran maşının intiqalının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

● $P = \frac{W}{t}$

$$N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$$

$$N = \frac{Q_T + T}{1000 \eta}$$

$$N = N_1 + N_2$$

$$N = N_1 + N_2$$

624 Xəmiryoğuran maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_o}$$

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q = F_0 V_0 \rho \psi$$

$$P = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

- $$P = P_p \cdot \frac{100 + y}{100} K_0$$

625 Qiyməqarışdırma avadanlıqların elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

- $$N = \frac{P V K_0}{\eta}$$

$$N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$$

$$N = \frac{V K \varphi}{S}$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$$

$$N = \frac{Q_T + T}{1000 \eta}$$

626 Qiyməqarışdırma avadanlıqların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

- $$Q = \frac{V \rho \varphi}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

$$Q = F_0 V_0 \rho \psi$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

627 Qiyməqarışdırma maşınlarında bircinslilik dərəcəsi hansı ifadə ilə təyin edilir?

$$Q = F \theta \varphi \rho$$

- $$X = \frac{\Delta S}{S_n} \cdot 100$$

$$i = \frac{D}{d}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$V K \varphi$$



628 MBP-II-1 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- yoğurma avadanlıqlarına
- qiyməqarışdırma avadanlıqlarına
- xırdalama avadanlıqlarına
- yuma avadanlıqlarına
- çeşidləmə avadanlıqlarına

629 MC25-200 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- yuma avadanlıqlarına
- xırdalama avadanlıqlarına
- qiyməqarışdırma avadanlıqlarına
- çeşidləmə avadanlıqlarına
- yoğurma avadanlıqlarına

630 MC8-150 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- yuma avadanlıqlarına
- xırdalama avadanlıqlarına
- qiyməqarışdırma avadanlıqlarına
- çeşidləmə avadanlıqlarına
- yoğurma avadanlıqlarına

631 Dozalaşdırma üsuluna görə dozalaşdırıcı hansı qurğulara bölünür

- çeşidləmə və kalibirləmə qurğuları
- təmizləmə qurğuları
- ələmə qurğuları
- üyütmə qurğuları
- həcmi və çəki qurğuları

632 Formalaşdırma prosesi nədir?

- məhsulun kənar qarışıqlardan təmizlənməsi
- məhsulun fiziki xüsusiyyətinə görə ayrılması
- məhsul porsiyasına müəyyən forma verilməsidir
- məhsul porsiyasının çəkisinə və ya həcminə görə ölçülüb bərabər hissələrə ayrılmasıdır
- məhsulun keyfiyyətinə görə çeşidləndirilməsi

633 Dozalaşdırma prosesi nədir?

məhsulun keyfiyyətinə görə çeşiləşdirilməsi

məhsulun forma və ölçüsünə görə ayrılması

məhsulun fiziki xüsusiyyətinə görə ayrılması

- məhsul porsiyasının çəkisinə və ya həcminə görə ölçülüb bərabər hissələrə ayrılmasıdır
- məhsulun kənar qarışıqlardan təmizlənməsi

634 Barabanlı dozatorların neçə növü var?

6

3

4

- 2

9

635 Barabanlı dozatorların hansı növü var?

diyircəkli və diskli

lentli və diyircəkli

konuslu və slindirlik

vərdənli və lentli

- slindrik və sektorlu

636 İctimai işə müəssisələrində ixtisaslaşdırılmış avadanlıqlara hansılar bölünür

qızartma avadanlıqları

- bişirmə, qızartma, köməkçi avadanlıqlar

xırdalam avadanlıqları

qarışdırma avadanlıqları

bişirmə avadanlıqları

637 İstilik aparatları təyinatından asılı olmayaraq hansı hissələrdən ibarətdir

örtük hissədən

- işçi kamera, qızdırma qurğusu, gövdə, istilik izolyasiyası, örtük, nəzarət-ölçü cihazlarından

istilik izolyasiyasından

nəzarət-ölçü cihazlarından

gövdədən, işçi kameradan

638 İstilik izolyasiyası nə üçün nəzərdə tutulur?

- istiliyin ətraf mühitə itgisinin azaldılması və yanmadan mühafizəsi üçün

işçi kamerasının soyudulması üçün

qızdırıcı qurğunu işə salmaq üçün

işçi kamerasını işə salmaq üçün

qovşaq və hissələri quraşdırmaq üçün

639 Metal müqaviməti olan elektrik qızdırıcı elementlər quruluşa görə neçə qrupa bölünürlər?

4

9

5

8

● 3

640 İstilik aparatlarının işçi kamerasında hansı proses aparılır?

● isti emal prosesi

fiziki proses

kimyəvi proses

biokimyəvi proses

kolloid proses

641 İstilik aparatları hansı hissələrdən ibarətdir?

intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir

tökmə gövdədən, yükləmə bunkerindən, işçi valdan və dəyişdirilən disklərdən ibarətdir

● işçi kameradan, qızdırma qurğusundan, gövdədən, istilik izolyasiyasından, örtükdən və nəzarət-ölçü cihazlarından yükləmə qabı ilə birlikdə olan silindrik alminium gövdəsindən ibarətdir

işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsindən yükləmə seksiyasından ibarətdir

642 İstilik mübadiləsi aparatlarının istilikötürmə səthi hansı düsturla hesablanır?

$$F=mg$$

$$F=mg\sin\varphi$$

$$F=Q k \Delta t$$

$$F=1,08 \sqrt{\frac{k}{r}}$$

● $F=\frac{Q}{k \Delta t}$

643 Buxarla qızdırılan aparatların istilik balansı aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir

$$Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_5+Q_6$$

$$Q=F_0 V \rho$$

● $Q=Q_1+Q_5+Q_6$

$$Q=Q_1+Q_2+Q_3$$

$$Q=V n p \varphi$$

644 Elektriklə qızdırılan aparatların istilik balansı aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir?

$$Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_4+Q_5+Q_6$$

$$Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_4 + Q_5 + Q_6$$

● $Q = Q_1 + Q_5 + Q_6$

$$Q = F_0 \cdot V \cdot \rho$$

$$Q = Q_1 + Q_2 + Q_3$$

$$Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_5 + Q_6$$

645 Qazla qızdırılan aparatların istilik balansı aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir?

● $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_5 + Q_6$

$$Q = F_0 \cdot V \cdot \rho$$

$$Q = V_{np} \cdot \varphi$$

$$Q = Q_1 + Q_2 + Q_3$$

$$Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_4 + Q_5 + Q_6$$

646 Bərk yanacaq qızdırılan aparatların istilik balansı aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir?

$$Q = Q_1 + Q_2 + Q_3$$

● $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_4 + Q_5 + Q_6$

$$Q = F_0 \cdot V \cdot \rho$$

$$Q = Q_1 + Q_5 + Q_6$$

$$Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_5 + Q_6$$

647 məhsulların isti emal üsullarından biri hansıdır

● bişirmə prosesi

yandırma prosesi

buxarlanma prosesi

strelizə etmə prosesi

soyutma prosesi

648 Birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından nə üçün istifadə edirlər?

farşın formaya salınması üçün

kisələrin hazırlanması üçün

sousların hazırlanması üçün

● sümük həliminin alınması üçün

qiyminin qarışdırılması üçün

649 Sümük həliminin alınması üçün hansı aparatlardan istifadə edirlər?

qiyməqarışdırıcı avadanlıqlardan

xırdalama avadanlıqlarından

● birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından

dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından

istilik avadanlıqlarından

650 Birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarının dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından fərqi nədir?

- ☐ işçi üzvlərinin quruluşu ilə fərqlənir
- ☐ tutumu ilə fərqlənir
- ☒ buxar – su köynəyinin olmaması ilə fərqlənir
- ☐ məhsuldarlığı ilə fərqlənir
- ☐ elektrik mühərrikinin gücü ilə fərqlənir

651 Fryütyer aparatlarının xüsusi məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

- ☐ $D = Q \cdot d$
- ☒ $D = \frac{Q}{\sum_{i=1}^N M_{yi}}$
- ☐ $D = d_1 \cdot d_2$
- ☐ $D = Q \cdot M_{ei}$
- ☐ $D = \frac{d_q}{d_2}$

652 Qızartma avadanlıqlarına hansılar daxildir?

- ☐ xırdalama maşınları
- ☐ vakkum aparatları
- ☐ avtoklav
- ☐ vakkum qazanları
- ☒ tava, frütyur, skat

653 KPT tipli aparat hansılara aiddir?

- ☐ presləmə maşınlarına
- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ su qızdırıcıları
- ☒ bərk yanacaq ilə işləyən bişirmə avadanlıqları
- ☐ elektrik tavaalarına

654 CKƏ-0,3 tipli aparat aşağıdakılardan hansılar aiddir?

- ☒ elektrik tavaalarına
- ☐ su qızdırıcılara
- ☐ xırdalama avadanlıqlarına
- ☐ presləmə avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına

655 Elektrik tavaalarına aşağıdakılardan hansılar aiddir?

- ☒ CƏCM-0,2

MOK

MUM

XP

TTM-60

656 CƏCM-0,2 tipli aparatlar hansılara aiddir

su qızdırıcılara

presləmə avadanlıqlarına

☒ elektrik tavaclarına

yuma avadanlıqlarına

xırdalama avadanlıqlarına

657 İctimai iaşədə elektrik tavaclarına hansılar aiddir?

KİM

☒ CHƏ

MOK

MUM

MUM

658 CHƏ - 0,5 tipli aparat hansılara aiddir?

presləmə maşınlarına

xırdalayıcılara

☒ elektrik tavaclarına

su qızdırıcılara

yuma maşınlarına

659 Sousların hazırlanması üçün tutumu neçə litr olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur?

110 l çox

350 l

110 l

☒ 100 l az

280 l çox

660 Birinci xərəklərin hazırlanması üçün tutumu neçə litr olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur?

☒ 100 l az

250 l

350 l

110 l çox

110 l

661 Qarnirlərin hazırlanması üçün tutumu neçə litr olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur?

200 l

300 l

110 l çox

110 l

● 100 l az

662 Frütyurlərdə xüsusi istilik şərti hansı düsturla hesablanır?

$$q_y = g_s M$$

$$Q = \eta \frac{Q_s}{Q_n}$$

$$q = Q_1 + Q_2$$

$$q = n_1 d$$

● $q = \frac{Q_s}{M}$

663 Dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarına hansılar daxildir?

● KPQ-60 tipli

MP-800 tipli

MU-1000 tipli

MC12-40 tipli

MC12-15 tipli

664 Tutumu 100 l çox olan aparatlarda hansı xörəklər bişirilmir?

birinci xörəklər

kisellər

qarnirlər

● üçüncü xörəklər

kompotlar

665 Kompotların hazırlanması üçün tutumu neçə litr olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur?

● 100 l az

350 l

280 l çox

110 l çox

110 l

666 İşçi səthin qızdırılma üsuluna görə tavalar necə cür olur?

- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 6
- ☐ 4
- ☐ 9

667 Frityurda qızardılma zamanı temperatur nə qədər olur?

- ☐ 100dərəcə
- ☐ 80-90dərəcə
- ☒ 140-480dərəcə
- ☐ 180-230dərəcə
- ☐ 80dərəcə

668 əsas üsulla qızardılma zamanı temperatur nə qədər olur?

- ☐ 90dərəcə
- ☐ 140-480dərəcə
- ☐ 80-90dərəcə
- ☒ 180-230dərəcə
- ☐ 100 dərəcə

669 Emal müəssisələrində məhsulun qızardılma üsulu hansılardır?

- ☐ birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə
- ☐ buxarla qızartma üsulu
- ☐ elektrikli qızartma üsulu
- ☒ əsas və frityur üsulu
- ☐ dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə

670 Emal müəssisələrində məhsulun qızardılmasının neçə üsulu var?

- ☐ 4
- ☐ 7
- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 9

671 Qazla işləyən suqızdırıcılara hansılar aiddir?

- ☐ MOK-250
- ☐ KHƏ-25
- ☒ AQB-80

MUM

YMM

672 Suyun qaynadılması üçün hansı aparatlardan istifadə edirlər?

- KHƏ-25
- MRQY
- YMM
- MOK-250
- MUM

673 CHƏ-0,2 tipli aparatlar hansılara aiddir?

- elektrik tavalarına
- doğrayıcı maşınlara
- xırdalayıcı maşınlara
- bişirmə aparatlarına
- su qızdırıcı aparatlara

674 İş prinsipinə görə su qaynadıcı aparatlar neçə qrupa bölünür?

- 12
- 18
- 8
- 2
- 6

675 AQB -80 tipli aparat hansılara aiddir?

- qazla işləyən su qızdırıcı aparatlara
- doğrayıcı avadanlıqlara
- yuma avadanlıqlara
- ət çəkən maşınlara
- xırdalayıcı avadanlıqlara

676 İşçi səthin qızdırılma üsuluna görə tavalar hansılardır?

- birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə
- buxarla qızartma üsulu
- bilavasitə və vasitəli üsulla qızdırılan
- əsas və frityur üsulu
- dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə

677 Fasiləsiz işləyən suqaynadıcı və suqızdırıcı qurğuların işi hansı göstəricilərlə xarakterizə olunur?

nisbi nəmlik, temperaturla

xüsusi nəmlik tutumu , nisbi nəmlik ilə

parsial təzyiq ilə

- xüsusi məhsuldarlıq, qızma səthinin gərginliyi ilə temperaturla

678 Qazla işləyən su qızdırıcı aparatlar hansılardır

- АГВ-80,АГВ-120
ЭП-2М,ПЭСМ-4III
ЭП-4
PQSM-2III
PQS-2МА

679 Qaynar suyun alınması üçün hansı aparatlardan istifadə olunur

frityurdan

qızartma tavalrından

- su qaynadıcılardan və su qızdırıcılardan
pilitələrdən
qızartma şkafindan

680 Müəssisələrdə texnoloji texniki məqsədlər üçün neçədərəcəli qaynadılmış sudan istifadə olunur

50-60 dərəcə

60 dərəcədən aşağı olan

40 dərəcə

- 70 dərəcədən aşağı olmayan
60 dərəcə

681 Titrəyən dozatorlarda amplituda nə qədərdir?

- 1-3mm
9mm
4-7mm
5mm
7-9mm

682 Titrəyən dozatorlarda rəqslərin sayı nə qədərdir?

100

- 1500-3000
1200

300-800

1000

683 MFK-2240 tipli maşından nə üçün istifadə olunur?

- kartof qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün
- tərəvəz doğramaq üçün
- qiyməqarışdırmaq üçün
- ətçəkmək üçün
- kofe üyütmək üçün

684 İşə və emal müəssisələrində kartof qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- MFK-2240 tipli maşın
- MC28-100 tipli maşın
- MPO-400-1000 tipli maşın
- MC 10-160 tipli maşın
- UMM-10 tipli maşın

685 İşə müəssisələrində balıq qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- UMM-10 tipli maşın
- MC28-100 tipli maşın
- MFK-2240 tipli maşın
- MC 10-160 tipli maşın
- MPO-400-1000 tipli maşın

686 Emal müəssisələrində balıq qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- UMM-10 tipli maşın
- MC 10-160 tipli maşın
- MPO-400-1000 tipli maşın
- MC28-100 tipli maşın
- MFK-2240 tipli maşın

687 Emal müəssisələrində ət qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- MC28-100 tipli maşın
- MPO-400-1000 tipli maşın
- MC 10-160 tipli maşın

UMM-10 tipli maşın

- MFK-2240 tipli maşın

688 MFK-2240 tipli formalaşdırma maşının məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır?

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

- $Q = n Z 3600$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$

$$Q = \frac{1}{2\pi} f l Z p K_a$$

$$Q = 3600 f v K$$

689 MFK-2240 tipli formalaşdırma maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

- $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$

$$N = \frac{V K \varphi}{S}$$

$$N = \frac{N_1 \cdot K_1}{\eta}$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

690 Barabanlı dozalaşdırıcı maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

$$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

- $N = \frac{N_1 \cdot K_1}{\eta}$

$$N = \frac{V K \varphi}{S}$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$$

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

691 Sektorlu barabanlı dozatorların məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır?

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_o}$$

- $Q = \frac{1}{2\pi} f l Z p K_a$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$

$$Q = 3600 f v K$$

692 Barabanlı dozatorların məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır?

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$

$$Q = \frac{V_0 \rho \psi \mu}{l_y + l_o}$$



$$Q = \frac{V_0 \rho \psi}{l_y + l_o}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$$

$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$$

693 İstilik avadanlıqları qızdırma üsulundan asılı olaraq neçə qrupa bölünür?

5

● 2

18

11

8

694 Bişirmə avadnlıqlarına hansılar aiddir?

● qazan, avtoklav, vakum aparatlar

avtoklav, izolyasiya

tavalar

frütyerlər

vakum qazanlar

695 İstilik aparatlarında manometr nəyə aiddir?

qızdırma qurğusuna

işçi kameraya

gövdəyə

istilik izolyasiyasına

● ölçü-nəzarət cihazlarına

696 İstilik aparatlarında klapanlar nəyə aiddir?

işçi kameraya

gövdəyə

● ölçü-nəzarət cihazlarına

istilik izolyasiyasına

qızdırılma qurğusuna

697 İstilik aparatlarında ölçü-nəzarət cihazlarına nələr daxildir

klapan, turbin

voltmetr

barometr

manometr

- klapan, trubin, ikiqat qoruyucu klapan, manometr, boşaltma kranı,

698 Aşağıda göstərilənlərdən hansı istilik avadanlıqlarına aiddir?

yuma avadanlıqları

ələmə avadanlıqları

üyütmə avadanlıqları

- qaz , bərk və maye yanacaqla işləyən apartalar
- xırdalama avadanlıqları

699 Enerji mənbəyinin növündən asılı olaraq tətbiq olunan istilik avadanlıqları neçə qrupa bölünür?

3

2

5

9

- 4

700 İstilik aparatlarında gövdə hansı əməliyyatı yerinə yetirir?

- bütün qovşaq və hissələri quraşdırmaq üçün
- intiqaı qoşmaq üçün
- aparatların dayandırılmasını üçün
- aparatların işə qoşulmasını yoxlamaq üçün
- matreialı zədədən qorumaq üçün