

3419Y_Az_Y2017_Qiyabi_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 3419Y Sertifikatlaşdırmanın əsasları

1 Hansı beynəlxalq standartda sertifikatlaşdırma haqqında terminlər müəyyənləşdirilir?

düzgün cavab yoxdur.

ISO 14000;

ISO 9000;

● ISO 8402;

ISO 10011;

2 Sertifikatlaşdırma sahəsində bir yaxud bir neçə növ işləri aparmaq üçün attestasiyadan keçmiş və hüquq almış şəxs necə adlanır?

texnoloq

● ekspert-auditor

nəzarətçi

müfəttiş

dequstator

3 Sertifikatlaşdırma üzrə hər hansı bir fəaliyyət göstərmək üçün səlahiyyətlərin rəsmi tanınması necə adlanır?

standartlaşdırma.

sertifikatlaşdırma

● akkreditləşdirmə

patentləşdirmə

kodlaşdırma

4 Lazımı tərzdə eyniləşdirilmiş məhsulun konkret standartla və ya digər normativ sənədə uyğun olduğunu göstərən sənəd necə adlanır?

akkreditləşmə attestatı.

● uyğunluq sertifikatı

uyğunluq nişanı

uyğunluq haqqında akt

nəzarət kartı

5 Azərbaycan Respublikasında sertifikatlaşdırma sahəsində əsas terminlər hansı sənədlə müəyyənləşdirilir?

● RS-001-93

RS-004-93

RS-003-93

RS-002-93

RS-005-93.

6 Konkret tipli məhsulun sertifikatlaşdırılması haqqında sertifikatlaşdırma orqanına sifariş ilə müraciət etmiş müəssisələr, təşkilatlar və vətəndaşlar necə adlandırılır?

müfəttiş.

istehsalçı

● sifarişçi

istehlakçı

ekspert

7 Keyfiyyətə ümumi rəhbərliyin həyata keçirilməsini təmin edən təşkilati strukturun, məsuliyyətin, prosedurların, proseslərin və ehtiyatların məcmusu necə adlanır?

- keyfiyyət sistemi.
keyfiyyətin təmin edilməsi
keyfiyyətin idarə edilməsi
sertifikatlaşdırma sistemi
akkreditləşdirmə sistemi

8 Məhsulun konkret standartta uyğunluğunu göstərən nişan hansıdır?

- keyfiyyət nişanı.
təhlükəsizlik nişanı
əmtəə nişanı
nəzarət nişanı
- uyğunluq nişanı

9 Aşağıdakılardan hansı verilmiş sisteminin qaydalarına uyğun fəaliyyət göstərən və sistemin idarə olunmasında iştirak etmək imkanına malik olan sertifikatlaşdırma orqanıdır?

- sertifikatlaşdırma üzrə şuranın üzvü
akkreditləşdirmə sisteminin üzvü
- sertifikatlaşdırma sisteminin üzvü
standartlaşdırma sisteminin üzvü
kömürük sisteminin üzvü

10 Konkret məhsul növlərinin sınağının və ya konkret sınaq növlərinin aparılmasına dair səlahiyyətləri rəsmi surətdə tanınmış sınaq laboratoriyaları necə adlanır?

- nəzarət laboratoriyası
sınaq laboratoriyası
- akkreditləşdirilmiş laboratoriya
tədris laboratoriyası
mərkəzi laboratoriya

11 Eyni konkret standartlar, qaydalar və üsullar tətbiq edilən məhsulların sertifikatlaşdırılması necə adlanır?

- keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılması
yeyinti sənaye məhsullarının sertifikatlaşdırılması
yüngül sənaye məhsullarının sertifikatlaşdırılması
uyğunluğun sertifikatlaşdırılması
- oxşar məhsulların sertifikatlaşdırılması

12 Sertifikatlaşdırma sözünün mənası nədir?

- latın sözü olub «düzgün edilmişdir» mənasını daşıyır.
uyğunluq mənasında işlədilir
kənnüllüllük mənasında işlədilir
məcburiyyət mənasında işlədilir
latın sözü olub «keyfiyyət» mənasını daşıyır

13 İstehsalçının, məhsulun istehlakçısının həmçinin dövlət orqanlarının təşəbbüsü ilə kənnüllüllük əsasında keçirilən sertifikatlaşdırma necə adlanır?

- kənnüllü sertifikatlaşdırma.
uyğunluğun sertifikatlaşdırılması
keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılması
oxşar məhsulun sertifikatlaşdırılması
məcburi sertifikatlaşdırma

14 Xüsusi səlahiyyət verilmiş orqan tərəfindən məhsulların, proseslərin və xidmətlərin normativ sənədlərin məcburi tələblərinə uyğunluğunu təsdiq edən sertifikatlaşdırma necə adlanır?

oxşar məhsulun sertifikatlaşdırılması.

- məcburi sertifikatlaşdırma
- könüllü sertifikatlaşdırma
- uyğunluğun sertifikatlaşdırılması
- keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılması

15 Lazımı tərzdə eyniləşdirilmiş məhsulun, prosesin və xidmətin konkret standartla və ya digər normativ sənədə uyğun olduğuna zəmanətin üçüncü tərəfin inamlı sübut etməsi hansı sertifikatlaşdırma adlanır?

könüllü sertifikatlaşdırma

məcburi sertifikatlaşdırma

- uyğunluğun sertifikatlaşdırılması.
- keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılması
- oxşar məhsulun sertifikatlaşdırılması

16 Məhsula və xidmətə, həmçinin onların keyfiyyətini qiymətləndirmə metodlarına aid tələbləri əks etdirən sənəd necə adlanır?

attestat

kitab

akt

- standart, sanitar normaları və qaydaları və digər sənədlərdir
- şəhadətnamə

17 Sertifikatlaşdırma sistemi necə sistemdir?

- uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparmaq üçün xüsusi üsullara və idarə etmə qaydalarına malik olan sistemdir
- təhlükəsizlik qaydalarına nəzarət sistemidir.
- könüllü sertifikatlaşdırma sistemidir
- məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə nəzarət sistemidir
- məcburi sertifikatlaşdırma sistemidir

18 Uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparan orqan hansıdır?

akkreditləşdirmə üzrə orqan;

standartlaşdırma üzrə orqan;

sertifikatlaşdırma üzrə şura.

- sertifikatlaşdırma üzrə orqan;
- apelyasiya üzrə komissiya;

19 Sertifikatlaşdırma üzrə akkreditləşdirilmiş orqanların, sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinə, həmçinin sertifikatlaşdırılmış məhsula və onun istehsal vəziyyətinə nəzarət necə adlanır?

- müfəttiş nəzarəti;
- vizual nəzarət
- kimyəvi nəzarət;
- orqanoleptiki nəzarət;
- dövlət nəzarəti;

20 Azərbaycan Respublikasında Milli sertifikatlaşdırma sisteminin rəsmi dili hansıdır?

- azərbaycan dili;
- fransız dili.
- ingilis dili;
- rus dili;
- alman dili;

21 AZS milli sertifikatlaşdırma sistemi yaradılmışdır:

- 1990;
- 1992;
- 1996.
- 1994;
- 1993;

22 Ətraf mühitin mühafizəsi:

- xidmətlərə mənfi təsirdən ətraf mühitin mühafizəsidir;
- məhsulların, proseslərin və ya xidmətlərin mənfi təsirindən ətraf mühitin mühafizəsidir.
- məhsulların qoyulmuş tələblərin uyğunluğunun ətraf mühitdən mühafizəsidir;
- məhsulun(xidmət) qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun sübutu;
- məhsullara və proseslərə mənfi təsirdən ətraf mühitin mühafizəsi deyildir;

23 Təhlükəsizlik:

- ziyan vura biləcək yolverilməz riskin olmamasıdır
- İstehsalın keyfiyyət sisteminin olmamasıdır.
- məhsulun qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun üçüncü tərəf vasitəsilə sübutudur;
- ziyan vura biləcək yolverilməz riskin olmasıdır;
- zay məhsulun olmamasıdır;

24 Akkreditləşdirilmiş laboratoriya:

- məhsulun istehsalında sınaq növlərinin aparıcı sınaq laboratoriyalarıdır;
- keyfiyyət sisteminin olmasını yoxlayan səlahiyyətləri rəsmi surətdə tanınmış sınaq laboratoriyalarıdır
- konkret məhsul növlərinin sınağını və ya konkret sınaq növlərini aparıcı sınaq laboratoriyalarıdır;
- sınaq aparılan laboratoriyalardır;
- konkret məhsul növlərinin sınağının və ya konkret sınaq növlərinin aparılmasına dair səlahiyyətləri rəsmi surətdə tanınmış sınaq laboratoriyalarıdır;

25 Akkreditləşdirmə:

- istehsal üzrə hər hansı bir fəalliyət göstərmək üçün səlahiyyətlərin rəsmi tanınmasıdır;
- bir fəalliyət göstərmək üçün səlahiyyətlərin rəsmi tanınmasıdır.
- xidmət sahəsində fəalliyət göstərmək üçün səlahiyyətlərin rəsmi tanınmasıdır;
- sertifikatlaşdırma üzrə hər hansı bir fəalliyət göstərmək üçün səlahiyyətlərin rəsmi tanınmasıdır;
- istehlak üzrə hər hansı bir fəalliyət göstərmək üçün səlahiyyətlərin rəsmi tanınmasıdır

26 Sertifikatlaşdırma sisteminin üzvü:

- verilmiş sistemin qaydalarına uyğun fəalliyət göstərən akkreditləşdirilmiş şəxsdir;
- verilmiş sistemin qaydalarına uyğun fəalliyət göstərən şəxsdir;
- sistemin idarə olunmasında iştirak etmək imkanına malik olan akkreditilmiş şəxsdir;
- verilmiş sistemin qaydalarına uyğun fəalliyət göstərən və standartlaşdırmada iştirak edən şəxsdir.
- verilmiş sistemin qaydalarına uyğun fəalliyət göstərən və sistemin idarə olunmasında iştirak etmək imkanına malik olan akkreditilmiş şəxsdir;

27 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan:

- İstehsalın keyfiyyət sistemini aparıcı orqandır.
- xidmətin standartlaşdırılmasını aparıcı orqandır;
- məhsulun qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun sübutudur;
- uyğunluq sertifikatlaşdırmasını aparıcı orqandır;
- məhsulun standartlaşdırılmasını aparıcı orqandır;

28 Oxşar məhsulların sertifikatlaşdırma sistemi:

- eyni məhsulların sertifikatlaşdırma sistemidir.
- eyni konkret standartlar tətbiq edilən məhsulların sertifikatlaşdırma sistemidir;

- eyni konkret standartlar, qaydalar və üsullar tətbiq edilən məhsulların sertifikatlaşdırma sistemidir.
- eyni konkret üsullar tətbiq edilən məhsulların sertifikatlaşdırma sistemidir;
- eyni konkret qaydalar tətbiq edilən məhsulların sertifikatlaşdırma sistemidir;

29 Uyğunluq haqqında məlumat termini belə izah olunur:

- məhsulun(xidmət) qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun üçüncü tərəf vasitəsilə sübutu;
- tədarükçünün tam məsuliyyəti ilə məhsulun konkret standartla və ya digər normativ sənədə uyğun olması haqqında verilmiş məlumatdır.
- məhsulun standartlaşdırılmasıdır;
- məhsulun(xidmət) qoyulmuş tələblərlə istehsalıdır;
- məhsulun(xidmət) qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun sübutudur;

30 Məcburi sertifikatlaşdırma termini belə izah olunur:

- məhsulun normativ sənədlərin tələblərinə uyğunluğunun təsdiqi;
- xidmətin qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun sübutu
- məhsulların inzibati yolla məcburi sertifikatlaşdırılması;
- məhsulun qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun sübutu;
- məhsulun(xidmət) normativ sənədlərin məcburi tələblərinə uyğunluğunun təsdiqi;

31 Uyğunluğun sertifikatlaşdırılması termini belə izah olunur:

- İstehsalın keyfiyyət sisteminin olması.
- Məhsulun(xidmət) qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun üçüncü tərəf vasitəsilə sübutu;
- Məhsulun(xidmət) qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun sübutu;
- Məhsulun(xidmət) qoyulmuş tələblərlə istehsalı;
- Məhsulun standartlaşdırılması;

32 ISO/BEK2 sənədinə görə sertifikatlaşdırma:

- məmulatın müəyyən standartlara təsdiqidir;
- məmulatın və ya xidmətin müəyyən standartlara və ya digər normativ sənədlərə uyğunluğunun sertifikat və ya uyğunluq nişanı vasitəsilə təsdiqidir;
- xidmətin normativ sənədlərə uyğunluğunun təsdiqidir;
- uyğunluq nişanı vasitəsilə təsdiqidir;
- yararlıdır.

33 Sertifikatlaşdırma termini SERTİKO tərəfindən neçənci ildə qəbul edilmişdir?

- 1990.
- 1972;
- 1978;
- 1982;
- 1985;

34 Sertifikatlaşdırma latın dilindən necə tərcümə olunur?

- yaxşıdır.
- düzgündür;
- ehtibarlıdır;
- yararlıdır;
- düzgün edilmişdir;

35 Sertifikatlaşdırma Azərbaycan Respublikasında neçənci ildən tətbiq olunmağa başlandı?

- 1 iyul 1993-cü il;
- 14 oktyabr 1993.
- 8 oktyabr 1993-cü il;
- 15 aprel 1993-cü il;

1 yanvar 1993-cü il;

36 Keçmiş SSRI-də sertifikatlaşdırma nə vaxtdan inkişaf etmişdir?

- 1985.
- 1975;
- 1979;
- 1976;
- 1978;

37 Şərqi Avropa ölkələrində sertifikatlaşdırma necə aparılır?

- istehsalçı assosiasiyalarında;
- beynəlxalq səviyyədə.
- dövlət səviyyəsində.
- qanunverici orqanda;
- milli sertifikatlaşdırma sistemində;

38 ABŞ-da sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan fəaliyyət göstərir?

- vahid milli orqan fəaliyyət göstərir;
- vahid milli orqan yoxdur;
- beynəlxalq səviyyədə aparılır;
- dövlət səviyyəsində aparılır;
- qanunverici orqanda fəaliyyət göstərir;

39 EQS təşkilatın yaradılmasında məqsəd nədir?

- Sertifikatlaşdırma üzrə orqanları və sınaq laboratoriyalarını birləşdirmək;
- keyfiyyətin təmin edilməsi sistemləri sahəsində sertifikatlaşdırma üzrə orqanları orqanları birləşdirmək.
- kimyəvi-analitik laboratoriyaları birləşdirmək;
- sınaq laboratoriyalarını birləşdirmək;
- Avropada sertifikləşdirmənin ahəngdarlığı üçün ECITS, ELSECOM və ESCIF təşkilatlarını birləşdirmək;

40 EUROCHEM təşkilatın yaradılmasında məqsəd nədir?

- Avropada sertifikləşdirmənin ahəngdarlığı üçün ECITS, ELSECOM və ESCIF təşkilatlarını birləşdirmək;
- keyfiyyətin təmin edilməsi sistemləri sahəsində sertifikatlaşdırma üzrə orqanları sertifikatlaşdırma üzrə orqanları birləşdirmək.
- kimyəvi-analitik laboratoriyaları birləşdirmək;
- sınaq laboratoriyalarını birləşdirmək;
- Sertifikatlaşdırma üzrə orqanları və sınaq laboratoriyalarını birləşdirmək;

41 EUROLAB təşkilatın yaradılmasında məqsəd nədir?

- keyfiyyətin təmin edilməsi sistemləri sahəsində sertifikatlaşdırma üzrə orqanları sertifikatlaşdırma üzrə orqanları birləşdirmək.
- Sertifikatlaşdırma üzrə orqanları və sınaq laboratoriyalarını birləşdirmək;
- Avropada sertifikləşdirmənin ahəngdarlığı üçün ECITS, ELSECOM və ESCIF təşkilatlarını birləşdirmək;
- sınaq laboratoriyalarını birləşdirmək;
- kimyəvi-analitik laboratoriyaları birləşdirmək;

42 EOTC təşkilatının tam adı necədir?

- informasiya texnologiyaları sahəsində sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa komitəsi;
- sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa təşkilatı;
- sınaqlar üzrə Avropa təşkilatı.
- analitik kimya üzrə Avropa kooperasiyası;
- null

43 ESCIF təşkilatının tam adı necədir?

sınaqlar üzrə Avropa təşkilatı.

- yanğından mühafizə və yanğın təhlükəsizliyi üzrə Avropa Komitəsi;
keyfiyyətin təmin olunma sistemlərinin tətbiqi və sertifikatlaşdırılması üzrə Avropa təşkilatı;
Sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa təşkilatı;
sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa elektrotexnika Komitəsi;

44 ELSECOM təşkilatının tam adı necədir?

sınaqlar üzrə Avropa təşkilatı.

analitik kimya üzrə Avropa kooperasiyası;

- sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa elektrotexnika Komitəsi;
informasiya texnologiyaları sahəsində sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa komitəsi;
keyfiyyətin təmin olunma sistemlərinin tətbiqi və sertifikatlaşdırılması üzrə Avropa təşkilatı;

45 ECITS təşkilatının tam adı necədir?

- informasiya texnologiyaları sahəsində sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa komitəsi;
sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa elektrotexnika Komitəsi;
sınaqlar üzrə Avropa təşkilatı.
analitik kimya üzrə Avropa kooperasiyası;
keyfiyyətin təmin olunma sistemlərinin tətbiqi və sertifikatlaşdırılması üzrə Avropa təşkilatı;

46 EQS təşkilatının tam adı necədir?

sınaqlar üzrə Avropa təşkilatı.

sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa elektrotexnika Komitəsi;

informasiya texnologiyaları sahəsində sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa komitəsi;

- keyfiyyətin təmin olunma sistemlərinin tətbiqi və sertifikatlaşdırılması üzrə Avropa təşkilatı;
analitik kimya üzrə Avropa kooperasiyası;

47 EUROCHEM təşkilatının tam adı necədir?

sınaqlar üzrə Avropa təşkilatı.

sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa elektrotexnika Komitəsi;

informasiya texnologiyaları sahəsində sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa komitəsi;

keyfiyyətin təmin olunma sistemlərinin tətbiqi və sertifikatlaşdırılması üzrə Avropa təşkilatı;

- analitik kimya üzrə Avropa kooperasiyası;

48 EUROLAB təşkilatının tam adı necədir?

informasiya texnologiyaları sahəsində sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa komitəsi;

sınaq və sertifikatlaşdırma üzrə Avropa elektrotexnika Komitəsi;

- sınaqlar üzrə Avropa təşkilatı.
analitik kimya üzrə Avropa kooperasiyası;
keyfiyyətin təmin olunma sistemlərinin tətbiqi və sertifikatlaşdırılması üzrə Avropa təşkilatı;

49 VDE sertifikatlaşdırılması neçənci tərəfin apardığı sertifikatlaşdırılma kimi tanınır?

2-ci;

1-ci

5-ci

4-cü;

- 3-cü;

50 Avropa İttifaqı Şurası tərəfindən «Qlobal konsepsiya» neçənci ildə qəbul edilmişdir?

- 1989;

1985;
1991.
1982;
1990;

51 Neçənci ildə Fransada NF (Fransız standartı) nişanının milli sertifikatlaşdırma sistemi yaradıldı?

1940.
1920;
1933;
1036;
● 1938;

52 VDE sertifikatlaşdırılması nəyi nəzərdə tutur?

- nəzarət orqanları tərəfindən tələb olunan keyfiyyət səviyyəsini təmin etmək üçün maksimum tədbirlərin həyata keçirilməsini.
sınaq laboratoriyaları tərəfindən tələb olunan keyfiyyət səviyyəsini təmin etmək üçün maksimum tədbirlərin həyata keçirilməsini
obyektin xüsusiyyətlərinin sayının qiymətləndirilməsi zamanı qeyri-müəyyən sayının azaldılmasını;
● istehsalçı müəssisə, həm də sınaq laboratoriyaları və nəzarət orqanları tərəfindən tələb olunan keyfiyyət səviyyəsini təmin etmək üçün maksimum tədbirlərin həyata keçirilməsini;
istehsalçı müəssisənin keyfiyyət səviyyəsini təmin etmək üçün tədbirlərin həyata keçirilməsini;

53 VDE-nin rəhbərliyi altında öz uyğunluq nişanı ilə fəaliyyət göstərən sertifikatlaşdırma sistemi hansı sahələr üzrə yaradılmamışdır:

- elektron texnikası məmulatları.
məişət elektrotexniki avadanlıqlar, işıqlandırıcı avadanlıqlar, təhlükəsizlik transformatorları (III sinif), televiziya və radio avadanlıqları və s;
elektrotecniki kabellər və şnurlar;
● mexaniki avadanlıqlar;
elektromaqnit şüalanma avadanlıqları;

54 Neçənci illərdə Alman elektrotexniki asosiasiyasının sertifikatlaşdırma sistemi (VDE) yaradıldı?

- 1980-cı illərdə.
1820-ci illərdə;
● 1920-ci illərdə;
1940- ci illərdə;
1960-cı illərdə;

55 İqtisadi cəhətdən inkişaf etmiş dövlətlər sertifikatlaşdırma prosesinin inkişafına neçənci illərdə başlamışlar?

- keçən əsrin 20-ci illərində
hələ keçən əsrin 25-ci illərində;
hələ keçən əsrin 30-cu illərində.
keçən əsrin 10-cu illərində;
keçən əsrin 15-ci illərində

56 Xidmət sahəsində könüllü sertifikatlaşdırma obyektı aşağıdakılardan hansıdır?

- tibbi texnika;
tara;
pirotexniki məmulatlar;
kənd təsərrüfatı malları.
● qeyri-maddi;

57 Xidmət sahəsində məcburi sertifikatlaşdırma obyektı aşağıdakılardan hansıdır?

kənd təsərrüfatı malları.

- sənişin nəqliyyatı;
tara;
pirotexniki məmulatlar;
tibbi texnika;

58 Personalın attestasiyasını kim aparır?

Dövlət Reyestir xidməti.

- sertifikatlaşdırma üzrə orqan;
müfəttiş nəzarəti üzrə orqan;
lesenziya üzrə orqan;
akkreditləşdirmə üzrə orqan;

59 Personalın attestasiyasını kim aparır?

5-ci tərəf

3-ci tərəf

- 2-ci tərəf (iş verən)
1-ci tərəf;
4-ci tərəf;

60 Sertifikatlaşdırma sahəsində professional səriştəliliyi aşağıdakılardan nəyi bilməyi tələb edir:

ekspert tərəfindən məhsulun keyfiyyətinin qiymətləndirmə metodlarının düzgün başa düşməyə.

subyektiv ehtimalları təyin etməyə;

müxtəlif tipli qiymət şkalalarından istifadə edə bilməyə;

- məhsulların layihələndirilməsi və istehsalının müxtəlif aspektlərini;
qiymətləndirilən obyektin lazımı sayını müəyyənləşdirməyə;

61 Sertifikatlaşdırmanı kim aparır:

dördüncü tərəf;

- üçüncü tərəf;
ikinci tərəf;
birinci tərəf;
beşinci tərəf.

62 Personalın sertifikatlaşdırılmasının məqsədi nədir?

- mütəxəssisin qoyulmuş tələblərə uyğunluğunu üçün onun hazırlıq səviyyəsini, professional biliyini, təcrübə və bacarığını müəyyənləşdirmək və onun bu və ya digər fəalliyət sahəsində lazımı səviyyədə konkret işi yerinə yetirmək imkanlarının təyin edilməsidir.
təcrübə və bacarığını müəyyənləşdirmək;
professional biliyini yoxlamaq;
konkret işi yerinə yetirmək imkanlarının təyin edilməsi;
işçinin tutduğu vəzifəyə uyğunluğunu yoxlamaq üçün onun peşə hazırlığını müəyyənləşdirməkdir;

63 Attestasiyanın məqsədi nədir?

konkret işi yerinə yetirmək imkanlarının təyin edilməsi.

təcrübə və bacarığını müəyyənləşdirmək;

professional biliyini yoxlamaq;

qoyulmuş tələblərə uyğunluğunu təsdiqləmək üçün onun hazırlıq səviyyəsini yoxlamaq;

- işçinin tutduğu vəzifəyə uyğunluğunu yoxlamaq üçün onun peşə hazırlığını müəyyənləşdirməkdir;

64 Keyfiyyət sistemlərinin sertifikatlaşdırılması sahəsində aparıcı yeri hansı qılqə tutur?:

İtaliyadır.

Polşadır;

Almaniyadır;
Fransadır;
● Böyük Britaniya;

65 Hansı məhsul könüllü sertifikatlaşdırma obyektidir?

- xammal sahələri və ağac emalı malları.
- istehsalat-texnoloji istiqamətli;
tibbi texnika;
maşınqayırma kompleksi malları;
yüngül sənaye malları;

66 Hansı məhsul məcburi sertifikatlaşdırma obyektidir?

- qaynaq işləri;
istehsalat texnoloji istiqamətli məhsullar;
hazır məhsullara qulluq.
daşınmaz əmlakın qiymətləndirilməsi;
- tibbi texnika;

67 Könüllü sertifikatlaşdırma hansı hallarda aparılır?

- Istehsalatda keyfiyyət sistemi olanda.
qanunvericiliklə mallara qoyulan tələblər yerinə yetirilmədikdə;
- məhsullar, xidmətlər və proseslər üçün mövcud standartların və digər normativ sənədlərin tələblərinə ciddi riayət olunması dövlət tərəfindən nəzərdə tutulmamışdır;
proseslər üçün normativ sənədlərin tələblərinə riayət olunması dövlət tərəfindən nəzərdə tutulmuşdur;
iqtisadi maraqlara toxunanda;

68 Məcburi sertifikatlaşdırılmalı məhsulların və xidmətlərin nomenklaturası hansı qanuna uyğun olaraq təyin edilir?

- məhsulların keyfiyyətinə zəmanət verməsi haqqında
məhsulların keyfiyyətli olması haqqında
məhsulların ixrac edilməsi haqqında
- istehlakçıların hüquqlarının mühafizəsi haqqında
məmulatın müəyyən standartlara görə zəmanət verməsi haqqında

69 Məcburi sertifikatlaşdırma əsas nəyə görə aparılır?

- məhsulun istehsalını artırmaq üçün.
keyfiyyətsiz məhsul istehsalının qarşısının alınması üçün
məhsulun rəqabət qabiliyyətini artırmaq üçün
- insanların həyatı, sağlamlığı və əmlakın təhlükəsizliyinin təmin edilməsi ilə bağlı məhsullar və xidmətlər üçün
həyata keçirilir
sertifikatlaşdırılmış məhsulun dövlət qeydiyyatını aparmaq üçün

70 Hansı sertifikatlaşdırma qanunvericiliklə tənzimlənməyən adlanır?

- məcburi sertifikatlaşdırma;
● könüllü sertifikatlaşdırma;
öz-özünü sertifikatlaşdırma;
üçüncü tərəfin sertifikatlaşdırması;
standartlaşdırma.

71 Hansı sertifikatlaşdırma qanunvericiliklə tənzimlənən adlanır?

- standartlaşdırma.
- məcburi sertifikatlaşdırma;
könüllü sertifikatlaşdırma;

öz-özünü sertifikatlaşdırma;
üçüncü tərəfin sertifikatlaşdırması;

72 Əgər korrektəedici tədbirlər müsbət nəticələr vermişdirsə onda:

- məmulatın nişanı ləğv edilir.
● məmulatı başqa cür nişanlayırlar;
məmulatı eyni cür nişanlayırlar;
məmulat zolaqlanır;
məmulatı nişanlamırırlar;

73 Milli uyğunluq nişanının təsviri hansı fonda yerinə yetirilməlidir?

- qırmızı fonda yerinə yetirilməlidir.
● bürəngli fonda yerinə yetirilməlidir;
göy fonda yerinə yetirilməlidir;
rəngli fonda yerinə yetirilməlidir;
sarı fonda yerinə yetirilməlidir;

74 Korrektəetmə tədbirləri hansı hallarda həyata keçirilir?

- alıcılar müəyyən edir.
İcra hakimiyyəti müəyyən edir;
akkreditləşdirilmiş laboratoriya müəyyən edir ;
sertifikatlaşdırma orqanı müəyyən edir;
● məhsulun qouylmuş tələblərə uyğunluğunun pozulması hallarında;

75 2 formada qəbul edilən nişan hansı nişandır?

- dostluq nişanının
qida nişanının
futbol nişanının
● Milli uyğunluq nişanının
geyim nişanının

76 Milli uyğunluq nişanının neçə forması qəbul edilmişdir?

- 5 forması qəbul edilmişdir.
3 forması qəbul edilmişdir;
● 2 forması qəbul edilmişdir;
1 forması qəbul edilmişdir;
4 forması qəbul edilmişdir;

77 Verilmiş sertifikatların və uyğunluq nişanlarının fəaliyyətinin dayandırılması və ya ləğv edilməsi hansı orqanın funksiyasına daxildir?

- ekspert-auditorların
● sertifikatlaşdırma üzrə orqanın
sertifikatlaşdırma üzrə şuranın
apelyasiya üzrə komissiyanın
akkreditləşdirmə üzrə orqanın

78 Sertifikatlaşdırılmış məhsula müfəttiş nəzarətində:

- müfəttiş nəzarəti sertifikatlaşdırma sxemi ilə nəzərdə tutulursa, onda sertifikatın və uyğunluq nişanının tətbiqinə hüquq verən lisenziyanın bütün təsir müddəti ərzində bu cür nəzarət həyata keçirilir.
sertifikatlaşdırma üzrə orqan təhlil edir;
keyfiyyətin idarə edilmə sisteminin sertifikatlaşdırılmasını aparır;
sertifikatlaşdırmanın maraqlı iştirakçılarını məlumatlandırır;

məhsulun uyğunluğu haqqında digər sənədləri təhlil edir;

79 Uyğunluq nişanının tətbiqi qaydalarında:

sertifikatlaşdırma üzrə orqan daxil olmuş sifarişə bir ay müddətində baxır və sifarişçiyə öz qərarını göndərir.

sertifikatlaşdırma üzrə orqana daxil olmuş sınaq protokolları tərtib olunur və qərar qəbul edilir;

seçilmiş sertifikatlaşdırma sxemindən asılı olaraq istehsalatın vəziyyətinin təhlili;

sınaq üçün nümunələri sınaq laboratoriyası və ya onun tapşırığı ilə digər təşkilat seçir;

- İstehsalçı, sertifikatlaşdırma üzrə orqandan lisenziya alaraq, sertifikatlaşdırılmış məhsulunu uyğunluq nişanı ilə nişanlamaq hüququ qazanır;

80 Uyğunluq sertifikatının verilməsi qaydalarında:

sertifikatlaşdırma üzrə orqan daxil olmuş sifarişə bir ay müddətində öz qərarını göndərir.

- sertifikatlaşdırma üzrə orqana daxil olmuş sınaq protokolları, istehsalatın qiymətləndirilməsinin nəticələri, məhsulun uyğunluğu haqqında digər sənədlər məhsulun verilmiş tələblərə uyğunluğu haqqında qərar qəbul etmək üçün diqqətlə təhlil edilir, təhlilin nəticələri üzrə ekspert rəyi tərtib olunur, və bu sənəd əsasında sertifikatlaşdırma üzrə orqan uyğunluq sertifikatı vermək haqqında qərar qəbul edir;
- seçilmiş sertifikatlaşdırma sxemindən asılı olaraq istehsalatın vəziyyətinin təhlili, istehsalatın sertifikatlaşdırılması yaxud keyfiyyətin idarə edilmə sisteminin sertifikatlaşdırılması aparılır;
- sınaq üçün nümunələri sınaq laboratoriyası və ya onun tapşırığı ilə digər təşkilat seçir
- İstehsalçı, sertifikatlaşdırma üzrə orqandan lisenziya alır

81 Nümunələrin seçilməsi, identifikatlaşdırılması və sınağının aparılma qaydalarında:

Sertifikatlaşdırma üzrə orqan daxil olmuş sifarişə bir ay müddətində baxır və sifarişçiyə öz qərarını göndərir.

Sertifikatlaşdırma üzrə orqana daxil olmuş sınaq protokolları əsasında təhlillər aparılır;

Seçilmiş sertifikatlaşdırma sxemindən asılı olaraq istehsalatın vəziyyətinin təhlili aparılır;

- sınaq üçün nümunələr sınaq laboratoriyası və ya onun tapşırığı ilə digər təşkilat seçir, sınaqdan keçmiş nümunələr konkret məhsulun sertifikatlaşdırma sistemi qaydaları ilə nəzərdə tutulan müddət ərzində saxlanılır. Sınaqların protokolları sifarişçiyə və sertifikatlaşdırma üzrə orqana göndərilir. Onların saxlanması sertifikatın təsir müddətinə uyğun olur;
- İstehsalçı, sertifikatlaşdırma üzrə orqandan lisenziya alaraq, sertifikatlaşdırılmış məhsulunu uyğunluq nişanı ilə nişanlamaq hüququnu qazanır;

82 İstehsalatın qiymətləndirilməsi zamanı hansı işlər görülür?:

sertifikatlaşdırma üzrə orqan daxil olmuş sifarişə əsasən sınaq laboratoriyaları seçilə bilər.

Sertifikatlaşdırmaya daxil olmuş məlumatlar əsasında qərar qəbul edilir;

- Seçilmiş sertifikatlaşdırma sxemindən asılı olaraq istehsalatın vəziyyətinin təhlili, istehsalatın sertifikatlaşdırılması yaxud keyfiyyətin idarə edilmə sisteminin sertifikatlaşdırılması aparılır;
- sınaq üçün nümunələri sınaq laboratoriyası və ya onun tapşırığı ilə digər təşkilatda seçilir;
- İstehsalçı, sertifikatlaşdırma üzrə orqandan lisenziya alaraq, sertifikatlaşdırılmış məhsulunu uyğunluq nişanı ilə nişanlamaq hüququnu qazanır;

83 Məhsulun sertifikatlaşdırılması hansı ardıcılıqla aparılır?

İstehsalatın qiymətləndirilməsi;

- Sertifikatlaşdırmaya sifarişin verilməsi; Nümunələrin seçilməsi; İdentifikatlaşdırılması və sınağı; İstehsalatın qiymətləndirilməsi; Koorektətmə tədbirlərinin həyata keçirilməsi; Uyğunluq sertifikatının verilməsi; Uyğunluq nişanının tətbiqi; Sertifikatlaşdırılmış məhsula müfəttiş nəzarəti.
- Nümunələrin seçilməsi;
- Sertifikatlaşdırmaya sifarişin verilməsi;
- Uyğunluq nişanının tətbiqi;

84 Əmtəə mallarının sertifikatlaşdırması zamanı yoxlanılan xarakteristikalar aşağıdakı əsas kriterlər nəzərə alınması ilə seçilir:

Azərdövlətstandartın 2000-ci ildə qəbul etdiyi qərarlar müəyyənləşdirilmişdir.

bu xarakteristikalar məhsulların identifikasiyasını aparmağa imkan verməməlidir;

Azərdövlətstandartın 1995-ci ildə qəbul etdiyi qərarlar müəyyənləşdirilmişdir;

sertifikatlaşdırma üzrə müvafiq orqana sifariş göndərməlidir;

- bu xarakteristikalar məhsulların identifikasiyasını aparmağa imkan verməlidirlər;

85 Sertifikatlaşdırma üzrə işləri aşağıdakılardan hansılar yerinə yetirir?

prokurorluq və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları.

- akkreditləşdirilmiş sertifikatlaşdırma orqanları və sınaq laboratoriyaları;
Azərdövlətstandart və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları;
Azərdövlətstandart və təhlükəsizlik orqanları;
təhlükəsizlik və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları

86 Sertifikatlaşdırma üzrə işləri hansı təşkilat təşkil edir?

Azərdövlətstandart və təhlükəsizlik orqanları;

prokurorluq və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları.

Azərdövlətstandart və sınaq laboratoriyaları;

- Azərdövlətstandart və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları;
təhlükəsizlik və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları;

87 Azərdövlətstandart və müvafiq icra hakimiyyəti orqanları nəyi təşkil edir?

ticarət işləri

standartlaşdırma üzrə işləri

təhsil üzrə işləri

tikinti üzrə işləri

- sertifikatlaşdırma üzrə işləri

88 Akkreditləşdirilmiş sertifikatlaşdırma orqanları və sınaq laboratoriyaları hansı işləri yerinə yetirir?

təhsil üzrə işləri

ticarət işləri

- sertifikatlaşdırma üzrə işləri
tikinti üzrə işləri
standartlaşdırma üzrə işləri

89 Azərdövlətstandartın 1993-cü ildə qəbul etdiyi qərarla nə müəyyənləşdirilmişdir?

Azərbaycan Respublikasında standartlaşdırma günü

- Azərbaycan Respublikasında sertifikatlaşdırmanın aparılma qaydaları
Azərbaycan Respublikasında bilik günü
Azərbaycan Respublikasında inşaatçılar günü
Azərbaycan Respublikasında neftçilər günü

90 Azərbaycan Respublikasında sertifikatlaşdırmanın aparılma qaydaları:

- Azərdövlətstandartın 1993-cü ildə qəbul etdiyi qərarla müəyyənləşdirilmişdir;
Azərdövlətstandartın 2000-ci ildə qəbul etdiyi qərarla müəyyənləşdirilmişdir.
Azərdövlətstandartın 1999-cu ildə qəbul etdiyi qərarla müəyyənləşdirilmişdir
Azərdövlətstandartın 1997-ci ildə qəbul etdiyi qərarla müəyyənləşdirilmişdir;
Azərdövlətstandartın 1995-ci ildə qəbul etdiyi qərarla müəyyənləşdirilmişdir;

91 Keyfiyyət sistemlərinin sertifikatlaşdırılması zamanı uyğunluğun qiymətləndirilməsinin nəticələrinin təhlili nəyə əsasən aparılır?

normativ sənədlərə

- yoxlama aktına
istehlakçının rəyinə
istehsalçının rəyinə
lisenziyaya

92 Aşağıdakılardan hansı sınaq laboratoriyalarına qoyulan tələblərdə aid deyildir?

- texniki səriştəlilik
- qərəzsizlik
- müstəqillik
- subyektivlik
- toxunulmazlıq

93 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın neçə variantda strukturu mümkündür?

- 6
- 5
- 4
- 2
- 8

94 Verilmiş sistemdə sertifikatlaşdırılan məhsulların siyahısını hansı orqan təyin edir?

- sertifikatlaşdırma üzrə şura
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan
- apellyasiya üzrə komissiya
- akkreditləşdirmə üzrə orqan
- sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan

95 Aşağıda göstərilənlərdən hansı sertifikatlaşdırma sisteminin tipik strukturuna daxil deyildir?

- sertifikatlaşdırma üzrə Mərkəzi orqan
- apellyasiya üzrə komissiya
- elmi-metodik sertifikatlaşdırma mərkəzi
- sertifikatlaşdırma üzrə Şura
- standartlaşdırma üzrə texniki komitə

96 Aşağıda göstərilənlərdən hansı sertifikatlaşdırma sisteminin tipik strukturuna daxil deyildir?

- sınaq laboratoriyaları
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar
- sertifikatlaşdırma üzrə Mərkəzi orqan
- sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan
- texniki şura

97 Azərbaycan Respublikasında sertifikatlaşdırma sistemlərinin qeydiyyatını hansı orqan aparır?

- sertifikatlaşdırma üzrə şura
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan
- apellyasiya üzrə komissiya
- sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan
- akkreditləşdirmə üzrə orqan

98 Qüvvədə olan qanunvericiliyə, sertifikatlaşdırma sisteminin tələblərinə və Azərdövlətstandartın qaydalarına uyğun olaraq sertifikatlaşdırma prosedurunun hansı orqan təyin edir?

- sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan.
- sertifikatlaşdırma üzrə şura.
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan.
- akkreditləşdirmə üzrə orqan.
- standartlaşdırma üzrə orqan.

99 Azərbaycan Respublikasında məcburi sertifikatlaşdırılan məhsulların və xidmətlərin nomenklaturası üzrə təklifləri hansı orqan hazırlayır?

- akkreditləşdirmə üzrə orqan
- elmi-metodiki sertifikatlaşdırma mərkəzi
- sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan
- sertifikatlaşdırma üzrə şura
- istehsalçı müəsisələrin texniki nəzarət şöbəsi

100 Sertifikatlaşdırmaya sifarişlərin, həmçinin apellyasiyaların qəbulu və baxılması, onlar barədə qərarların hazırlanması hansı orqanın funksiyasıdır?

- sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqanın
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın
- kömürük orqanının
- akkreditləşdirmə üzrə orqanın
- standartlaşdırma üzrə orqanın

101 Elmi – metodik sertifikatlaşdırma mərkəzinin funksiyaları hansı orqan tərəfindən təsdiq edilir?

- sertifikatlaşdırma üzrə şura
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan
- apellyasiya üzrə orqan
- akkreditləşdirmə üzrə orqan
- sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan

102 Sertifikatlaşdırma üzrə şuranın funksiyaları hansı orqan tərəfindən təsdiq edilir?

- sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan
- akkreditasiya üzrə orqan
- kömürük orqanı
- standartlaşdırma üzrə orqan
- dövlət inzibati idarəetmə orqanı

103 Sertifikatlaşdırılmış məhsulun keyfiyyət göstəricilərinin sabilliyinə müfəttiş nəzarətinin təşkili və keçirilməsini hansı orqan həyata keçirir?

- apellyasiya üzrə komissiya
- standartlaşdırma üzrə orqan
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan
- kömürük orqanı
- akkreditləşdirmə üzrə orqan

104 Sertifikatlaşdırılmış məhsulun reyestrinin aparılmasını və sertifikatlaşdırmanın nəticələri haqqında informasiyanın çapa hazırlanması hansı orqanın funksiyasına aiddir?

- elmi-metodik sertifikatlaşdırma mərkəzinin
- standartlaşdırma üzrə orqanın
- akkreditləşdirmə üzrə orqanın
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın
- sertifikatlaşdırma üzrə şuranın

105 Uyğunluq sertifikatlarının tərtib olunması və verilməsi, onun AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin Dövlət reyestrində qeydiyyatını hansı orqan aparır?

- sertifikatlaşdırma üzrə şura
- apellyasiya üzrə komissiya
- standartlaşdırma üzrə orqan
- akkreditləşdirmə üzrə orqan
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan

106 Elmi-metodik sertifikatlaşdırma mərkəzinin funksiyaları kim tərəfindən təsdiq edilir?

Sertifikatlaşdırma sistemi tərəfindən məmulatın nişanı ləğv edilir.

Sertifikatlaşdırma üzrə şura tərəfindən;

- Sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan tərəfindən;
- Apelasiya üzrə komissiya tərəfindən;
- Sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan tərəfindən;

107 Sertifikatlaşdırma sistemi məhsulun sınaqlarının harada aparılmasını nəzərdə tutur?

nişangahda.

- akkreditləşdirilmiş laboratoriyalarda;
- istehsal proseslərində;
- sınaq laboratoriyalarında;
- poliqonlarda;

108 Apelasiya üzrə komissiya öz fəaliyyətini necə həyata keçirir?

sertifikatlaşdırma məqsədi ilə konkret məhsulun sınağını və ya konkret növ sınaqları həyata keçirir və sınaqların protokollarını verir.

- potensial təhlükəli istehsalatlar üzrə təklifləri işləyib hazırlayır;
- konkret sistemlərlə müəyyən edilmiş müddətdə apelyasiya ərizəsinə baxmalı və qəbul olunmuş qərar haqqında ərizəçiyə məlumat verməlidir;
- protokollarının tərtib olunması zamanı yerinə yetirilən fəaliyyətin prinsipliliyi, düzgünlüyü, obyektivliyi ilə ifadə edilir;
- «Məhsulun və xidmətlərin sertifikatlaşdırılması haqqında» qaydalarına uyğun olaraq həyata keçirir;

109 Sertifikatlaşdırma üzrə şuraya kimlər daxil edilir?

apelyasiya komissiyasının tərkibi;

- bu Şuraya könüllük əsasında sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqanın, Azərbaycan Dövlətstandartının, nazirliklərin və idarələrin, sertifikatlaşdırma üzrə orqanların, sınaq laboratoriyalarının, sertifikatlaşdırılan məhsulun istehlakçısının və digər maraqlı təşkilatların nümayəndələri daxil edilir;
- Azərbaycan Dövlətstandartının personalı;
- sertifikatlaşdırma məqsədi ilə konkret məhsulun sınağını və ya konkret növ sınaqları həyata keçirir və sınaqların protokollarını verir.
- sınaqların aparılmasında iştirak edənlər;

110 Sınaq laboratoriyası öz fəaliyyətini necə həyata keçirir?

- sertifikatlaşdırma məqsədi ilə konkret məhsulun sınağını və ya konkret növ sınaqları həyata keçirir və sınaqların protokollarını verir.
- qaydalara uyğun olaraq sertifikatlaşdırma prosedurunu təyin edir;
- qüvvədə olan qanunvericilikdə nəzərdə tutulan hüquq, vəzifə və məsuliyyət əsasında həyata keçirir;
- Qərarlı sınaqların aparılması, onların nəticələri üzrə qərarların qəbul edilməsi
- Azərbaycan Dövlətstandartının qaydalarına uyğun olaraq həyata keçirir;

111 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın təşkilati strukturuna aşağıdakılardan hansı daxil deyildir:

texnoloji avadanlıqlar;

metroloji təminat;

xammal anbarı;

- apelyasiya üzrə komissiya
- hazır mal anbarı;

112 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan kimi fəaliyyət göstərmək istəyən təşkilat hansı rəsedurdan keçməlidir?

sınaq laboratoriyalarının tərtib etməli;

lisenziya müqaviləsi bağlamalıdır;

- akkreditləşdirmə;
- vahid sertifikatlaşdırma siyasətini aparmalı;
- uyğunluq nişanı almalı;

113 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın strukturu neçə formada ola bilər?

- altı;
- on iki
- on;
- səkkiz;
- doqquz;

114 Toxunulmamazlıq nədən ibarətdir?

- sınaq laboratoriyaları və onların işçi personalı sınağın nəticələrinin qiymətləndirilməsi zamanı kommersiya, maliyyə, inzibati və digər təzyiqlərə məruz qalmırlar; sınaqların aparılması, onların nəticələri üzrə qərarların qəbul edilməsi və sınaq protokollarının tərtib olunması zamanı yerinə yetirilən fəaliyyətin prinsipliliyi, düzgünlüyü, obyektivliyi ilə ifadə edilir; Sertifikatlaşdırma üzrə şuranın funksiyaları müvafiq əsasnaməyə görə müəyyən edilir və Sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan tərəfindən təsdiq edilir; üçüncü tərəf statusu ilə təyin edilir. sertifikatlaşdırma üzrə orqanların, sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirilməsi, ekspertlərin attestasiyası üzrə komissiyaların işində iştirak edir;

115 Qərəzsizlik necə təyin edilir?

- sınaqların aparılması, onların nəticələri üzrə qərarların qəbul edilməsi və sınaq protokollarının tərtib olunması zamanı yerinə yetirilən fəaliyyətin prinsipliliyi, düzgünlüyü, obyektivliyi ilə təyin edilir; üçüncü tərəf statusu ilə təyin edilir. sertifikatlaşdırma üzrə orqanların, sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirilməsi, ekspertlərin attestasiyası üzrə komissiyaların işində iştirak edir; sınaq laboratoriyaları və onların işçi personalı sınağın nəticələrinin qiymətləndirilməsi zamanı kommersiya, maliyyə, inzibati və digər təzyiqlərə məruz qalmırlar;; sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan tərəfindən təsdiq edilir;

116 Müstəqillik (qeyri-asılılıq) necə təyin edilir?

- sınaqların aparılması, onların nəticələrinin düzgünlüyü, obyektivliyi ilə ifadə edilir;
- üçüncü tərəf statusu ilə təyin edilir. sertifikatlaşdırma üzrə orqanların, sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirilməsi, ekspertlərin attestasiyası üzrə komissiyaların işində iştirak edir; sertifikatlaşdırma üzrə şuranın funksiyaları müvafiq əsasnaməyə görə müəyyən edilir və Sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan tərəfindən təsdiq edilir; sınaq laboratoriyaları və onların işçi personalı sınağın nəticələrinin qiymətləndirilməsi zamanı kommersiya, maliyyə, inzibati və digər təzyiqlərə məruz qalmırlar;

117 Sertifikatlaşdırma üzrə mərkəzi orqan öz fəaliyyətini necə həyata keçirir?

- Qərəzsizlik sınaqların aparılması;
- sınaq laboratoriyaları və onların işçi personalı inzibati və digər təzyiqlərə məruz qalmırlar.
- «Məhsulun və xidmətlərin sertifikatlaşdırılması haqqında» Azərbaycan Respublikasının qanunu ilə müəyyənləşdirilmiş funksiyalarına və Azərdövlətstandartın qaydalarına uyğun olaraq həyata keçirir; Azərdövlətstandartın qaydalarına uyğun olaraq sertifikatlaşdırma prosedurunu təyin edir; qüvvədə olan qanunvericilikdə nəzərdə tutulan hüquq, vəzifə və məsuliyyət əsasında həyata keçirir;

118 Sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan öz fəaliyyətini necə həyata keçirir?

- Qərəzsiz;
- sınaq laboratoriyaları və onların işçi personalı inzibati və digər təzyiqlərə məruz qalmırlar.
- «Məhsulun və xidmətlərin sertifikatlaşdırılması haqqında» qaydalarına uyğun olaraq həyata keçirir; Azərdövlətstandartın qaydalarına uyğun;
- Azərbaycan Respublikasında qüvvədə olan qanunvericilikdə nəzərdə tutulan hüquq, vəzifə və məsuliyyət əsasında həyata keçirir.;

119 Məcburi sertifikatlaşdırma sistemlərinin yaradılmasında məqsəd nədir?

- istehlakçıları onların həyatı, sağlamlığı və əmlakı üçün, həmçinin ətraf mühitin mühafizəsi üçün təhlükəli olan malların alınmasından, işlərin görülməsindən və xidmətlərin göstərilməsindən müdafiə etməkdir; istehlakçıları qorumaqdır.
- istehlakçıların həyatını, sağlamlığı və əmlakını müdafiə etməkdir;
- istehlakçıların işlərinin yaxşılaşdırılmasından, sağlamlığı və əmlakı üçün təhlükəli olan malların alınmasından, müdafiə etməkdir;
- istehlakçıların alıcılıq qabiliyyətinin artmasından, işlərin görülməsindən və xidmətlərin göstərilməsindən müdafiə etməkdir;

120 Sertifikatlaşdırma sistemi necə sistemdir?

- uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparmaq üçün xüsusi orqandır;
- uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparmaq üçün xüsusi komitədir;
- uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparmaq üçün xüsusi üsullara və idarəetmə qaydalarına malik olan sistemdir; uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparmaq üçün xüsusi mərkəzdir; uyğunluq sertifikatlaşdırılmasını aparmaq üçün komitədir.

121 D-modulunun məzmunu nədir?

- İstehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqlanmış nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.
- İstehsalçı məmulatların istehsalı, sınaqları və nəzarəti zamanı ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- Üçüncü tərəf vasitəsilə məmulatların tək-tək sınaqları. Bu, tək və ya kiçik seriyalı istehsalatda tətbiq olunur; Hər bir məmulatın və ya təsadüfi seçilmiş nümunənin üçüncü tərəfin apardığı sınaqları. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- İstehsalçı məmulatların sınaqları və onlara nəzarət zamanı ISO 9003 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;

122 E-modulunun məzmunu nədir?

- İstehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqlanmış nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.
- İstehsalçı məmulatların istehsalı, sınaqları və nəzarəti zamanı ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- Üçüncü tərəf vasitəsilə məmulatların tək-tək sınaqları. Bu, tək və ya kiçik seriyalı istehsalatda tətbiq olunur; Hər bir məmulatın və ya təsadüfi seçilmiş nümunənin üçüncü tərəfin apardığı sınaqları. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- İstehsalçı məmulatların sınaqları və onlara nəzarət zamanı ISO 9003 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;

123 F-modulunun məzmunu nədir?

- İstehsalçı məmulatların istehsalı, sınaqları və nəzarəti zamanı ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- İstehsalçı məmulatların sınaqları və onlara nəzarət zamanı ISO 9003 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- İstehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqlanmış nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.
- Hər bir məmulatın və ya təsadüfi seçilmiş nümunənin üçüncü tərəfin apardığı sınaqları. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- Üçüncü tərəf vasitəsilə məmulatların tək-tək sınaqları. Bu, tək və ya kiçik seriyalı istehsalatda tətbiq olunur;

124 G-modulunun məzmunu nədir?

- Üçüncü tərəf vasitəsilə məmulatların tək-tək sınaqları. Bu, tək və ya kiçik seriyalı istehsalatda tətbiq olunur; ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;
- İstehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaqlanmış nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.
- ISO 9003 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalan;
- A modulu ilə birgə tətbiq olunur;

125 H-modulunun məzmunu nədir?

İstehsalçı üçüncü tərəfi cəlb etmədən direktivin tələblərinə uyğunluğu bəyan edir. Bu zaman məmulatın texniki sənədləri əsas rol oynayır;

- İstehsalçı tam istehsal tsikli üçün ISO 9001 standartına uyğun gələn keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;
Modul A proseduruna üçüncü tərəfin qoşulması;
Məmulatın seçilmiş nümunəsinin üçüncü tərəf adlanan orqan tərəfindən sınağı;
İstehsalçı bütün məmulatların uyğunluğunu bəyan edir.

126 C-modulunun məzmunu nədir?

- İstehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaq olmuş nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.
İstehsalçı tam istehsal tsikli üçün ISO 9001 standartına uyğun gələn keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;
Modul A proseduruna üçüncü tərəfin qoşulması;
İstehsalçı üçüncü tərəfi cəlb etmədən direktivin tələblərinə uyğunluğu bəyan edir. Bu zaman məmulatın texniki sənədləri əsas rol oynayır;
Avropa komissiyası tərəfindən qeydiyyatla alınmış orqan tərəfindən sınağı;

127 B-modulunun məzmunu nədir?

- İstehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaq olmuş nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir
İstehsalçı tam istehsal tsikli üçün ISO 9001 standartına uyğun gələn keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;
Modul A proseduruna üçüncü tərəfin qoşulması;
İstehsalçı üçüncü tərəfi cəlb etmədən direktivin tələblərinə uyğunluğu bəyan edir. Bu zaman məmulatın texniki sənədləri əsas rol oynayır;
- Məmulatın seçilmiş nümunəsinin üçüncü tərəf adlanan orqan (Avropa komissiyası tərəfindən qeydiyyatla alınmış orqan) tərəfindən sınağı;

128 Aa -modulunun məzmunu nədir?

- İstehsalçı üçüncü tərəfi cəlb etmədən direktivin tələblərinə uyğunluğu bəyan edir;
İstehsalçı tam istehsal tsikli üçün ISO 9001 standartına uyğun gələn keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;
İstehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaq olmuş nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.
Məmulatın seçilmiş nümunəsinin sınağı;
- Modul A proseduruna üçüncü tərəfin qoşulması;

129 A-modulunun məzmunu nədir?

- İstehsalçı üçüncü tərəfi cəlb etmədən direktivin tələblərinə uyğunluğu bəyan edir. Bu zaman məmulatın texniki sənədləri əsas rol oynayır;
İstehsalçı tam istehsal tsikli üçün ISO 9001 standartına uyğun gələn keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır;
İstehsalçının bütün məmulatların B modulu üzrə sınaq olmuş nümunəyə uyğunluğunu bəyan etməsidir.
Məmulatın seçilmiş nümunəsinin üçüncü tərəf adlanan orqan tərəfindən sınağıdır;
Modul A proseduruna üçüncü tərəfin qoşulmasıdır;

130 Avropa İttifaqı ölkələrində tətbiq olunan uyğunluğun qiymətləndirilməsi metodları nəyə əsaslanır?

- yüksək tələblər tətbiqinə.
modellərin tətbiqinə; ;
modulların tətbiqinə;
keyfiyyətinin tətbiqinə;
müfəttiş nəzarətinin tətbiqinə;

131 Kiçik müəssisələr, vətəndaş-sahibkarlar üçün hansı sxem tətbiq oluna bilər?

- istehsalçının ərizə-bəyannaməsinə və sertifikatlaşdırılmış xidmətə müfəttiş nəzarətinə əsaslanan digər sxem də tətbiq oluna bilər;
ölkəyə uzun müddət mütəmadi olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər;
o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin stabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun;

o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;
o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların xarakteristikalarının stabilliyinə sət, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmulatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınağın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir.

132 Xidmətin sertifikatlaşdırma sxemi 5- nəyi nəzərdə tutur:

xidmətin nəticələrinin ucdantutma yoxlanmasını nəzərdə tutur və maddi xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq oluna bilər;

- keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılmasını və bu sistemin keyfiyyətinin stabilliyinə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur;
- xidmət göstərən icraçının ustalıqlığının qiymətləndirilməsini nəzərdə tutur;
tecnoloji prosesin, icraçının ustalıqlığının, xidmətin şəraitinin yoxlanması, keyfiyyət sisteminin qiymətləndirilməsi;
müəssisənin attestasiyasını nəzərdə tutur.

133 Xidmətin sertifikatlaşdırma sxemi 4- nəyi nəzərdə tutur:

keyfiyyət sisteminin qiymətləndirilməsini;
xidmət göstərən icraçının ustalıqlığının qiymətləndirilməsini nəzərdə tutur;
xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üzrə orqan tərəfindən həyata keçirilir;

- müəssisənin attestasiyasını nəzərdə tutur.

xidmətin nəticələrinin sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq oluna bilər;

134 Xidmətin sertifikatlaşdırma sxemi 3- nəyi nəzərdə tutur:

xidmət göstərən icraçının ustalıqlığının qiymətləndirilməsini nəzərdə tutur;

- sistem üzrə ekspertlər cəlb etməklə xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üzrə orqan tərəfindən həyata keçirilir;

xidmətin nəticələrinin ucdantutma yoxlanmasını nəzərdə tutur və maddi xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq oluna bilər;

müəssisənin attestasiyasını nəzərdə tutur.

tecnoloji prosesin, icraçının ustalıqlığının, xidmətin şəraitinin yoxlanması, keyfiyyət sisteminin qiymətləndirilməsini;

135 Xidmətin sertifikatlaşdırma sxemi 2- nəyi nəzərdə tutur:

xidmət göstərən icraçının ustalıqlığının qiymətləndirilməsini nəzərdə tutur;

Keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılması keyfiyyət sistemi üzrə ekspertləri cəlb etməklə xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üzrə orqan tərəfindən həyata keçirilir;

- texnoloji prosesin, icraçının ustalıqlığının, xidmətin şəraitinin yoxlanması, keyfiyyət sisteminin qiymətləndirilməsini;

xidmətin nəticələrinin ucdantutma yoxlanmasını nəzərdə tutur;

müəssisənin attestasiyasını nəzərdə tutur.

136 Xidmətin sertifikatlaşdırma sxemi 1- nəyi nəzərdə tutur:

müəssisənin attestasiyasını nəzərdə tutur.

Keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılması keyfiyyət sistemi üzrə ekspertləri cəlb etməklə xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üzrə orqan tərəfindən həyata keçirilir;

- xidmət göstərən icraçının ustalıqlığının qiymətləndirilməsini;

tecnoloji prosesin, icraçının ustalıqlığının, xidmətin şəraitinin yoxlanması, keyfiyyət sisteminin qiymətləndirilməsini;

xidmətin nəticələrinin ucdantutma yoxlanmasını nəzərdə tutur və maddi xidmətlərin sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq oluna bilər;

137 Sxem 12 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

istehsalçı müəssisədə məmulatların olduğu halda özünü doğruldur.

- qısa müddətdə kiçik partiyalarla istehsal olunan və təhlükəsizlik xarakteristikalarına ciddi tələblər qoyulan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün istifadə olunur;

uzun müddət ərzində iri partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilir;

xarici firmalar tərəfindən göndərilən məmulatlar komplektinin sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilməsi tövsiyə olunur;

kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq olunur;

138 Sxem 11 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

sınaq sisteminin olduğu halda özünü doğruldur.

kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq olunur;

məmulatlar komplektinin sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilməsi tövsiyə olunur;

- uzun müddət ərzində iri partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilir;
- qısa müddətdə kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün istifadə olunur;

139 Sxem 10 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

istehsalat obyektlərini təchiz etmək üçün alınmış ayrı-ayrı məmulatların və ya məmulatlar komplektinin sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilməsi tövsiyə olunur;

uzun müddət ərzində iri partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilir;

təhlükəsizlik xarakteristikalarına ciddi tələblər qoyulan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün istifadə olunur; istehsalçı müəssisədə məmulatların bütün xarakteristikalarının uyğunluğunu yoxlamağa imkan verən sınaq sisteminin olduğu halda özünü doğruldur.

- uzun müddət ərzində kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq olunur;

140 Sxem 9 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

qısa müddətdə kiçik partiyalarla istehsal olunan və təhlükəsizlik xarakteristikalarına ciddi tələblər qoyulan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün istifadə olunur;

uzun müddət ərzində kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq olunur;

istehsalçı müəssisədə məmulatların bütün xarakteristikalarının uyğunluğunu yoxlamağa imkan verən sınaq sisteminin olduğu halda özünü doğruldur.

- özünə dünya bazarında böyük nüfuz qazanmış xarici firmalar tərəfindən az həcmli ayrı-ayrı partiyalarla göndərilən malların sertifikatlaşdırılması zamanı həmçinin istehsalat obyektlərini təchiz etmək üçün alınmış ayrı-ayrı məmulatların və ya məmulatlar komplektinin sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilməsi tövsiyə olunur;
- uzun müddət ərzində iri partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilir;

141 Sxem 6 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

qısa müddətdə kiçik partiyalarla istehsal olunan və təhlükəsizlik xarakteristikalarına ciddi tələblər qoyulan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün istifadə olunur;

- istehsalçı müəssisədə məmulatların bütün xarakteristikalarının uyğunluğunu yoxlamağa imkan verən sınaq sisteminin olduğu halda özünü doğruldur.

özünə dünya bazarında böyük nüfuz qazanmış xarici firmalar tərəfindən az həcmli ayrı-ayrı partiyalarla göndərilən malların sertifikatlaşdırılması zamanı

uzun müddət ərzində kiçik partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması üçün tətbiq olunur;

uzun müddət ərzində iri partiyalarla istehsal olunan məhsulların sertifikatlaşdırılması zamanı istifadə edilir;

142 Sxem 5 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

istehsal həcmi məhdudlaşmış məhsulun ölkədə buraxılması və qısa müddətli kontrakt əsasında ölkəyə xaricdən gətirilən mallar üçün tətbiq oluna bilər;

o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin stabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun;

o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;

- o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların xarakteristikalarının stabilliyinə sət, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmulatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınağın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir.

2 ölkəyə uzun müddət mütəmadi olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər

143 Sxem 4 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların xarakteristikalarının stabilliyinə sət, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmulatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınağın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir.

- istehsal həcmi məhdudlaşmış məhsulun ölkədə buraxılması və qısa müddətli kontrakt əsasında ölkəyə xaricdən gətirilən mallar üçün tətbiq oluna bilər;
- 2 ölkəyə uzun müddət mütəmadi olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər;
- o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin stabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun;
- o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;

144 Sxem 3 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin stabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun;
- istehsal həcmi məhdudlaşmış məhsulun ölkədə buraxılması və qısa müddətli kontrakt əsasında ölkəyə xaricdən gətirilən mallar üçün tətbiq oluna bilər;
- o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların karakteristikalarının stabilliyinə sət, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmullatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınağın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir.
- o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;
- 2 ölkəyə uzun müddət mütəmadi olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər;

145 Sxem 2 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;
- 2 ölkəyə uzun müddət mütəmadi olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər
- istehsal həcmi məhdudlaşmış məhsulun ölkədə buraxılması və qısa müddətli kontrakt əsasında ölkəyə xaricdən gətirilən mallar üçün tətbiq oluna bilər;
- o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin stabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun;
- o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların karakteristikalarının stabilliyinə sət, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmullatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınağın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir.

146 Sxem 1 hansı şəraitdə tətbiq oluna bilər?

- 2 ölkəyə uzun müddət mütəmadi olaraq idxal olunan məhsullar üçün tətbiq oluna bilər;
- istehsal həcmi məhdudlaşmış məhsulun ölkədə buraxılması və qısa müddətli kontrakt əsasında ölkəyə xaricdən gətirilən mallar üçün tətbiq oluna bilər;
- o hallarda istifadə olunur ki, müfəttiş nəzarətinin aparılması məqsədə uyğundur;
- o zaman seçmək məqsədə uyğundur ki, buraxılan malların karakteristikalarının stabilliyinə sət, yüksək tələblər qoyulur, həmçinin məmullatın yararlılıq müddətinin az olduğu və seçilmiş nümunələrin real həcmi sınağın düzgün nəticələrini almaq üçün kifayət deyildir.
- o məhsullar üçün tətbiq oluna bilər ki, onların keyfiyyətinin stabilliyinə sertifikatlaşdırmadan əvvəlki uzun dövr ərzində riayət olunsun;

147 Sxem 9-12 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- istehsalatın özünün attestasiyası yolu ilə istehsalatın yoxlanmasından ibarətdir;
- istehsalçı müəssisədə keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılmasını nəzərdə tutur;
- əmtə-mal partiyasının sınağından ibarətdir.
- müəssisə tərəfindən hazırlanan hər bir məmullatın akkreditləşdirilmiş sınaq laboratoriyasında sınaqların aparılmasını və sertifikatlaşdırma üzrə orqan tərəfindən uyğunluq sertifikatının verilməsi haqqında qərar qəbul edilməsini nəzərdə tutur;
- istehsalçının ərizə bəyannaməsinə və sertifikatlaşdırılan məhsula müfəttiş nəzarətinə əsaslanır.

148 Sxem 8 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- istehsalçı müəssisədə keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılmasını nəzərdə tutur
- əmtə-mal partiyasının sınağından ibarətdir.
- müəssisə tərəfindən hazırlanan hər bir məmullatın akkreditləşdirilmiş sınaq laboratoriyasında sınaqların aparılmasını və sertifikatlaşdırma üzrə orqan tərəfindən uyğunluq sertifikatının verilməsi haqqında qərar qəbul edilməsini nəzərdə tutur;
- ərizə bəyannaməsinə və sertifikatlaşdırılan məhsula müfəttiş nəzarətinə əsaslanır.
- istehsalatın özünün attestasiyası yolu ilə istehsalatın yoxlanmasından ibarətdir;

149 Sxem 7 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- əmtəə-mal partiyasının sınağından ibarətdir. Bu o deməkdir ki, müəssisə tərəfindən hazırlanmış məhsul partiyasından qoyulmuş qaydada orta nümunə seçilib götürülür; istehsalçının ərizə bəyannaməsinə və sertifikatlaşdırılan məhsula müfəttiş nəzarətinə əsaslanır. müəssisə tərəfindən hazırlanan hər bir məmulatın akkreditləşdirilmiş sınaq laboratoriyasında sınaqların aparılması keyfiyyətin təmin edilməsi sisteminin sertifikatlaşdırılmasına ciddi müfəttiş nəzarətindən ibarətdir; istehsalçı müəssisədə keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılmasını nəzərdə tutur;

150 Sxem 6 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- əmtəə-mal partiyasının sınağından ibarətdir. tipik nümunənin sınaqlarını
- istehsalçı müəssisədə keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılmasını nəzərdə tutur; istehsalçının ərizə bəyannaməsinə və sertifikatlaşdırılan məhsula müfəttiş nəzarətinə əsaslanır. müəssisə tərəfindən hazırlanan hər bir məmulatın akkreditləşdirilmiş sınaq laboratoriyasında sınaqların aparılması

151 Sxem 5 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- akkreditləşdirilmiş laboratoriya tərəfindən sınağı məhdudlaşır; tipik nümunənin sınağından ibarətdir. nümunənin sınaqlarını,sertifikat verildikdən sonra isə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur; ticarətdə olan sertifikatlaşdırılmış məhsula müfəttiş nəzarətinin aparılması nəzərdə tutulur;
- tipik nümunənin sınaqlarından, keyfiyyətin təmin edilməsi sisteminin sertifikatlaşdırılması yaxud istehsalatın özünün attestasiyası yolu ilə istehsalatın yoxlanmasından, iki formada aparılan daha ciddi müfəttiş nəzarətindən ibarətdir;

152 Sxem 4 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- nümunənin sınaqlarını,sertifikat verildikdən sonra isə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur; uyğunluq sertifikatı almaq üçün sınaqdan başqa məhsula müfəttiş nəzarətinə nəzərdə tutulur; akkreditləşdirilmiş laboratoriya tərəfindən nümunənin sınağı ilə məhdudlaşır; tipik nümunənin sınaqlarını;
- tipik nümunənin sınağından ibarətdir. Bu sxemdə də, əvvəlki kimi, bir qədər mürəkkəbləşmiş müfəttiş nəzarəti aparılır.

153 Sxem 3 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- tipik nümunənin sınaqlarını; uyğunluq sertifikatı almaq üçün sınaqdan başqa məhsula müfəttiş nəzarətinə nəzərdə tutulur; tipik nümunənin sınağından ibarətdir. Bu sxemdə də, əvvəlki kimi, bir qədər mürəkkəbləşmiş müfəttiş nəzarəti aparılır.
- nümunənin sınaqlarını, sertifikat verildikdən sonra isə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur; akkreditləşdirilmiş laboratoriya tərəfindən nümunənin sınağı ilə məhdudlaşır;

154 Sxem 2 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- akkreditləşdirilmiş laboratoriya tərəfindən nümunənin sınağı ilə məhdudlaşır
- uyğunluq sertifikatı almaq üçün aparılmış sınaqdan başqa, burada ticarətdə olan sertifikatlaşdırılmış məhsula müfəttiş nəzarətinin aparılması nəzərdə tutulur; nümunənin sınaqlarını,sertifikat verildikdən sonra isə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur; bir qədər mürəkkəbləşmiş müfəttiş nəzarəti aparılır. tipik nümunənin sınaqlarını;

155 Sxem 1 hansı sertifikatlaşdırma sınağını aparır?

- bir qədər mürəkkəbləşmiş müfəttiş nəzarəti aparılır. tipik nümunənin sınaqlarını
- akkreditləşdirilmiş laboratoriya tərəfindən tipin, yəni məhsul partiyasından götürülmüş tipik nümunənin sınağı ilə məhdudlaşır; uyğunluq sertifikatı almaq üçün nəzərdə tutulur;

nümunənin sınaqlarını,sertifikat verildikdən sonra isə müfəttiş nəzarətini nəzərdə tutur;

156 Kiçik müəssisələrə və kiçik partiyalarla buraxılan mallara aid sertifikatlaşdırma sxemləri hansılardır?

- 4-9;
- 9-12.
- 1-5;
- 1-8;
- 1-12;

157 Azərbaycan Respublikasında tətbiq olunmaq üçün tövsiyyə edilən sertifikatlaşdırma sxemlərinin sayı neçədir?

- 1-12.
- 1-4;
- 1-6;
- 1-8;
- 1-9;

158 ISO/BEK tövsiyyələrində sertifikatlaşdırma sxemlərinin sayı neçədir?

- 1-6;
- 1-4;
- 1-8;
- 1-9;
- 1-12.

159 Sertifikatın fəaliyyəti nə zaman dayandırılır?

- məhsul normativ sənədlərin tələblərinə uyğun gəlmədikdə;
- qısa müddət ərzində aradan qaldırılmalı olan pozuntular aşkar edildikdə;
- məhsulun konstruksiyası dəyişdirildikdə.
- məhsula aid normativ sənədlər dəyişdirildikdə;
- məhsulun istehsal texnologiyası dəyişdirildikdə;

160 Sertifikatlaşdırılan məhsula plandan kənar yoxlamalar nə zaman keçirilir?

- texniki komitənin rəyinə əsasən.
- dövri müfəttiş nəzarətini keçirmək mümkün olmadıqda;
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan dəyişdirildikdə;
- sınaq laboratoriyasının akkreditləşmə müddəti başa çatdıqda;
- məhsulun keyfiyyəti haqqında ciddi şikayətlər daxil olduqda;

161 Sertifikatlaşdırılan məhsula dövri formada müfəttiş nəzarəti (əgər sertifikatlaşdırma sxemi ilə nəzərdə tutulmuşdurs) hansı müddətdə keçirilir?

- 3 ayda bir dəfə;
- 3 ildə bir dəfə;
- 10 ildə bir dəfə;
- ildə bir dəfə;
- ayda bir dəfə;

162 AZS Milli Sertifikatlaşdırma Sistemində məhsul üçün uyğunluq sertifikatının qüvvədə olma müddəti hansı müddətə qədər ola bilər?

- 1 il;
- 6 ay;
- 3 il.
- 2 il;

18ay;

163 Keyfiyyət sisteminin ISO 9000 seriyalı standartlara uyğunluğu haqqında mənfə qərar əhəmiyyətli uyğunsuzluqların sayı nə qədər olduqda qəbul edilir?

- 2-dən çox olduqda;
- 1-dən çox olduqda;
- 10-dan çox olduqda.
- 5-dən çox olduqda;
- 3-dən çox olduqda;

164 Keyfiyyət sisteminin ISO 9000 seriyalı standartlara uyğunluğu haqqında müsbət qərar əhəmiyyətli uyğunsuzluqların sayı nə qədər olduqda qəbul edilir?

- heç olmadıqda;
- 1-dən çox olmadıqda;
- 3-dən çox olmadıqda;
- 5-dən çox olmadıqda;
- 10-dan çox olmadıqda.

165 Müəssisədə keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsi zamanı ekspert komissiyasının üzvləri arasında vəzifə bölgüsünü kim aparır?

- baş ekspert;
- ekspert-auditor;
- müəssisənin rəhbəri;
- keyfiyyət sisteminin rəhbəri;
- sifarişçi.

166 Aşağıdakılardan hansı müəssisədə keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsi üçün yoxlama proqramının bölməsi deyildir?

- yoxlama obyektləri;
- yoxlama üzrə əsas tədbirlər və onların yerinə yetirilmə müddətləri.
- məxviliyə tələblər;
- aktın göndərilmə ünvanları;
- yoxlama üçün müqavilə şərtləri;

167 Aşağıdakılardan hansı müəssisədə keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsi üçün yoxlama proqramının bölməsi deyildir?

- yoxlamanın məqsədi;
- yoxlama obyektləri;
- rəylərin göndəriləcəyi təşkilatlar.
- istinad edilən sənədlərin siyahısı;
- komissiyanın tərkibi;

168 Müəssisədə keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsi üçün yoxlama proqramını kim təsdiq edir?

- sertifikatlaşdırma üzrə milli orqanın rəhbəri;
- keyfiyyət sisteminin rəhbəri.
- sınaq laboratoriyasının rəhbəri;
- sertifikatlaşdırma üzrə şuranın sədri;
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın rəhbəri;

169 Müəssisədə keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsi üçün yoxlama proqramını kim işləyib hazırlayır?

- müfəttiş;
- sifarişçi.
- ekspert komissiyasının üzvləri ;
- baş ekspert ;
- ekspert-auditor;

170 Aşağıdakılardan hansı keyfiyyət sisteminin yoxlanması və qiymətləndirilməsinə sertifikatlaşdırma üzrə orqanda hazırlıq zamanı yerinə yetirilən işlərə aid deyildir?

- yoxlama proqramının tərtib olunması
- işçi sənədlərin hazırlanması
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın akkreditləşdirilməsi
- yoxlanılan təşkilatla yoxlama proqramının razılaşdırılması
- yoxlama proqramına uyğun olaraq komissiya üzvləri arasında vəzifələrin bölünməsi

171 Aşağıdakılardan hansı keyfiyyət sisteminin (KS) sertifikatlaşdırılması mərhələlərinə aid deyildir?

- müəssisədə KS-nin yoxlanması və qiymətləndirilməsi
- sertifikatlaşdırma üçün texniki tapşırıqın hazırlanması
- sertifikatlaşdırmaqabağı mərhələ
- KS-nin qabaqcadan qiymətləndirilməsi
- müfəttiş nəzarəti

172 Müəssisənin keyfiyyət sisteminin sertifikatlaşdırılması zamanı onun hazırlıq səviyyəsini qiymətləndirmək üçün təqdim edilən ilkin sənədlər komplektinə hansı daxil deyildir

- sertifikatlaşdırma üzrə orqan haqqında məlumatlar
- keyfiyyət üzrə Rəhbərlik
- keyfiyyət sistemi sənədlərinin siyahısı
- keyfiyyət sahəsində sifarişçi təşkilatın siyasəti
- istehsalatın vəziyyətinin qabaqcadan qiymətləndirilməsi üçün ilkin məlumatlar

173 Sertifikatlaşdırma və ya ondan imtina etmə haqqında qərarı sertifikatlaşdırma üzrə orqan nə vaxt qəbul edir?

- aparıcı mütəxəssislərin rəyinə əsasən qəbul edir.
- komissiyanın ekspertləri ilə birlikdə qəbul edir;
- komissiyasının protokolu üzrə qəbul edir;
- komissiyanın baş eksperti ilə birlikdə qəbul edir;
- aparıcı mütəxəssislərin rəyinə və komissiyasının protokolu üzrə qəbul edir;

174 Keyfiyyət sisteminin ISO 9000 seriyalı standartların tələblərinə uyğunluğu haqqında qərar hansı hallarda qəbul edilir?

- əhəmiyyətli uyğunsuzluq olduğu zaman və ya az əhəmiyyətli uyğunsuzluqlar 15-dən çox olmadıqda;
- az əhəmiyyətli uyğunsuzluq 15-dən çox olmadıqda;
- əhəmiyyətli uyğunsuzluq olmayan zaman və ya az əhəmiyyətli uyğunsuzluqlar 10-dan çox olmadıqda.
- əhəmiyyətli uyğunsuzluq olduğu zaman və ya az əhəmiyyətli uyğunsuzluqlar 10-dən çox olmadıqda;
- əhəmiyyətli uyğunsuzluq olmadığı zaman və ya az əhəmiyyətli uyğunsuzluqlar 15-dən çox olmadıqda;

175 Sertifikatlaşdırmada müşahidələrin hansı iki forması nəzərdə tutulur:

- «nəzarət» və «xəbərdarlıq».
- «təlimatlar» və «xəbərdarlıq»;
- «uyğunsuzluq» və «təlimatlar»;
- «təlimatlar» və «uyğunsuzluq»;
- «uyğunsuzluq» və «xəbərdarlıq»;

176 Əgər məhsula dövlət standartları və ya digər normativ sənədlərlə müəyyənləşdirilmiş məcburi tələblər qoyulursa, onda keyfiyyət sisteminin və onun elementlərinin yoxlanması və qiymətləndirilməsi zamanı nə yoxlanılır

- istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti təhlil edilir;
 - təşkilatın bu tələbləri yerinə yetirmək qabiliyyəti təyin edilir.
- Istehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaq olmuş nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.
- istifadə olunan sənədlə təhlil edilir;
- Faktiki məlumatların toplanmasına baxılır;

177 Keyfiyyət sisteminin yoxlanması proqramı kimlər tərəfindən hazırlanır?

- baş ekspert tərəfindən işlənilib hazırlanır;
- komissiya üzvləri tərəfindən işlənilib hazırlanır;
- Istehsalçı bütün məmulatları özü toplayır.
- ərazi orqanları tərəfindən işlənilib hazırlanır
- ekspertlər tərəfindən işlənilib hazırlanır;

178 Əgər xidmət növü məcburi sertifikatlaşdırmanın tələbləri dairəsinə düşürsə, onda?

- Istehsalçı məmulatların sınaqları və onlara nəzarət zamanı ISO 9003 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- təmirdən və ya texniki qulluqdan sonra məmulatların təhlükəsizlik göstəricilər qiymətləndirilməlidir;
- Istehsalçı məmulatların istehsalı, sınaqları və nəzarəti zamanı ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- Hər bir məmulatın və ya təsadüfi seçilmiş nümunənin üçüncü tərəfin apardığı sınaqları. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- Istehsalçı bütün məmulatların B modulu üzrə sınaq olmuş nümunəyə uyğunluğunu bəyan edir.

179 Sertifikatlaşdırma sınaq protokollarının nüsxələri hansı müddətdə saxlanılır?

- 1 il
- 6 ay
- sertifikatlaşdırma prosesinin getdiyi müddətdə
- sertifikatın təsir müddətindən az olmayan müddətdə
- 18 ay

180 Xidmətin nəticəsinin sınaqları kim tərəfindən aparılır?

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın ekspertləri tərəfindən həyata keçirilir.
- Istehsalçı məmulatların istehsalı, sınaqları və nəzarəti zamanı ISO 9002 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- Üçüncü tərəf vasitəsilə məmulatların tək-tək sınaqları. Bu, tək və ya kiçik seriyalı istehsalatda tətbiq olunur;
- Hər bir məmulatın və ya təsadüfi seçilmiş nümunənin üçüncü tərəfin apardığı sınaqları. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur;
- Istehsalçı məmulatların sınaqları və onlara nəzarət zamanı ISO 9001:2000 standartına uyğun keyfiyyətin təmin olunma sisteminə malik olmalıdır. B və ya A modulu ilə birgə tətbiq olunur

181 Sınaq üçün nümunələri hansı halda sertifikatlaşdırma üzrə orqan seçə bilər?

- sınaqlar könüllü sertifikatlaşdırma üçün aparılırsa;
- sınaqlar iki və daha çox sınaq laboratoriyasında keçirilərsə;
- sınaqlar bir sınaq laboratoriyasında keçirilərsə;
- sınaqlar məcburi sertifikatlaşdırma üçün aparılırsa;
- düzgün cavab yoxdur.

182 Sertifikatlaşdırma prosesində uyğunluğu qiymətləndirmək üçün məhsul nümunəsi necə götürülür?

- ən yüksək ixtisaslı işçilərin hazırladığı məhsullardan seçilir;
- istehsal olunan məhsulun son partiyasından seçilir;

- hazır məhsuldan təsadüfi formada seçilir.
istehsal olunan məhsulun ilk partiyasından seçilir;
normativ sənədlərdə göstərilən məhsul nümunələri yoxlanılır;

183 Sınaq üçün nümunələrin seçilməsi hansı orqan tərəfindən həyata keçirilir?

- sifarişçi tərəfindən həyata keçirilir ;
- sınaq laboratoriyası və ya onun tapşırığı ilə digər səlahiyyətli orqan tərəfindən;
sertifikatlaşdırma üzrə orqanın ekspertləri tərəfindən həyata keçirilir.
İstehsalçı tərəfindən həyata keçirilir;
İstehlakçı tərəfindən həyata keçirilir;

184 Məhsul üçün uyğunluğun qiymətləndirilməsi mərhələsi nədən ibarətdir?

- apellyasiya üzrə komissiya təyin edir.
sertifikatlaşdırılmış obyektə müfəttiş nəzarətindən;
- məmulatların nümunələrinin seçilməsi və identifikatlaşdırılması və onların sınağından;
sifarişçini maraqlandıran obyektin uyğunluğunun qiymətləndirilməsindən;
sertifikatlaşdırma üzrə qərarın qəbul edilməsindən;

185 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan nəyi bacarmalıdır?

- apellyasiya üzrə komissiya təyin edir.
sertifikatlaşdırılmış obyektə müfəttiş nəzarətini;
uyğunluğun qiymətləndirilməsinin nəticələrinin təhlilini;
- sifarişçini maraqlandıran obyektin uyğunluğunun qiymətləndirilməsini;
məmulatların nümunələrinin seçilməsi və identifikatlaşdırılması və onların sınağından;

186 Məhsulların və xidmətlərin sertifikatlaşdırılması sistemi neçə mərhələdə aparılır?

- 10
- 5
- 3
- 7
- 9

187 Aşağıdakılardan hansı sertifikatlaşdırma prosesinin mərhələlərinə aid deyildir?

- sertifikatlaşdırılmış obyektə müfəttiş nəzarəti.
- uyğunluğu qiymətləndiriləcək məhsul üçün standartın işlənməsi;
sertifikatlaşdırma üzrə qərarın qəbul edilməsi;
sertifikatlaşdırmaya sifarişin verilməsi;
uyğunluğun qiymətləndirilməsinin nəticələrinin təhlili;

188 Sertifikatlaşdırmaya sifarişin verilmə mərhələsində sertifikatlaşdırma üzrə orqan kim tərəfindən seçilir?

- sertifikatlaşdırma üzrə milli orqan təyin edir;
- sifarişçi seçir;
bu, normativ sənədlərdə göstərilir.
apellyasiya üzrə komissiya təyin edir;
məhsulun istehlakçısı seçir;

189 Sertifikatlaşdırma prosesinin 5 əsas mərhələləri hansılardır?

- Sertifikatlaşdırmaya sifarişin verilməsi. Sertifikatlaşdırma obyektinin qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun qiymətləndirilməsi. Uyğunluğun qiymətləndirilməsinin nəticələrinin təhlili. Sertifikatlaşdırma üzrə qərarın qəbul edilməsi. Sertifikatlaşdırılmış obyektə müfəttiş nəzarəti;
Sertifikatdan imtina edilmə
Sertifikatlaşdırma obyektinin qoyulmuş tələblərə uyğunluğunun qiymətləndirilməsi.
Sertifikatlaşdırma üzrə qərarın qəbul edilməsi.

190 Sertifikatlaşdırma prosesi neçə mərhələdən ibarətdir?

- ☒ 5
- ☐ 3
- ☐ 1
- ☐ 2
- ☐ 4

191 Akkreditləşdirmə attestatının təsir müddəti neçə ildən çox olmur?

- ☒ 5
- ☐ 1
- ☐ 3
- ☐ 2
- ☐ 4

192 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində ekspertizanın aparılması mərhələsinə daxildir?

- ☐ akkreditləşdirmə haqqında sorğu
- ☒ hesabatın tərtib edilməsi
- ☐ akkreditləşdirməyə sifariş
- ☐ akkreditləşdirmə üzrə orqanda sifarişin qeydiyyatı
- ☐ ekspertizanın nəticələrinin yoxlanması

193 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində ekspertizanın aparılması mərhələsinə daxildir?

- ☐ reyestrə akkreditləşdirmə attestatın qeydiyyatı
- ☒ ekspertlərin təyin edilməsi
- ☐ ekspertizanın nəticələrinin yoxlanması
- ☐ akkreditləşdirmə attestatının tərtib olunması
- ☐ akkreditləşdirmə üzrə orqanla sifarişçi arasında müqavilənin bağlanması

194 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində sifarişin verilməsi mərhələsinə daxildir?

- ☐ ekspertlərin təyin edilməsi
- ☐ bilavasitə sınaq laboratoriyasında və ya sertifikatlaşdırma üzrə orqanda ekspertizanın aparılması
- ☐ hesabatın tərtib edilməsi
- ☒ akkreditləşdirmə haqqında sorğu
- ☐ reyestrə akkreditləşdirmə attestatının qeydiyyatı

195 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində sifarişin verilməsi mərhələsinə daxildir?

- ☐ ekspertlərin təyin edilməsi
- ☐ ekspertizanın nəticələrinin yoxlanması
- ☒ akkreditləşdirmə üzrə orqanla sifarişçi arasında müqavilənin bağlanması
- ☐ akkreditləşdirmə attestatının tərtib olunması
- ☐ sınağın aparılması

196 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində sifarişin verilməsi mərhələsinə daxil deyildir?

- ☐ akkreditləşdirmə üzrə orqanla sifarişçi arasında müqavilənin bağlanması
- ☒ reyestrə akkreditləşdirmə attestatının qeydiyyatı
- ☐ akkreditləşdirmə üzrə orqanda sifarişin qeydiyyatı
- ☐ xüsusi forma üzrə akkreditləşdirməyə sifariş
- ☐ sınaq laboratoriyasının və ya sertifikatlaşdırma üzrə orqanın bu orqanda akkreditləşdirməsinin mümkünlüyü

197 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə prosesində sifarişin verilməsi mərhələsinə daxil deyildir?

- akkreditləşdirmə üzrə orqanda sifarişin qeydiyyatı
- sınaq laboratoriyasının və ya sertifikatlaşdırma üzrə orqanın bu orqanda akkreditləşdirməsinin mümkünlüyü
- akkreditləşdirmə üzrə orqanla sifarişçi arasında müqavilənin bağlanması
- xüsusi forma üzrə akkreditləşdirməyə sifariş
- ekspertlərin təyin edilməsi

198 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqanın keyfiyyətin təmin olunması üzrə rəhbəredici sənədinin bölməsi deyildir?

- uyğunluq sertifikatının tərtib edilməsinin prosedur qaydaları
- keyfiyyətin təmin edilməsinin ümumi prosedurları
- uyğunsuzluqlar meydana çıxan zaman korrektəedici tədbirlərin həyata keçirilməsi
- keyfiyyətin təmin edilməsi ilə bağlı məsələlər və funksional vəzifələr
- apelyasiyalara, iddialara və mübahisəli məsələlərə baxılması prosedurları

199 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqanın keyfiyyətin təmin olunması üzrə rəhbəredici sənədinin bölməsi deyildir?

- akkreditləşdirmə üzrə orqanın təşkilati strukturu
- sertifikatlaşdırma üçün tələb olunan yeni sənədlər
- keyfiyyətin təmin edilməsi ilə bağlı məsələlər və funksional vəzifələr
- keyfiyyətin təmin edilməsi sahəsində siyasətin istiqaməti
- akkreditləşdirmənin hər bir mərhələsinə aid olan keyfiyyətin təmin edilməsi prosedurları

200 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqan üçün qoyulan şərtlərə aid deyildir?

- müstəqil ekspertlərin cəlb olunmasını təmin edən müvafiq sazişlərə malik olmalıdır
- müvafiq işləri yerinə yetirmək üçün ştatda olan personala malik olmalıdır
- ştatda olan personalın kənar təşkilatlardan qeyri-asılılığını təmin edən təşkilati struktura malik olmalıdır
- laboratoriyanın akkreditləşdirilməsi üzrə rəhbər şəxsə malik olmalıdır
- ekspertlərin ixtisasının artırılması üçün maddi-texniki bazaya

201 Akkreditləşdirmə üzrə orqanda akkreditləşdirmə üzrə komissiyanın vəzifəsi nədir?

- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
- akkreditləşdirmə attestatının verilməsi haqqında qərarı qəbul edir

202 Akkreditləşdirmə üzrə orqanda akkreditləşdirmə üzrə komissiyanın digər vəzifəsi nədir?

- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
- akkreditləşdirmə haqqında ekspertlərin hesabatlarını təsdiq edir
- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir

203 Akkreditləşdirmə üzrə orqanda apellyasiya komissiyasının vəzifəsi nədir?

- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir

204 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqanın beynəlxalq təcrübəyə müvafiq tipik təşkilati strukturuna aid deyildir?

- apellyasiya komissiyası
- keyfiyyətin təmin olunması sisteminə məsul şəxs
- akkreditləşdirmə üzrə komissiya
- idarəedici şura
- elmi-metodik mərkəz

205 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqanın beynəlxalq təcrübəyə müvafiq tipik təşkilati strukturuna aid deyildir?

- akkreditləşdirmə üzrə komissiya
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan
- orqanın icraçı direktorluğu
- bölmə komitələri
- apellyasiya komissiyası

206 Aşağıdakılardan hansı akkreditləşdirmə üzrə orqanın beynəlxalq təcrübəyə müvafiq tipik təşkilati strukturuna aid deyildir?

- müşahidəedici şura
- orqanın icraçı direktorluğu
- keyfiyyətin təmin olunması sisteminə məsul şəxs
- sınaq laboratoriyası
- idarəedici şura

207 Akkreditləşdirmə üzrə orqanın tipik təşkilati strukturu hansı standartla müəyyənləşdirilir?

- EN 45003
- ISO 9000
- ISO 10011
- ISO 8402
- EN 29002

208 Azərbaycan Respublikasında akkreditləşdirmə sistemi sertifikatlaşdırma sistemi ilə bir çərçivədə fəaliyyət göstərməsi:

- sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin təmin olunmasına kömək edir
- beynəlxalq praktikaya uyğun gəlir;
- avropa normalarına uyğunlaşdırılmışdır
- avropa normalarına uyğunlaşdırılmamışdır
- beynəlxalq praktikaya uyğun gəlmir

209 Akkreditləşdirmə üzrə orqan nəyə malik olmalıdır?

- personal qiymətləndirilməsinə
- keyfiyyət sisteminə
- keyfiyyətin təmin edilməsinin ümumi prosedurlarına
- keyfiyyətə Rəhbərlik sənədinə
- Akkreditləşdirmə qaydaları üzrə ümumi sənədlərə

210 Akkreditləşdirmə üzrə digər orqanlar DAR, DATech, DASMİN və s. hansı orqanların akkreditləşdirilməsini aparırlar

- personal qiymətləndirilməsi üzrə
- məlumatlar və ya xidmətlər üzrə
- sınaq laboratoriyalarının fəaliyyət növləri üzrə
- istehsal prosesləri üzrə
- keyfiyyət sistemləri üzrə

211 Könüllülük sahəsində akkreditləşdirmə üzrə orqanların fəaliyyətinə hansı daxil edilmir?

sertifikatlaşdırma üzrə orqanların uyğunluğunun qiymətləndirilməsi

- məlumatların və ya xidmətlərin qanunvericiliyin tələblərinə uyğunluğunun qiymətləndirilməsi
- sınaq laboratoriyalarının uyğunluğunun qiymətləndirilməsi
- keyfiyyət sistemlərinin uyğunluğunun qiymətləndirilməsi
- personalın uyğunluğunun qiymətləndirilməsi

212 Avropada akkreditləşdirmə üzrə ən nüfuzlu təşkilat hansıdır?

AI direktivləri

ROSA

- DAR

LED

BART

213 Qanunvericiliklə tənzimlənən və tənzimlənməyən sahələrdə fəaliyyət göstərən akkreditləşdirmə sistemləri hansı ölkədə geniş tətbiq olunur?

Rusiyada

İngiltərədə

Fransada

- Almaniyada

Azərbaycanda

214 Akkreditləşdirilməyə sifarişin verilməsi mərhələsinə aşağıdakı proseslər daxil deyildir:

akkreditləşdirmə üzrə qərar

sifarişin verilməsi

ekspertizanın aparılması

müfəttiş nəzarəti

- istehsal prosesləri

215 Bütün akkreditləşdirilmə prosesi neçə mərhələdən ibarətdir?

2

1

5

- 4

3

216 Xarici ölkələrdə sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə:

çox sistem çərçivəsində fəaliyyət göstərir

çox sistem çərçivəsində fəaliyyət göstərmir;

bir sistem çərçivəsində fəaliyyət göstərir;

- bir sistem çərçivəsində fəaliyyət göstərmir.

komissiyanın protokolu üzrə qərar qəbul edilir

217 Akkreditləşdirmə üzrə komissiyanın vəzifəsi nədən ibarətdir?

orqanın işinə ümumi nəzarətdir

sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir

akkreditləşdirmə üzrə orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır

- akkreditləşdirmə haqqında ekspertlərin hesabatlarını təsdiq edir və akkreditləşdirmə attestatının verilməsi və ya onun verilməsindən imtina edilməsi haqqında qərar qəbul edir
- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir

218 Akkreditləşdirmə üzrə orqanda keyfiyyətin təmin olunması sisteminə məsul şəxsin vəzifəsi nədir?

orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir

- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir
- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır

219 Orqanın icraçı direktorluğu kimlərdən ibarətdir?

- akkreditləşdirmə orqanının işində maraqlı olan nazirliklərin, idarələrin, həmkarlar təşkilatlarının, müəssisələrin və digər strukturların nümayəndələrindən
- ayrı-ayrı problemlər üzrə müxtəlif təşkilatların mütəxəssislərindən və akkreditləşdirmə üzrə orqan tərəfindən akkreditləşdirmə qayda və prosedurlarının işlənilib hazırlanmasına kömək məqsədilə kənardan cəlb olunmuş mütəxəssislərdən
- orqanın işçisi və ya müvafiq təcrübəyə və peşə hazırlığına malik olan kənardan cəlb edilmiş şəxsdir
- istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti ilə təyin edilir
- orqanın rəhbəri, akkreditləşdirmə üzrə ekspertlər-auditorlar, katiblik və mühasibatlıqdan

220 Akkreditləşdirmə üzrə orqanda idarəedici şuranın vəzifəsi nədir?

- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir

221 Bölmə komitələri kimlərdən ibarətdir?

- ayrı-ayrı problemlər üzrə müxtəlif təşkilatların mütəxəssislərindən və akkreditləşdirmə üzrə orqan tərəfindən akkreditləşdirmə qayda və prosedurlarının işlənilib hazırlanmasına kömək məqsədilə kənardan cəlb olunmuş mütəxəssislərdən
- kommissiyanın ekspertləri ilə birlikdə qəbul edir
- akkreditləşdirmə orqanının işində maraqlı olan nazirliklərin, idarələrin, həmkarlar təşkilatlarının, müəssisələrin və digər strukturların nümayəndələrindən
- prosedurlarının işlənilib hazırlanmasına kömək məqsədilə kənardan cəlb olunmuş mütəxəssislərdən
- istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti ilə təyin edilir

222 Keyfiyyətin təmin olunması sisteminə məsul şəxs kimlərdən ibarətdir?

- akkreditləşdirmə orqanının işində maraqlı olan nazirliklərin, idarələrin, həmkarlar təşkilatlarının, müəssisələrin və digər strukturların nümayəndələrindən
- ayrı-ayrı problemlər üzrə müxtəlif təşkilatların mütəxəssislərindən və akkreditləşdirmə üzrə orqan tərəfindən akkreditləşdirmə qayda və prosedurlarının işlənilib hazırlanmasına kömək məqsədilə kənardan cəlb olunmuş mütəxəssislərdən
- orqanın işçisi və ya müvafiq təcrübəyə və peşə hazırlığına malik olan kənardan cəlb edilmiş şəxsdir
- istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti ilə təyin edilir
- kommissiyanın protokolu üzrə qəbul edilir

223 Akkreditləşdirmə üzrə orqanda icraçı direktorluğun vəzifəsi nədir?

- akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
- orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
- orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır
- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
- sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir

224 Akkreditləşdirmə üzrə orqanın təşkilati strukturunda müşahidəedici şura hansı nümayəndələrdən ibarətdir?

- istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti ilə təyin edilir
- orqanın rəhbəri, akkreditləşdirmə üzrə ekspertlər-auditorlar, katiblik və mühasibatlıqdan
- akkreditləşdirmə orqanının işində maraqlı olan nazirliklərin, idarələrin, həmkarlar təşkilatlarının, müəssisələrin və digər strukturların nümayəndələrindən

- akkreditləşdirmə üzrə orqanın təsisçilərindən
orqanın işçisi və ya müvafiq təcrübəyə və peşə hazırlığına malik olan kənardan cəlb edilmiş şəxsdən

225 Akkreditləşdirmə üzrə orqanda müşahidəedici şuranın vəzifəsi nədir?

- orqanın işinə ümumi nəzarəti həyata keçirir
akkreditləşdirmə məsələləri üzrə sifarişçi tərəfindən daxil olmuş şikayətlərə baxır
sertifikatlaşdırma prosesinin təşkili və aparılması üzrə bütün cari işləri həyata keçirir
orqanın fəaliyyətini müəyyən edilmiş sahədə koordinasiya edir
orqanda işlərin düzgün aparılmasına məsuliyyət daşıyır

226 Akkreditləşdirmə üzrə orqanın təşkilati strukturunda idarəedici şura hansı nümayəndələrdən ibarətdir?

- akkreditləşdirmə üzrə orqanın təsisçilərindən
akkreditləşdirmə orqanının işində maraqlı olan nazirliklərin, idarələrin, həmkarlar təşkilatlarının, müəssisələrin və digər strukturların nümayəndələrindən
orqanın işçisi və ya müvafiq təcrübəyə və peşə hazırlığına malik olan kənardan cəlb edilmiş şəxsdən
ayrı-ayrı problemlər üzrə müxtəlif təşkilatların mütəxəssislərindən və akkreditləşdirmə üzrə orqan tərəfindən
akkreditləşdirmə qayda və prosedurlarının işlənilməsinə kömək məqsədilə kənardan cəlb olunmuş
mütəxəssislərdən
istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyəti ilə təyin edilir

227 Akkreditləşdirmə hansı məqsədlər üçün aparılır?

- sınaq laboratoriyalarına və sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara vahid tələblərin müəyyən edilməsi;
milli, avropa və dünya səviyyələrində sınaqların nəticələrinin və uyğunluq sertifikatlarının tanınması
daxili və xarici bazarlarda məhsulun və xidmətlərin rəqabət qabiliyyətinin təmin olunması;
- istehsal proseslərinin, bölmələrin və personalın fəaliyyətində
akkreditləşdirmənin ümumi qaydalarının və akkreditləşdirmə üzrə orqanlara tələblərin müəyyən edilməsi

228 Obyektə təsir xarakterinə görə nəzarət necə olur?

- qeyri-dağıdıcı
dağıdıcı və qeyri-dağıdıcı
qeyri-operativ
operativ
dağıdıcı

229 Obyektə təsir xarakterinə görə nəzarət necə cür olur?

- 8
4
2
6
10

230 Yoxlanılan parametrləri tipinə görə nəzarətin xüsusi nəzarət nədir ?

- kimyəvi təhlil;
ışıq və qaz keçirməmək, kiplik;
fiziki xassə;
termo-texniki xassə;
müxtəlif şəraitlərə dözümlülük;

231 Yoxlanılan parametrləri tipinə görə nəzarətin kimyəvi xassələri nədir ?

- termo-texniki xassəsi;
maddənin tərkibinin kimyəvi analizi, müxtəlif şəraitlərdə kimyəvi dözümlülük;
maddənin tərkibinin kimyəvi analizi;
müxtəlif şəraitlərdə kimyəvi dözümlülük.;

elektrik xassəsi;

232 Yoxlanılan parametrləri tipinə görə nəzarətin mexaniki xassələri nədir ?

aqreqatların forma və yerləşməsi;

termo-texniki xassəsi;

elektrik xassəsi;

elektrik, termo-texniki, optik və s.;

- müxtəlif xarici mühit şəraitində möhkəmlik, bərklik və plastiklik;

233 Yoxlanılan parametrləri tipinə görə nəzarətin fiziki xassələri nədir ?

aqreqatların forma və yerləşməsi;

xətti ölçülərin forma və yerləşməsi;

termo-texniki xassəsi;

elektrik xassəsi;

- elektrik, termo-texniki, optik və s.;

234 Yoxlanılan parametrləri tipinə görə nəzarətin həndəsi parametrləri nədir ?

xətti ölçülərin forma və yerləşməsi;

səthlərin və oxların yerləşməsi;

düyünlərin və aqreqatların forma və yerləşməsi;

- xətti, bucaq ölçüləri, səthlərin, oxların, detalların, düyünlərin və aqreqatların forma və yerləşməsi; aqreqatların forma və yerləşməsi;

235 Passiv nəzarət nədir?

- obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir; yalnız alınmış nəticə qeyd edilir texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir. məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir; texniki təyinatlı məhsulların etibarlılıq göstəricilərinin uyğunluğunu qiymətləndirmək məqsədilə aparılır;

236 Aktiv nəzarət nədir?

burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlanıldıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur (normativ-texniki sənədlərin tələblərindən asılı olaraq);

- əldə edilən nəticələr məmulatların hazırlanması prosesini fasiləsiz olaraq idarə etmək üçündür ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır; bu burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyümlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir; burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.

237 Seçmə nəzarəti nədir?

burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.

- burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlanıldıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur; detal və məmulatların yoxlanması üçün əl ölçmə alətlərindən istifadə edilir ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır; bu burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyümlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir;

238 Başdan-başa nəzarət nədir?

- burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.

burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlanıldıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur (normativ-texniki sənədlərin tələblərindən asılı olaraq);
 detal və məmulatların yoxlanması üçün əl ölçmə alətlərindən (ştangenpərgarlar, mikrometrlər, kalibrlər, indikatorlar və s.) istifadə edilir
 ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır;
 bu burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyümlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir;

239 Avtomatik nəzarət nədir?

burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.
 burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlanıldıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur (normativ-texniki sənədlərin tələblərindən asılı olaraq);
 detal və məmulatların yoxlanması üçün əl ölçmə alətlərindən istifadə edilir
 ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır;
 ● burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyümlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir;

240 Avtomatlaşdırılmış nəzarət nədir?

burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.
 burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlanıldıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur (normativ-texniki sənədlərin tələblərindən asılı olaraq);
 detal və məmulatların yoxlanması üçün əl ölçmə alətlərindən (ştangenpərgarlar, mikrometrlər, kalibrlər, indikatorlar və s.) istifadə edilir
 ● ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır;
 bu burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyümlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir;

241 Əl nəzarəti nədir?

- detal və məmulatların yoxlanması üçün əl ölçmə alətlərindən istifadə edilir
 burada bir partiya məhsuldan bir və ya bir neçə nümunə yoxlanıldıqdan sonra onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur (normativ-texniki sənədlərin tələblərindən asılı olaraq);
 burada nəzarət olunan məhsulun hər bir vahidinin yoxlanması nəticəsində onun keyfiyyəti haqqında qərar qəbul olunur.
 bu burada fasiləsiz olaraq nəzarət etmək üçün detal və düyümlərin istehsalı zamanı avtomatik nəzarət vasitələrindən istifadə edilir;
 ölçmədə subyektivliyi aradan qaldıran xüsusi qurğulardan istifadə edilməsi ilə əlaqədardır;

242 Aləti nəzarət nədir?

nəzarət həmişə həyata keçirilir.
 onun keçirilmə müddəti rəqlamentləşdirilmir
 müəyyən vaxtdan sonra nəzarət təkrarən keçirilir (saatlar, sutkalar, aylar);
 bu zaman nəzarət obyektinə baxış keçirilir və onun normativ-texniki sənədlərin tələblərinə uyğunluğu təyin edilir;
 ● nəzarət ölçmə alətlərin, kalibrlərin, cihazların. Stendlərin. Sınaq maşınlarının və s. köməyi ilə aparılır;

243 Orqanoleptik nəzarət nədir?

- nəzarət həmişə həyata keçirilir.
 bu zaman nəzarət obyektinə baxış keçirilir və onun normativ-texniki sənədlərin tələblərinə uyğunluğu təyin edilir;
 ● ekspertlər – mütəcəssislər tərəfindən aparılır və onun nəticələri balla qiymətləndirilir;
 onun keçirilmə müddəti rəqlamentləşdirilmir
 müəyyən vaxtdan sonra nəzarət təkrarən keçirilir (saatlar, sutkalar, aylar);

244 Vizual nəzarət nədir?

onun keçirilmə müddəti reqlamentləşdirilmir

ekspertlər – mütəcəssislər tərəfindən aparılır və onun nəticələri balla qiymətləndirilir (bu, subyektiv metoddur);
nəzarət həmişə həyata keçirilir.

- bu zaman nəzarət obyektinə baxış keçirilir və onun normativ-texniki sənədlərin tələblərinə uyğunluğu təyin edilir;
- müəyyən vaxtdan sonra nəzarət təkrarən keçirilir (saatlar, sutkalar, aylar);

245 Fasiləsiz nəzarət nədir?

bu zaman nəzarət obyektinə baxış keçirilir və onun normativ-texniki sənədlərin tələblərinə uyğunluğu təyin edilir;

- nəzarət həmişə həyata keçirilir.
- ekspertlər – mütəcəssislər tərəfindən aparılır və onun nəticələri balla qiymətləndirilir (bu, subyektiv metoddur);
onun keçirilmə müddəti reqlamentləşdirilmir
müəyyən vaxtdan sonra nəzarət təkrarən keçirilir (saatlar, sutkalar, aylar);

246 Ötəri nəzarət nədir?

nəzarət həmişə həyata keçirilir.

ekspertlər – mütəcəssislər tərəfindən aparılır və onun nəticələri balla qiymətləndirilir (bu, subyektiv metoddur);

- onun keçirilmə müddəti reqlamentləşdirilmir
- müəyyən vaxtdan sonra nəzarət təkrarən keçirilir;
bu zaman nəzarət obyektinə baxış keçirilir və onun normativ-texniki sənədlərin tələblərinə uyğunluğu təyin edilir;

247 Dövrü nəzarət nədir?

onun keçirilmə müddəti reqlamentləşdirilmir

ekspertlər – mütəcəssislər tərəfindən aparılır və onun nəticələri balla qiymətləndirilir (bu, subyektiv metoddur);

nəzarət həmişə həyata keçirilir.

bu zaman nəzarət obyektinə baxış keçirilir və onun normativ-texniki sənədlərin tələblərinə uyğunluğu təyin edilir;

- müəyyən vaxtdan sonra nəzarət təkrarən keçirilir;

248 Nəzarətin məqsədi nədir?

- məhsulun xarakteristikalarının normativ sənədlərdə verilən tələblərə uyğunluğunu müəyyən etməkdən ibarətdir
- texniki sənədlərdə edilmiş dəyişikliklərdən ibarətdir
nümunələrin qəbul sınaqlarına təqdim edilməsinin mümkünlüyünü təyin etməkdən ibarətdir
bir neçə kəmiyyətin qiymətlərini tapmaqdan ibarətdir
obyektin ancaq yararlılığı faktını müəyyənləşdirməkdən ibarətdir

249 Sınağın məqsədi nədir?

kəmiyyətin qiymətinin (parametrin) təyin edilməsi

ekspertlərin qiymətləndirmə metodları;

məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması.

- məhsulun xarakteristikalarının kəmiyyətə və ya keyfiyyətə qiymətləndirilməsi;
- məhsulun xarakteristikalarının normativ sənədlərdə verilən tələblərə uyğunluğunu müəyyən etmək;

250 Texnoloji sınaqlar nə üçün aparılır?

obyektin verilmiş şəraitdə etibarlılıq göstəricilərini təyin etmək üçün həyata keçirilir;

- məmulatın texnolojuluğunu təmin etmək məqsədilə onun istehsalı zamanı aparılır;
- məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.
obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır;
obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır

251 Təhlükəsizliyə sınaqlar nə üçün aparılır?

obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır;

obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır

- obyektin xidmətdəci personal və ya bu obyektə əlaqəli olan şəxslər üçün təhlükəsiz olduğunu təsdiq etmək məqsədilə aparılır;

obyektin verilmiş şəraitdə etibarlılıq göstəricilərini təyin etmək üçün həyata keçirilir;

məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.

252 Dəyanətliyə sınaqlar nə üçün aparılır?

obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır

obyektin xidmətdəci personal və ya bu obyektə əlaqəli olan şəxslər üçün təhlükəsiz olduğunu təsdiq etmək məqsədilə aparılır;

obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır;

- məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.

obyektin verilmiş şəraitdə etibarlılıq göstəricilərini təyin etmək üçün həyata keçirilir;

253 Möhkəmliyə sınaqlar nə üçün aparılır?

- obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır;
- məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.

obyektin xidmətdəci personal və ya bu obyektə əlaqəli olan şəxslər üçün təhlükəsiz olduğunu təsdiq etmək məqsədilə aparılır;

obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır

obyektin verilmiş şəraitdə etibarlılıq göstəricilərini təyin etmək üçün həyata keçirilir;

254 Funksional sınaqlar nə üçün aparılır?

obyektin verilmiş şəraitdə etibarlılıq göstəricilərini təyin etmək üçün həyata keçirilir;

obyektin xidmətdəci personal və ya bu obyektə əlaqəli olan şəxslər üçün təhlükəsiz olduğunu təsdiq etmək məqsədilə aparılır;

məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.

obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır;

- obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır

255 Obyektin təyin edilən xarakteristikalarına görə aparılan sınaqlar hansıdır?

məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;

- texnoloji;
- laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
- elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar;
- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.

256 Obyektin təyin edilən xarakteristikalarına görə sınaqlar hansıdır?

- funksional
- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər;
- laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
- elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar;
- məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;

257 Qısaltılmış sınaqlar hansıdır?

onların aparılma metodları və şəraiti istismar şəraitinə uyğun müəyyən intervalda məhsulun xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi həcmdə informasiyanın alınmasını təmin edir
 onların aparılma metodları və şəraiti normal sınaqlara nisbətən daha qısa müddətdə obyektin xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi informasiyanın alınmasını təmin edir;
 elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar.
 məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;

- onlar qısaldılmış proqram üzrə aparılır;

258 Normal sınaqlar hansıdır?

məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;
 ● onların aparılma metodları və şəraiti istismar şəraitinə uyğun müəyyən intervalda məhsulun xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi həcmdə informasiyanın alınmasını təmin edir
 onların aparılma metodları və şəraiti normal sınaqlara nisbətən daha qısa müddətdə obyektin xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi informasiyanın alınmasını təmin edir;
 onlar qısaldılmış proqram üzrə aparılır;
 elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar.

259 Tezləşdirilmiş sınaqlar hansıdır?

- onların aparılma metodları və şəraiti normal sınaqlara nisbətən daha qısa müddətdə obyektin xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi informasiyanın alınmasını təmin edir;
 onların aparılma metodları və şəraiti istismar şəraitinə uyğun müəyyən intervalda məhsulun xassələrinin xarakteristikaları haqqında lazımi həcmdə informasiyanın alınmasını təmin edir
 elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar
 məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;
 onlar qısaldılmış proqram üzrə aparılır;

260 Aparılma müddətinə görə hansı sınaqlar aparılır?

laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
 onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər;
 ● normal
 məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;
 istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;

261 Aparılma müddətinə görə hansı sınaqlar aparılır?

məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;
 laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
 onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
 istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;
 ● qısaldılmış;

262 İxtisaslaşdırılmış sınaqları nə vaxt aparılır?

- təcrübi nümunənin və seriyalı məhsulun istehsalçıları müxtəlif olduqda müəssisənin konkret məhsulun istehsalı üçün hazır olmasını qiymətləndirən zaman
 texniki tapşırıqda qoyulmuş bütün tələblərə və göstəricilərin qiymətlərinə nəzarət edilir;
 məhsulun istismara göndərildiyi zaman onun istifadəyə yararlılığı haqqında qərar qəbul etmək üçün aparılır
 qəbul nəzarəti zamanı istifadə olunan sınaq metodlarının effektivliyini təsdiq etmək
 məhsulun istehsalata qoyulmasının məqsədəuyğunluğunu və mümkünlüyünü təyin etmək üçün;

263 Aparılma müddətinə görə hansı sınaqlar aparılır?

- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
 ● tezləşdirilmiş;
 laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
 istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır;
 məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində aparılır;

264 Aparılma müddətinə görə sınaqlar neçə yerə bölünür?

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

265 Aparılma müddətinə görə sınaqlar hansılara bölünür?

- qısaldılmış-normal
- normal
- tezləşdirilmiş
- qısaldılmış
- normal, tezləşdirilmiş və qısaldılmış

266 Modellərdən istifadə etməklə aparılan sınaqlar hansıdır?

- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər.
- məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində (sadələşdirilmiş, qısaldılmış) aparılır; bilavasitə istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır; laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar;

267 Natural sınaqları hansıdır?

- laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
- bilavasitə istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır; onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər. məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində (sadələşdirilmiş, qısaldılmış) aparılır; elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar;

268 Poliqon sınaqları hansıdır?

- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər. bilavasitə istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır; laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar; məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində (sadələşdirilmiş, qısaldılmış) aparılır;

269 Stend sınaqları hansıdır?

- onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər. bilavasitə istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır; laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır
- elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlardır; məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində (sadələşdirilmiş, qısaldılmış) aparılır;

270 Laboratoriya sınaqları hansıdır?

- laboratoriya şəraitində həyata keçirilən sınaqlardır bilavasitə istehsal olunmuş məhsulun sınağıdır; onlar sınaq poliqonunda yerinə yetirilə bilər. məmulatın və ya onun tərkib hissələrinin fiziki modelində (sadələşdirilmiş, qısaldılmış) aparılır; elmi-tədqiqat və ya sınaq bölmələrində sınaq avadanlıqlarında aparılan sınaqlar;

271 Aparılma şəraitinə və yerinə görə sınaqların aşağıdakı növü yoxdur:

laborator

- komissiya tərəfindən aparılan sınaqlar;
poliqon.
natural;
stend;

272 Aşağıdakı sınaq kateqoriyalarını birləşdirməyə yol verilmir:

- qəbul sınağı ilə ixtisaslaşdırılmış sınağı – baş və ya təcrübi nümunələrin (təcrübi partiyaların) qəbul sınaqları zamanı;
- qəbul sınağı ilə təhvil-təslim sınağını – tək-tək istehsal üçün;
- ilkin sınaqla təhvil-təslim sınağını.
- ilkin sınaqla tamamlayıcı sınağı;
- dövrü sınaqla tipli sınağı – sifarişçinin razılığı olduqda (dövlət qəbulundan keçməli məhsuldan başqa);

273 İdarə sınaqları hansılardır?

- məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması.
- maraqlı nazirliyin (idarənin) nümayəndələrindən ibarət komissiya tərəfindən aparılan sınaqlardır;
- bir qayda olaraq, qəbul sınaqları zamanı aparılır
- Istehsal-texniki və mədəni-məişət təyinatlı məhsulların vacib növlərinin sınaqlar üzrə baş təşkilatlarda aparılan sınaqlar;
- məhsulun sonrakı istismarının (istehlakının) mümkünlüyünü və məqsədəuyğunluğunu təyin etmək üçün o hallarda aparılır ki, onun keyfiyyət göstəricilərinin dəyişməsi təhlükəsizlik, sağlamlıq, ətraf mühit üçün qorxu yarada bilsin və yaxud məhsulun tətbiqinin effektivliyinin aşağı düşməsinə gətirib çıxarsın;

274 İdarələrarası sınaqları nə vaxt aparırlar?

- məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması
- məhsulun istismarının mümkünlüyünü təyin etmək üçün
- maraqlı nazirliyin (idarənin) nümayəndələrindən ibarət komissiya tərəfindən aparılan sınaqlardır;
- bir qayda olaraq, qəbul sınaqları zamanı aparılır
- Istehsal-texniki və mədəni-məişət təyinatlı məhsulların vacib növlərinin sınaqlar üzrə baş təşkilatlarda aparılan sınaqlar;

275 Hansı sınaqlar dövlət sınaqları adlanır?

- məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması
- maraqlı nazirliyin (idarənin) nümayəndələrindən ibarət komissiya tərəfindən aparılan sınaqlardır;
- bir qayda olaraq, qəbul sınaqları zamanı aparılır
- istehsal-texniki və mədəni-məişət təyinatlı məhsulların vacib növlərinin sınaqlar üzrə baş təşkilatlarda aparılan sınaqlar;
- məhsulun sonrakı istismarının (istehlakının) mümkünlüyünü və məqsədəuyğunluğunu təyin etmək üçün

276 Dövrü istismar sınaqları nə üçün aparılır?

- məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması
- bir qayda olaraq, qəbul sınaqları zamanı aparılır
- maraqlı nazirliyin nümayəndələrindən ibarət komissiya tərəfindən aparılan sınaqlardır;
- Istehsal-texniki təyinatlı məhsulların vacib növlərinin sınaqlar üzrə baş təşkilatlarda aparılan sınaqlar;
- onun keyfiyyət göstəricilərinin dəyişməsi təhlükəsizlik, sağlamlıq, ətraf mühit üçün qorxu yarada bilsin və yaxud məhsulun tətbiqinin effektivliyinin aşağı düşməsinə gətirib çıxarsın;

277 Nəzarət altında istismarın (istehlak) məqsədi nədir?

- məhsulun NTS-in tələblərinə uyğunluğunu təsdiq etmək, etibarlılıq haqqında əlavə məlumatlar almaq, çatışmamazlıqların aradan qaldırılması, istifadə effektivliyini yüksəltmək, sonrakı işləmələrdə lazım ola biləcək məlumatları əldə etmək üçün;
- sınaqların aparılması zamanı təhvil-təslim sınaqları yoxlanılır
- sınaqları konstruksiyada edilən dəyişikliklərin effektivliyini qiymətləndirmək üçün;
- seçmə yolla hazır və istehlakda olan məhsulların nümunələrinin keyfiyyətinin sabilliyinə nəzarət üçün həyata keçirirlər;

məhsulun təhlükəsizlik və ətraf mühitin mühafizəsi tələblərinə uyğunluğunu təyin etmək üçün aparılır.

278 Müfəttiş sınaqlarını nə üçün aparılır?

sınaqların aparılması zamanı o göstəricilərə nəzarət edilir ki, onlar texnoloji prosesin stabilliyindən asılıdır və təhvil-təslim sınaqları zamanı yoxlanılır

məhsulun təhlükəsizlik və ətraf mühitin mühafizəsi tələblərinə uyğunluğunu təyin etmək üçün.

- seçmə yolla hazır və istehlakda olan məhsulların nümunələrinin keyfiyyətinin stabilliyinə nəzarət üçün; sınaqları konstruksiyada və texnoloji proseslərdə edilən dəyişikliklərin məqsədəuyğunluğunu və effektivliyini qiymətləndirmək üçün aparılır;
- sonrakı işləmələrdə lazım ola biləcək məlumatları əldə etmək üçün aparılır;

279 Tipli sınaqlar nə üçün aparılır?

sınaqların aparılması zamanı o göstəricilərə nəzarət edilir ki, onlar texnoloji prosesin stabilliyindən asılıdır və təhvil-təslim sınaqları zamanı yoxlanılır

uyğunluğunu təyin etmək üçün aparılır.

seçmə yolla hazır və istehlakda olan məhsullara nəzarət üçün həyata keçirirlər;

- sınaqları konstruksiyada və texnoloji proseslərdə edilən dəyişikliklərin məqsədəuyğunluğunu və effektivliyini qiymətləndirmək üçün aparılır;
- sonrakı işləmələrdə lazım ola biləcək məlumatları əldə etmək üçün aparılır;

280 Dövrü sınaqlar nə vaxt aparılır?

sonrakı işləmələrdə lazım ola biləcək məlumatları əldə etmək üçün aparılır;

ətraf mühitin mühafizəsi tələblərinə uyğunluğunu təyin etmək üçün aparılır.

effektivliyi qiymətləndirmək üçün aparılır

stabilliyə nəzarət üçün həyata keçirirlər;

- sınaqların aparılması zamanı o göstəricilərə nəzarət edilir ki, onlar texnoloji prosesin stabilliyindən asılıdır və təhvil-təslim sınaqları zamanı yoxlanılır

281 Dövrü sınaqları aşağıdakı məqsədlər üçün aparılır:

- qəbul nəzarəti zamanı istifadə olunan sınaq metodlarının effektivliyini təsdiq etmək üçün təcrübi nümunənin və seriyalı məhsulun istehsalçıları Müxtəlif olduqda müəssisənin konkret məhsulun istehsalı üçün hazır olmasını qiymətləndirən zaman; digər müəssisədə istehsalı mənimsənilmiş məhsulların istehsalata qoyulduğu zaman.
- texniki tapşırıqda qoyulmuş bütün tələblərə və göstəricilərin qiymətlərinə nəzarət edilir;
- məhsulun istehsalata qoyulmasının məqsədəuyğunluğunu və mümkünlüyünü təyin etmək üçün;
- məhsulun istismara göndərildiyi zaman onun istifadəyə yararlılığı haqqında qərar qəbul etmək üçün aparılır;

282 Təhvil-təslim sınaqları nə üçün aparılır?

təcrübi nümunənin və seriyalı məhsulun istehsalçıları Müxtəlif olduqda müəssisənin konkret məhsulun istehsalı üçün hazır olmasını qiymətləndirən zaman; digər müəssisədə istehsalı mənimsənilmiş məhsulların istehsalata qoyulduğu zaman.

- məhsulun istismara göndərildiyi zaman onun istifadəyə yararlılığı haqqında qərar qəbul etmək üçün aparılır;
- qəbul nəzarəti zamanı istifadə olunan sınaq metodlarının effektivliyini təsdiq etmək
- məhsulun istehsalata qoyulmasının məqsədəuyğunluğunu və mümkünlüyünü təyin etmək üçün;
- texniki tapşırıqda qoyulmuş bütün tələblərə və göstəricilərin qiymətlərinə nəzarət edilir;

283 Dövlət sınaqları harada aparılır?

digər müəssisədə istehsalı mənimsənilmiş məhsulların istehsalata qoyulduğu zaman.

qəbul nəzarəti zamanı istifadə olunan sınaq metodlarının effektivliyini təsdiq etmək

məhsulun istismara göndərildiyi zaman onun istifadəyə yararlılığı haqqında qərar qəbul etmək üçün aparılır;

məhsulun istehsalata qoyulmasının məqsədəuyğunluğunu və mümkünlüyünü təyin etmək üçün;

- sınaqlar attestasiya olunmuş sınaq bölmələrində qəbul komissiyasının rəhbərliyi altında keçirilir;

284 Qəbul sınaqları nə üçün aparılır?

qəbul nəzarəti zamanı istifadə olunan sınaq metodlarının effektivliyini təsdiq etmək məhsulun istismara göndərildiyi zaman onun istifadəyə yararlılığı haqqında qərar qəbul etmək üçün aparılır; təcrübi nümunənin və seriyalı məhsulun istehsalçıları Müxtəlif olduqda müəssisənin konkret məhsulun istehsalı üçün hazır olmasını qiymətləndirən zaman; digər müəssisədə istehsalı mənimsənilmiş məhsulların istehsalata qoyulduğu zaman.

texniki tapşırıqda qoyulmuş bütün tələblərə və göstəricilərin qiymətlərinə nəzarət edilir;

- məhsulun istehsalata qoyulmasının məqsəduyğunluğunu və mümkünlüyünü təyin etmək üçün;

285 İlk sınaqların məqsədi nədir?

istehsal zamanı məmulatın tərkib hissələrinin və komplektləşdirici məmulatların müəyyən nümunələrinin texniki şərtlərə uyğunluğunu yoxlamaqdan ibarətdir.

texniki sənədlərdə edilmiş dəyişikliklərin təsirini qiymətləndirmək üçün elmi-tədqiqat və təcrübi-konstruktor işləri mərhələsində aparılmasıdır;

- nümunələrin qəbul sınaqlarına təqdim edilməsinin mümkünlüyünü təyin etməkdən ibarətdir verilmiş dəqiqliklə bir və ya bir neçə kəmiyyətin qiymətlərini tapmaqdır; obyektin ancaq yararlılığı faktını müəyyənləşdirmək lazım gəlir, yəni təyin etmək lazım gəlir ki, obyektlər sırasından götürülmüş nümunə qoyulmuş tələblərə cavab verir və ya cavab vermir;

286 Tamamlayıcı sınaqlar nə vaxt aparılır?

- texniki sənədlərdə edilmiş dəyişikliklərin təsirini qiymətləndirmək üçün elmi-tədqiqat və təcrübi-konstruktor işləri mərhələsində; obyektin ancaq yararlılığı faktını müəyyənləşdirmək lazım gəlir, yəni təyin etmək lazım gəlir ki, obyektlər sırasından götürülmüş nümunə qoyulmuş tələblərə cavab verir və ya cavab vermir; istehsal zamanı məmulatın tərkib hissələrinin və komplektləşdirici məmulatların müəyyən nümunələrinin texniki şərtlərə uyğunluğunu yoxlamaqdan ibarətdir. verilmiş dəqiqliklə bir və ya bir neçə kəmiyyətin qiymətlərini tapmaqdır; nümunələrin qəbul sınaqlarına təqdim edilməsinin mümkünlüyünü təyin etməkdən ibarətdir

287 Qiymətləndirici sınaqların məqsədi nədir?

- obyektin ancaq yararlılığı faktını müəyyənləşdirmək lazım gəlir, yəni təyin etmək lazım gəlir ki, obyektlər sırasından götürülmüş nümunə qoyulmuş tələblərə cavab verir və ya cavab vermir; istehsal zamanı məmulatın tərkib hissələrinin və komplektləşdirici məmulatların müəyyən nümunələrinin texniki şərtlərə uyğunluğunu yoxlamaqdan ibarətdir. texniki sənədlərdə edilmiş dəyişikliklərin təsirini qiymətləndirmək üçün elmi-tədqiqat və təcrübi-konstruktor işləri mərhələsində aparılmasıdır; nümunələrin qəbul sınaqlarına təqdim edilməsinin mümkünlüyünü təyin etməkdən ibarətdir verilmiş dəqiqliklə bir və ya bir neçə kəmiyyətin qiymətlərini tapmaqdır;

288 Etibarlıq göstəricilərinin qiymətləndirilməsi zamanı laboratoriyada nə edilir?

- nümunələrin qəbul sınaqları aparılır
- Etibarlıq göstəricilərinin qiymətləri təyin edilir obyektin ancaq yararlılığı təyin edilir kəmiyyətin qiymətlərini tapırlar texniki sənədlərdə edilmiş dəyişikliklərin müzakirəsi aparılır

289 Etibarlıq göstəriciləri bir nə zaman qiymətləndirilir

- uyğunluğunun qiymətləndirilməsi çərçivəsində istismar şəraitinin qiymətləndirilməsi çərçivədə məcburi sertifikatlaşdırma çərçivədə
- könüllü sertifikatlaşdırma çərçivədə istismar şəraitində qiymətləndirilir

290 Xarici təsir edici faktorlar hansı çərçivədə qiymətləndirilir?

- könüllü sertifikatlaşdırma çərçivədə
- məcburi sertifikatlaşdırma çərçivədə

istismar şəraitində qiymətləndirilir
 istismar şəraitinin qiymətləndirilməsi çərçivədə
 uyğunluğunun qiymətləndirilməsi çərçivəsində

291 Xarici təsir edici faktorlar hansı tələbləri təyin edir?

- xarici faktorlara dözümlüliyünün qiymətləndirilməsini təyin edir
- məhsulun istifadəsi zamanı onun təhlükəsizliyinə olan tələbləri təyin edir
- uyğunluğunun qiymətləndirilməsini təyin edir
- istismar şəraitinin qiymətləndirilməsini təyin edir
- istismar şəraitini təyin edir

292 Məhsulun sertifikatlaşdırılması sınaqları nə üçün aparılır?

- uyğunluğunun qiymətləndirilməsi üçün aparılır
- onun funksional göstəricilərinin istismar şəraitində uyğunluğunun xarici təsir edici faktorlara dözümlüliyünün qiymətləndirilməsi üçün aparılır
- xarici təsir edici faktorlara dözümlüliyünün qiymətləndirilməsi üçün aparılır
- funksional göstəricilərinin istismar şəraitində qiymətləndirilməsi üçün aparılır
- istismar şəraitində uyğunluğunun qiymətləndirilməsi üçün aparılır

293 Saxlanma qabiliyyəti ikinci halda necə biruzə verir?

- kəmiyyətin hesablaması zamanı
- saxlandıqdan və daşınmadan sonra obyektin tətbiqi zamanı
- kəmiyyətin qiymətinin təyin edilməsi zamanı
- kəmiyyətin parametrlərinin təyin edilməsi zamanı
- kəmiyyətin qiymətləndirilməsi zamanı

294 Saxlanma qabiliyyəti özünü nə vaxt biruzə verir?

- obyektin saxlanması zamanı
- ekspertlərin qiymətləndirməsi zamanı
- ekspertlərin yoxlaması zamanı
- ekspertlərin məsləhətləşməsi zamanı
- ekspertlərin hesablaması zamanı

295 Saxlanma qabiliyyəti neçə hissədən ibarətdir?

- 10
- 2
- 4
- 6
- 8

296 Etibarlığa sınaqların əsas mərhələləri hansılardır?

- müəssisədaxili sınaqlar
- sınaqların planlaşdırılması, təşkili və aparılması və alınmış informasiyanın işlənməsi
- məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması
- qəbul və çıxış kriterlərinin seçilməsi daxildir
- sınaqların aparılma müddətinin təyin edilməsi

297 Sertifikatlaşdırma məqsədilə etibarlığa əsasən hansı sınaqlar aparılır?

- təyinedici sınaqlar
- müəssisədaxili sınaqlar
- istehsalat sınaqları
- laboratoriy sınaqları

stend sınaqları

298 Planlaşdırmaya nə daxildir?

- ekspertlərin qiymətləndirmə metodları;
- nümunələrin seçilmə qaydaları, seçilən nümunələrin sayının və sınaqların aparılma müddətinin təyin edilməsi, qəbul və çıxış kriterlərinin seçilməsi daxildir; məhsulun xarakteristikalarının normativ sənədlərdə verilən tələblərə uyğunluğunu müəyyən etmək; məhsulun avropa normalarına uyğunlaşdırılması. kəmiyyətin qiymətinin təyin edilməsi

299 NRr planı üzrə sınaqlar zamanı imtinaya qədər orta iş payı aşağıdakı kimi ifadə olunur:

$$\begin{aligned}
 & \dots \\
 & Q(t) = 1 - e^{-\frac{t}{T_{or}}}, \\
 & \dots \\
 & T_{or} = \frac{\sum_{i=1}^N t_i}{N}, \\
 & \dots \\
 & \sigma(T) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (t_i - T_{or})^2}{(N-1)N}} = \frac{\sigma(t)}{\sqrt{N}}, \\
 & \dots \\
 & T_{or} = \frac{t_i}{r-1}, \\
 & \dots \\
 & t = -T \ln[1 - Q(t)]
 \end{aligned}$$

300 Eksponensial paylanma qanununda imtinanın baş vermə ehtimalı və sınaqların davamiyyəti öz aralarında aşağıdakı asılılıqla bağlıdır:

$$\begin{aligned}
 & \dots \\
 & Q(t) = 1 - e^{-\frac{t}{T_{or}}}, \\
 & \dots \\
 & T_{or} = \frac{t_i}{r-1}, \\
 & \dots \\
 & t = -T \ln[1 - Q(t)] \\
 & \dots \\
 & T_{or} = \frac{\sum_{i=1}^N t_i}{N}, \\
 & \dots \\
 & \sigma(T) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (t_i - T_{or})^2}{(N-1)N}} = \frac{\sigma(t)}{\sqrt{N}}.
 \end{aligned}$$

301 Orta kvadratik meyillənmə orta qiymətə Tor nəzərən hansı düsturla təyin edilir?

$$\begin{aligned}
 & \dots \\
 & T_{or} = \frac{\sum_{i=1}^N t_i}{N}, \\
 & \dots \\
 & t = -T \ln[1 - Q(t)] \\
 & \dots
 \end{aligned}$$

$$T_{or} = \frac{t_i}{r-1};$$

.....

$$Q(t) = 1 - e^{-\frac{t}{T_{or}}},$$

● ...

$$\sigma(T) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (t_i - T_{or})^2}{(N-1)N}} = \frac{\sigma(t)}{\sqrt{N}}.$$

302 İmtinaya qədər orta iş payı hansı düsturla təyin edilir?

.....

$$Q(t) = 1 - e^{-\frac{t}{T_{or}}},$$

$$t = -T \ln[1 - Q(t)]$$

● ..

$$T_{or} = \frac{\sum_{i=1}^N t_i}{N}.$$

.....

$$\sigma(T) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (t_i - T_{or})^2}{(N-1)N}} = \frac{\sigma(t)}{\sqrt{N}}.$$

.....

$$T_{or} = \frac{t_i}{r-1};$$

303 NRT, NRr planı üzrə etibarlılığa təyinedici sınaqlar hansılardır?

r imtinaları baş verənə qədər imtina etmiş məmulatları bərpa etmədən N məmulatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır.

N məmulatların hamısının imtinalarına qədər olan müddətdə nəzarət zamanı imtina etmiş bərpa olunmayan N məmulatların yoxlanılması zamanı aparılan sınaqlardır
məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir

- imtina etmiş məmulatların bərpası ilə aparılan sınaqlardır

T müddəti ərzində imtina edən məmulatları dəyişmədən N məmulatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır

304 NUr planı üzrə etibarlılığa təyinedici sınaqlar hansılardır?

- T müddəti ərzində imtina edən məmulatları dəyişmədən N məmulatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır
- r imtinaları baş verənə qədər imtina etmiş məmulatları bərpa etmədən N məmulatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır
məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir

imtina etmiş məmulatların bərpası ilə aparılan sınaqlardır

N məmulatların hamısının imtinalarına qədər olan müddətdə nəzarət zamanı imtina etmiş bərpa olunmayan N məmulatların yoxlanılması zamanı aparılan sınaqlardır

305 NUN planı üzrə etibarlılığa təyinedici sınaqlar hansılardır?

T müddəti ərzində imtina edən məmulatları dəyişmədən N məmulatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır
r imtinaları baş verənə qədər imtina etmiş məmulatları bərpa etmədən N məmulatlarının yoxlanması zamanı aparılan sınaqlardır

imtina etmiş məmulatların bərpası ilə aparılan sınaqlardır

məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir

- N məmulatların hamısının imtinalarına qədər olan müddətdə nəzarət zamanı imtina etmiş bərpa olunmayan N məmulatların yoxlanılması zamanı aparılan sınaqlardır

306 NUT planı üzrə etibarlılığa təyinedici sınaqlar hansılardır?

imtina etmiş məmulatların bərpa ilə aparılan sınaqlardır

məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir

r imtinaları baş verənə qədər imtina etmiş məmulatları bərpa etmədən N məmulatlarının yoxlanılması zamanı aparılan sınaqlardır

- T müddəti ərzində imtina edən məmulatları dəyişmədən N məmulatlarının yoxlanılması zamanı aparılan sınaqlardır N məmulatların hamısının imtinalarına qədər olan müddətdə nəzarət zamanı imtina etmiş bərpa olunmayan N məmulatların yoxlanılması zamanı aparılan sınaqlardır

307 Uzunömürlülük nədir?

məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir

obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan amillərin qiymətlərinin müəyyənəşdirilməsi üçün aparılır;

- texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyildir

obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir. verilmiş rejimdə istifadə etmə, texniki xidmət, təmir, saxlanma və nəqli etmə şəraitində verilmiş müddətə müəyyənəşdirilmiş istismar göstəricilərini saxlamaqla tapşırılmış işi yerinə yetirən obyektin xassəsidir;

308 Təmirə yararlılıq nədir?

texniki təyinatlı məhsulların etibarlılıq göstəricilərinin uyğunluğunu texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyildir; qiymətləndirmək məqsədilə aparılır

verilmiş rejimdə istifadə etmə, texniki xidmət, təmir, saxlanma və nəqli etmə şəraitində verilmiş müddətə müəyyənəşdirilmiş istismar göstəricilərini saxlamaqla tapşırılmış işi yerinə yetirən obyektin xassəsidir; məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir

- obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyildir.

309 Saxlanma qabiliyyəti nədir?

bu müddət ərzində onun saxlanması və daşınması ilə əlaqədar imtinasızlıq, təmirə yararlılıq və quraşdırmayayararlılıq göstəricilərinin qiymətlərinin dəyişməsi buraxıla bilən hədlərdə yerləşir;

- məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir onun saxlanma şəraitinin və müddətinin obyektin imtinasızlığına, uzunömürlülyünə, təmirə yararlılığına mənfi təsirinə qarşı dözümlülük xassəsi ilə xarakterizə olunur.

obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir; məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir.

310 Saxlanma müddəti nədir?

məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir;

verilmiş rejimdə istifadə etmə, texniki xidmət, təmir, saxlanma və nəqli etmə şəraitində verilmiş müddətə müəyyənəşdirilmiş istismar göstəricilərini saxlamaqla tapşırılmış işi yerinə yetirən obyektin xassəsidir məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir;

- obyektin saxlanma müddətində, həmçinin onun saxlanılmasından və daşınmasından sonra imtinasızlıq, uzunömürlülük, təmirə yararlılıq və quraşdırmayayararlılıq göstəricilərinin qiymətlərini saxlamaq xassəsidir; bu müddət ərzində onun saxlanması və daşınması ilə əlaqədar imtinasızlıq, təmirə yararlılıq və quraşdırmayayararlılıq göstəricilərinin qiymətlərinin dəyişməsi buraxıla bilən hədlərdə yerləşir.

311 Etibarlılıq nədir?

- verilmiş rejimdə istifadə etmə, texniki xidmət, təmir, saxlanma və nəqli etmə şəraitində verilmiş müddətə müəyyənəşdirilmiş istismar göstəricilərini saxlamaqla tapşırılmış işi yerinə yetirən obyektin xassəsidir;

məmulata müəyyən amillərin təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.

obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir; texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir;

məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir;

312 Quraşdırmaya yararlılıq nədir?

texniki təyinatlı məhsulların etibarlılıq göstəricilərinin uyğunluğunu qiymətləndirmək məqsədilə aparılır;

obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir; texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir.

məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir;

- məmulatın minimum xərclərlə və vasitələrlə müəyyən təşkilati-metodik iş şəraitində quraşdırmaya uyğunlaşması xassəsidir

313 İmtinasızlıq nədir?

obyektin texniki qulluqların və təmirlərin aparılması yolu ilə işçi vəziyyətini saxlamaq və bərpa etmək xassəsidir; texniki xidmət və təmirin müəyyən edilmiş sistemi şəraitində məmulatın vəziyyətinin son həddinə kimi iş qabiliyyətini saxlama xassəsinə deyilir.

- məmulatın müəyyən vaxt və ya iş payı ərzində işləmə qabiliyyətini fasiləsiz saxlama xassəsidir; texniki təyinatlı məhsulların etibarlılıq göstəricilərinin uyğunluğunu qiymətləndirmək məqsədilə aparılır; onun funksional göstəricilərinin istismar şəraitinə uyğunluğunun, xarici təsiredici amillərə dözümlülüyünün qiymətləndirilməsi üçün obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır

314 Etibarlılığa sertifikatlaşdırma sınaqları nə üçün aparılır?

obyektin xidmətdə personal və ya bu obyektə əlaqəli olan şəxslər üçün təhlükəsiz olduğunu təsdiq etmək məqsədilə aparılır;

obyektin təyinat göstəricilərini təyin etmək üçün aparılır

- texniki təyinatlı məhsulların etibarlılıq göstəricilərinin uyğunluğunun qiymətləndirmək məqsədilə aparılır; obyektin müəyyən xarakteristikalarının qoyulmuş sərhədlərdən kənara çıxmasına şərait yaradan faktorların qiymətlərinin müəyyənləşdirilməsi üçün aparılır; məmulata müəyyən faktorların təsiri zamanı onların öz funksiyalarını realizə etmə və parametrlərinin qiymətlərini NTS-də verilmiş normalar həddində saxlama qabiliyyətinə nəzarət üçün aparılır.

315 Təyinedici sınaqlar nədir?

istehsal zamanı məmulatın tərkib hissələrinin və komplektləşdirici məmulatların müəyyən nümunələrinin texniki şərtlərə uyğunluğunu yoxlamaqdan ibarətdir.

- bu sınaqların nəticəsində etibarlılığın göstəricilərinin ədədi qiymətləri təyin edilir; nümunələrin qəbul sınaqlarına təqdim edilməsinin mümkünlüyünü təyin etməkdən ibarətdir texniki sənədlərdə edilmiş dəyişikliklərin təsirini qiymətləndirmək üçün elmi-tədqiqat və təcrübi-konstruktor işləri mərhələsində aparılmasıdır; obyektin ancaq yararlılığı faktını müəyyənləşdirmək lazım gəlir, yəni təyin etmək lazım gəlir ki, obyektlər sırasından götürülmüş nümunə qoyulmuş tələblərə cavab verir və ya cavab vermir;

316 Ölçmə əməliyyatlarının uyğunluğu necə xarakterizə edilir?

ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsinə

xətaların mümkün olan mənbələrini araşdırmaqla ölçmə məsələlərinin təhlili

- eyni metodla identik qurğularda bir laboratoriyada aparılmış iki sınağın nəticələrinin yaxınlığıdır operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir; ölçmələrin layihələndirilməsi adlanan tədbirlərin

317 Dispersiya olunmaq nə deməkdir?

ölçmə vasitəsinin mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiymətinə olan nisbətidir

faizlə ifadə olunmuş mütləq xətanın ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbətidir

- əgər xətanın sistemətik hissəsi yoxdursa, onda ölçmələrin nəticəsinin $\bar{x}$ dəqiqliyi onun qiymətlərinin səpələnmə dərəcəsi ilə xarakterizə olunur; onların qiyməti təsadüfi olaraq dəyişir
ölçmə vasitəsinin göstərdiyi qiymətlə (X_n) ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiyməti (X_0) arasındakı fərkdir

318 Xətanın aləti hissəsi hansıdır?

- operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
- ölçmə vasitəsinin özünün xətası, bu vasitənin ölçmənin nəticələrinə təsiri nəticəsində əmələ gəlir
ölçmə metodunun təkmiilləşdirilməməsi, ölçmə vasitəsinin istifadə qaydaları, hesabat düsturlarının qeyri-dəqiqliyi və ölçmə nəticələrinin yuvarlaqlaşdırılması ilə bağlıdır
ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətindən meyilliyinə deyilir
eyni parametirin təkrar ölçülməsi zamanı onların kəmiyyəti və işarəsi sabitdir və yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişir

319 Xətanın metodiki hissəsi hansıdır?

- ölçmə vasitəsinin özünün xətası, bu vasitənin ölçmənin nəticələrinə təsiri nəticəsində əmələ gəlir
operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
eyni parametirin təkrar ölçülməsi zamanı onların kəmiyyəti və işarəsi sabitdir və yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişir
ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətindən meyilliyinə deyilir
- ölçmə metodunun təkmiilləşdirilməməsi, ölçmə vasitəsinin istifadə qaydaları, hesabat düsturlarının qeyri-dəqiqliyi və ölçmə nəticələrinin yuvarlaqlaşdırılması ilə bağlıdır

320 Ölçmənin ən böyük xəta ehtimalı aşağıdakı düsturla təyin edilir:

$$\delta = \frac{\Delta}{x_{\text{норм}}}$$

$$\Delta_x = 0,67 \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \approx \frac{2}{3} \sigma$$

$$\sigma_x = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}}$$

$$\gamma = \frac{\Delta}{x_{\text{норм}}} \cdot 100$$

$$\Delta = x_{\text{н}} - x_{\text{н}} ?$$

321 Kəbud xətalər nə vaxt baş verir?

- operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir;
eyni parametirin təkrar ölçülməsi zamanı onların kəmiyyəti və işarəsi sabitdir və yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişir
ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətindən meyilliyinə deyilir
ölçmə metodunun təkmiilləşdirilməməsi, ölçmə vasitəsinin istifadə qaydaları, hesabat düsturlarının qeyri-dəqiqliyi və ölçmə nəticələrinin yuvarlaqlaşdırılması ilə bağlıdır
ölçmə vasitəsinin özünün xətası, bu vasitənin ölçmənin nəticələrinə təsiri nəticəsində əmələ gəlir

322 Təsadüfi xətalər nə vaxt baş verir?

- ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər
- bu xətalər eyni parametirin təkrar ölçülməsi zamanı ortaya çıxır və özünü ayrı-ayrı müşahidələrdə orta qiymətdən təsadüfi meyillənmə kimi biruzə verir

ölçmə vasitəsinin göstərdiyi qiymətlə (X_n) ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiyməti ($X_ə$) arasındakı fərkdir
ölçmə vasitəsinin mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiymətinə olan nisbətidir;
faizlə ifadə olunmuş mütləq xətanın ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbətidir.

323 Sisteməlik xətlər hansılardır?

- ölçmə vasitəsinin özünün xətası, bu vasitənin ölçmənin nəticələrinə təsiri nəticəsində əmələ gəlir.
- eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı onların kəmiyyəti və işarəsi sabitdir və yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişir
- operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətindən meyilliyinə deyilir;
- ölçmə metodunun təkmilləşdirilməməsi, ölçmə vasitəsinin istifadə qaydaları, hesabat düsturlarının qeyri-dəqiqliyi və ölçmə nəticələrinin yuvarlaqlaşdırılması ilə bağlıdır

324 orta kvadratik meyillənməni aşağıdakı düsturla təyin edilir:

$$\sigma_z = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}}.$$

$$\Delta_x = 0,67 \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \approx \frac{2}{3} \sigma.$$

$$\Delta = x_n - \bar{x}.$$

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n} \cdot 100\%.$$

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n}$$

325 Gətirilmiş xəta aşağıdakı düsturla təyin edilir:

$$\Delta = x_n - \bar{x}.$$

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n}$$

$$\gamma = \frac{\Delta}{x_{norm}} \cdot 100$$

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n} \cdot 100\%.$$

$$\sigma_z = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}}.$$

326 Nisbi xəta aşağıdakı düsturla təyin edilir:

$$\Delta = x_n - \bar{x}.$$

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n} \text{ və ya } \delta = \frac{\Delta}{x_n} \cdot 100\%.$$

$$\gamma = \frac{\Delta}{x_{norm}} \cdot 100 .$$

....

$$\sigma_z = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}} .$$

.....

$$\Delta_x = 0,67 \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \approx \frac{2}{3} \sigma .$$

327 Mütləq xəta aşağıdakı düsturla təyin edilir:

.....

$$\gamma = \frac{\Delta}{x_{norm}} \cdot 100 .$$

..

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n}$$

...

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n} \cdot 100\% .$$

....

$$\sigma_z = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}} .$$

●

$$\Delta = x_n - x_{\bar{x}}$$

328 Gətirilmiş xəta nədir?

Bu xətlər eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı ortaya çıxır və özünü ayrı-ayrı müşahidələrdə orta qiymətdən təsadüfi meyllənmə kimi biruzə verir

- faizlə ifadə olunmuş mütləq xətanın ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbətidir
ölçmə vasitəsinin mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiymətinə olan nisbətidir;
ölçmə vasitəsinin göstərdiyi qiymətlə (X_n) ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiyməti ($X_{\bar{x}}$) arasındakı fərkdir
ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər;

329 Nisbi xəta nədir?

Bu xətlər eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı ortaya çıxır və özünü ayrı-ayrı müşahidələrdə orta qiymətdən təsadüfi meyllənmə kimi biruzə verir

- ölçmə vasitəsinin göstərdiyi qiymətlə (X_n) ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiyməti ($X_{\bar{x}}$) arasındakı fərkdir
- ölçmə vasitəsinin mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiymətinə olan nisbətidir
faizlə ifadə olunmuş mütləq xətanın ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbətidir
ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər

330 Mütləq xəta nədir?

Bu xətlər eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı ortaya çıxır və özünü ayrı-ayrı müşahidələrdə orta qiymətdən təsadüfi meyllənmə kimi biruzə verir

- ölçmə vasitəsinin göstərdiyi qiymətlə (X_n) ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiyməti ($X_{\bar{x}}$) arasındakı fərkdir
ölçmə vasitəsinin mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsl (həqiqi) qiymətinə olan nisbətidir
faizlə ifadə olunmuş mütləq xətanın ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbətidir
ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər

331 Ölçmənin xətası nəyə deyilir?

ölçmə metodunun təkmilləşdirilməməsi, ölçmə vasitəsinin istifadə qaydaları, hesabat düsturlarının qeyri-dəqiqliyi və ölçmə nəticələrinin yuvarlaqlaşdırılması ilə bağlıdır
operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
eyni parametrin təkrar ölçülməsi zamanı onların kəmiyyəti və işarəsi sabitdir və yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişir

- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətindən meyliyinə deyilir;
ölçmə vasitəsinin özünün xətası, bu vasitənin ölçmənin nəticələrinə təsiri nəticəsində əmələ gəlir

332 Kəmiyyətə dəqiqliyi qiymətləndirmək üçün nədən istifadə edilir?

- ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsini
«ölçmələrin xətası» terminindən;
eyni metodla identik qurğularda bir laboratoriyada aparılmış iki sınağın nəticələrinin yaxınlığıdır
operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir.
ölçmələrin layihələndirilməsi adlanan tədbirlərin

333 «Ölçmələrin dəqiqliyi» termini nəyi əks etdirir?

- eyni metodla identik qurğularda bir laboratoriyada aparılmış iki sınağın nəticələrinin yaxınlığıdır
operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
ölçmələrin nəticələrinin kəmiyyətin həqiqi qiymətinə yaxınlıq dərəcəsini xarakterizə edir
ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsini
ölçmələrin layihələndirilməsi adlanan tədbirlərin

334 Sıfır metodu hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər
burada ölçülən kəmiyyəti ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyətlə müqayisə edirlər
diferensial metodu ilə analojidir, lakin burada ölçülən kəmiyyətlə ölçü arasındakı fərq sıfıra bərabər olur
bu metodda ölçülən kəmiyyət və ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyət eyni vaxtda müqayisə cihazına təsir göstərir
ölçülən kəmiyyətlə ölçüdə saxlanılan məlum kəmiyyət arasındakı fərqi ölçülməsinə əsaslanır

335 Üst–üstə düşmə metodu hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- Burada ölçülən kəmiyyəti ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyətlə müqayisə edirlər
Bu metodda ölçülən kəmiyyət və ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyət eyni vaxtda müqayisə cihazına təsir göstərir
ölçülən kəmiyyətlə ölçüdə saxlanılan məlum kəmiyyət arasındakı fərqi ölçülməsinə əsaslanır
ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər
müqayisə edilən kəmiyyətlər arasındakı fərqi şkalaların göstəricilərinin və ya dövrü siqnalların üst–üstə düşməsindən istifadə edərək ölçürlər

336 Əvəzetmə metodu hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- Burada ölçülən kəmiyyəti ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyətlə müqayisə edirlər
ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər
ölçülən kəmiyyətlə ölçüdə saxlanılan məlum kəmiyyət arasındakı fərqi ölçülməsinə əsaslanır
Bu metodda ölçülən kəmiyyət və ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyət eyni vaxtda müqayisə cihazına təsir göstərir
müqayisə edilən kəmiyyətlər arasındakı fərqi şkalaların göstəricilərinin və ya dövrü siqnalların üst–üstə düşməsindən istifadə edərək ölçürlər

337 Differensial metod hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- Burada ölçülən kəmiyyəti ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyətlə müqayisə edirlər
ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər
ölçülən kəmiyyətlə ölçüdə saxlanılan məlum kəmiyyət arasındakı fərqi ölçülməsinə əsaslanır
Bu metodda ölçülən kəmiyyət və ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyət eyni vaxtda müqayisə cihazına təsir göstərir
müqayisə edilən kəmiyyətlər arasındakı fərqi şkalaların göstəricilərinin və ya dövrü siqnalların üst–üstə düşməsindən istifadə edərək ölçürlər

338 Ölçü ilə müqayisə metodu hansı prinsipə əsaslanmışdır?

müqayisə edilən kəmiyyətlər arasındakı fərqi şkalaların göstəricilərinin və ya dövrü siqnalların üst–üstə düşməsindən istifadə edərək ölçürlər;

ölçülən kəmiyyətlə ölçüdə saxlanılan məlum kəmiyyət arasındakı fərqi ölçülməsinə əsaslanır

Bu metodda ölçülən kəmiyyət və ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyət eyni vaxtda müqayisə cihazına təsir göstərir

- burada ölçülən kəmiyyəti ölçü kimi qəbul edilmiş kəmiyyətlə müqayisə edirlər
- ölçülən kəmiyyəti ölçüdə saxlanılan kəmiyyətlə əvəz edirlər

339 Bilavasitə qiymətləndirmə metodu hansı prinsipə əsaslanmışdır?

təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçmə vasitələrinin köməyi ilə tapılır

kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılmış olsun

iki və çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında funksional asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür

bu kəmiyyətlə və birbaşa ölçülən kəmiyyət arasındakı məlum asılılığa əsasən təyin edilir

- bu ölçmə zamanı kəmiyyəti ölçü cihazının bilavasitə hesablama qurğusu üzrə təyin edirlər

340 .

Naqilin müqaviməti R_t verilmiş t temperaturda aşağıdakı düsturla təyin edilir:

$$\sigma_x = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}}$$

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n} \cdot 100\%$$

$$\delta = \frac{\Delta}{x_n}$$

$$R_t = R_0 (1 + \alpha \Delta t),$$

$$\gamma = \frac{\Delta}{x_{norm}} \cdot 100$$

341 Birgə ölçmədə axtarılan kəmiyyətin qiyməti necə təyin edilir?

təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçmə vasitələrinin köməyi ilə tapılır

kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılmış olsun

- iki və çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında funksional asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- bu kəmiyyətlə və birbaşa ölçülən kəmiyyət arasındakı məlum asılılığa əsasən təyin edilir
- Bu ölçmə zamanı kəmiyyəti ölçü cihazının bilavasitə hesablama qurğusu üzrə təyin edirlər

342 Cəmləşdirmə üsulu ilə ölçmədə axtarılan kəmiyyətin qiyməti necə təyin edilir?

təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçmə vasitələrinin köməyi ilə tapılır

- kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılmış olsun
- iki və çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında funksional asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- bu kəmiyyətlə və birbaşa ölçülən kəmiyyət arasındakı məlum asılılığa əsasən təyin edilir
- Bu ölçmə zamanı kəmiyyəti ölçü cihazının bilavasitə hesablama qurğusu üzrə təyin edirlər

343 Dolayı ölçmədə axtarılan kəmiyyətin qiyməti necə təyin edilir?

iki və çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında funksional asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür

Bu ölçmə zamanı kəmiyyəti ölçü cihazının bilavasitə hesablama qurğusu üzrə təyin edirlər

kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılmış olsun

- bu kəmiyyətlə və birbaşa ölçülən kəmiyyət arasındakı məlum asılılığa əsasən təyin edilir
- təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçmə vasitələrinin köməyi ilə tapılır

344 Birbaşa ölçmədə axtarılan kəmiyyətin qiyməti necə təyin edilir?

- təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçmə vasitələrinin köməyi ilə tapılır
- kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılmış olsun
- iki və çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında funksional asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- bu kəmiyyətlə və birbaşa ölçülən kəmiyyət arasındakı məlum asılılığa əsasən təyin edilir
- ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsini

345 Ölçmələrin layihələndirilməsi nədir?

- operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
- ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsini
- ölçmələrin layihələndirilməsi adlanan tədbirlərin
- eyni metodla identik qurğularda bir laboratoriyada aparılmış iki sınağın nəticələrinin yaxınlığıdır
- xətalərin mümkün olan mənbələrini araşdırmaqla ölçmə məsələlərinin təhlili

346 Məhsulun sınağı zamanı ölçmələri aparmaq üçün nəyin həyata keçirilməsi vacibdir?

- xətalərin mümkün olan mənbələrini araşdırmaqla ölçmə məsələlərinin təhlili
- ölçmələrin layihələndirilməsi adlanan tədbirlərin
- eyni metodla identik qurğularda bir laboratoriyada aparılmış iki sınağın nəticələrinin yaxınlığıdır
- operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
- ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsini

347 Ölçmənin nəticəsi necə əlaqəlidir?

- bu ölçmə haqqında elmdir.
- ölçmə prinsiplərinin və avadanlıqlarının işlədilməsi üsullarının cəmi kimi
- ölçülən kəmiyyətin təqribi qiyməti kimi
- bir qayda olaraq ölçülən kəmiyyətlə ehtimal asılılıqla riyazi əlaqəlidir
- nəticələr göstərilmiş vahidlərlə verilir və ölçmələrin xətaləri isə ehtimal olunan qiymətlə göstərilir

348 Fiziki kəmiyyətin əsl qiyməti nəyi əks etdirir?

- xətalərin mümkün olan mənbələrini araşdırmaqla ölçmə məsələlərinin təhlili;
- ölçmələrin layihələndirilməsi adlanan tədbirlərin;
- eyni metodla identik qurğularda bir laboratoriyada aparılmış iki sınağın nəticələrinin yaxınlığıdır
- operatorun səhv hərəkətləri, ölçmə vasitələrinin nasazlığı və ya ölçmə şəraitinin kəskin dəyişməsi nəticəsində baş verir
- ideal şəraitdə obyektin keyfiyyət və kəmiyyətə müvafiq xassəsini;

349 Ölçmələrin dəqiqliyi nədir?

- texniki qurğuların mükəmməlliyi, işlətmə qaydası və eksperimentin aparılma qaydasıdır.
- ölçülən fiziki kəmiyyətin ölçü nəticələrinin ölçmələrin həqiqi qiymətindən olan meyl etməsidir;
- fiziki kəmiyyətin ölçülməsi yolu ilə tapılan kəmiyyətdir;
- onun şərti olaraq ölçü vahidi kimi qəbul edilmiş eyni cinsli kəmiyyətlə müqayisə edilməsi deməkdir;
- fiziki kəmiyyətin ölçü nəticələrinin ölçmələrin həqiqi qiymətinə yaxınlıq dərəcəsidir;

350 Ölçmələrin xətası nədir?

texniki qurğuların mükəmməlliyi, işlətmə qaydası və eksperimentin aparılma qaydasıdır

- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətindən meyllənməsidir; fiziki kəmiyyətin ölçülməsi yolu ilə tapılan kəmiyyətdir; onun şərti olaraq ölçü vahidi kimi qəbul edilmiş eyni cinsli kəmiyyətlə müqayisə edilməsi deməkdir; fiziki kəmiyyətin ölçü nəticələrinin ölçmələrin həqiqi qiymətinə yaxınlıq dərəcəsidir;

351 Kəmiyyət informasiyalarında histqram nə üçün tətbiq edilir?

- onun üzərində düzbucaqlı dördbucaqlar şəklində eyni və ya bir neçə parametrlərin gündəlik ölçülmələrinin nəticələrinin paylanması göstərilir
bir neçə parametrlərin nəticələri göstərilir
ölçülmələrinin nəticələrinin paylanması göstərilir
düzbucaqlı dördbucaqlar şəklində eyni nəticələr göstərilir
onun üzərində düzbucaqlı dördbucaqlar çəkilir

352 Işıqavanın «balıq skeleti» adlanan diaqramı nəyə imkan verir?

- baxılan problemə təsir edən müxtəlif faktorları və şəraitləri aşkar etməyə və sistemləşdirməyə
zayın (çıxdaşın) səbəblərini aşkar etməyə
zayın (çıxdaşın) səbəblərini aşkar etməyə və onların aradan qaldırılması üçün tədbirlərin hazırlanmasına
yararlı məhsulları aşkar etməyə
tədbirlər planının hazırlanmasına

353 Pareto diaqramlarının təhlili nəyə imkan verir?

- zayın (çıxdaşın) səbəblərini aşkar etməyə və onların aradan qaldırılması üçün tədbirlərin hazırlanmasına
zayın (çıxdaşın) səbəblərini aşkar etməyə
tədbirlər planının hazırlanmasına
baxılan problemə təsir edən müxtəlif faktorları və şəraitləri aşkar etməyə və sistemləşdirməyə
yararlı məhsulları aşkar etməyə

354 Keyfiyyətin idarə edilməsinin statistik metodları praktikasında nədən istifadə olunmur?

- Pareto diaqramlarından
histqramlardan
nəzarət kartalarından
Işıqava diaqramlarından
- qrafiklərdən

355 Texnoloji proseslərin statistik tənzimlənməsi nədən ibarətdir?

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlarda və sınaq laboratoriyalarında işçi proseslərin idarə edilməsi məhsul vahidlərinin parametrlərinin nəzarət edilən ədədi qiymətlərin ölçülməsi, seçilmiş orta ədədi qiymətin hesablanması və onun bir və ya eyni zamanda iki sərhəddən meyllənməsinin qiymətləndirilməsindən istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmaya hazırlanması üçün
- müəyyən vaxtlarda verilmiş prosesin parametrlərin qeydə alınır, sonra bu parametrlərin statistik xarakteristikalarının təyin edilməsi və onlar nəzarət kartasına köçürülür
sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və sınaq laboratoriyaları tərəfindən daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi

356 Bu metodlar nə üçün tətbiq oluna bilər?

- müəyyən vaxtlarda verilmiş prosesin parametrlərin qeydə alınması, bu parametrlərin statistik xarakteristikalarının təyin edilməsi və onları nəzarət kartasına köçürülməsində
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və sınaq laboratoriyaları tərəfindən daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlarda və sınaq laboratoriyalarında işçi proseslərin idarə edilməsində istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmaya hazırlanması üçün məhsul vahidlərinin parametrlərinin nəzarət edilən ədədi qiymətlərin ölçülməsi, seçilmiş orta ədədi qiymətin hesablanması və onun bir və ya eyni zamanda iki sərhəddən meyllənməsini qiymətləndirilməsində

357 İstehsalatda texnoloji proseslərin vəziyyətinə nəzarət üçün hansı üsuldan istifadə edirlər?

- texnoloji proseslərin keyfiyyətinin tənzimlənməsinin statistik metodları
- müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri
- istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırma hazırlanması metodları
- statistik qəbul nəzarəti metodları
- statistik tənzimləmə metodları

358 məhsul vahidinin kəmiyyət əlaməti normal paylanma qanunu hansıdır?

.....

$$L(q) = P\{X \leq S\} = \sum_{k=0}^S P\{X = k\}.$$

.

$$\Delta = x_n - x_1$$

● ..

$$f(x) = \frac{1}{\sqrt{2\pi}\sigma} = -\exp\left[-\frac{1}{2}\left(\frac{x-a}{\sigma}\right)^2\right]$$

...

$$\Delta_s = 0,67 \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \approx \frac{2}{3} \sigma.$$

...

$$\gamma = \frac{\Delta}{x_{norm}} \cdot 100.$$

359 Kəmiyyət əlaməti üzrə nəzarət zamanı nə edilir?

- müəyyən vaxtlarda verilmiş prosesin parametrləri qeydə alınır
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlarda və sınaq laboratoriyalarında işçi prosesləri idarə edilir
- istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırma hazırlanması üçün
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və sınaq laboratoriyaları tərəfindən daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi
- məhsul vahidlərinin parametrlərinin nəzarət edilən ədədi qiymətlərin ölçülür, seçilmiş orta ədədi qiymətin hesablanır və onun bir və ya eyni zamanda iki sərhəddən meyllənməsi qiymətləndirilir

360 Qəbul nəzarətinin ardıcıl növü hansıdır?

- partiyada olan N məhsul vahidinin ümumi miqdarından ardıcıl olaraq bir neçə seçim və ya nümunələr seçilib götürülə bilər
- seçimin həcmi əvvəlcədən təyin edilmir, məhsulun ayrı-ayrı vahidlərini təsadüfi olaraq partiyadan çıxarırlar və yoxlayırlar
- ən azı iki seçim və ya nümunələrin ardıcıl sınaqları əsasında məhsul partiyasının qəbulu və ya çıxış edilməsi haqqında qərar qəbul edilir
- partiyanın qəbulu, çıxış edilməsi və ya sınaqlarının davam etdirilməsi haqqında qərar hər ardıcıl yoxlanılan məhsul vahidinin qiymətləndirilməsindən sonra qəbul edilir
- qərar ancaq bir seçimin və ya nümunənin yoxlanma nəticələrinə görə qəbul edildiyi üçün bu seçim bütün partiyanın xassələrini yaxşı əks etdirməli və ona görə də təsadüfi olmalıdır

361 Çoxpilləli nəzarət planı ilə ikinci seçimin təyin edilməsi haqqında qərar qəbul edilir?

.

seçimə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $x_1 \geq d_1$ olduqda

seçimə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \leq S$ olduqda

● ..

seçimə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $s_1 < x_1 < d_1$ olsun

..

seçimə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X_1 \leq S_1$ olsun

seçimə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \geq S$ olduqda

362 Çoxpilləli nəzarət planı ilə partiya nə zaman çıxış edilir?

..

seçimde qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X_1 \leq S_1$ olsun

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \geq S$ olduqda

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \leq S$ olduqda

● .

seçimde qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $x_1 \geq d_1$ olduqda

...

seçimde qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $s_1 < x_1 < d_1$ olsun

363 Çoxpilləli nəzarət planı ilə partiya nə zaman qəbul edilir?

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \geq S$ olsun

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \leq S$ olsun

● .

seçimde qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X_1 \leq S_1$ olsun

..

seçimde qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $s_1 < x_1 < d_1$ olsun

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X > S$ olsun

364 Birpilləli nəzarət planı ilə partiyanın qəbul ehtimalı necə ifadə olunur?

● .

$\Delta = x_n - x_1$

..

$$L(q) = P\{X \leq S\} = \sum_{k=0}^S P\{X = k\}.$$

...

$$\gamma = \frac{\Delta}{X_{norm}} \cdot 100$$

....

$$\Delta_e = 0,67 \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2} \approx \frac{2}{3} \sigma.$$

.....

$$f(x) = \frac{1}{\sqrt{2\pi}\sigma} = -\exp\left[-\frac{1}{2}\left(\frac{x-\alpha}{\sigma}\right)^2\right]$$

365 Birpilləli nəzarət planı ilə partiya nə zaman çıxış edilir?

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \geq S$ olsun

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \leq S$ olsun

● .

seçimde qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $s_1 < x_1 < d_1$ olsun

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X > S$ olsun

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X = S$ olsun

366 Birpilləli nəzarət planı N ilə partiya nə zaman qəbul edilir?

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X \geq S$ olsun

seçimdə qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X > S$ olsun

..

seçimde qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $s_1 < x_1 < d_1$ olsun

● .

seçimde qüsurlu məhsul vahidlərinin miqdarı $X_1 \leq S_1$ olsun

367 Qəbul nəzarətinin çoxpilləli növü hansıdır?

ancaq bir seçim və ya nümunələr nəzarət yekunlarına görə məhsulun partiyasının qəbulu və çıxdaş edilməsi haqqında qərar qəbul edir
seçimin həcmi əvvəlcədən təyin edilmir, məhsulun ayrı-ayrı vahidlərini təsadüfi olaraq partiyadan çıxarırlar və yoxlayırlar

- ən azı iki seçim və ya nümunələrin ardıcıl sınaqları əsasında məhsulun partiyanın qəbulu və ya çıxdaş edilməsi qərar qəbul edilir
qərar ancaq bir seçimin və ya nümunənin yoxlanma nəticələrinə görə qəbul edildiyi üçün bu seçim bütün partiyanın xassələrini yaxşı əks etdirməli və ona görə də təsadüfi olmalıdır
partiyanın qəbulu, çıxdaş edilməsi və ya sınaqlarının davam etdirilməsi haqqında qərar qəbul edilir

368 Qəbul nəzarətinin birpilləli növü hansıdır?

seçimin həcmi əvvəlcədən təyin edilmir, məhsulun ayrı-ayrı vahidlərini təsadüfi olaraq partiyadan çıxarırlar və yoxlayırlar

- qərar ancaq bir seçimin və ya nümunənin yoxlanma nəticələrinə görə məhsulun partiyanın qəbulu və ya çıxdaş edilməsi qərar qəbul edilir
partiyada olan N məhsul vahidinin ümumi miqdarından ardıcıl olaraq bir neçə seçim və ya nümunələr seçilib götürülə bilər
partiyanın qəbulu, çıxdaş edilməsi və ya sınaqlarının davam etdirilməsi haqqında qərar hər ardıcıl yoxlanılan məhsul vahidinin qiymətləndirilməsindən sonra qəbul edilir
ən azı iki seçim və ya nümunələrin ardıcıl sınaqları əsasında məhsul partiyasının qəbulu və ya çıxdaş edilməsi haqqında qərar qəbul edilir

369 Qəbul nəzarətinin neçə növü geniş yayılmışdır?

beş
bir
iki
● üç
dörd

370 Kəmiyyət əlaməti üzrə nəzarət zamanı nə edirlər?

seçimin həcmi əvvəlcədən təyin edilmir, məhsulun ayrı-ayrı vahidlərini təsadüfi olaraq partiyadan çıxarırlar və yoxlayırlar

- məhsul vahidinin bir və ya bir neçə parametrlərinin qiymətlərini təyin edirlər və bu qiymətlərdən asılı olaraq qərar qəbul edirlər
qərar ancaq bir seçimin və ya nümunənin yoxlanma nəticələrinə görə qəbul edildiyi üçün bu seçim bütün partiyanın xassələrini yaxşı əks etdirməli və ona görə də təsadüfi olmalıdır
partiyanın qəbulu, çıxdaş edilməsi və ya sınaqlarının davam etdirilməsi haqqında qərar hər ardıcıl yoxlanılan məhsul vahidinin qiymətləndirilməsindən sonra qəbul edilir
ancaq bir seçim və ya nümunələr nəzarət yekunlarına görə məhsulun partiyasının qəbulu və çıxdaş edilməsi haqqında qərar qəbul edilir

371 Yararlı və qüsurlu məhsul vahidləri qruplarına baxıldıqda nəzarəti necə adlandırırlar?

istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmağa hazırlanması nəzarəti
məhsulun keyfiyyətinin qoyulmuş tələblərə uyğunluğunu yoxlamaq üçün riyazi statistikanın istifadəsinə əsaslanan seçim nəzarəti

statistik tənzimləmə nəzarəti

müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementlərinə nəzarət

- alternativ nəzarət

372 Qəbul nəzarəti zamanı adətən hansı məhsul qruplarına baxılır?

idxal edilən məhsul qruplarına

yararlı məhsul qruplarına

- yararlı və qüsurlu məhsul qruplarına
qüsurlu məhsul qruplarına
ixrac edilən məhsul qruplarına

373 Keyfiyyətin statistik qəbul nəzarəti dedikdə nə başa düşülür?

istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmaya hazırlanması
statistik tənzimləmə
alternativ nəzarət

- müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri
- məhsulun keyfiyyətinin qoyulmuş tələblərə uyğunluğunu yoxlamaq üçün riyazi statistikanın istifadəsinə əsaslanan seçmə nəzarəti

374 Texnoloji proseslərin keyfiyyətinin tənzimlənməsinin statistik metodları nə üçün istifadə olunur?

məhsulun normativ sənədlərin tələblərinə uyğunluğunu qiymətləndirilməsi üçün
● sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və sınaq laboratoriyaları tərəfindən daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi, həmçinin istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmaya hazırlanması üçün müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri kimi istehsalatın müəssisələrdə sertifikatlaşdırmaya hazırlanması üçün

375 Sertifikatlaşdırma məqsədilə tətbiq olunan bütün statistik analiz metodunun ikinci qrupuna nə daxildir?

- texnoloji proseslərin keyfiyyətinin tənzimlənməsinin statistik metodları
- müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri
- istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmaya hazırlanması metodları
- statistik qəbul nəzarəti metodları
- statistik tənzimləmə metodları

376 Sertifikatlaşdırma məqsədilə tətbiq olunan bütün statistik analiz metodunun birinci qrupuna nə daxildir?

alternativ nəzarət
statistik tənzimləmə metodları
● statistik qəbul nəzarəti metodları

müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri
daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi

377 Statistik qəbul nəzarəti metodları nə üçün istifadə olunur?

istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmaya hazırlanması
məhsulun normativ sənədlərin tələblərinə uyğunluğunu qiymətləndirmək üçün
texnoloji proseslərin keyfiyyətinin tənzimlənməsinin statistik metodları
daxili işçi prosedurlarının idarə edilməsi

- statistik tənzimləmə

378 Sertifikatlaşdırma məqsədilə tətbiq olunan bütün statistik analiz metodlarını neçə qrupa bölürlər?

- dörd
- iki
- bir
- üç
- beş

379 ISO 9000 seriyalı standartlar statistik metodların tətbiq olunmasını necə nəzərdə tutur?

sınaq laboratoriyalarının idarə edilməsini yüngülləşdirmək üçün
istehsalatın və keyfiyyət sistemlərinin müəssisələrdə sertifikatlaşdırmaya hazırlanması üçün
● müəssisələrin keyfiyyət sistemlərinin müstəqil elementləri kimi

sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar idarə edilməsini yüngülləşdirmək üçün
məhsulun normativ sənədlərin tələblərinə uyğunluğunu qiymətləndirilməsi üçün

380 Sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirmə prosesi hansı sənəd üzrə aparılır?

- AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-004-93
- AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-005-93
- AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-001-93
- AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-003-93
- AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-002-93

381 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanların akkreditləşdirmə prosesi hansı rəhbərlik sənədi ilə müəyyənləşdirilmişdir?

- AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-002-93
- AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-001-93
- AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-005-93
- AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-004-93
- AZS Milli sertifikatlaşdırma sisteminin RS-003-93

382 İstehsalatın ekoloji göstəricilərinə tələblər hansı standartlarda nəzərdə tutulur?

- EN 45 000 seriyalı standartlarda
- ISO 14000 seriyalı standartlarda
- ISO 11000 seriyalı standartlarda
- ISO 9000 seriyalı standartlarda
- RS – 001- 93 standartlarda

383 Nəyə aid olmayan standartlara, dövlət standartlaşdırma sistemi növlər müəyyən etmir:

- sənayenin və xidmətin konkret sahəsinə məzmunlarına və təyinatlarına görə standartlarda texniki şərtlərin standartına;
- konkret məhsula aid olmayan standartlara, o cümlədən ümumtexniki və təşkilati-metodik standartlara dövlət standartlaşdırma sistemi növlər müəyyən etmir;
- konkret məhsula aid olan standartlara, dövlət standartlaşdırma sistemi növlər müəyyən etmir;
- texniki tələblərin, parametrlərin və ölçülərin standartına dövlət standartlaşdırma sistemi növlər müəyyən etmir

384 Tipli texnoloji proseslərin standartları nəyi təyin edir?

- müəyyən məhsul növünün hazırlanması üzrə texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi ardıcılığını və bunun üçün lazımı texniki vasitələri
- onların ən səmərəli yoxlanma metodlarını
- məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri
- məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini
- verilmiş şəraitdə məmulatların işləmə qabiliyyətini təmin edən və onların istismar xarakteristikalarına zəmanət verən ümumi qaydaları

385 İstismar və təmir qaydaları standartları nəyi təyin edir?

- müəyyən məhsul növünün hazırlanması üzrə texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi ardıcılığını və bunun üçün lazımı texniki vasitələri
- onların ən səmərəli yoxlanma metodlarını
- məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri
- məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini
- verilmiş şəraitdə məmulatların işləmə qabiliyyətini təmin edən və onların istismar xarakteristikalarına zəmanət verən ümumi qaydaları

386 Ölçü cihazlarının və ölçülərin yoxlanma metodları və vasitələri üçün standartlar nəyi təyin edir ?

- müəyyən məhsul növünün hazırlanması üzrə texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi ardıcılığını və bunun üçün lazımı texniki vasitələri
- məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini
- məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri

- onların ən səmərəli yoxlanma metodlarını verilmiş şəraitdə məmulatların işləmə qabiliyyətini təmin edən və onların istismar xarakteristikalarına zəmanət verən ümumi qaydaları

387 Nişanlama, qablaşdırma, saxlanma və daşınma qaydalarının standartları nəyi müəyyən edir?

- məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri müəyyən məhsul qrupunun sınağı üçün nümunələrin götürülmə qaydalarını, istismar xarakteristikalarının sınaq metodlarını məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini müəyyən qrup və ya növ məhsulların qəbulu zamanı keyfiyyət və kəmiyyətə onlara qoyulmuş vahid tələbləri təmin etmək məqsədi ilə məhsulun qəbul qaydalarını materialların və xammalın markalarının nomenklaturasını, onların kimyəvi tərkibini, istismar və ya istehlak xassələrini və nəzarət metodlarını

388 Sınaq metodlarının standartları nəyi müəyyən edir?

- müəyyən məhsul qrupunun sınağı üçün nümunələrin götürülmə qaydalarını, istismar xarakteristikalarının sınaq metodlarını məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri materialların və xammalın markalarının nomenklaturasını, onların kimyəvi tərkibini, istismar və ya istehlak xassələrini və nəzarət metodlarını məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini müəyyən qrup məhsulların qəbulu zamanı keyfiyyət onlara qoyulmuş vahid tələbləri təmin etmək

389 Qəbul qaydalarının standartları nəyi müəyyən edir?

- məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini müəyyən qrup və ya növ məhsulların qəbulu zamanı keyfiyyət və kəmiyyətə onlara qoyulmuş vahid tələbləri təmin etmək məqsədi ilə məhsulun qəbul qaydalarını məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri müəyyən məhsul qrupunun sınağı üçün nümunələrin götürülmə qaydalarını, istismar xarakteristikalarının sınaq metodlarını materialların və xammalın markalarının nomenklaturasını, onların kimyəvi tərkibini, istismar və ya istehlak xassələrini və nəzarət metodlarını

390 Çeşidlərin standartları nəyi təyin edir?

- müəyyən qrup və ya növ məhsulların qəbulu zamanı keyfiyyət və kəmiyyətə onlara qoyulmuş vahid tələbləri təmin etmək məqsədi ilə məhsulun qəbul qaydalarını müəyyən məhsul qrupunun sınağı üçün nümunələrin götürülmə qaydalarını, istismar xarakteristikalarının sınaq metodlarını məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri materialların və xammalın markalarının nomenklaturasını, onların kimyəvi tərkibini, istismar və ya istehlak xassələrini və nəzarət metodlarını
- məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini

391 Markaların standartları nəyi təyin edir?

- müəyyən qrup və ya növ məhsulların qəbulu zamanı keyfiyyət və kəmiyyətə onlara qoyulmuş vahid tələbləri təmin etmək məqsədi ilə məhsulun qəbul qaydalarını məhsulun həndəsi formalarını və ölçülərini müəyyən məhsul qrupunun sınağı üçün nümunələrin götürülmə qaydalarını, istismar xarakteristikalarının sınaq metodlarını məhsulun əsas xarakteristikaları haqqında istehlakçıya informasiya vermək məqsədi ilə onun nişanlanmasına, qablaşdırılmasına, saxlanmasına və daşınmasına tələbləri materialların və xammalın markalarının nomenklaturasını, onların kimyəvi tərkibini, istismar və ya istehlak xassələrini və nəzarət metodlarını

392 Konstruksiyaların standartları nəyi müəyyənləşdirir?

məmulatların əsas istismar (istehlak) xarakteristikalarına görə onların parametrik və ya ölçü sıralarını standartlaşdırılan məhsulun əsas xassələrindən asılı olaraq onların tiplərini, həmçinin bu tipləri xarakterizə edən əsas parametrləri (ölçüləri)

- konkret tip ölçülərinin və modellərin işlənib hazırlanması zamanı müəyyən qrup məmulatların unifikasiyasını və qarşılıqlı əvəzlənməsini təmin etmək məqsədi ilə onların əsas parametrlərini və konstruktiv həllini məmulatın komplektliliyini, onun qarant iş ömrünü, saxlanmasını və s. eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan və onun optimal keyfiyyət səviyyəsini təmin edən norma və tələbləri müəyyənləşdirir

393 Tiplərin, əsas parametrlərin (ölçülərin) standartları nəyi müəyyənləşdirir?

sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə üzrə orqanlarda, həmçinin sınaq laboratoriyalarında tətbiq edilən metodlara və proseslərə tələbləri

- standartlaşdırılan məhsulun əsas xassələrindən asılı olaraq onların tiplərini, həmçinin bu tipləri xarakterizə edən əsas parametrləri (ölçüləri) məmulatların əsas istismar (istehlak) xarakteristikalarına görə onların parametrik və ya ölçü sıralarını eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan və onun optimal keyfiyyət səviyyəsini təmin edən norma və tələbləri müəyyənləşdirir eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan (avtomobillər, traktorlar, dəzgahlar, nasoslar və s.) istismar xarakteristikalarını, qəbul qaydalarını, nəzarət metodlarını, nişanlama, qablaşdırma, daşınma və saxlanma qaydalarını, məmulatın komplektliliyini, onun qarant iş ömrünü, saxlanmasını və s.

394 Texniki tələblərin standartları nəyi müəyyənləşdirir?

sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə üzrə orqanlarda, həmçinin sınaq laboratoriyalarında tətbiq edilən metodlara və proseslərə tələbləri

standartlaşdırılan məhsulun əsas xassələrindən asılı olaraq onların tiplərini, həmçinin bu tipləri xarakterizə edən əsas parametrləri (ölçüləri)

- məmulatların əsas istismar (istehlak) xarakteristikalarına görə onların parametrik və ya ölçü sıralarını eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan və onun optimal keyfiyyət səviyyəsini təmin edən norma və tələbləri eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan nəzarət metodlarını, nişanlama, qablaşdırma, daşınma və saxlanma qaydalarını, məmulatın komplektliliyini, onun qarant iş ömrünü, saxlanmasını və s.

395 Texniki şərtlərin standartları nəyi müəyyənləşdirir?

sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə üzrə orqanlarda, həmçinin sınaq laboratoriyalarında tətbiq edilən metodlara və proseslərə tələbləri

standartlaşdırılan məhsulun əsas xassələrindən asılı olaraq onların tiplərini, həmçinin bu tipləri xarakterizə edən əsas parametrləri

- məmulatların əsas istismar (istehlak) xarakteristikalarına görə onların parametrik və ya ölçü sıralarını eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan və onun optimal keyfiyyət səviyyəsini təmin edən norma və tələbləri eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan istismar xarakteristikalarını, qəbul qaydalarını, nəzarət metodlarını, nişanlama, qablaşdırma, daşınma və saxlanma qaydalarını, məmulatın komplektliliyini, onun qarant iş ömrünü, saxlanmasını və s.

396 Müəssisə standartları (MST) nəyi müəyyənləşdirir?

məmulatların əsas istismar (istehlak) xarakteristikalarına görə onların parametrik və ya ölçü sıralarını standartlaşdırılan məhsulun əsas xassələrindən asılı olaraq onların tiplərini müəyyən edir

- sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə üzrə orqanlarda, həmçinin sınaq laboratoriyalarında tətbiq edilən metodlara və proseslərə tələbləri eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan istismar xarakteristikalarını, qəbul qaydalarını, nəzarət metodlarını, eyni cinsli məhsul qrupu üçün ümumi olan və onun optimal keyfiyyət səviyyəsini təmin edən norma və tələbləri müəyyənləşdirir

397 Sahə standartı (SST) nəyə aid edilir?

növlərə bölünməsinə

- sənayenin və xidmətin konkret sahəsinə standartlara

təsir dairəsinə
respublikada standartların kateqoriyalara və növlərə bölünməsinə

398 Məcburi sertifikatlaşdırma dövlət tərəfindən nəzarətdə olduğu üçün onu nəyə görə aparırlar?

sənayenin və xidmətin konkret sahəsinə
standartlara
● dövlət standartlarının (AZS) müddələrinin uyğunluğuna
respublikada standartların kateqoriyalara və növlərə bölünməsinə
təsir dairəsinə

399 Dövlət standartlaşdırma sistemi nəyi nəzərdə tutur?

növlərə bölünməsinə
standartları
sənayenin və xidmətin konkret sahəsinə
təsir dairəsinə
● respublikada standartların kateqoriyalara və növlərə bölünməsinə

400 Kateqoriya standartın nəyini təyin edir?

respublikada standartların kateqoriyalarını
standartları
sənayenin və xidmətin konkret sahəsinə
● təsir dairəsinə
növlərə bölünməsi

401 Standart nədir?

● maraqlı tərəflərin əksəriyyətinin razılığı əsasında hazırlanmış və müvafiq səlahiyyətli təşkilat və ya orqan tərəfindən təsdiq edilən kütləvi istifadə üçün nəzərdə tutulmuş məhsulların (işlərin, xidmətlərin) keyfiyyətinə və təhlükəsizliyinə dair tələbləri müəyyənləşdirən normativ sənəddir
sənayenin və xidmətin konkret sahəsi
respublikada standartların kateqoriyalara və növlərə bölünməsi
növlərə bölünmə
təsir dairəsi

402 Sertifikatlaşdırma sistemlərinin normativ-texniki bazasını nə təşkil edir?

sənayenin və xidmətin konkret sahəsi
● standartlar
respublikada standartların kateqoriyalara və növlərə bölünməsinə
növlərə bölünməsi
təsir dairəsi

403 QS standartının strukturu hansı tələbləri müəyyənləşdirir?

● İSO 9000 standartına əsaslanan tələbləri, sahəyə tələbləri və spesifik avtomobil kompaniyalarına tələbləri
hövzə standartlarına tələbləri
sahə standartlarına tələbləri
müəssisə standartlarına tələbləri
məhsulun standartlarına tələbləri

404 Xidmətin təyinat göstəricisi aşağıdakılardan hansılar ola bilər?

● hərəkət intervalı, salonların sanitariyası və gigeniyası
hərəkət intervalı
salonların sanitariyası
salonların gigeniyası
salonların ekologiyası

405 Personal üçün standartlar hansı sənədlər kimi hazırlanır?

- heç biri
- məişət texnikasının
- avtoservis xidmətlərinin
- xidmətlərin sertifikatlaşdırma sistemlərinin və ya müxtəlif sahələrin mütəxəssislərin normativ sənədləri istehsalat xidmətlərinin

406 Xidmətin təyinat göstəriciləri aşağıdakılardan hansılar ola bilər?

- xidmətlərin aparılması
- xidmətlərin assortimenti, fasonların müxtəlifliyi və s.
- xidmətlərin ardıcılığı
- xidmətlərin növləri
- xidmətlərin qiyməti

407 Personal ustalığı xarakteristikası hansı bacarığından əmələ gəlir?

- ustanın savadından
- ustanın ehtiyatlılığından
- ustanın sürətindən
- ixtisasının artırılmasından, maddi-texniki təminatı, istehlakçı ilə qarşılıqlı əlaqəni nəzərdə tutan fəaliyyəti
- ustanın təhsilindən

408 Personal ustalığı xarakteristikası aşağıdakı hansı keyfiyyətdən formalaşır?

- ustanın savadından
- ustanın ehtiyatlılığından
- ustanın sürətindən
- peşə hazırlığını xarakterizə edən personal səriştəliliyi, xidmətin keyfiyyəti
- ustanın təhsilindən

409 Personal ustalığı xarakteristikası hansı beynəlxalq standartlara uyğun müəyyənləşdirilir?

- ISO 9099
- ISO 9080
- ISO 9000
- ISO 9004.2
- ISO 9090

410 Metroloji xidmətlər hansılardır?

- heç biri
- məişət texnikasının
- avtoservis xidmətləri
- avtoservis xidmətləri, məişət texnikasının təmiri, istehsalat xidmətləri və s.
- istehsalat xidmətləri

411 Bioloji xidmətlər hansılardır?

- hamam
- dərmanlarla müalicə
- iaşə xədmətləri
- iaşə xədmətləri, dərmanlarla müalicə, bərbərxana, hamam və s.
- bərbərxana

412 Parametrik xidmətlər hansılardır?

- geyimin yuyulması

geyimin ütilənməsi

geyimin tikilməsi

- geyimin tikilməsi, texniki qilluqlar, tibbi analizlərun aparılması və s. geyiminsaxlanması

413 Funksional xidmət necə başa düşülür?

xidmətlərin cətinliyini

xidmətlərin sərtliyini

xidmətlərin qiymətini

- kompleks xidmətlərin icrası
xidmətlərin xüsusiyyətini

414 Müxtəlif növ xidmətlərin xassələrinin analizi əsasında onların keyfiyyət göstəriciləri hansı qruplara bölünür?

personal ustalığı

təhlükəsizlik

funksional təyinat

- funksional təyinat, təhlükəsizlik, etibarlılıq, personal ustalığı və xidmət mədəniyyəti etibarlılıq

415 Personal üçün standartlar hansı tələbləri müəyyənləşdirir?

məhsulun təmizliyinə

məhsulun ekologiyasına

məhsulun histologiyasına

- xidmətedici və istehsalçı personala tələbləri
məhsulun reologiyasına

416 Müəssisələr üçün standartlar hansı tələbləri müəyyənləşdirir?

məhsulun histologiyasına

məhsulun reologiyasına

məhsulun ekologiyasına

- oxşar xidmət müəssisələrinə və onların sinifləşdirilməsinə
məhsulun təmizliyinə

417 Maddi xidmətlərin keyfiyyətinin qiymətləndirilməsi və yoxlanmasına əsas metodlar hansılardır?

riyazi metodlar

eksperimental metodlar

nəzəri təhlil metodları

- analitik-hesabat, orqanoleptik, aləti
emprik metodlar

418 Qeyri-maddi xidmətlərin keyfiyyətinin qiymətləndirilməsi və yoxlanmasına əsas metodlar hansılardır?

riyazi metodlar

eksperimental metodlar

nəzəri təhlil metodları

- sosioloji və ekspert metodları
emprik metodlar

419 Proseslər üçün standartlar nələrə tələbləri əks etdirir?

- müxtəlif xidmətlərin göstərilməsi texnologiyasına
xidmətlərin qiymətini
xidmətlərin sərtliyini

xidmətlərin xüsusiyyətini
xidmətlərin cətinliyini

420 Xidmətlər üçün standartlar özlərində nəyi birləşdirir?

- ☐ xidmətlərin cətinliyini
- ☒ oxşar xidmət qruplarına və ya konkret xidmət növünə tələbləri
- ☐ xidmətlərin sərtliyini
- ☐ xidmətlərin qiymətini
- ☐ xidmətlərin xüsusiyyətini

421 Xidmətlər üçün əsas standartlar özlərində nəyi əks etdirir?

- ☐ xidmətlərin cətinliyini
- ☒ hər bir oxşar qiymət qrupu üzrə terminologiyanı və keyfiyyət göstəricilərinin nomenklaturasını
- ☐ xidmətlərin qiymətini
- ☐ xidmətlərin sərtliyini
- ☐ xidmətlərin xüsusiyyətini

422 Ekoloji idarəetmə sistemi yaradılıb tətbiq edildikdən sonra müəssisələr sistemin hansı standartının tələblərinə uyğunluq sertifikatı alırlar?

- ☐ İSO 14004
- ☐ İSO 14002
- ☒ İSO 14001
- ☐ İSO 14003
- ☐ İSO 14005

423 İSO 14000 standartlar kompleksinin tərkibinə daha hansılar daxildir?

- ☐ məhsulun histologiyası
- ☒ ekoloji audit, ekoloji təmiz məhsulun nişanlanma proseduru və s.
- ☐ məhsulun ekologiyası
- ☐ məhsulun reologiyası
- ☐ məhsulun təmizliyi

424 Ekoloji idarəetmə sisteminin yaradılmasına və fəaliyyət göstərməsinə hansı konkret seriyalar tələbləri müəyyənləşdirir?

- ☐ İSO 14010 və İSO 14010 seriyaları
- ☒ İSO 14001 və İSO 14004 seriyaları
- ☐ İSO 14008 və İSO 14008 seriyaları
- ☐ İSO 14009 və İSO 14009 seriyaları
- ☐ İSO 14011 və İSO 14011 seriyaları

425 Ekoloji idarəetmə sisteminin bazasını hansı standart təşkil edir?

- ☐ İSO 15000 seriyalı
- ☐ İSO 16000 seriyalı
- ☐ İSO 17000 seriyalı
- ☐ İSO 18000 seriyalı
- ☒ İSO 14000 seriyalı

426 Keyfiyyət sistemləri ilə yanaşı digər hansı sistemlər mövcuddur?

- ☐ yağlama sistemləri
- ☒ ekoloji idarəetmə sistemləri
- ☐ balanslaşdırma sistemləri
- ☐ ölçmə sistemləri

qablaşdırma sistemləri

427 QS standartının strukturu neçə qrup tələblərin müəyyənləşdirilməsinə əsaslanır?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

428 QS standartının ikinci nəşri nə vaxt olub?

- 1997
- 1995
- 1994
- 1996
- 1998

429 QS standartının birinci nəşri nə vaxt olub?

- 1998
- 1994
- 1995
- 1996
- 1997

430 İSO 9000 seryalı standartları hansı tələbləri nəzərdə tutur?

- məhsulunsaxlanmasına normaları
- keyfiyyət sistemlərinə normaları
- məhsulun kütləsinə normaları
- məhsulun ölçülərinə normaları
- məhsulun qablaşdırılmasına normaları

431 Məhsulun keyfiyyət sistemlərinə normalar hansı seryalı standartlarda verilir?

- İSO 10000
- İSO 9000
- İSO 11000
- İSO 13000
- İSO 12000

432 Standartın “Nişanlanma” yarım bölməsində hansı tələblər verilir?

- müşayətedici və istismar sənədlərinin uyğunluq nişanı ilə nişanlanmasına
- məhsulun qablaşdırılmasına
- məhsulunsaxlanmasına
- məhsulun kütləsinə
- məhsulun ölçülərinə

433 Standartın “Sınaq metodları” yarım bölməsində hansı tələblər verilir?

- son məhsulun standartlaşdırılması
- son məhsulun qablaşdırılması
- sınaq və nəzarət metodlarına, aparılma qaydalarına və s.
- son məhsulun utilləşdirilməsi
- son məhsulun nümayiş olunması

434 Standartın “Sınaq metodları” yarım bölməsində hansı tələblər verilir?

son məhsulun standartlaşdırılması

- sınaq və nəzarət metodlarına, aparılma qaydalarına və s.
- son məhsulun qablaşdırılması
- son məhsulun nümayiş olunması
- son məhsulun utilləşdirilməsi

435 Məhsulun standartının “Qəbul qaydaları” yarım bölməsində hansı tələblər verilir?

- son məhsulun sertifikatlaşdırılan göstəricilərinin, onun tərkib hissəsinin və materialın oxşarlığına, onların təyin edilməsi şərtlərinə və nümunələrin seçilməsinə verilən tələblər
- son məhsulun utilləşdirilməsi
- son məhsulun nümayiş olunması
- son məhsulun standartlaşdırılması
- son məhsulun qablaşdırılması

436 “Təhlükəsizlik tələbləri” yarım bölməsində hansı xarakteristikalar berilməlidir?

- qanunvericilik və normativ aktlarla təyin olunan təhlükəsizlik və ətraf mühitin mühafizəsinin təmin olunmasına yönəldilmiş göstəricilər
- məhsulun nişanlanması
- məhsulun saxlanması
- məhsulun alınması
- məhsulun satılması

437 Sertifikatlaşdırma zamanı təsdiqlənməsi tələb olunan göstəricilər necə olmalıdır?

- birmənalı və əsaslandırılmış şərh olunmalıdır
- təsdiq olunmalıdır
- yazılmalıdır
- verilməlidir
- seçilməlidir

438 Standartın “Tələblər” bölməsinə ümumi halda nələr yazılır?

- təhlükəsizlik tələbləri, ətraf mühitin mühafizəsi tələbləri, texniki tələblər, qəbul qaydaları və s.
- məhsulun satılması
- məhsulun nişanlanması
- məhsulun saxlanması
- məhsulun alınması

439 Zəruri halda standartın “Tətbiq olunma sahəsi”ndə hansı tələblər göstərilir?

- məhsulun saxlanması
- məhsulun nişanlanması
- məhsulun alınması
- məhsulun satılması
- məhsulun müxtəlif modifikasiyasına məcburi tələblərin yayılma sahəsini

440 Standartın “Tətbiq olunma sahəsi” hansı tələblər göstərilir?

- məhsulun saxlanması
- Məcburi sertifikatlaşdırma zamanı təsdiqlənən təhlükəsizliyi və ətraf mühitin mühafizəsinin təmin edilməsi
- məhsulun nişanlanması
- məhsulun satılması
- məhsulun alınması

441 ISO 10011 beynəlxalq standart hansı üç hissələrdən ibarətdir?

ISO 10011-7
ISO 10011-5

ISO 10011-4

- ISO 10011-1, ISO 10011-2, ISO 10011-3
ISO 10011-6

442 ISO 10011-3 beynəlxalq standartı nəyi müəyyənləşdirir?

tədqiqatları
eksperimentləri
göstərişləri
təyinləri

- müəssisədə auditlərin icra edilməsi üzrə tövsiyələr verir

443 “Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə rəhbəredici göstərişlər.Hissə 3.Yoxlama proqramına rəhbərlik” sənədi hansı beynəlxalq standartda verilmişdir?

ISO 10011-13
ISO 10011-11
ISO 10011-10
● ISO 10011-3
ISO 10011-12

444 ISO 10011-3 beynəlxalq standartı necə adlanır?

vəsait
fərman
sərəncam

- “Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə rəhbəredici göstərişlər.Hissə 3.Yoxlama proqramına rəhbərlik” qanun

445 ISO 10011-2 beynəlxalq standartı nəyi müəyyənləşdirir?

təyinləri
eksperimentləri
tədqiqatları

- ekspert-auditor işləmək üçün mütəxəssislərin peşə hazırlığına və s. tələblər göstərişləri

446 “Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə rəhbəredici göstərişlər.Hissə 2. Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə ekspertlər üçün kriterlər” sənədi hansı beynəlxalq standartda verilmişdir?

ISO 10011-13
ISO 10011-11
ISO 10011-10
● ISO 10011-2
ISO 10011-12

447 ISO 10011-2 beynəlxalq standartı necə adlanır?

vəsait
fərman
sərəncam

- “Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə rəhbəredici göstərişlər.Hissə 2. Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə ekspertlər üçün kriterlər” qanun

448 ISO 10011-1 beynəlxalq standartı nəyi müəyyənləşdirir?

təyinləri
eksperimentləri

tədqiqatları

- keyfiyyət auditlərinin təşkili, planlaşdırılması, aparılmasının əsas prinsipləri və prosedurları göstərişləri

449 “Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə rəhbəredici göstərişlər. Hissə 1. Yoxlama” sənədi hansı beynəlxalq standartda verilmişdir?

ISO 10011-13

ISO 10011-11

ISO 10011-10

- ISO 10011-1
- ISO 10011-12

450 ISO 10011-1 beynəlxalq standartı necə adlanır?

vəsait

fərman

sərəncam

- “Keyfiyyət sistemlərinin yoxlanması üzrə rəhbəredici göstərişlər. Hissə 1. Yoxlama” qanun

451 ISO 10011 beynəlxalq standart neçə hissədən ibarətdir?

7

5

4

- 3
- 6

452 ISO 10011 beynəlxalq standartı nəyi müəyyənləşdirilir?

təyidləri

eksperimentləri

tədqiqatları

- keyfiyyət sistemlərinin yoxlanmasının aparılması qaydaları göstərişləri

453 Sertifikatlaşdırma prosesində keyfiyyət sistemlərinin yoxlanmasının aparılma qaydaları hansı beynəlxalq standartla müəyyənləşdirilir?

ISO10090

ISO10070

ISO10060

- ISO10011
- ISO10080

454 Nəzarət metodikaları dedikdə nəyi başa düşmək lazımdır?

təyidləri

eksperimentləri

tədqiqatları

- ekspert metoduna əsaslanan prosesləri göstərişləri

455 Sınaq metodikasının analizi kim tərəfindən aparılır?

istehsalçı tərəfindən

mütəxəssis tərəfindən

şöbə tərəfindən

- komissiya tərəfindən
laborant tərəfindən

456 Sınaqların aparılma qaydası nədir?

- təyinlər
- eksperimentlər
- tədqiqatlar
- məhsulun nümunələrin sınaqlara hazırlanma qaydaları və sınıanan nümunənin hər bir xarakteristikasının təyini
üzrə bütün əməliyyatların yerinə yetirilmə qaydası şərh olunur
- göstərişlər

457 Sınaqların şərtlərinə nə daxildir?

- qiymətləndirməardıcılığı
- qiymətləndirmə səviyyəsi
- qiymətləndirmə sistemi
- ətraf mühitə tələblər, xarici təsir xarakteristikalarının məcmuusu və s.
- qiymətləndirmə metodikası

458 Təyin edilən xarakteristikalar hansılardır?

- çəkili
- qiymətləri təyin edilməli göstəricilər və s.
- öçü vahidləri
- qabarit ölçüləri
- kütlələri

459 Sınaq obyektı nədir?

- vəsait
- fərman
- sərəncam
- sınaq məhsulunun növü, seçimin həcmi və s.
- qanun

460 Tətbiq sahəsi dedikdə nə başa düşülür?

- qiymətləndirməardıcılığı
- qiymətləndirmə səviyyəsi
- qiymətləndirmə sistemi
- sınaqların aparılmasında məqsəd və onların tətbiq olunacağı sertifikatlaşdırma sistemi
- qiymətləndirmə metodikası

461 Sınaqların aparılması metodikası neçə bölmədən ibarətdir?

- 4
- 6
- 7
- 8
- 5

462 . Əgər sınaq metodları vələcdən işlənmiş və standartlaşdırılmışsa, onda onunla nə edilməlidir?

- layihələndirilməlidir
- sınanmalıdır
- yoxlanılmalıdır
- sertifikatlaşdırılma məqsədi ilə istifadə olunmasının mümkünlüyü təyin olunmalıdır
- hesablanmalıdır

463 Sınaq metodları attestasiya olunan sənədin tam adı nədir?

- vəsait
- fərman
- sərəncam
- məmulatların sertifikatlaşdırılmasında tətbiq edilən sertifikatlara tələblər qanun

464 . Sertifikatlaşdırmada tətbiq edilən sınaq metodları hansı nömrəli sənədə əsasən attestasiya olunur?

- BEK 11
- BEK 9
- BEK 8
- İSO/BEK 7
- BEK 10

465 Məmulatların sertifikatlaşdırılmasında tətbiq edilən standartlara tələblər

- BEK 11
- BEK 9
- BEK 8
- İSO/BEK 7
- BEK 10

466 İSO/BEK 7 standartı necə adlanır?

- fərmanlar məcmuusu
- göstərişlər məcmuusu
- qanunlar məcmuusu
- məmulatların sertifikatlaşdırılmasında tətbiq edilən standartlara tələblər sərəncamlar məcmuusu

467 Sertifikatlaşdırmada tətbiq olunan sınaq metodlar hansı sənədə uyğun hazırlanmalıdır?

- BEK 11
- BEK 9
- BEK 8
- İSO/BEK 7
- BEK 10

468 Ölçmələr aparılarkən məhsulun vəziyyətini xarakterizə edən nəylər təyin olunur?

- eni
- kütlələri
- ölçüləri
- göstəriciləri
- uzunluqları

469 Ölçmələrin aparılması metodikası sınaq metodikasının nəyini təşkil edir?

- riyazi modelini
- nəzəriyyəsini
- məcmuusunu
- texniki əsasını
- eksperimental metodunu

470 Ölçmələrin aparılması metodikasının ümumi məzmunu neçə bölmədən ibarətdir?

14
13
● 12
15

471 Ölçmələrin aparılması metodikası necə adlanır?

- balanslaşdırılmış əmək bölgüsüdür
- sənədləşdirilməmiş ölçmədir
- sərtləşdirilmiş danunauyğunluqdur
- ciddiləndirilmiş əmək intizamıdır
- sənədləşdirilmiş ölçmə prosedurudur

472 Ölçmələrin aparılması metodikası necə təyin edilir?

- sənədləşdirilir
- eksperiment aparılır
- tədqiqat aparılır
- ölçmə nəticələrinin məlum xəta ilə alınmasını təyin edən əməliyyatların və qaydaların məcmusu kimi sınaq aparılır

473 Ölçmə, cınaq və nəzarətə metodları əsasında nə edilir?

- sənədləşdirilir
- eksperiment aparılır
- tədqiqat aparılır
- praktiki işlərin geniş şərhini verən metodlar işlənilib hazırlanır
- sınaq aparılır

474 Standartlaşdırma uyğunluğun qiymətləndirilməsi üçün qeyri-standart metodun tətbiqinə əsaslanarsa, onda bu metodla nə etmək lazımdır?

- sənədləşdirilməlidir
- aktlaşdırılmalıdır
- qanuniləşdirilməlidir
- sertifikatlaşdırma üzrə orqan və ya sınaq laboratoriyası, sifarişçi və akkreditləşdirmə üzrə orqan arasında razılaşdırılmalıdır
- planlaşdırılmalıdır

475 Uyğunluğun qiymətləndirilməsi metodlarının hər yerdə tanınması üçün nə edilməlidir?

- sənədləşdirilməlidir
- aktlaşdırılmalıdır
- qanuniləşdirilməlidir
- standartlaşdırılmalıdır
- planlaşdırılmalıdır

476 Standartlaşdırma prosesində istifadə olunan uyğunluğun qiymətləndirilməsi metodları nələrə əsaslanır?

- tapşırıqlara
- nəzəriyyələrə
- eksperimentlərə
- ölçmə, cınaq və nəzarətə
- sınaqlara

477 Personalın attestasiyasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər adlı rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

EN 90000

EN 70000
EN 60000
● EN 45013
EN 80000

478 EN 45013 standartı necə adlanır?

vəsaitlər
fərmanlar
sərəncamlar

- Personalın attestasiyasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər qanunlar

479 Keyfiyyətin təmin edilməsi sistemlərinin sertifikatlaşdırılmasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər adlı rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- EN 90000
EN 70000
EN 60000
● EN 45012
EN 80000

480 EN 45012 standartı necə adlanır?

vəsaitlər
fərmanlar
sərəncamlar

- Keyfiyyətin təmin edilməsi sistemlərinin sertifikatlaşdırılmasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər qanunlar

481 Məhsulun sertifikatlaşdırılmasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər adlı rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- EN 90000
EN 70000
EN 60000
● EN 45011
EN 80000

482 EN 45011 standartı necə adlanır?

vəsaitlər
fərmanlar
sərəncamlar

- məhsulun sertifikatlaşdırılmasını aparan sertifikatlaşdırma üzrə orqanlara ümumi tələblər qanunlar

483 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanların qiymətləndirilməsi və akkreditləşdirilməsinə ümumi tələblər adlı rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- EN 90000
EN 70000
EN 60000
● EN 45010
EN 80000

484 EN 45010 standartı necə adlanır?

vəsaitlər
fərmanlar
sərəncamlar

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanların qiymətləndirilməsi və akkreditləşdirilməsinə ümumi tələblər qanunlar

485 Laboratoriyaların akkreditləşdirilməsi üzrə orqanlara ümumi tələblər adlı rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

EN 90000
EN 70000
EN 60000
● EN 45003
EN 80000

486 EN 45003 standartı necə adlanır?

vəsaitlər
fərmanlar
sərəncamlar

- laboratoriyaların akkreditləşdirilməsi üzrə orqanlara ümumi tələblər qanunlar

487 Sınaq laboratoriyalarının qiymətləndirilməsi (attestasiyası) üçün ümumi tələblər adlı rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

EN 90000
EN 70000
EN 60000
● EN 45002
EN 80000

488 EN 45002 standartı necə adlanır?

vəsaitlər
fərmanlar
sərəncamlar

- Sınaq laboratoriyalarının qiymətləndirilməsi (attestasiyası) üçün ümumi tələblər qanunlar

489 Sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinə ümumi tələblər adlı rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

EN 90000
EN 70000
EN 60000
● EN 45001
EN 80000

490 EN 45001 standartı necə adlanır?

sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinə ümumi tələblər
qanunlar
fərmanlar
sərəncamlar

- sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinə ümumi tələblər

491 DİN EN 45000 seriyalı standartlar hans ölkədə tətbiq olunur?

Fransa

Rusiya
Yaponiya
● Almaniya
İtaliya

492 EN 45000 seriyalı standartların əsasında hansı ölkələrdə standartları yaradılmışdır?

Antraktida
Afrika
Asiya
● Avropa ölkələrində
Amerika

493 Əksər Avropa ölkələrində uyğunluğun qiymətləndirilməsi orqanlarına tələblərin normativ təminatı hansı seriyalı standartın əsasında işlənmişdir?

EN 90000
EN 70000
EN 60000
● EN 45000
EN 80000

494 İSO/BEK 25, İSO/BEK 28, İSO/BEK 38, İSO/BEK 40, İSO/BEK 43, İSO/BEK 45 və s. rəhbərlik sənədləri akkreditləşdirmə sahəsində milli standartlar üçün necə yararlı ola bilərlər?

istehsalı dayandırır
istehsalı azaldar
istehsalı artırır
● baza rolunu oynayır
istehsalı yüksəldər

495 sertifikatlaşdırma üzrə orqanların qiymətləndirilməsi və akkreditləşdirilməsi üzrə ümumi tələblər rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

İSO/BEK 50
İSO/BEK 80
İSO/BEK 70
İSO/BEK 60
● İSO/BEK61

496 İSO/BEK 61 beynəlxalq standartı necə adlanır?

vəsaitlər
fərmanlar
sərəncamlar
● sertifikatlaşdırma üzrə orqanların qiymətləndirilməsi və akkreditləşdirilməsi üzrə ümumi tələblər qanunları

497 Sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirilmə sistemi. Sistemin fəaliyyətinə rəhbərlik üzrə ümumi tövsiyələr rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

İSO/BEK 80
İSO/BEK 60
İSO/BEK 50
● İSO/BEK55
İSO/BEK 70

498 İSO/BEK 55 beynəlxalq standartı necə adlanır?

vəsaitlər
fərmanlar
sərəncamlar

- Sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirilmə sistemi. Sistemin fəaliyyətinə rəhbərlik üzrə ümumi tövsiyələr qanunlar

499 .“Sınaq laboratoriyaları üçün “Keyfiyyət üzrə rəhbərliyin” işlənib hazırlanması üzrə pəhbəredici müddəalar” rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

İSO/BEK 80
İSO/BEK 60
İSO/BEK 50
● İSO/BEK49
İSO/BEK 70

500 İSO/BEK 49 beynəlxalq standartı necə adlanır?

vəsaitlər
fərmanlar
sərəncamlar

- “Sınaq laboratoriyaları üçün “Keyfiyyət üzrə rəhbərliyin” işlənib hazırlanması üzrə pəhbəredici müddəalar” qanunlar

501 Sınaqların nəticələrinin təqdim edilməsi üzrə pəhbəredici müddəalar rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

İSO/BEK 80
İSO/BEK 60
İSO/BEK 50
● İSO/BEK45
İSO/BEK 70

502 İSO/BEK 45 beynəlxalq standartı necə adlanır?

vəsaitlər
fərmanlar
sərəncamlar

- sınaqların nəticələrinin təqdim edilməsi üzrə pəhbəredici müddəalar qanunlar

503 Səriştəliliyə yoxlamaların təşkili və aparılması rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

İSO/BEK 80
İSO/BEK 60
İSO/BEK 50
● İSO/BEK43
İSO/BEK 70

504 İSO/BEK 43 beynəlxalq standartı necə adlanır?

vəsaitlər
fərmanlar
sərəncamlar

- səriştəliliyə yoxlamaların təşkili və aparılması qanunlar

505 Sertifikatlaşdırma orqanlarının qəbulu üzrə ümumi tələblər rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- ISO/BEK 80
- ISO/BEK 60
- ISO/BEK 50
- ISO/BEK40
- ISO/BEK 70

506 ISO/BEK 40 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- vəsaitlər
- fərmanlar
- sərəncamlar
- sertifikatlaşdırma orqanlarının qəbulu üzrə ümumi tələblər
- qanunlar

507 Sınaq laboratoriyalarının qəbuluna ümumi tələblər rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- ISO/BEK 80
- ISO/BEK 60
- ISO/BEK 50
- ISO/BEK38
- ISO/BEK 70

508 ISO/BEK 38 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- vəsaitlər
- sınaq laboratoriyalarının qəbuluna ümumi tələblər
- sərəncamlar
- fərmanlar
- qanunlar

509 Üçüncü tərəf vasitəsi ilə məhsulun sertifikatlaşdırma sistem modelləri üçün ümumi qaydalar rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- ISO/BEK 70
- ISO/BEK 80
- ISO/BEK 60
- ISO/BEK 50
- ISO/BEK 28

510 ISO/BEK 28 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- fərmanlar
- vəsaitlər
- qanunlar
- sərəncamlar
- üçüncü tərəf vasitəsi ilə məhsulun sertifikatlaşdırma sistem modelləri üçün ümumi qaydalar

511 Sınaq laboratoriyalarının texniki səriştəliliyə qiymətləndirilməsinə ümumi tələblər rəhbərlik sənədi hansı standartda verilmişdir?

- ISO/BEK 80
- ISO/BEK 25
- ISO/BEK 50
- ISO/BEK 70
- ISO/BEK 60

512 ISO/BEK 25 beynəlxalq standartı necə adlanır?

- qanunlar

fərmanlar
sərəncamlar

- sınaq laboratoriyalarının texniki səriştəliliyə qiymətləndirilməsinə ümumi tələblər vəsaitlər

513 Beynəlxalq səviyyələrdə standartlaşdırma, akkreditləşdirmə orqanları və sınaq laboratoriyaları üçün normativ sənədlərdən hansılar aşağıda verilmişdir?

BEK 28

İSO

- İSO/BEK 25, İSO/BEK 28, İSO/BEK 38 və s.
İSO/BEK 38
BEK

514 Sertifikatlaşdırma, akkreditləşdirmə orqanları və sınaq laboratoriyaları bölünən qruplardan hansı aşağıda yazılmışdır?

- akkreditləşdirmə üzrə orqanları standartları və onların izahatı
vəsaitlər
qanunlar
sərəncamlar
fərmanlar

515 Sertifikatlaşdırma, akkreditləşdirmə orqanları və sınaq laboratoriyaları bölünən qruplardan hansı aşağıda yazılmışdır?

qanunlar
sərəncamlar
fərmanlar

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirmə qaydaları üzrə standartlar və tövsiyyələr
vəsaitlər

516 Sertifikatlaşdırma, akkreditləşdirmə orqanları və sınaq laboratoriyaları bölünən qruplardan hansı biri aşağıda yazılmışdır?

vəsaitlər
sərəncamlar

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının işinə kriterlər müəyyənləşdirən standartlar və tövsiyyələr
fərmanlar
qanunlar

517 Sertifikatlaşdırma, akkreditləşdirmə orqanları və sınaq laboratoriyaları üçün normativ sənəd neçə qrupa bölünür?

- 3
7
6
5
4

518 Standartlaşdırmanın milli və beynəlxalq səviyyələrdə qarşılıqlı tanınması nəyə əsaslanır?

- qeyri-şərtsiz işləmələrinə
uyğunluğun qiymətləndirilməsi metodlarının və həyata keçirən orqana qoyulan tələblərin vəhdətinə
bacarıqlı olmalarına
məsuliyyətli yanaşmalarına
imtinasız işləmələrinə

519 Standart İSO 8402-də terminlər neçə bölmədən ibarətdir?

- 5
- ☒ 4
- 8
- 7
- 6

520 İSO 176 Komitəsinin tam adı necədir?

- ☒ keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi sertifikatlaşdırma texniki təminat standartlaşdırma keyfiyyət sistemləri

521 İSO 176 Komitəsi necə adlanır:

- sektor
- ☒ texniki komitə
- yarım komitə
- şöbə
- nəzirlik

522 Standart İSO 8402 hansı komitə tərəfindən işlənmişdir?

- İSO 250
- ☒ İSO 176
- İSO 280
- İSO 270
- İSO 260

523 “Keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi.Lüğət” sənədinin axırıncı redaksiyası hansı ildən tətbiq olunur?

- 1998
- ☒ 1994
- 1995
- 1996
- 1997

524 “Keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi.Lüğət” sənədinin qeydiyyat nömrəsi hansıdır?

- İSO 9000
- İSO 9015
- İSO 9012
- İSO 9010
- ☒ İSO 8402

525 “Keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi.Lüğət” sənədi hansı sahələrə tətbiq olunur?

- ☒ keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi istehsal sahəsinə yardımçı sahələrə qeyri-istehsal sahəsinə istehlak sahəsinə

526 İSO 8402 beynəlxalq standartı hansı sahələr üçün nəzərdə tutulub?

yardımcı sahələrə

- keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi
- istehsal sahəsinə
qeyri-istehsal sahəsinə
istehlak sahəsinə

527 İSO 8402 beynəlxalq standartı konkret olaraq necə adlanır?

- “Keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi.Lüğət”
- qayda
protokol
norma
texniki şərt

528 İSO 8402 beynəlxalq standartı nəyi müəyyənləşdirir?

- terminlər və təyinlər
- protokollar
kommunikələr
sazişlər
müqavilələr

529 Standartlaşdırma, sertifikatlaşdırma və akkreditasiya prosesləri sahəsində istifadə olunan digər sənəd hansıdır?

- İSO 8402
- İSO 8424
İSO 8427
İSO 8421
İSO 8418

530 1991-ci ildə qəbul edilmiş rəhbərlik sənədində nələr yazılmışdır?

- protokollar
- terminlər və təyinlər
müqavilələr
sazişlər
kommunikələr

531 İSO/ BEK 2 rəhbərlik sənədində neçə termin və təyinlər verilir?

- 156
- 155
159
158
157

532 İSO/ BEK 2 rəhbərlik sənədi neçənci ildə qəbul edilmişdir?

- 1992
- 1995
1994
1993
1991

533 İSO/ BEK 2 rəhbərlik sənədindəki bölmələr ümumilikdə necə adlanır?

- müqavilələr
- qarşılıqlı əlaqəli anlayışlar

protokollar
kommunikələr
sazişlər

534 İSO/ BEK 2 rəhbərlik sənədi necə bölünür?

- 14
- 8
- 10
- 12
- 16

535 İSO/ BEK 2 rəhbərlik sənədinin işlənilib hazırlanması və yenidən baxılması hansı prinsiplər əsasında həyata keçirilir?

- İSO 37 “Terminalogiya” texniki komitəsi çərçivəsindəki prinsiplərə
ümumi iclasda baxılmaqla
altkomitələrdə baxılmaqla
komitələrdə baxılmaqla
şöbələrdə baxılmaqla

536 İSO/KASKO Komitəsi hansı təşkilata tabədir?

- İSO-ya
STAKO-ya
PLAKO-ya
MEK-ə
BEK-ə

537 İSO/KASKO necə adlanır?

- İSO-nun uyğunluğun qiymətləndirilməsi üzrə Komitə
nazirlik
laboratoriya
şöbə
altkomitə

538 İSO/BEK 2 rəhbərlik sənədinin hazırlanmasında hansı komitənin təklifləri nəzərə alınmışdır

- İSO/KASKO
MDB-nin
NATO-nun
BMT-nin
Avropa İttifaqının

539 İSO/BEK 2 rəhbərlik sənədinin yeni nəşrinin işlənilib hazırlanması hansı qərarlara uyğun olaraq həyata keçirilir?

- NATO-nun
- tarif və ticarət üzrə baş sazişin və BMT Avropa İqtisadi Komissiyasının
Avropa İttifaqının
BMT-nin
MDB-nin

540 İSO/BEK 2 rəhbərlik sənədinin altıncı nəşri harada qəbul edilmişdir?

- nazirlikdə
- İSO və BEK-in şuralarında
altkomitədə

şöbədə
laboratoriyada

541 ISO/STAKO necə adlanır?

nazirlik
)laboratoriya
şöbə
altkomitə

- standartlaşdırmanın prinsipləri üzrə komitə

542 ISO/STAKO komitəsi hansı təşkilata aiddir?

PLAKO-ya
● ISO-ya
BEK-ə
STAKO-ya
MEK-ə

543 ISO/BEK 2 rəhbərlik sənədi hansı komitə tərəfindən işlənmişdir?

BEK
STAKO
PLAKO
● ISO/STAKO
MEK

544 Beynəlxalq miqyasda ticarətdə “texniki maneələr” olmaması üçün nə etmək lazımdır?

- proseslərin qayda və prosedurları uyğunlaşdırılmalıdır
istehsalı sürətləndirilməlidir
istehsalı dayandırılmalıdır
istehsal artırılmalıdır
istehsalı azaldılmalıdır

545 Proseslərin qayda və prosedurlarını uyğunlaşdırmaq üçün hansı işlər görülməlidir?

istehsalı dayandırılmalıdır
istehsal artırılmalıdır
istehsalı azaldılmalıdır
istehsalı sürətləndirilməlidir

- terminlər və təyinlər eyniləşdirilməlidir

546 Xüsusi terminlərin hər yerdə eyni cür başa düşülməsində məqsəd nədir?

- proseslərin qayda və prosedurlarını uyğunlaşdırmaq və ölkələr arasında ticarətdə “texniki maneələri” ləğv etmək
istehsalı dayandırmaq
istehsalı sürətləndirmək
istehsalı artırmaq
istehsalı azaltmaq

547 Avropa standartı EN 45020-də hansı proseslər üçün tələblər qoyulur?

şərtlərə
istehlakçılara
icraçılara

- standartlaşdırma, sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə proseslərinə
ölçü vahidlərinə

548 Avropa standartı EN 45020-də nələrə tələblər qoyulur?

- terminlər və təyinlərə
istehlakçılara
icraçılara
şərtlərə
ölçü vahidlərinə

549 Standartlaşdırma, sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə prosesləri üçün müəyyənləşdirilmişdirilən terminlər və təyinlər Avropa səviyyəsində hansı standartda nəzərdə tutulmuşdur?

- EN 45020
EN 45060
EN 45050
EN 45040
EN 45030

550 Standartlaşdırma, sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə prosesləri üçün təyin olunan terminlər necə adlanır?

- tədris proqramı
dərslik
dərs vəsaitə
- xarakterik terminlər və təyinləri
metodik göstəriş

551 Ümumilikdə İSO/BEK 2 standartı necə adlanır?

- tədris proqramı
- rəhbərlik sənədi
dərs vəsaitə
dərslik
metodik göstəriş

552 . İSO/BEK 2 rəhbər sənədi hansı fəaliyyət növləri terminlər və təyinləri müəyyənləşdirilmişdir?

- sertifikatlaşdırmaya
istehlaka
istehsala
ölçmə prosesinə
- standartlaşdırma və qarışıq fəaliyyət növlərinə

553 İSO/BEK 2 rəhbər sənədi necə adlanır?

- “Standartlaşdırma və qarışıq fəaliyyət növləri sahəsində ümumi terminlər və təyinlər”
tədris proqramı
metodik göstəriş
dərslik
dərs vəsaitə

554 İSO/BEK 2 rəhbər sənədində standartlaşdırma, sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə proseslərinin növləri müəyyənləşdirilmişdir?

- ölçü vahidləri
- terminlər və təyinlər
istehlakçılar
icraçılar
şərtlər

555 Standartlaşdırma, sertifikatlaşdırma və akkreditləşdirmə prosesləri üçün terminlər və təyinatlar hansı rəhbər sənəddə müəyyən edilmişdir?

- ISO 2
- ISO/BEK 2
- ISO 5
- ISO 4
- ISO 3

556 Sertifikatlaşdırmanın «keyfiyyət ilgəyi» müddələrinin realizə olunmasını kimlər həyata keçirirlər?

- müstəqil ekspertlər
- korrektəedici tədbirləri keçirən rəhbərlik
- müfəttiş nəzarəti çərçivəsində sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və ya müstəqil ekspertlər
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və ya sınaq laboratoriyaları
- xüsusi təyin edilmiş keyfiyyət üzrə məsul şəxs

557 Uyğunluq sertifikatının təsir müddəti qurtardıqdan sonra sifarişçi yeni sertifikatlaşdırma haqqında qərar qəbul edərkən nəyi nəzərə almalıdır?

- müasir avadanlıqların olması
- sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin əsas analizi və sertifikatlaşdırma sisteminin seçilməsi
- zaman faktoru nəzərə alınmaqla, «keyfiyyət ilgəyində» göstərilən bütün prosedurların təkrar olunmasını
- məhsulun tam istehsal tsiklinin keyfiyyətə təsir edən qarşılıqlı əlaqəli elementləri
- keyfiyyətə təsir edən bütün faktorlar həmçinin sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinin təşkilatı, texniki və elmi-metodik aspektləri

558 Sertifikatlaşdırmanın nəticələrinə axırıncı nəzarət nə vaxt həyata keçirilir?

- müfəttiş nəzarəti çərçivəsində
- sınaq laboratoriyalarında
- korrektəedici tədbirlərdə
- «keyfiyyət ilgəyində»
- sertifikatın verilməsi haqqında qərar qəbul edildiyi zaman

559 Xarici auditi kim həyata keçirir?

- sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və ya sınaq laboratoriyaları
- korrektəedici tədbirləri keçirən rəhbərlik
- müfəttiş nəzarəti çərçivəsində sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və ya müstəqil ekspertlər
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın və ya sınaq laboratoriyasının işçiləri tərəfindən
- xüsusi təyin edilmiş keyfiyyət üzrə məsul şəxs

560 Daxili auditi çox hallarda kim aparır?

- korrektəedici tədbirləri keçirən rəhbərlik
- xüsusi təyin edilmiş keyfiyyət üzrə məsul şəxs
- müfəttiş
- müfəttiş nəzarəti çərçivəsində sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və ya müstəqil ekspertlər
- korrektəedici tədbirləri həyata keçirənlər

561 Daxili audit kimlər tərəfindən yerinə yetirilir?

- korrektəedici tədbirləri keçirən rəhbərlik
- müfəttiş
- xüsusi təyin edilmiş keyfiyyət üzrə məsul şəxs
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın və ya sınaq laboratoriyasının işçiləri tərəfindən
- müfəttiş nəzarəti çərçivəsində sertifikatlaşdırma üzrə orqanlar və ya müstəqil ekspertlər

562 Bütün proseslərdə nə böyük əhəmiyyətə nə malikdir?

- müasir avadanlıqların olması
- sənədləşdirilmə və arxivləşdirilmə, sifarişçi üçün kommersiya sirri olan informasiyanın məxviliyinin təmin edilməsi
- sınaqlar üçün nümunələrin seçilməsində
- müfəttiş nəzarətinin aparılmasında
- sifarişlərin işlənməsində

563 Bütün sertifikatlaşdırma proseslərini necə planlaşdırmaq lazımdır?

- sertifikatlaşdırma qabağı dövrün sertifikatlaşdırmanın yerinə yetirilməsi və sertifikatlaşdırmadan sonrakı fəaliyyətin keyfiyyətləri
- keyfiyyətə təsir edən bütün faktorlar həmçinin sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinin təşkili, texniki və elmi-metodiki aspektləri
- işin keyfiyyətinin daxili və xarici yoxlanmalarının (auditlərin) və korrektəedici tədbirlərin aparılmasının mümkünlüyü nəzərdə tutulsun
- zaman faktoru nəzərə alınmaqla, «keyfiyyət ilgəyində» göstərilən bütün prosedurların təkrar olunmasını sənədləşdirilsin və arxivləşdirilsin, sifarişçi üçün kommersiya sirri olan informasiyanın məxviliyi təmin edilsin

564 Sertifikatlaşdırmanı aparmaq üçün sertifikatlaşdırma üzrə orqanda və sınaq laboratoriyasında aşağıdakı resursların olması vacibdir:

- sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin əsas analiz və sertifikatlaşdırma sisteminin seçilməsi, sertifikatlaşdırma üzrə orqanın və sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirmə sahəsinin təyin edilməsi
- məhsulun tam istehsal tsiklinin keyfiyyətə təsir edən qarşılıqlı əlaqəli elementləri
- yüksək peşə hazırlıqlı personalın; xüsusi otaqların; normativ sənədlər fondunun; ölçmə, sınaq və nəzarət vasitələrinin; müasir avadanlıqların
- keyfiyyətə təsir edən bütün faktorlar həmçinin sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinin təşkili, texniki və elmi-metodiki aspektləri
- sertifikatlaşdırma qabağı dövrün, sertifikatlaşdırmanın yerinə yetirilməsi və sertifikatlaşdırmadan sonrakı fəaliyyətin keyfiyyətləri

565 Sertifikatlaşdırma prosesinin layihələndirilməsi mərhələsində nə nəzərə alınmalıdır?

- məhsulun tam istehsal tsiklinin keyfiyyətə təsir edən qarşılıqlı əlaqəli elementləri
- sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin əsas analizi və sertifikatlaşdırma sisteminin seçilməsi
- keyfiyyətə təsir edən bütün faktorlar həmçinin sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinin təşkili, texniki və elmi-metodiki aspektləri
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın və sınaq laboratoriyalarının
- müasir avadanlıqların olması

566 Marketing və tələbatın öyrənilməsi mərhələsində qoyulur:

- məhsulun tam istehsal tsiklinin keyfiyyətə təsir edən qarşılıqlı əlaqəli elementləri
- sertifikatlaşdırma qabağı dövrün, sertifikatlaşdırmanın yerinə yetirilməsi və sertifikatlaşdırmadan sonrakı fəaliyyətin keyfiyyətləri
- sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin əsas analiz və sertifikatlaşdırma sisteminin seçilməsi, sertifikatlaşdırma üzrə orqanın və sınaq laboratoriyalarının akkreditləşdirmə sahəsinin təyin edilməsi
- keyfiyyətə təsir edən bütün faktorlar həmçinin sertifikatlaşdırma üzrə orqanların və sınaq laboratoriyalarının fəaliyyətinin təşkili, texniki və elmi-metodiki aspektləri
- müasir avadanlıqların olması

567 Sertifikatlaşdırmanın ümumi keyfiyyəti nədən əmələ gəlir?

- sertifikatlaşdırma qabağı dövrün, sertifikatlaşdırmanın yerinə yetirilməsi və sertifikatlaşdırmadan sonrakı fəaliyyətin keyfiyyətlərindən
- keyfiyyət ilgəyindən
- məhsulun tam istehsal tsiklinin keyfiyyətə təsir edən qarşılıqlı əlaqəli elementlərindən
- sifarişlərin işlənməsindən
- müfəttiş nəzarətinin aparılmasından

568 «Keyfiyyət ilgəyi» nədən ibarətdir?

- müfəttiş nəzarətinin aparılmasından
- sınaqlar üçün nümunələrin seçilməsindən
- məhsulun tam istehsal tsiklinin keyfiyyətə təsir edən qarşılıqlı əlaqəli elementlərindən
- keyfiyyət ilgəyindən
- sifarişlərin işlənməsindən

569 Sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin təmin edilməsi meyarlarına uyğunluğun əldə edilməsi mexanizmi nədə nəzərdə tutulur?

- sınaqlar üçün nümunələrin seçilməsində
- sifarişlərin işlənməsində
- korrektəedici tədbirlərin aparılmasında
- keyfiyyət ilgəyində
- müfəttiş nəzarətinin aparılmasında

570 Sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətinin təmin edilməsinin neçə cür meyarı vardır?

- iki
- bir
- beş
- dörd
- üç

571 1986-cı ildə ikinci dəfə nəşr olunan QOST 15467-79 standartında keyfiyyətin tərifı aşağıdakı kimi verilir:

- Keyfiyyət – obyektin müəyyən edilmiş və nəzərdə tutulan tələbatları ödəmə qabiliyyətinə aid xarakteristikalarının məcmuudur
- keyfiyyət – məhsulun istehlakçıların tələbatına uyğunluq dərəcəsidir
- Keyfiyyət-kompleks anlayışdır
- «keyfiyyət» anlayışına elə xassələr aiddir ki, onlar məmulatın təyinatına uyğun olaraq istehlakçıların ona olan tələbatını təmin edir
- məhsulun keyfiyyəti – onun təyinatına uyğun olaraq müəyyən edilmiş tələbatların yerinə yetirilməsi üçün məhsulun yararlılığını təyin edən xassələrinin məcmuudur

572 «Keyfiyyət» anlayışı ISO 8402 «Keyfiyyətin idarə edilməsi və keyfiyyətin təmin edilməsi. Lüğət» beynəlxalq standartında aşağıdakı kimi təyin edilir:

- Keyfiyyət-kompleks anlayışdır
- keyfiyyət – məhsulun istehlakçıların tələbatına uyğunluq dərəcəsidir
- Keyfiyyət – obyektin müəyyən edilmiş və nəzərdə tutulan tələbatları ödəmə qabiliyyətinə aid xarakteristikalarının məcmuudur
- məhsulun keyfiyyəti – onun təyinatına uyğun olaraq müəyyən edilmiş tələbatların yerinə yetirilməsi üçün məhsulun yararlılığını təyin edən xassələrinin məcmuudur
- «keyfiyyət» anlayışına elə xassələr aiddir ki, onlar məmulatın təyinatına uyğun olaraq istehlakçıların ona olan tələbatını təmin edir

573 Keyfiyyət üzrə Avropa təşkilatı (EOQ) tərəfindən «keyfiyyət» anlayışı aşağıdakı kimi təyin edilirdi:

- Keyfiyyət – obyektin müəyyən edilmiş və nəzərdə tutulan tələbatları ödəmə qabiliyyətinə aid xarakteristikalarının məcmuudur
- keyfiyyət – məhsulun istehlakçıların tələbatına uyğunluq dərəcəsidir
- Keyfiyyət-kompleks anlayışdır
- «keyfiyyət» anlayışına elə xassələr aiddir ki, onlar məmulatın təyinatına uyğun olaraq istehlakçıların ona olan tələbatını təmin edir
- məhsulun keyfiyyəti – onun təyinatına uyğun olaraq müəyyən edilmiş tələbatların yerinə yetirilməsi üçün məhsulun yararlılığını təyin edən xassələrinin məcmuudur

574 Sertifikatlaşdırma üzrə komissiyanın tərkibi neçə nəfər olur?

8-10

- rəhbəri və verilmiş sertifikatlaşdırma prosedurunda iştirak etməmiş 1-2 nəfər
- 2-4
4-6
6-8

575 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın strukturunda sertifikatlaşdırma üzrə komissiya hansı standartda uyğun yaradılır?

- ГОСТ 25015
- EN 45011-EN 45013
- ГОСТ 25012
ГОСТ 25013
ГОСТ 25014

576 Apelyasiya komissiyası nə zaman yaranır?

- plan yerinə yetirilmədikdə
- sifarişçinin və icraçı direktorun hərəkətinə və prosesin qərarına şikayətlər olduqda
- plankəsirlə yerinə yetirildikdə
plan kəsirdə qaldıqda
plan doldurulmadıqda

577 Mütəxəssislər ekspert kimi necə cəlb olunurlar?

- pazılaşma yolu ilə
- müqavilə əsasında
- aktla
məktubla
internetlə

578 Mühasib vəzifəsinə şəxslər necə cəlb olunurlar?

- aktla
- müqavilə əsasında
- pazılaşma yolu ilə
internetlə
məktubla

579 Keyfiyyətin təmin edilməsi üçün kim məsuliyyət daşıyır?

- istehsalçı
sattıcı
alıcı
istehlakçı
- ekspert-auditor

580 Ekspert-auditor hansı məsələdə məsuliyyət daşıyır?

- planın doldurulması üçün
- keyfiyyətin təmin edilməsi sistemi üçün
- prosesin ləngiməsi üçün
prosesin sürətli getməsi üçün
planda çatışmamazlıqlar olduqda

581 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın rəhbərliyində icraçı direktordan başqa kimlər olur?

- 1-2 nəfər ekspert-auditor və katib
- mütəxəssis

laborant
şöbə müdiri
direktor müavini

582 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın işinə kim rəhbərlik edir?

- laborant
- icraçı direktor
- direktor müavini
- şöbə müdiri
- mütəxəssis

583 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan poses üzrə cari işlərə nə edir?

- cavabdehdir
- məsuliyyətini daşıyır
- heç biri
- cavabdeh deyil
- məsuliyyətini daşımır

584 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan hokümət təşkilatıdırsa, müşahidəçi şuranın funksiyasını kim həyata keçirir?

- alıcı
- təşkilatın rəhbərliyi
- istehsalçı
- təsisçi
- istehlakçı

585 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan təsisçilərin hesabına nə edilir?

- açılır
- akkreditləşir
- toplanır
- alınır
- bağlanılır

586 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan təsisçilərin hesabına nə edilir?

- bağlanılır
- təşkil edilir
- toplanır
- alınır
- açılır

587 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan nəyin hesabına akkreditləşir edilir?

- istehlakçının vəsaitinin hesabına
- satıcının vəsaitinin hesabına
- alıcının vəsaitinin hesabına
- istehsalçının vəsaitinin hesabına
- təsisçilərin vəsaitinin hesabına

588 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan nəyin hesabına təşkil edilir?

- satıcının vəsaitinin hesabına
- təsisçilərin vəsaitinin hesabına
- istehlakçının vəsaitinin hesabına
- istehsalçının vəsaitinin hesabına

alıcının vəsaitinin hesabına

589 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan nəyin hesabına təşkil edilir və akkreditləşir?

- təsisçilərin vəsaitinin hesabına
- satıcının vəsaitinin hesabına
- alıcının vəsaitinin hesabına
- istehsalçının vəsaitinin hesabına
- istehlakçının vəsaitinin hesabına

590 Müşahidəçi şurası kimlərdən ibarətdir?

- istehlakçıdan
- istehsalçıdan
- alıcıdan
- satıcıdan
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın təsisçilərindən

591 Koordinasiya şurasının tərkibi neçə nəfərdən ibarət olur?

- 16
- 12
- 11
- 8-10
- 14

592 Koordinasiya şurasıda hər təşkilatlardan nə üçün eyni sayda nümayəndə olmalıdır?

- satıcıdan çox
- istehsalçıdan çox
- istehlakçıdan çox
- hər hansı üstünlük təşkil etməməsi üçün
- alıcıdan çox

593 Koordinasiya şurasıda hər təşkilatlardan nə qədər üzv olur?

- satıcıdan çox
- istehsalçıdan çox
- istehlakçıdan çox
- eyni miqdarda
- alıcıdan çox

594 Maraqlı strukturlar dedikdə nələr nəzərdə tutulur?

- satıcılar
- istehsalçılar
- istehlakçılar
- nazirliklər, profesional assosiasiyalar, banklar, sığorta kompaniyaları və s.
- alıcılar

595 Koordinasiya şurası hansı nümayəndələrdən ibarət olmalıdır?

- satıcının
- istehlakçı müəssisənin
- istehsalçı müəssisənin
- maraqlı olan bütün strukturların
- alıcının

596 Koordinasiya şurası hansı orqanın işini təmin edir?

- MEK-in standartlaşdırma orqanının qiymətoyma orqanının
- Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın BEK-in

597 Koordinasiya şurasının yerinə yetirəcək neçə vəzifəsi vardır?

- 3
- 4
- 5
- 1
- 2

598 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın fəaliyyətini nə təmin edir?

- idarə heyəti
- elmi şura
- kooperasiya şurası
- koordinasiya şurası
- mütəxəssislər şurası

599 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan laboratoriyanı necə işlətməlidir?

- ödənişlə
- yüksək sürətlə
- icarəyə götürməklə
- akkreditləşdirməklə
- yüksək təcillə

600 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın laboratoriyası olmalıdır?

- ola bilməz
- icarəyə götürə bilməz
- icarəyə götürə bilər
- sınaq laboratoriyasına malik olmalıdır
- ola bilər

601 Sertifikatlaşdırmanın aparılması zamanı maraqlı şəxslər özlərini necə aparmalıdırlar?

- personalı mükafatlandırmalıdır
- personalə təsir etməlidir
- personalla müqavilə bağlamalıdır
- personala heç bir təsir göstərməməlidir
- personalla danışığa getməlidir

602 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın personalı necə fəaliyyətdə olur?

- dayanıqlı
- fəsiləsiz
- fəsiləli
- daimi fəaliyyətdə
- periodik

603 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın koordinasiya şurasının işində kimlər iştirak edir?

- sifarişçi
- alıcı
- maraqlı olan bütün strukturların nümayəndələri

istehsalçı
istehlakçı

604 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanda koordinasiya şurasının funksiyalarından aşağıdakılardan hansı biridir?

- sertifikatlaşdırma üzrə işlərin qiymətinin təyin edilməsinə nəzarət iclası açır
iclası bağlayır
tərəfləri toplayır
tərəfləri məlumatlandırır

605 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan sınaqları harada aparır?

- sexdə
müəssisədə
qurğuda
stenddə
- sınaq laboratoriyasında

606 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın rəhbər vəzifəsi necə adlanır?

- mütəxəssis
laborant
müdür
koordinator
- icraçı direktor

607 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan nəzərdə tutulan funksiyaları yerinə yetirmək üçün aşağıdakılardan hansılara malik olmalıdır?

- müvafiq inzibati və təşkilati struktura, yüksək hazırlıqlı personala və s.
ölçü cihazlarına
etalona
kobinetə
mikroskopa

608 Sertifikatlaşdırma üzrə orqan neçə funksiyanı yerinə yetirir?

- 8
10
13
- 15
- 18

609 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın xidmətləri haqqında hansı şəraitlər yaradılmalıdır?

- sifarişçinin informasiya almasına
sifarişin verilməsinə
sifarişin qəbul olunmasına
müqavilənin pozulmasına
müqavilənin bağlanmasına

610 Sertifikatlaşdırmanın keyfiyyəti əsasən nədən asılıdır?

- tabeliliyindən
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın fəaliyyətindən, səriştəliliyindən və müstəqilliyindən
ölçü meyarlarından
təhlildən
sifarişdən

611 Ekspert kim ola bilər?

- natamam orta təhsilli
- orta təhsilli
- ali təhsilli
- keyfiyyət sisteminin yoxlanmasını aparmaq üçün peşə hazırlıqlı mütəxəssis orta texniki təhsilli

612 EN 45013 seriyalı standart nə zaman əsas götürülür?

- məhsulun nişanlanması zamanı
- məhsulun saxlanması zamanı
- Personalın sertifikatlaşdırması zamanı
- məhsulun satışı zamanı
- məhsulun görünməsi zamanı

613 Personalın sertifikatlaşdırması zamanı hansı standart əsas götürülür?

- ГОСТ 450131
- ГОСТ 45113
- ГОСТ 45311
- ГОСТ 45131
- EN 45013 seriyalı

614 Müşahidəçilərin vəzifələrinə aşağıdakılardan hansılar daxil ola bilər?

- məhsulun istehsalını dayandırmaq
- yoxlamanın məqsədini, məsələlərini və aparılma qaydalarını bilmək
- məhsulun utilizasiyasını bilmək
- məhsulu istehsal etmək
- məhsulun satışını bilmək

615 Məsləhətçilərin vəzifələrinə aşağıdakılardan hansılar daxil ola bilər?

- qiymətləndirməni obyektiv həyata keçirmək
- məhsulun utilizasiyasını bilmək
- məhsulun istehsalını dayandırmaq
- məhsulun satışını bilmək
- məhsulu istehsal etmək

616 Ekspertlərin müstəqilliyini və toxunulmazlığını təmin etmək üçün hansı orqan hansıdır?

- MEK
- PLAKO
- STAKO
- BEK
- Sertifikatlaşdırma üzrə orqan

617 Sertifikatlaşdırmaq üzrə orqanın rəhbərliyi ekspertlər üçün nəyi təmin edir?

- müstəqilliyini və toxunulmazlığı
- məvaciblərin tutulmasını
- məvaciblərin verilməsini
- məvaciblərin azalmasını
- məvaciblərin artırılması

618 Ekspert hansı funksiyaları yerinə yetirir?

- ekspertlər qrupunu formalaşdırmaq, yoxlama proqramını işləyib hazırlamaq və s.

məhsulu istehsal etmək
məhsulun istehsalını dayandırmaq
məhsulun satışını bilmək
məhsulun utilizasiyasını bilmək

619 Ekspertin hansı səlahiyyəti olmalıdır?

- ☐ məhsulun utilizasiyasını bilmək
- ☒ yoxlamaların və aparılmış müşahdələrin nəticəsinə görə son qərarlar vermək
- ☐ məhsulu istehsal etmək
- ☐ məhsulun istehsalını dayandırmaq
- ☐ məhsulun satışını bilmək

620 Ekspert necə olmalıdır?

- ☐ natamam orta təhsilli
- ☒ keyfiyyətə rəhbərlikdə səriştəli və təcrübəli
- ☐ orta təhsilli
- ☐ ali təhsilli
- ☐ orta texniki təhsilli

621 Ekspert aşağıdakılardan hansılara məsuliyyət daşıyır?

- ☐ məhsulun satışına
- ☐ məhsulun nişanlanmasına
- ☐ məhsulun saxlanmasına
- ☐ məhsulun istehsalına
- ☒ yoxlamaların bütün mərhələlərinə

622 Yoxlamanın bütün mərhələləri üçün kim məsuliyyət daşıyır?

- ☐ istehsalçı
- ☐ satıcı
- ☐ alıcı
- ☒ ekspert
- ☐ istehlakçı

623 Ekspertin vəzifəsinə aşağıdakılardan hansılar daxildir?

- ☐ məhsulun saxlanması
- ☒ ekspertizanın obyektiv aparılması
- ☐ məhsulun istehsalı
- ☐ məhsulun satışı
- ☐ məhsulun nişanlanması

624 Ekspertin vəzifələri necə bəndlə izah olunur?

- ☐ 2
- ☐ 1
- ☒ 5
- ☐ 4
- ☐ 3

625 Ekspertin məsuliyyəti necə bəndlə izah olunur?

- ☐ 12
- ☒ 8
- ☐ 9
- ☐ 10

626 Ekspert aşağıdakılardan hansılarına görə məsuliyyət daşıyır?

- yoxlamalara qoyulan tələbləri izah və şərh etməyə görə
- məhsulun istehsalına
- məhsulun satışına
- məhsulun saxlanması
- məhsulun nişanlanmasına

627 Ekspert hansı təcrübəyə malik olmalıdır?

- məhsulun nişanlanmasını
- yoxlamaların planlaşdırılmasına, təşkilinə və aparılmasına rəhbərlik etməyə
- məhsulun istehsalını
- məhsulun satışını
- məhsulun saxlanması

628 Ekspert nəyi yaxşı bilməlidir?

- keyfiyyət sisteminin standartlarını, qiymətləndirmənin aparılmasını, hesabatın hazırlanma metodunu
- məhsulun saxlanması
- məhsulun nişanlanmasını
- məhsulun satışını
- məhsulun istehsalını

629 Müşahidəçi kim ola bilər?

- ali təhsilli
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanla razılaşdırılmış olan ikinci tərəfin nümayəndəsi
- natamam orta təhsilli
- orta texniki təhsilli
- orta təhsilli

630 Məsləhətçi kim ola bilər?

- sertifikatlaşdırma sahəsində konsepliyaları, terminologiyaları, prosesləri və metodları bilən mütəxəssis
- orta texniki təhsilli
- natamam orta təhsilli
- orta təhsilli
- ali təhsilli

631 Keyfiyyət sisteminin yaxşılaşdırılmasında və qiymətləndirilməsində kimlər iştirak edirlər?

- laborantlar
- ekspertlər, məsləhətçilər, müşahidələr
- istehsalçılar
- istehlakçılar
- elmi işçilər

632 hər hansı bir şəxs eyni zamanda sınaqların aparılmasını və sertifikatın verilməsini təmin edə bilər?

- təmin edə bilər
- heç biri
- xeyr
- bəli
- vəzifə borcudur

633 Protokol və qeydiyyat yazısında aşağıdakılardan hansılar göstərilməlidir?

məhsulun utilləşdirilməsi qaydası

məhsulun saxlanması qaydası

- sınaqlar haqqında hesabatlar və sertifikatlaşdırılmış məhsula müfəttiş nəzarəti
- məhsulun satılması qaydası
məhsulun alınması qaydası

634 Protokol və qeydiyyat yazışında nələr əks olunmalıdır?

məhsulun satılması qaydası

- hər bir sertifikatlaşdırma proseduru necə yerinə yetirilmişdir
- məhsulun saxlanması qaydası
məhsulun utilləşdirilməsi qaydası
məhsulun alınması qaydası

635 Katib vəzifəsini tutan şəxsin vəzifə borcu nədir?

hesabatın yazılması

hesabatın aparılması

- kərgüzarlığın aparılması
- laboratoriya işlərini yazmaq
sınaqların aparılması

636 Ekspert-auditorun vəzifə borcu nədir?

laboratoriya işlərini yazmaq

hesabatın aparılması

hesabatın yazılması

sınaqların aparılması

- ekspert komissiyasının tərkibində sertifikatlaşdırma obyektinin obyektiv qiymətləndirilməsi

637 Keyfiyyət sistemi üzrə məsul şəxsin vəzifə borcu nədir?

hesabatın aparılması

- "Keyfiyyət üzrə rəhbərlik" sənədinin sənədin müddəalırının işlənilib hazırlanması
- laboratoriya işlərini yazmaq
sınaqların aparılması
hesabatın yazılması

638 Rəhbər vəzifəsini tutan əməkdaşın vəzifə borcu nədir?

hesabatın yazılması

laboratoriya işlərini yazmaq

- orqana işçiləri seçmək, vəzifənin bölüşdürülməsi, sertifikatlaşdırma üzrə qərarın qəbul edilməsi və s.
- sınaqların aparılması
hesabatın aparılması

639 Katib vəzifəsini tutmaq üçün hansı kvalifikasiya olmalıdır?

laborant

elmi işçi

qulluqçu

mütəxəssis

- orta və ya ali təhsil

640 Ekspert-auditorun kvalifikasiyası hansı olmalıdır?

qulluqçu

laborant

- sertifikatlaşdırma sahəsində ixtisas üzrə ali təhsil, sertifikatlaşdırma üzrə iş təcrübəsi, ekspertlərin proqramları üzrə tanışıqlığı
mütəxəssis
elmi işçi

641 Keyfiyyət sistemi üzrə məsul şəxsin kvalifikasiyası aşağıdakılardan nəyə aiddir?

- kollec təhsili
ali təhsil, ekspert auditor üzrə hazırlığı, ISO10011 standartının tələblərinə hazırlığı
ümumorta təhsili
hec biri
orta təhsili

642 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın əməkdaşlarını kvalifikasiyası aşağıdakılardan hansına uyğundur?

- kollec təhsili
ali təhsil, sertifikatlaşdırma sahəsində iş təcrübəsi menecment üzrə hazırlığı
hec biri
ümumorta təhsili
orta təhsili

643 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın əməkdaşlarını tutduğu vəzifə aşağıdakılardan hansına uyğundur?

- laborant
katib
elmi işçi
qulluqçu
mütəxəssis

644 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın əməkdaşlarını tutduğu vəzifə aşağıdakılardan hansına uyğundur?

- eksert-auditor
qulluqçu
elmi işçi
mütəxəssis
laborant

645 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın əməkdaşlarını tutduğu vəzifə aşağıdakılardan hansına uyğundur?

- elmi işçi
keyfiyyət sistemi üzrə məsul şəxs
laborant
mütəxəssis
qulluqçu

646 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın əməkdaşlarını tutduğu vəzifə aşağıdakılardan hansına uyğundur?

- laborant
rəhbər
elmi işçi
qulluqçu
mütəxəssis

647 Laboratoriyanın təşkilati strukturu nə etməlidir?

- hər bir əməkdaş üçün onun səlahiyyətləri daxilində konkret fəaliyyət sahəsini müəyyən etməlidir
məmulatların nümunələrinin sifarişçiyə qaytarılma qaydalarə müəyyən edilməlidir
sınaqların nəticələrinin şərhinə xüsusi fikir verilməlidir
normativ sənədlərə uyğunluğa identifikatlaşdırılmalı və müvafiq seçmə protokolu ilə müşayət edilməlidir

nümunələrin istifadə edilməsinin və ya məmulatların sınaqlarının məxvi saxlanmasına zəmanət verməlidir

648 Sınaq və ölçmə avadanlıqları üçün sənədlər hansılardır?

məmulatların nümunələrinin identifikatlaşdırılma qaydası

istehsalat otaqlarında lazımi qaydanı təmin etmək üçün təlimatlar

- avadanlıqların adları və növləri, istehsalçı müəssisə, tip, zavod və inventar nömrələri, avadanlığın istehsalı, alınması və istismara verilməsi tarixləri, alınan zaman vəziyyəti, mövcud nasazlıqlar, təmirlər, texniki qulluqlar haqqında məlumatlar, attestasiya və yoxlamalar haqqında məlumatlar, sınaq avadanlığının və ölçmə vasitələrinin istismarı və texniki qulluqları haqqında sənədlər, hər bir sınaq avadanlığı və ölçmə vasitəsinin pasportu verilmiş ölçmələrin və sınaqların arxivinin aparılma qaydası üzrə təlimatlar, işçi jurnallar, hesabat məlumatları, protokollar, hesabatlar, nümunələri müşayət edən sənədlər və s

sınaqların aparılması proqramları

649 Arxiv üzrə sənədlər hansılardır?

sınaqların aparılması proqramları

avadanlıqların adları və növləri

- verilmiş ölçmələrin və sınaqların arxivinin aparılma qaydası üzrə təlimatlar, işçi jurnallar, hesabat məlumatları, protokollar, hesabatlar, nümunələri müşayət edən sənədlər və s.

istehsalat otaqlarında lazımi qaydanı təmin etmək üçün təlimatlar

məmulatların nümunələrinin identifikatlaşdırılma qaydası

650 Otaqlarda şəraiti saxlamaq üçün sənədlər hansılardır?

sınaqların aparılması proqramları və metodikaları hesablama qaydası

məmulatların nümunələrinin identifikatlaşdırılma qaydası

- istehsalat otaqlarında lazımi qaydanı təmin etmək üçün təlimatlar və otaqların vəziyyətinə nəzarət jurnalı, otaqlarda lazımi ətraf mühit şəraitini saxlayan və ya ona nəzarət edən avadanlıqların istismar sənədləri verilmiş ölçmələrin və sınaqların arxivinin aparılma qaydası üzrə təlimatlar

avadanlıqların adları və növləri

651 Sınaqların aparılması və məlumatların qeydiyyatı üçün sənədlər hansılardır?

avadanlıqların adları və növləri

məmulatların nümunələrinin identifikatlaşdırılma qaydası

- sınaqların aparılması proqramları və metodikaları, hesablama qaydasını və hesablama nəticəsində alınmış məlumatları əks etdirən sənədlər, sınaqların və ölçmələrin nəticələrini əks etdirən işçi jurnalları, sınaqların protokolu, aparılmış sınaqlar haqqında hesabatlar

istehsalat otaqlarında lazımi qaydanı təmin etmək üçün təlimatlar

verilmiş ölçmələrin və sınaqların arxivinin aparılma qaydası üzrə təlimatlar

652 Məmulatların sınağı aparılan nümunələrin sənədləri və aşağıdakıları əks etdirən təlimatlar hansılardır?

avadanlıqların adları və növləri

- məmulatların nümunələrinin identifikatlaşdırılma qaydası, nümunələrin qəbulu zamanı onların komplektliliyinin və iş qabiliyyətinin yoxlanma qaydası, nümunələrin sənədlərinin komplektliliyinə tələblər, nümunələrin saxlanılmasının təmin edilmə qaydası, məmulatların nümunələrinin sifarişçiyə qaytarılma qaydası

sınaqların aparılması proqramları və metodikaları hesablama qaydası

istehsalat otaqlarında lazımi qaydanı təmin etmək üçün təlimatlar

verilmiş ölçmələrin və sınaqların arxivinin aparılma qaydası üzrə təlimatlar

653 Kərgüzarlıq üzrə sənədlər hansılardır?

- laboratoriyanın əməkdaşlarının şəxsi işləri, vəzifə təlimatları, laboratoriyanın əməkdaşlarının attestasiyası üzrə materiallar

sınaq laboratoriyası haqqında Əsasnamə, sınaq laboratoriyasının pasportu, akkreditləşdirmə attestatı, lisenziya akkreditləşdirmənin təşkilatı və metodik məsələlərini və akkreditləşdirilmiş laboratoriyanın fəaliyyətini

reqlamentləşdirən ISO, ISO/BEK sənədləri, EN 45000 seriyalı standartlar

sınağı aparılan məhsula texniki tələbləri və onun sınaq və ölçmə metodlarını müəyyənləşdirən sənədlər, standartlar və digər normativ sənədlər

654 Keyfiyyətin təmin edilməsi sistemi üçün sənədlər hansılardır?

- keyfiyyət üzrə rəhbərlik

sınaq laboratoriyası haqqında Əsasnamə, sınaq laboratoriyasının pasportu, akkreditləşdirmə attestatı, lisenziya akkreditləşdirmənin təşkilatı və metodik məsələlərini və akkreditləşdirilmiş laboratoriyanın fəaliyyətini rəqlamentləşdirən ISO, ISO/BEK sənədləri, EN 45000 seriyalı standartlar
sınağı aparılan məhsula texniki tələbləri və onun sınaq və ölçmə metodlarını müəyyənləşdirən sənədlər, standartlar və digər normativ sənədlər
laboratoriyanın əməkdaşlarının şəxsi işləri, vəzifə təlimatları, laboratoriyanın əməkdaşlarının attestasiyası üzrə materiallar

655 Sınağı aparılan məhsul üçün normativ sənədlər hansılardır?

laboratoriyanın əməkdaşlarının şəxsi işləri, vəzifə təlimatları, laboratoriyanın əməkdaşlarının attestasiyası üzrə materiallar

sınaq laboratoriyası haqqında Əsasnamə, sınaq laboratoriyasının pasportu, akkreditləşdirmə attestatı, lisenziya akkreditləşdirmənin təşkilatı və metodik məsələlərini və akkreditləşdirilmiş laboratoriyanın fəaliyyətini rəqlamentləşdirən ISO, ISO/BEK sənədləri, EN 45000 seriyalı standartlar

- sınağı aparılan məhsula texniki tələbləri və onun sınaq və ölçmə metodlarını müəyyənləşdirən sənədlər, standartlar və digər normativ sənədlər
keyfiyyət üzrə rəhbərlik

656 Təşkilati-metodik sənədlər hansılardır?

laboratoriyanın əməkdaşlarının şəxsi işləri, vəzifə təlimatları, laboratoriyanın əməkdaşlarının attestasiyası üzrə materiallar

sınağı aparılan məhsula texniki tələbləri və onun sınaq və ölçmə metodlarını müəyyənləşdirən sənədlər, standartlar və digər normativ sənədlər

- akkreditləşdirmənin təşkilatı və metodik məsələlərini və akkreditləşdirilmiş laboratoriyanın fəaliyyətini rəqlamentləşdirən ISO, ISO/BEK sənədləri, EN 45000 seriyalı standartlar
sınaq laboratoriyası haqqında Əsasnamə, sınaq laboratoriyasının pasportu, akkreditləşdirmə attestatı, lisenziya keyfiyyət üzrə rəhbərlik

657 Hüquqi sənədlər hansılardır?

akkreditləşdirmənin təşkilatı və metodik məsələlərini və akkreditləşdirilmiş laboratoriyanın fəaliyyətini rəqlamentləşdirən ISO, ISO/BEK sənədləri, EN 45000 seriyalı standartlar

- sınaq laboratoriyası haqqında Əsasnamə, sınaq laboratoriyasının pasportu, akkreditləşdirmə attestatı, lisenziya laboratoriyanın əməkdaşlarının şəxsi işləri, vəzifə təlimatları, laboratoriyanın əməkdaşlarının attestasiyası üzrə materiallar
keyfiyyət üzrə rəhbərlik
sınağı aparılan məhsula texniki tələbləri və onun sınaq və ölçmə metodlarını müəyyənləşdirən sənədlər, standartlar və digər normativ sənədlər

658 Akkreditləşdirilməyə iddia edən sınaq laboratoriyası aşağıdakı qrup sənədlərə malik olmalıdır?

4

2

- 10
- 8
- 6

659 Xarici formada həyata keçirilən ixtisasın artırılması nədir?

peşə ilə bağlı problemlərin müntəzəm olaraq müzakirəsi keçirilir

- seminar və konfranslarda iştirak etmək, kurslarda oxumaq, özü-özünə hazırlaşmaq lazımdır
kollecdə oxumaq
peşə yönümlü kurslara getmək
ixtisasartırma kurslarında iştirak etmək

660 Daxili formada həyata keçirilən ixtisasın artırılması üçün nə lazımdır?

- peşə ilə bağlı problemlərin müntəzəm olaraq müzakirəsi keçirilir
seminar və konfranslarda iştirak etmək, kurslarda oxumaq, özü-özünə hazırlaşmaq lazımdır
kollecdə oxumaq
peşə yönümlü kurslara getmək
ixtisasartırma kurslarında iştirak etmək

661 Bu dörd səviyyənin hər biri hansı üç peşə hazırlığı dərəcəsi nəzərdə tutur:?

- kafi, yaxşı və əla
q.kafi, yaxşı və əla
kafi, orta və yaxşı
orta, yaxşı və əla
q.kafi, kafi və yaxşı

662 Sınaqları aparan personalın Ən yüksək səviyyədə nəyi olmalıdır?

- cihazları
ali təhsili, mürəkkəb sınaq məsələlərini həll etmək qabiliyyəti, sınaq və idarəetmə (menecment) üzrə dərin biliyi
laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün daha yüksək əsas professional təhsilə və daha geniş biliyə malik olmalıdır
qeyri-ixtisas təhsili və xüsusi hazırlığı
laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün zəruri olan əsas professional təhsilə malik olmalıdır

663 Sınaqları aparan personalın Yüksək səviyyədə nəyi olmalıdır?

- cihazları
ali təhsili, mürəkkəb sınaq məsələlərini həll etmək qabiliyyəti, sınaq və idarəetmə (menecment) üzrə dərin biliyi
laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün daha yüksək əsas professional təhsilə və daha geniş biliyə malik olmalıdır
qeyri-ixtisas təhsili və xüsusi hazırlığı
laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün zəruri olan əsas professional təhsilə malik olmalıdır

664 Sınaqları aparan personalın Baza səviyyəsində nəyi olmalıdır?

- laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün daha yüksək əsas professional təhsilə və daha geniş biliyə malik olmalıdır
laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün zəruri olan əsas professional təhsilə malik olmalıdır
 cihazları
ali təhsili, mürəkkəb sınaq məsələlərini həll etmək qabiliyyəti, sınaq və idarəetmə (menecment) üzrə dərin biliyi
qeyri-ixtisas təhsili və xüsusi hazırlığı

665 «EUROLAB» beynəlxalq təşkilatı sınaqları aparan personal üçün hansı dörd peşə hazırlığı səviyyəsi müəyyənləşdirmişdir?

- Adi səviyyə, baza səviyyəsi, yüksək səviyyə və ən yüksək səviyyə
Elementar səviyyə, baza səviyyəsi, yüksək səviyyə və ən yüksək səviyyə;
birinci səviyyə, ikinci səviyyə, üçüncü səviyyə və yüksək səviyyə
birinci səviyyə, ikinci səviyyə, yüksək səviyyə və ən yüksək səviyyə
Elementar səviyyə, birinci səviyyə, yüksək səviyyə və ən yüksək səviyyə

666 Sınaqları aparan personalın Elementar səviyyədə nəyi olmalıdır?

- ali təhsili, mürəkkəb sınaq məsələlərini həll etmək qabiliyyəti, sınaq və idarəetmə (menecment) üzrə dərin biliyi
laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün zəruri olan əsas professional təhsilə malik olmalıdır
 cihazları
qeyri-ixtisas təhsili və xüsusi hazırlığı
laboratoriyada işləri yerinə yetirmək üçün daha yüksək əsas professional təhsilə və daha geniş biliyə malik olmalıdır

667 «EUROLAB» beynəlxalq təşkilatı sınaqları aparan personal üçün neçə peşə hazırlığı səviyyəsi müəyyənləşdirmişdir?

- iki
- altı
- beş
- dörd
- üç

668 Sınaqlar üzrə qrupların mütəxəssisləri nə edirlər?

- məhsulların sınaqlarını aparır və bu sınaqların protokollarını tərtib edirlər
ümumi rəhbərliyi həyata keçirir və onun fəaliyyət siyasətini formalaşdırır
laboratoriyanın «Keyfiyyət üzrə rəhbərlik» sənədini işləyib hazırlayır və onun müddəalarının yerinə yetirilməsinə nəzarət edir
sınaqların aparılması ilə bağlı bütün texniki məsələlərin yerinə yetirilməsi üçün məsuliyyət daşıyır
kərgüzarlıq funksiyalarını yerinə yetirir, sınaq üçün daxil olmuş sifarişlərin qəbulunu və qeydiyyatını, işçi sənədlərin arxivləşdirilməsini və s. həyata keçirir

669 Katiblik nə edir?

- bilavasitə məhsulların sınaqlarını aparır və bu sınaqların protokollarını tərtib edirlər
ümumi rəhbərliyi həyata keçirir və onun fəaliyyət siyasətini formalaşdırır
laboratoriyanın «Keyfiyyət üzrə rəhbərlik» sənədini işləyib hazırlayır və onun müddəalarının yerinə yetirilməsinə nəzarət edir
sınaqların aparılması ilə bağlı bütün texniki məsələlərin yerinə yetirilməsi üçün məsuliyyət daşıyır
- kərgüzarlıq funksiyalarını yerinə yetirir, sınaq üçün daxil olmuş sifarişlərin qəbulunu və qeydiyyatını, işçi sənədlərin arxivləşdirilməsini və s. həyata keçirir

670 Rəhbərin sınaqlar üzrə müavini nə edir?

- bilavasitə məhsulların sınaqlarını aparır və bu sınaqların protokollarını tərtib edirlər
laboratoriyanın «Keyfiyyət üzrə rəhbərlik» sənədini işləyib hazırlayır və onun müddəalarının yerinə yetirilməsinə nəzarət edir
- sınaqların aparılması ilə bağlı bütün texniki məsələlərin yerinə yetirilməsi üçün məsuliyyət daşıyır
kərgüzarlıq funksiyalarını yerinə yetirir, sınaq üçün daxil olmuş sifarişlərin qəbulunu və qeydiyyatını, işçi sənədlərin arxivləşdirilməsini və s. həyata keçirir
ümumi rəhbərliyi həyata keçirir və onun fəaliyyət siyasətini formalaşdırır

671 Keyfiyyətin təmin edilməsi üzrə məsul şəxs nə edir?

- bilavasitə məhsulların sınaqlarını aparır və bu sınaqların protokollarını tərtib edirlər
kərgüzarlıq funksiyalarını yerinə yetirir, sınaq üçün daxil olmuş sifarişlərin qəbulunu və qeydiyyatını, işçi sənədlərin arxivləşdirilməsini və s. həyata keçirir
ümumi rəhbərliyi həyata keçirir və onun fəaliyyət siyasətini formalaşdırır
- laboratoriyanın «Keyfiyyət üzrə rəhbərlik» sənədini işləyib hazırlayır və onun müddəalarının yerinə yetirilməsinə nəzarət edir
sınaqların aparılması ilə bağlı bütün texniki məsələlərin yerinə yetirilməsi üçün məsuliyyət daşıyır

672 Laboratoriyanın rəhbəri nə edir?

- bilavasitə məhsulların sınaqlarını aparır və bu sınaqların protokollarını tərtib edirlər
- ümumi rəhbərliyi həyata keçirir və onun fəaliyyət siyasətini formalaşdırır
laboratoriyanın «Keyfiyyət üzrə rəhbərlik» sənədini işləyib hazırlayır və onun müddəalarının yerinə yetirilməsinə nəzarət edir
sınaqların aparılması ilə bağlı bütün texniki məsələlərin yerinə yetirilməsi üçün məsuliyyət daşıyır
kərgüzarlıq funksiyalarını yerinə yetirir, sınaq üçün daxil olmuş sifarişlərin qəbulunu və qeydiyyatını, işçi sənədlərin arxivləşdirilməsini və s. həyata keçirir

673 Sınaq laboratoriyalarının inkişaf tarixi, rəhbərlik haqqında məlumatlar və sairələrə tələblər “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik” sənədinin hansı bölməsində verilmişdir?

- hesabatda
- izahat-yazı bölməsində
- əlavədə
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın şərhı bölməsində
- cədvəllərdə

674 Sınaq laboratoriyalarının məqsəd və məsələlərinə tələblər “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik” sənədinin hansı bölməsində verilmişdir?

- hesabatda
- cədvəllərdə
- əlavədə
- izahat-yazı bölməsində
- keyfiyyət sahəsində siyasət haqqında bəyanat

675 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanın məqsəd və məsələlərinə tələblər “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik” sənədinin hansı bölməsində verilmişdir?

- hesabatda
- keyfiyyət sahəsində siyasət haqqında bəyanat
- əlavədə
- izahat-yazı bölməsində
- cədvəllərdə

676 Rastlaşılan xüsusi terminlərin izahına qoyulan tələblər “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik” sənədinin hansı bölməsində verilmişdir?

- izahat-yazı bölməsində
- terminlər və təyinlər
- əlavədə
- hesabatda
- cədvəllərdə

677 Sənədin məqsəd və tətbiq edilmə qrafasına tələblər “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik” sənədinin hansı hissəsində verilmişdir?

- əlavədə
- ümumi müddəalar bölməsində
- cədvəllərdə
- izahat-yazı bölməsində
- hesabatda

678 Başlıqlar və bölmələr məntiqi ardıcılıqla nömrələnməlidir bölməsinə tələbləri “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik” sənədinin hansı hissəsində verilmişdir?

- məzmununda
- hesabatda
- izahat-yazı bölməsində
- cədvəllərdə
- əlavədə

679 Hüquqi status, orqan və ya laboratoryanın adı, sənədin qeydiyyatı və sairələrə tələblər “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik” sənədinin hansı hissəsində verilmişdir?

- titul vərəqində
- əlavədə
- hesabatda
- izahat-yazı bölməsində
- cədvəllərdə

680 “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik” sənədinin əlavələrində nələr verilməlidir?

- keyfiyyətin təmin edilməsi ilə bağlı əsas işçi sənədlərin siyahısı və forması
apanılan işlərin həcmi
apanılan işlərin qiyməti
apanılan işlərin müddəti
apanılan işlərin kütləsi

681 “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik” sənədinin keyfiyyət sistemi elementlərinin şərh bölməsində nələr yazılmalıdır?

- aparılan işlərin həcmi
sertifikatlaşdırma sahəsində xidmətin müvafiq keyfiyyətinə zəmanət verən əsas tədbirlərin şərh
apanılan işlərin kütləsi
apanılan işlərin müddəti
apanılan işlərin qiyməti

682 “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik” sənədinin sertifikatlaşdırma üzrə orqanın və ya sınaq laboratoriyasının şərh bölməsində nələr yazılmalıdır?

- terminlərin biologiyası
sınaq laboratoriyasının inkişaf tarixi, rəhbərlik haqqında məlumatlar və s.
terminlərin sayı
terminlərin morfolojiyası
terminlərin reologiyası

683 “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik” sənədinin keyfiyyət sahəsində siyasət haqqında bəyhat bölməsi hansı tələblər verilir?

- terminlərin sayı
sertifikatlaşdırma üzrə orqanın məqsədini və məsələlərini
terminlərin biologiyası
terminlərin morfolojiyası
terminlərin reologiyası

684 “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik” sənədinin terminlər və təyinlər bölməsində hansı tələblər verilir?

- sənəddə rastlaşılan xqsusi terminlərin izahı
terminlərin morfolojiyası
terminlərin reologiyası
terminlərin biologiyası
terminlərin sayı

685 .“Keyfiyyət üzrə rəhbərlik” sənədinin ümumi müddəalar bölməsində nə verilir?

- aparılan işlərinkütləsi
apanılan işlərinmüddəti
sənədin məqsədi və tətbiq edilmə sahəsi
apanılan işlərin həcmi
apanılan işlərin qiyməti

686 “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik” sənədinin məzmununa hansı tələblər qoyulur?

- aparılan işlərin həcmi
başlıqlar və bölmələr məntiqi ardıcılıqla nömrələnməlidir
apanılan işlərinkütləsi
apanılan işlərinmüddəti
apanılan işlərin qiyməti

687 “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik” sənədinin titul vərəqində nələr yazılmalıdır?

- aparılan işlərin həcmi
- hüquqi statusu, orqanın və laboratoriyanın adı, sənədin qeydiyyatı və s.
- aparılan işlərin qiyməti
- aparılan işlərin müddəti
- aparılan işlərin kütləsi

688 “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik” sənədi nələri özündə əks etdirməlidir?

- bölmələrin imkanlarını
- xidmətlərin keyfiyyətini təmin edilməsi sahəsində təşkilatın məqsədini və imkanlarını
- işçilərin məvacibini
- işçilərin təhsilini
- işçilərin sayını

689 Keyfiyyət üzrə rəhbərlik sənədinin üçüncü səviyyəsində hansı qaydalar verilir?

- saxlama, qeydiyyat, istifadə və dəyişiklər etmə qaydaları və s.
- istehsalın yüksəldilməsi
- istehsalın artırılması
- istehsalın azaldılması
- istehsalın dayandırılması

690 Keyfiyyət sistemi sənədlərinin ikinci səviyyəsindəki qaydalara aşağıdakılardan hansılar aiddir?

- istehsalın artırılması
- ilkin materialların sertifikatlaşdırma sisteminin müddəaları, təhlükəsizlik, ekoloji, əməyin mühafizəsi və s.
- istehsalın dayandırılması
- istehsalın azaldılması
- istehsalın yüksəldilməsi

691 Keyfiyyətin təmin edilməsi üzrə sənədin üçüncü səviyyəsi necə adlanır?

- fərmanlar
- hər bir işçi yerində sertifikatlaşdırmanın ayrı-ayrı əməliyyatları üzrə konkret təlimatlar
- göstərişlər
- qanunlar
- sərəncamlar

692 Keyfiyyətin təmin edilməsi üzrə sənədin ikinci səviyyəsi necə adlanır?

- sertifikatlaşdırmanın sənədləşdirilmiş aparılma qaydaları
- qanunlar
- göstərişlər
- sərəncamlar
- fərmanlar

693 Keyfiyyətin təmin edilməsi üzrə sənədin birinci səviyyəsi necə adlanır?

- göstəriş
- “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik”
- fərman
- sərəncam
- qanun

694 Keyfiyyətin təmin edilməsi üzrə sənədlər şərti olaraq neçə səviyyədə formalaşır?

- 3

7
6
5
4

695 Keyfiyyət sistemi elementlərinin hərəkətə gətirilməsi mexanizmi hansı sənədlərə öz əksini tapmalıdır?

- istehsalata rəhbərlik
- göstərişlərdə
- təlimatlarda
- avadanlıqların pasportlarında
- sınaq laboratoriyalarında

696 Keyfiyyət sistemi elementlərinin hərəkətə gətirilməsi mexanizmi hansı sənədlərə öz əksini tapmalıdır?

- təlimatlarda
- sertifikatlaşdırma üzrə orqanın
- göstərişlərdə
- istehsalata rəhbərlik
- avadanlıqların pasportlarında

697 ISO 10013 beynəlxalq standartında hansı sənədlərin hazırlanması üçün tövsiyələr verilmişdir?

- vəsait
- “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik”
- fərman
- sərəncam
- qanun

698 “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik” sənədinin işlənilib hazırlanması üzrə tövsiyələr hansı beynəlxalq standartlarda verilmişdir?

- ISO 10090
- ISO 10013
- ISO 10060
- ISO 10070
- ISO 10080

699 Sınaq laboratoriyalarında keyfiyyətin təmin edilməsi sisteminin olmasını təsdiq edən əsas sənəd necə adlanır?

- “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik”
- qanun
- vəsait
- fərman
- sərəncam

700 Sertifikatlaşdırma üzrə orqanı təsdiq edən əsas sənəd necə adlanır?

- sərəncam
- fərman
- qanun
- vəsait
- “Keyfiyyət üzrə rəhbərlik”