

3639Y_Az_Qiyabi_Y2017_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 3639Y Sahə müəssisələrinin (qida sənayesi və xidmət müəssisələrinin) avadanlıqları

1 Ağ süfrə şarabının istehsalının tətbiq edilən K1-BPIC-20 snekli presin nəql etdirən snekinin addımı nə qədərdir? (mm)

- ☒ 300
- ☐ 400
- ☐ 200
- ☐ 250
- ☐ 350

2 Ağ süfrə şarabının istehsalının tətbiq edilən K1-BPIC-20 snekli presin nəql etdirən snekinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- ☒ 6.8
- ☐ 4.5
- ☐ 5
- ☐ 6.5
- ☐ 7.8

3 Ağ süfrə şarabının istehsalının tətbiq edilən K1-BPIC-20 snekli presin presləyici snekinin addımı nə qədərdir? (mm)

- ☐ 350
- ☐ 400
- ☒ 250
- ☐ 200
- ☐ 300

4 Ağ süfrə şarabının istehsalının tətbiq edilən K1-BPIC-20 snekli presin presləyici snekinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- ☐ 4.5
- ☒ 6.8
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 5.5

5 Ağ süfrə şarabının istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcı nə üçün təyin edilir?

- ☐ üzümü xırdalamaq
- ☐ üzümü yumaq
- ☐ üzüm saplaqlarını təmizləmək
- ☒ üzüm metgesindən özə axan horranı almaq üçün
- ☐ üzümü çəkmək

6 Ağ süfrə şarabının istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli axıdıcı nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ üzümü xırdalamaq üçün
- ☐ üzümü yumaq
- ☒ üzüm meşqelindən özə axan horranı almaq üçün
- ☐ üzüm saplağını təmizləmək üçün
- ☐ üzümü çəkmək üçün

7 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qoşa dəyirman daşlarının disklərinin diametri nə qədərdir? (mm)

- ☐ 1100

- ☐ 1050
- ☐ 800
- ☐ 900
- ☒ 1000

8 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qoşa dəyirman daşlarının disklərinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- ☐ 290
- ☐ 250
- ☐ 260
- ☒ 280
- ☐ 270

9 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qısa dəyirman dəslərinin məhsuldarlığı nə qədərdir?

- ☒ 1200
- ☐ 1000
- ☐ 1300
- ☐ 1400
- ☐ 1100

10 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan hava-ələk separatoru nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ yulafı soyutmaq üçün
- ☒ yulafı iri və xırda fraksiyaya ayırmaq üçün
- ☐ yulafı üyütmək üçün
- ☐ yulafı xırdalamaq üçün
- ☐ yulafı qızdırmaq üçün

11 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan soyuducu sütun nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ yulafı metallik materiallardan qorumaq
- ☐ yulafı üyütmək
- ☐ yulafı qızdırmaq
- ☐ yulafı nəmləmək
- ☒ yulafı soyutmaq

12 yulafı qurutmaq üçün BC-10-49M şaquli quruducunun məhsuldarlığı hansı həddlərdə dəyişir?

- ☐ 600-700
- ☐ 400-500
- ☐ 700-800
- ☒ 600-800
- ☐ 500-600

13 yulafı qurutmaq üçün BC-10-49M şaquli quruducunun neçə istilik seksiyası vardır?

- ☐ 5
- ☐ 7
- ☒ 8
- ☐ 9
- ☐ 6

14 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan şaquli quruducu nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ yulafı müxtəlif məmulatlardan qorumaq
- ☒ yulafı qurutmaq
- ☐ yulafı xırdalamaq
- ☐ yulafı soyutmaq
- ☐ yulafı üyütmək

15 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli havalandırıcının məhsuldarlığı nə qədərdir? (kq/san)

- ☐ 4000
- ☐ 6000
- ☐ 7000
- ☐ 3000
- ☒ 5000

16 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli quruducunun istifadəsində hansı ötürmələr vardır?

- ☒ reduktor-motor , zəncir ötürməsi
- ☐ sonsuz vint, zəncir ötürməsi
- ☐ qayıq, sonsuz vint ötürməsi
- ☐ çəp dişli çarx, qayıq ötürməsi
- ☐ zəncir ötürməsi , qayıq ötürməsi

17 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli quruducu nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Hidro-texniki emal üçün
- ☐ soyuducu sütun
- ☐ hava-ələk separatoru
- ☐ göstərilənlərin hamısı
- ☐ quruducu

18 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə hansı avadanlıqlar daxildir?

- ☐ buxarlandırıcı
- ☐ soyuducu sütun
- ☐ hava-ələk separatoru
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ quruducu

19 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemi üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ yulafı müxtəlif materiallardan qorumağa
- ☐ yulafı xırdalamağa
- ☒ istehlak xüsusiyyətlərinin yaxşılaşdırılması üçün
- ☐ yulafı qızdırmaq üçün
- ☐ yulafı üyütməyə

20 Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin C_5 sisteminə daxil olan X-15 yağəridicisi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ yağı dondurmaq
- ☒ xəmirə tökməzdən əvvəl onun əridilməsi
- ☐ yağı qaynatmaq
- ☐ yağı dozalatdırmaq
- ☐ yağı tökmək

21 Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin C_4 sisteminə daxil olan X-14 maye həlledicisi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ quru mayanı həll etmək üçün
- ☐ quru mayanı nəql etmək üçün
- ☐ quru mayanı xırdalamaq üçün
- ☐ quru mayanı soyutmaq üçün
- ☐ quru mayanı əritmək üçün

22 Çörək istehsalında tətbiq edilən T1-XCII qurğusunun məhsuldarlığı (kq/san) nə qədərdir?

- ☐ 700
- ☐ 900
- ☐ 600
- ☒ 500
- ☐ 800

23 Çörək istehsalında tətbiq edilən T1-XCII qurğusu nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ şəkər və duz hazırlıqlı olmağa
- ☐ suyu qızdırmağa
- ☐ suyu soyutmağa
- ☐ unu ələməyə
- ☐ duz hazırlıqlı olmağa

24 Çörək istehsalı xətlərində istehsalat çilovu nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ unu qarışdırmaq
- ☐ unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək
- ☒ qarışdırmış və ələnmis unu yığmaq üçün
- ☐ mexaniki qarışıqlardan təmizləmək
- ☐ unu nəql etdirmək

25 Çörək istehsalı xətlərində maqnit tutucuları nə üçün təyin edilir?

- ☐ unu qarışdırmaq
- ☐ unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək
- ☒ unu təsadüfən düşən mexaniki ferromaqnit hissələri çıxartmaq üçün
- ☐ mexaniki qarışıqlardan təmizləmək
- ☐ unu nəql etdirmək

26 un ələyicisi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ unu qarışdırmaq
- ☒ unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək
- ☐ unu qarışdırmaq və nəql etdirmək
- ☐ mexaniki qarışıqlardan təmizləmək
- ☐ unu nəql etdirmək

27 Çörək istehsalının C alt sisteminin avadanlıqlar kompleksinə daxil olan un ələyicinin məhsuldarlığı (kq/san) nə qədərdir?

- ☒ 5000
- ☐ 3000
- ☐ 2000
- ☐ 1000

☐ 4000

28 Çörək istehsalının C alt sistemində tətbiq edilən şlüzlü rotor qidalandırıcısının məhsuldarlığı (t/san) nə qədərdir?

- ☐ 1÷2
- ☐ 4÷8
- ☐ 5÷10
- ☒ 1.5÷7
- ☐ 2÷3

29 Çörək istehsalının C alt sistemində tətbiq edilən şlüzlü rotor qidalandırıcısının hissələrdən ibarətdir?

- ☐ elektrik mühərrikindən və sonsuz vint reduktordan
- ☐ iki qasnaqdan və zəncir otürücüdən
- ☐ elektrik mühərrikindən və zəncir otürücüdən
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- ☐ sonsuz vint reduktordan və iki qasnaqdan

30 Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən 001- Y10 lövhəli soyuducusunun məhsuldarlığı (t/san) nə qədərdir?

- ☐ 15000
- ☐ 20000
- ☒ 10000
- ☐ 30000
- ☐ 25000

31 buğda unundan çörək istehsalı üçün xəttin tərkibinə neçə alt sistem avadanlıqlar kompleksi daxildir?

- ☐ 6
- ☐ 7
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☒ 5

32 Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən südü saxlamaq üçün çən nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü soyutmaq üçün
- ☒ soyumuş südü saxlamaq üçün
- ☐ südü qanşdırmaq üçün
- ☐ südü qanşdırmaq və qizdirmə üçün
- ☐ südü qizdirmə üçün

33 Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən 001- Y10 lövhəli soyuducusuna verilən südün temperaturu nəqədər olmalıdır?

- ☐ 15°
- ☐ 10°
- ☐ 30°
- ☐ 25°
- ☒ 20°

34 Pasterizə edilmiş süd istehsalının C alt sisteminin avadanlıqlar kompleksinə hansı avadanlıqlar daxildir?

- ☐ Süd saxlamaq üçün çən
- ☐ Südü nəqlətdirmə sistemi
- ☐ Lövhəli soyuducu və süd saxlamaq üçün çən

- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- ☐ Lövəli soyuducu

35 Ağ süfrə şərab istehsalı xətlərində tətbiq edilən qidalandırıcı – bunker hansı hissələrdən ibarətdir?

- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- ☐ snekdən
- ☐ dəmir-beton bunkerdən
- ☐ mühərrik – reduktordan
- ☐ dəmir-beton bunkerdən və snekdən

36 AD- 50-3Ə çəki dozatronun dozalatdırıcı həddi üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 20 ÷25
- ☐ 30÷35
- ☐ 35÷40
- ☒ 20÷50
- ☐ 25÷30

37 Təmizlənmiş yulaf dənə almaq üçün C alt sistemində tətbiq edillən avadanlıqlar kompleksinə hansı avadanlıqlar daxildir ?

- ☐ Dən saxlamaq üçün bunker
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- ☐ Dənə və zibilləri təmizləmək üçün pnevmatik nəqletdirici
- ☐ Yarma çeşidləyən maşın , triyel
- ☐ Çəki dozatronu , dən təmizləyən separator

38 Avadanlığın tutulmasının səbəbini göstərin

- ☐ ayrı – ayrı detalların qeyri tarazlığı
- ☐ maşının düyünlərinin dəqiq geyilməməsi
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ detalların qeyri dəqiq hazırlanması
- ☐ mexanizmlərin qeyri tarazlığı

39 Avadanlığın quraşdırılmaya hazırlanmasında hansı işlər görülür?

- ☐ texniki sənədlərlə tanışlıq
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ Avadanlığın quraşdırılmasının texniki tələblərlə uyğunluğu yoxlanılır
- ☐ quraşdırılmadan əvvəl təftiş edilir
- ☐ Avadanlığın siyahısı və əsas parametrləri yoxlanılır

40 Avadanlıqların quraşdırılması zamanı hansı əməliyyatlar yerinə yetirilir?

- ☐ konstruksiyanın elementləri geyilir
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ avadanlıqlar özüllər üzərinə qoyulur
- ☐ avadanlığın düzgün yerləşdirilməsi yoxlanılır
- ☐ avadanlıq özüllərə bərkidilir

41 Xəttin konstruksiyasının xüsusiyyətlərinə nələr daxildir?

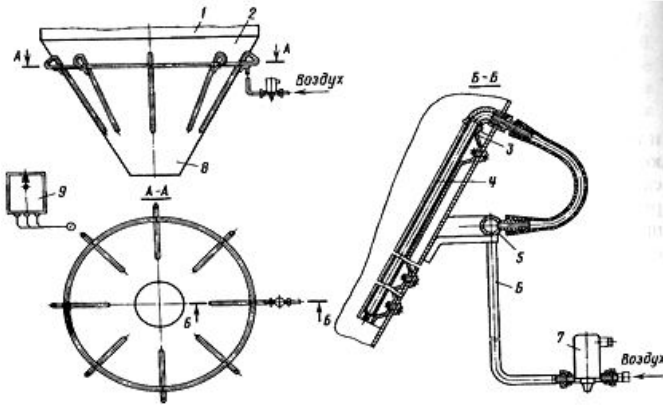
- ☐ xəttin tərkib hissələrinin müxtəlif materiallardan hazırlanması
- ☒ göstərilənlərin hamısı

- ☐ maşınların sayının çox olması
- ☐ xəttin tərkib hissələrinin mürəkkəbliyinin müxtəlifliyi
- ☐ xəttin tərkib hissələrinin müxtəlif təyinatlı olması

42 Konstruksiyanın komponentləri zamanı hansı verilənlər nəzərə alınır?

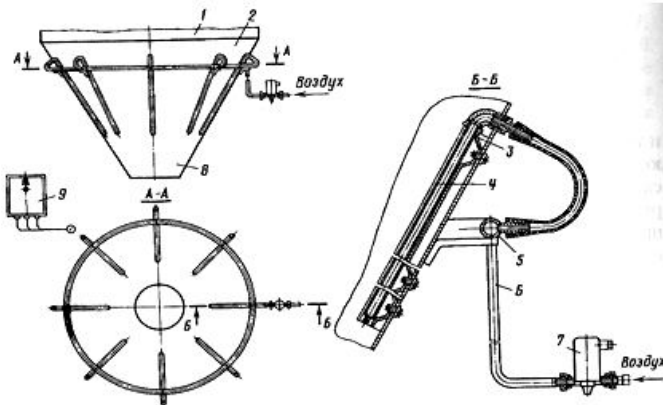
- ☐ məhsuldarlıq
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ hər bir maşına xam malın çatdırılması
- ☐ maşınların enerji sərfi
- ☐ ölçüləri

43 Şəkilə göstərilmiş A2-XPС pnevmatik boşaldıcı qurğuda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



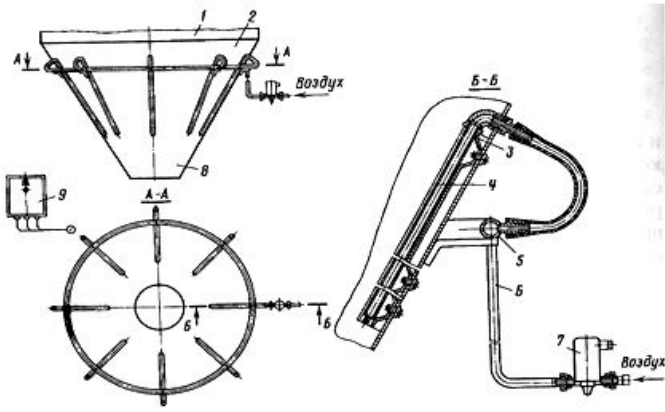
- ☐ konuslu hissə
- ☐ aralıqlı elementlər
- ☒ üzüklü kollektor
- ☐ örtük
- ☐ gövdə

44 Şəkilə göstərilmiş A2-XPС pnevmatik boşaldıcı qurğuda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



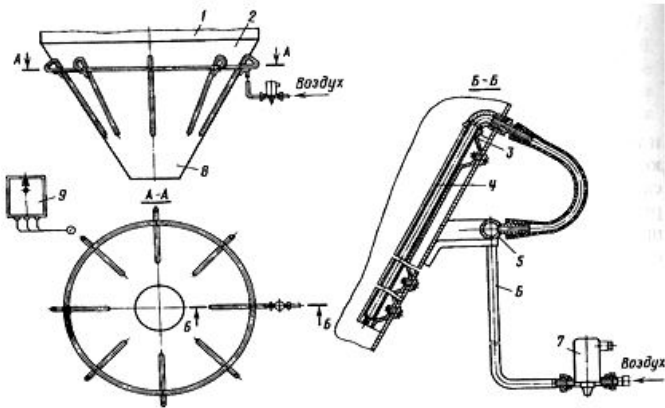
- ☐ üzüklü kollektor
- ☐ aralıqlı elementlər
- ☐ gövdə
- ☐ konuslu hissə
- ☒ örtük

45 Şəkilə göstərilmiş A2-XPС pnevmatik boşaldıcı qurğuda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



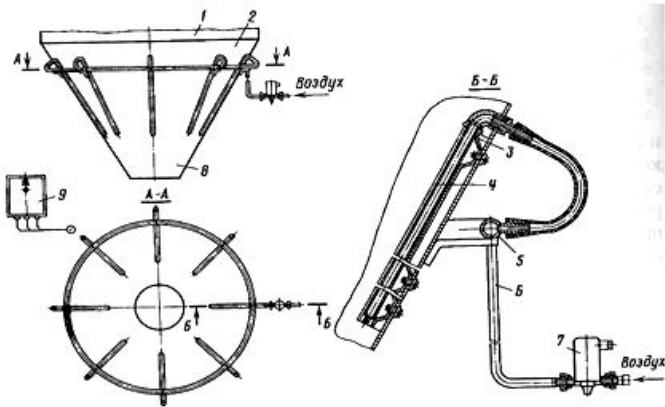
- ☒ aralıqlı elementlər
- ☐ gövdə
- ☐ konuslu hissə
- ☐ üzüklü kollektor
- ☐ örtük

46 Şəkildə göstərilmiş A2-XPB pnevmatik boşaldıcı qurğuda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ aralıqlı elementlər
- ☐ gövdə
- ☒ konuslu hissə
- ☐ örtük
- ☐ üzüklü kollektor

47 Şəkildə göstərilmiş A2-XPB pnevmatik boşaldıcı qurğuda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☒ gövdə
- ☐ örtük
- ☐ üzüklü kollektor
- ☐ aralıqlı elementlər
- ☐ konuslu hissə

48 Əl ə m ə v ə x ə lbirl ə m ə hiss ə cıkl ə rin hansı göst ə ricil ə rin ə gör ə sortla ş dırılması sayılır?

- ☒ Hiss ə cıkl ə rin ölçül ə rin ə gör ə sortla ş dırılması;
- ☐ Hiss ə cıkl ə rin elektromaqnit xass ə l ə rin ə gör ə sortla ş dırılması
- ☐ Hiss ə cıkl ə rin maqnit xass ə l ə rin ə gör ə sortla ş dırılması
- ☐ Hiss ə cıkl ə rin sıxlı ǵ ına gör ə sortla ş dırılması;
- ☐ Hiss ə cıkl ə rin formalarına gör ə sortla ş dırılması

49 Bu s ə naye sahəsində hidravliki sortlaşdırılma əməliyyatı tətbiq edilmir:

- ☐ Spirt istehsalı;
- ☐ Göy noxud konservləri istehsalı.
- ☒ Makaron məmulatları istehsalı;
- ☐ Ni ş asta-patk ə istehsalı;
- ☐ Cu ǵ undur ş ə k ə ri istehsalı;

50 Təzyiq düşküsi hansı proseslər qrupunun hərəkətverici qüvvəsi sayılır?

- ☐ Kimyəvi – biokimyəvi proseslərin
- ☐ İstilik mübadiləsi proseslərinin
- ☐ Kütlə mübadiləsi proseslərinin
- ☐ Mexaniki proseslərin
- ☒ Hidromexaniki proseslərin

51 İstilik mübadiləsi prosesinin hərəkətverici qüvvəsi nədir?

- ☐ Təzyiqlər fərqi
- ☐ Kütlə fərqi
- ☐ Həcm fərqi
- ☐ Mexaniki təsir qüvvəsi
- ☒ Temperatur fərqi

52 Mexaniki proseslərdə (preslənəndə) hərəkətverici qüvvə nədir?

- ☐ Mərkəzdənqaçma qüvvəsi
- ☐ Daxili enerjisi
- ☐ Temperatur fərqi
- ☐ Fiziki ölçülərdəki fərq
- ☒ Mexaniki təsir qüvvəsi

53 Texnoloji aparatın maşından fərqi nədir?

- ☐ Mexanizmləri var
- ☐ Muftası var
- ☒ İşçi fəzaya malikdir
- ☐ Maşının mühərriki var
- ☐ Dirsəyi var

54 Aşağıdakılardan hansı dolaylı üsulla qızdırılan bişirmə aparatıdır

- ☐ КИЭ-60 tipli aparat
- ☐ КИП-60 tipli aparat
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ КИП-100 tipli aparat .

- ☐ KİTƏ-100 tipli aparat

55 Funksional təyinatından asılı olaraq texnoloji avadanlıqları aşağıdakı qruplara bölmək olar:

- ☐ dozalaşdırma –formalaşdırma avadanlıqları – məhsulun kütləsinə görə paylara bölünməsi və ona müəyyən forma verilməsi üçün maşınlar.
- ☒ bütün variantlar düzdür
- ☐ yuma avadanlıqları –yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- ☐ təmizləmə avadanlıqları-müyyəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- ☐ xırdalama –kəsmə avadanlıqları -yeyinti məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar.

56 Kalibrleyici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Kimyəvi
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ Mexaniki
- ☐ Fiziki

57 Yayıcı-paddi maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☒ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki

58 Toxum təmizləyən maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Fiziki
- ☒ Mexaniki

59 Havalı ələk ayırıcı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Fiziki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına

60 Daş silən maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi

61 Qabıq soyan maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☒ Mexaniki

- ☐ Fiziki
- ☐ Kimyəvi

62 Taxılın seperasiyası hansı proseslərə aid edilir?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Fiziki

63 Taxılın təmizlənməsi hansı proseslərə aid edilir?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Fiziki

64 Heyvan cəmdəyinin yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- ☒ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Kimyəvi

65 Tərəvəzin yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- ☒ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Kimyəvi

66 Meyvənin yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- ☐ Kimyəvi
- ☒ Hidromexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

67 Şəkər çuğundurunun yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☒ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Fiziki

68 Taxılın yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☒ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi

69 Bərkisim şəklində olan qida məhsullarına vizual axdıqda onlartın hansı göstəricilərinə diqqət yetirilir?

- ☐ Həndəsi ölçülərinə
- ☒ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Xarici görkəminin estetikliyinə
- ☐ Parlılığına
- ☐ Formasına

70 Qida məhsullarını yedikdə onlar insanın əsasən hansı hissələrinə təsir edir?

- ☐ Görməsinə
- ☒ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Eşitməsinə
- ☐ Toxunan zaman hiss etməsinə
- ☐ Qoxu bilməsinə

71 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH kündə yumrulayan maşın nə üçün tətbiq edilir?

- ☐ xəmindən suyu ayırmaq
- ☒ xəmindən pəstah kəsmək
- ☐ xəmir pəstahlarından kündə halına salmaq
- ☐ xəmiri yaymaq
- ☐ xəmindən duzu ayırmaq

72 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH kündə yumrulayan maşının pəstah hazırlanan məmulatın kütləsi hansı həddlərdə dəyişir ? (kg)

- ☒ 0.2÷1.1
- ☐ 0.4÷0.35
- ☐ 0.35÷0.25
- ☐ 0.3÷0.2
- ☐ 0.25÷1.11

73 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH kündə yumrulayan maşının dəqiqədə məhsuldarlığı nəqədərdir ? (pəstah/dəq)

- ☐ 50
- ☒ 63
- ☐ 60
- ☐ 58
- ☐ 55

74 çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan kündə yumrulayan maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ xəmindən pəstah kəsmək
- ☐ xəmirə un qatmaq
- ☐ xəmiri yaymaq
- ☒ xəmir pəstahlarından kündə halına salmaq
- ☐ xəmindən duzu ayırmaq

75 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayırma maşında pəstah hazırlanan məmulatın kütləsi hansı həddlərdə dəyişir ? (kg)

- ☐ 0.35÷0.25
- ☐ 0.4÷0.45
- ☒ 0.2÷1.1
- ☐ 0.25÷1.12
- ☐ 0.3÷0.2

76 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayırannı maşının dəqiqədəki məhsuldarlığı hansı həddlərdə dəyişir?

- ☐ 10 – 20
- ☐ 60 -70
- ☐ 30 – 50
- ☐ 20 – 30
- ☒ 20 – 80

77 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayıran nə üçün tətbiq edilir?

- ☐ xəmirə un qatmaq
- ☐ xəmirə su qatmaq
- ☐ xəmir yaymaq
- ☒ xəmindən pəstihlər hazırlamaq
- ☐ xəmir maya hazırlamaq

78 çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan xəmir ayıran maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ xəmir maya hazırlamaq
- ☐ xəmir yoğurmaq
- ☐ xəmirə un qatmaq
- ☐ xəmirə su qatmaq
- ☒ xəmindən pəstihlər hazırlamaq

79 çörək istehsalında tətbiq edilən İ8 – XTA/1 xəmir yoğuran maşında hansı işləri görülür?

- ☐ xəmir maya hazırlamaq
- ☐ duz , su və şəkər qarışığını hazırlamaq
- ☒ xəmir maya və xəmiri yoğurmaq
- ☐ su ilə unu qarışdırmaq
- ☐ unu qarışdırmaq

80 çörək istehsalında tətbiq edilən xəmirqarışdırıcı maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ xəmir maya hazırlamaq
- ☐ duz , su və şəkər qarışığını hazırlamaq
- ☐ su ilə unu qarışdırmaq
- ☒ xəmir maya və xəmiri yoğurmaq
- ☐ unu qarışdırmaq

81 çörək istehsalında tətbiq edilən. hansı komponentdən detallandırılır?

- ☐ su
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ maye maya
- ☐ duz məhlulu
- ☐ arıdılmış yağ

82 çörək istehsalında tətbiq edilən И8-ХТА-12 aqreqatı nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ fasiləsiz üsulla xəmir hazırlamaq
- ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq
- ☐ unu nəql etmək
- ☐ unu üyütmək
- ☐ unu ələmək

83 çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan xəmir hazırlayan aqreqat nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ unu ələmək
- ☒ fasiləsiz üsulla xəmir hazırlamaq
- ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq
- ☐ unu nəql etmək
- ☐ unu üyütmək

84 buğda unundan çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemini nə üçün təyin edilmişdir?

- ☒ kütləsi 0.7-1.0 kg olan dairəvi çörək pastası almaq
- ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq
- ☐ unu ələmək
- ☐ unu üyütmək
- ☐ unu nəql etmək

85 И8 – ХТА/І xəmir yoğuran maşının kürəklərinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- ☐ 50
- ☐ 60
- ☐ 55
- ☒ 56.3
- ☐ 65

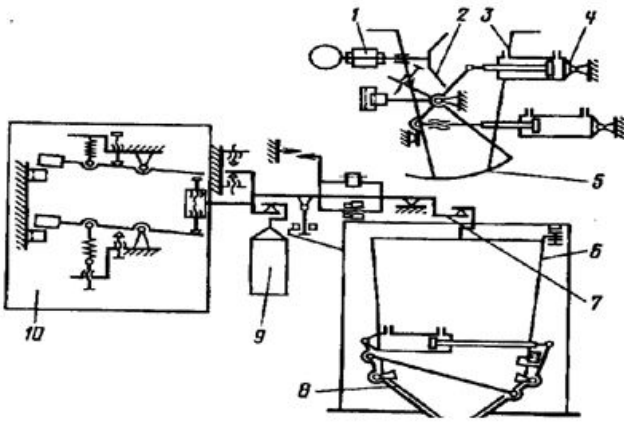
86 И8 – ХТА/І xəmir yoğuran maşında yoğurulan xəmirin kütləsi nə qədərdir? (kg)

- ☒ 100
- ☐ 150
- ☐ 180
- ☐ 170
- ☐ 160

87 И8 – ХТА/І xəmir yoğuran maşının məhsuldarlığı nə qədərdir? (kq/san)

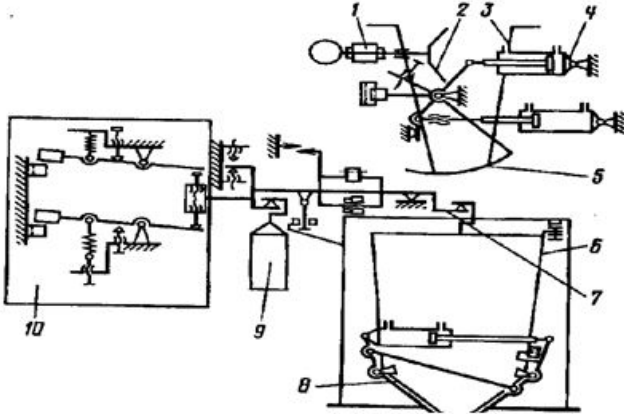
- ☐ 1400
- ☐ 1350
- ☐ 1200
- ☐ 1250
- ☒ 1300

88 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 5 rəqəmi nəyi göstərir?



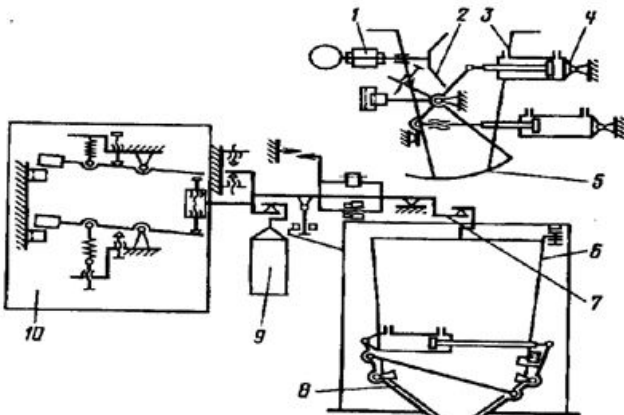
- ☐ mühərriki reduktoru
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ pnevmatik slindiri
- ☐ qarşdırıcını
- ☒ qapağı

89 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3D çəki dozatorunda 4 rəqəmi nəyi göstərir?



- ☐ mühərriki reduktoru
- ☐ qarşdırıcını
- ☐ qapağı
- ☒ pnevmatik slindiri
- ☐ qidalandırıcını

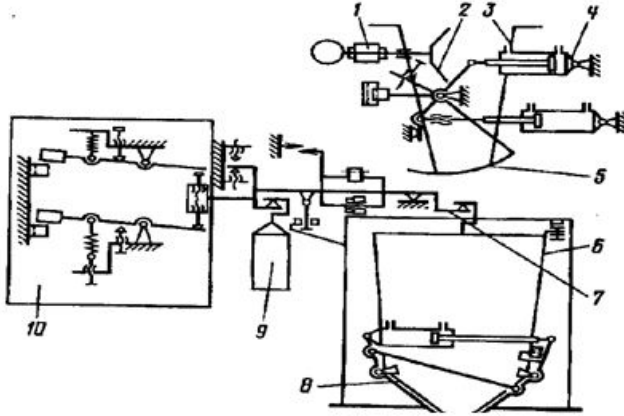
90 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3D çəki dozatorunda 3 rəqəmi nəyi göstərir?



- ☐ pnevmatik slindiri
- ☐ qapağı
- ☐ mühərriki reduktoru

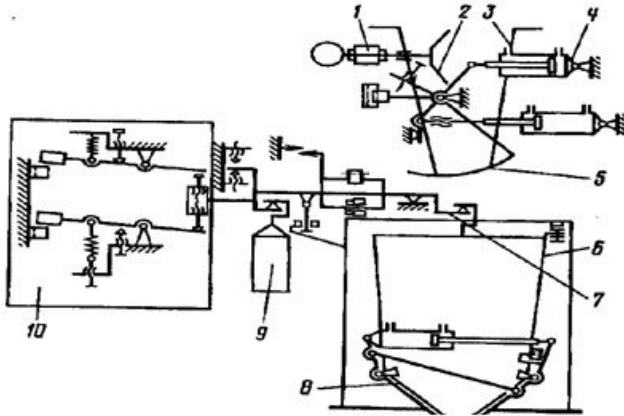
- ☐ qarşdırıcını
- ☒ qidalandırıcını

91 Şəkildə göstərilmiş AD-50-30 çəki dozatorunda 2 rəqəmi nəyi göstərir?



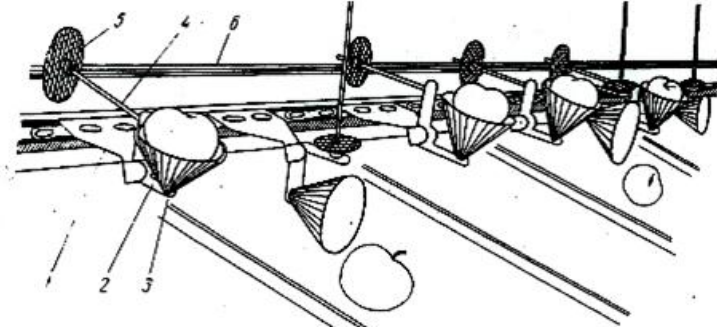
- ☒ qarşdırıcını
- ☐ pnevmatik slindiri
- ☐ qapağı
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ mühərriki reduktoru

92 Şəkildə göstərilmiş AD-50-30 çəki dozatorunda 1 rəqəmi nəyi göstərir?



- ☒ mühərriki reduktoru
- ☐ pnevmatik slindiri
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ qarşdırıcını
- ☐ qapağı

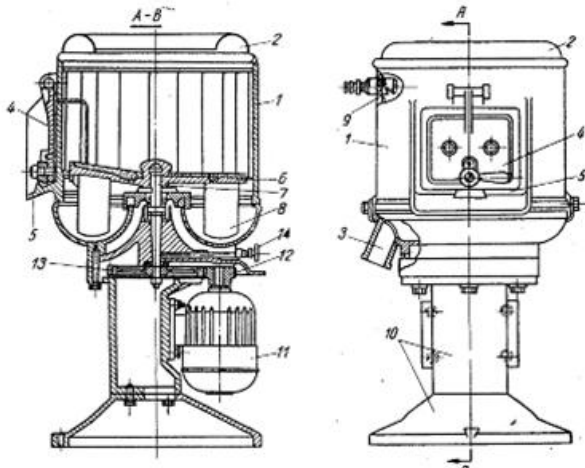
93 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ əks yük
- ☐ istiqamətverici

- ☐ nakladka
- ☐ sürgü qolu
- ☐ kasa;

94 Kökümeyvənilərin qabığını soyan maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ boşaldan qapaq
- ☒ val
- ☐ qapaq;
- ☐ işçi kamera
- ☐ qısa boru

95 Butulka yuyucu maşında eyni zamanda butulkaların nəzəri olaraq minimal miqdarını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.



$$B_T = \Pi_T T_T / 3600$$



$$B_T = 3600 \Pi_T T_T$$



$$B_T = \Pi_T T_T$$



$$B_T = \Pi_T T_T^2 / 3600$$



$$B_T = \Pi_T^2 T_T / 3600$$

96 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində K_1 nəyi xarakterizə edir?

- ☒ horizontal müstəvidə şnekin uzununa oxununun mailik bucağı
- ☐ şnekin fırlanma tezliyini
- ☐ şnekin adımını
- ☐ valın diametrini
- ☐ şnekin xarici diametrini

97 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində S_m nəyi xarakterizə edir?

- ☒ məhsulun səpilmiş sıxlığı
- ☐ şnekin fırlanma tezliyini
- ☐ şnekin adımını
- ☐ valın diametrini
- ☐ şnekin xarici diametrini

98 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində φ nəyi xarakterizə edir?

- ☒ vidlərarası fəzanın dolma əmsalı
- ☐ şnekin fırlanma tezliyini
- ☐ şnekin adımını
- ☐ valın diametrini
- ☐ şnekin xarici diametrini

99 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- ☐ şnekin adımını
- ☒ şnekin fırlanma tezliyini
- ☐ sabit ədədi
- ☐ şnekin xarici diametrini
- ☐ valın diametrini

100 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində t nəyi xarakterizə edir?

- ☐ sabit ədədi
- ☒ şnekin adımını
- ☐ valın diametrini
- ☐ şnekin xarici diametrini
- ☐ şnekin fırlanma tezliyini

101 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- ☐ sabit ədədi
- ☐ şnekin xarici diametrini

- ☐ şnekin fırlanma tezliyini
- ☐ şnekin adımını
- ☒ valın diametrini

102 .

Şneklı yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində D nəyi xarakterizə edir?

- ☐ şnekin adımını
- ☐ şnekin fırlanma tezliyini
- ☐ sabit ədədi
- ☒ şnekin xarici diametrini
- ☐ valın diametrini

103 .

Şneklı yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində π nəyi xarakterizə edir?

- ☐ şnekin adımını
- ☐ valın diametrini
- ☐ şnekin xarici diametrini
- ☒ sabit ədədi
- ☐ şnekin fırlanma tezliyini

104 Şneklı yuyucu maşın üçün yazılmış məhsuldarlıq ifadəsinin hansı doğrudur?

- ☐ ...
 $\Pi = 15\pi(D - d)tn\varphi S_m K_1$
- ☐
 $\Pi = 15\pi(D - d^2)tn\varphi S_m K_1$
- ☒ .
 $\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$
- ☐ ..
 $\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)t^2n\varphi S_m K_1$
- ☐
 $\Pi = 15\pi(D^2 - d)tn\varphi S_m K_1$

105 .

Fasiləsiz işləyən yuyucu maşınlar üçün $\Pi = SV_s$ məhsulundakı ifadəsində s nəyi xarakterizə edir.

- ☐ hərəkət edən xammal qatının en kəsik sahəsi
- ☐ yükün maddəsini
- ☐ yükləmə maddəsini
- ☒ səpilmiş dənin sıxlığı
- ☐ yuyucu kamerada yerdəyişmə sürətidir.

106 .

Fasiləsiz işləyən yuyucu maşınlar üçün $\Pi = SV_s$ məhsulundakı ifadəsində V nəyi xarakterizə edir.

- ☐ hərəkət edən xammal qatının en kəsik sahəsi
- ☐ yükün maddəsini
- ☐ yükləmə maddəsini
- ☐ səpilmiş dənin sıxlığı
- ☒ yuyucu kamerada yerdəyişmə sürətidir.

107 .

Fasiləsiz işləyən yuyucu maşınlar üçün $\Pi = SV_s$ məhsulundakı ifadəsində S nəyi xarakterizə edir.

- ☐ yükləmə maddəsini
- ☐ yükün maddəsini
- ☒ hərəkət edən xammal qatının en kəsik sahəsi
- ☐ yuyucu kamerada yerdəyişmə sürətidir.
- ☐ səpilmiş dənin sıxlığı

108 Fasiləsiz işləyən yuyucu maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

$\Pi = SVS$

- ☐ ..
 $\Pi = SVS^2$
- ☐
 $\Pi = SV\theta^2$
- ☐
 $\Pi = S^2/\theta S$
- ☐ ...
 $\Pi = SV^2\theta$
- ☒ .
 $\Pi = SVS$

109 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$ məhsuldarlıq ifadəsində τ_2 nəyi xarakterizə edir.

- ☐ yuyucu kameranın tutumu
- ☐ yuma maddəsi
- ☒ yükləmə maddəsi
- ☐ yuyucu kameranın dənə dolma əmsalı
- ☐ dərin səpilmiş sıxlığı

110 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$ məhsuldarlıq ifadəsində τ_1 nəyi xarakterizə edir.

- ☒ yuma maddəsi
- ☐ yuma maddəsi
- ☒ yükləmə maddəsi
- ☐ yuyucu kameranın tutumu
- ☐ dərin səpilmiş sıxlığı

111 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$ məhsuldarlıq ifadəsində α nəyi xarakterizə edir.

- ☐ yuyucu kameranın tutumu
- ☐ yuma maddəsi
- ☐ yükləmə maddəsi
- ☒ yuyucu kameranın dənə dolma əmsalı
- ☐ dərin səpilmiş sıxlığı

112 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$ məhsuldarlıq ifadəsində S nəyi xarakterizə edir.

- ☒ dərin səpilmiş sıxlığı
- ☐ yuyucu kameranın tutumu
- ☐ yuma maddəsi
- ☐ yükləmə maddəsi
- ☐ yuyucu kameranın dənə dolma əmsalı

113 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$ məhsuldarlıq ifadəsində V nəyi xarakterizə edir.

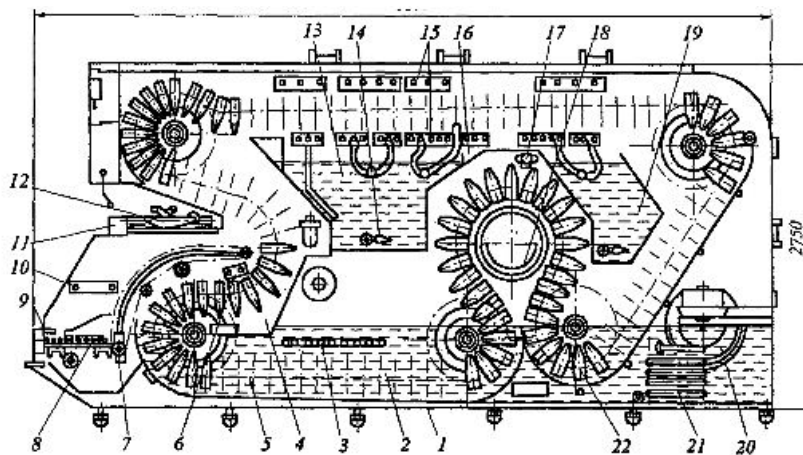
- ☐ yükləmə maddəsi
- ☐ yuma maddəsi
- ☒ yuyucu kameranın tutumu
- ☐ dərin səpilmiş sıxlığı
- ☐ yuyucu kameranın dənə dolma əmsalı

114 Fasiləli işləyən yuyucu maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

$$\Pi = VS\alpha^2/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$$

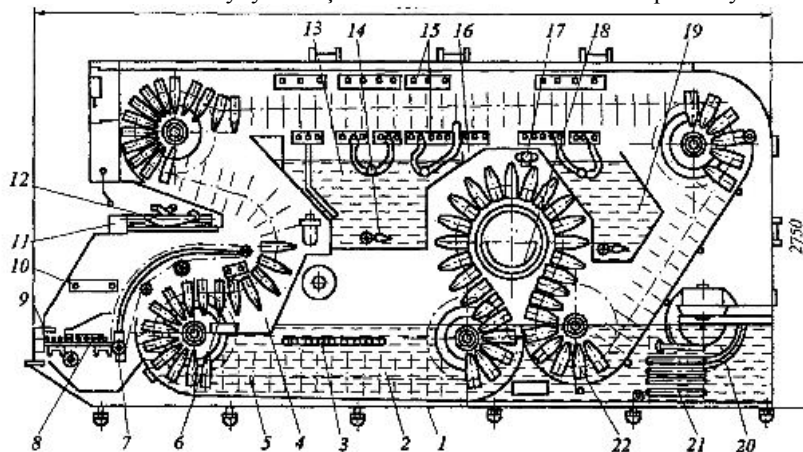
- ☐ ...
 $\Pi = VS^2\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$
- ☐
 $\Pi = V^2S\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$
- ☐
 $\Pi = V^2S\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$
- ☒ .
 $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$
- ☐ ..
 $\Pi = VS\alpha^2/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$

115 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 7 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



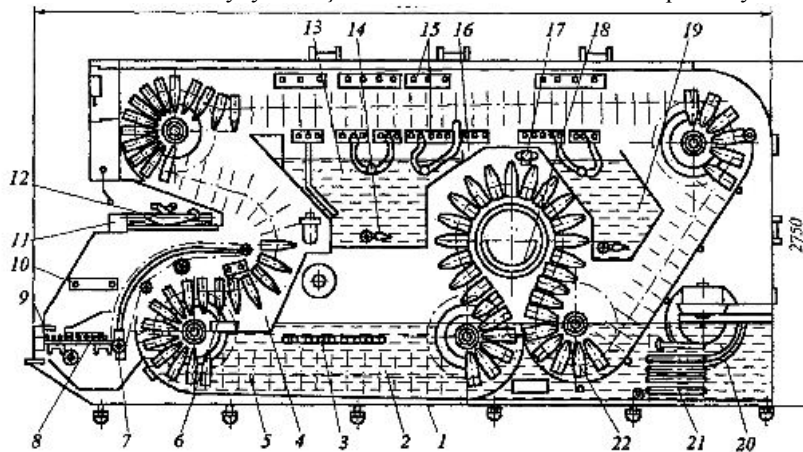
- ☐ yığıcı
- ☐ aparıcı nəqledirici
- ☐ borular
- ☒ yükləyici qurğu
- ☐ verici nəqledirici

116 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 9 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



- ☐ borular
- ☐ aparıcı nəqledirici
- ☒ verici nəqledirici
- ☐ yığıcı
- ☐ yükləyici qurğu

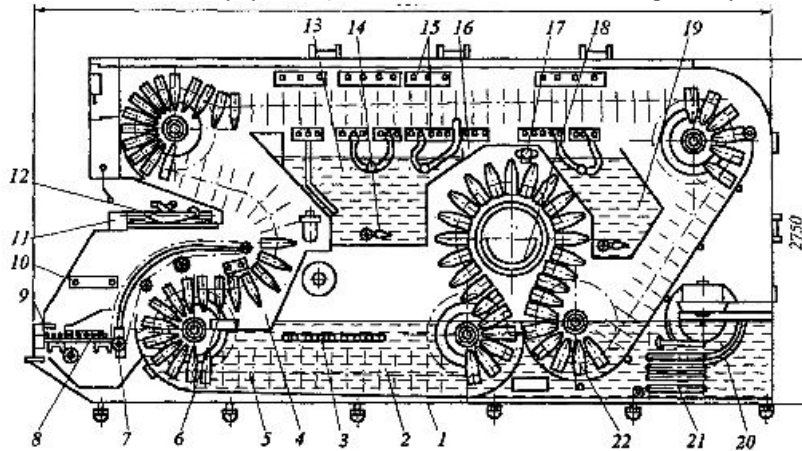
117 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 11 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



- ☐ borular

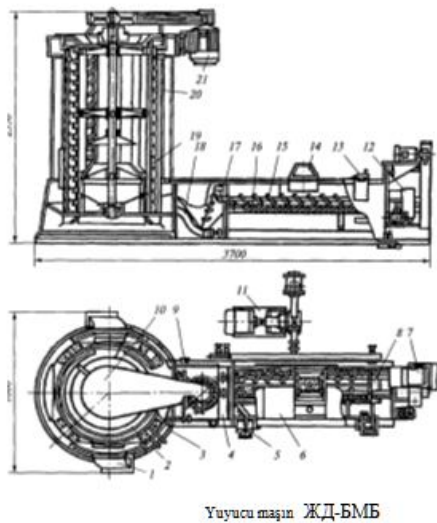
- ☒ aparıcı nəqledirici
- ☐ verici nəqledirici
- ☐ yığıcı
- ☐ yükləyici qurğu

118 АММ – 6 бутулка yuyan maşının konstruktiv sxemində 8 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



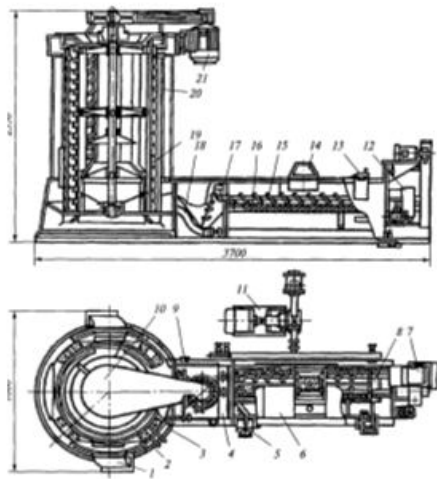
- ☐ verici nəqledirici
- ☐ aparıcı nəqledirici
- ☐ borular
- ☐ yükləyici qurğu
- ☒ yığıcı

119 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☒ dən şneki
- ☐ aralıq divar
- ☐ borular
- ☐ daş aşırın şnek
- ☐ qəbuledici qurğu

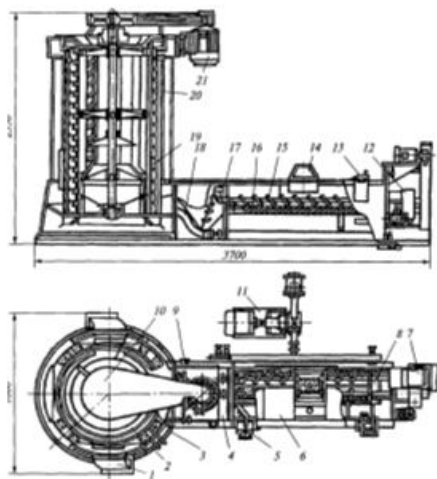
120 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ boru
- ☐ daş ayrıcı
- ☐ redaktor
- ☐ nasos qurğusu
- ☒ çəpər

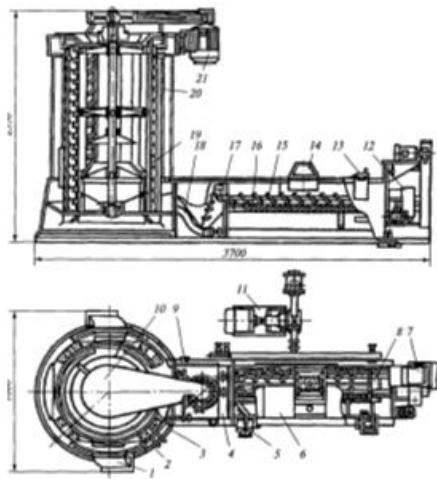
121 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☒ boru
- ☐ daş ayrıcı
- ☐ redaktor
- ☐ nasos qurğusu
- ☐ çəpər

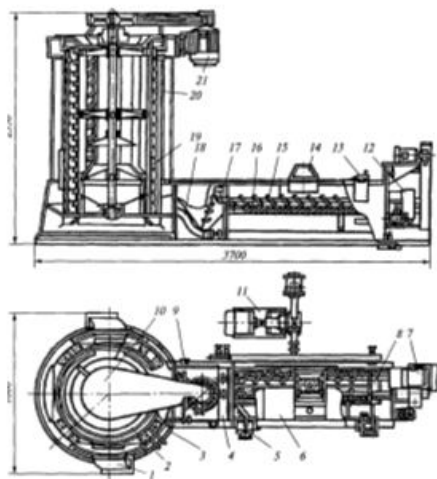
122 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☒ qıf
- ☐ yuyucu vanil
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ sıxıcı tütün
- ☐ dəni buraxıcı boru

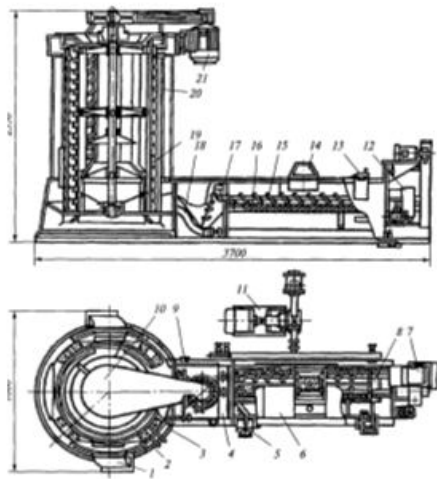
123 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☒ elektrik mühərriki
- ☐ dəni buraxıcı boru
- ☐ yuyucu vanil
- ☐ qıf
- ☐ sıxıcı tütün

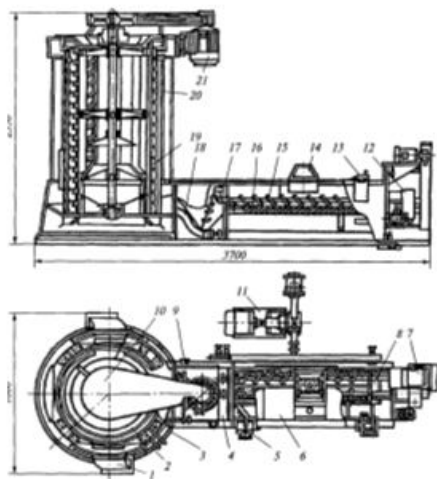
124 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ dəni buraxıcı boru
- ☐ qıf
- ☐ elektrik mühərriki
- ☒ yuyucu vanil
- ☐ sıxıcı tütün

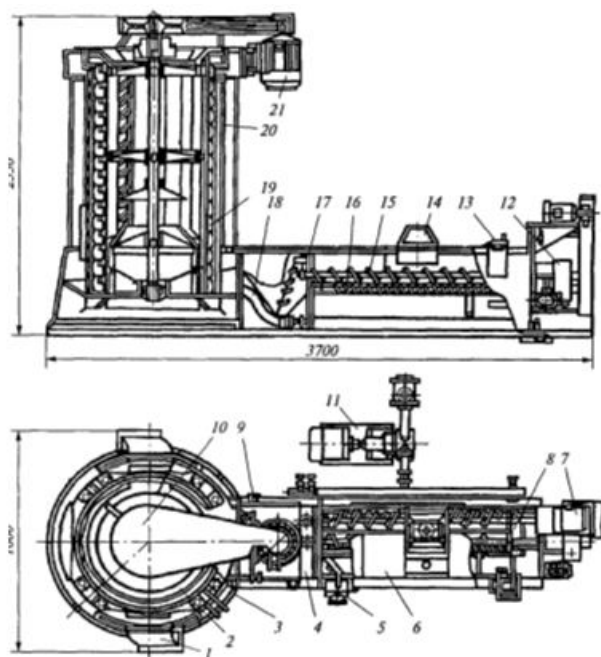
125 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ dəni buraxıcı boru
- ☐ yuyucu vanil
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ qıf
- ☒ sıxıcı tütün

126 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☒ dəni buraxıcı boru
- ☐ yuyucu vanil
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ qıf
- ☐ sıxıcı tütün

127 А1-БМШ maşını nə üçün təyin olunmuşdur.

- ☐ dəni yumaq
- ☐ qabıq çıxarmaq
- ☐ dəni yumaq və sıxmaq
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı üçün
- ☐ dəni sıxmaq

128 А1-БМШ maşını nə üçün təyin olunmuşdur.

- ☐ dəni yumaq üçün
- ☐ dənin qabığı çıxarmaq üçün
- ☐ dəni yumaq və sıxmaq üçün
- ☒ göstərilənlərin hamısını yerinə yetirmək üçün
- ☐ dəni sıxmaq üçün

129 ЖД-БМБ yuyucu maşını nə üçün təyin olunmuşdur.

- ☐ dənin səthini tozlardan təmizləmək
- ☐ dənin səthini üzvü qarışıqlardan təmizləmək
- ☐ dənin səthini mineral qarışıqlardan təmizləmək
- ☒ göstərilənlərin hamısını yerinə yetirmək üçün
- ☐ dənin səthini torpaqdan təmizləmək

130 Texnoloji xəttin nəzəri məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış $\Pi T = M_H / T_H$ ifadəsində T_H nəyi xarakterizə edir.

- ☐ buraxılan nominal məhsulun miqdarını
- ☐ xəttin F.I.Ə.

- ☐ xəttin gücü
- ☐ xəttin sürəti
- ☒ xəttin nominal iş vaxtı

131 Texnoloji xəttin nəzəri məhsuldarlığı üçün yazılmış $PT = T_H / M_H$ ifadəsində M_H nəyi xarakterizə edir?

- ☒ buraxılan nominal məhsulun miqdarını
- ☐ xəttin F.İ.Ə.
- ☐ xəttin gücü
- ☐ xəttin sürəti
- ☐ xəttin nominal iş vaxtı

132 Texnoloji xəttin nəzəri məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur M_m -buraxılan məhsulun nominal miqdarı T_m -xəttin nominal iş vaxtı

- ☒ $PT = M_H / T_H$
- ☐ $PT = M_H \cdot T_H$
- ☐ $PT = M_H / T_H^2$
- ☐ $PT = T_H / M_H$
- ☐ $PT = M_H^2 / T_H$

133 Qida xammalı və məhsulu nə vaxt çıxdas edilir?

- ☐ zərərli kimyəvi birləşmələr olduqda
- ☒ zərərli kimyəvi birləşmələr olduqda və xəstəlik törədən mikroorqanizmlər olduqda
- ☐ xeyirli zülallar olduqda
- ☐ xeyirli kimyəvi birləşmələr olduqda
- ☐ xəstəlik törədən mikroorqanizmlər olduqda

134 Qida dəyərliyi aşağıda göstərilənlərdən hansı ilə müəyyən edilir

- ☐ zülallarla
- ☐ karbohidratlarla
- ☐ vitaminlərlə
- ☒ göstərilənlərin hamısı ilə
- ☐ piylərlə

135 Texnoloji xəttin tərkibinə daxil olan C kompleksi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ sonuncu yarımfabrikatdan hazır məhsul üçün
- ☐ aralıq yarımfabrikatlardan son və hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ☐ ilkin xammaldan hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ☒ ilkin xammaldan aralıq yarımfabrikələr almaq üçün
- ☐ aralıq yarımfabrikatlardan son yarımfabrikat almaq üçün

136 Texnoloji xəttin tərkibinə daxil olan B kompleksi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ ilkin xammaldan aralıq yarımfabrikələr almaq üçün
- ☐ aralıq yarımfabrikatlardan son və hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ☐ ilkin xammaldan hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ☒ aralıq yarımfabrikatlardan son yarımfabrikat almaq üçün
- ☐ sonuncu yarımfabrikatdan hazır məhsul üçün

137 Texnoloji xəttin tərkibinə daxil olan A kompleksləri üçün təyin olunmuşdur.

- ☐ ilkin xammaldan aralıq yarımfabrikələr almaq üçün
- ☐ aralıq yarımfabrikatlardan son yarımfabrikat almaq üçün
- ☐ aralıq yarımfabrikatlardan son və hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ☐ ilkin xammaldan hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ☒ sonuncu yarımfabrikatdan hazır məhsul üçün

138 Şərablara içkilərin şüşə və yaxud plasmas butulkalara dolduran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

139 Süd və süd məhsullarını şüşə və yaxud bankalara dolduran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki

140 Şəkər tozunu doldurmaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

141 Unu qablara doldurmaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

142 Məmulatları qrupla bükən maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

143 Şokolad lövhələrini konvertə tikən maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

144 Ədədi məlumatları bükmək üçün maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

145 Qida məhsullarını dozalaşdıran avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

146 Qida məhsullarını dozalaşdıran avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

147 Balığı hisə verən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ hidromexaniki
- ☐ mexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuksiya
- ☐ ekstraksiya

148 Əti hisə verən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☐ ekstraksiya
- ☐ diffuksiya
- ☒ biotexnoloji
- ☐ hidromexaniki

149 Əti yetişdirən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ diffuksiya
- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☐ ekstraksiya
- ☒ biotexnoloji

150 Balığı duzlamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuksiya

☐ ekstraksiya

151 Ət farşı hazırlamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
☒ biotexnoloji
☐ diffuziya
☐ ekstraksiya
☐ hidromexaniki

152 Ət farşı hazırlamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ diffuziya
☒ biotexnoloji
☐ mexaniki
☐ hidromexaniki
☐ ekstraksiya

153 Əti duzlamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
☒ biotexnoloji
☐ diffuziya
☐ ekstraksiya
☐ hidromexaniki

154 Pendiri yetişdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
☒ biotexnoloji
☐ diffuziya
☐ ekstraksiya
☐ hidromexaniki

155 Xamanı yetişdiricilər üçün hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
☒ biotexnoloji
☐ ekstraksiya
☐ diffuziya
☐ hidromexaniki

156 Sütü yetişdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
☒ biotexnoloji
☐ diffuziya
☐ ekstraksiya
☐ hidromexaniki

157 Mayalanmış xəmirin qıcqırtmaq üçün aparatlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ hidromexaniki
☐ diffuziya
☒ biotexnoloji

- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

158 Kvas horrasını çürütmək üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki

159 Spirt çürüntüləri istehsal etmək avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ hidromexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

160 Bioreaktorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki
- ☐ mexaniki

161 Fermentləşdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki
- ☐ biotexnoloji

162 Maya yetişdirən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya

163 Ferment preparatları almaq üçün qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ diffuziya
- ☒ biotexnoloji
- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☐ ekstraksiya

164 Səməni yetişdirən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☒ biotexnoloji

- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki

165 Təmiz spirt almaq üçün qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☐ fiziki mexaniki
- ☐ diffuziya
- ☒ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki

166 Çürüntüləri saflaşdıran qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ diffuziya
- ☐ fiziki mexaniki
- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☒ ekstraksiya

167 Diffuziya şirəsi almaq üçün qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ diffuziya
- ☐ fiziki mexaniki
- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☐ ekstraksiya

168 Şekli ekstraktorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ ekstraksiya
- ☐ fiziki
- ☐ mexaniki
- ☐ fiziki, mexaniki
- ☐ hidromexaniki

169 Gülləri ekstraktorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☐ fiziki, mexaniki
- ☐ fiziki
- ☒ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki

170 Lentli ekstraktorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☐ fiziki, mexaniki
- ☐ fiziki
- ☒ ekstraksiya

171 Azotla dondurmaq üçün qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki

- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ Istilik və kütlə mübadiləsi

172 Buz kameraları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ Istilik və kütlə mübadiləsi

173 Dondurma aparatları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ Istilik və kütlə mübadiləsi

174 Soyuducu kameralar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Istilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☐ d) Fiziki
- ☐ Hidromexaniki

175 Yapışqanlaşdırıcılar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☒ Istilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki

176 Soyuducu dozatorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki
- ☐ e) Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☒ Istilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki

177 Qida mühitini dondurmaq üçün hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☒ Istilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki

178 Avtoklavlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki
- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki

179 Balansirlər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki

180 Tərəvəz pörtücüləri hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

181 Meyvə pörtücüləri hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki

182 Şirə bişirən aparatlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

183 Tərkibində kraxmal olan tərəvəzi buxarlandıran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

184 Tərkibində kraxmal olan meyvəni buxarlandıran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki

185 Buxarlanma qurğuları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

186 Buxarlandırma aparatları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Mexaniki

187 Nazildici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ Kimyəvi

188 Çuğundur kəsici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

189 Kəsici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

190 Üyüdücü dəyirmanlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

191 Xırdaalayıcı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına

☐ Fiziki

192 Yastılayıcı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

193 Quşların lələklərini ayıran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

194 Quşların tüklərini ayıran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

195 Şotkalı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

196 Şotkalı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

197 Çeşidləyici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

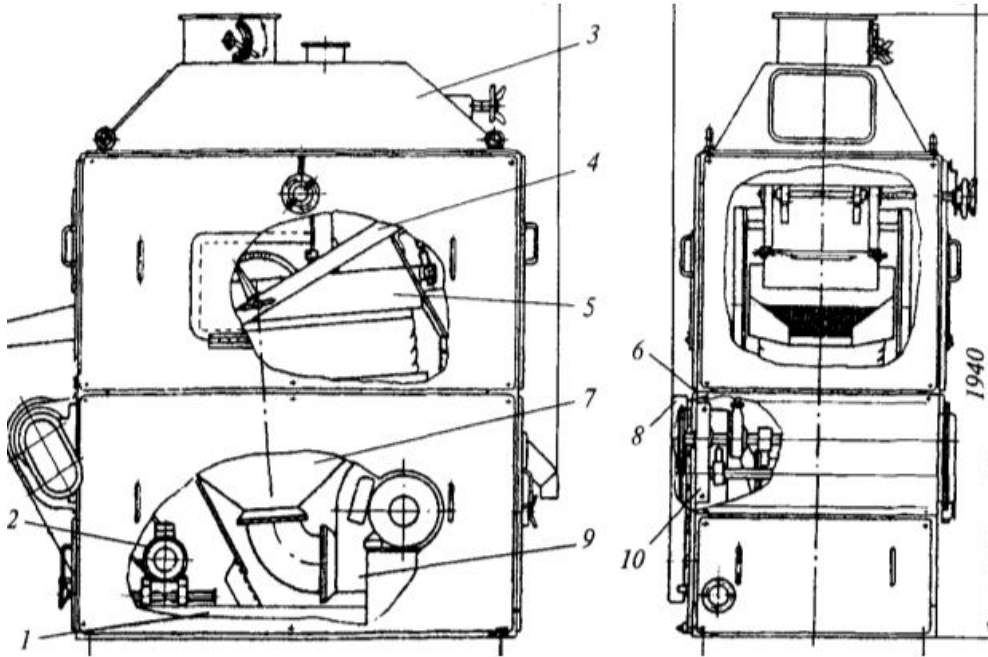
- ☒ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

198 Taxılın yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☒ Hidromexaniki

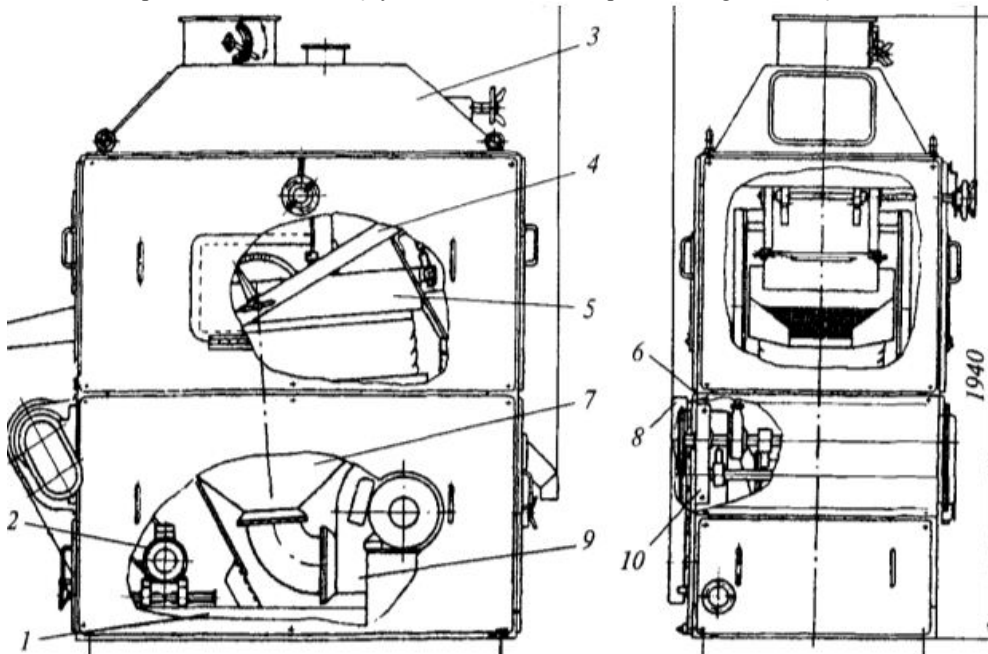
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki

199 АІ-БКР пневматик титрəмə даşайырıcısı sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



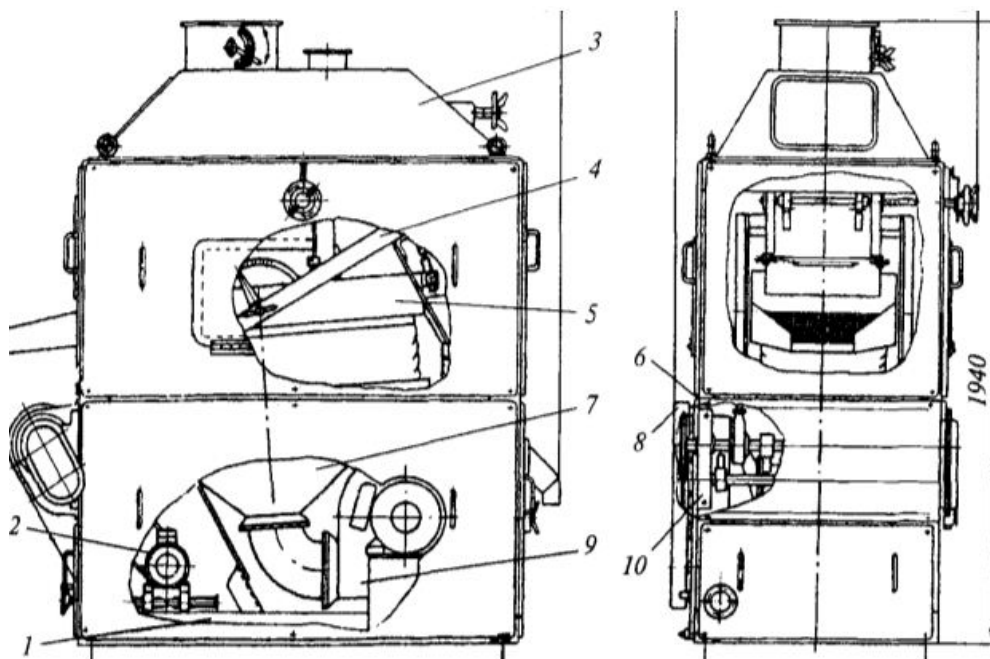
- ☐ çərçivə
- ☐ dartıcı zont
- ☐ çəpər
- ☒ diffuzor
- ☐ filterlər qutusu

200 АІ-БКР пневматик титрəмə даşайырıcısı sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



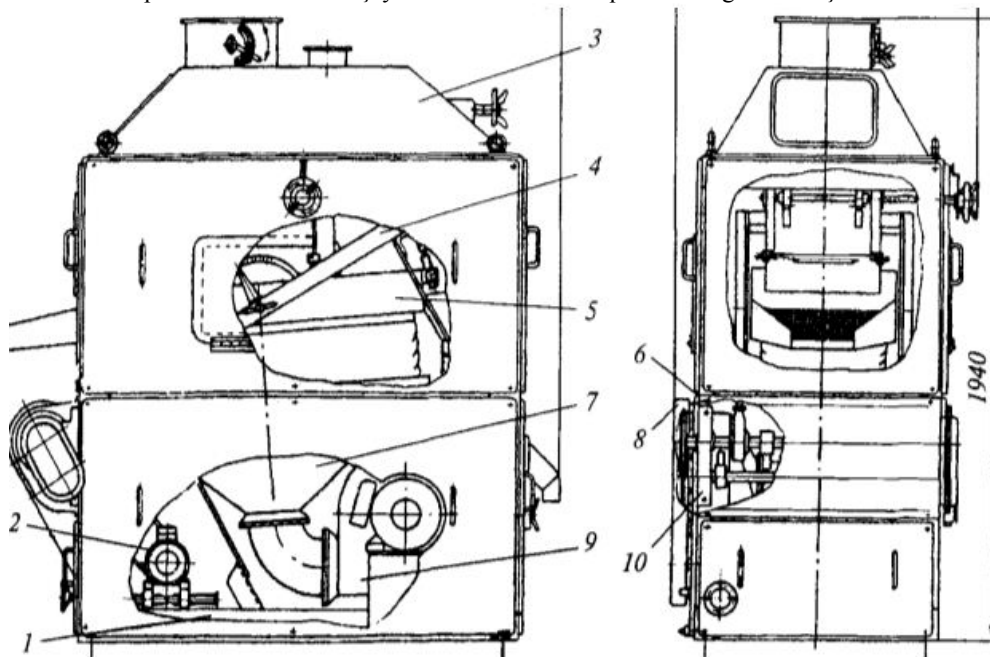
- ☐ filterlər qutusu
- ☒ dartıcı zont
- ☐ çəpər
- ☐ diffuzor
- ☐ çərçivə

201 АІ-БКР пневматик титрəмə даşайырıcısı sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



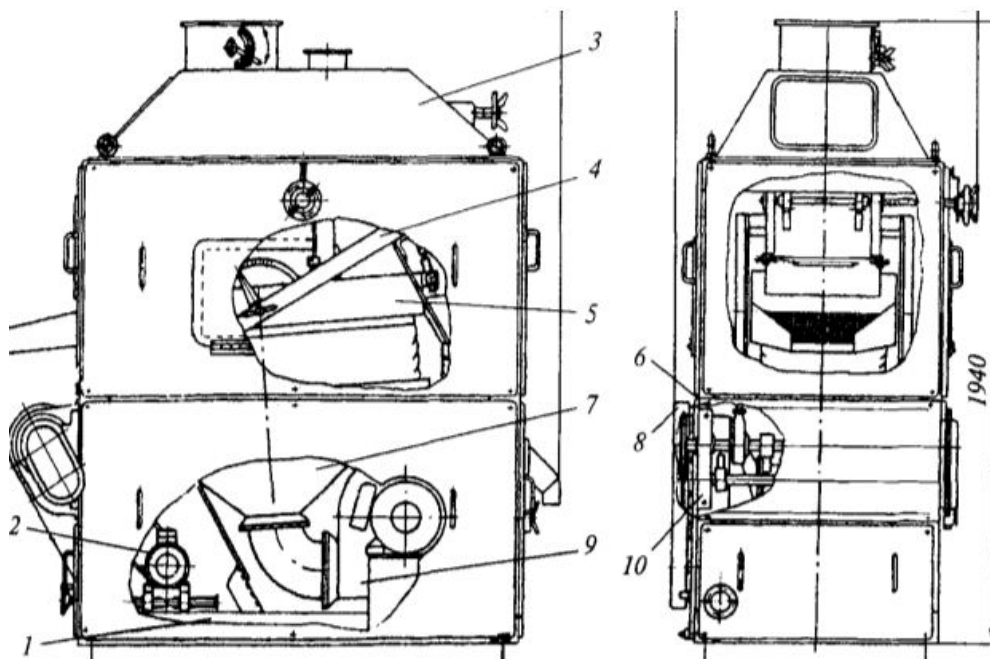
- ☐ filterlər qutusu
- ☐ diffuzor
- ☐ çərçivə
- ☒ titrəmə stolu
- ☐ çəpər

202 AI-BKP pnevmatik titrəmə daşıyıcısı sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



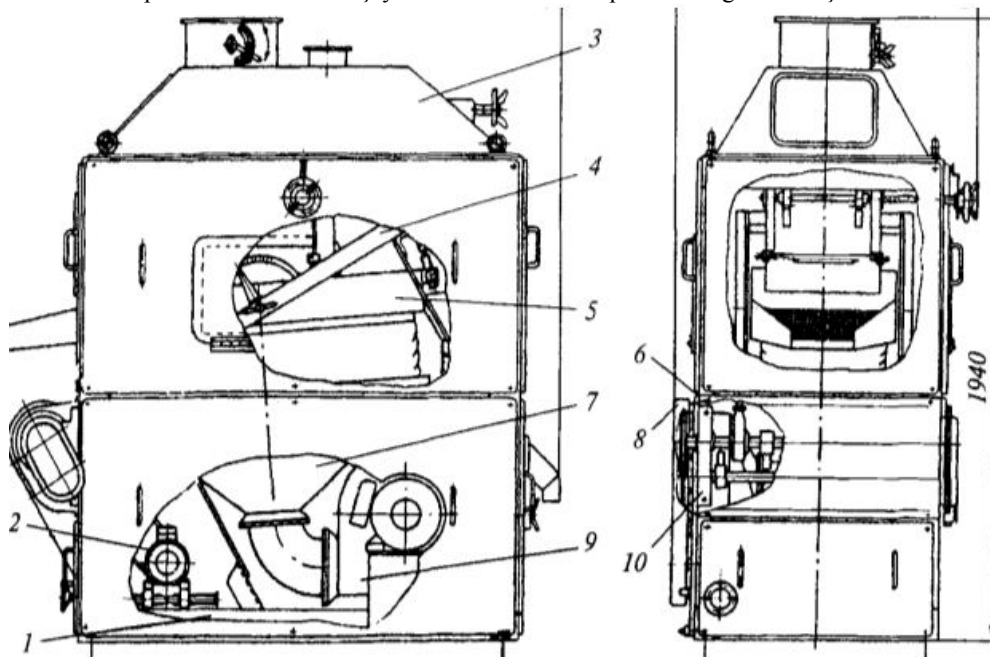
- ☐ titrəmə stolu
- ☐ çərçivə
- ☐ filterlər qutusu
- ☐ diffuzor
- ☒ çəpər

203 AI-BKP pnevmatik titrəmə daşıyıcısı sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



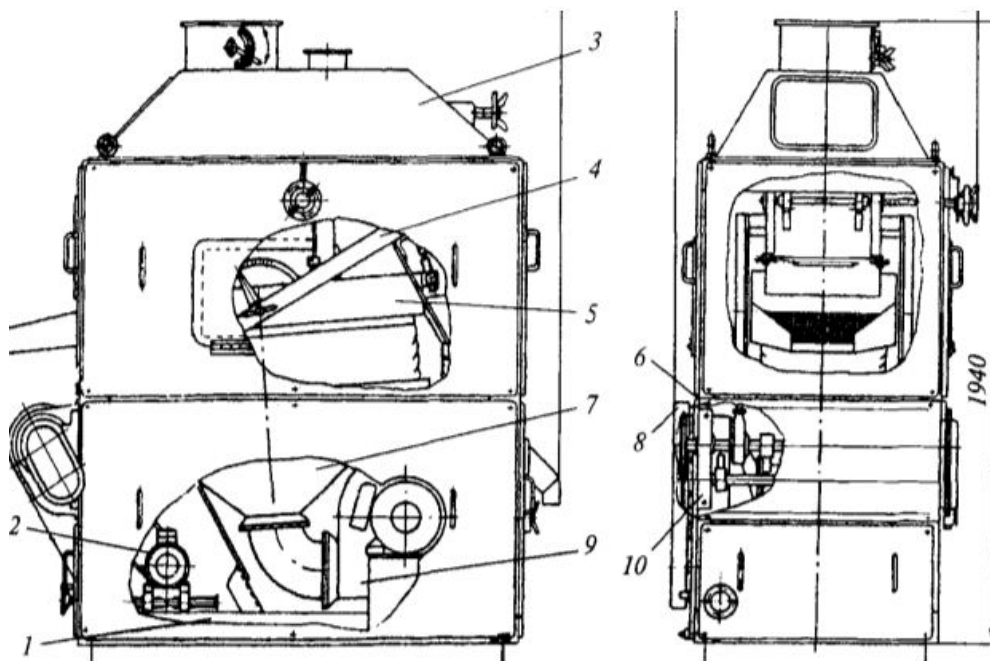
- ☐ filterlər qutusu
- ☐ çərçivə
- ☐ titrəmə stolu
- ☒ ventilyator
- ☐ diffuzor

204 AI-BKP pnevmatik titrəmə daşıyıcısı sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



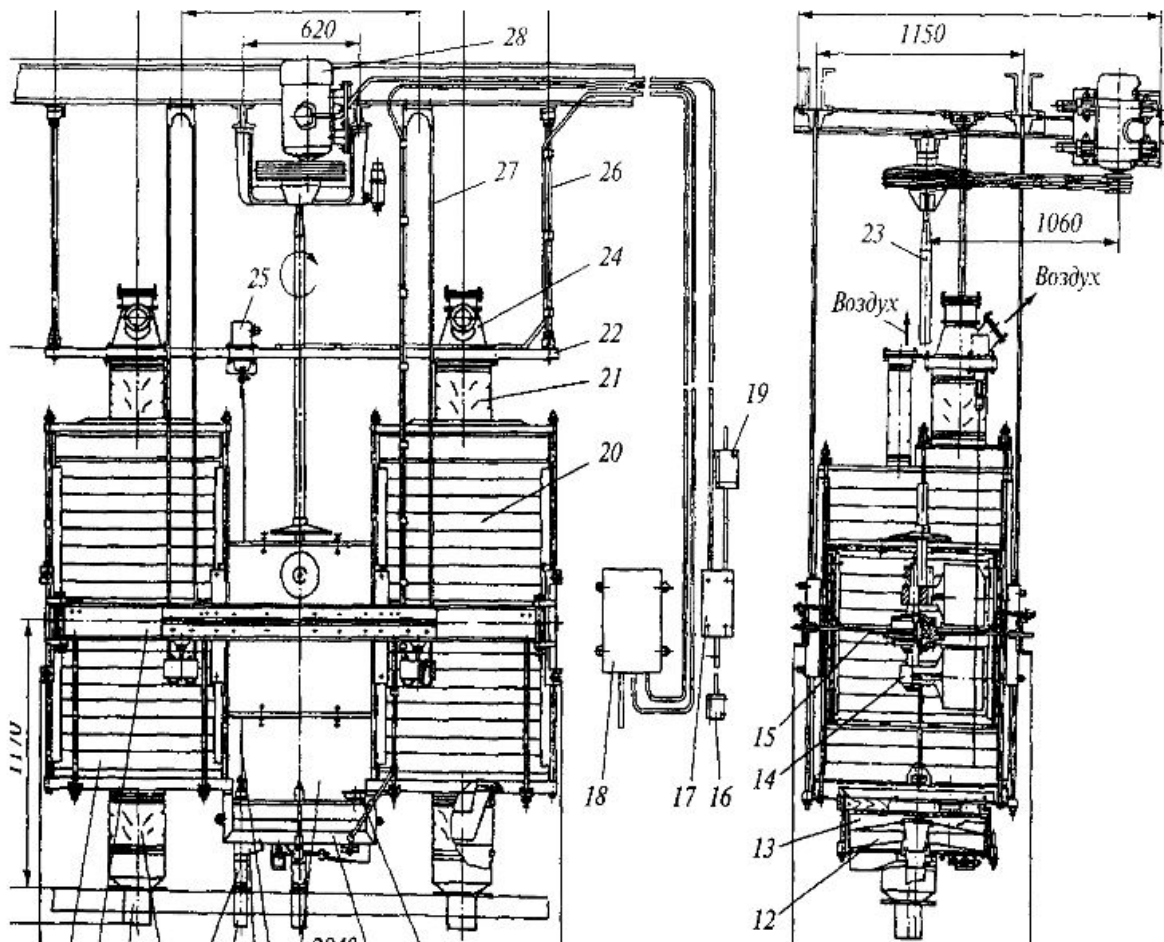
- ☒ filterlər qutusu
- ☐ çərçivə
- ☐ titrəmə stolu
- ☐ ventilyator
- ☐ diffuzor

205 AI-BKP pnevmatik titrəmə daşıyıcısı sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- titrəmə stolu
- çərçivə
- rəqsetdirici
- diffuzor
- ventilyator

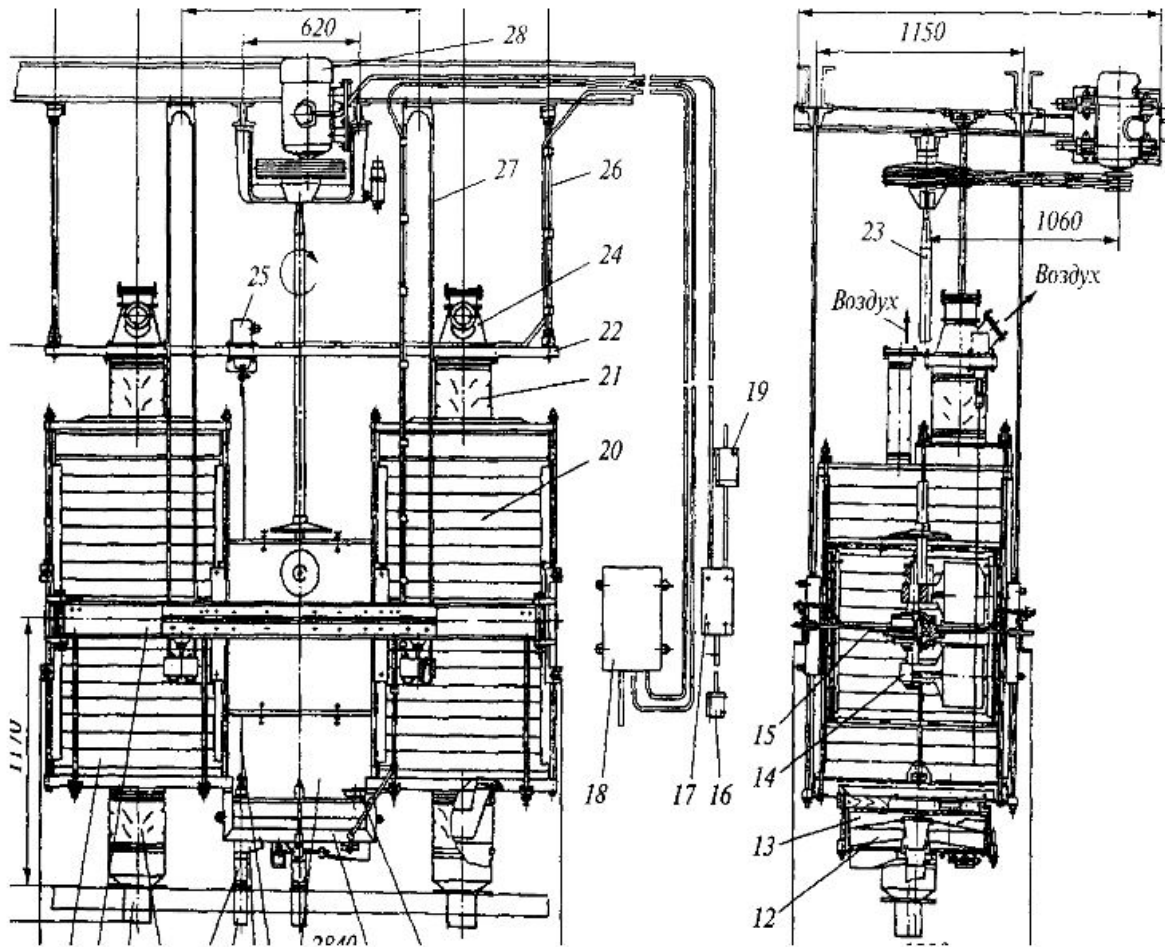
206 АІ-БКМ даşсејисі sxemində 4,5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- balansir mexanizm
- borular

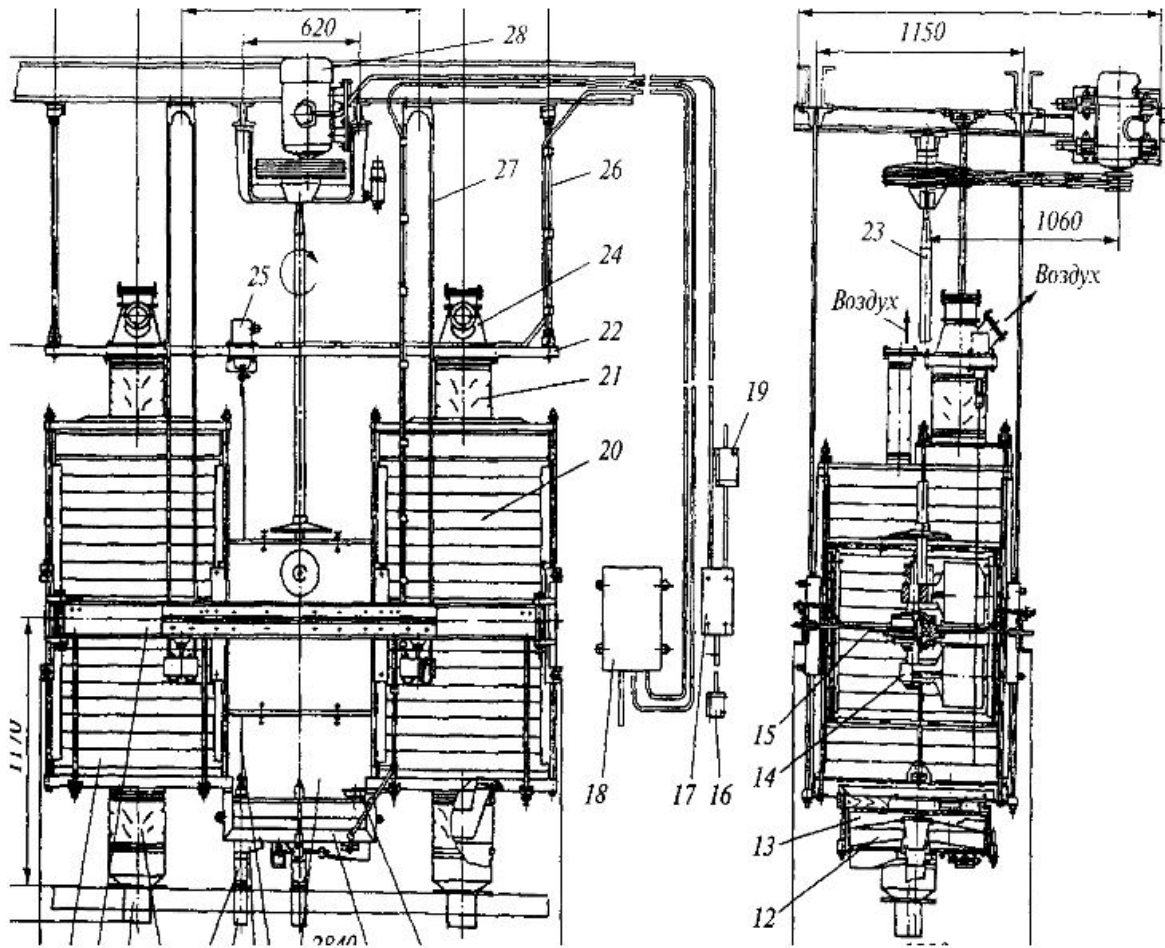
- ☒ qollar
- ☐ çəpərləmə
- ☐ traversa

207 АІ-БКМ даşсејисі sxemində 18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



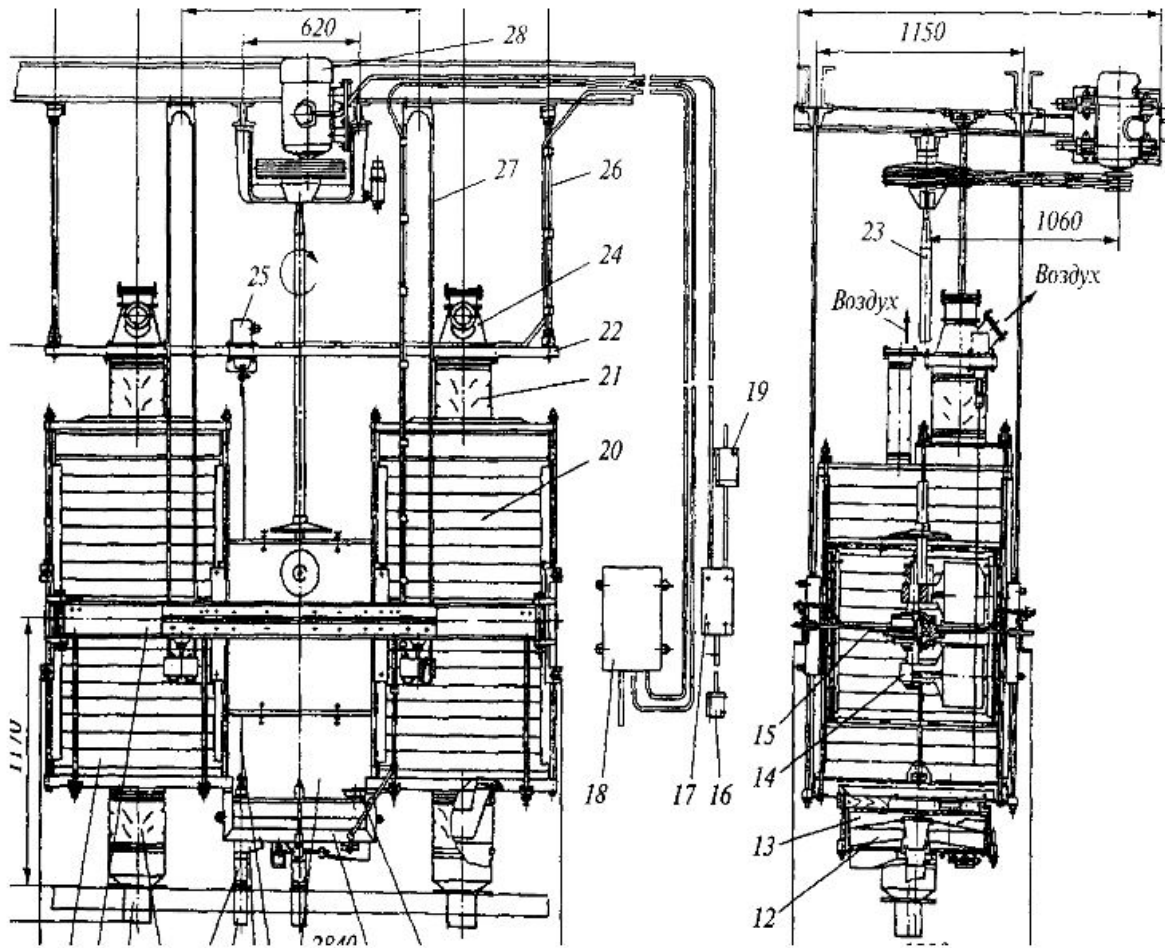
- ☐ traversa
- ☐ balansir mexanizm
- ☒ idarəetmə pultu
- ☐ çərçivə
- ☐ çəpərləmə

208 АІ-БКМ даşсејисі sxemində 27 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



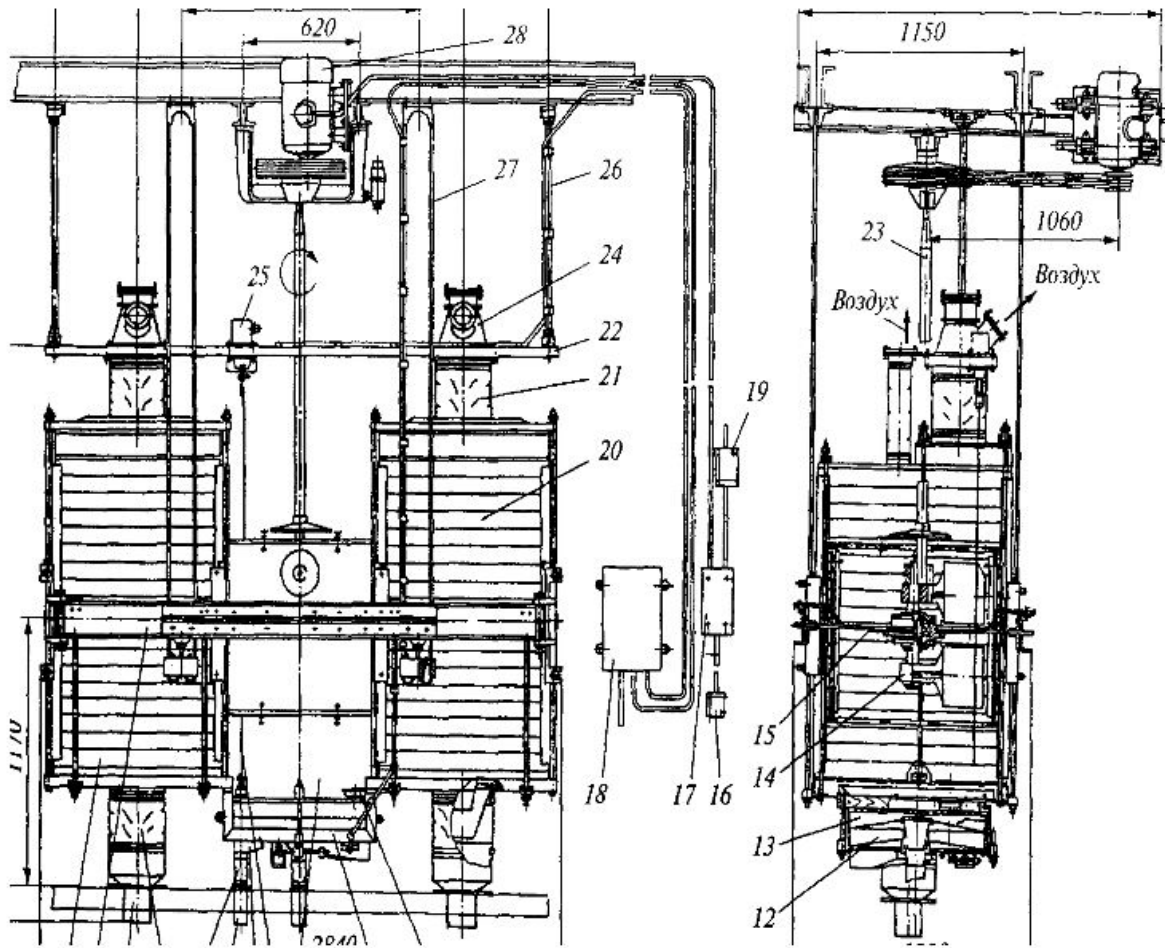
- polad kanat
- çərçivə
- balansir mexanizm
- çəpərləmə
- traversa

209 АІ-БКМ даşсеçісі sxemində 25 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



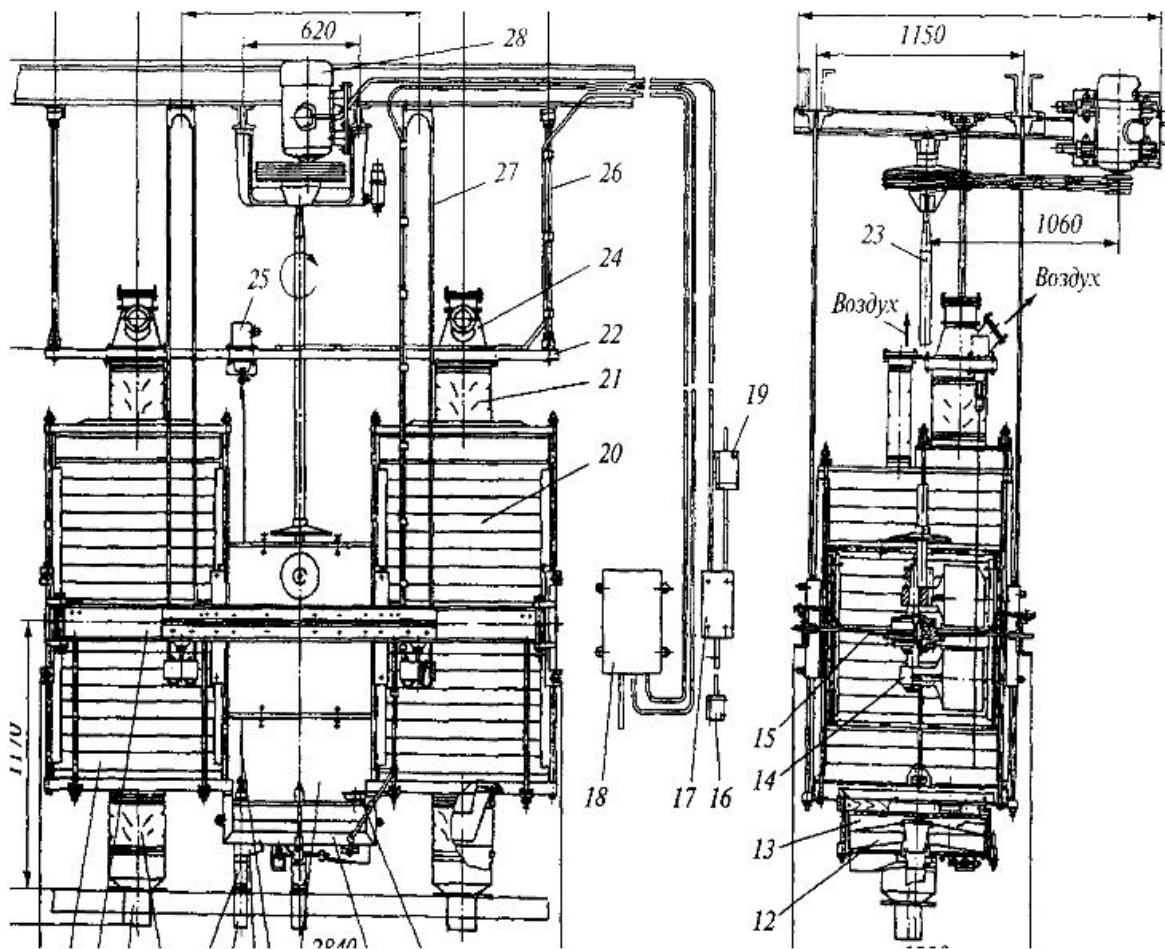
- электромагнит
- çəpərləmə
- çərçivə
- balansir mexanizm
- traversa

210 AI-BKM dərəcəçisi sxemində 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



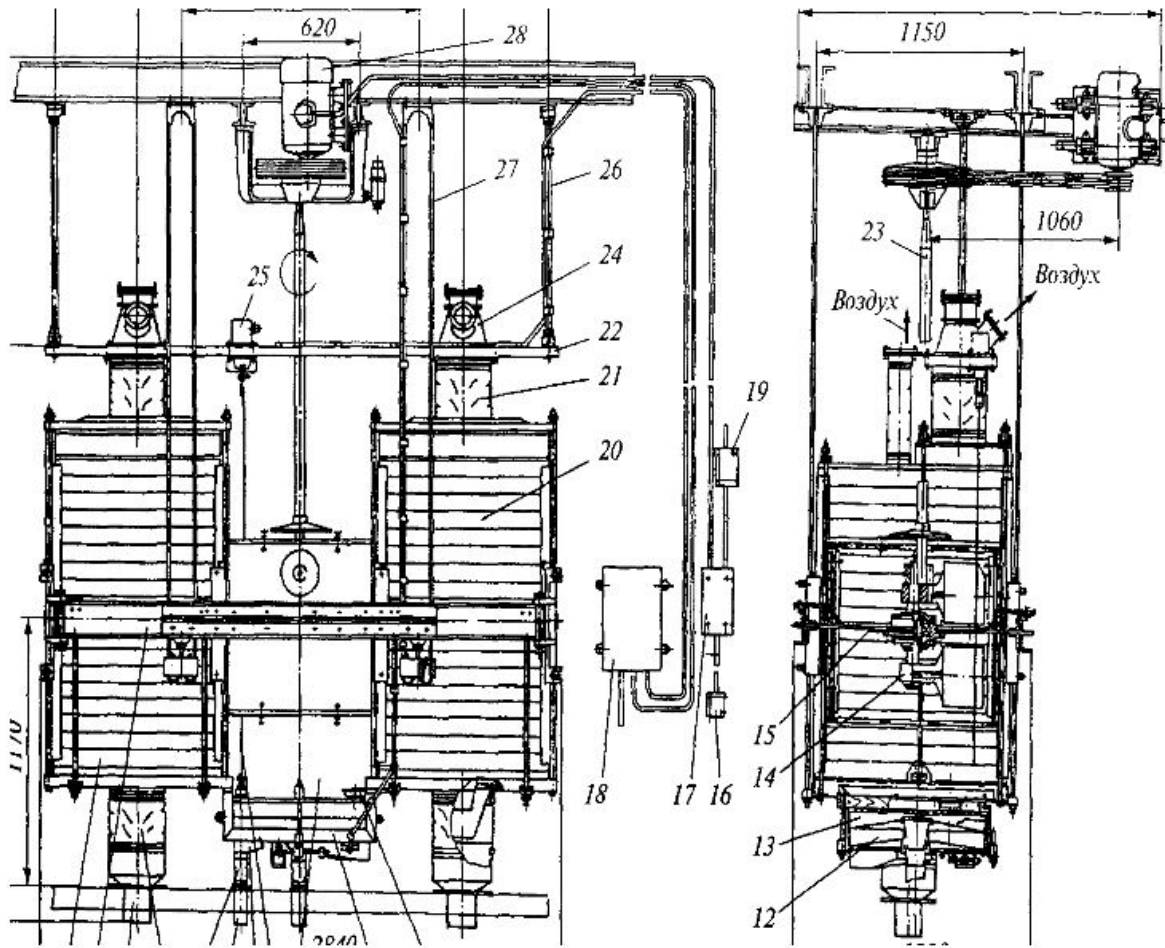
- düymə
- ⊕ çərçivə
- balansir mexanizm
- ⊥ traversa
- ⌢ çəpərləmə

211 AI-BKM dosşecicisi sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

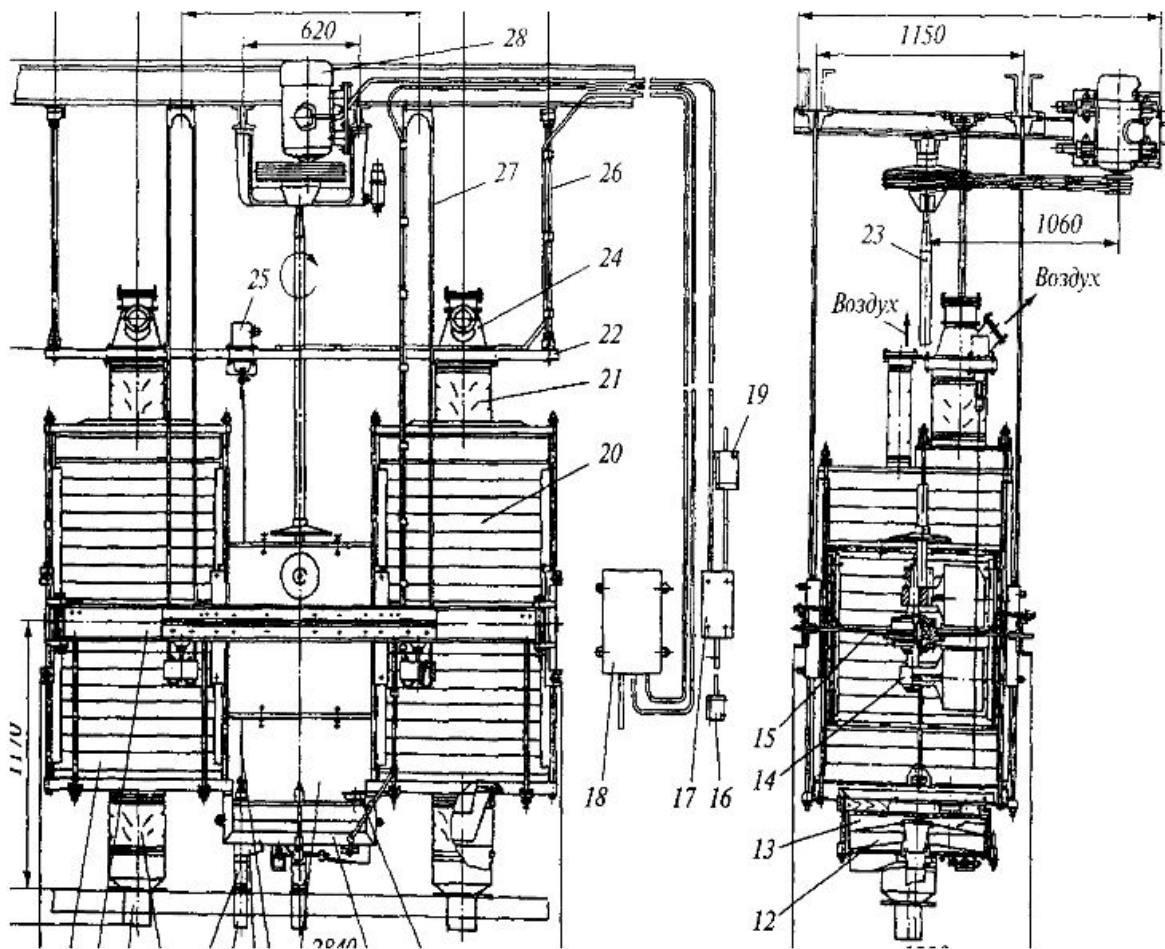


- intiqał
- çerçivə
- balansir mexanizm
- traversa
- çəpərləmə

212 АІ-БКМ даşсеçісі sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

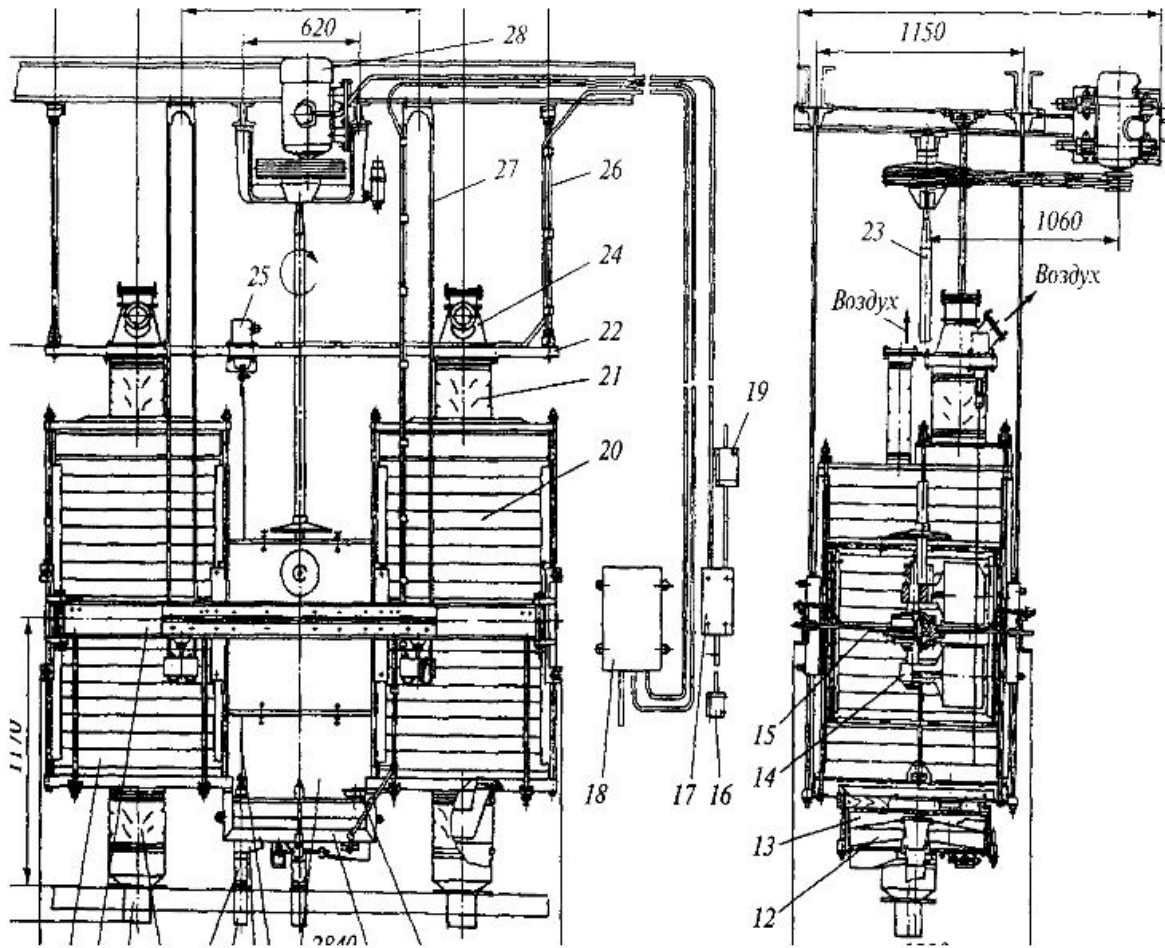


213 AI-BKM daşseçicisi sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



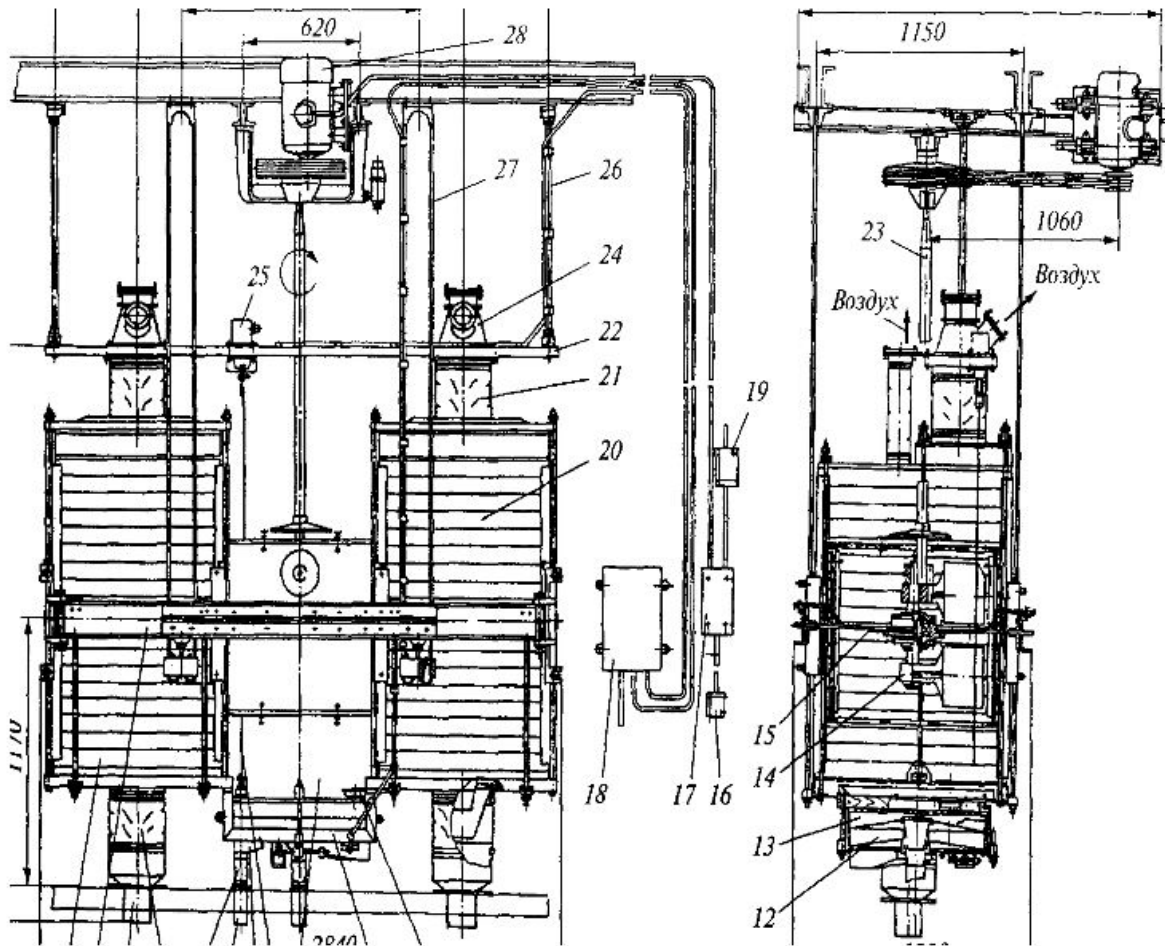
- çəpərləmə
- balansir mexanizm
- çərçivə
- kuzov
- intiqal

214 AI-BKM dossecicisi sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- dartıcı zont
- çərçivə
- çəpərləmə
- intiqal
- kuzov

215 AI-BKM dossecicisi sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

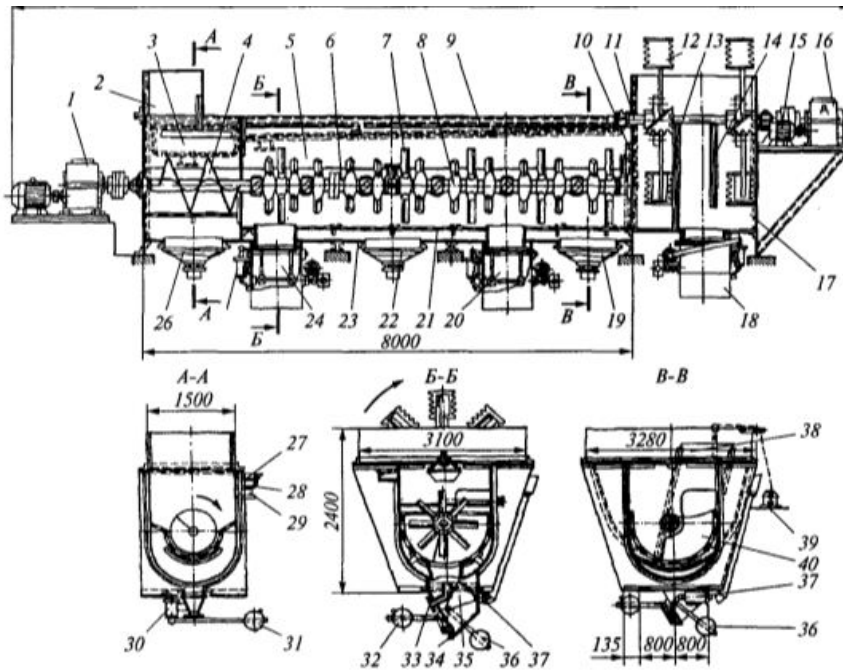


- ☐ 18 kuzov
- ☒ 19 mineral qarışıqları buraxan mexanizm
- ☐ 20 intiqal
- ☐ 21 çərçivə
- ☐ 22 dartıcı zont

216 Aşağıdakılardan hansı fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınlarla aiddir?

- ☒ MOK-250
- ☐ MOK-150
- ☐ MOK-120,
- ☐ KA-300M
- ☐ MOK-200

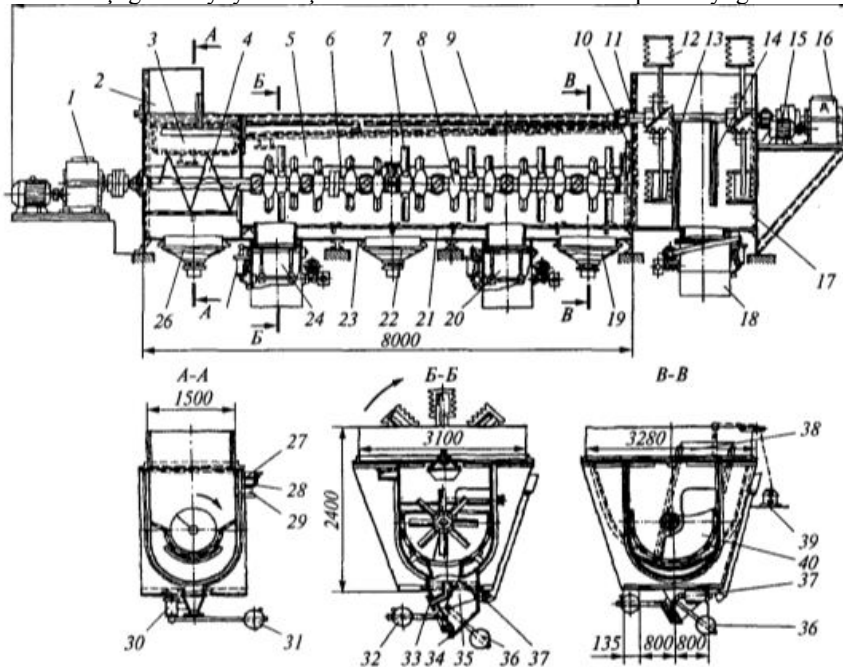
217 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 7 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- ☐ val
- ☐ aralıq
- ☐ nov
- ☐ mufta
- ☒ yumruqlar

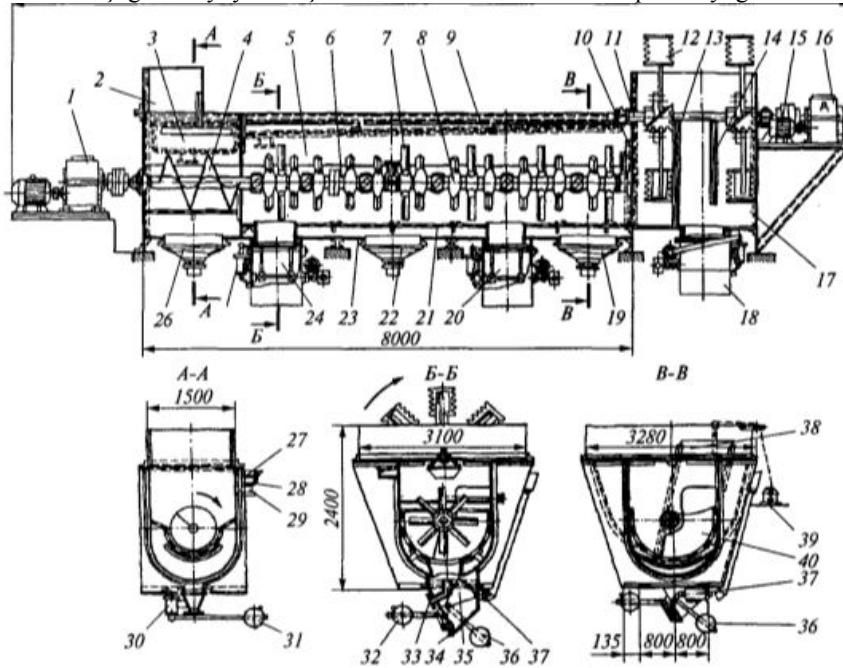
218 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 6 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- ☐ nov
- ☒ val
- ☐ yumruqlar
- ☐ mufta
- ☐ aralıq

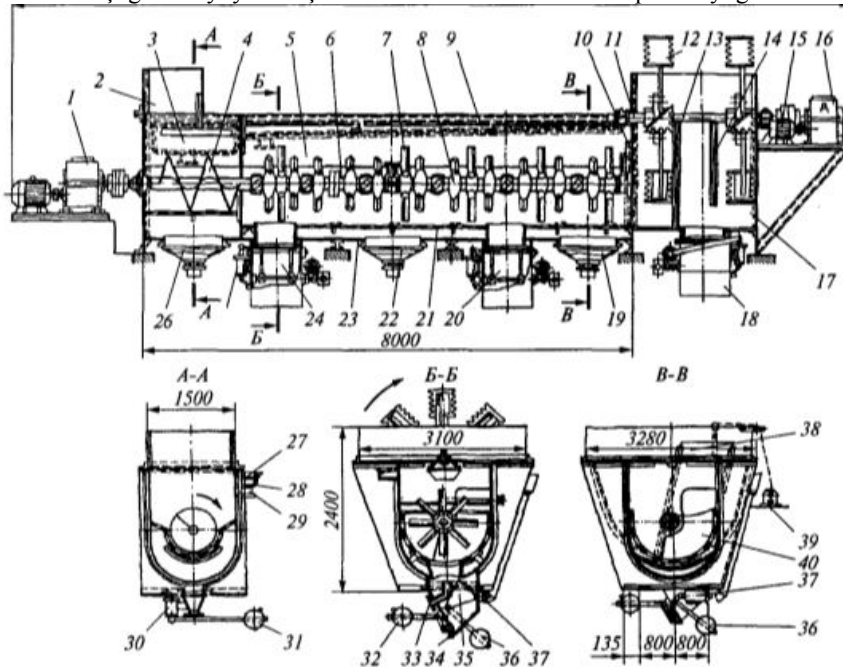
219 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 5 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☐ reduktoru
- ☐ lotok
- ☒ yuyucu hissə
- ☐ şnek
- ☐ yıqıcı

220 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 4 rəqəmi nəyi göstərir?

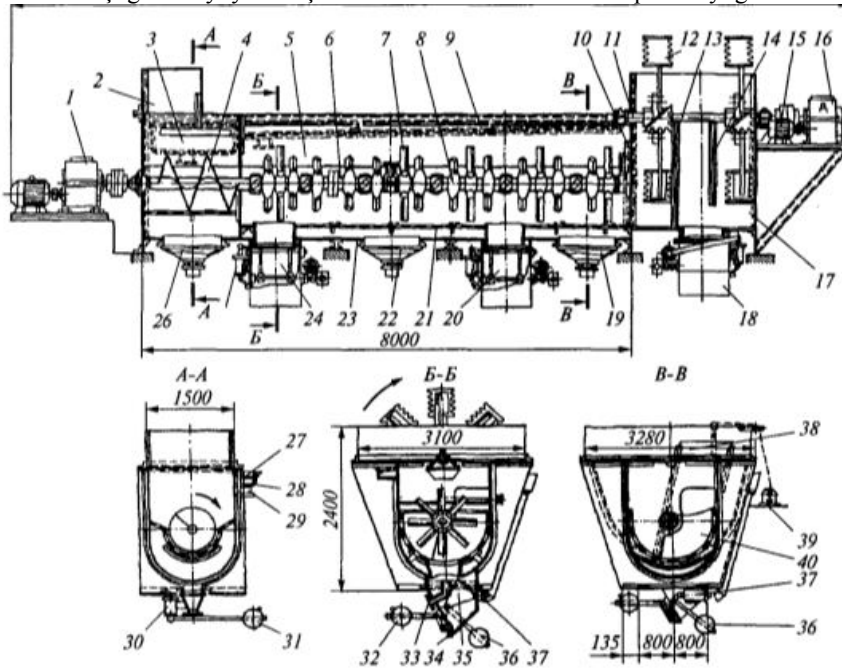


KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☐ reduktoru
- ☐ yuyucu hissə
- ☒ şnek
- ☐ yıqıcı

☐ lotok

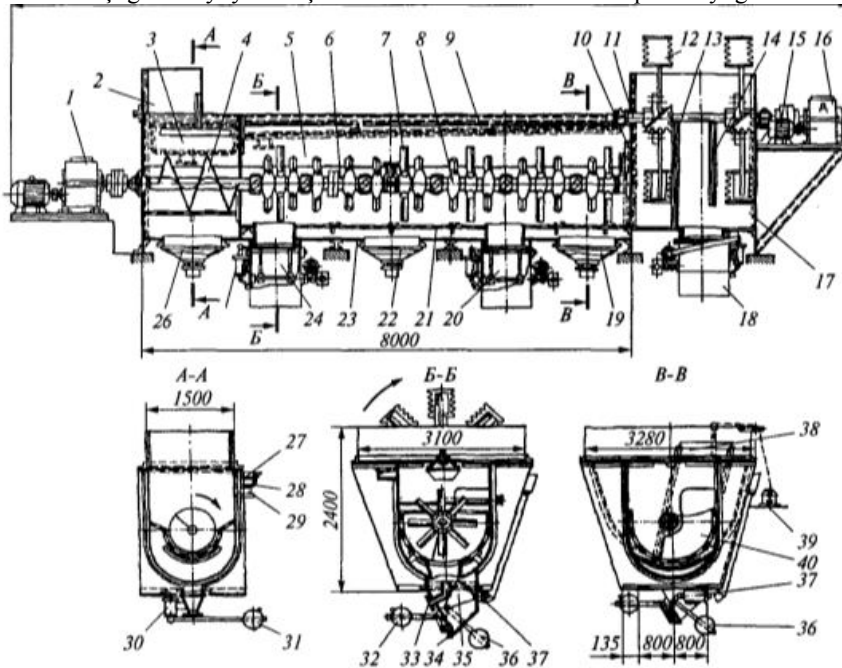
221 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 3 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☐ şnek
- ☐ yuyucu hissə
- ☐ reduktoru
- ☐ lotok
- ☒ yığıcı

222 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 2 rəqəmi nəyi göstərir?

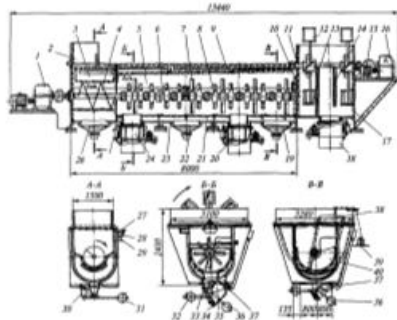


KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☐ reduktoru
- ☐ yuyucu hissə
- ☐ şnek

- ☐ yığıcı
- ☒ lotok

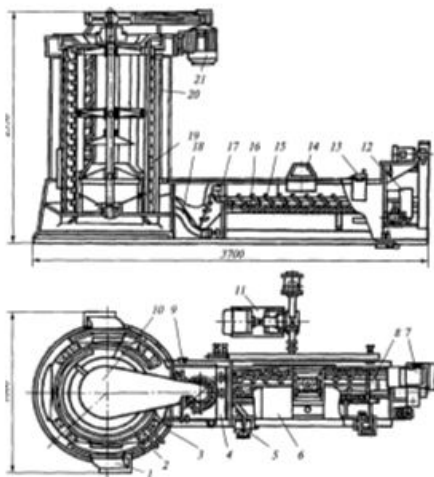
223 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 1 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğundur yuyucu maşın

- ☒ reduktoru
- ☐ yuyucu hissə
- ☐ şnek
- ☐ yığıcı
- ☐ lotok

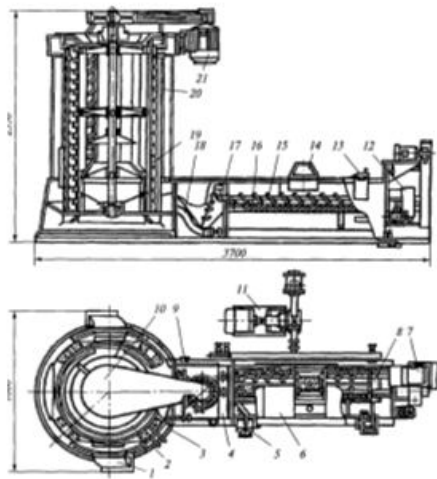
224 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ aralıq divar
- ☐ daş aşırar şnek
- ☐ dən şneki
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☒ borular

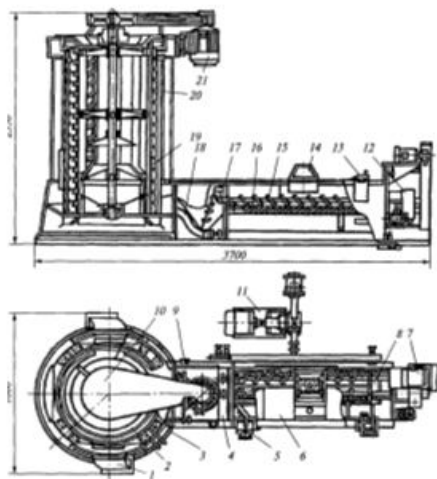
225 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 17 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☒ aralıq divar
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ dən şneki
- ☐ daş aşırın şnek
- ☐ borular

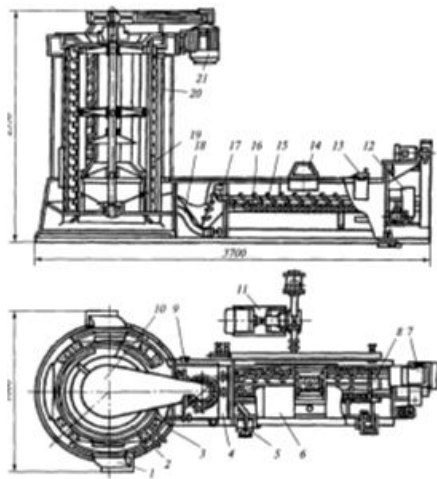
226 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ dən şneki
- ☐ borular
- ☐ aralıq divar
- ☒ daş aşırın şnek

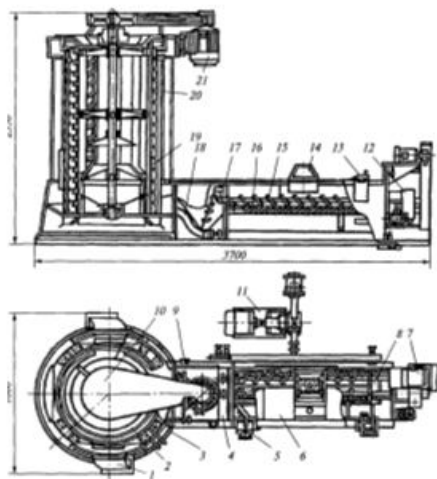
227 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☒ qəbuledici qurğu
- ☐ borular
- ☐ aralıq divar
- ☐ daş aşırın şnek
- ☐ dən şneki

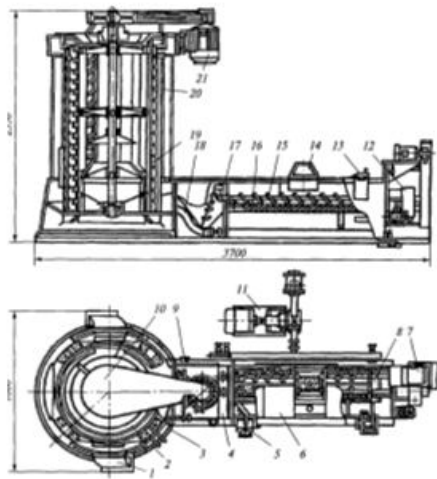
228 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ redaktor
- ☒ daş ayırıcı
- ☐ boru
- ☐ çəpər
- ☐ nasos qurğusu

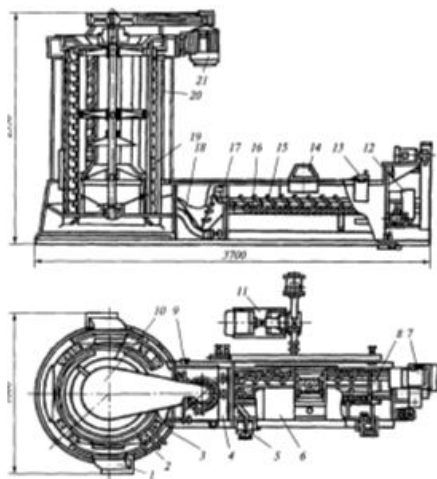
229 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ boru
- ☐ daş ayrıncı
- ☒ redaktor
- ☐ nasos qurğusu
- ☐ çəpər

230 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ boru
- ☐ daş ayrıncı
- ☐ redaktor
- ☒ nasos qurğusu
- ☐ çəpər

231 Elektriklə qızdırılan peçlər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki

232 Qovurucu aparatlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki

- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Mexaniki

233 Bışirici aparatlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki
- ☐ Hidromexaniki

234 Şaxtalı quruducular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki

235 b Sterləşdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Mexaniki

236 Pasterləşdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki
- ☐ Hidromexaniki

237 Hansı tip təmizləmə maşınlarında işçi üzvləri konus formasındadır

- ☐ MMU tipli
- ☐ KA tipli
- ☐ UMM tipli
- ☐ MMB tipli
- ☒ MOK tipli

238 Hansı tip təmizləmə maşınlarında işçi üzv disk formasındadır?

- ☐ MMU tipli
- ☒ KA tipli
- ☐ UM tipli
- ☐ MMB tipli
- ☐ MOK tipli

239 Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınları hansı hissələrədən ibarətdir?

- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

- ☒ slindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☐ tunel əmələ gətirən düzbucaqlı vannadan və örtükdən ibarətdir
- ☐ içşi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir
- ☐ qaynaq edilibmiş çərçivədən və ya yuma seksiyasına tərəf meyilli dibi olan vannadan ibarətdir

240 MC8-150 markalı maşın hansı məhsulların hazırlanmasında istifadə edilir

- ☐ bişmiş tərəvəzlərin qarışdırılması üçün
- ☐ salat və veniqret qarışdırılması üçün
- ☒ qiymənin qarışdırılması üçün
- ☐ ət qiyməsinin qarışdırılması üçün
- ☐ balıq qiyməsini qarışdırılması üçün

241 Aparatların hazırlanmasında hansı markalı poladlardan istifadə edilir

- ☐ K1, K2
- ☐ M1, M2
- ☐ A00, AO
- ☐ P1, P2, P3
- ☒ CT1, CT2, CT3

242 Məhsul maşınlarla hansı təsirə məruz qalır

- ☐ fizikikimyəvi
- ☐ sürüşmə
- ☒ mexaniki
- ☐ fiziki
- ☐ adsorbsiya

243 Sürtgəc maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasından alınan məhsulun keyfiyyətinə aşağıdakı amillərdən hansı biri təsir edir

- ☐ ələk dəşiklərindən basılanda məhsulun xüsusi müqaviməti
- ☒ lopastların mailik bucağının qiyməti
- ☐ sürtgəc maşınların məhsuldarlığının qiyməti
- ☐ sürtgəc maşınların elektrik mühərrikinin gücü
- ☐ məhsulun sürüşmə əmsalı

244 Aşağıda göstərilən mərhələlərdən hansı sürtgəc maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasının fiziki prosesinə aiddir?

- ☐ məhsulun zərbə ilə xırdalanması
- ☐ məhsulun qarışdırıcı kürəklərlə xırdalanması
- ☐ ələk dəşiklərindən sürüşərək keçirilməsi
- ☐ məhsulun üyüdülməklə xırdalanması
- ☒ məhsulun ələk tiyələri ilə xırdalanması

245 MKP-60 tipli maşın nə üçün nəzərdə tutulmuşdur

- ☐ qabların yuyulması üçün
- ☒ kartof püresini hazırlamaq üçün
- ☐ balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün
- ☐ tərəvəzlərin yuyulması üçün
- ☐ kofenin üyüdülməsi üçün

246 MPO50-200 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir?

- ☐ dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
- ☒ itələyici ilə məhsulu dayaq diskinə sıxmaqla
- ☐ diskin arasındakı pazlanma bucağının hesabına
- ☐ dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına

247 Təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar neçə cür olur?

- ☐ 5
- ☐ 7
- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 4

248 MPO400-1000 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir?

- ☐ dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
- ☒ itələyici ilə məhsulu dayaq diskinə sıxmaqla
- ☐ dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına
- ☐ bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına

249 MPO 50-200 tipli maşının təyinatı nədir?

- ☐ balıq məhsullarının doğranılması
- ☐ bişmiş tərəvəzlərin doğranılması
- ☐ bişmiş ət məhsullarının doğranılması
- ☐ çiy ət məhsullarının doğranılması
- ☒ çiy tərəvəzlərin doğranılması

250 UMM-10 tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir

- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar

251 723-10M tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir

- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar

252 MC10-160 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir

- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar

253 MPO 50-200 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir

- ☐ puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar

254 Aşağıda göstərilənlərdən hansı diskli tərəvəzdoğrayan maşınlara aiddir?

- ☐ MC 28-100 tipli
- ☐ MPOB-160 tipli
- ☐ MC 18-160 tipli
- ☐ MPO-400-1000 tipli
- ☒ MPO 50-200 tipli

255 Konstruktiv təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar hansılardır?

- ☐ pazvari və konus tipli, kombinə edilmiş maşınlar
- ☐ lent tipli və kombinə edilmiş maşınlar
- ☐ konus və lent tipli
- ☐ diyircək və lent tipli
- ☒ diskli, rotorlu, puanson tipli və kombinə edilmiş maşınlar

256 Konstruktiv təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar neçə cür olur?

- ☐ 5
- ☐ 6
- ☒ 4
- ☐ 3
- ☐ 2

257 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan konstruksiyasına görə hansı maşına oxşayır

- ☐ UMM -10 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ MPOB-170 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

258 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşının intiqalı ilə hərəkətə gətirilir?

- ☐ MC 2-70
- ☐ P-II
- ☐ P1-0,6-1,1
- ☐ UMM-Pp
- ☒ PU-0,6

259 MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından nə üçün istifadə edilir

- ☐ kofenin üyüdülməsi üçün
- ☐ uşaq qidasının hazırlanmasında
- ☒ qamirlərin, salat və veniqretlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün
- ☐ kartof püresinin hazırlanmasında

- ☐ pəhriz qidasının hazırlanmasında

260 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan iş prinsipinə görə hansı maşına oxşayır?

- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
☐ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

261 Konstruktiv tərtibatına görə MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir?

- ☐ rotorlu maşınlar
☒ kombinə edilmiş maşınlar
☐ diskli maşınlar
☐ diyircəkli maşınlar
☐ puanson maşınlar

262 Vineqredlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur?

- ☐ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

263 Salatların hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur?

- ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

264 Qarnirlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur?

- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☒ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

265 Konstruktiv tərtibatına görə kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar hansı aiddir?

- ☐ MPOB 170 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
☒ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

266 Konstruktiv tərtibatına görə MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlar aiddir?

- ☐ rotorlu maşınlar
☐ puanson maşınlar
☐ diyircəkli maşınlar

- ☒ kombinəedilmiş maşınlara
- ☐ diskil maşınlara

267 PU-0,6 universal mətbəx maşının komplektinə hansı tərəvəzdoğrayan daxildir?

- ☐ MPO -400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☒ MC-28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

268 MC28100 tipli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşının komplektinə daxildir?

- ☐ P1-0,6-1,1
- ☐ UMM-Pp
- ☐ MC 2-70
- ☒ PU-0,6
- ☐ P-II

269 Konstruktiv tərtibatına görə MC28100 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir?

- ☐ diskil maşınlara
- ☐ rotorlu maşınlara
- ☐ diyircəkli maşınlara
- ☐ vərdənli maşınlar
- ☒ puanson maşınlara

270 Konstruktiv tərtibatına görə puanson tərəvəzdoğrayan maşınlara hansı aiddir?

- ☐ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MPO 4001000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☒ MC28100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ UMM10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MC 10160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

271 MC10160 tipli diskli tərəvəzdoğrayan hansı hissələrdən ibarətdir

- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir
- ☒ tökmə gövdədən, yükləmə bunkerindən, işçi valdan və dəyişdirilən disklərdən ibarətdir
- ☐ silindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☐ yükləmə qabı ilə birlikdə olan silindrik alminium gövdəsindən ibarətdir
- ☐ intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir

272 MC10160 tipli diskli tərəvəzdoğrayan maşının bunkerinə doldurulan tərəvəz müntəzəm verilmədikdə nə baş verir?

- ☒ doğranmanın keyfiyyəti xarablaşır
- ☐ doğranmış məhsulun rəngi dəyişir
- ☐ doğranmanın keyfiyyəti yaxşılaşır
- ☐ doğranmış məhsulun həcmi artır
- ☐ doğranmış məhsul azalır

273 MPO 50200 tipli tərəvəzdoğrayan maşına aşağıdakı hansı tərkibdə işlək üzvlər daxildir?

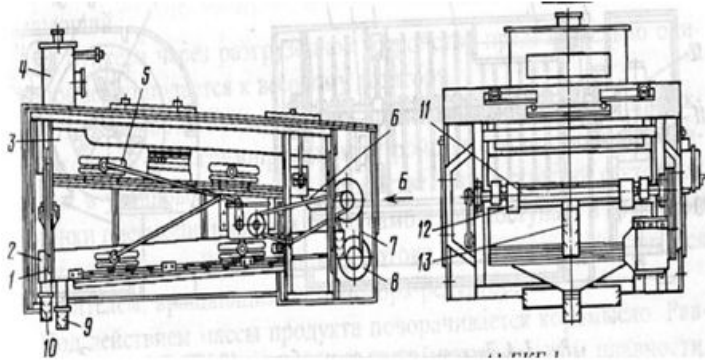
- ☐ silindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☐ konuslu, diskli işlək üzv

- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir
- ☒ dayaq diskli oraşəkilli bıçaq, iki dayaq diskli olan kombinəşdirilmiş bıçaq, üç sürtgəç diskli işlək üzv
- ☐ diskli, diyircəkli işlək üzv

274 MPO 50200 tipli tərəvəzdoğrayan maşın hansı hissələrdən ibarətdir?

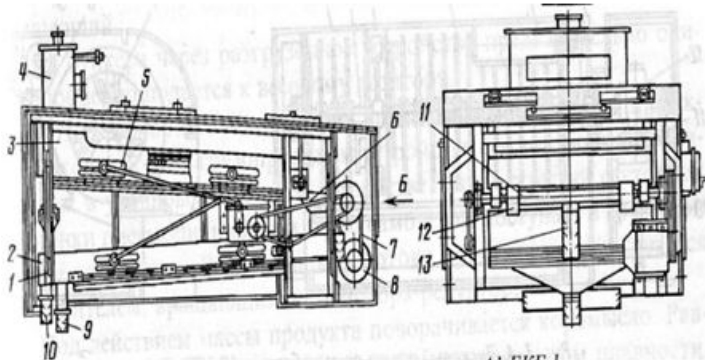
- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir
- ☐ slindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
- ☒ intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir
- ☐ yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdəsindən ibarətdir

275 Şəkildə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 5 rəqəmi nəyi göstərir?



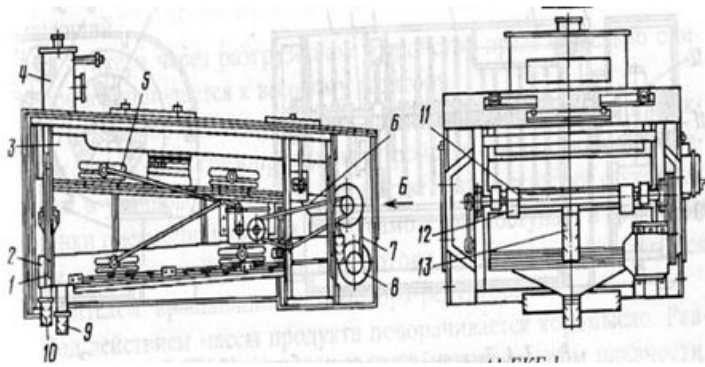
- ☐ çatını
- ☒ təmizləyici mexanizmi
- ☐ yuxarı ələk kuzovunu
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ aşağı ələk kuzovunu

276 Şəkildə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 4 rəqəmi nəyi göstərir?



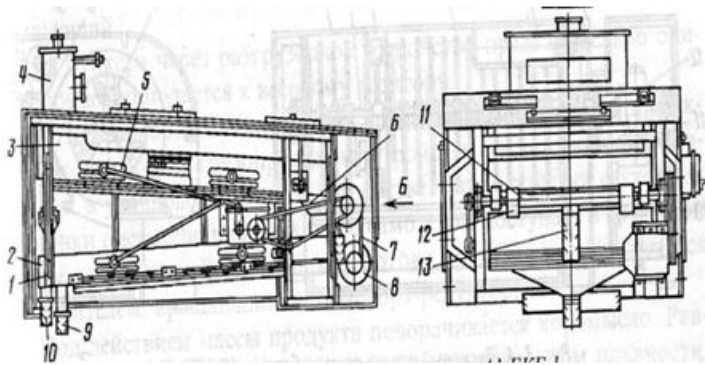
- ☐ çatını
- ☐ təmizləyici mexanizmi
- ☒ qidalandırıcını
- ☐ yuxarı ələk kuzovunu
- ☐ aşağı ələk kuzovunu

277 Şəkildə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 3 rəqəmi nəyi göstərir?



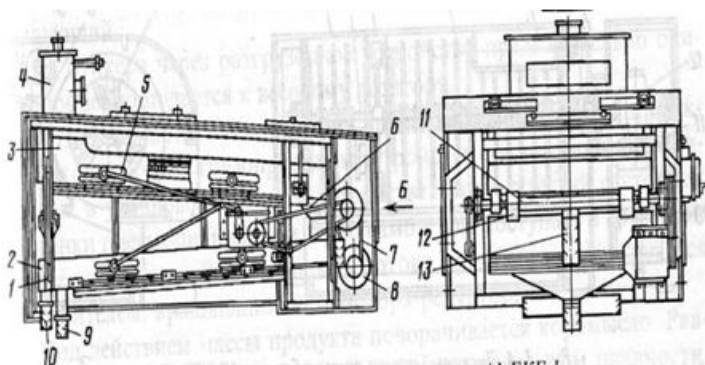
- ☐ aşağı ələk kuzovunu
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ təmizləyici mexanizmi
- ☒ yuxarı ələk kuzovunu
- ☐ çatını

278 Şəkində göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 2 rəqəmi nəyi göstərir?



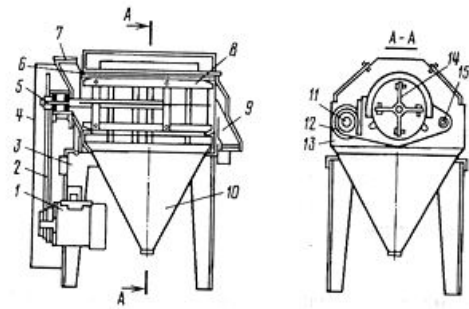
- ☐ çatını
- ☐ təmizləyici mexanizmi
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ yuxarı ələk kuzovunu
- ☒ aşağı ələk kuzovunu

279 Şəkində göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 1 rəqəmi nəyi göstərir?



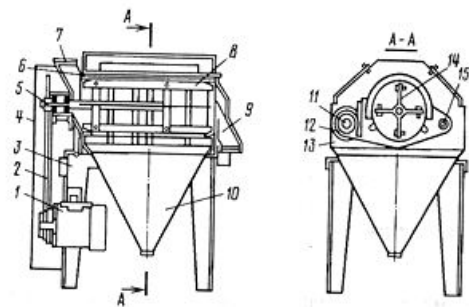
- ☐ aşağı ələk kuzovunu
- ☐ təmizləyici mexanizmi
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ yuxarı ələk kuzovunu
- ☒ çatını

280 Şəkində göstərilmiş P3-БЦА titrəmə sentrafuqasında 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



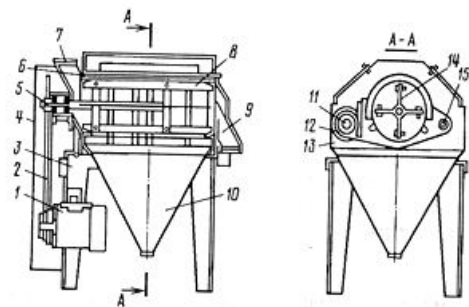
- ☐ vibrator
- ☐ qapaq
- ☐ çarpaz (krestavina)
- ☒ ox
- ☐ giliz

281 Şəkilə göstərilmiş P3-BLQ titrəmə sentrafuqasında 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



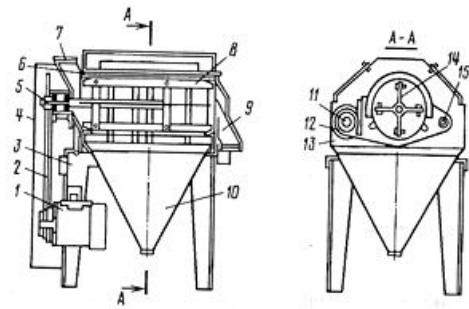
- ☐ ox
- ☒ çarpaz (krestavina)
- ☐ qapaq
- ☐ giliz
- ☐ vibrator

282 Şəkilə göstərilmiş P3-BLQ titrəmə sentrafuqasında 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



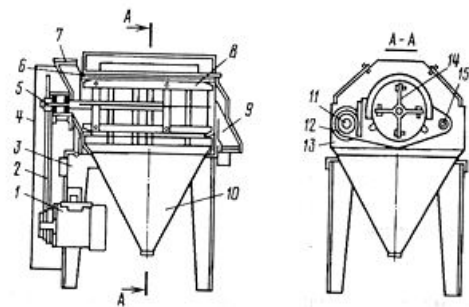
- ☐ vibrator
- ☐ çarpaz (krestavina)
- ☒ qapaq
- ☐ giliz
- ☐ ox

283 Şəkilə göstərilmiş P3-BLQ titrəmə sentrafuqasında 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



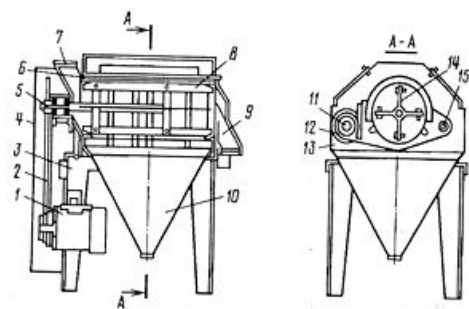
- ☒ vibrator
- ☐ giliz
- ☐ ox
- ☐ çarpaz (krestavina)
- ☐ qapaq

284 Şəkilə göstərilmiş P3-BLQ titrəmə sentrafuqasında 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



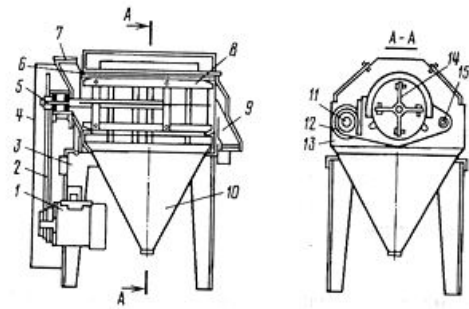
- ☐ krestavina
- ☐ ox
- ☒ vibrator
- ☐ giliz
- ☐ qapaq

285 Şəkilə göstərilmiş P3-BLQ titrəmə sentrafuqasında 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



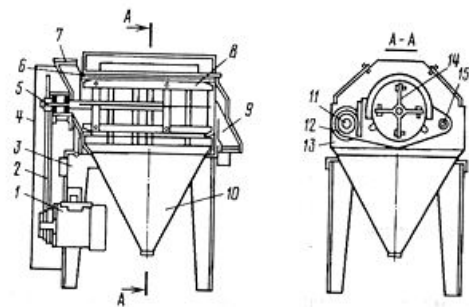
- ☐ ələkli slindr
- ☒ buraxıcı boru
- ☐ boru
- ☐ uzununa vurucu
- ☐ vibrator

286 Şəkilə göstərilmiş P3-BLQ titrəmə sentrafuqasında 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



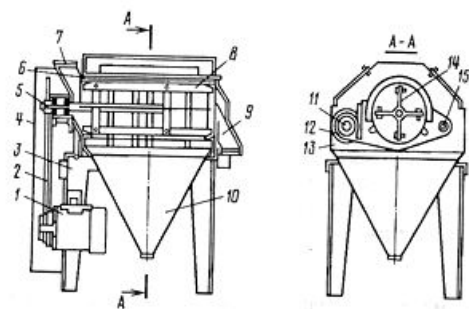
- ☐ ələkli slindr
- ☐ buraxıcı boru
- ☒ boru
- ☐ uzununa vurucu
- ☐ vibrator

287 Şəkində göstərilmiş P3-BLQA titrəmə sentrafuqasında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



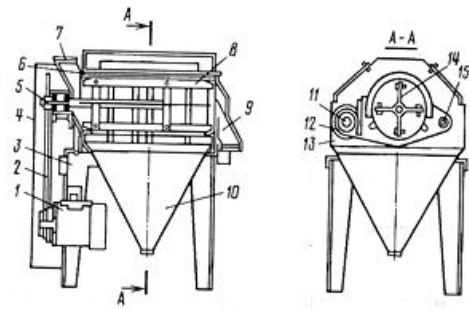
- ☐ vibrator
- ☐ buraxıcı boru
- ☐ ələkli slindr
- ☐ boru
- ☒ uzununa vurucu

288 Şəkində göstərilmiş P3-BLQA titrəmə sentrafuqasında 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



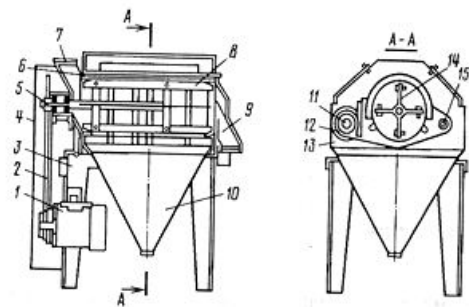
- ☐ buraxıcı boru
- ☐ vibrator
- ☐ ələkli slindr
- ☒ boru
- ☐ uzununa vurucu

289 Şəkində göstərilmiş P3-BLQA titrəmə sentrafuqasında 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



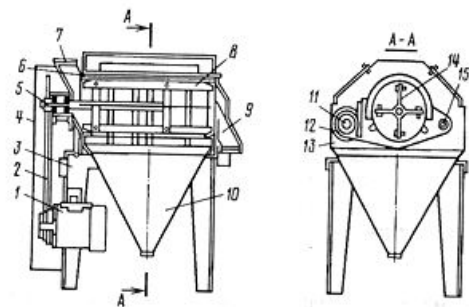
- ☐ uzununa vurucu
- ☐ buraxıcı boru
- ☒ ələkli slindr
- ☐ uzununa boru
- ☐ boru

290 Şəkilə göstərilmiş P3-BLQA titrəmə sentrafuqasında 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



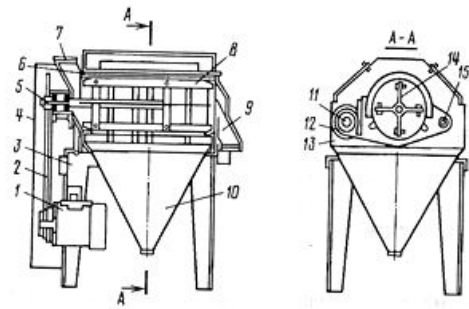
- ☐ elektrik mühərriki
- ☒ rotor
- ☐ gövdə
- ☐ çatı
- ☐ pazvari qayış ötürməsi

291 Şəkilə göstərilmiş P3-BLQA titrəmə sentrafuqasında 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



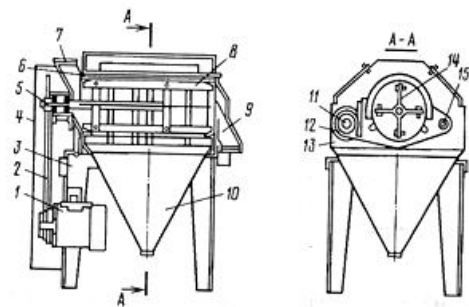
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ pazvari qayış ötürməsi
- ☐ rotor
- ☒ gövdə
- ☐ çatı

292 Şəkilə göstərilmiş P3-BLQA titrəmə sentrafuqasında 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



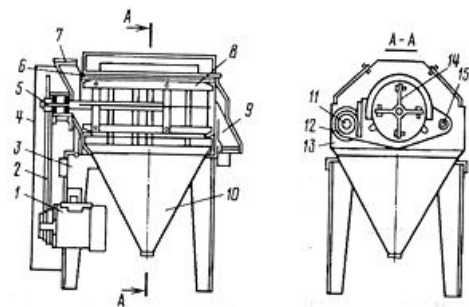
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ rotor
- ☐ gövdə
- ☒ çatı
- ☐ pazvari qayış ötürməsi

293 Şəkilə göstərilmiş P3-BЦA titrəmə sentrafuqasında 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ rotor
- ☐ gövdə
- ☐ çatı
- ☒ pazvari qayış ötürməsi

294 Şəkilə göstərilmiş P3-BЦA titrəmə sentrafuqasında 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



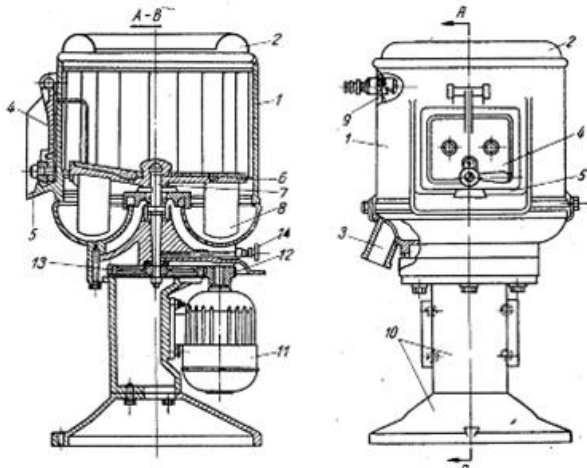
- ☐ gövdə
- ☐ çatı
- ☐ pazvari qayış ötürməsi
- ☒ elektrik mühərriki
- ☐ rotor

295 Aşağıdakı hissələrdən hansı KИП-100 aparatının hissəsidir.

- ☐ armatur
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ gövdə
- ☐ altılıq

☐ bişirmə qabı

296 Kökümeyvənilərin qabığıny soyan maşının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ boşaldan qapaq
☐ boşaldıcı novcuq
☐ işçi kamera;
☒ qapaq;
☐ qısa boru

297 Kənd təsərrüfatı xam malının təmizlənməsi dedikdə nə çaşa düşülür?

- ☒ xarici qarışıqların ilkin xammaldan təmizlənməsi
☐ ilkin xam malın yaxşılanması
☐ ilkin xam malın qarışdırılması
☐ ilkin xam malın qabığının çıxarılması
☐ ilkin xam malın hissələrə ayrılması

298 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-BMC-6 dən təmizləyicisi hansı işi görür?

- ☒ yulafı iri və xırda fraksiyaya ayırır
☐ yulafı üyüdür
☐ yulafı soyudur
☐ yulafı xırdalayır
☐ yulafı qızdırır

299 yulafı qurutmaq üçün BC-10-49M şaquli quruducunun məhsuldarlığı hansı həddlərdə dəyişir?

- ☐ 600-700
☐ 600-800
☒ 700-800
☐ 400-500
☐ 500-600

300 Çörək istehsalının C alt sisteminə daxil olan pnevmatik boşaldıcı qurğuda hava sərfi nə qədərdir? (m³ /san)

- ☐ 5÷6
☐ 6÷7
☐ 10÷12
☒ 9÷10
☐ 7÷9

301 T1-BBIII qidalandırıcı bunkerin məhsuldarlığı (t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 10
- ☐ 30
- ☐ 25
- ☒ 20
- ☐ 15

302 A1-БКГ-1 yarmasortlayıcı maşının ələyinin rəqsi hərəkəti üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 350
- ☐ 360
- ☐ 370
- ☐ 380
- ☒ 390

303 A1-БКГ-1 yarmasortlayıcı maşının məhsuldarlığı (t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 6
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 7
- ☒ 5

304 Dən təmizləyici separatorun ələkli gövdəsinin rəqsi tezliyi üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ $340 \div 350$
- ☒ $330 \div 340$
- ☐ $330 \div 335$
- ☐ $310 \div 330$
- ☐ $335 \div 340$

305 A1 – Бем -6 дән təmizləyici separatorunun məhsuldarlığı (T/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 3
- ☐ 7
- ☒ 6
- ☐ 5
- ☐ 4

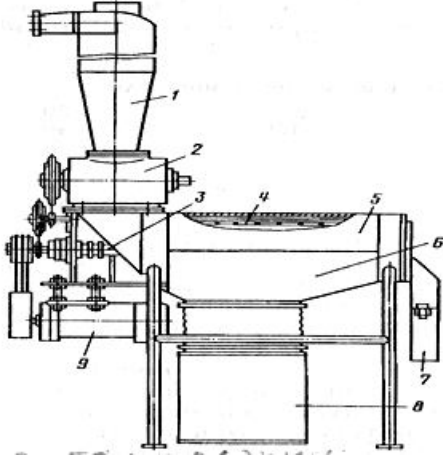
306 AD- 50-3Э çəki dozatronun məhsuldarlıq (top/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☒ $6 \div 15$
- ☐ $6 \div 10$
- ☐ $10 \div 12$
- ☐ $10 \div 15$
- ☐ $8 \div 12$

307 Mayelərin durulduşması üçün istifadə olunan sentrifuqalar hansı prinsiplə işləyir?

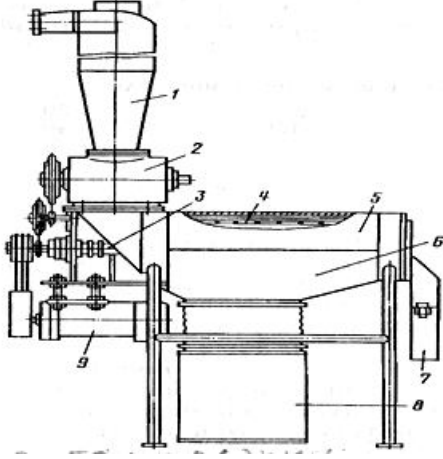
- ☒ Mərkəzi zdəy nqaçma
- ☐ Çökdürmə
- ☐ Sıxıdırma
- ☐ Arximed qüvvəsi
- ☐ Ağırlyq

308 Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



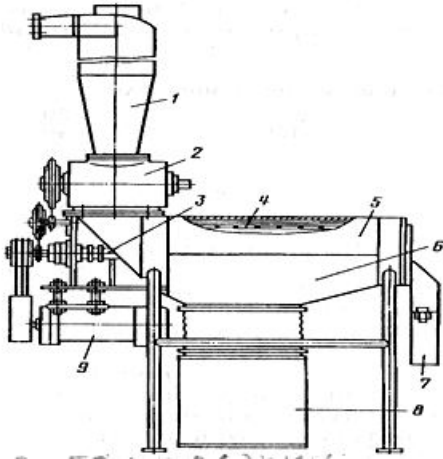
- ☐ şüzlü cəftə
- ☐ gövdə
- ☒ ələk barabanı
- ☐ intiqal valı
- ☐ boşaldıcı

309 Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ boşaldıcı
- ☒ intiqal valı
- ☐ ələk barabanı
- ☐ gövdə
- ☐ şüzlü cəftə

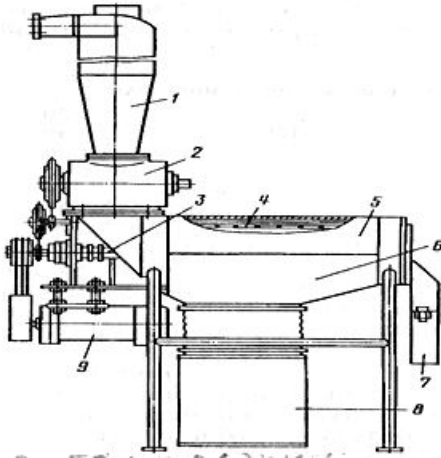
310 Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ gövdə

- ☐ boşaldıcı
- ☒ şlüzlü cəftə
- ☐ intiqal valı
- ☐ ələk barabanı

311 Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☒ boşaldıcı
- ☐ şlüzlü cəftə
- ☐ intiqal valı
- ☐ ələk barabanı
- ☐ gövdə

312 Hava axını ilə taxılın qabığından təmizlənməsi prosesində qabıq üçün hansı şərtin ödənilməsi vacibdir?

- ☒ $P > G$;
- ☐ $P = G$;
- ☐ $P \neq G$;
- ☐ DÜZGÜN CAVAB VARIANTİ YOXDUR
- ☐ P

313 Hava axını ilə taxılın qabığından təmizlənməsi prosesində taxıl üçün hansı şərtin ödənilməsi vacibdir?

- ☒ P
- ☐ $P = G$;
- ☐ Göstərilənlərin heç biri.
- ☐ $P > G$;
- ☐ $P \neq G$;

314 Adətən, yağurma proseslərində hansı göstəricinin istilik enerjisi əvəzini əvəsinə, məhsulun istiliyi yüksəlir?

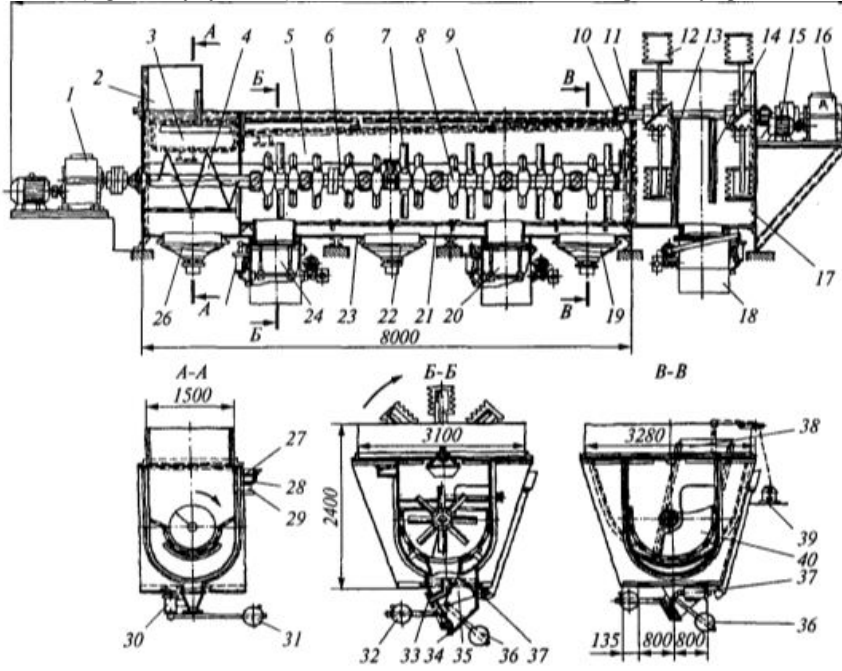
- ☐ Kimyəvi enerji;
- ☒ Mexaniki enerji;
- ☐ Hidromexaniki enerji;
- ☐ Şəllənmə enerji;
- ☐ Göstərilənlərin heç biri

315 Bərk yanacaq qızdırılan aparatlar üçün $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_5 + Q_6$ istilik balans tənliyində Q_2 neyi ifadə edir?

- ☐ faydalı istilikdir, kç;
- ☐ -q/stasionar rejimdə aparatın konstruksiyasının qızmasına itən istilikdir, kç.
- ☒ -çıxan yanma məhsulları ilə itən istilikdir

- ☐ aparatın xarici örtük hissəsindən ətraf mühitə itən istilikdir, kc;
- ☐ -yanacağın mexaniki yanmasından itən istilikdir,

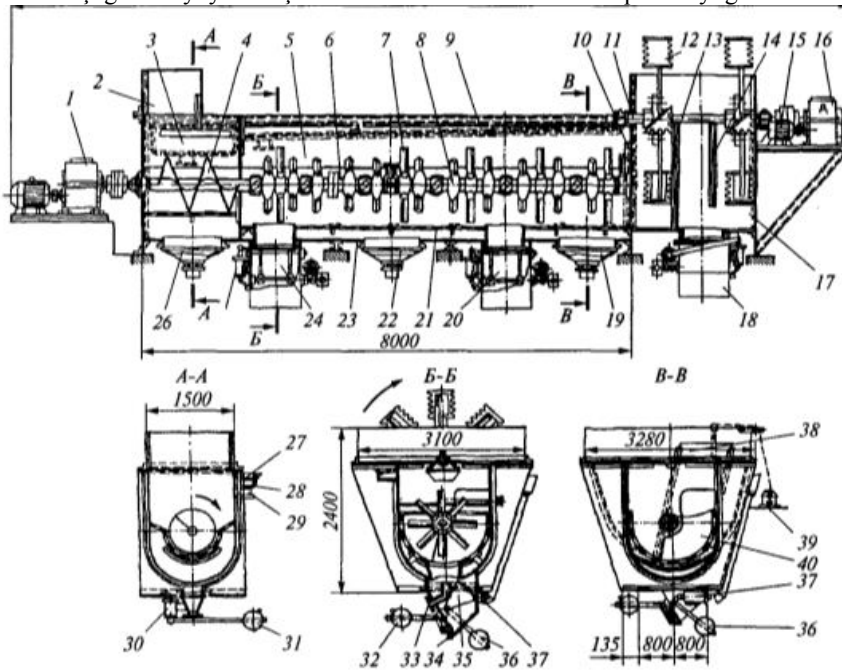
316 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 23 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☒ alt dib
- ☐ tullayıcı hissə
- ☐ daş tutumu
- ☐ üst dib
- ☐ hidrosilindr

317 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 21 rəqəmi nəyi göstərir?

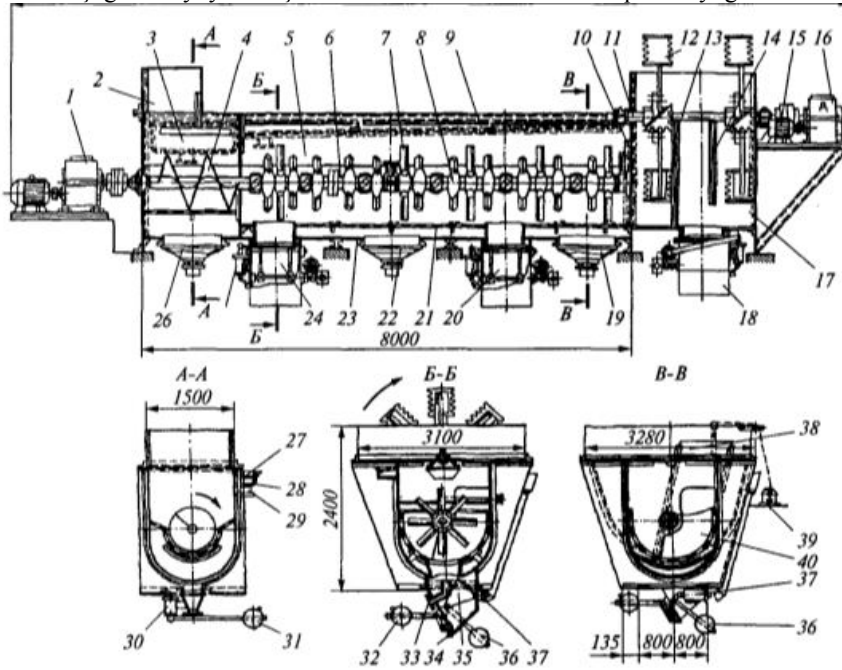


KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☐ tullayıcı hissə
- ☐ hidrosilindr

- ☐ daş tutumu
- ☒ üst dib
- ☐ alt dib

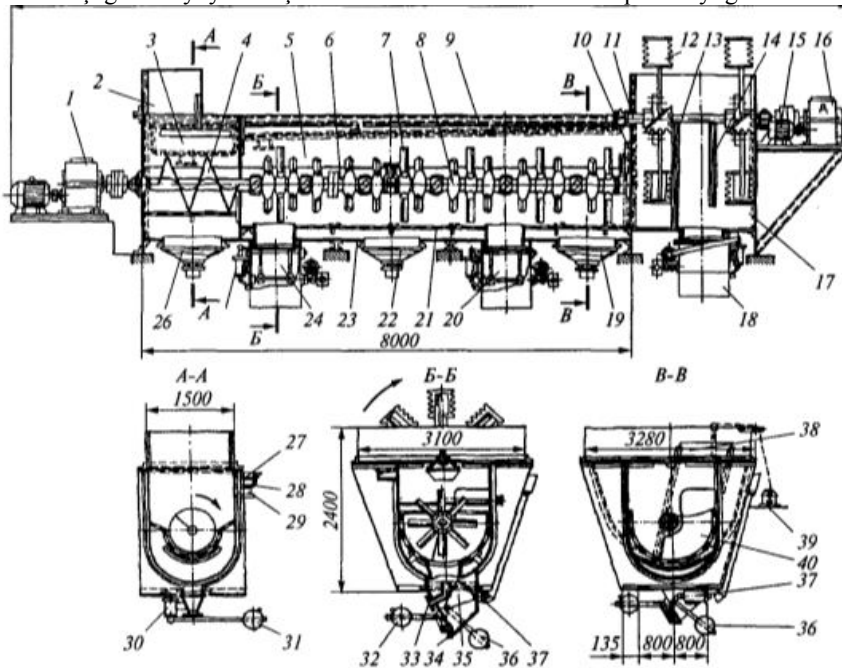
318 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 18 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☐ alt dib
- ☐ tullayıcı hissə
- ☒ daş tutumu
- ☐ üst dib
- ☐ hidrosilindr

319 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 17 rəqəmi nəyi göstərir?

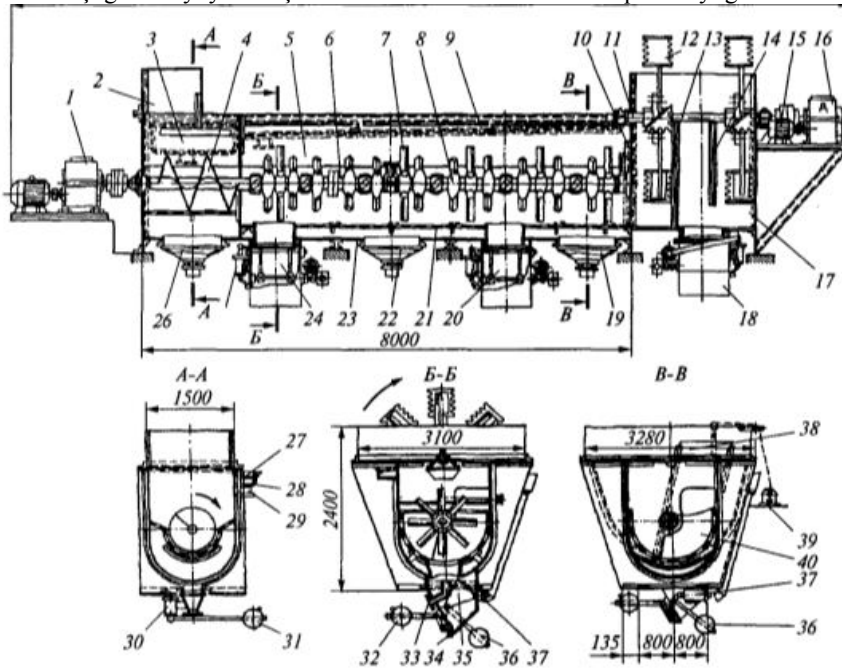


KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☐ hidrosilindr

- ☒ tullayıcı hissə
- ☐ daş tutumu
- ☐ üst dib
- ☐ alt dib

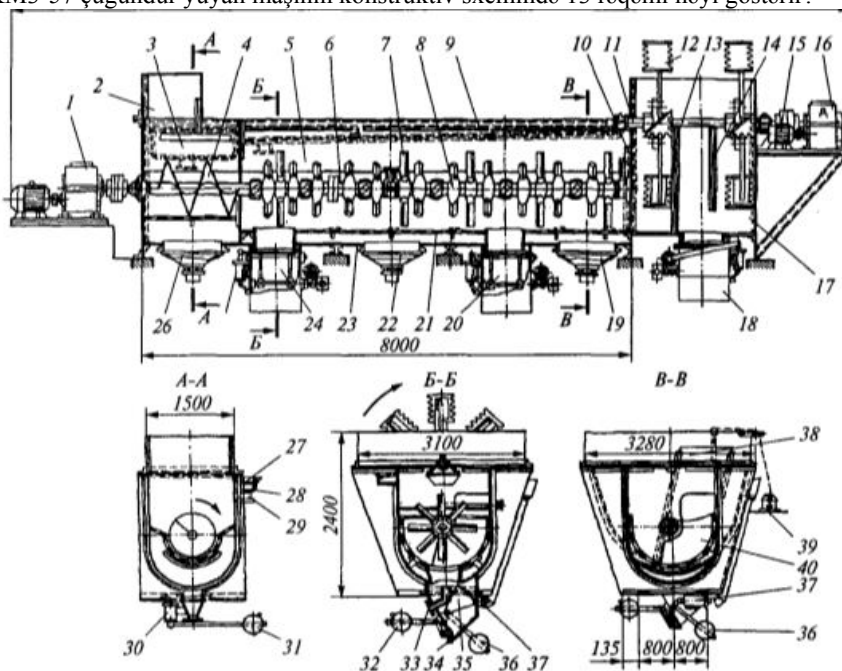
320 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 16 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☒ reduktor
- ☐ val
- ☐ çalov
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ tərpənməz aralıq

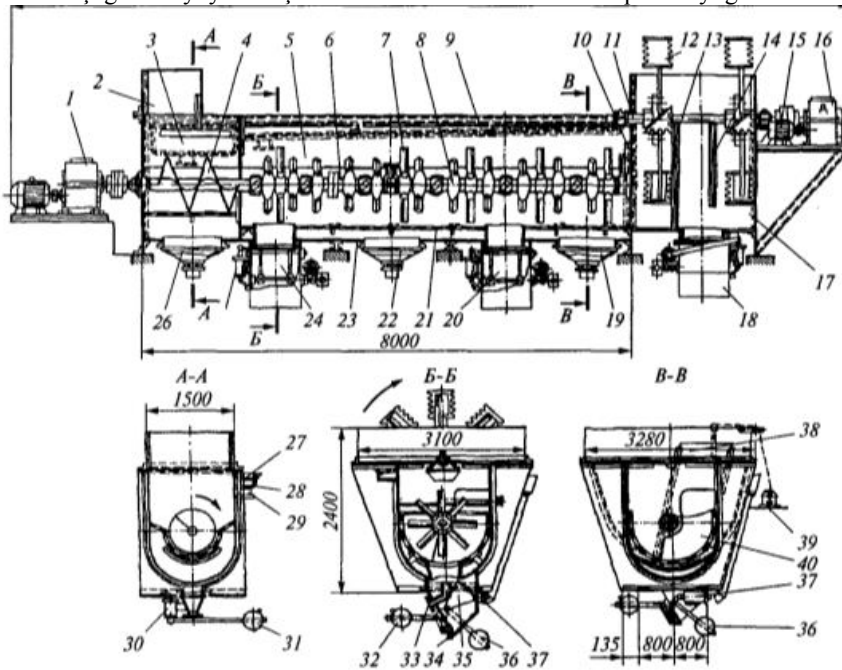
321 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 13 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☐ reduktor
- ☐ val
- ☐ çalov
- ☒ tərpənməz aralıq
- ☐ elektrik mühərriki

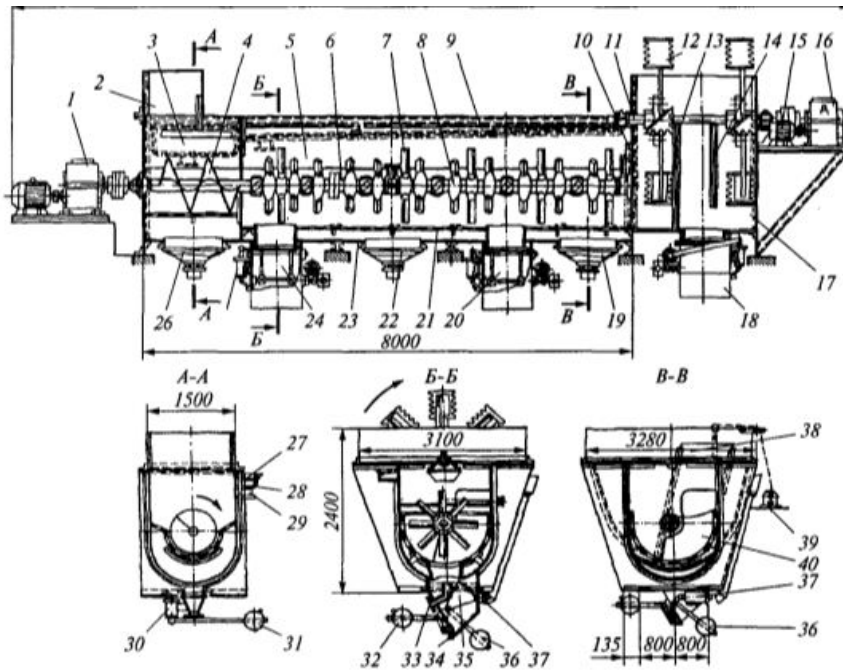
322 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 12 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ tərpənməz aralıq
- ☒ çalov
- ☐ val
- ☐ reduktor

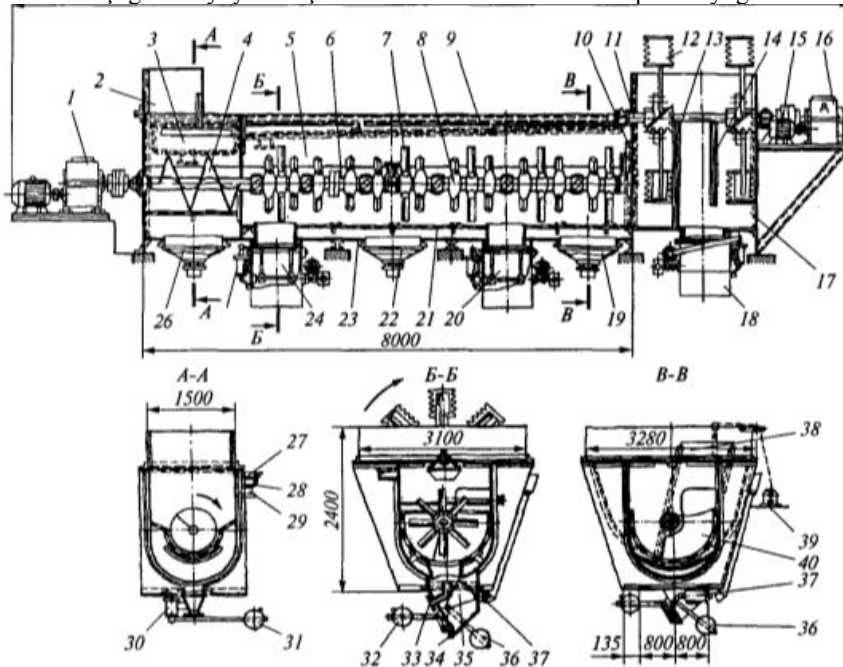
323 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 9 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☒ nov
- ☐ aralıq
- ☐ val
- ☐ yumruqlar
- ☐ mufta

324 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 8 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☐ nov
- ☐ aralıq
- ☐ val
- ☐ yumruqlar
- ☒ mufta

325 Sütün pasteurizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 homogenizatoruna daxil olan məhsulun temperaturu hansı həddlərdə dəyişir?

- ☐ 35÷45
- ☐ 55÷75
- ☒ 45÷85
- ☐ 45÷95
- ☐ 40÷85

326 Sütün pasteurizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 homogenizatorunun çarx qolunun fırlanma tezliyi nəqədərdir?

- ☐ 300
- ☐ 390
- ☐ 380
- ☒ 360
- ☐ 350

327 Sütün pasteurizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 homogenizator nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ suyu qızdırmaq
- ☐ suyu soyutmaq
- ☐ südü soyutmaq
- ☒ südün yağlı fazasını xirdalamaq

328 Südü pasteurizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OIİM-10 südtəmizləyici separatorunun borularının maksimal diametri nə qədərdir (mm)

- ☐ 300
- ☐ 415
- ☒ 405
- ☐ 410
- ☐ 310

329 Südü pasteurizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OIİM-10 südtəmizləyici separatorunun borularının fırlanma tezliyi nəqədərdir?

- ☐ 6000
- ☐ 4500
- ☐ 5500
- ☒ 6500
- ☐ 5000

330 Südü pasteurizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OIİM-10 südtəmizləyici separatorunun məhsuldarlığı nə qədərdir? (L/san)

- ☐ 15000
- ☐ 16500
- ☐ 15500
- ☐ 16000
- ☒ 10000

331 Südü pasteurizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OIİM-10 südtəmizləyici separator nə üçün təyin edilmişdir?

- ☒ südün mexaniki qarışıqlardan və seliklərdən təmizləmək
- ☐ südü qızdırmaq

- ☐ suyu qızdırmaq
- ☐ südü soyutmaq
- ☐ suyu soyutmaq

332 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan südtəmizləyici separator nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü soyutmaq
- ☐ suyu qızdırmaq
- ☒ südü mexaniki qarışıqlardan və seliklərdən təmizləmək
- ☐ suyu soyutmaq
- ☐ südü qızdırmaq

333 Südü pastemizə etmək üçün pastemizəedici-soyuducu qurğuya daxil olan bboylerin həndəsi tutumu nəqədədir? (L)

- ☒ 100
- ☐ 90
- ☐ 50
- ☐ 60
- ☐ 70

334 Südü pastemizə etmək üçün pastemizəedici-soyuducu qurğuya daxil olan bboyler nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü soyutmaq
- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ südü qarışdırmaq
- ☒ suyu qızdırmaq
- ☐ suyu soyutmaq

335 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan bərabərləşdirici çənin həndəsi tutumu nəqədədir? (L)

- ☐ 150
- ☐ 140
- ☐ 155
- ☐ 165
- ☒ 160

336 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan bərabərləşdirici çən nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü saxlamaq
- ☐ südü soyutmaq
- ☒ daimi hidrostatik basqı yaratmaq
- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ südü çəkmək

337 Südü pastemizə etmək üçün tətbiq edilən A1- OKJ-10 pastemizəedici-soyuducu qurğunun məhsuldarlığı nə qədədir? (L/san)

- ☐ 30000
- ☐ 20000
- ☒ 40000
- ☐ 50000
- ☐ 10000

338 pastemizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən A1- OKJ-10 pastemizəedici-soyuducu qurğu nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü nəql etdirmək
- ☐ südü saxlamaq
- ☐ südü qarışdırmaq
- ☐ südü ancaq soyutmaq
- ☒ qapalı axında nazik qatda südü tez qızdıraraq pasreriə etmək və soyutmaq

339 pasterizə edilmiş süd istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan pasterizəedici-soyuducu qurğu nə üçün təyin edilmişdir?

- ☒ qapalı axında nazik südü tez qızdıraraq pasreriə etmək və soyutmaq
- ☐ südü ancaq soyutmaq
- ☐ südü saxlamaq
- ☐ südü nəql etdirmək
- ☐ südü qarışdırmaq

340 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BIIC-20 snekli presinin məhsuldarlığı nə qədərdir ?

- ☐ 15
- ☐ 18
- ☐ 30
- ☐ 25
- ☒ 20

341 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BIIC-20 snekli presi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ üzümü yumaq
- ☐ üzümü xırdalamaq
- ☐ üzümü çəkmək
- ☐ üzümü saplaqlardan ayırmaq
- ☒ üzüm metgesindən preslənmiş horra fraksiyasını almaq üçün

342 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcının məhsuldarlığı nə qədərdir ? (T/san)

- ☐ 10
- ☐ 25
- ☒ 20
- ☐ 16
- ☐ 15

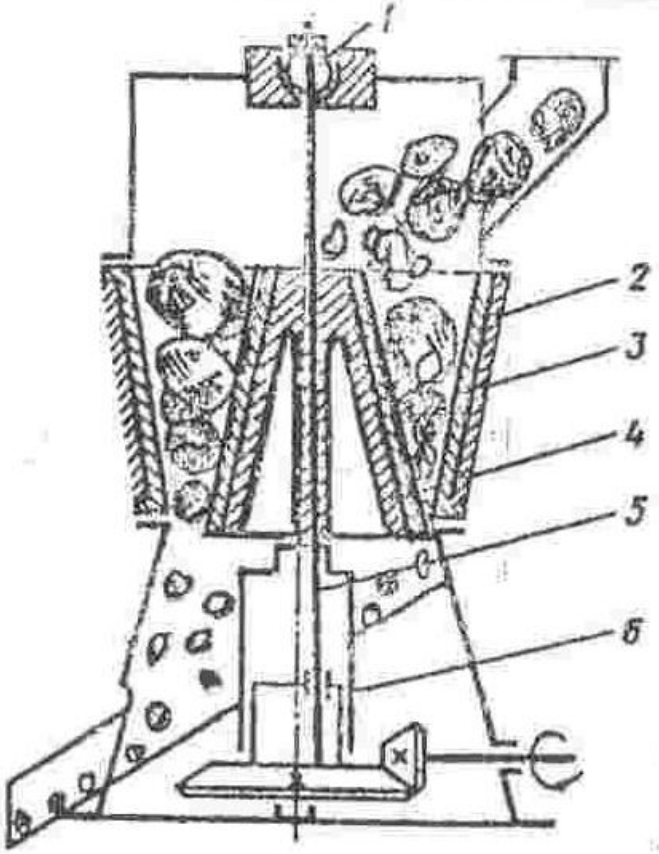
343 Qida mühitini soyutmaq üçün hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki

344 Elektriklə qızdırılan qovurucular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

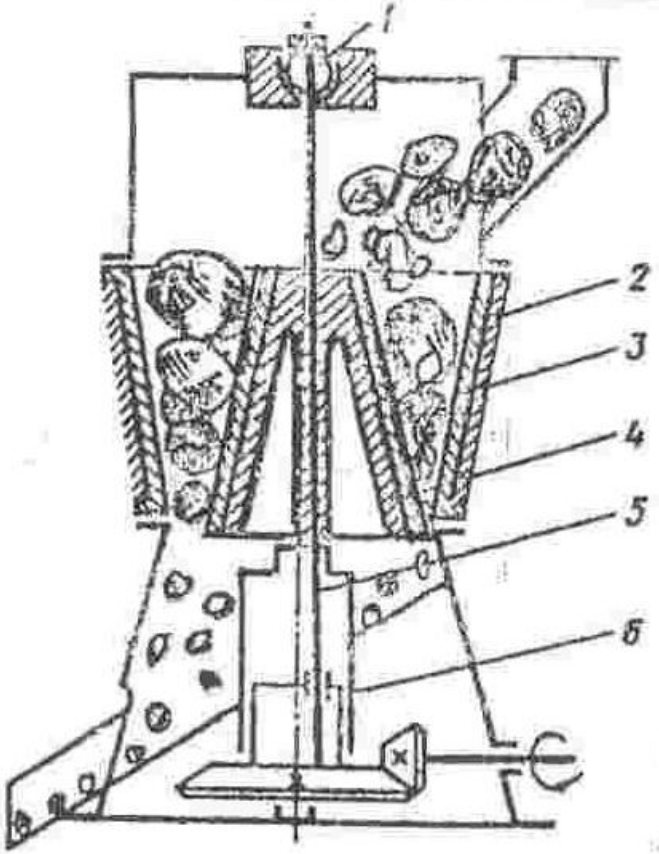
- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki

345 Sxemi a ş a ğ ıda verilmi ş xırdalayıcı aparat nec ə adlanır?



- ☐ K ə lb ə tin a ğ ızlı;
- ☐ Diskli;
- ☒ Konus ş ə killi;
- ☐ Ç ə kicli;
- ☐ R ə qsi.

346 Sxemi a ş a ğ ıdaki ş ə kild ə göst ə ril ə n aparatda yerin ə yetiril ə n proses nec ə adlanır?



- ☐ Qarışdırma
- ☐ Presləmə
- ☐ Yoğurma
- ☒ Xırdalama
- ☐ Ələmə

347 Qida texnologiyasında hansı tipli ion mübadiləsi aparatlarından istifadə olunur?

- ☐ Çox pilləli;
- ☒ İonit laylı tərpənməz, dövrü və fasiləsiz işləyən.
- ☐ Konuslu, silindrik;
- ☐ Rotorlu;
- ☐ Kameralı;

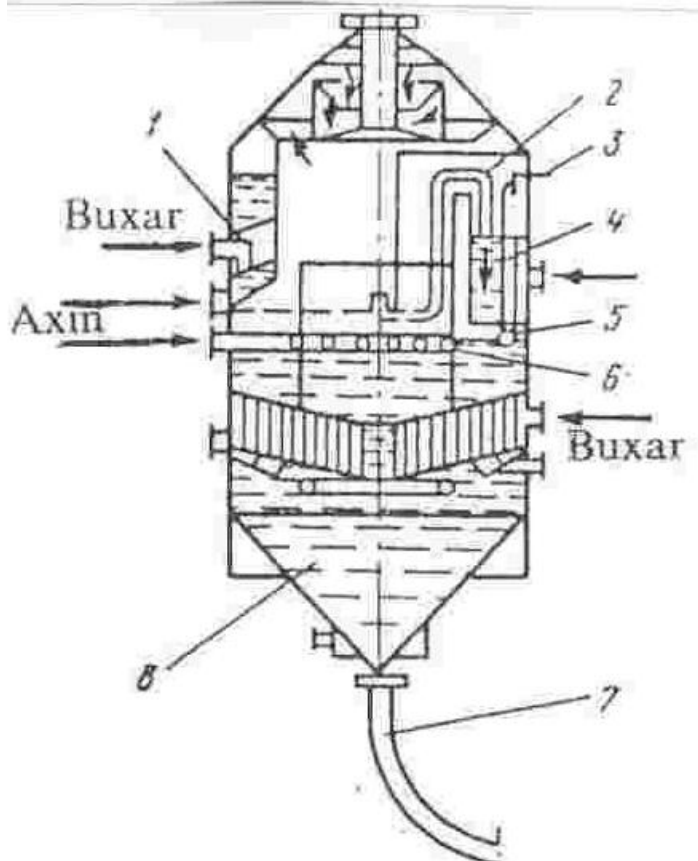
348 Qida texnologiyasında hansı prosesləri kütlə mübadiləsi proseslərinə aid etmək olar?

- ☐ Ərimə
- ☐ Kondensləşmə
- ☐ Qızdırılma, buxarlandırma;
- ☒ Absorbsiya, qovma, ekstraksiya, qurutma;
- ☐ Soyutma, dondurma;

349 Qida texnologiyasında hansı istidəyişi dirici aparatlardan istifadə olunur?

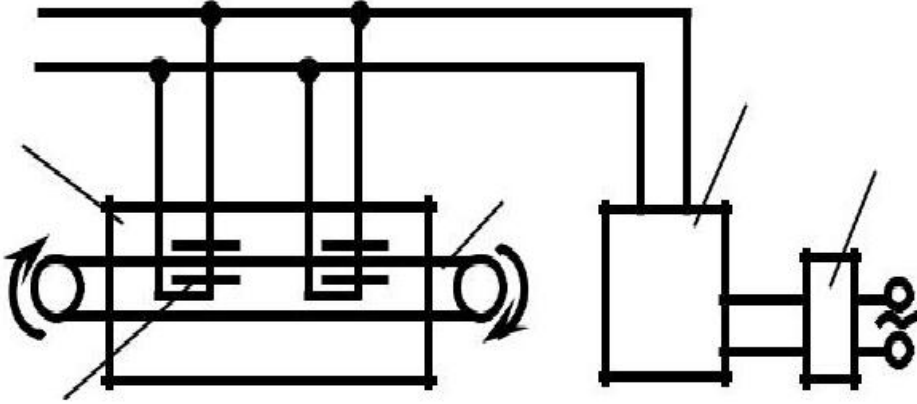
- ☐ Açıq tipli;
- ☐ Fasiləsiz qarışdırıcılar.
- ☒ "Boru içərisində boru" tipli;
- ☐ Kameralı, fasiləli;
- ☐ Qapalı tipli

350 Sxemi aşağıdakı şəkildə verilmiş kristallaşma aparatından qida sənayesinin hansı sahəsində tətbiq olunur?



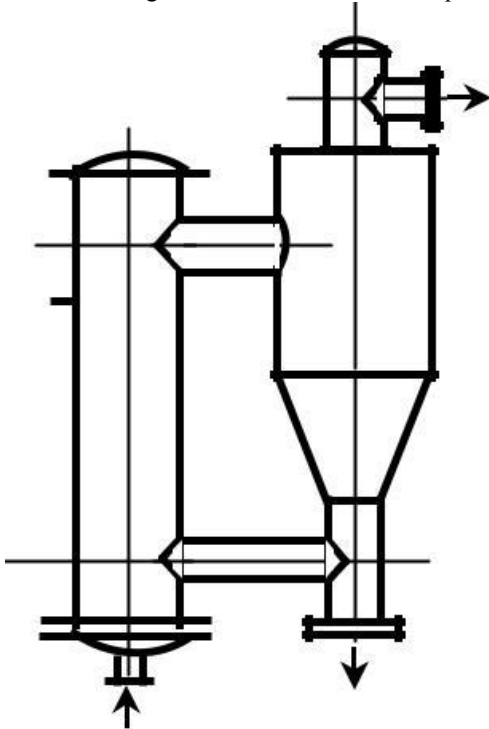
- ☐ Şərabçılıq istehsalında;
- ☐ Çörəkçilik sahəsində
- ☒ Şəkər istehsalında;
- ☐ Balıqçılıq sahəsində
- ☐ Süd istehsalında;

351 Sxemi aşağıda verilmiş yüksək tezlikli quruducu aparatda qurutma kamerası hansı rəqəmlə işarələnmişdir?



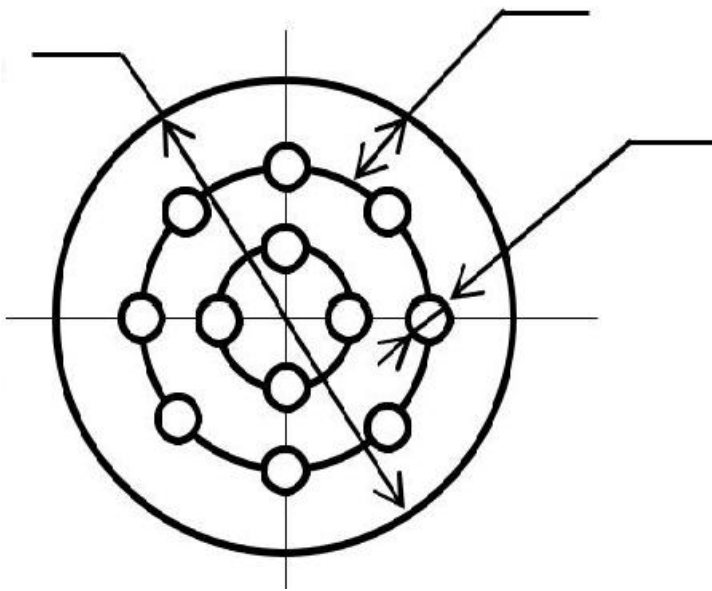
- ☐ 1
- ☐ 5
- ☐ 4
- ☐ 3
- ☒ 2

352 Sxemdə göstərilən buxarlandırma aparatı hansıdır?



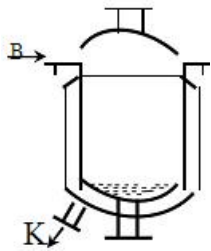
- ☐ Nazik təbəqə üzrə buxarlandırıcı;
- ☐ Məcburi dövrətdirən;
- ☐ Axını stabilləşdirən;
- ☒ Kənarda qızdırıcı kamerası olan.
- ☐ Ufəl vakuum aparatı;

353 Sxemdə göstərilən boru yerləşdirilməsi necə adlanır?



- ☐ Dörd bucaqlı üzrə
- ☐ Üç bucaqlı üzrə
- ☐ Altıbucaqlı üzrə
- ☐ Konsentrik çevrələr üzrə
- ☒ Səkkiz bucaqlı üzrə

354 Sxemdə göstərilən istilikdəyişdirici aparatın çatışmayan cəhəti nədir?



↑
M

- ☐ Az məhsuldarlığı;
- ☐ Az metal sərfinə
- ☒ Kiçik istilikkeçirmə əmsalına malikdir.
- ☐ Böyük istilikkeçirmə əmsalı;
- ☐ Yüksək temperatur fərqinə

355 Aparatların gövdəsində linzalı kompensator nədən ötürür?

- ☐ Ağırılıq üçün
- ☒ Deformasiyanı kompensasiya etmək üçün
- ☐ Tarazlıq üçün
- ☐ Əyilmənin qarşısını almaq üçün
- ☐ Yüngüllük üçün

356 Qovma prosesi neçə qrupa bölünür?

- ☐ 1
- ☐ 5
- ☐ 4
- ☐ 3

357 Buxarlandırmanın ən az enerji tələb edən üsulu hansıdır?

- ☐ Sabit təzyiqdə
- ☐ Yüksək təzyiqdə
- ☐ Sabit həcmdə
- ☒ Vakuumda
- ☐ Atmosfer təzyiqində

358 Səthli istilikdəyişdirici aparatlarda mühitlər arasında nə olur?

- ☒ Metal divar
- ☐ Tor
- ☐ İzolyasiya
- ☐ Ziqzaq
- ☐ Köynək

359 1 kkal istilik miqdarı ISO sistemində neçə coulombə bərabərdir?

- ☐ 2300
- ☐ 880
- ☒ 4190
- ☐ 134
- ☐ 1050

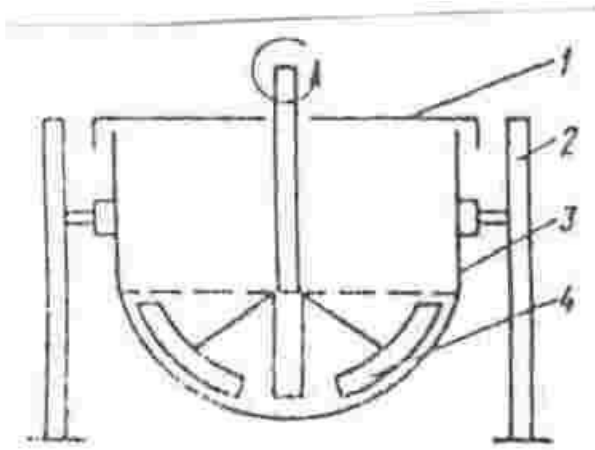
360 Bu kəmiyyətələri istilikkeçirmə, istilikötürmə və istilikvermə ardıcılığı ilə düzün?

- ☐ α, λ, k
- ☒ K, λ, α
- ☐ α, λ, k
- ☐ λ, k, α
- ☐ K, α, λ

361 Qarışdırma keyfiyyəti hansı göstərici ilə xarakterizə olunur?

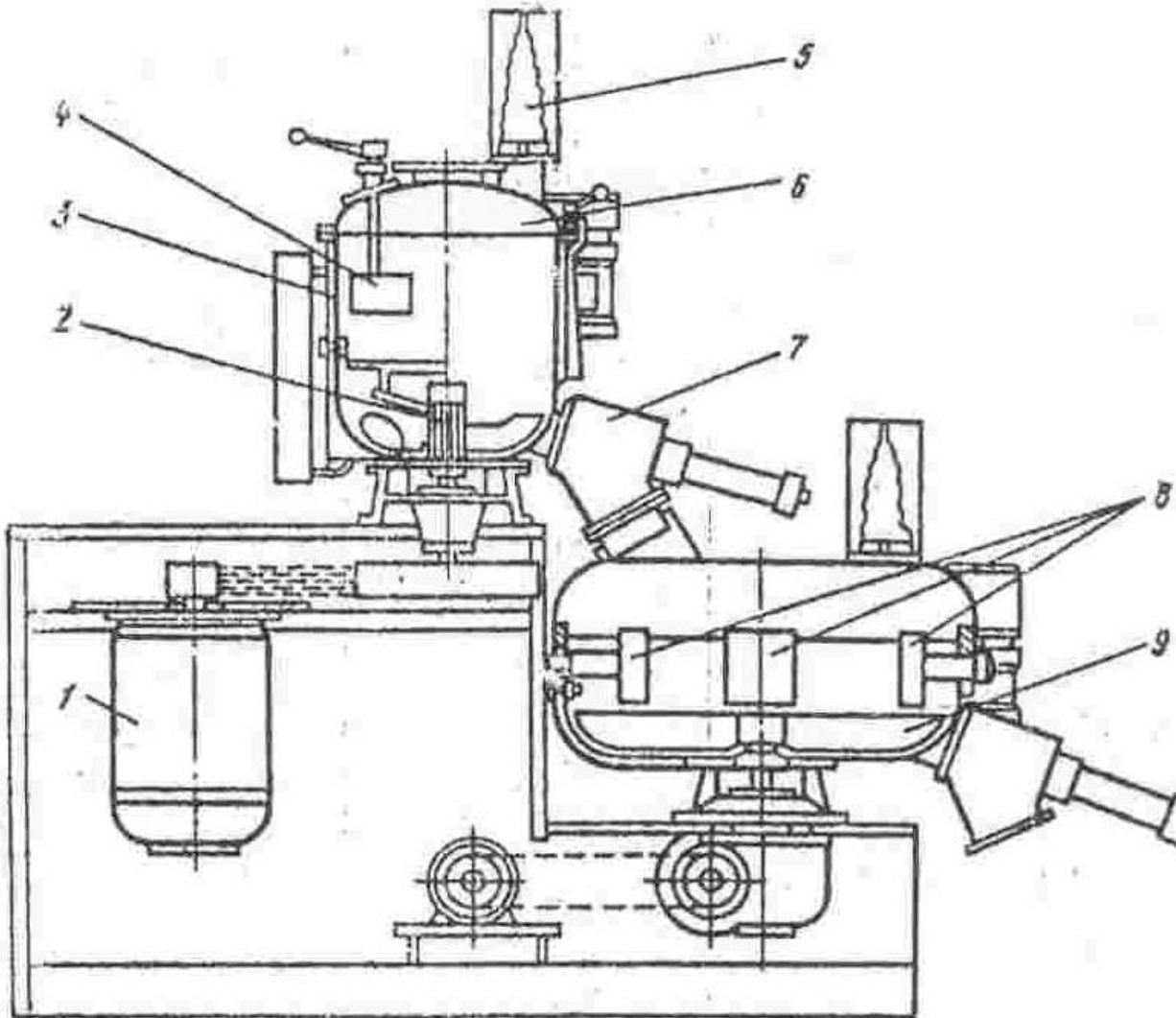
- ☐ Xırdalama dərəcəsi;
- ☐ İstilik dərəcəsi.
- ☒ Fazaların qarışma dərəcəsi
- ☐ Dozalaşdırılma dərəcəsi;
- ☐ Qabıqdan təmizlənmə dərəcəsi;

362 Qida səmayesində xəmir kütləsinin hazırlanmasında istifadə olunan aparatda qarışdırıcı qurğular hansı rəqəmlə işarə olunmuşdur?



- ☐ 2
- ☐ 5
- ☒ 4
- ☐ 3
- ☐ 1

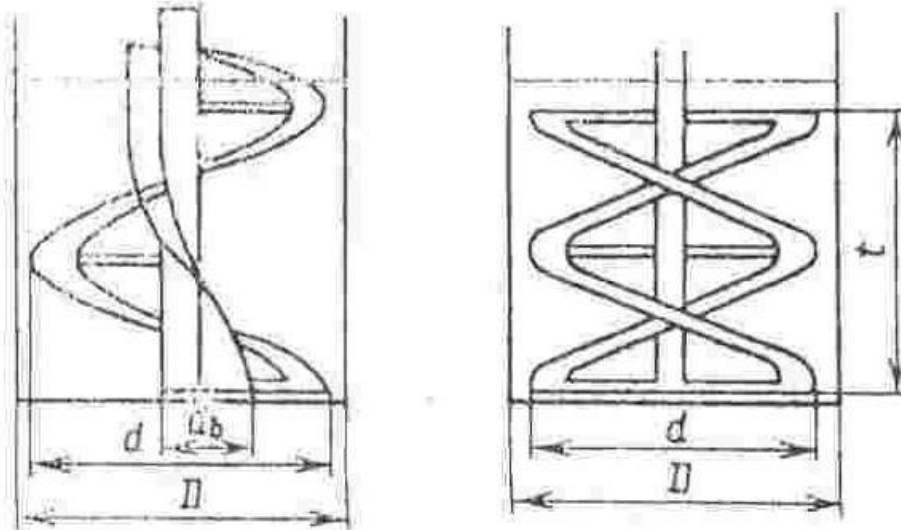
363 Sxemi a ş a ğ ıda verilmi ş aparat qida sənayesində hansı tip materialların (məhsulların) qarışdırılmasında istifadə olunur?



- ☐ Elastik materialların;
- ☐ Kövrək materialların.
- ☐ Plastik kütlənin qarışdırılmasında;
- ☐ Quru və nəm materialların qarışdırılmasında

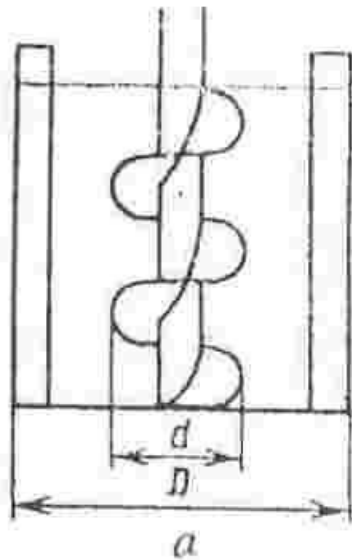
☒ Səpələnən materialların;

364 Aşağıda göstərilmiş sxem plastik kütlənin qarışdırılmasında istifadə olunan aparatların əsas işlək üzvi olmaqla necə adlanır?



- ☒ Lentvari;
☐ Pərlı.
☐ Turbinli;
☐ Konuslu;
☐ Diskli;

365 Aşağıda göstərilmiş sxem plastik kütlənin qarışdırılmasında istifadə olunan aparatların əsas işlək üzvi olmaqla necə adlanır?



- ☐ Konuslu;
☐ Taxmalı;
☐ Pərlı
☒ Şnekli
☐ Diskli

366 Qazla işləyən su qızdırıcı aparatlar hansılardır

- ☐ PQSM-2III
☐ ЭП-4
☐ PQS-2MA
☐ ЭП-2М, ПЭСМ-4III
☒ АГВ-80, АГВ-120

367 Fasiləsiz işləyən suqaynadıcı və suqızdırıcı qurğuların işi hansı göstəricilərlə xarakterizə olunur?

- ☐ parsial təzyiq ilə
- ☐ xüsusi nəmlik tutumu , nisbi nəmlik ilə
- ☐ nisbi nəmlik, temperaturla
- ☒ xüsusi məhsuldarlıq, qızma səthinin gərginliyi ilə
- ☐ temperaturla

368 TMM-60M tipli maşınlar hansı sahələrdə istifadə edilir

- ☐ ət doğrama
- ☐ tərəvəz yuma
- ☒ çörəkbişirmə
- ☐ pendir istehsalında
- ☐ kartof təmizləmə

369 TMM1M tipli maşınlar hansı sahələrdə istifadə edilir?

- ☐ tərəvəz yuma
- ☐ pendir istehsalında
- ☒ çörəkbişirmə
- ☐ ət doğrama
- ☐ kartof təmizləmə

370 Çalma qarışdırma mexanizminə aşağıdakılardan hansılar aiddir?

- ☐ MC8-50
- ☐ YMM
- ☐ MUM-500
- ☐ MRX
- ☒ MBP11

371 Südlü kokteyl hazırlamaq üçün hansı markalı maşınlardan istifadə edirlər

- ☐ YMM
- ☐ MİK60
- ☒ KB
- ☐ MOK
- ☐ MUM

372 Xəmir yoğurmaq üçün hansı markalı maşınlardan istifadə edirlər?

- ☐ YMM
- ☒ MPT60M
- ☐ KB
- ☐ MOK
- ☐ MUM

373 Aşağıdakılardan hansı xəmiryoğuran maşınlara aiddir?

- ☐ YMM
- ☐ MPT60M
- ☐ KB
- ☒ TMM1M

☐ MUM

374 TMM1M markalı maşınlar hansılara aiddir?

- ☐ hec birinə
- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ qiymə qarışdırıcı maşınlara
- ☒ xəmir yoğurucu maşınlara
- ☐ ət çəkən maşınlara

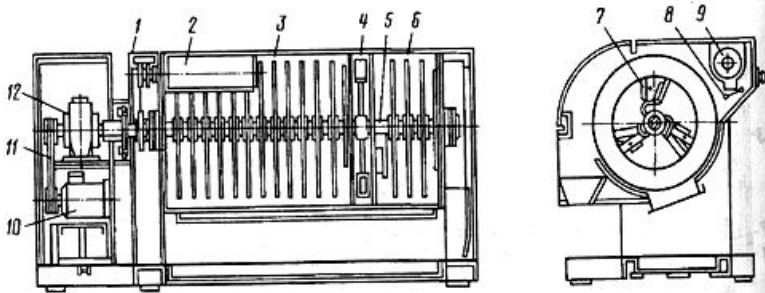
375 MKY40 markalı maşın hansılara aiddir?

- ☐ qiymə qarışdırıcı maşınlara
- ☐ yuma maşınlarına
- ☒ universal qənnadı maşınlarına
- ☐ xəmir yoğurucu maşınlara
- ☐ ət çəkən maşınlara

376 MBPII1 tipli mexanizim hansılara aiddir?

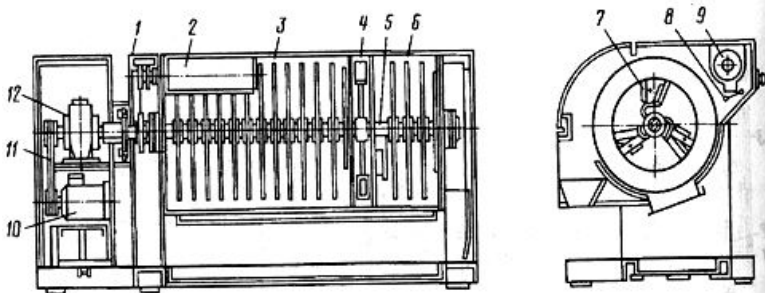
- ☒ çalma qarışdırıcı mexanizmlərinə
- ☐ ət çəkən maşınlara
- ☐ xəmir yoğurucu maşınlara
- ☐ universal qənnadı maşınlarına
- ☐ yuma maşınlarına

377 Şəkində göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ nəzarət bölməsi
- ☐ tənzimləyici qapaq
- ☐ bölüşdürücü şnek
- ☒ elektrik mühərriki
- ☐ qovucu

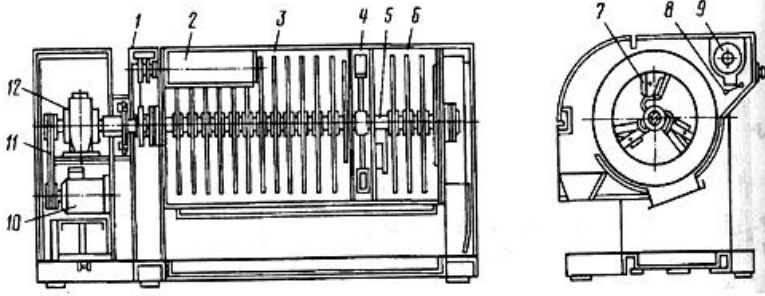
378 Şəkində göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ nəzarət bölməsi
- ☐ elektrik mühərriki
- ☒ bölüşdürücü şnek

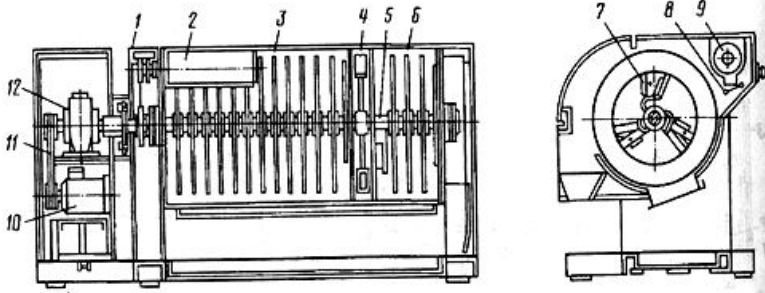
- ☐ tənzimləyici qapaq
- ☐ qovucu

379 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



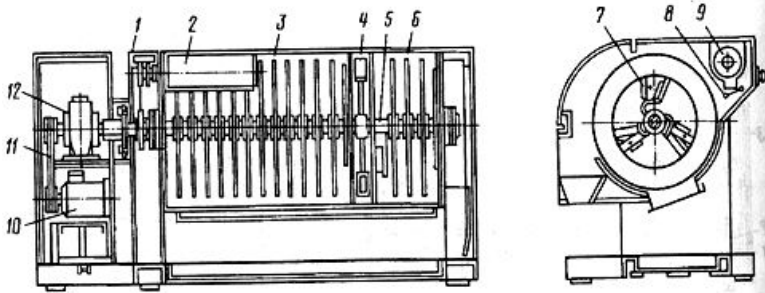
- ☐ nəzarət bölməsi
- ☒ tənzimləyici qapaq
- ☐ bölüşdürücü şnek
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ qovucu

380 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



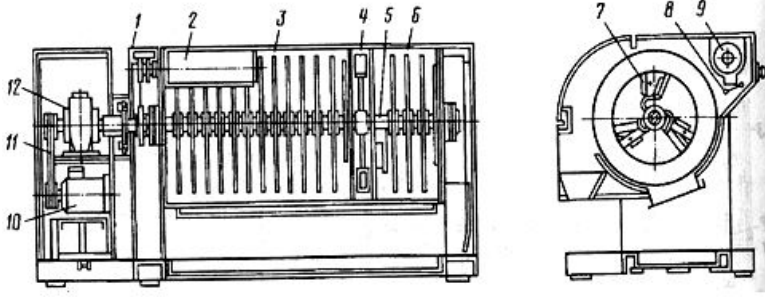
- ☐ tənzimləyici qapaq
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ nəzarət bölməsi
- ☒ qovucu
- ☐ bölüşdürücü şnek

381 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



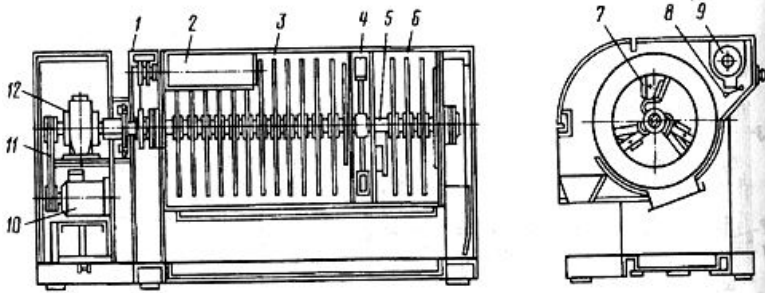
- ☒ nəzarət bölməsi
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ bölüşdürücü şnek
- ☐ tənzimləyici qapaq
- ☐ qovucu

382 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



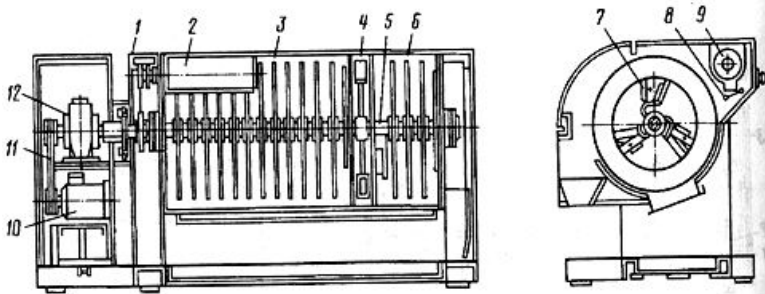
- ☐ gövdəni
- ☒ mərkəzi valı
- ☐ yığıcı bölməni
- ☐ işçi bölməni
- ☐ bölüşdürücü qurğunu

383 Şəkində göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



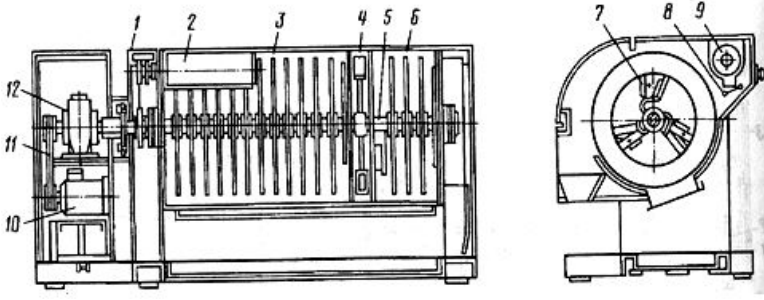
- ☒ yığıcı bölməni
- ☐ mərkəzi valı
- ☐ gövdəni
- ☐ bölüşdürücü qurğunu
- ☐ işçi bölməni

384 Şəkində göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



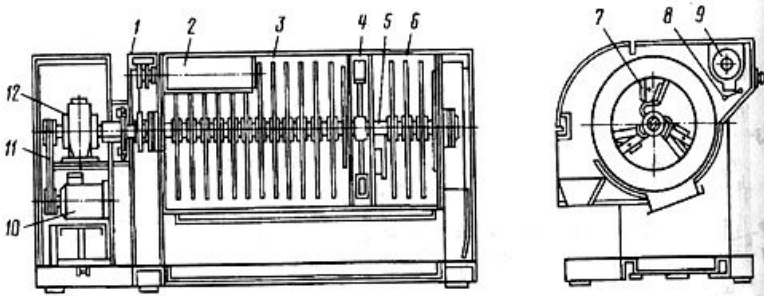
- ☐ yığıcı bölməni
- ☐ mərkəzi valı
- ☐ gövdəni
- ☐ bölüşdürücü qurğunu
- ☒ işçi bölməni

385 Şəkində göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



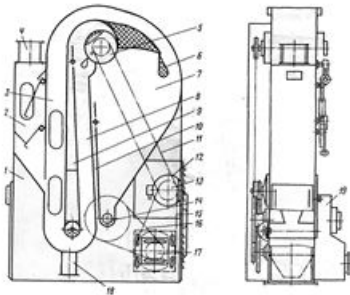
- ☐ yığıcı bölməni
- ☐ mərkəzi valı
- ☐ gövdəni
- ☒ bölüşdürücü qurğunu
- ☐ işçi bölməni

386 Şəkilə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



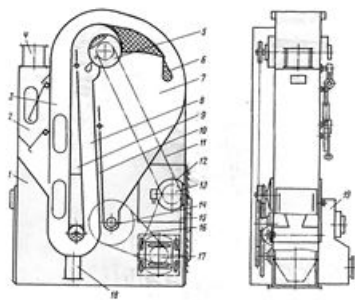
- ☐ yığıcı bölməni
- ☐ mərkəzi valı
- ☒ gövdəni
- ☐ bölüşdürücü qurğunu
- ☐ işçi bölməni

387 Şəkilə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



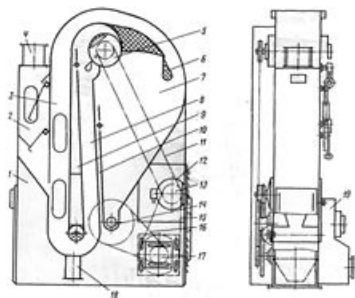
- ☒ zəncir ötürməsi
- ☐ pazvari qayışötürməsi
- ☐ intiqal
- ☐ şnek
- ☐ elektrik mühərriki

388 Şəkilə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



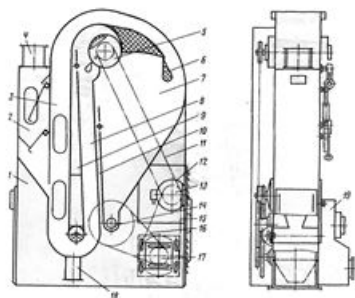
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ pazvari qayışötürməsi
- ☐ intiqal
- ☒ şnek
- ☐ zəncir ötürməsi

389 Şəkildə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



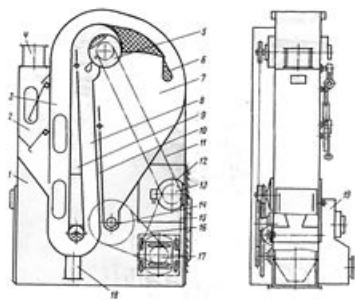
- ☐ pazvari qayışötürməsi
- ☐ şnek
- ☐ zəncir ötürməsi
- ☒ elektrik mühərriki
- ☐ intiqal

390 Şəkildə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



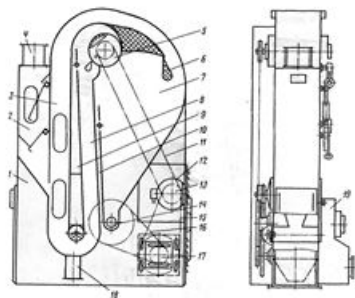
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ pazvari qayışötürməsi
- ☒ intiqal
- ☐ zəncir ötürməsi
- ☐ şnek

391 Şəkildə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



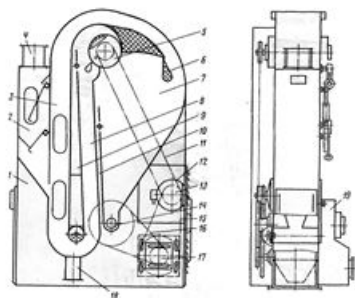
- ☐ zəncir ötürməsi
- ☒ pazvari qayışötürməsi
- ☐ intiqal
- ☐ şnek
- ☐ elektrik mühərriki

392 Şəkildə göstərilmiş A1-BDK-2,5 universal hava separatorunda 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



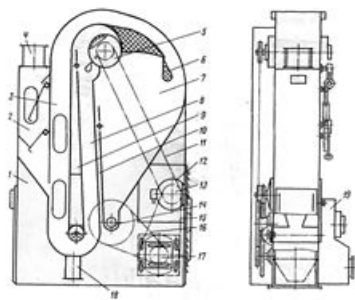
- ☐ zaslonka
- ☐ kamera
- ☒ təmiz hava vermək üçün kanal
- ☐ tozlanmış havanı çıxarmaq üçün kanal
- ☐ kanal

393 Şəkildə göstərilmiş A1-BDK-2,5 universal hava separatorunda 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



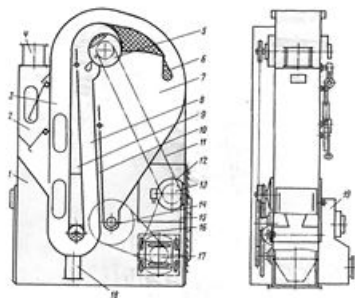
- ☒ tozlanmış havanı çıxarmaq üçün kanal
- ☐ təmiz hava vermək üçün kanal
- ☐ kamera
- ☐ zaslonka
- ☐ kanal

394 Şəkildə göstərilmiş A1-BDK-2,5 universal hava separatorunda 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



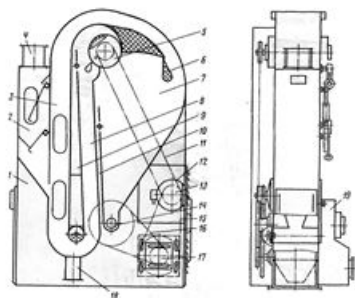
- ☐ təmiz hava vermək üçün kanal
- ☒ kanal
- ☐ zaslonka
- ☐ kamera
- ☐ tozlanmış havanı çıxarmaq üçün kanal

395 Şəkildə göstərilmiş A1-BDK-2,5 universal hava separatorunda 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



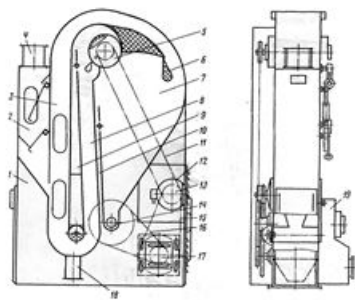
- ☐ zaslonka
- ☐ təmiz hava vermək üçün kanal
- ☐ tozlanmış havanı çıxarmaq üçün kanal
- ☐ kanal
- ☒ kamera

396 Şəkildə göstərilmiş A1-BDK-2,5 universal hava separatorunda 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



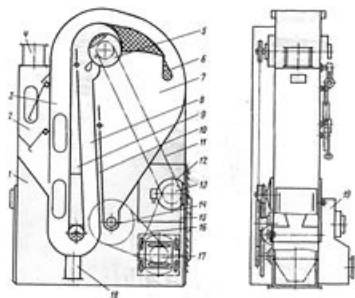
- ☐ kamera
- ☐ təmiz hava vermək üçün kanal
- ☐ tozlanmış havanı çıxarmaq üçün kanal
- ☐ kanal
- ☒ zaslonka

397 Şəkildə göstərilmiş A1-BDK-2,5 universal hava separatorunda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



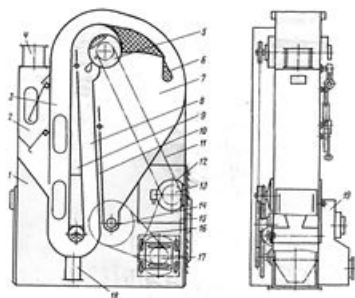
- ☐ qəbuledici kamera
- ☒ ventilyator
- ☐ boru
- ☐ gövdə
- ☐ kanal

398 Şəkildə göstərilmiş A1-BDK-2,5 universal hava seperatorunda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



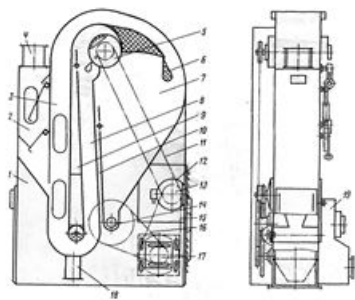
- ☐ gövdə
- ☐ ventilyator
- ☐ boru
- ☒ kanal
- ☐ qəbuledici kamera

399 Şəkildə göstərilmiş A1-BDK-2,5 universal hava seperatorunda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



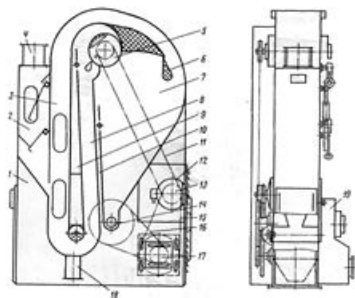
- ☐ gövdə
- ☐ ventilyator
- ☐ boru
- ☐ kanal
- ☒ qəbuledici kamera

400 Şəkildə göstərilmiş A1-BDK-2,5 universal hava seperatorunda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ boru
- ☐ ventilyator
- ☐ gövdə
- ☒ qəbuledici kamera
- ☐ kanal

401 Şəkildə göstərilmiş A1-BDK-2,5 universal hava separatorunda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ boru
- ☐ ventilyator
- ☒ gövdə
- ☐ qəbuledici kamera
- ☐ kanal

402 Aşağıdakılardan hansı kartof təmizləyən maşının hissəsidir?

- ☐ reduktor
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ çatı
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ yükləmə qıfı

403 Kökümeyvənilərin qabığınyı soyan maşının sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

- ☐ işçi kamera
- ☐ boşaldan qapaq
- ☐ qısa boru
- ☐ qapaq;
- ☒ forsunka

404 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayıranm maşının dəqiqədəki məhsuldarlığı hansı həddlərdə dəyişir?

- ☐ 10 – 20
- ☐ 30 – 50
- ☐ 60 -70
- ☒ 20 – 80
- ☐ 20 – 30

405 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayıran nə üçün tətbiq edilir?

- ☐ xəmirə un qatmaq
- ☐ xəmir maya hazırlamaq
- ☒ xəmirdən pəstihlər hazırlamaq
- ☐ xəmir yaymaq
- ☐ xəmirə su qatmaq

406 çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan xəmir ayıran maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ xəmirə un qatmaq
- ☒ xəmirdən pəstihlər hazırlamaq
- ☐ xəmir maya hazırlamaq
- ☐ xəmir yoğurmaq
- ☐ xəmirə su qatmaq

407 H8 – XTA/I xəmir yoğuran maşının kürəklərinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- ☐ 50
- ☐ 55
- ☐ 60
- ☐ 65
- ☒ 56.3

408 H8 – XTA/I xəmir yoğuran maşında yoğurulan xəmirin kütləsi nə qədərdir? (kg)

- ☒ 100
- ☐ 160
- ☐ 170
- ☐ 180
- ☐ 150

409 çörək istehsalında tətbiq edilən H8 – XTA/I xəmir yoğuran maşında hansı işləri görülür?

- ☐ xəmir maya hazırlamaq
- ☐ su ilə unu qarışdırmaq
- ☒ xəmir maya və xəmiri yoğurmaq
- ☐ duz , su və şəkər qarışığını hazırlamaq
- ☐ unu qarışdırmaq

410 çörək istehsalında tətbiq edilən xəmirqarışdırıcı maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ xəmir maya hazırlamaq
- ☒ xəmir maya və xəmiri yoğurmaq
- ☐ su ilə unu qarışdırmaq
- ☐ duz , su və şəkər qarışığını hazırlamaq
- ☐ unu qarışdırmaq

411 çörək istehsalında tətbiq edilən, hansı komponentdən detallandırılır?

- ☐ su
- ☐ duz məhlulu
- ☐ maye maya
- ☒ göstərilənlərin hamısı

☐ arıdılmış yağ

412 çörək istehsalında tətbiq edilən İ8-XFA-12 aqreqatı nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ fasiləsiz üsulla xəmir hazırlamaq
- ☐ unu üyütmək
- ☐ unu nəql etmək
- ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq
- ☐ unu ələmək

413 çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan xəmir hazırlayan aqreqat nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ unu ələmək
- ☐ unu nəql etmək
- ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq
- ☒ fasiləsiz üsulla xəmir hazırlamaq
- ☐ unu üyütmək

414 buğda unundan çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemini nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ unu ələmək
- ☐ unu nəql etmək
- ☒ kütləsi 0.7-1.0 kg olan dairəvi çörək pastası almaq
- ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq
- ☐ unu üyütmək

415 Sütün pastərizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 hemohenizatoruna daxil olan məhsulun temperaturu hansı həddlərdə dəyişir?

- ☐ 35÷45
- ☒ 45÷85
- ☐ 45÷95
- ☐ 55÷75
- ☐ 40÷85

416 Sütün pastərizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 hemohenizatorunun çarx qolunun fırlanma tezliyi nəqədərdər?

- ☐ 300
- ☒ 360
- ☐ 380
- ☐ 390
- ☐ 350

417 Sütün pastərizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 hemohenizatorunun məhsuldarlığı nə qədərdir? (L/san)

- ☐ 9500
- ☐ 10500
- ☒ 11000
- ☐ 11500
- ☐ 10000

418 Sütün pastərizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 hemohenizator nə üçün təyin edilmişdir?

- ☒ südün yağlı fazasını xirdalamaq
- ☐ südü soyutmaq
- ☐ suyu qızdırmaq

- ☐ suyu soyutmaq
- ☐ südü qızdırmaq

419 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan homogenizator nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ suyu qızdırmaq
- ☐ suyu soyutmaq
- ☐ südün yağlı fazasını xirdalamaq
- ☒ südü soyutmaq

420 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OİQM-10 südtəmizləyici separatorunun borularının maksimal diametri nə qədərdir (mm)

- ☐ 300
- ☐ 410
- ☒ 405
- ☐ 415
- ☐ 310

421 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OİQM-10 südtəmizləyici separatorunun borularının fırlanma tezliyi nəqədərdir?

- ☐ 5000
- ☒ 6500
- ☐ 5500
- ☐ 4500
- ☐ 6000

422 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OİQM-10 südtəmizləyici separatorunun məhsuldarlığı nə qədərdir? (L/san)

- ☐ 15000
- ☐ 16000
- ☐ 15500
- ☐ 16500
- ☒ 10000

423 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OİQM-10 südtəmizləyici separator nə üçün təyin edilmişdir?

- ☒ südü mexaniki qarışıqlardan və seliklərdən təmizləmək
- ☐ suyu qızdırmaq
- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ suyu soyutmaq
- ☐ südü soyutmaq

424 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan südtəmizləyici separator nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü soyutmaq
- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ suyu soyutmaq
- ☒ südü mexaniki qarışıqlardan və seliklərdən təmizləmək
- ☐ suyu qızdırmaq

425 Südü pastemizə etmək üçün pastemizəedici-soyuducu qurğuya daxil olan bboylerin həndəsi tutumu nəqədərdir? (L)

- ☐ 90
- ☐ 60
- ☐ 70
- ☒ 100
- ☐ 50

426 Südü pasterizə etmək üçün pasterizəedici-soyuducu qurğuya daxil olan bboyler nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü soyutmaq
- ☒ suyu qızdırmaq
- ☐ südü qanşdırmaq
- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ suyu soyutmaq

427 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan bərabərləşdirici çənin həndəsi tutumu nəqədərdir? (L)

- ☐ 150
- ☐ 165
- ☐ 155
- ☐ 140
- ☒ 160

428 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan bərabərləşdirici çən nə üçün təyin edilmişdir?

- ☒ daimi hidrostatik basqı yaratmaq
- ☐ südü çəkmək
- ☐ südü saxlamaq
- ☐ südü soyutmaq
- ☐ südü qızdırmaq

429 Südü pasterizə etmək üçün tətbiq edilən A1- OKJI-10 pasterizəedici-soyuducu qurğunun məhsuldarlığı nə qədərdir? (L/san)

- ☐ 50000
- ☐ 20000
- ☐ 30000
- ☐ 10000
- ☒ 40000

430 pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən A1- OKJI-10 pasterizəedici-soyuducu qurğu nə üçün təyin edilmişdir?

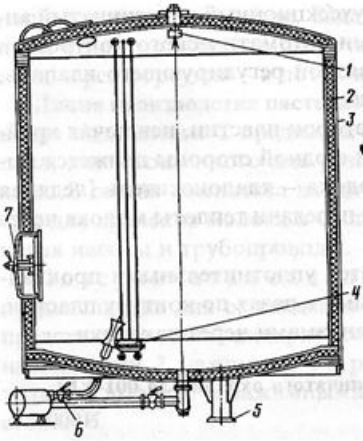
- ☐ südü saxlamaq
- ☐ südü ancaq soyutmaq
- ☐ südü qanşdırmaq
- ☒ qapalı axında nazik qatda südü tez qızdıraraq pasrerizə etmək və soyutmaq
- ☐ südü nəql etdirmək

431 pasterizə edilmiş süd istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan pasterizəedici-soyuducu qurğu nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ yulafı soyutmaq üçün
- ☒ qapalı axında nazik südü tez qızdıraraq pasrerizə etmək və soyutmaq
- ☐ südü qanşdırmaq
- ☐ südü nəql etdirmək

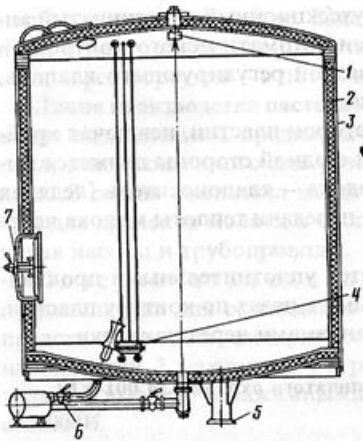
- ☐ südü saxlamaq
- ☐ südü ancaq soyutmaq

432 Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



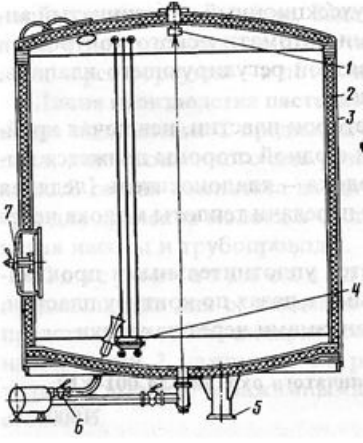
- ☐ istilik izoləedici material
- ☐ yuyucu qurğu
- ☒ dayaqlar
- ☐ südün səviyyəsinə nəzarət edən
- ☐ şaquli qab

433 Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



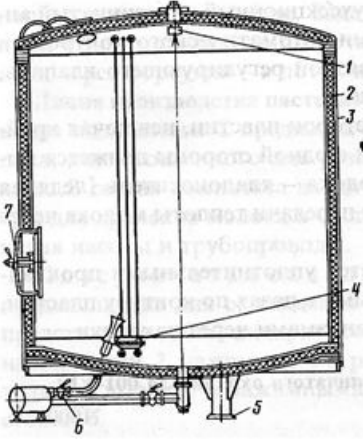
- ☐ istilik izoləedici material
- ☐ dayaqlar
- ☐ yuyucu qurğu
- ☒ südün səviyyəsinə nəzarət edən
- ☐ şaquli qab

434 Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



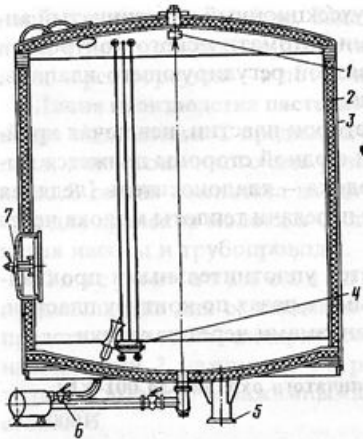
- ☐ istilik izoləedici material
- ☒ şaquli qab
- ☐ dayaqlar
- ☐ südün səviyyəsinə nəzarət edən
- ☐ yuyucu qurğu

435 Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ südün səviyyəsinə nəzarət edən
- ☐ dayaqlar
- ☐ yuyucu qurğu
- ☒ istilik izoləedici material
- ☐ şaquli qab

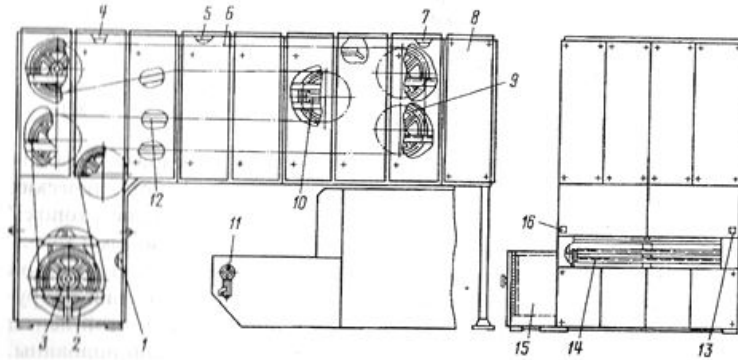
436 Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ südün səviyyəsinə nəzarət edən
- ☐ dayaqlar

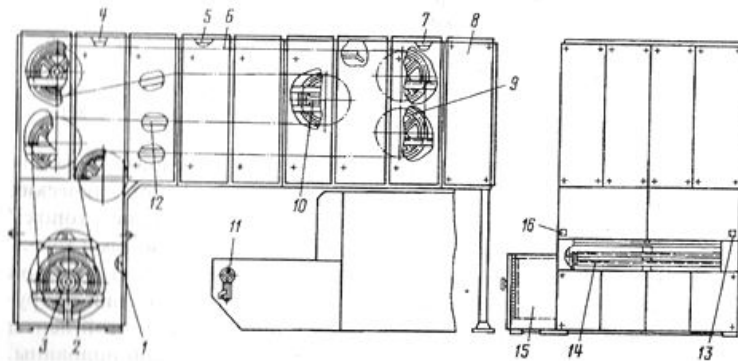
- ☒ yuyucu qurğu
- ☐ istilik izoləedici material
- ☐ şaquli qab

437 Şəkində göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



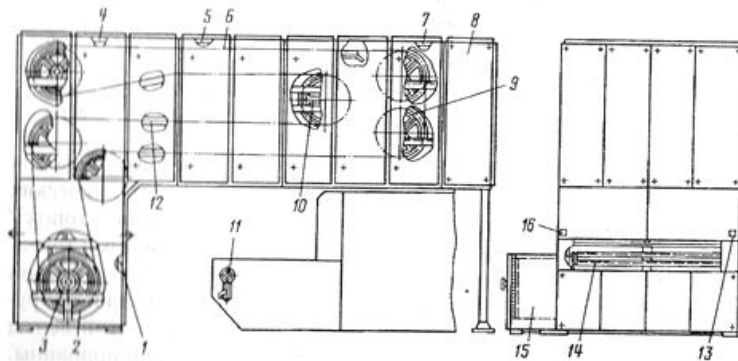
- ☐ istiqamətləndiricilər
- ☐ işə qoşan mexanizm
- ☒ intiqalın mühərriki
- ☐ beşik
- ☐ idarə etmə məntəqəsi

438 Şəkində göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ işə qoşan mexanizm
- ☐ intiqalın mühərriki
- ☒ beşik
- ☐ idarə etmə məntəqəsi
- ☐ istiqamətləndiricilər

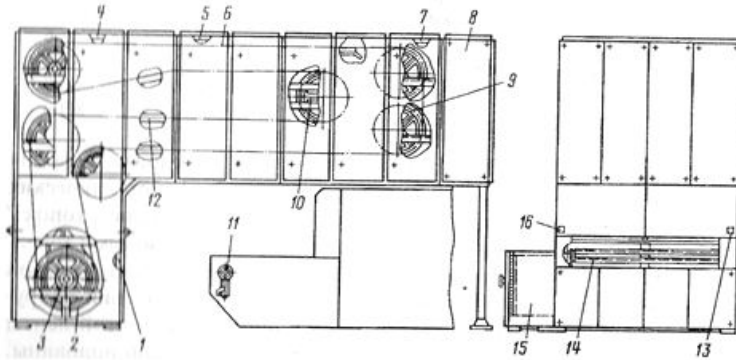
439 Şəkində göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ işə qoşan mexanizm
- ☐ istiqamətləndiricilər

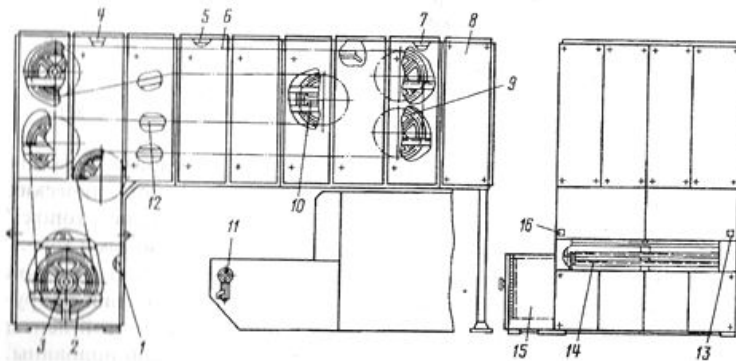
- ☐ intiqalın mühərriki
- ☐ beşik
- ☒ idarə etmə məntəqəsi

440 Şəkilə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqrekatında 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



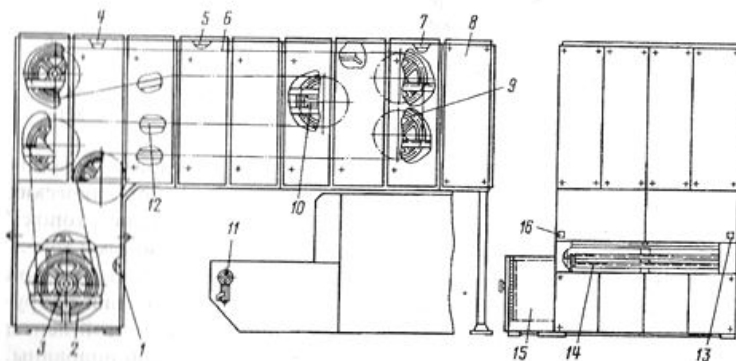
- ☐ işə qoşan mexanizm
- ☐ intiqalın mühərriki
- ☐ beşik
- ☐ idarə etmə məntəqəsi
- ☒ istiqamətləndiricilər

441 Şəkilə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqrekatında 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ beşik
- ☐ intiqalın mühərriki
- ☒ işə qoşan mexanizm
- ☐ istiqamətləndiricilər
- ☐ idarə etmə məntəqəsi

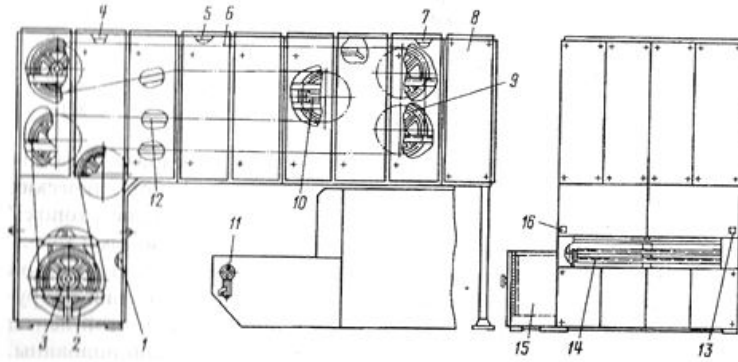
442 Şəkilə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqrekatında 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ döndürücü ulduzcuq
- ☒ Gərginlik verən stansiya

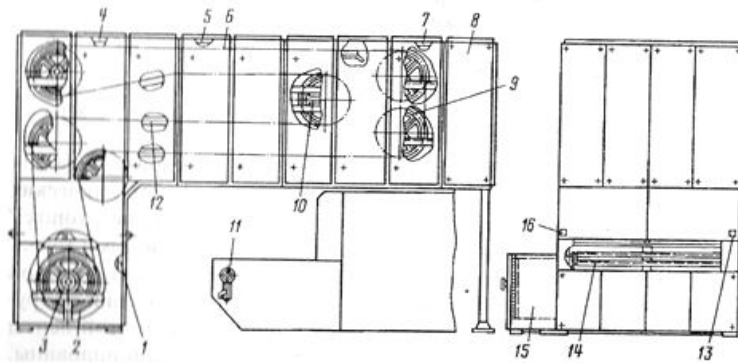
- ☐ Dartqı zənciri
- ☐ sonuncu seleksiya
- ☐ kondensiyon

443 Şəkilə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqrekatında 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



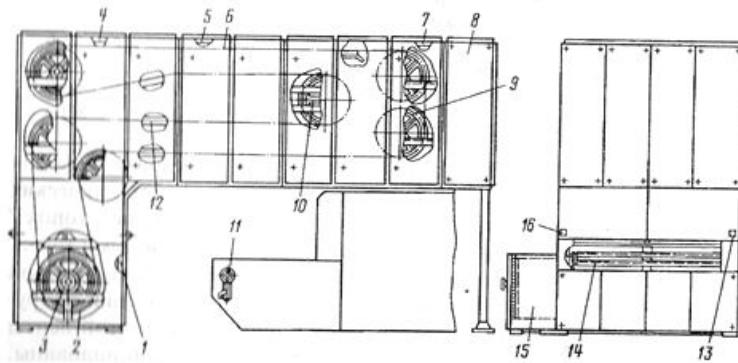
- ☒ döndürücü ulduzcuq
- ☐ Gərginlik verən stansiya
- ☐ Dartqı zənciri
- ☐ kondensiyon
- ☐ sonuncu seleksiya

444 Şəkilə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqrekatında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ Dartqı zənciri
- ☐ Gərginlik verən stansiya
- ☐ döndürücü ulduzcuq
- ☒ kondensiyon
- ☐ sonuncu seleksiya

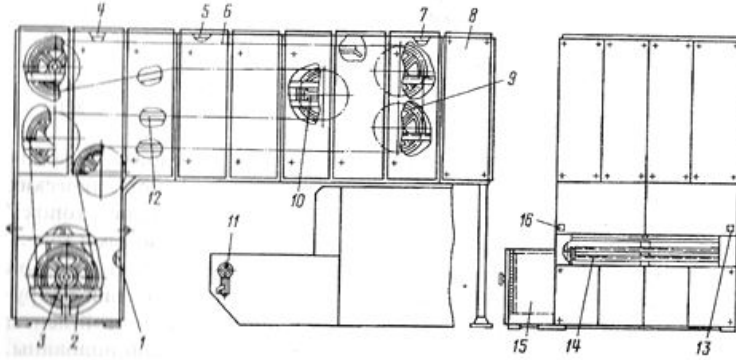
445 Şəkilə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqrekatında 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ Şaquli seksiya
- ☒ Aralıq seksiya

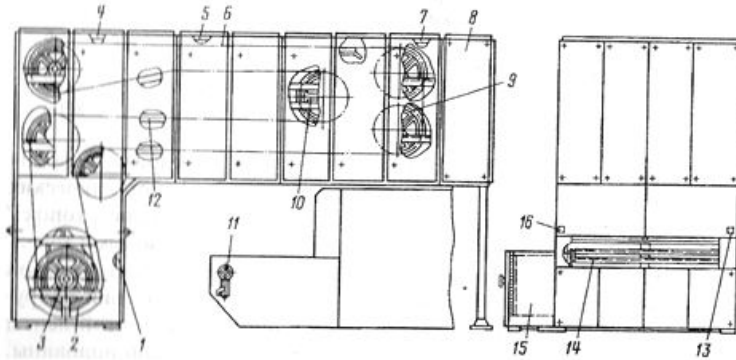
- ☐ Alın seksiyası
- ☐ İntiqal valı
- ☐ Aparıcı ulduzcuq

446 Şəkində göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



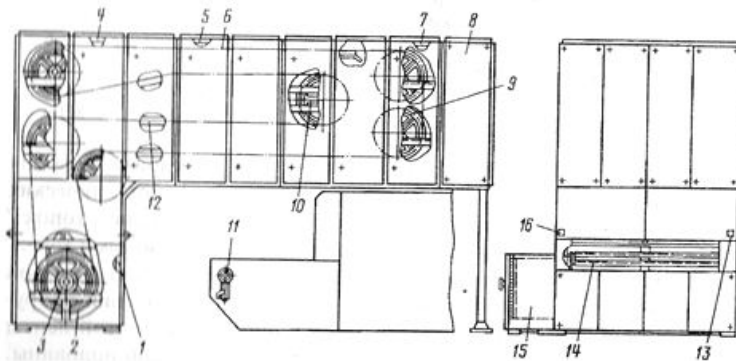
- ☐ döndürücü ulduzcuq
- ☐ Gərginlik verən stansiya
- ☐ Dartqı zənciri
- ☒ sonuncu seleksiya
- ☐ kondensiyoner

447 Şəkində göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ döndürücü ulduzcuq
- ☐ Gərginlik verən stansiya
- ☒ Dartqı zənciri
- ☐ sonuncu seleksiya
- ☐ kondensiyoner

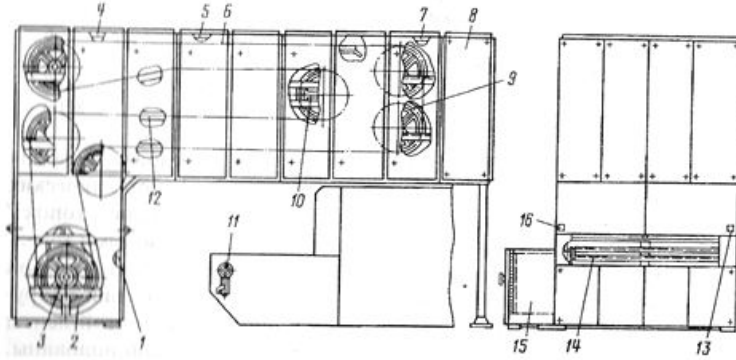
448 Şəkində göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ Alın seksiyası
- ☐ Aralıq seksiya

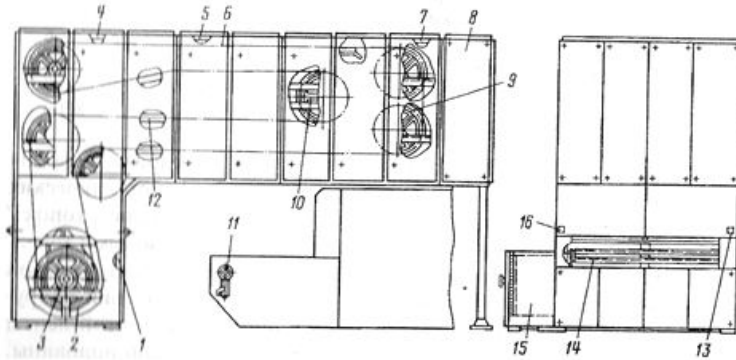
- ☐ Şaquli seksiya
- ☐ Aparıcı ulduzcuq
- ☐ Intiqal valı

449 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



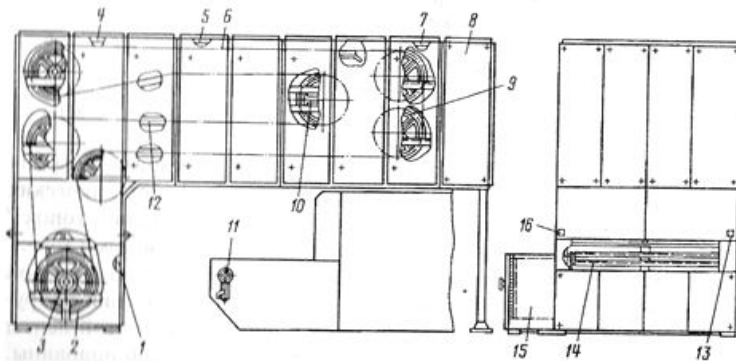
- ☐ Şaquli seksiya
- ☒ Intiqal valı
- ☐ Alın seksiyası
- ☐ Aralıq seksiya
- ☐ Aparıcı ulduzcuq

450 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ Şaquli seksiya
- ☒ Aparıcı ulduzcuq
- ☐ Alın seksiyası
- ☐ Aralıq seksiya
- ☐ Intiqal valı

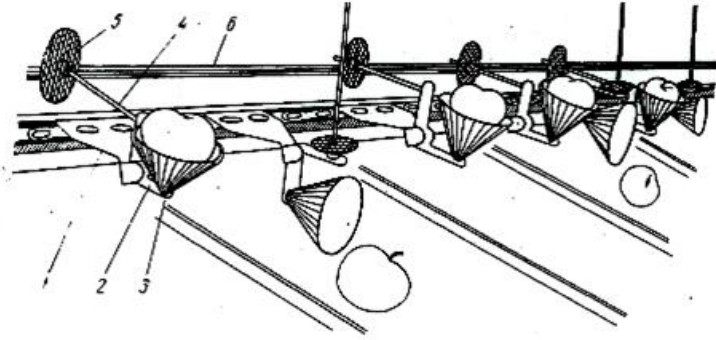
451 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ Aralıq seksiya
- ☐ Aparıcı ulduzcuq

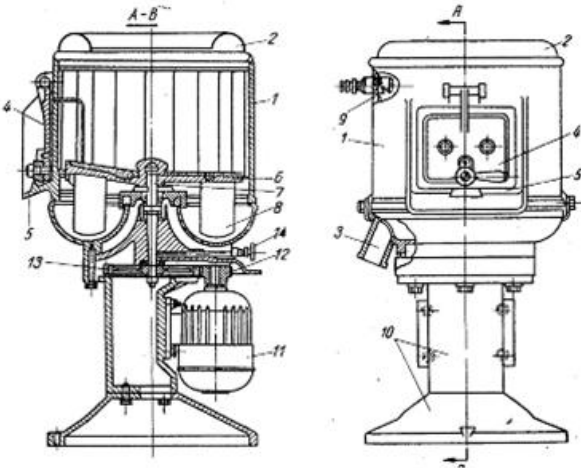
- ☒ Şaquli seksiya
- ☐ Intiqal valı
- ☐ Alın seksiyası

452 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



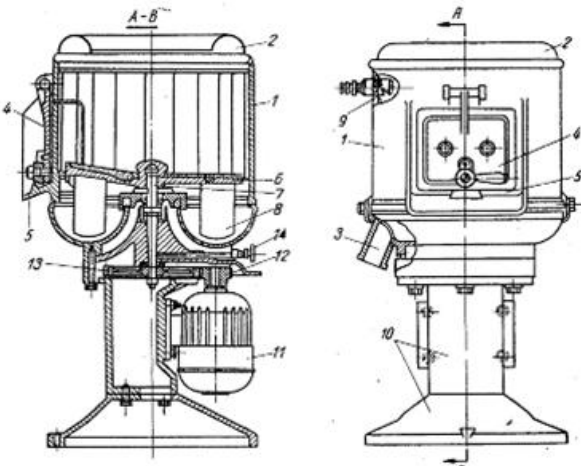
- ☐ nakladka
- ☐ kasa;
- ☐ əks yük;
- ☒ istiqamətverici
- ☐ sürgü qolu

453 Kökümeyvənilərin qabığını soyan maşının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ qısa boru
- ☐ işçi kamera
- ☐ qapaq
- ☒ boşaldıcı novcuq
- ☐ boşaldan qapaq

454 Kökümeyvənilərin qabığını soyan maşının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ qapaq;
- ☐ işçi kamera
- ☒ boşaldan qapaq
- ☐ val
- ☐ qısa boru

455 Vakkum quruducuları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki
- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki

456 Sublimasiya quruducuları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki

457 Çiləyici qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

458 Buxarlı quruducu konveyerlər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki

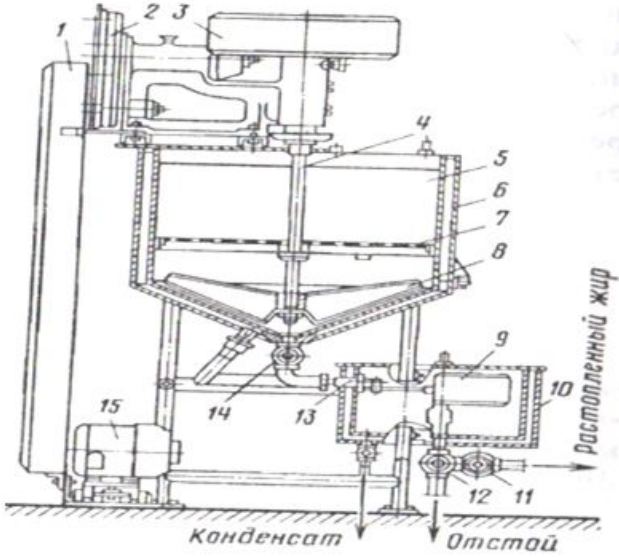
459 Qatlı fontan əmələ gətirən quruducu qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

460 Qida xammalını qurudan maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

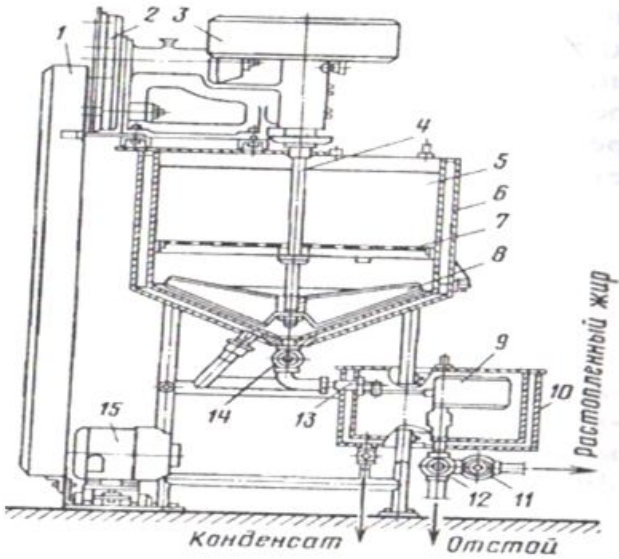
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

461 Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



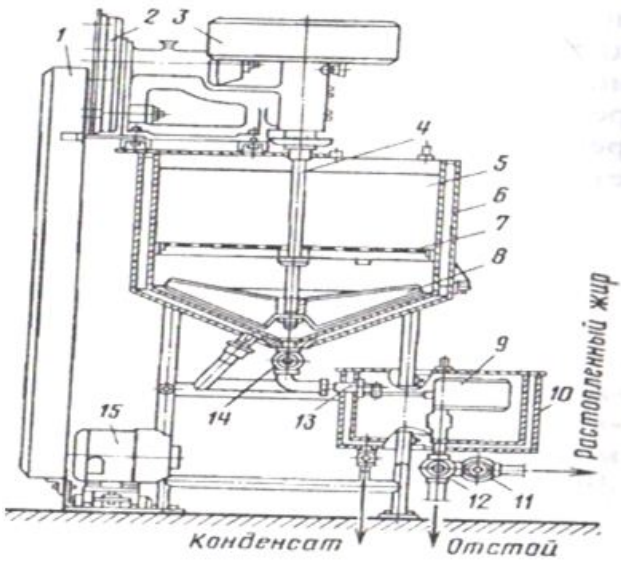
- ☐ köynək
- ☐ konuslu pər
- ☐ sabit səviyəli çən
- ☐ metallik çərçivə
- ☒ su üçün köynək

462 Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



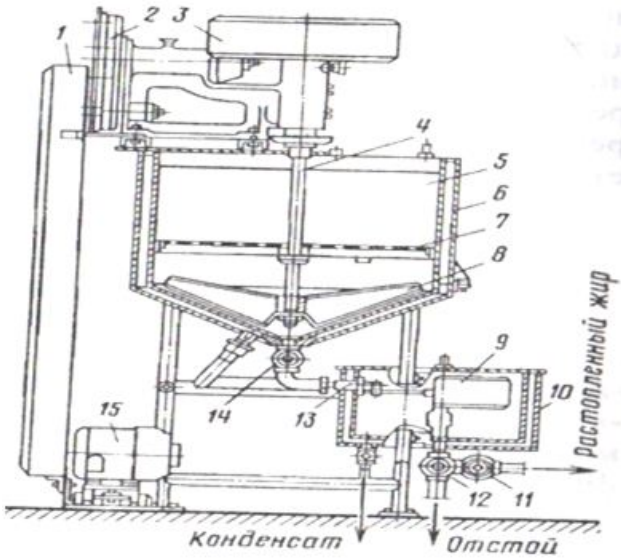
- ☐ köynək
- ☐ metallik çərçivə
- ☐ su üçün köynək
- ☒ sabit səviyəli çən
- ☐ konuslu pər

463 Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



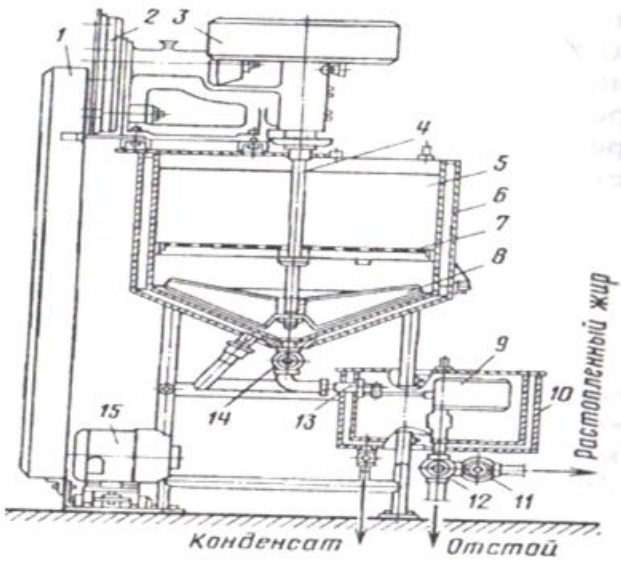
- ☐ sabit səviyəli çən
- ☐ su üçün köynək
- ☐ köynək
- ☐ metallik çərçivə
- ☒ konuslu pər

464 Şəkində göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



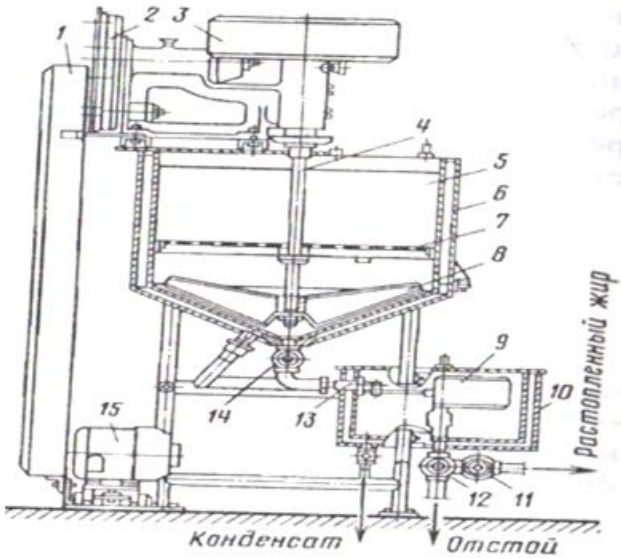
- ☒ metallik çərçivə
- ☐ sabit səviyəli çən
- ☐ su üçün köynək
- ☐ konuslu pər
- ☐ köynək

465 Şəkində göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



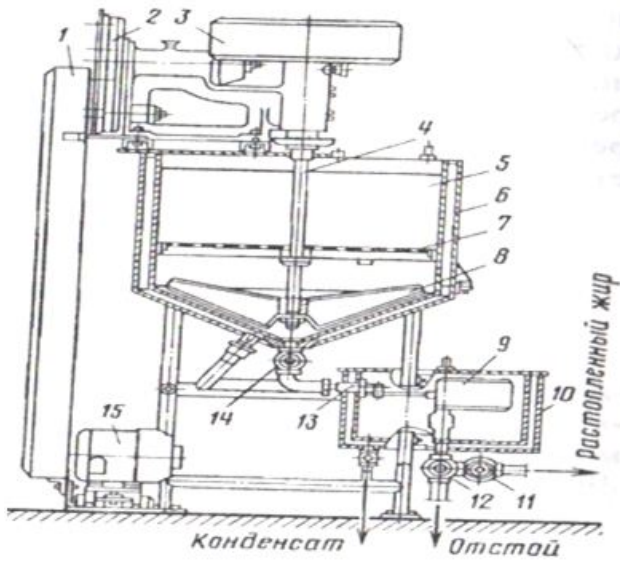
- ☒ köynək
- ☐ sabit səviyəli çən
- ☐ konuslu pər
- ☐ metallik çərçivə
- ☐ su üçün köynək

466 Şəkində göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



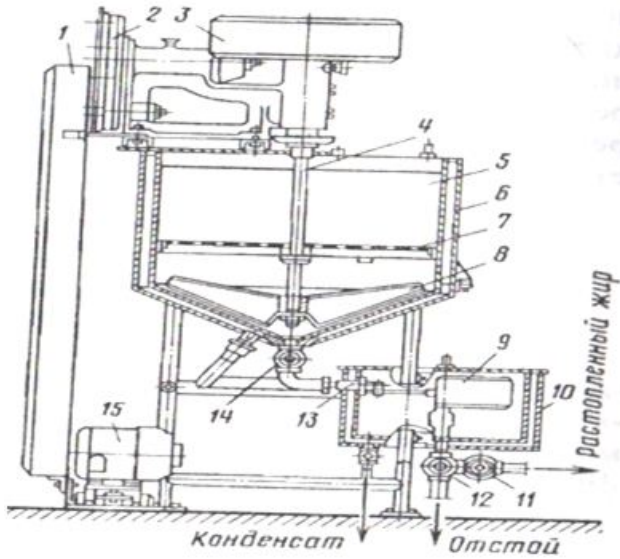
- ☐ qayıq ötürməsi
- ☐ silindrik dişli çarx ötürməsi
- ☒ çən
- ☐ şaquli val
- ☐ konik friksion

467 Şəkində göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ şaquli val
- ☐ qayıq ötürməsi
- ☒ silindrik dişli çarx ötürməsi
- ☐ konik friksion
- ☐ çən

470 Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☒ qayıq ötürməsi
- ☐ silindrik dişli çarx ötürməsi
- ☐ çən
- ☐ şaquli val
- ☐ konik friksion

471 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЦА titrəmə separatorunun ələkli silindrinin diametri nə qədərdir? (mm)

- ☒ 300
- ☐ 400
- ☐ 350
- ☐ 250
- ☐ 200

472 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЦА titrəmə sentrefuqasının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir

- ☐ 0.6÷1.0
- ☐ 0.6÷50.8
- ☐ 0.5÷0.2
- ☐ 0.5÷0.7
- ☒ 0.5÷1.0

473 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin A alt sistemində tətbiq edilən titrəmə sentrefuqası nə üçün tətbiq edilir?

- ☒ bütöv dənələrdən qırıntıları ayırmaq
- ☐ yarmanı nəql etdirmək
- ☐ yarmanı üyütmək
- ☐ yarmanı nəmləndirmək
- ☐ yarmanı qurutmaq

474 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin A alt sistemi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ yarmanı qurutmaq
- ☒ bütöv pardaxlanmış yarma almaq və qablaşdırılması üçün
- ☐ yarmanın qabığınyı nüvədən ayırmaq
- ☐ yarmanı üyütmək
- ☐ yarmanı nəmləndirmək

475 Sentrafuqalar süd istehsalatlarında nə üçün tətbiq olunur:

- ☐ mezqanı üzüm horrasından ayırmaq və meyvənin ətindən şirəni çıxartmaq üçün;
- ☒ kəsmişi susuzlaşdırmaq, kazeini çıxartmaq və süd şəkərini sıxmaq üçün
- ☐ yağları əritdikdə yağ qarışığından cızdağın ayrılması üçün
- ☐ təzə tərəvəzi susuzlaşdırmaq üçün
- ☐ nişastanı şirə suyundan ayırmaq və nişastanı susuzlaşdırmaq üçün

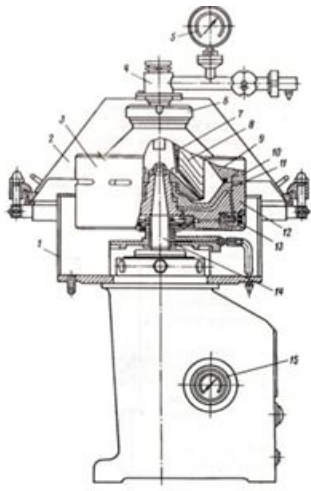
476 Sentrafuqalar meyvə-tərəvəz sənayesi istehsalında nə üçün tətbiq olunur:

- ☒ təzə tərəvəzi susuzlaşdırmaq üçün
- ☐ nişastanı şirə suyundan ayırmaq və nişastanı susuzlaşdırmaq üçün
- ☐ kəsmişi susuzlaşdırmaq, kazeini çıxartmaq və süd şəkərini sıxmaq üçün
- ☐ mezqanı üzüm horrasından ayırmaq və meyvənin ətindən şirəni çıxartmaq üçün;
- ☐ yağları əritdikdə yağ qarışığından cızdağın ayrılması üçün

477 Sentrafuqalar şəkər istehsalında nə üçün tətbiq olunur:

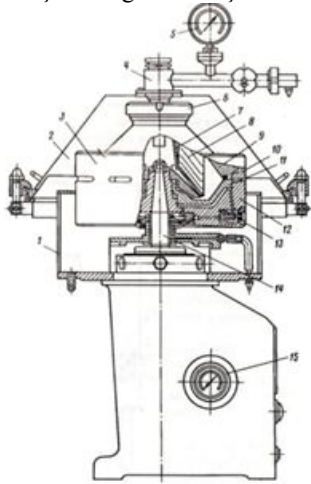
- ☐ nişastanı şirə suyundan ayırmaq və nişastanı susuzlaşdırmaq üçün;
- ☐ kəsmişi susuzlaşdırmaq, kazeini çıxartmaq və süd şəkərini sıxmaq üçün;
- ☒ utfeli patkaya və qəndə ayırmaq və onu yumaq üçün
- ☐ yağları əritdikdə yağ qarışığından cızdağın ayrılması üçün
- ☐ mezqanı üzüm horrasından ayırmaq və meyvənin ətindən şirəni çıxartmaq üçün;

478 Şəkilə göstərilmiş A1-OIQM-10 südtəmizləyici separatorada 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



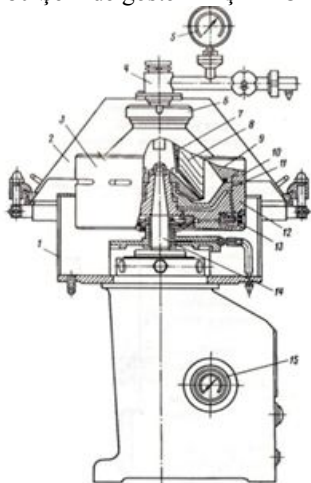
- ☒ böyük sıxıcı üzük
- ☐ kiçik sıxıcı üzük
- ☐ qapaq
- ☐ boşqablar paketi
- ☐ boşqab tutan

479 Şəkildə göstərilmiş A1-OIՄ-10 südtəmizləyici separatora 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



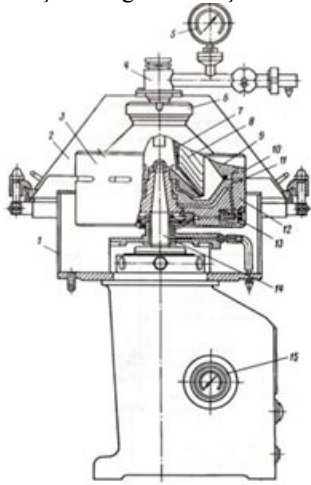
- ☐ kiçik sıxıcı üzük
- ☐ boşqab tutan
- ☐ böyük sıxıcı üzük
- ☒ qapaq
- ☐ boşqablar paketi

480 Şəkildə göstərilmiş A1-OIՄ-10 südtəmizləyici separatora 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



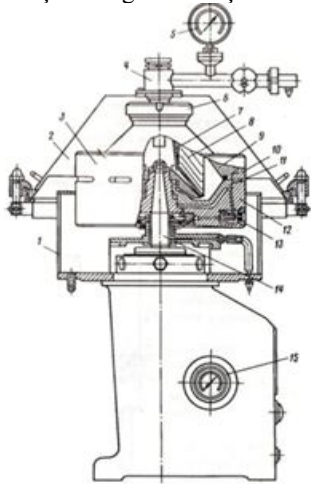
- ☐ böyük sıxıcı üzük
- ☐ boşqab tutan
- ☐ kiçik sıxıcı üzük
- ☒ boşqablar paketi
- ☐ qapaq

481 Şəkildə göstərilmiş A1-OİQM-10 südtəmizləyici separatora 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



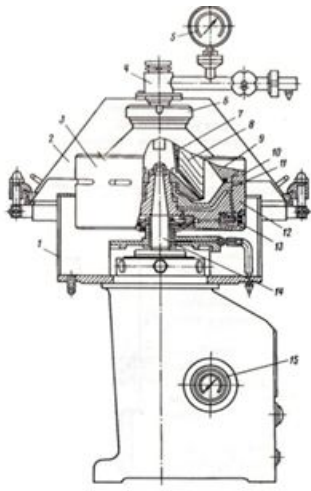
- ☒ boşqab tutan
- ☐ qapaq
- ☐ boşqablar paketi
- ☐ kiçik sıxıcı üzük
- ☐ böyük sıxıcı üzük

482 Şəkildə göstərilmiş A1-OİQM-10 südtəmizləyici separatora 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



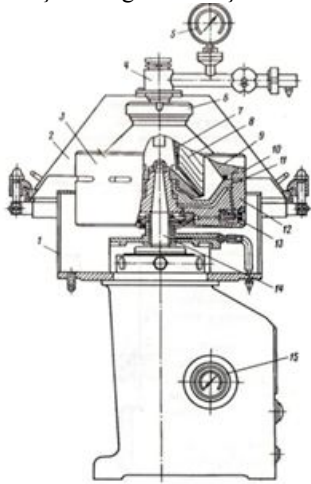
- ☐ böyük sıxıcı üzük
- ☒ kiçik sıxıcı üzük
- ☐ qapaq
- ☐ boşqablar paketi
- ☐ boşqab tutan

483 Şəkildə göstərilmiş A1-OİQM-10 südtəmizləyici separatora 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



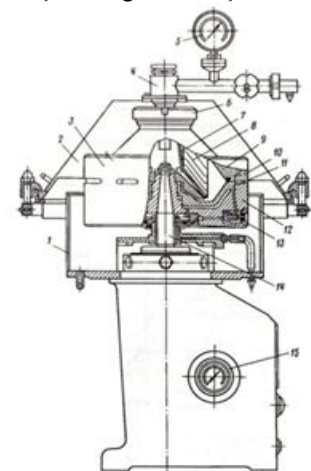
- ☒ manometr
- ☐ qapaq
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ tərpənməz gövdə

484 Şəkində göstərilmiş A1-OİQM-10 südtəmizləyici separatorada 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



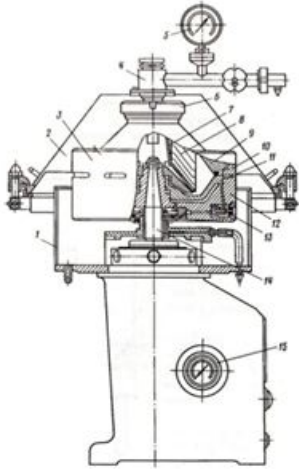
- ☐ tərpənməz gövdə
- ☒ qəbuledici qurğu
- ☐ manometr
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ qapaq

485 Şəkində göstərilmiş A1-OİQM-10 südtəmizləyici separatorada 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



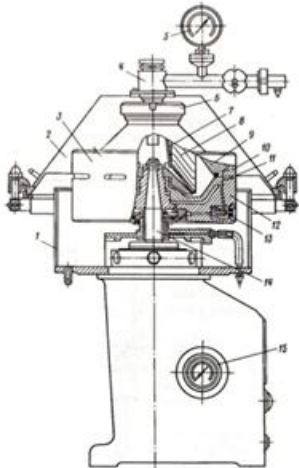
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ manometr
- ☐ tərpənməz gövdə
- ☐ qapaq
- ☒ fırlanan baraban

486 Şəkildə göstərilmiş A1-OİM-10 südtəmizləyici separatorada 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



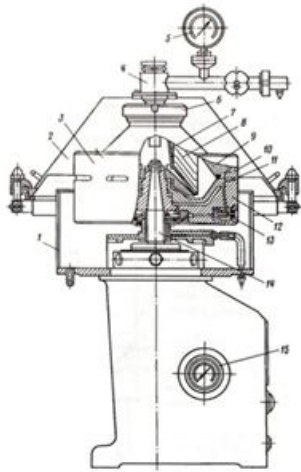
- ☒ qapaq
- ☐ tərpənməz gövdə
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ manometr

487 Şəkildə göstərilmiş A1-OİM-10 südtəmizləyici separatorada 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



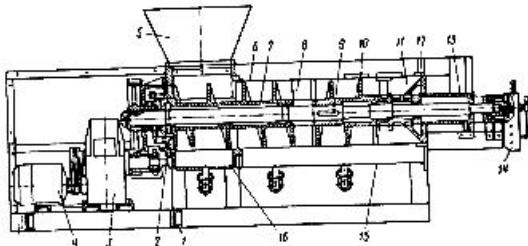
- ☐ qapaq
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ fırlanan baraban
- ☒ tərpənməz gövdə
- ☐ manometr

488 Şəkildə göstərilmiş A1-OİM-10 südtəmizləyici separatorada 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



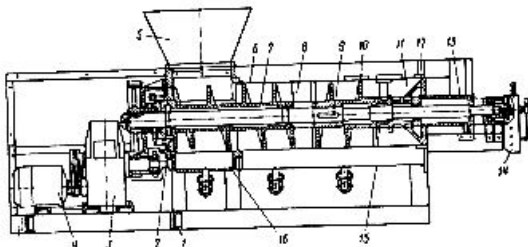
- ☒ tərpənməz gövdə
- ☐ manometr
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ qapaq

489 Şəkilə göstərilmiş K1-BIC -20 şəkli presdə 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



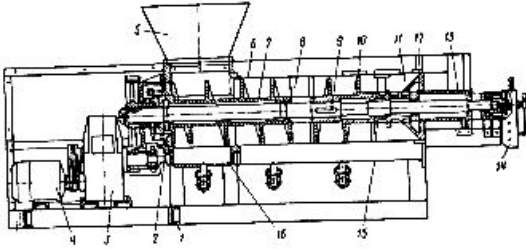
- ☐ deşikli slindr
- ☐ qapayıcı konus
- ☐ təzyiq kamerası
- ☒ altlıq
- ☐ hidravlik sistem

490 Şəkilə göstərilmiş K1-BIC -20 şəkli presdə 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



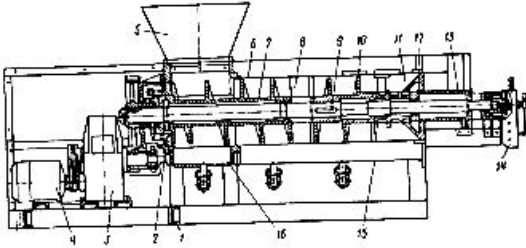
- ☐ qapayıcı konus
- ☐ təzyiq kamerası
- ☐ deşikli slindr
- ☒ hidravlik sistem
- ☐ altlıq

491 Şəkilə göstərilmiş K1-BIC -20 şəkli presdə 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



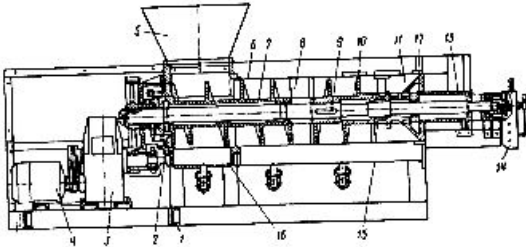
- ☐ təzyiq kamerası
- ☐ hidravlik sistem
- ☒ dəşikli slindr
- ☐ altlıq
- ☐ qapayıcı konus

492 Şəkildə göstərilmiş K1-BPIC -20 şəkli presdə 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



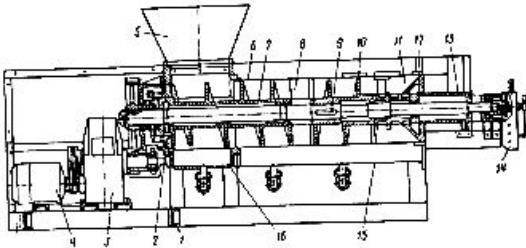
- ☐ altlıq
- ☐ hidravlik sistem
- ☐ təzyiq kamerası
- ☒ qapayıcı konus
- ☐ dəşikli slindr

493 Şəkildə göstərilmiş K1-BPIC -20 şəkli presdə 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ qapayıcı konus
- ☐ hidravlik sistem
- ☐ altlıq
- ☐ dəşikli slindr
- ☒ təzyiq kamerası

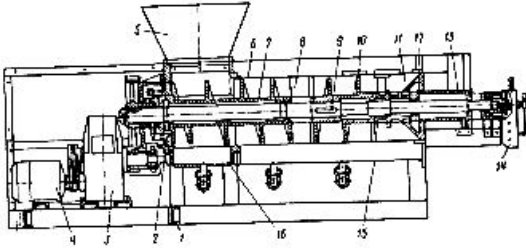
494 Şəkildə göstərilmiş K1-BPIC -20 şəkli presdə 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ intiqal valı
- ☒ presləyici şnek

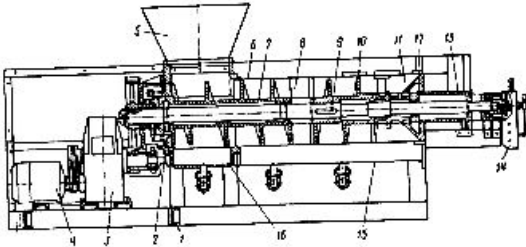
- ☐ baraban
- ☐ nəqlədirici şnek
- ☐ bölüşdürücü kamera

495 Şəkində göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



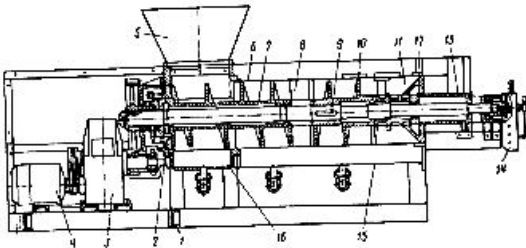
- ☐ baraban
- ☐ presləyici şnek
- ☒ intiqal valı
- ☐ bölüşdürücü kamera
- ☐ nəqlədirici şnek

496 Şəkində göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



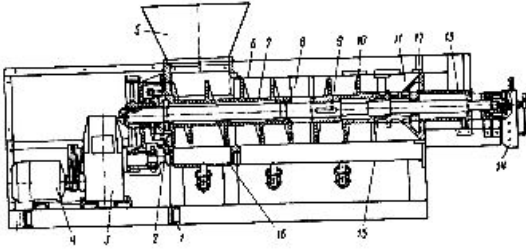
- ☐ baraban
- ☐ presləyici şnek
- ☐ intiqal valı
- ☒ bölüşdürücü kamera
- ☐ nəqlədirici şnek

497 Şəkində göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



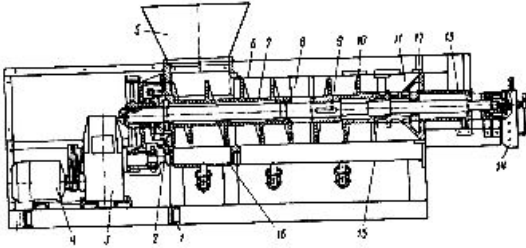
- ☐ intiqal valı
- ☐ presləyici şnek
- ☒ nəqlədirici şnek
- ☐ baraban
- ☐ bölüşdürücü kamera

498 Şəkində göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



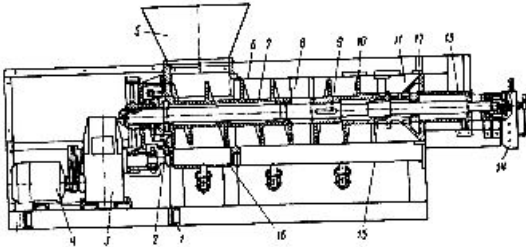
- ☐ bölüşdürücü kamera
- ☐ nəqlədirici şnek
- ☒ baraban
- ☐ presləyici şnek
- ☐ intiqal valı

499 Şəkində göstərilmiş K1-BPIC -20 şnekli presdə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



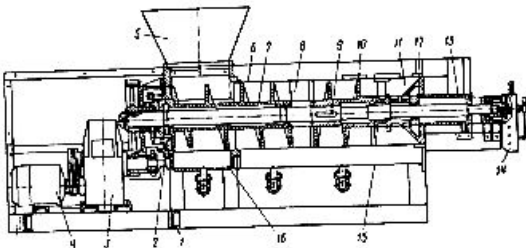
- ☐ elektrik mühərriki
- ☒ bunker
- ☐ çərçivə
- ☐ gövdə
- ☐ intiqal

500 Şəkində göstərilmiş K1-BPIC -20 şnekli presdə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ çərçivə
- ☐ bunker
- ☒ elektrik mühərriki
- ☐ intiqal
- ☐ gövdə

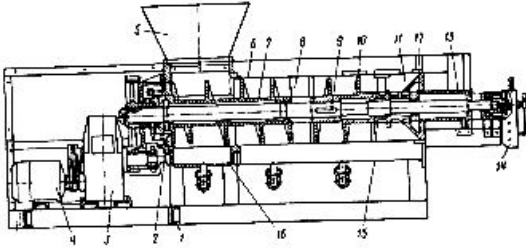
501 Şəkində göstərilmiş K1-BPIC -20 şnekli presdə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ çərçivə
- ☐ bunker

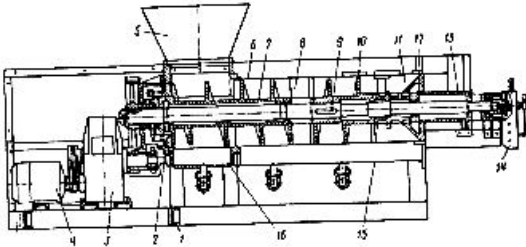
- ☐ elektrik mühərriki
- ☒ intiqal
- ☐ gövdə

502 Şəkildə göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



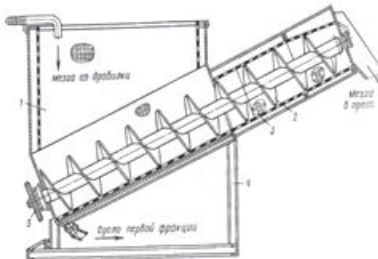
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ bunker
- ☐ çərçivə
- ☒ gövdə
- ☐ intiqal

503 Şəkildə göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



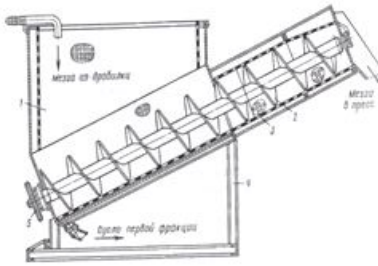
- ☐ intiqal
- ☒ çərçivə
- ☐ gövdə
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ bunker

504 Şəkildə göstərilmiş şnekli BCCIII-20Д axıdıcıda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



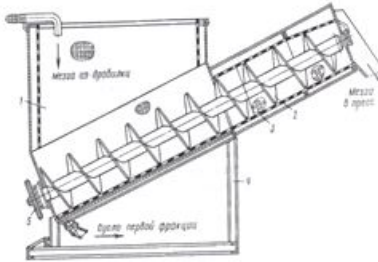
- ☐ çərçivə
- ☒ intiqal
- ☐ baraban
- ☐ şnek
- ☐ bunker

505 Şəkildə göstərilmiş şnekli BCCIII-20Д axıdıcıda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ bunker
- ☐ şnek
- ☐ intiqal
- ☒ çərçivə
- ☐ baraban

506 Şəkilə göstərilmiş şnekli BCCIII-20D axıdıcıda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

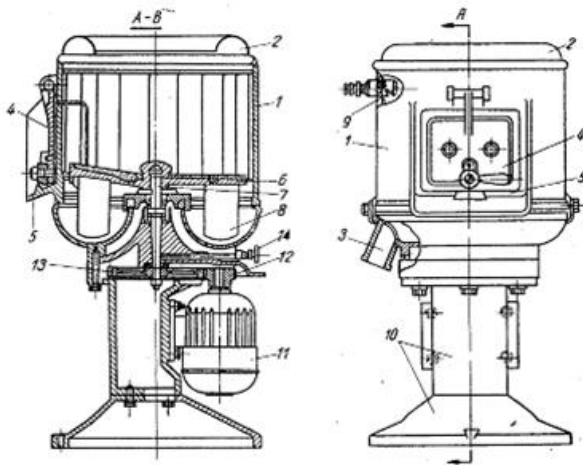


- ☐ çərçivə
- ☐ intiqal
- ☐ bunker
- ☐ şnek
- ☒ baraban

507 Aşağıdakı hissələrdən hansı KIII-100 aparatının hissəsidir.

- ☐ pərsəngli qapaq
- ☐ altlıq
- ☐ armatur
- ☐ bişirmə qabı
- ☒ göstərilənlərin hamısı

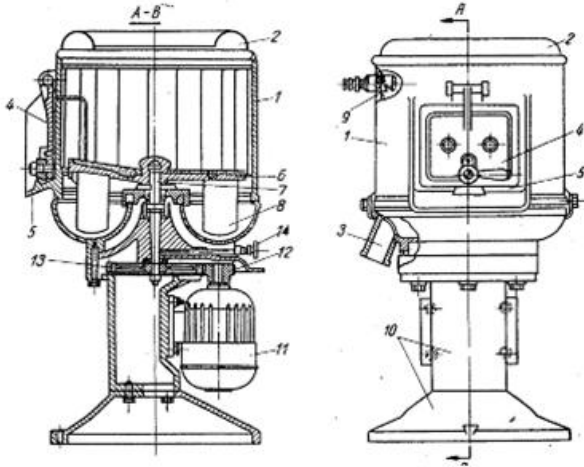
508 Kökümeyvəliyərin qabığınyı soyan maşının sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ işçi disk
- ☐ işçi kamera

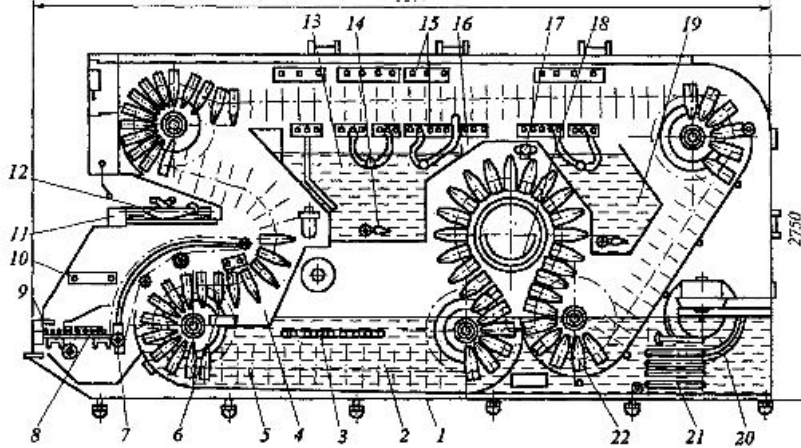
- ☐ boşaldıcı novcuq
- ☐ boşaldan qapaq
- ☐ qısa boru

509 Kökümeyvənilərin qabığını soyan maşının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



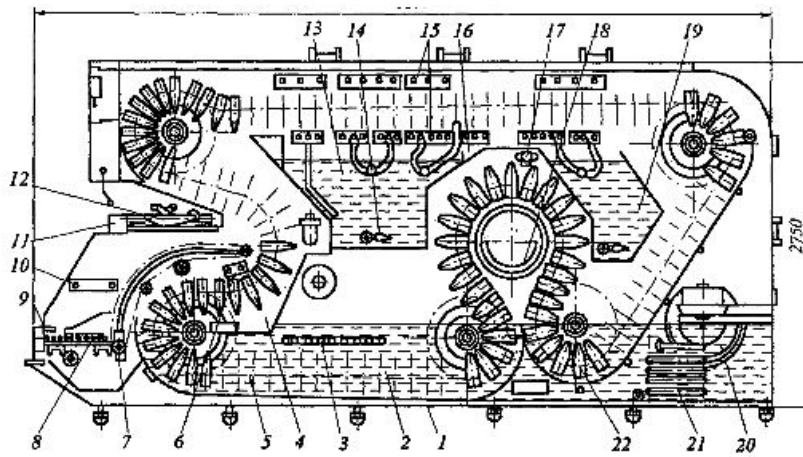
- ☒ işçi kamera
- ☐ boşaldıcı novcuq
- ☐ qapaq
- ☐ qısa boru
- ☐ boşaldan qapaq;

510 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 5 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



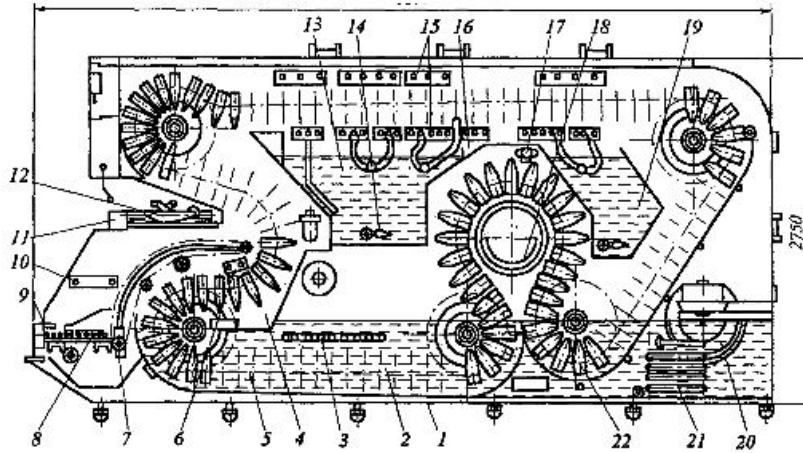
- ☐ isladıcı vanna
- ☒ butulka daşıyıcı
- ☐ altlıq
- ☐ qızdırıcı
- ☐ gövdə

511 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 4 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



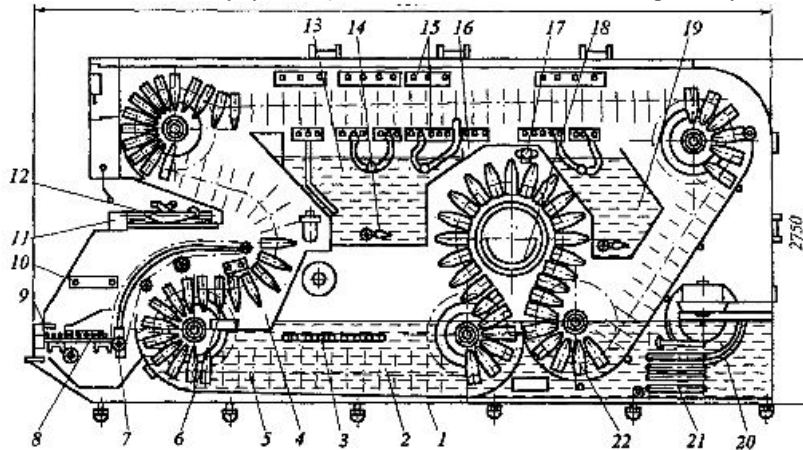
- ☐ butulka daşıyıcı
- ☒ altlıq
- ☐ gövdə
- ☐ isladıcı vanna
- ☐ qızdırıcı

512 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 3 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



- ☐ butulka daşıyıcı
- ☐ gövdə
- ☐ isladıcı vanna
- ☒ qızdırıcı
- ☐ altlıq

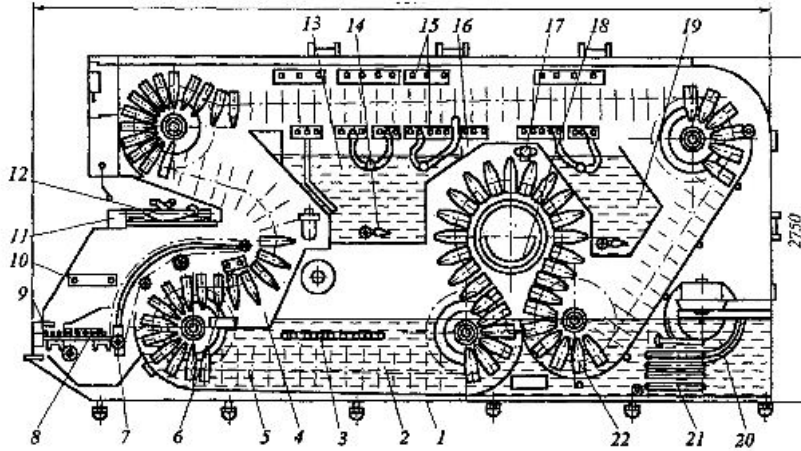
513 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 2 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



- ☐ butulka daşıyıcı

- ☐ gövdə
- ☒ isladıcı vanna
- ☐ qızdırıcı
- ☐ altlıq

514 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 1 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



- ☐ butulka daşıyıcı
- ☐ isladıcı vanna
- ☒ gövdə
- ☐ qızdırıcı
- ☐ altlıq

515 Müasir butulka yuyan maşınlar hansı əlamətinə görə təsnifatlaşdırırlar?

- ☐ kinematik əlamətlərinə görə
- ☐ təyinatına
- ☐ yuma üsuluna görə
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısına görə
- ☐ islatma vannalarının sayına görə

516 MBPIII tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- ☐ yoğurma avadanlıqlarına
- ☐ xırdalama avadanlıqlarına
- ☒ qiyməqarışdırma avadanlıqlarına
- ☐ çeşidləmə avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına

517 MC25200 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- ☐ yoğurma avadanlıqlarına
- ☐ xırdalama avadanlıqlarına
- ☒ qiyməqarışdırma avadanlıqlarına
- ☐ çeşidləmə avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına

518 MC8150 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- ☐ yoğurma avadanlıqlarına
- ☐ xırdalama avadanlıqlarına
- ☒ qiyməqarışdırma avadanlıqlarına

- ☐ çeşidləmə avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına

519 MİM 500 tipli maşın hansı maşınlara aiddir

- ☐ çeşidləmə maşınlarına
- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ universal mətbəx avadanlıqlarına
- ☐ kalibirləmə maşınlarına
- ☒ ətçəkən maşınlarına

520 Aşağıda verilənlərdən hansı emal müəssisələrində ətin xırdalanması üçün istifadə olunan ət çəkən maşınlara aiddir?

- ☐ UMP tipli maşın
- ☐ MPOB160 tipli maşın
- ☒ MİM 500 tipli maşın
- ☐ MC28100 tipli maşın
- ☐ UMM10 tipli maşın

521 Tərəvəzlərin qabığı mexaniki üsullarla necə təmizlənir

- ☒ maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv sürətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
- ☐ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər
- ☐ keramik rotorlu silindrik peçdə pörtürlər
- ☐ kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir

522 Tərəvəzlərin qabığı termiki üsullarla necə təmizlənir

- ☐ maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv sürətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
- ☐ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər.
- ☒ keramik rotorlu silindrik peçdə pörtürlər. Sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valsıqlar kartofun qabığını soyur, sonra isə su ilə yuyurlar
- ☐ kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir

523 Tərəvəzlərin qabığı kombinə edilmiş üsullarla necə təmizlənir

- ☐ maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv sürətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
- ☒ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,52 dəq. (temperaturu 75800C), sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,52 dəq emal edirlər. Bundan sonra kartof baraban tipli yuma maşına gəlir.
- ☐ keramik rotorlu silindrik peçdə pörtürlər. Sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valsıqlar kartofun qabığını soyur, sonra isə su ilə yuyurlar
- ☐ kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir

524 Tərəvəzlərin qabığı buxar üsullarla necə təmizlənir

- ☐ maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv sürətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☒ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir, sonra kartof yumatəmizləmə maşınına gəlir, burada yumrular bir-birinə və rezin diyrəyə sürtülməklə bişmiş üst qat soyulur
- ☐ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər
- ☐ keramik rotorlu silindrik peçdə pörtürlər
- ☐ kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir

525 Tərəvəzlərin qabığı qələvi üsullarla necə təmizlənir

- ☐ maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv sürətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 12 dəq müddətində emal edilir

- ☐ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər
- ☐ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 56 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,52 dəq emal edirlər
- ☒ kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir, yuma maşının barabanında kartof yumrularının üst qatı soyulur və qələvisi yuyulur

526 Hal hazırda müəssisələrdə hansı təmizləmə üsulundan geniş istifadə edilir

- ☐ termiki üsul
- ☐ mexaniki üsul
- ☒ qələvi üsul
- ☐ buxar üsulu
- ☐ kombinə edilmiş üsul

527 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa taxılmış diyircək hansı materialdan hazırlanmışdır

- ☐ plastmasdan
- ☐ poladdan
- ☐ abraziv
- ☒ misdən
- ☐ alminiumdan

528 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa neçə diyircək taxılmışdır

- ☐ 10
- ☐ 11
- ☐ 12
- ☒ 9
- ☐ 13

529 KHA600M tipli fasiləsis işləyən kartoftəmizləyən maşınlarda işçi kameranın birinci seksiyasının dib hissəsində neçə valcıq yerləşmişdir

- ☐ 6
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☒ 2

530 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınlarından iaşə müəssisələrinin hansı sexlərində istifadə olunur

- ☐ nəzarət sexlərində
- ☐ yuma sexlərində
- ☐ tədarük sexlərində
- ☒ satış sexlərində
- ☐ istehsal sexlərində

531 MOK tipli fasiləli kartoftəmizləyən maşınlarda işçi üzvlər hansı formada

- ☐ diskli formasında
- ☒ diyircəkli formada
- ☐ barabanlı formada
- ☐ lent formada
- ☐ konus formasında

532 İşçi üzvlərin formasından asılı olaraq kartoftəmizləyən maşınlar hansı maşınlara bölünür

- ☐ slindrik, barabanlı
- ☒ barabanlı, lentli
- ☐ rəqsi, konuslu
- ☐ barabanlı, rəqsi
- ☐ diskli, konuslu və diyircəkli

533 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa taxılmış on iki diyircək hansı formadadı

- ☐ düzbucaqlı formasında
- ☒ disk formasında
- ☐ lent formasında
- ☐ kəsik oval formasında
- ☐ kəsik konus formasında

534 KPT tipli aparat hansılara aiddir?

- ☐ su qızdırıcıları
- ☐ presləmə maşınlarına
- ☐ elektrik tavaalarına
- ☒ bərk yanacaqqla işləyən bişirmə avadanlıqları
- ☐ yuma maşınlarına

535 CKƏ0,3 tipli aparat aşağıdakılardan hansılar aiddir?

- ☐ elektrik tavaalarına
- ☐ presləmə avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına
- ☐ su qızdırıcılara
- ☒ xırdalama avadanlıqlarına

536 CƏCM0,2 tipli aparatlar hansılara aiddir

- ☐ elektrik tavaalarına
- ☒ presləmə avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına
- ☐ su qızdırıcılara
- ☐ xırdalama avadanlıqlarına

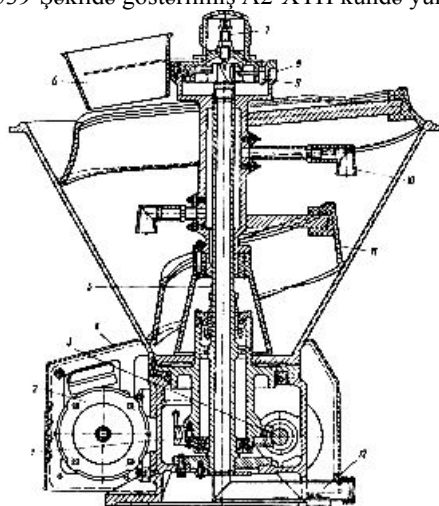
537 İctimai iaşədə elektrik tavaalarına hansılar aiddir?

- ☐ KİM
- ☐ KUM
- ☐ MOK
- ☒ MUM
- ☐ CHƏ

538 CHƏ 0,5 tipli aparat hansılara aiddir?

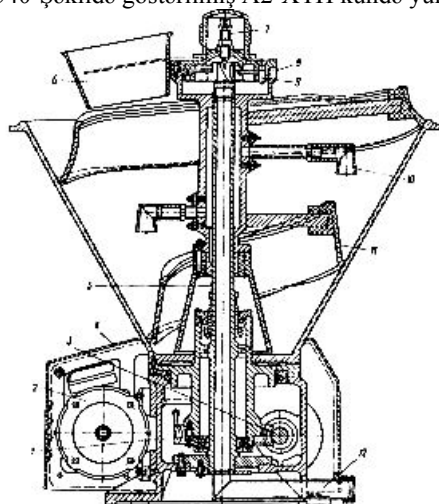
- ☐ xırdalayıcılara
- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ su qızdırıcılara
- ☒ elektrik tavaalarına
- ☐ presləmə maşınlarına

539 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



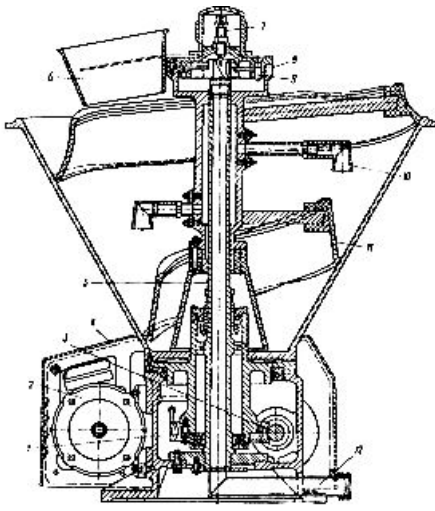
- ☐ qıf
- ☐ disk
- ☐ barmaq
- ☐ vint
- ☒ boru

540 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



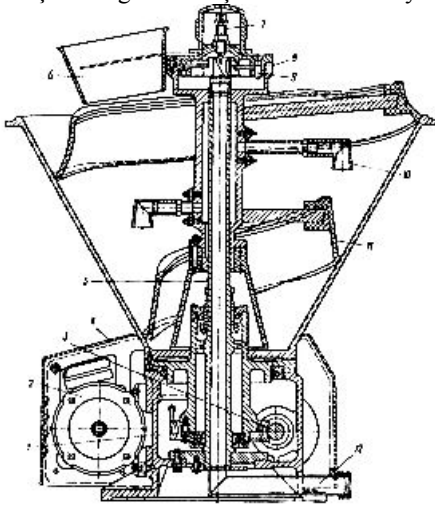
- ☐ qıf
- ☐ vint
- ☐ boru
- ☒ barmaq
- ☐ disk

541 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



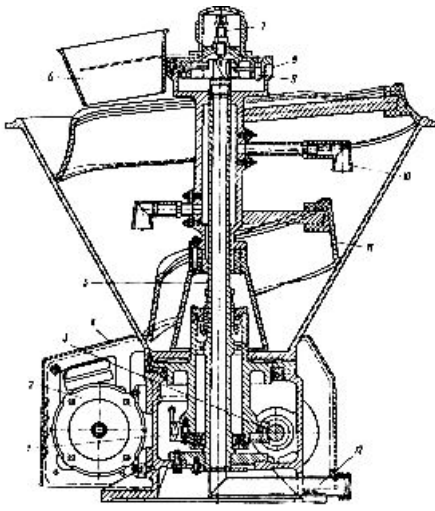
- ☐ barmaq
- ☐ boru
- ☐ qtf
- ☐ vint
- ☒ disk

542 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



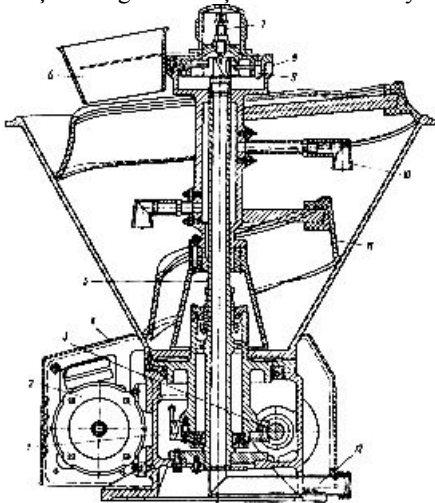
- ☒ vint
- ☐ barmaq
- ☐ boru
- ☐ disk
- ☐ qtf

543 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



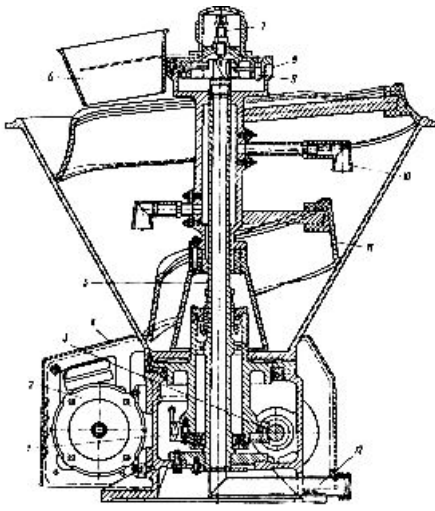
- ☒ qıf
- ☐ barmaq
- ☐ disk
- ☐ vint
- ☐ boru

544 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



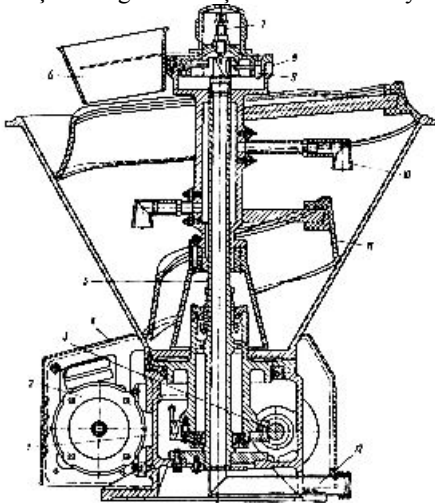
- ☐ sonsuz vint təkəri
- ☐ elektrik mühərriki
- ☒ işi boş val
- ☐ gövdə
- ☐ sonsuz vint reduktoru

545 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



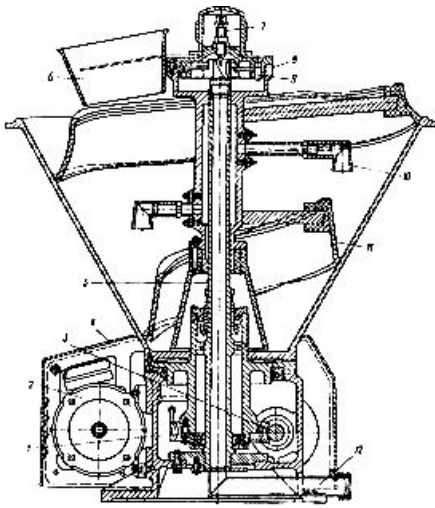
- ☒ gövdə
- ☐ İşı boş val
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ sonsuz vint təkəri
- ☐ sonsuz vint reduktoru

546 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



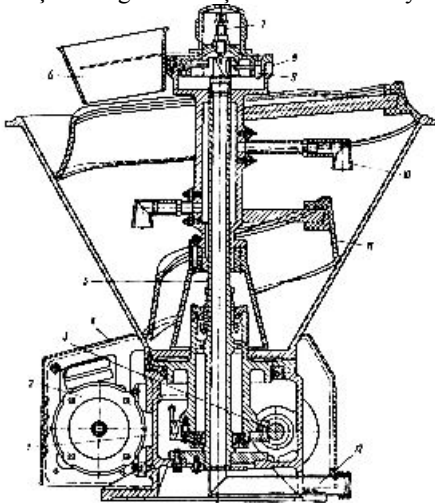
- ☐ sonsuz vint təkəri
- ☐ İşı boş val
- ☐ gövdə
- ☒ sonsuz vint reduktoru
- ☐ elektrik mühərriki

547 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



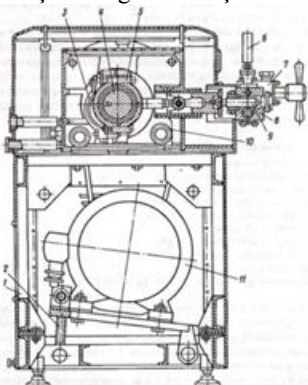
- ☐ gövdə
- ☐ sonsuz vint təkəri
- ☒ elektrik mühərriki
- ☐ sonsuz vint reduktoru
- ☐ işi boş val

548 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☒ sonsuz vint təkəri
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ işi boş val
- ☐ gövdə
- ☐ sonsuz vint reduktoru

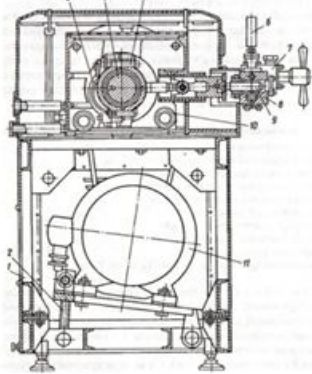
549 Şəkildə göstərilmiş K5-ОГА-10 süd homogenizatoru 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ manometr başlığı

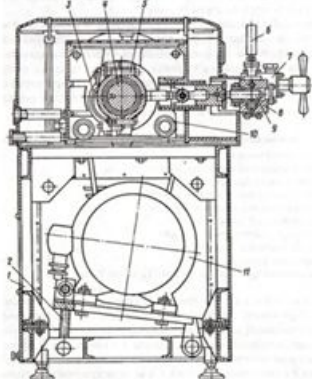
- ☒ ilanvari boru
- ☐ plunjer
- ☐ plunjer bloku
- ☐ hemogenezator

550 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



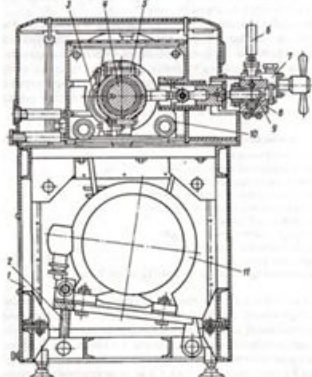
- ☒ plunjer
- ☐ ilanvari boru
- ☐ manometr başlığı
- ☐ hemogenezator
- ☐ plunjer bloku

551 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ manometr başlığı
- ☐ ilanvari boru
- ☐ plunjer
- ☒ plunjer bloku
- ☐ hemogenezator

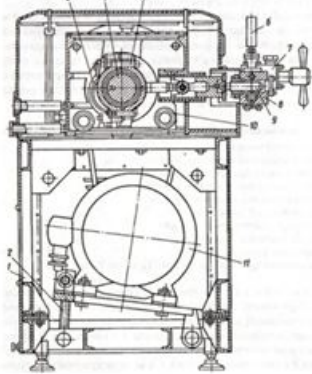
552 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ manometr başlığı

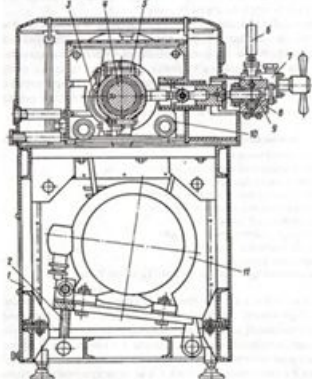
- ☐ ilanvari boru
- ☐ plunjer
- ☐ plunjer bloku
- ☒ hemogenezator

553 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



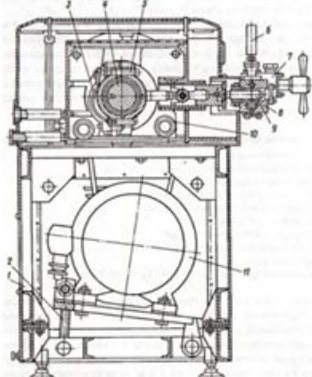
- ☒ manometr başlığı
- ☐ plunjer bloku
- ☐ ilanvari boru
- ☐ plunjer
- ☐ hemogenezator

554 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ Dirsəkli val
- ☒ Şatun
- ☐ çatı
- ☐ intiqal
- ☐ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm

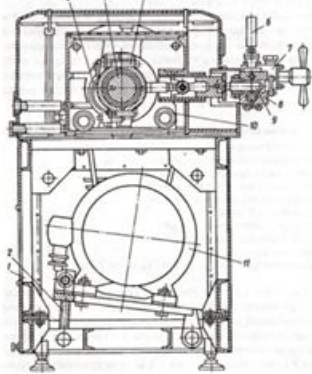
555 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☒ Dirsəkli val

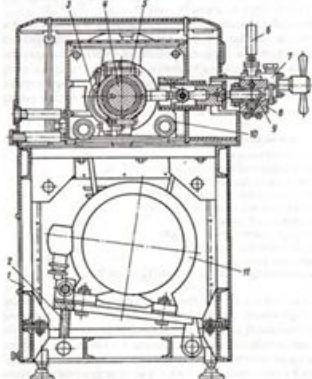
- ☐ çatı
- ☐ intiqal
- ☐ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ şatun

556 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenizatoru 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



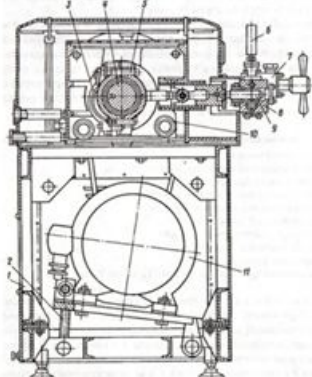
- ☐ çatı
- ☐ şatun
- ☐ Dirsəkli val
- ☒ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ intiqal

557 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenizatoru 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ şatun
- ☐ çatı
- ☒ intiqal
- ☐ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ Dirsəkli val

558 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenizatoru 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ şatun

- ☐ intiqal
- ☒ çatı
- ☐ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ Dirsəkli val

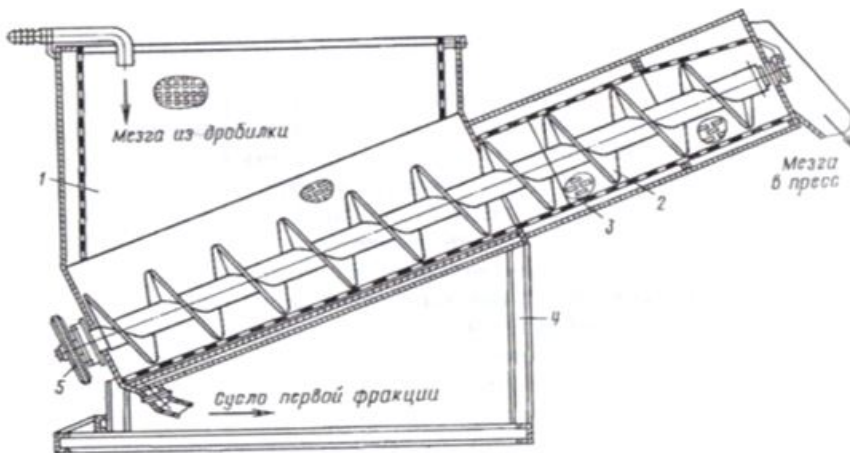
559 Yanacaq qızdırılan aparatlar üçün $Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_5+Q_6$ istilik balansı tənliyində Q_6 neyi ifadə edir?

- ☒ -q/stasionar rejimdə apartın konstruksiyasının qızmasına itən istilikdir, kc.
- ☐ yanacağın mexaniki yanmasından itən istilikdir,
- ☐ aparatın xarici örtük hissəsindən ətraf mühitə itən istilikdir,
- ☐ faydalı istilikdir
- ☐ -yanacağın mexaniki yanmasından itən istilikdir

560 Təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar hansılardır

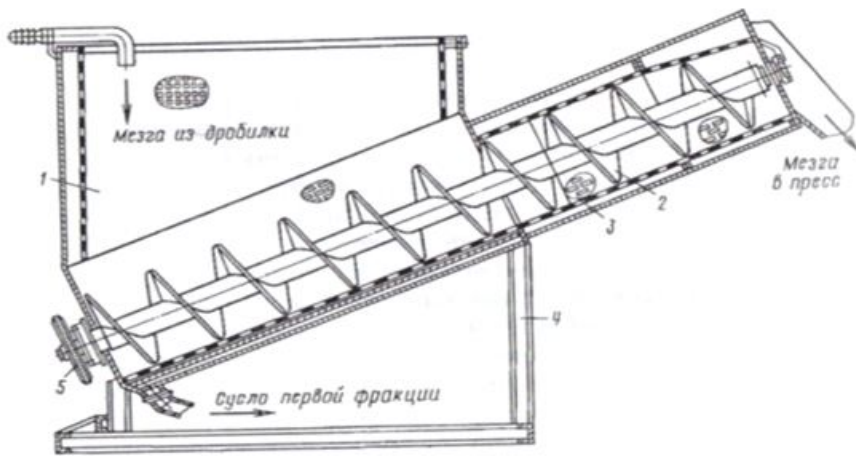
- ☒ çiy və bişmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ çiy tərəvəz xırdalayan maşınlar
- ☐ balıq məhsulları doğrayan maşınlar
- ☐ bişmiş tərəvəz xırdalayan maşınlar
- ☐ ət məhsulları doğrayan maşınlar

561 Şəkilə göstərilmiş şnekli BCCIII-20Д axıdıcıda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



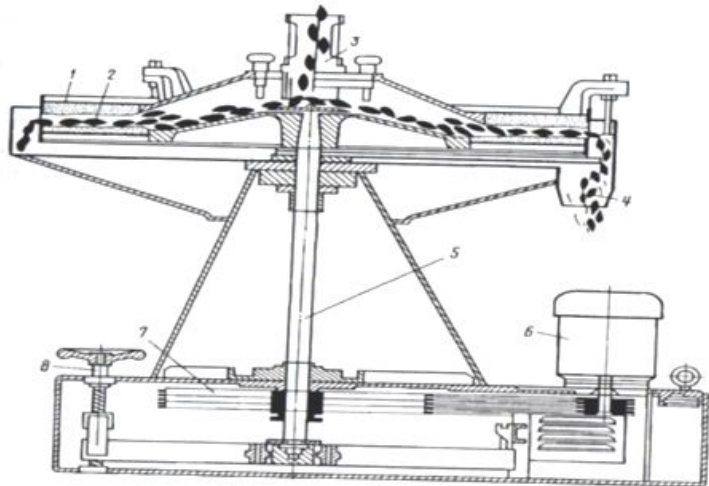
- ☐ bunker
- ☐ intiqal
- ☐ çərçivə
- ☐ baraban
- ☒ şnek

562 Şəkilə göstərilmiş şnekli BCCIII-20Д axıdıcıda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



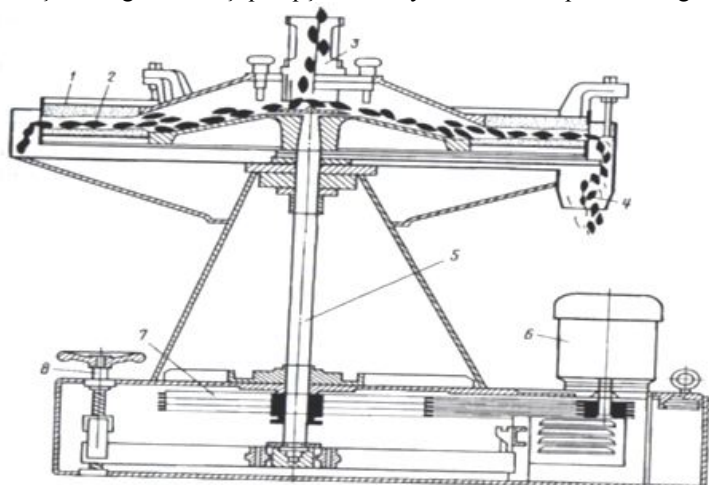
- ☒ bunker
- ☐ intiqal
- ☐ çərçivə
- ☐ baraban
- ☐ şnek

563 Şəkilə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



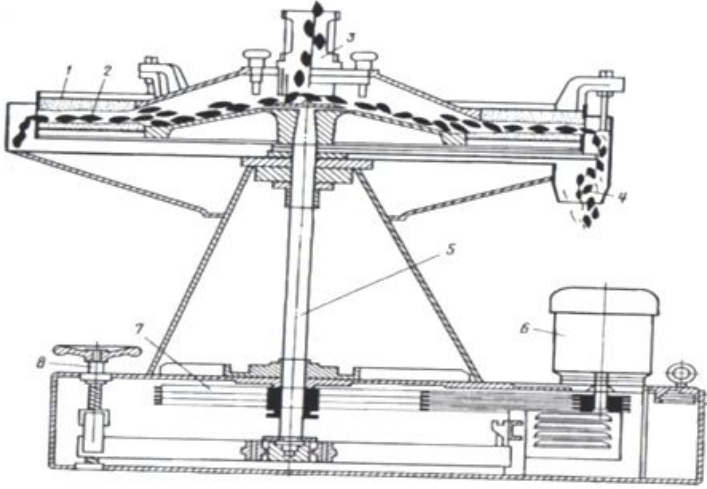
- ☐ tərpənməz disk
- ☒ intiqal valı
- ☐ çıxış borusu
- ☐ qidalandırıcı qurğu
- ☐ tərpənən disk

564 Şəkilə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



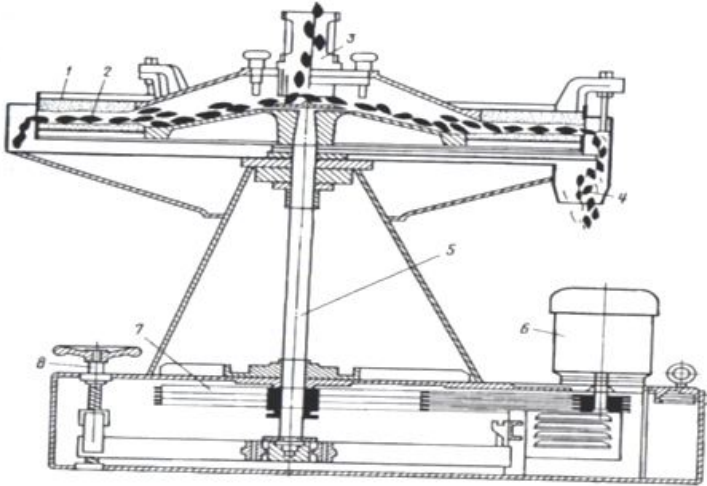
- ☒ çıxış borusu
- ☐ intiqal valı
- ☐ tərpənməz disk
- ☐ tərpənən disk
- ☐ qidalandırıcı qurğu

565 Şəkilə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



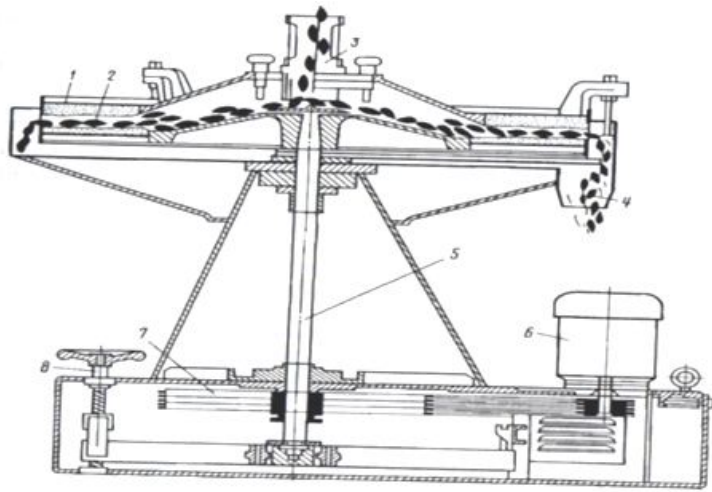
- ☐ tərpənməz disk
- ☐ çıxış borusu
- ☒ qidalandırıcı qurğu
- ☐ tərpənən disk
- ☐ intiqal valı

566 Şəkilə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



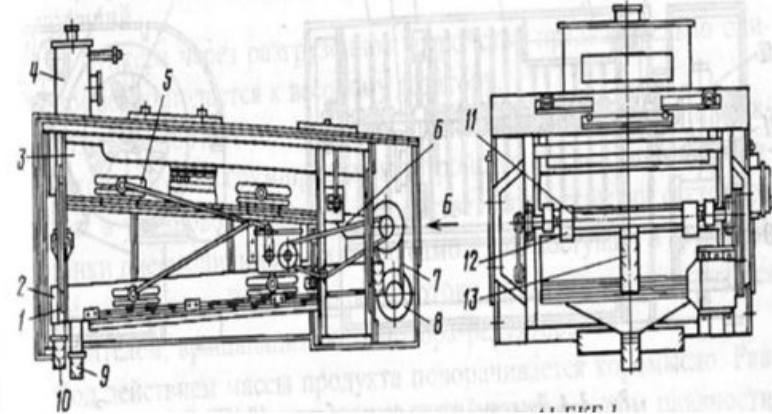
- ☐ tərpənməz disk
- ☒ tərpənən disk
- ☐ intiqal valı
- ☐ çıxış borusu
- ☐ qidalandırıcı qurğu

567 Şəkilə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



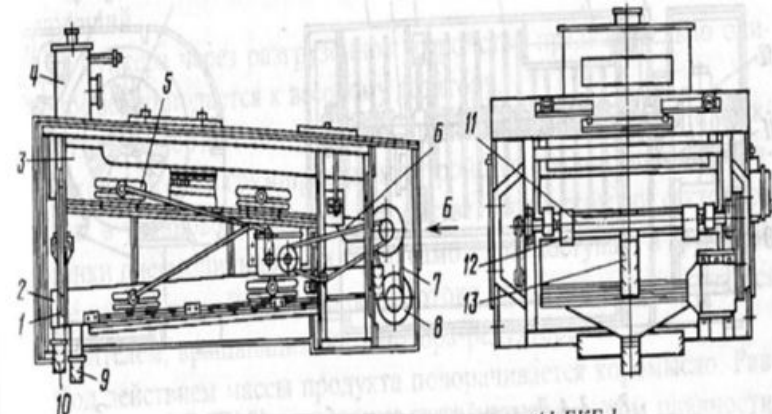
- ☐ çıxış borusu
- ☐ intiqal valı
- ☒ tərpənməz disk
- ☐ tərpənən disk
- ☐ qidalandırıcı qurğu

568 Şəkildə göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 11 rəqəmi nəyi göstərir?



- ☐ Sonuncu boru
- ☐ Keçid üçün boru
- ☐ Elektrik mühərriki
- ☐ pazvari qayış ötürməsini
- ☒ baş val

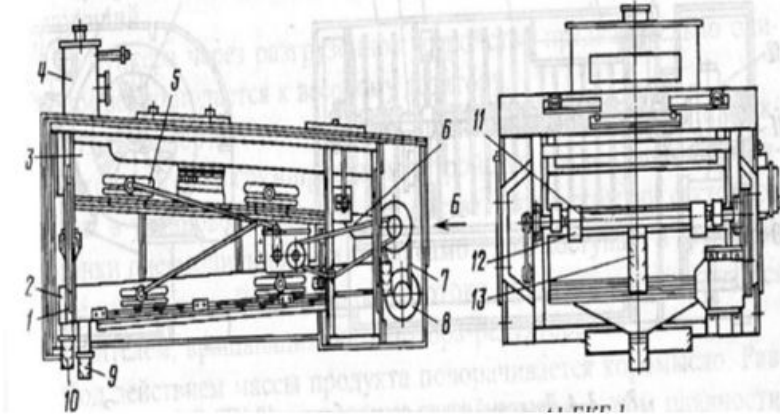
569 Şəkildə göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 10 rəqəmi nəyi göstərir?



- ☐ pazvari qayış ötürməsini
- ☐ baş val

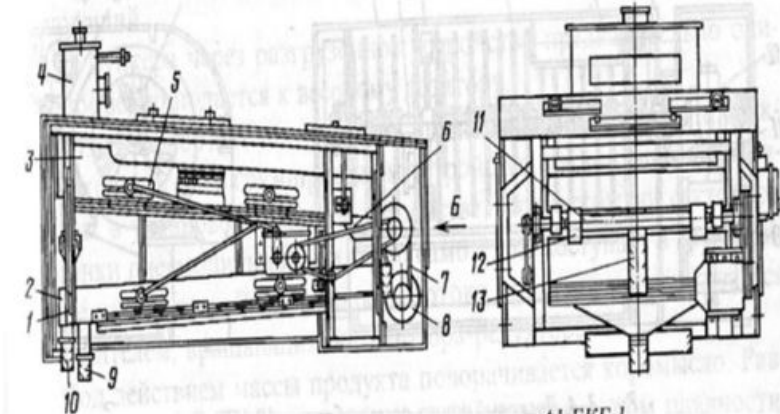
- ☒ Sonuncu boru
- ☐ Keçid üçün boru
- ☐ Elektrik mühərriki

570 Şəkində göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 9 rəqəmi nəyi göstərir?



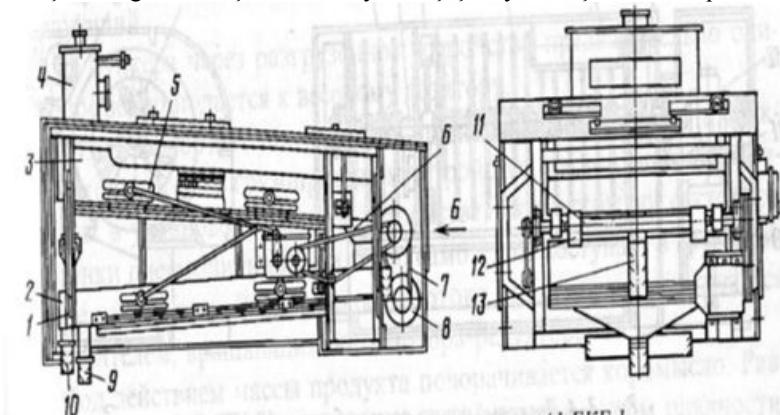
- ☐ pazvari qayış ötürməsini
- ☐ baş val
- ☐ Sonuncu boru
- ☒ Keçid üçün boru
- ☐ Elektrik mühərriki

571 Şəkində göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 8 rəqəmi nəyi göstərir?



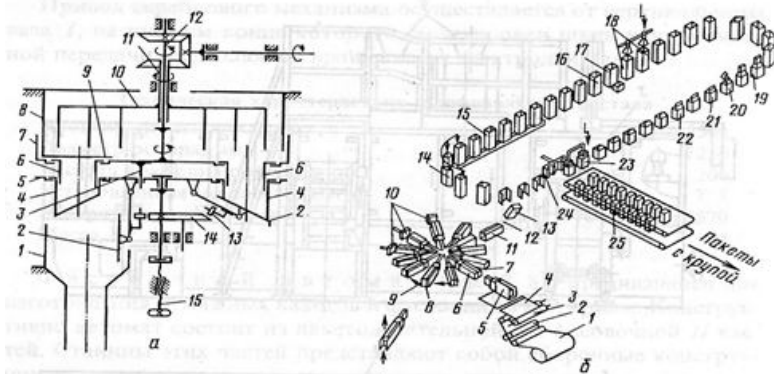
- ☐ Sonuncu boru
- ☐ baş val
- ☐ pazvari qayış ötürməsini
- ☒ Elektrik mühərriki
- ☐ Keçid üçün boru

572 Şəkində göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 6 rəqəmi nəyi göstərir?



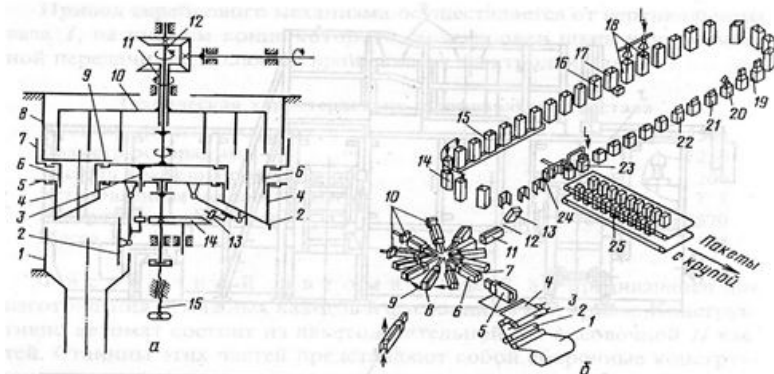
- ☐ Sonuncu boru
- ☐ baş val
- ☒ Pazvari qayış ötürməsinə
- ☐ Elektrik mühərriki
- ☐ Keçid üçün boru

573 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 20 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



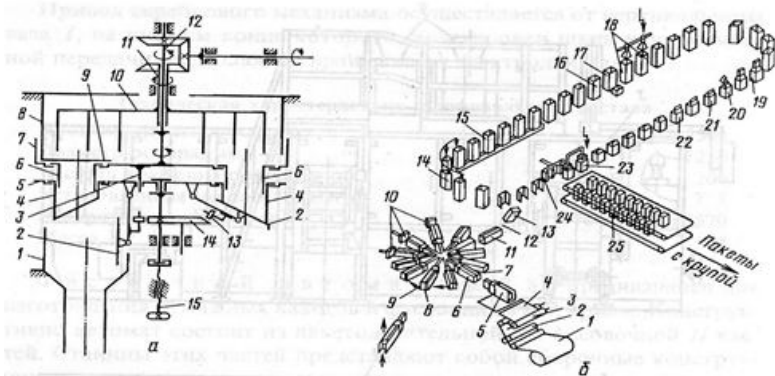
- ☐ paketin üstünün qatlanması
- ☒ paketin üstünün kəsilməsi
- ☐ paketin çəkilməsi
- ☐ zay paketin itələnməsi
- ☐ paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi

574 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 19 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



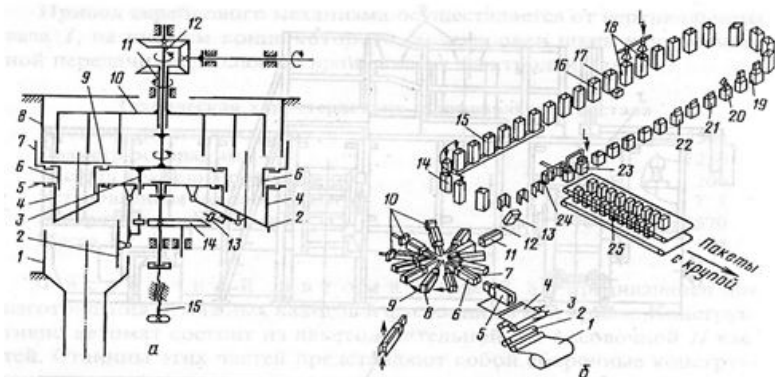
- ☒ paketin üstünün qatlanması
- ☐ paketin üstünün kəsilməsi
- ☐ paketin çəkilməsi
- ☐ zay paketin itələnməsi
- ☐ paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi

575 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



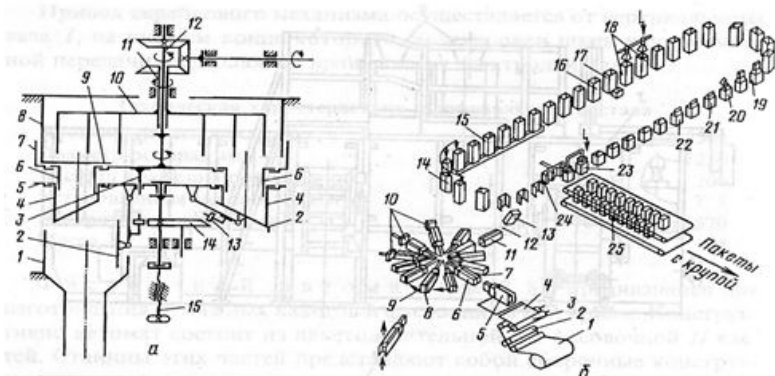
- ☐ paketin çəkilməsi
- ☐ paketin üstünün kəsilməsi
- ☐ paketin üstünün qatlanması
- ☒ paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi
- ☐ zay paketin itələnməsi

576 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 17 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



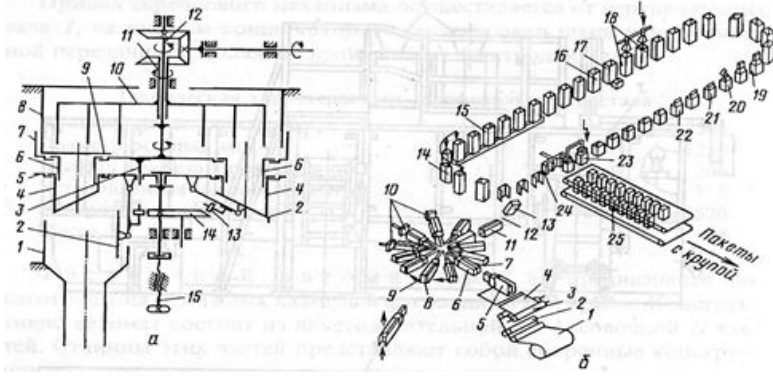
- ☐ paketin çəkilməsi
- ☐ paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi
- ☐ paketin üstünün qatlanması
- ☐ paketin üstünün kəsilməsi
- ☒ zay paketin itələnməsi

577 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



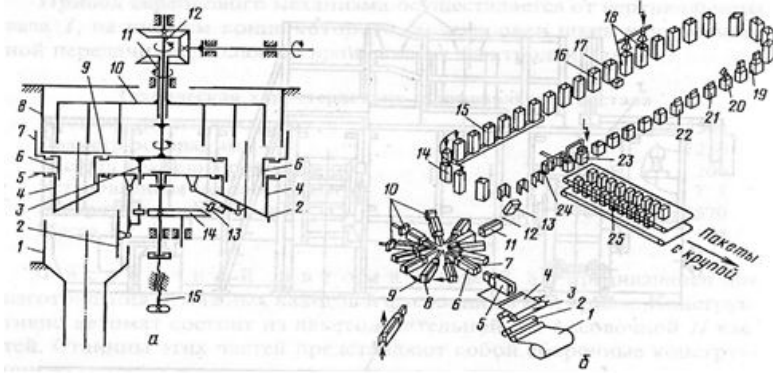
- ☐ paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi
- ☐ paketin üstünün kəsilməsi
- ☒ paketin çəkilməsi
- ☐ zay paketin itələnməsi
- ☐ paketin üstünün qatlanması

578 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



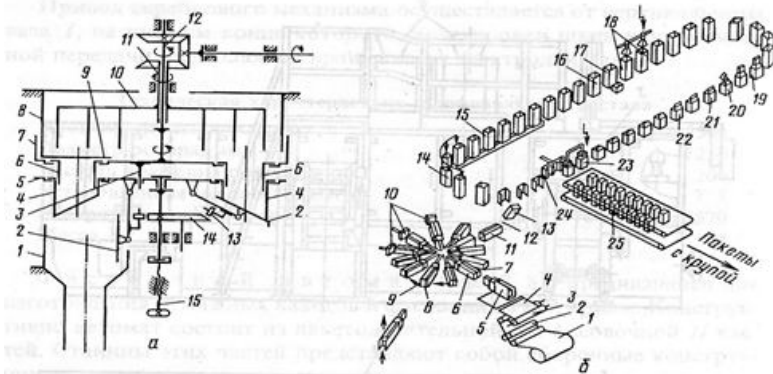
- ☐ şaquli val
- ☐ kopyor
- ☒ vint
- ☐ diyircəklər
- ☐ içi boş val

579 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ kopyor
- ☐ vint
- ☐ şaquli val
- ☐ içi boş val
- ☐ diyircəklər

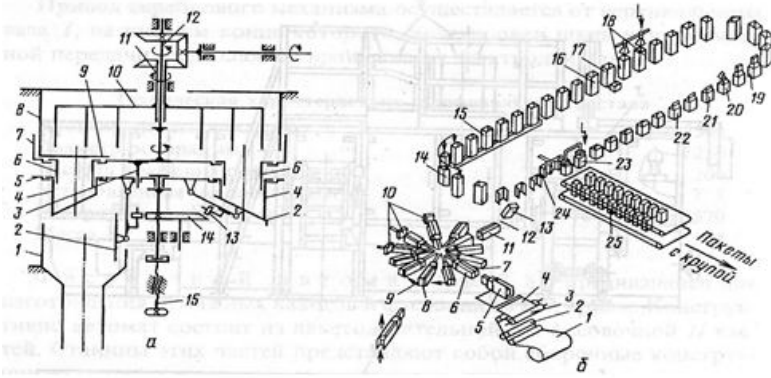
580 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ vint
- ☐ kopyor
- ☒ diyircəklər
- ☐ şaquli val

☐ içi boş val

581 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



☐ içi boş val

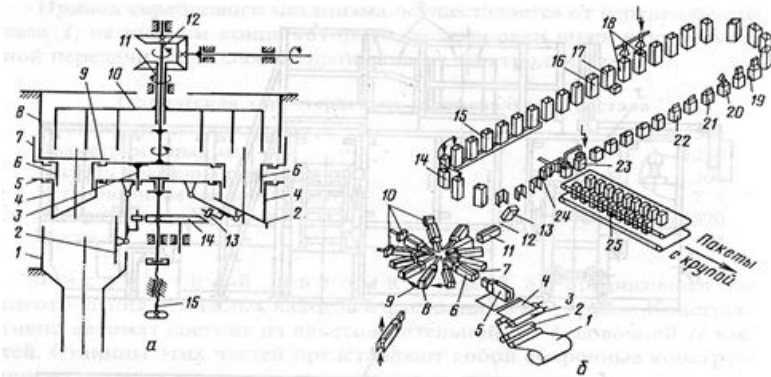
☐ kopyor

☐ diyircəklər

☒ şaquli val

☐ vint

582 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



☒ içi boş val

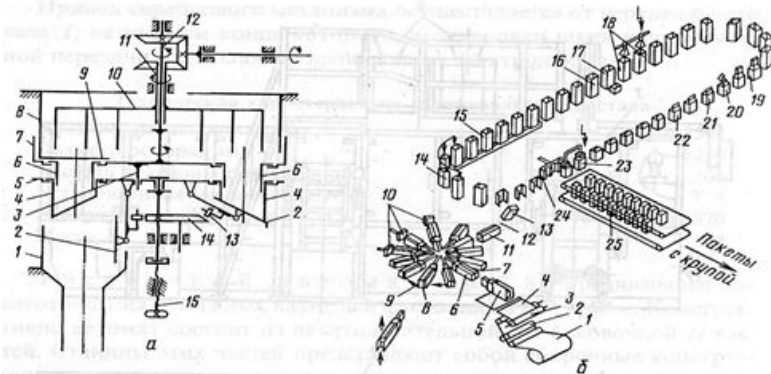
☐ şaquli val

☐ vint

☐ kopyor

☐ diyircəklər

583 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



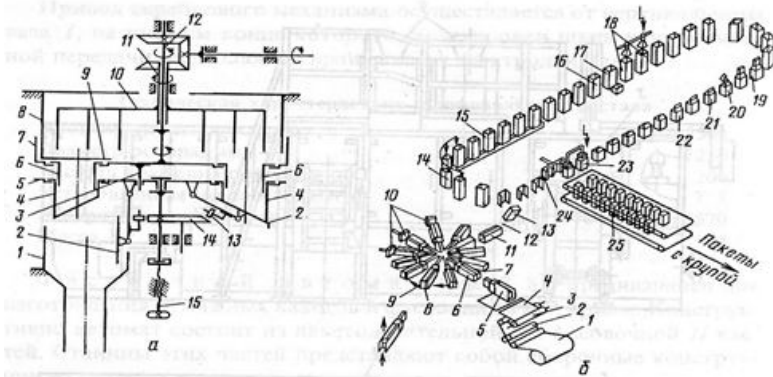
☐ kəsici

☒ qarışdırıcı

☐ silindr

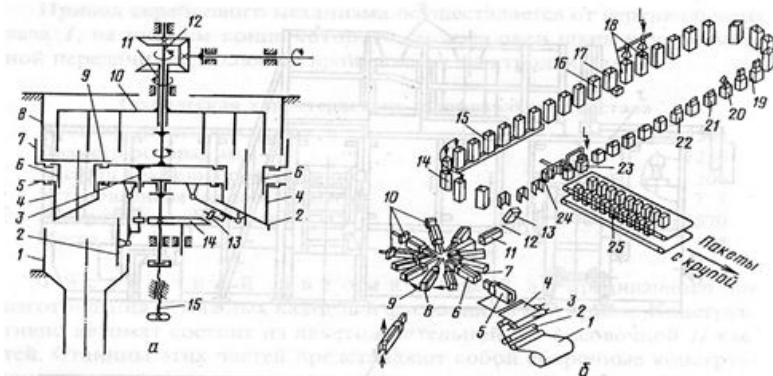
- ☐ üst disk
- ☐ bunker

584 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



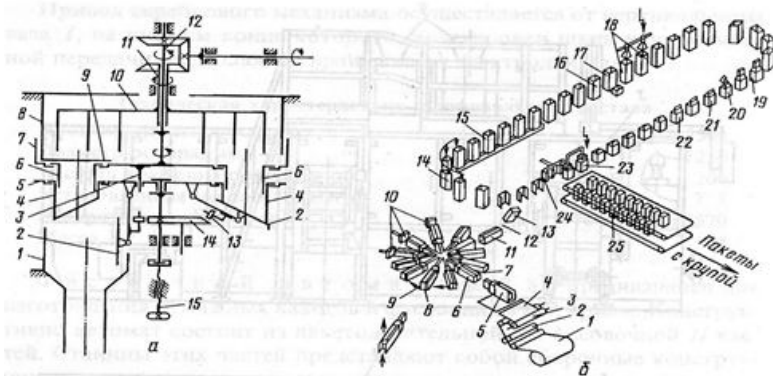
- ☐ silindr
- ☐ qanşdırıcı
- ☒ kəsici
- ☐ bunker
- ☐ üst disk

585 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ silindr
- ☐ qanşdırıcı
- ☐ kəsici
- ☒ bunker
- ☐ üst disk

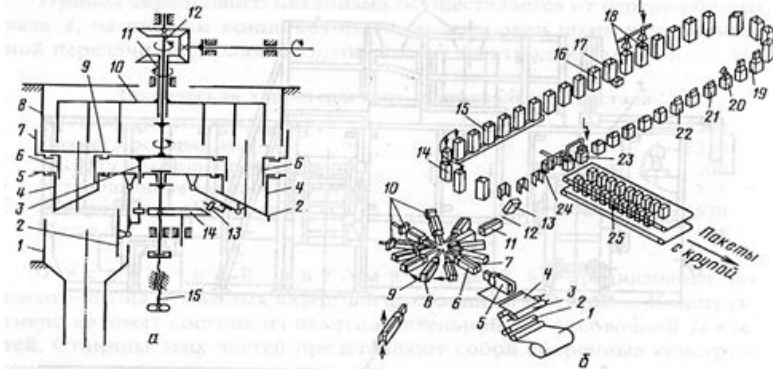
586 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ kəsici
- ☐ qanşdırıcı

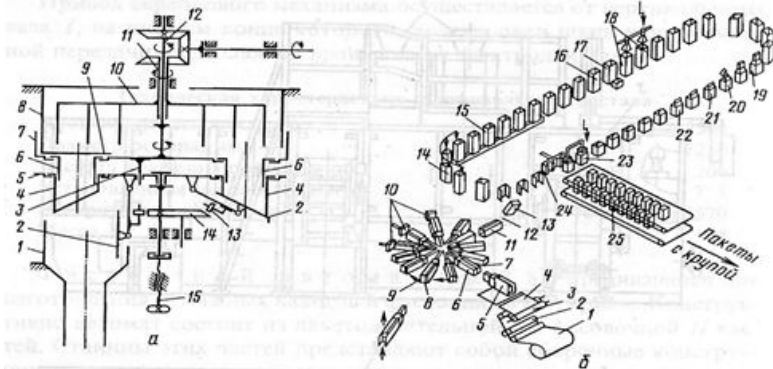
- ☐ silindr
- ☒ üst disk
- ☐ bunker

587 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



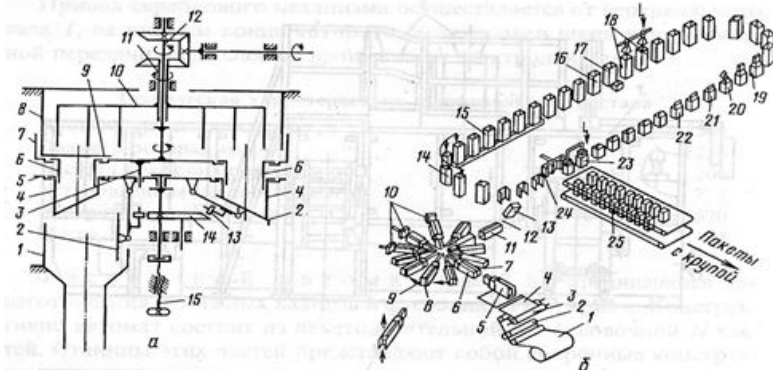
- ☐ kəsici
- ☐ qanşdırıcı
- ☒ silindr
- ☐ üst disk
- ☐ bunker

588 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ paket formalaşdırıcı qurğu
- ☐ silindr
- ☐ rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- ☒ aşağı disk
- ☐ pəstahı verən qurğu

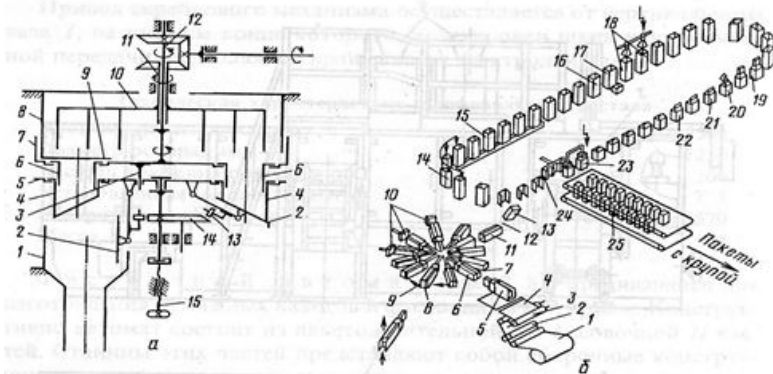
589 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ rulon kağız qoymaq üçün qurğu

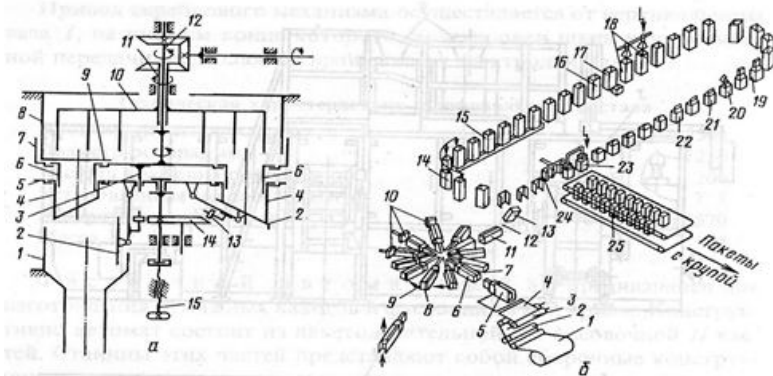
- ☐ aşağı disk
- ☒ silindr
- ☐ paket formalaşdırıcı qurğu
- ☐ pəstahı verən qurğu

590 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



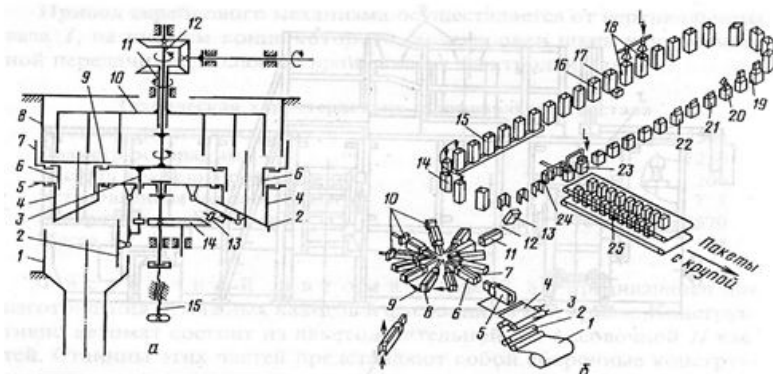
- ☐ rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- ☐ pəstahı verən qurğu
- ☐ aşağı disk
- ☐ silindr
- ☒ paket formalaşdırıcı qurğu

591 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



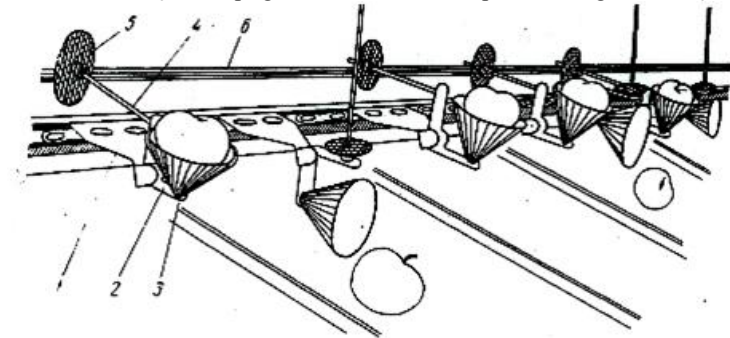
- ☐ rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- ☐ aşağı disk
- ☐ silindr
- ☐ paket formalaşdırıcı qurğu
- ☒ pəstahı verən qurğu

592 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



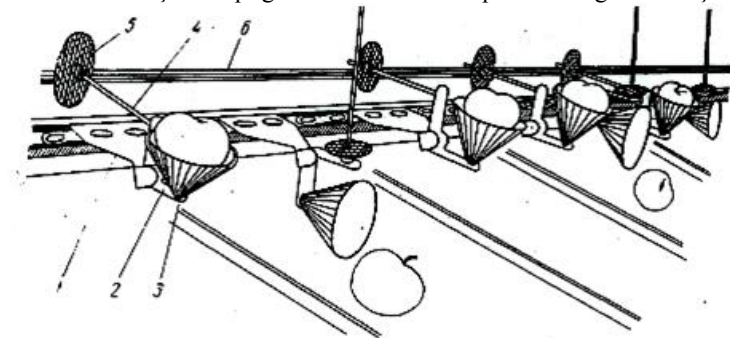
- ☒ rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- ☐ aşağı disk
- ☐ silindr
- ☐ paket formalaşdırıcı qurğu
- ☐ pəstahı verən qurğu

593 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ əks yük
- ☐ istiqamətvərici
- ☒ nakladka
- ☐ sürgü qolu
- ☐ kasa

594 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

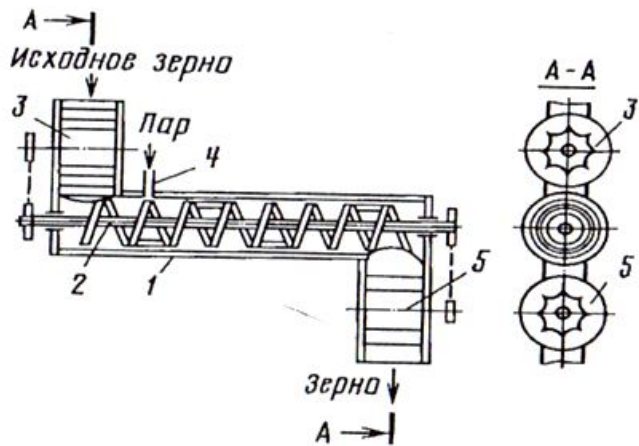


- ☐ əks yük
- ☐ istiqamətvərici
- ☒ sürgü qolu
- ☐ nakladka
- ☐ kasa

595 Şəkində göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

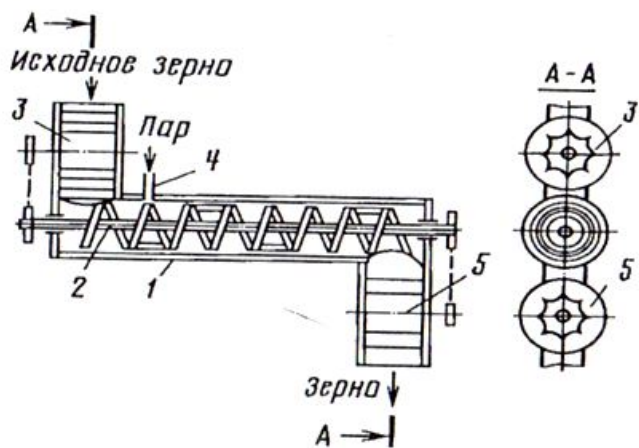
- ☒ çən
- ☐ üst qapaq
- ☐ fincan
- ☐ konik friksion
- ☐ şaquli val

596 Şəkində göstərilmiş şnekli buğda verəndə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



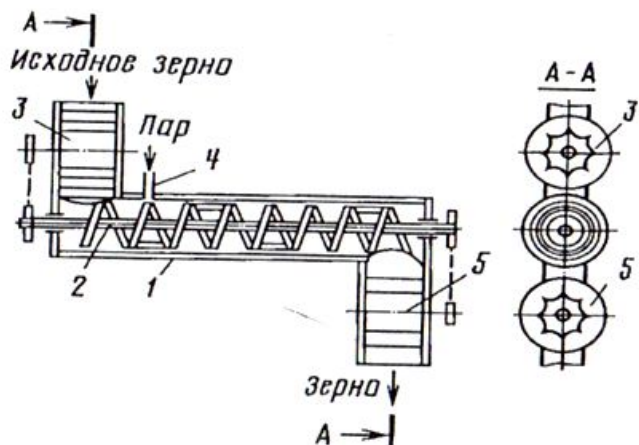
- ☐ qidalandırıcı
- ☐ şnek
- ☐ silindrik gövdə
- ☒ boşaldıcı
- ☐ buxar daxil edən boru

597 Şəkilə göstərilmiş şnekli buğda verəndə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



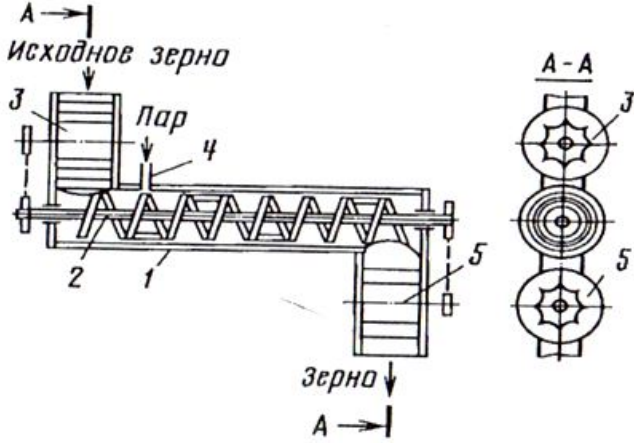
- ☐ silindrik gövdə
- ☐ boşaldıcı
- ☒ buxar daxil edən boru
- ☐ qidalandırıcı
- ☐ şnek

598 Şəkilə göstərilmiş şnekli buğda verəndə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



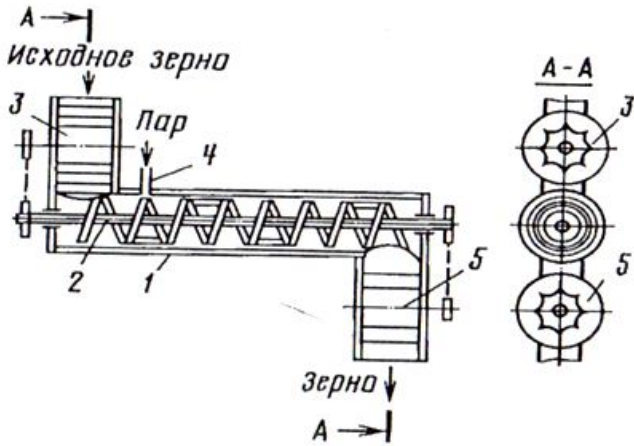
- ☐ silindrik gövdə
- ☐ boşaldıcı
- ☐ buxar daxil edən boru
- ☒ qidalandırıcı
- ☐ şnek

599 Şəkildə göstərilmiş şnekli buğda verəndə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



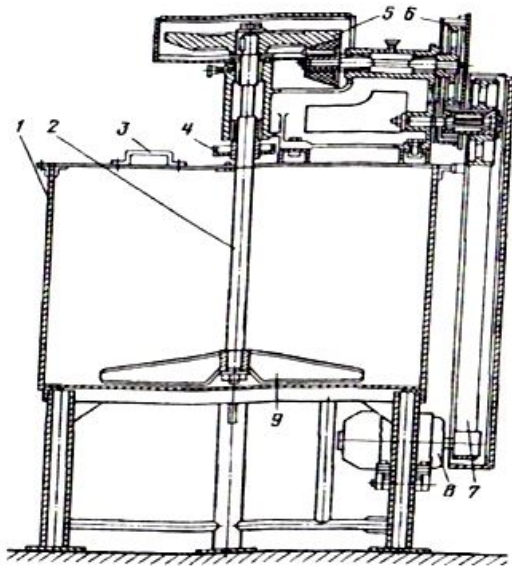
- ☐ silindrik gövdə
- ☐ boşaldıcı
- ☐ buxar daxil edən boru
- ☐ qidalandırıcı
- ☒ şnek

600 Şəkildə göstərilmiş şnekli buğda verəndə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



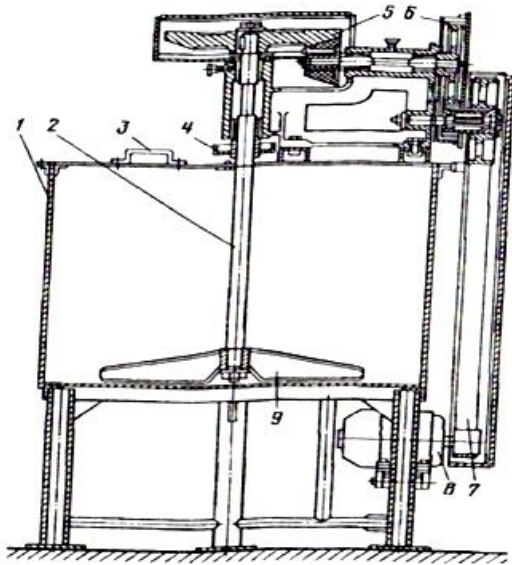
- ☒ silindrik gövdə
- ☐ boşaldıcı
- ☐ buxar daxil edən boru
- ☐ qidalandırıcı
- ☐ şnek

601 Şəkildə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



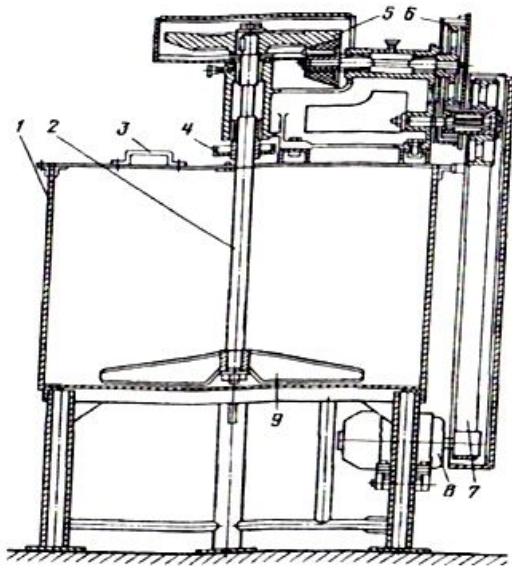
- ☐ fincan
- ☒ konik friksion
- ☐ çən
- ☐ şaquli val
- ☐ üst qapaq

602 Şəkində göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



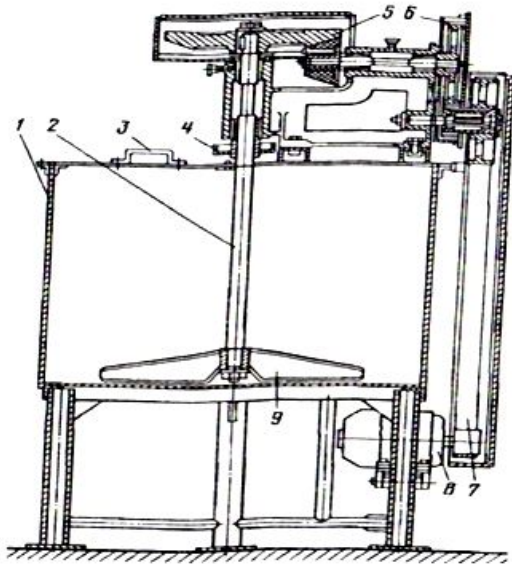
- ☐ çən
- ☒ fincan
- ☐ üst qapaq
- ☐ şaquli val
- ☐ konik friksion

603 Şəkində göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



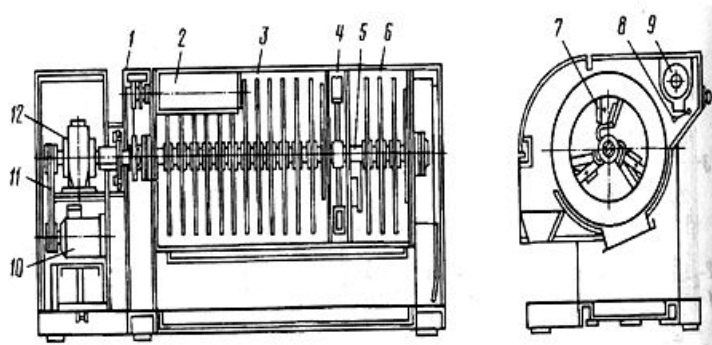
- ☐ çən
- ☐ şaquli val
- ☐ konik friksion
- ☐ fincan
- ☒ üst qapaq

604 Şəkildə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



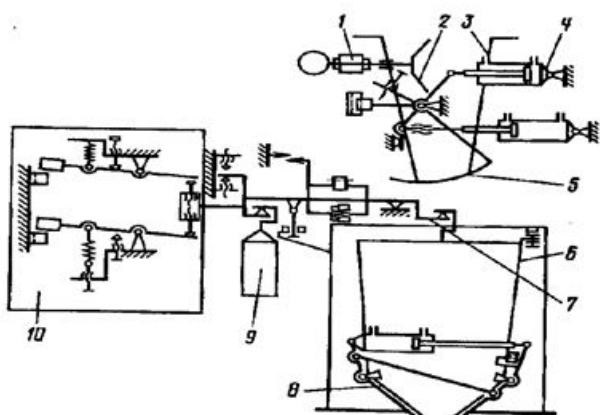
- ☐ fincan
- ☐ konik friksion
- ☐ çən
- ☒ şaquli val
- ☐ üst qapaq

605 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



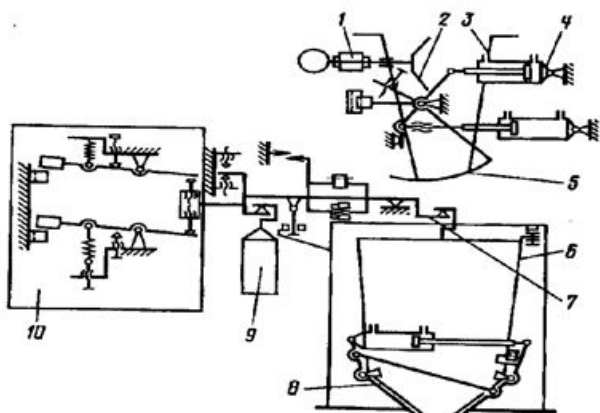
- ☐ nəzarət bölməsi
- ☐ tənzimləyici qapaq
- ☐ bölüşdürücü şnek
- ☒ elektrik mühərriki
- ☐ qovucu

606 Şəkilə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 10 rəqəmi nəyi göstərir?



- ☐ müvazinətləşdirici
- ☒ tənzimləyici
- ☐ yükqəbuledici
- ☐ mancanaq
- ☐ hərəkət edən qapı

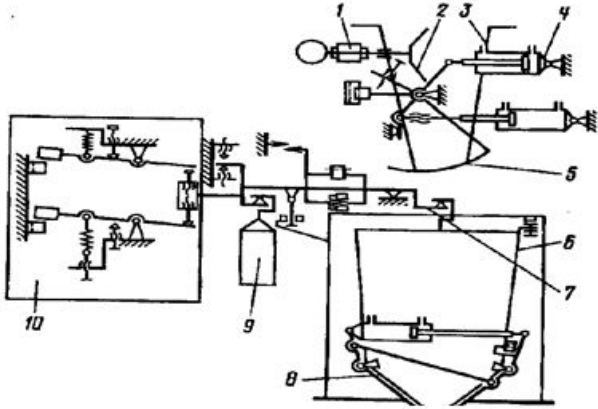
607 Şəkilə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 9 rəqəmi nəyi göstərir?



- ☐ yükqəbuledici
- ☐ tənzimləyici
- ☒ müvazinətləşdirici
- ☐ hərəkət edən qapı

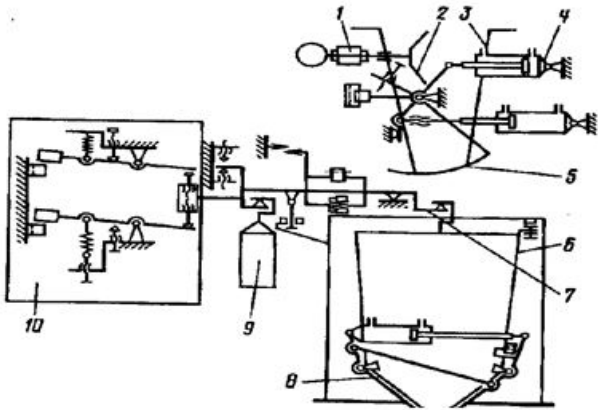
☐ mancanaq

608 Şəkilə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 8 rəqəmi nəyi göstərir?



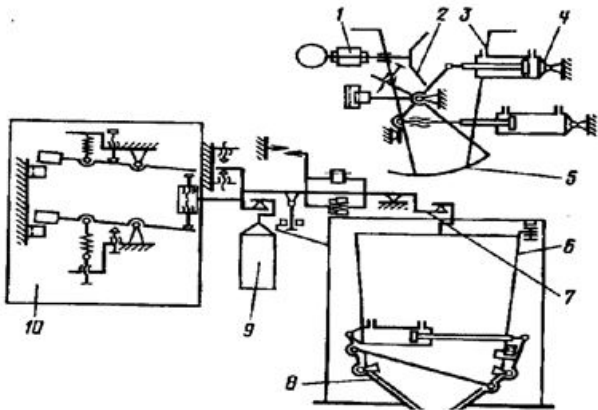
- ☐ tənzimləyici
☐ mancanaq
☐ yükləyici
☒ hərəkət edən qapı
☐ müvazinətləşdirici

609 Şəkilə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 7 rəqəmi nəyi göstərir?



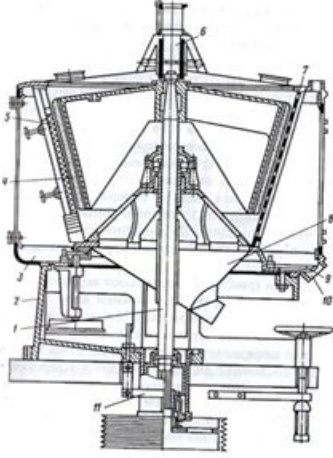
- ☐ tənzimləyici
☐ hərəkət edən qapı
☐ yükləyici
☐ müvazinətləşdirici
☒ mancanaq

610 Şəkilə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 6 rəqəmi nəyi göstərir?



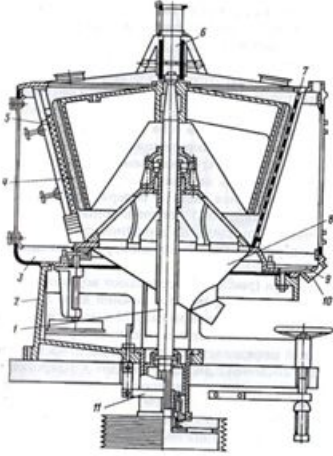
- ☐ müvazinətləşdirici
- ☐ tənzimləyici
- ☒ yükqəbuledici
- ☐ mancanaq
- ☐ hərəkət edən qapı

611 Şəkilə cilalayıcı dəyirməndə 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



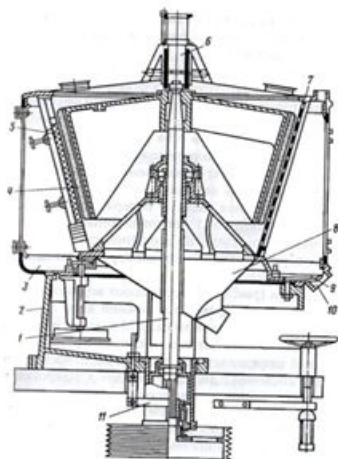
- ☒ ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- ☐ ərsinli mexanizm
- ☐ yığma konus
- ☐ torlu örtük
- ☐ boru

612 Şəkilə cilalayıcı dəyirməndə 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



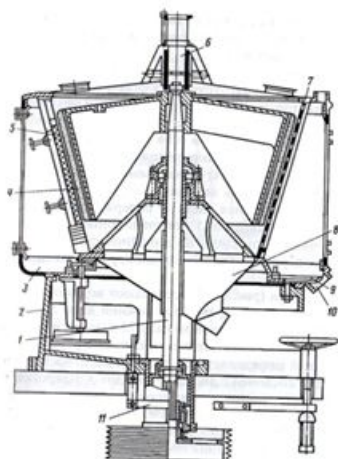
- ☐ boru
- ☒ ərsinli mexanizm
- ☐ yığma konus
- ☐ torlu örtük
- ☐ ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm

613 Şəkilə cilalayıcı dəyirməndə 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



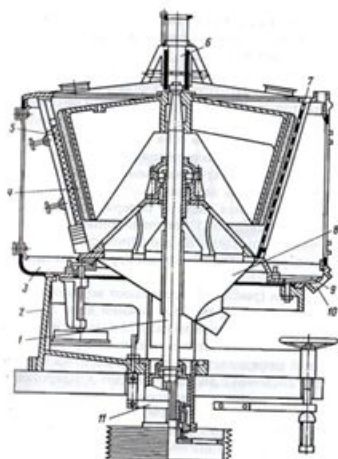
- ☐ boru
- ☐ torlu örtük
- ☐ ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- ☐ ərsinli mexanizm
- ☒ yığıma konus

614 Şəkilə cilalayıcı dəyirməndə 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



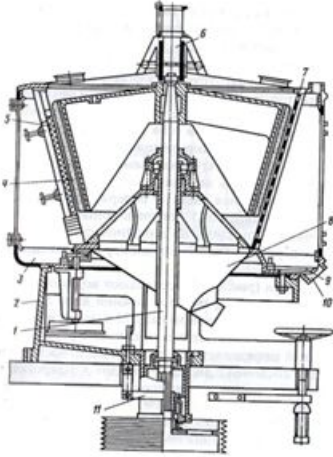
- ☐ ərsinli mexanizm
- ☐ ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- ☐ boru
- ☒ torlu örtük
- ☐ yığıma konus

615 Şəkilə cilalayıcı dəyirməndə 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



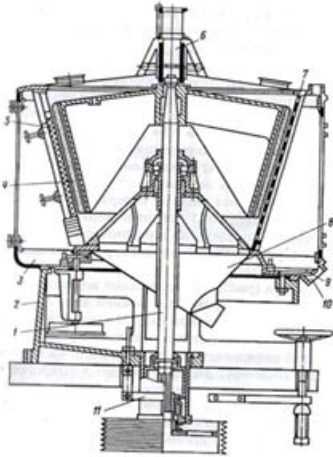
- ☒ boru
- ☐ ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- ☐ ərsinli mexanizm
- ☐ yığıma konus
- ☐ torlu örtük

616 Şəkildə cilalayıcı dəyirməndə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



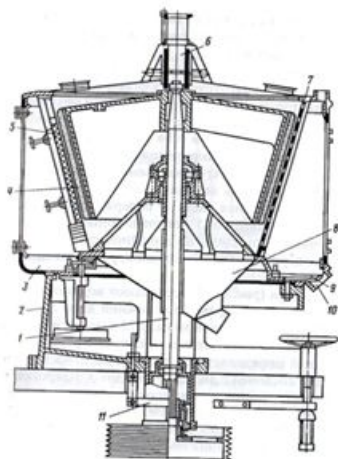
- ☐ şaquli val
- ☒ tormoz
- ☐ konuslu rotor
- ☐ boşqab
- ☐ gövdə

617 Şəkildə cilalayıcı dəyirməndə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



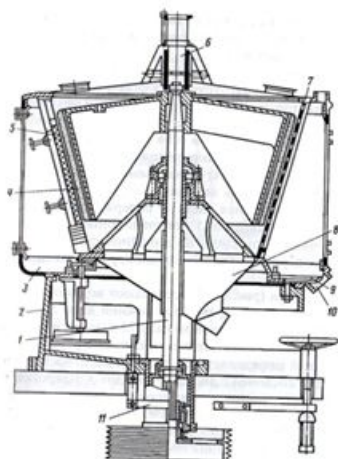
- ☒ konuslu rotor
- ☐ tormoz
- ☐ şaquli val
- ☐ gövdə
- ☐ boşqab

618 Şəkildə cilalayıcı dəyirməndə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



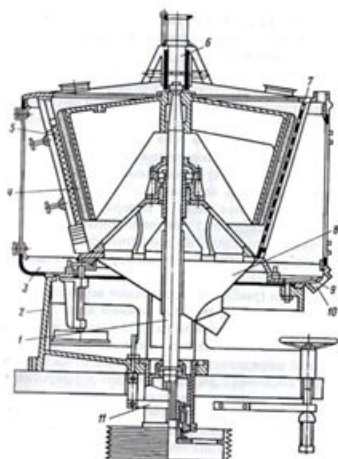
- ☐ konuslu rotor
- ☐ tormoz
- ☐ şaquli val
- ☐ gövdə
- ☒ boşqab

619 Şəkildə cilalayıcı dəyirməndə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ tormoz
- ☐ konuslu rotor
- ☐ boşqab
- ☒ gövdə
- ☐ şaquli val

620 Şəkildə cilalayıcı dəyirməndə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

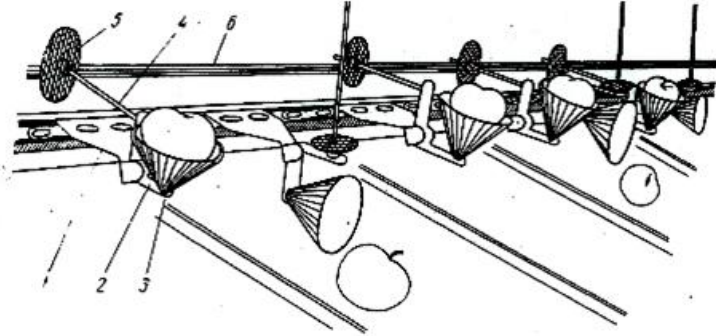


- ☐ gövdə
- ☒ şaquli val
- ☐ tormoz
- ☐ konuslu rotor
- ☐ boşqab

621 Aşağıdakılardan hansı MC12-15 tipli üyütmə mexanizminin hissəsidir

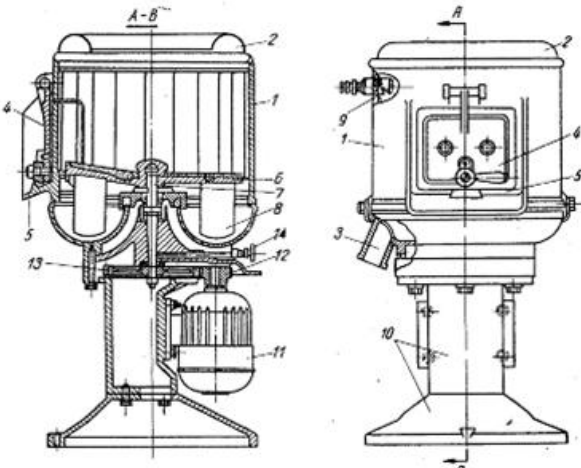
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ şnek
- ☐ yastıq
- ☐ tənzimləmə qaykası
- ☐ şponka

622 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ nakladka
- ☐ istiqamətverici
- ☐ sürgü qolu
- ☒ kasa;
- ☐ əks yük

623 Kökümeyvənilərin qabığını soyan maşının sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ qısa boru
- ☒ özül
- ☐ boşaldan qapaq;
- ☐ işçi kamera;
- ☐ qapaq;

624 Yeni xəttin yaradılması üçün texniki-iqtisadi əsaslandırmada, kapital qoyuluşunu hesabladıqda hansı dəyərlər nəzərə alınır.

- ☒ göstərilənlərin hamısı

- ☐ sınaq nümunəsini hazırlanması dəyəri
- ☐ nəql etdirilməsi
- ☐ quraşdırılması
- ☐ elmi-tədqiqat işlərinin dəyəri

625 Xəttin texniki layihələndirilməsinin məsələləri hansılardır

- ☐ kinematik hesabatlarda aparılması
- ☐ xəttin quruluşunun prinsipial sxeminin işlənməsi
- ☐ möhkəmlik hesabatlarda aparılması
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ xəttin tərkib hissələrinin konstruktiv quruluşunun prinsipial sxeminin işlənməsi

626 Xəttin texnoloji layihələndirilməsinin məsələləri hansılardır?

- ☐ texnoloji proseslərin strukturunu və parametrlərini eksperimentlərlə əsaslandırılması
- ☐ ilkin xammalın keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- ☐ texnoloji prosesin strukturunu və parametrlərini nəzəri əsaslandırılması
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ aralıq məhsulların keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi

627 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki layihələndirmədə yerinə yetirilmir?

- ☐ xəttin quruluşunun prinsipial sxeminin işlənməsi
- ☐ qüvvə hesabatlarda aparılması
- ☐ xəttin tərkib hissələrinin konstruktiv quruluşunun işlənməsi
- ☒ texnoloji proseslərin strukturunun təcrübələrdə əsaslandırılması
- ☐ möhkəmlik hesabatlarda aparılması

628 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki layihələndirməyə aid deyil?

- ☐ möhkəmlik hesabatlarda aparılması
- ☒ texnoloji proseslərinin strukturunun nəzəri əsaslandırılması
- ☐ xəttin quruluşunun prinsipial sxeminin işlənməsi
- ☐ xəttin tərkib hissələrinin konstruktiv quruluşunun işlənməsi
- ☐ qüvvə hesabatlarda aparılması

629 Xəttin işdən dayanmadan işləməsi hansı tələblərə aiddir?

- ☐ təhlükəsizlik
- ☐ estetik
- ☒ etibarlılıq
- ☐ patent təmizliyi
- ☐ ergonomik

630 Xəttin texnoloji layihələndirilməsinin məsələləri hansılardır?

- ☐ aralıq məhsulların keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ texnoloji prosesin strukturunu və parametrlərini nəzəri əsaslandırılması
- ☐ texnoloji proseslərin strukturunu və parametrlərini eksperimentlərlə əsaslandırılması
- ☐ ilkin xammalın keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi

631 Texniki mənbələrin ideal texniki həllinin hansı xüsusiyyətləri vardır?

- ☐ texniki mənbəyin emalı müddəti sıfıra yaxınlaşır
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ Texniki mənbəyin ölçüləri emal edilən və yaxud nəqletdirilən mənbəyin ölçülərinə yaxınlaşır
- ☐ texniki mənbəyin təmiz kütləsi emal edilən məhsulun kütləsindən azdır
- ☐ texniki mənbəyin və onun əsas elementlərinin kütləsi və ölçüləri sıfıra yaxınlaşır

632 Avadanlığın sazlanması zamanı hansı əsas əməliyyatlar yerinə yetirilir?

- ☒ göstərilənlərin hamısı yerinə yetirilir
- ☐ buraxılan məhsulun çeşidi dəyişdikdə yenidən sazlanma
- ☐ nasazlıqların səbəbi müəyyənləşdirilir
- ☐ çatışmamazlıqlar aradan qaldırılır
- ☐ xidmət edən personala texniki yardım göstərilir

633 Avadanlığın cari təmiri əsaslı təmirin neçə faizini təşkil edir?

- ☒ 25
- ☐ 45
- ☐ 40
- ☐ 35
- ☐ 30

634 Texniki xidmətdə nələr həyata keçirilir?

- ☐ avadanlığın vəziyyəti dəqiq yoxlanılır
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ maşına təsir edən texnoloji yükə nəzarət edilməsi
- ☐ kiçik qüsurların aradan qaldırılması
- ☐ intiqalın iş qabiliyyəti yoxlanılır

635 Xətdə sazlama və təmir-bərpa işlərinin yerinə yetirilməsi hansı prinsiplərə əsaslanır?

- ☐ xəttin detalının bərpa olunmasına
- ☒ yuxarıda göstəricilərin hamısına
- ☐ xəttə nəzarət edilməsi
- ☐ xəttə yaxınlaşma imkanının olmasına
- ☐ xəttin hissələrinin asanlıqla sökülməsi

636 Konstruksiyanın unifikasiyası hansı siyahıların qısaldılmasına imkan verir?

- ☐ yoxlayıcı materialların
- ☒ yuxarıda göstəricilərin hamısını
- ☐ istismar materiallarının
- ☐ alətlərin
- ☐ bərkidici məmulatların

637 Texnoloji prosesin təşkili zamanı xəttin maşın və aparatları hansı sanitar qaydaalrı tələblərinə cavab verməlidir?

- ☐ istiliyə,soyuqluğa
- ☐ tozsuzluğa
- ☐ səs-küyə
- ☐ titrəməyə
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısına

638 Artıq yüklənmədən qəzaların qarşısını almaq üçün hansı mühafizə vəzifələri tətbiq edilir?

- ☐ qoruyucu muftalar və kəsilmə ştiftlər
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- ☐ kəsilmə ştiftlər
- ☐ gediş məhdudiyyət qoyanlar
- ☐ qoruyucu muftalar

639 Avadanlığın istismarı zamanı hansı vasitələrin tətbiq edilməsi vacibdir?

- ☐ Mühafizə
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- ☐ Məsafədən nəzarət və idarəetmə
- ☐ Avtomatlaşdırma
- ☐ Mexanikləşdirmə

640 Xəttin avadanlıqlarının təhlükəsizliyinə qoyulan tələblər və normalara nə ilə təyin edilir?

- ☐ təhlükəsizlik haqqında dövlət standartları sistemi və istehsal sanitariyası ilə
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı ilə
- ☐ təhlükəsizlik haqqında dövlət standartları sistemi ilə
- ☐ əməyin təhlükəsizliyinə dair sahə normativ sənədləri ilə
- ☐ istehsalat sanitariyası ilə

641 Bərk yanacaq qızdırılan aparatlar üçün $Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_5+Q_6$ istilik balans tənliyində Q_1 neyi ifadə edir?

- ☐ q/stasionar rejimdə aparatın konstruksiyasının qızmasına itən istilikdir, kс.
- ☐ paratın xarici örtük hissəsindən ətraf mühitə itən istilikdir, kс;
- ☐ çıxan yanma məhsulları ilə itən istilikdir
- ☒ faydalı istilikdir
- ☐ yanacağın kimyəvi natamam yanmasından itən istilikdi

642 Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin C_5 sisteminə daxil olan X-15 yağəridicisinin çəninin tutumu nə qədərdir?

- ☐ 1,2
- ☒ 0,19
- ☐ 0,15
- ☐ 1,1
- ☐ 1

643 Çörək istehsalında universal T1-XCП qurğusu hansı alt sistem avadanlıqlar kompleksinə aiddir?

- ☒ C_2 və C_3
- ☐ C_1
- ☐ C_2
- ☐ C_3
- ☐ C_4

644 Ağ süfrə şərab istehsalı xətlərində tətbiq edilən БДГ-20 xırdaalayıcının məhsuldarlığı (t/san) nə qədərdir?

- ☐ 10
- ☐ 25
- ☒ 20
- ☐ 15

☐ 30

645 T1-ББIII qidalandırıcı bunkerin məhsuldarlığı(t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

☐ 15

☐ 10

☐ 30

☐ 25

☒ 20

646 A1-БКГ-1 yarmasortlayıcı maşının ələyinin rəqsi hərəkəti üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

☐ 370

☐ 380

☐ 350

☒ 390

☐ 360

647 A1-БКГ-1 yarmasortlayıcı maşının məhsuldarlığı (t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

☐ 7

☐ 6

☐ 4

☒ 5

☐ 3

648 Dən təmizləyici separatorun ələkli gövdəsinin rəqsi tezliyi üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

☐ 310 ÷ 330

☐ 340 ÷ 350

☐ 330 ÷ 335

☐ 335 ÷ 340

☒ 330 ÷ 340

649 A1 – Бем -6 дән təmizləyici separatorunun məhsuldarlığı (T/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

☒ 6

☐ 3

☐ 4

☐ 5

☐ 7

650 142 AD- 50-3Э çəki dozatronun məhsuldarlıq (ton/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

☐ 10÷15

☐ 6÷10

☒ 6÷15

☐ 8÷12

☐ 10÷12

651 Aşağıdakılardan hansı fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınlarla aiddir?

☐ KA-150M

☒ göstərilənlərin hamısı

☐ KA-350M

- ☐ MOK-250
- ☐ UMM-5

652 "Qaynayan s ə th" laylı quruducu aparatda qazpaylayıcı tor hansı r ə q ə ml ə i ş ar ə olunmuşdur?

- ☐ 1
- ☐ 2
- ☐ 5
- ☒ 8
- ☐ 4

653 Layihə-konstruktor sənədlərinin işlənməsində kimlər iştirak edir

- ☐ maşınqayırmaçılar
- ☐ konstruktorları
- ☐ tədqiqatlar
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ texnoloqlar

654 Xəttin texnoloji layihələndirilməsinin məsələləri hansılardır?

- ☐ texnoloji prosesin strukturunu və parametrlərini nəzəri əsaslandırılması
- ☐ texnoloji proseslərin strukturunu və parametrlərini eksperimentlərlə əsaslandırılması
- ☐ ilkin xammalın keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- ☐ aralıq məhsulların keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- ☒ göstərilənlərin hamısı

655 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən yargenli maşının qabıq məhsullarının sortlara ayırmada məhsuldarlığı nə qədərdir ? (kq/saat)

- ☒ 2600
- ☐ 2000
- ☐ 2500
- ☐ 1500
- ☐ 1000

656 Sxemi a ş a ğ ıda verilmiş vaxta ş ır ı i ş l ə y ə n süzm ə sentrifuga aparatında proses hansı qüvv ə hesabına h ə yata keçirilir?

- ☒ M ə rk ə z d ə n qaçma qüvv ə si;
- ☐ Müqavim ə t qüvv ə si.
- ☐ Hidrostatik qüvv ə
- ☐ A ğ ırlıq qüvv ə si;
- ☐ Sürtünmə qüvv ə si

657 A ş a ğ ıdakı şəkil hansı tip qurutma aparatının sxemidir?

- ☐ Kameralı;
- ☐ Sublimasiyalı;
- ☒ Püskürdücü;
- ☐ Barabanlı.
- ☐ Yüks ə ktezlikli;

658 Texniki tələblər bölməsində hansı məlumatlar olmalıdır

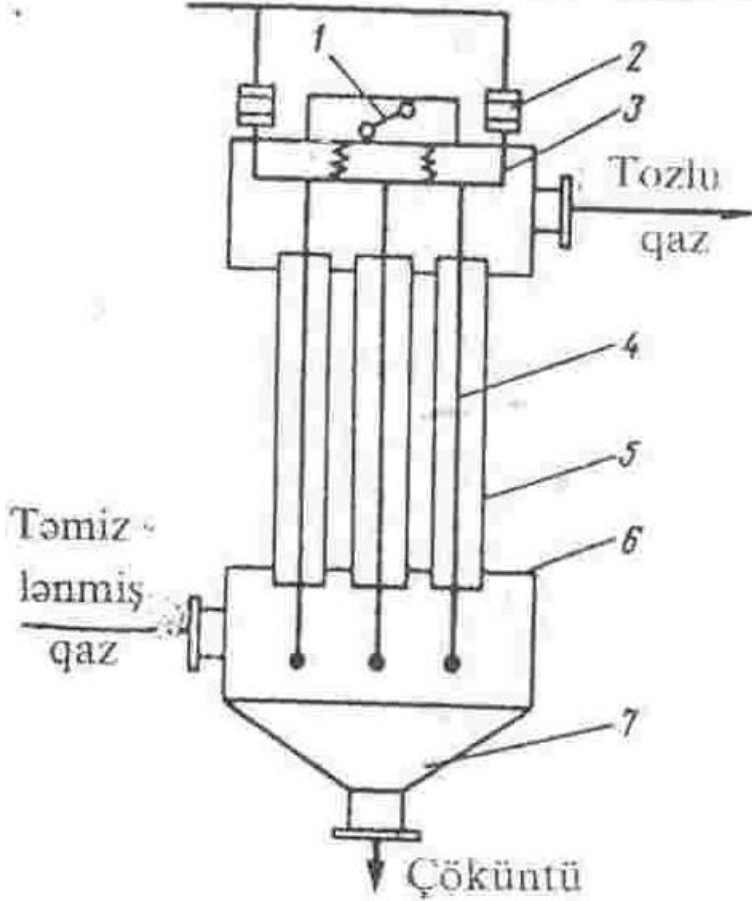
- ☐ xəttin etibarlılığına qoyulan tələblər
- ☐ xəttin əsas tərkib hissələrinin adları, miqdarı və təyinatı

- ☐ xəttin əsas texniki parametrləri
- ☐ estetik və ergonomik tələblər
- ☒ göstərilənlərin hamısı

659 Aşağıdakı şəkil hansı tip qurutma aparatının sxemidir?

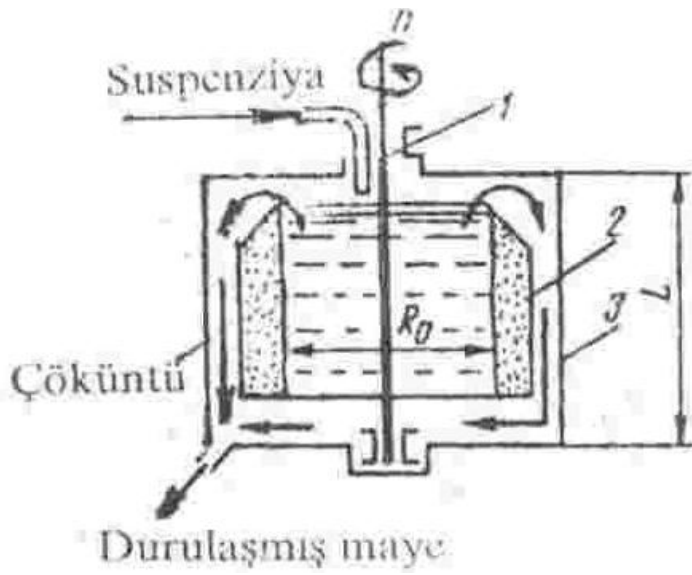
- ☐ Püskürdücü;
- ☒ Radiasiyalı;
- ☐ Barabanlı.
- ☐ Vərdəneli;
- ☐ Sublimasiyalı;

660 Aşağıda sxemi verilmiş süzgeç aparatı necə adlanır?



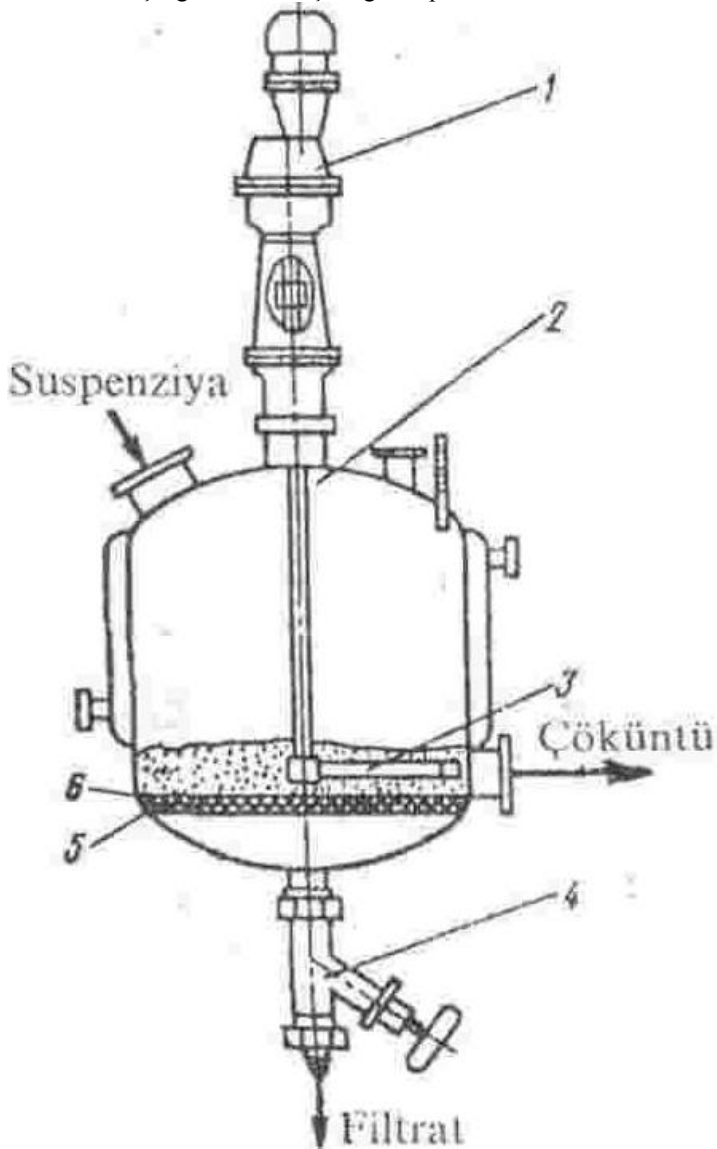
- ☐ Kameralı;
- ☐ Silindrik gövdəli süzgeç.
- ☐ Daraqlı qarışdırıcı süzgeç
- ☒ Borulu elektrik süzgeci;
- ☐ Çoxyaruslu süzgeç;

661 Verilmiş sxemə görə durulaşdırıcı sentrifüqa aparatının barabanı necə hərəkət edir?



- ☐ İrəli – geri;
- ☐ Əyrixətli.
- ☒ Fırlanma
- ☐ Planetar
- ☐ Rəqsi;

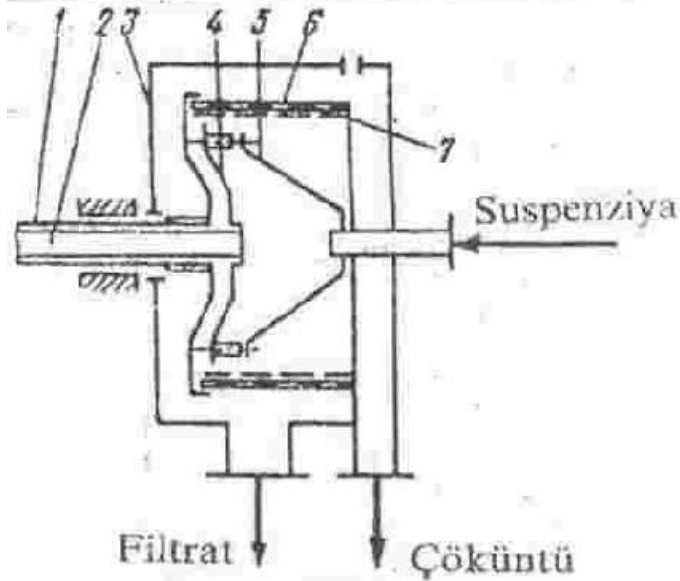
662 Sxemi a şəğ ıda verilmiş süzgeç aparatı necə adlanır?



- ☐ Süzgeç – pres;

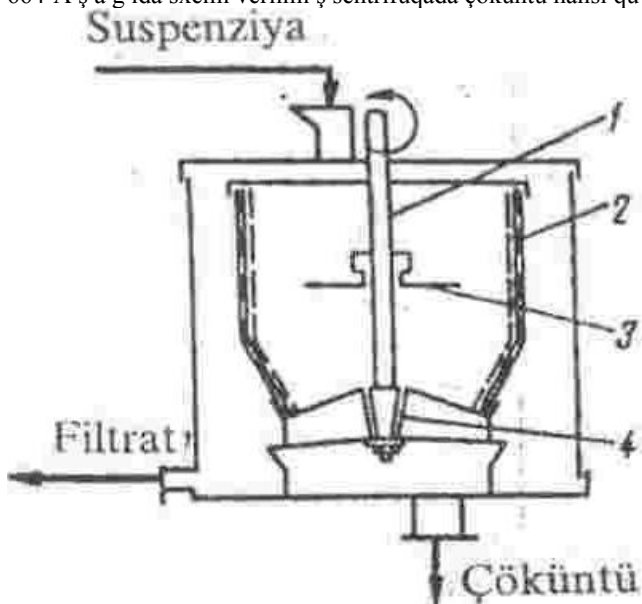
- ☐ Diskli – süzgəc;
- ☐ Lent şəkilli – süzgəc.
- ☒ Nutç – süzgəc;
- ☐ Barabanlı vakuum – süzgəc

663 Aşağıda sxemi verilmiş aparat hansı məqsədlər üçün istifadə olunur?



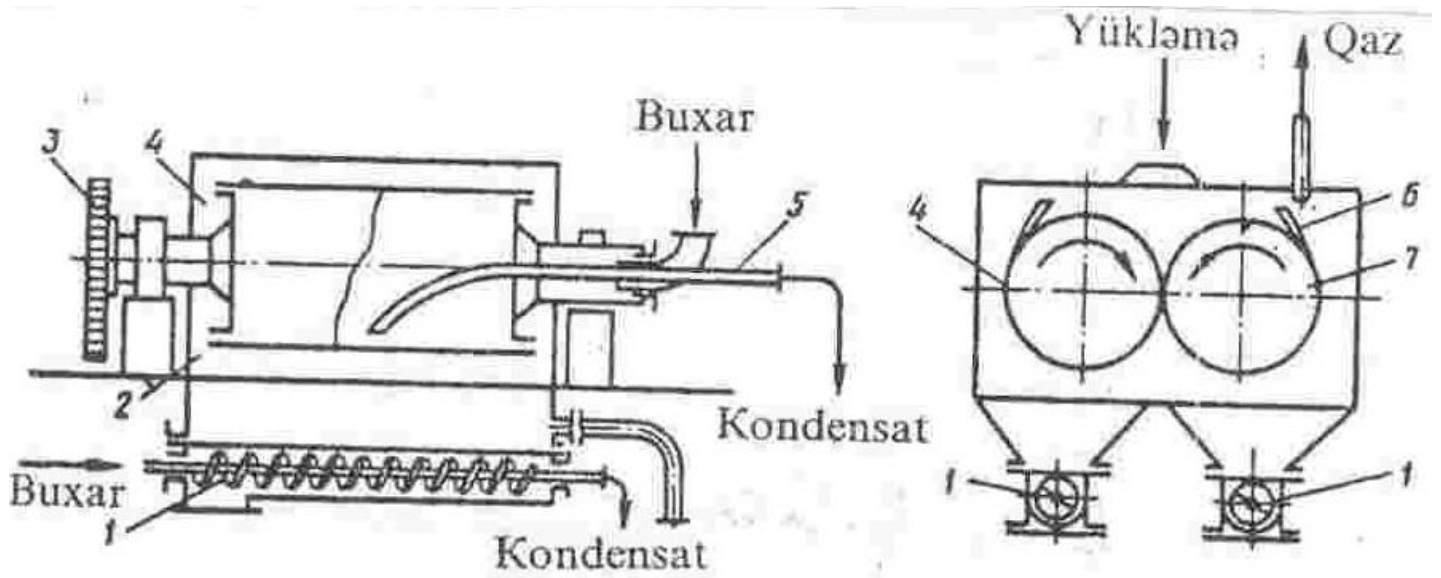
- ☐ Xammal və ya məhsulların xırdalanması üçün
- ☐ Məhsulların formalaşdırılması üçün.
- ☐ Məhsulların dozalaşdırılması üçün;
- ☒ Bircinsli olmayan sistemlərin bölünməsi üçün;
- ☐ Məhsulların qarışdırılması üçün

664 Aşağıda sxemi verilmiş sentrifugada çöküntü hansı qüvvənin təsiri ilə boşalır?



- ☐ Müqavimət qüvvəsi;
- ☐ Sürtünmə qüvvəsi
- ☒ Qravitasiya qüvvəsi;
- ☐ Cazibə qüvvəsi;
- ☐ Mərkəzdənqəçmə qüvvəsi;

665 Vərdənəli quruducu aparatın sxemində işarələnmiş 4 və 7 rəqəmləri qurğunun hansı hissələrə aiddir?



- ☐ Disk
- ☐ Baraban
- ☒ Vərdənə
- ☐ Gövdə, bıçaq
- ☐ Quruducu hissə

666 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən yargenli maşınının sortlara ayırma kuzovunun rəqsi hərəkətinin tezliyi nə qədərdir?

- ☐ 150
- ☐ 200
- ☐ 50
- ☐ 250
- ☒ 100

667 Xəttin istismar şəraiti layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texnoloji layihələndirmədə
- ☐ texniki təklifdə
- ☐ texniki layihələndirmədə
- ☐ eskiz layihələndirmədə
- ☒ texniki tapşırıqda

668 Xəttin patent təmizliyinə qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☒ texniki tapşırıqda
- ☐ texniki layihələndirmədə
- ☐ eskiz layihələndirmədə
- ☐ texniki təklifdə
- ☐ texnoloji layihələndirmədə

669 Xəttin layihələndirilməsi üçün texniki tapşırıq hansı bölmələrdən ibarətdir?

- ☐ xəttə nəzarət və qəbulu qaydaları
- ☐ xəttin adı və tətbiq sahəsi
- ☐ işlənməsinin məqsədi və təyinatı
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər

670 Texniki təklif mərhələsində hansı işlər görülür?

- ☐ kompanovka xarakteristikalarının analizi
- ☐ məhsuldarlığının analizi
- ☐ dəyərinin analizi
- ☐ ilkin texniki tapşırığı analiz edilir
- ☒ göstərilənlərin hamısı

671 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırığın bölməsinə aid deyil?

- ☒ sənaye təcrübə sınaqlarının nəticələrinin analizi
- ☐ xəttə nəzarət və qəbul qaydaları
- ☐ texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər
- ☐ xəttin işlənməsində məqsəd və təyinatı
- ☐ xəttin adı və tətbiq sahəsi

672 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- ☒ təmirəyarlılıq
- ☐ ilkin texniki tapşırığın analizi
- ☐ dəyərinin analizi
- ☐ məhsuldarlığın analizi
- ☐ kompanovka xarakteristikalarının analizi

673 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif mərhələlərinə aid deyil?

- ☐ kompanovka xarakteristikalarının analizi
- ☐ məhsuldarlığın analizi
- ☐ ilkin texniki tapşırığın analizi
- ☒ uzunömürlülük
- ☐ dəyərinin analizi

674 Xəttin funksional xüsusiyyətlərini hansılar xarakterizə edir?

- ☐ Enerji və əmək resursları ilə
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı ilə
- ☐ Məhsuldarlığı
- ☐ əndazə ölçüləri
- ☐ Material sərfi

675 Xəttin kompanovkası hansı prinsipial məsələlərin həllinə əsaslanmalıdır?

- ☐ xətti sahələrə ayrılmasına
- ☒ göstərilən bütün məsələlərin həllinə
- ☐ maşınların nəqliyyat sistemlərinin seçilməsinə
- ☐ texnoloji prosesin optimal variantının təyin olunmasına
- ☐ axınların sayının hesablanmasına

676 /

Fasiləli işləyən konstruksiya üçün işçi həcm tutumunu təyin etmək üçün yazılmış $V_n = \sum W_i^{\square} \cdot T_{TS} \cdot K_3$ ifadəsində T_{TS} nəyi xarakterizə edir?

- ☐ axma sürəti

- ☐ konstruksiyanın ehtiyat əmsalı
- ☒ tsiklin müddəti
- ☐ emal edilən komponentlərin cəm həcm sərfi
- ☐ temperaturanı

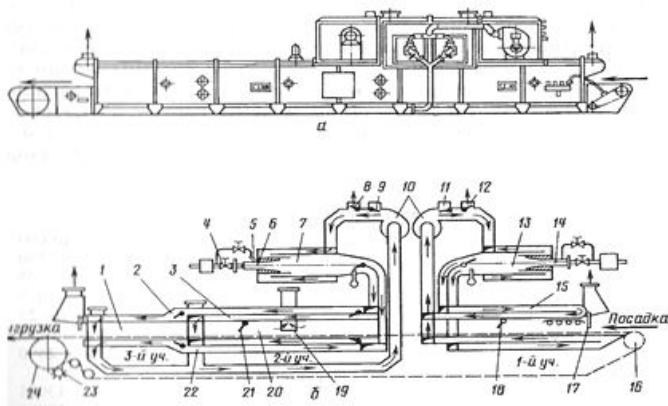
677 Xəttin təmirə yararlılığına qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☒ texniki tapşırıqda
- ☐ texnoloji layihələndirmədə
- ☐ texniki təklifdə
- ☐ eskiz layihələndirmədə
- ☐ texniki layihələndirmədə

678 Xəttin qorunmasına qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

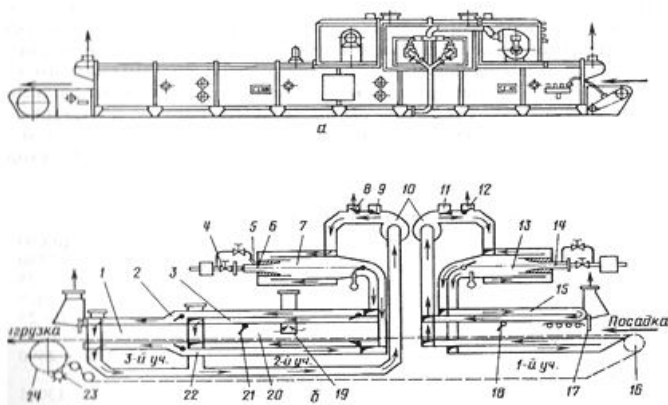
- ☐ texniki layihələndirmədə
- ☐ texnoloji layihələndirmədə
- ☒ texniki tapşırıqda
- ☐ texniki təklifdə
- ☐ eskiz layihələndirmədə

679 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



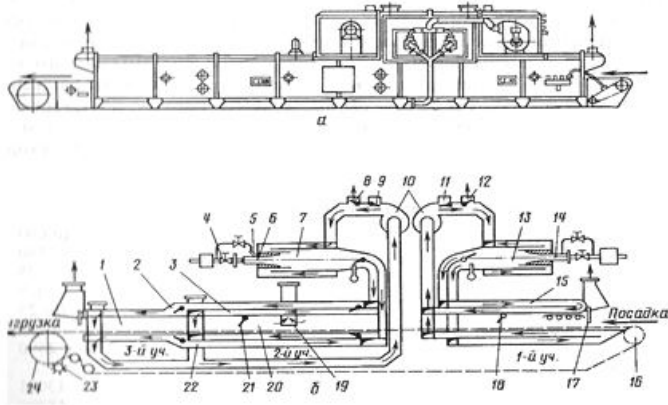
- ☐ qanşdırıcı kameralı qızdırıcı
- ☐ qaz yandırıcı
- ☒ metallik kanal
- ☐ hava soran
- ☐ klapan

680 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



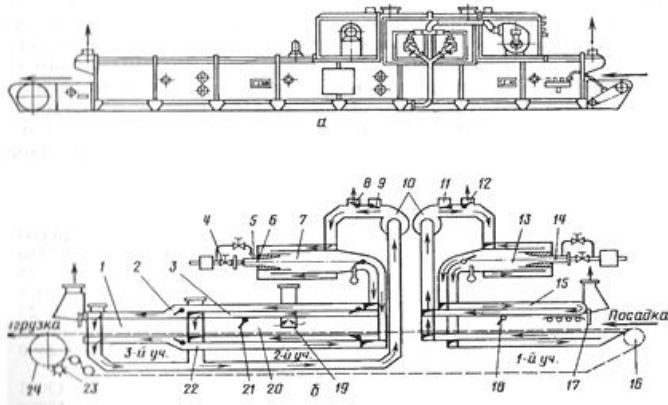
- ☐ klapan
- ☐ metallik kanal
- ☐ qaz yandırı
- ☐ qanşdırıcı kameralı qızdırıcı
- ☒ hava soran

681 Şəkində göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



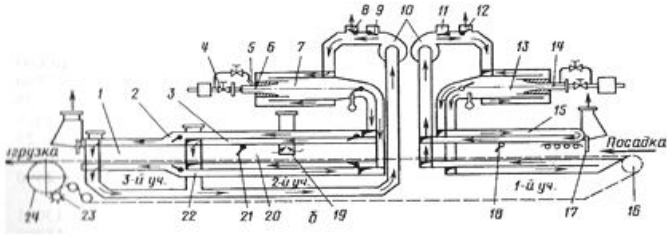
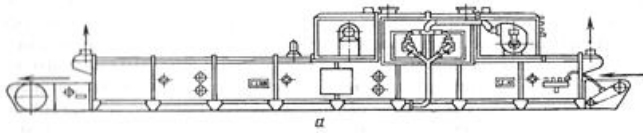
- ☐ qaz yandırı
- ☐ metallik kanal
- ☐ hava soran
- ☒ klapan
- ☐ qanşdırıcı kameralı qızdırıcı

682 Şəkində göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



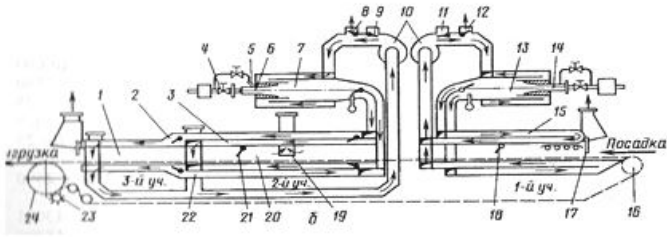
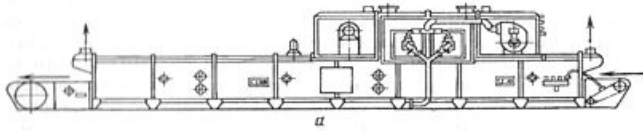
- ☐ qaz yandırı
- ☐ metallik kanal
- ☐ hava soran
- ☐ klapan
- ☒ qanşdırıcı kameralı qızdırıcı

683 Şəkində göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



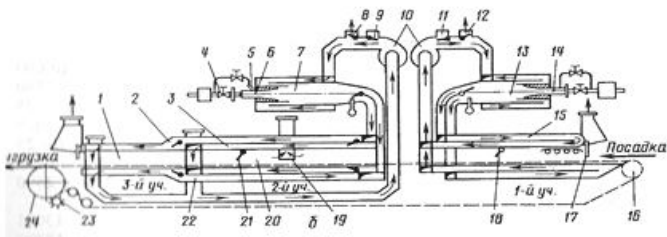
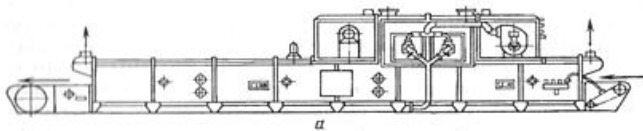
- ☐ hava soran
- ☐ metallik kanal
- ☒ qaz yandırıcı
- ☐ qanşdırıcı kameralı qızdırıcı
- ☐ klapan

684 Şəkildə göstərilmiş PCX-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- ☐ tənzimləyici kran
- ☒ alıqdırıcı
- ☐ metallik kanal
- ☐ bitişmə kamerası

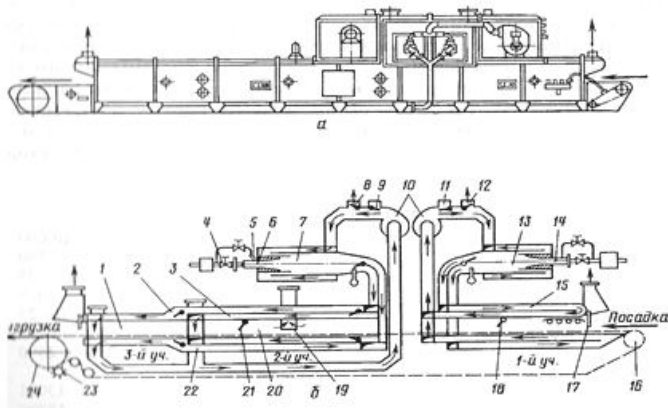
685 Şəkildə göstərilmiş PCX-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ tənzimləyici kran
- ☐ alıqdırıcı
- ☐ bitişmə kamerası

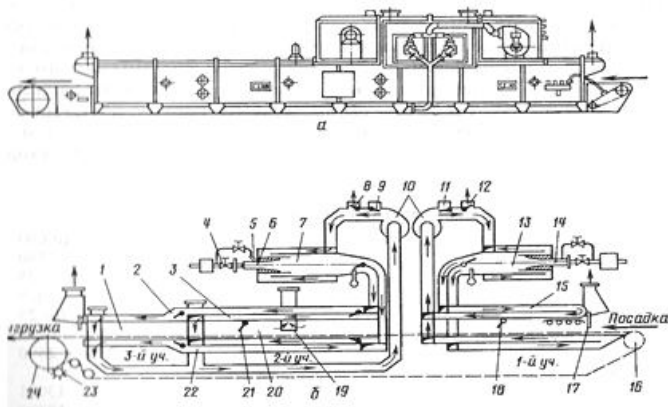
- ☐ kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- ☐ metallik kanal

686 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



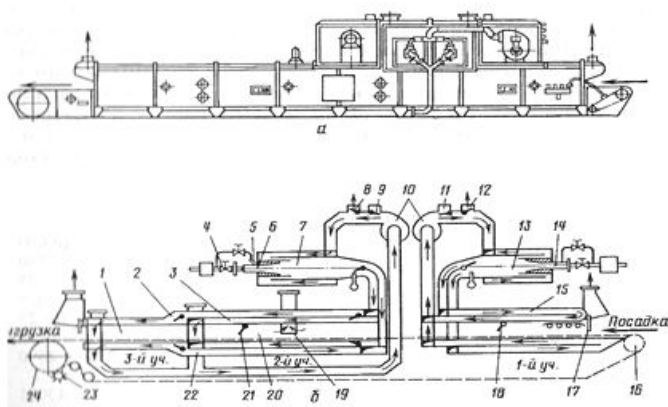
- ☐ bitişmə kamerası
- ☐ alıqdırıcı
- ☐ tənzimləyici kran
- ☒ metallik kanal
- ☐ kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal

687 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ bitişmə kamerası
- ☐ alıqdırıcı
- ☐ tənzimləyici kran
- ☐ metallik kanal
- ☒ kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal

688 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ tənzimləyici kran
- ☐ alışdırıcı
- ☐ kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- ☒ bitişmə kamerası
- ☐ metallik kanal

689 Eyler düsturunun tətbiq olunma sərhədləri necə təyin olunur?

- ☐ ""
- ☐ $\lambda \cong \sqrt{\frac{E}{\theta_{MT}}}$
- ☐ ""
- ☐ $\lambda \cong \pi \sqrt{\frac{E}{\theta_{MT}}}$
- ☒ ..
- ☐ $\lambda \cong \pi \sqrt{\frac{E}{\theta_{MT}}}$
- ☐ ..
- ☐ $\lambda \cong \sqrt{\frac{E}{\theta_{MT}}}$
- ☐ ..
- ☐ $\lambda \cong E \sqrt{\frac{\pi}{\sigma_M}}$

690 Eninə-boyuna əyilmədə yerdəyişmə necə təyin olunur?

- ☐ ,
- ☐ $y = y_0 + \frac{M_{ay}}{EI}$
- ☐ ..
- ☐ $y = \int dz \int M_x dz + c$
- ☐ .
- ☐ $y' = \frac{y_0}{1 - [P]}$
- ☐ ..
- ☐ $y = \frac{y_0}{1 - [P_\epsilon]}$
- ☒ ""
- ☐ $y = \frac{y_0}{1 - \frac{H}{P_\epsilon}}$

691 Əyilmədə eninə kəsik hansı düsturla seçilir?

- ☒
- ☐ $W_x = \frac{M_{xy}}{[\sigma]}$
- ☐
- ☐ $W_x = \frac{[\sigma]}{M_{xy}}$
- ☐ ..
- ☐ $W_x = M_{xy} [\tau]$
- ☐
- ☐ $\sigma_b = \frac{\lambda^2 E}{\pi^2}$
- ☐

692 Milin materialı üçün elastiklik modulu çeviklik əmsalı məlum olduqda elastiklik həddi daxilində böhran gərginliyi hansı düsturla hesablanır?

- ☐
- ☐ $\sigma_b = \frac{\lambda^2 E}{\pi^2}$
- ☐ ...
- ☐ $\sigma_b = \frac{\pi^2 \lambda}{E}$
- ☐
- ☐ $\sigma_b = \frac{\pi^2 \lambda^2}{E}$
- ☒
- ☐ $\theta = \frac{d^2 \omega}{dx^2}$
- ☐
- ☐ $\theta = \frac{dQ_x}{dx}$

693 Əyinti ilə dönmə bucağı arasındakı differensial asılılıq necədir.

- ☒ ...
- ☐ $\tau_{max} = 0$
- ☐
- ☐ $\theta = \frac{dQ_x}{dx}$
- ☐
- ☐ $\theta = \frac{dQ_x}{dx}$
- ☐ ...
- ☐ $\theta = \frac{d^2 \omega}{dx^2}$
- ☐
- ☐ $\theta = \frac{d^2 \omega}{dx}$

694 ..

En böyük toxunan gerginlik en kəsiyi düzbucaqlı (b=4sm; h=6 sm) olan tiring kəsiyin neytral qatında alınmasını nezərə alaraq və $\tau_{max} = \frac{3}{2} \frac{Q}{F}$ düsturuna esasen toxunan gerginliyin qiymətini təyin etməli ($Q_{max} = 96kN$)

- ☒ ...
- ☐ $\tau_{max} = 6kN/sm^2$
- ☐
- ☐ $\tau_{max} = 3kN/sm^2$
- ☐
- ☐ $\tau_{max} = 8kN/sm^2$
- ☐
- ☐ $\tau_{max} = 10 kN/sm^2$
- ☐

695 Əyilmədə toxunan gərginliklərə görə tir üçün möhkəmlilik şərti hansıdır?

- ☐ ///..
- ☐ $\tau_{max} = \frac{Q_{max}}{I \cdot b} \leq [\tau]$
- ☐ ...
- ☐ $\tau_{max} = \frac{M_{max} \cdot S_y}{I \cdot b} \leq [\tau]$
- ☒ /
- ☐ $\tau_{max} = \frac{Q_{max} \cdot S_y}{I \cdot b} \leq [\tau]$
- ☐ ////
- ☐ $\tau_{max} = \frac{Q_{max}}{F} \leq [\tau]$
- ☐ ///

695

☐ ...

$$\tau_{max} = \frac{Q_{max}}{F} \leq [\tau]$$

696 Müstəvi (yastı) eninə əyilmədə tir üçün normal gərginliklərə görə möhkəmlik şərti hansıdır?

☐ //

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{F} \leq [\sigma]$$

☐ ...

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{W_{\rho}} \leq [\sigma]$$

☒ //

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{W} \leq [\sigma]$$

☐ ///

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{J} \leq [\sigma]$$

☐ ///

$$\sigma_{max} = \frac{\bar{M}_{max}}{EJ} \leq [\sigma]$$

697 Çoxpill əli xəlbirləmə neçə üsulla həyata keçirilir?

☒ 3

☐ 4

☐ 6

☐ 2

☐ 5